


PEREKO®



Засыпные КОТЛЫ



**PEREKO**<sup>®</sup> это марка котлов, производимых группой ENVO. Это оборудование присутствует на рынке отопительных приборов уже более 10 лет. За это время мы продали сотни тысяч изделий.

Мы выработали оптимальное соотношение между достаточно низкой ценой и удовлетворительно высоким качеством. Мы заботимся о том, чтобы наша продукция отвечала запросам покупателей. Поэтому постоянно совершенствуем основные серии, а также изготавливаем изделия по спецзаказу клиентов.

Это приводит к высоким оценкам, а они, в свою очередь, подтвержаются присужденными нам наградами, в частности, «Алмаз Форбса».

Diament  
miesięcznika  
**Forbes**  
2014

# Одновременно с нашими котлами вы покупаете:

## Стабильность

Мы являемся стабильной фирмой, заботящейся о постоянном развитии и улучшении продукции. Об этом свидетельствует присужденные нам награды, в т.ч. «Алмаз Форбса», а также неизменная популярность наших изделий среди тысяч удовлетворенных и возвращающихся к нам потребителей.

## Удовольствие

Мы делаем все, чтобы наши клиенты были довольны. Подстраиваем продукцию под потребности и стараемся обеспечить наилучший сервис и послепродажное обслуживание. Мы работаем для того, чтобы предложить вам высокий сервис и высококачественную продукцию по максимально низким ценам.

## Солидность

Для нашей фирмы самым главным является предложение надежного отопительного оборудования. Поэтому для его производства мы используем проверенную коррозионно устойчивую сталь, что обеспечивает длительный срок службы желтого оборудования. Наша продукция полностью соответствует польским строительным нормам.

## Надежность

В процессе производства мы используем современные сварные роботы, но в тех местах, где изделие должно быть исключительно герметичным, мы (одни из немногих) применяем двойной сварной шов. Эта операция требует больше времени из-за вмешательства человека, но таким образом мы можем дать вам 10 лет гарантии на герметичность сварных соединений.

## Производительность

Мы добились эффективного сжигания в засыпных котлах благодаря применению проверенной конструкции, основанной на увеличенном обороте сгораемых газов. Однако мы не останавливаемся на этом и предлагаем вам возможность дополнительно улучшить наше оборудование. Во все модели засыпных котлов можно установить регулятор сжигания, который поддерживает температуру горячей воды, механически регулируя наддув.

## Оптимальность

Мы делаем все, чтобы облегчить ежедневные операции, часто производимые в процессе обслуживания котла, т.е. загрузка топлива или удаление золы. Мы также заботимся о том, чтобы наши котлы радовали своих потребителей не только своей работой, но и внешним видом. Поэтому наши проектировщики освежили внешний корпус, придав ему больше эксклюзивности и эргономии.

# KSW Alfa

## Для тех, кто любит классические решения

Конструкция KSW Alfa базируется на модели, проверенной многими годами использования. В настоящем исполнении она подверглась совершенствованию и доработке деталей. Этот самый простой в нашей ofercie, но очень эффективный котел, лучше всего проявляет себя при обогреве малых и средних домов. Он предназначен, главным образом, для сжигания угля, но в нем можно успешно сжигать также иные виды топлива.

## Для обслуживанию этого котла не нужно специально обучаться

Простая конструкция практически означает также и простое обслуживание. Этот котел легко обслужит любой потребитель, используя свой личный опыт. Для удобства засыпки топлива мы расширили дверки **1** и расположили ее слегка наискосок. Для очистки решетки **2** от возникшего пепла установили сбоку котла ручной рычаг **3**. Стоит его потянуть – и в результате пепел полностью упадет в зольник **4**.

## Потребляет меньше топлива

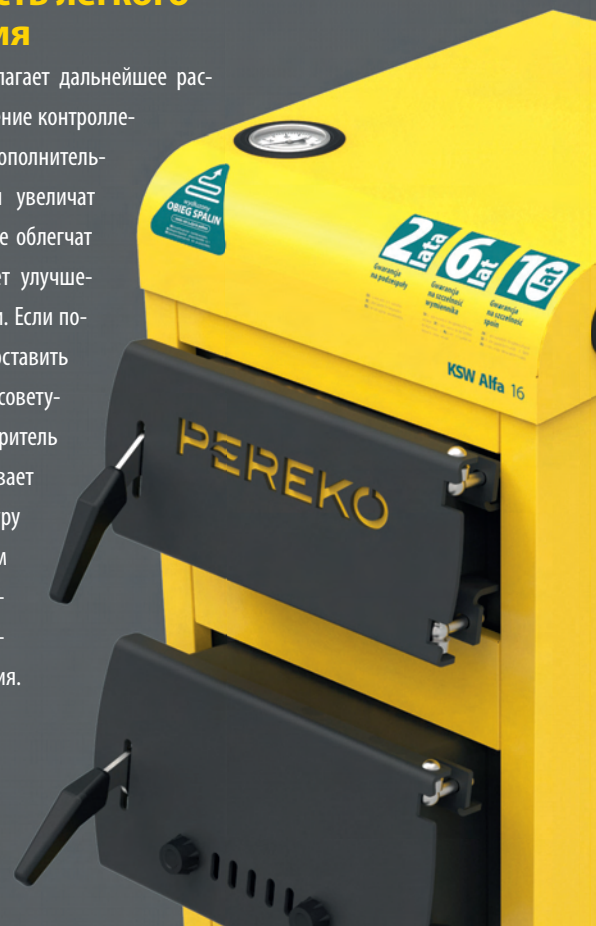
Мы улучшили классический дизайн путем увеличения оборота сгораемых газов **5**. Таким образом, нам удалось увеличить время работы на одной засыпке. В результате во время сжигания вы используете меньше топлива.

## Длительный срок службы

В производстве котлов мы используем высококачественную сталь. Вместе с двойным сварным швом это гарантирует многолетнюю герметичность и повышенную сопротивляемость коррозии. Гарантийные сроки для этой модели: **2 года гарантии на запчасти, 6 лет гарантии на герметичность теплообменника и 10 лет на герметичность сварных швов.**

## Возможность легкого расширения

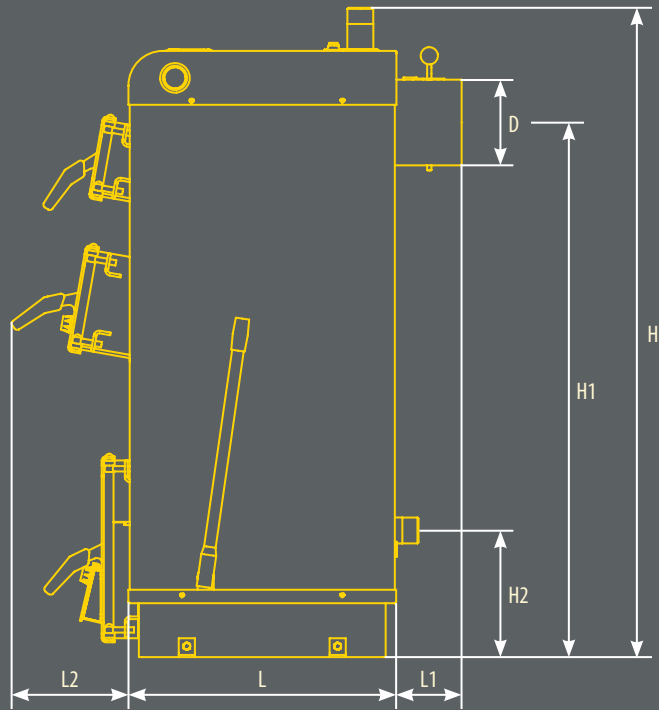
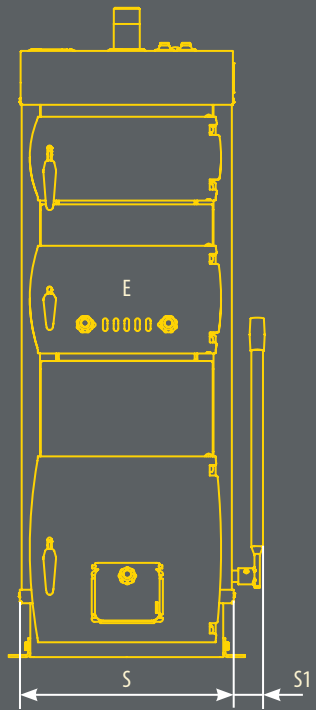
Конструкция предполагает дальнейшее расширение – подключение контроллера и вентилятора. Дополнительные приспособления увеличат срок горения, а также облегчат розжиг котла за счет улучшения дымоходной тяги. Если потребитель захочет оставить традиционный уход, советуем установить измеритель сгорания. Он удерживает заданную температуру горячей воды путем механической регулировки притока воздуха в камеру сгорания.



○ закругленный  
выпуск газов

||||| подвижная  
решетка





Параметр	Ед.	Тип котла							
		5	9	12	16	18	20	24	
Размеры	D	[мм]	127		159				
	E	[мм]	248 × 173				298 × 198		
	L	[мм]	400		425	495	525		
	L1	[мм]	110						
	L2	[мм]	200		220				
	H	[мм]	860	1080	1115	1200		1205	1265
	H1	[мм]	695	915	910	990		975	1035
	H2	[мм]	210		235				
	S	[мм]	370		390			440	
	S1	[мм]	65						
Основное топливо	—	Каменный уголь							
Тепловая мощность*	[кВт]	5	9	12	16	18	20	24	
Площадь обогреваемых помещений**	[м²]	50	90	120	150	180	200	240	
Кубатура обогреваемых помещений	[м³]	150	225	300	375	450	500	600	
Эффективность	[%]	~80							
Диапазон регулирования мощности	[%]	±2							
Объем камеры сгорания	[дм³]	20		27	33	35,5	45	53	
Объем воды котла	[дм³]	20	28	38	52	55	70	75	
Материал теплообменника	—	Сталь P265GH [PN-EN 10028]; 6 mm							
Максимальное рабочее давление	[бар]	1,5							
Требуемая тяга***	[Па]	20		23			25		
Температура воды мин. / макс.	[°C]	57/95							
Питание / Мощность	[V/Вт]	230/85							
Масса котла без воды	[кг]	129	148	181	202	214	248	253	
Диаметр патрубка для воды	[дюйм]	G 1 ½							

\*максимальная температура воды в котле – 95°C; \*\*для высоты помещений 2,5 м; \*\*\*PN-EN 12809, PN-EN 303-5:2002;

# KSW Alfa Plus

## Классическая модель с современной электроникой

Этот котел оборудован на заводе контроллером **1** системы LOGIC. Он регулирует работу насосов и наддувного вентилятора **2**. Котел работает в сложных системах с насосами ЦО и ГВС, а также (благодаря большому запасу мощности) в домах с большими потребностями в тепле.

## Максимально простое обслуживание

Корпус, обшивку и дополнительные элементы этого оборудования мы выбрали таким образом, чтобы упростить их обслуживание. Упомянутый контроллер ускоряет розжиг котла. Расширенные дверки **3** слегка приподняты вверх, облегчают загрузку топлива. Далее, в быстром освобождении решетки от пепла **4** помогает ручной рычаг, располагающийся сбоку котла **5**. Мы также сделали изменения внутри самой конструкции. Их нельзя увидеть невооруженным глазом, но эффект от удлиненного оборота сгораемых газов **6** можно заметить в виде продленного до 18 часов времени сгорания, а также меньшего потребления топлива.

## Мелочи, которые ограничивают теплопотери

Мы одни из немногих производителей, кто оснащает все свои котлы регулируемыми дверками. Если образуется неплотность в результате частого использования дверки, вы всегда сможете отрегулировать ее на достаточном уровне герметичности.

## Гарантия солидности

Котел Alfa Plus сделан на солидной базе. Его проверенная конструкция и тщательный производственный процесс обеспечивают долгие годы экономичной работы. Гарантийные сроки для этой модели: **2 года гарантии на запчасти, 6 лет гарантии на герметичность теплообменника и 10 лет на герметичность сварных швов.**



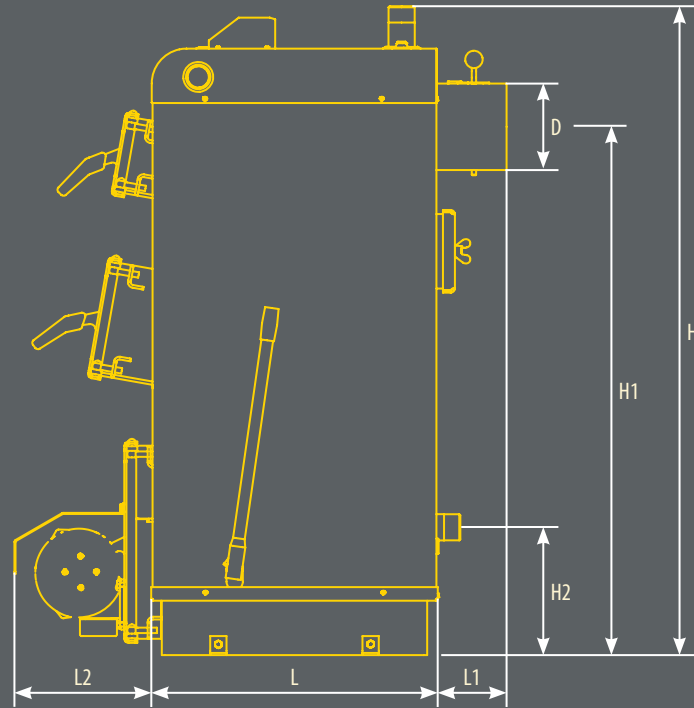
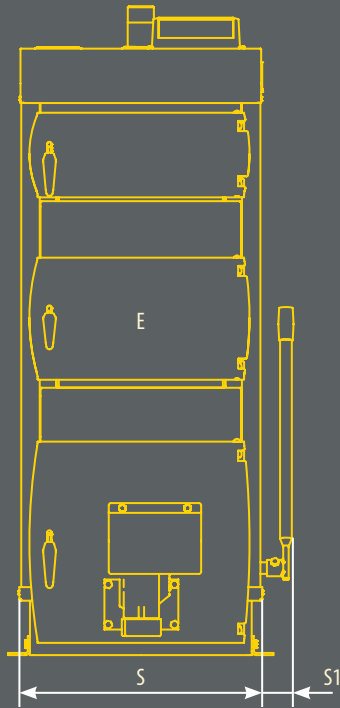


○ закругленный  
выпуск газов

||| подвижная  
решетка

■ электронный  
контроллер





# KSW Alfa Plus

Параметр	Ед.	Тип котла										
		9	12	16	18	20	24	30	35	40	50	
Размеры	D	[мм]	127	159				178			219 <sup>▼</sup>	
	E	[мм]	248 × 173				298 × 198		348 × 248			
	L	[мм]	400	425	495	525			595		675	
	L1	[мм]	110									
	L2	[мм]	255									
	H	[мм]	1080	1115	1200		1205	1265	1335	1345 <sup>▼</sup>	1635 <sup>▼</sup>	1685 <sup>▼</sup>
	H1	[мм]	915	910	990		975	1035	1105	1205 <sup>▼</sup>	1305 <sup>▼</sup>	1335 <sup>▼</sup>
	H2	[мм]	210	235								
	S	[мм]	370	390			440		550		660	
	S1	[мм]	65									
Основное топливо	—	Каменный уголь										
Тепловая мощность*	[кВт]	9	12	16	18	20	24	30	35	40	50	
Площадь обогреваемых помещений**	[м²]	90	120	150	180	200	240	290	350	400	500	
Кубатура обогреваемых помещений	[м³]	225	300	375	450	500	600	725	875	1000	1250	
Эффективность	[%]	~80										
Диапазон регулирования мощности	[%]	±2										
Объем камеры сгорания	[дм³]	20	27	33	33,5	45	53	80	110	150	210	
Объем воды котла	[дм³]	28	38	52	55	70	75	96	102	110	130	
Материал теплообменника	—	Сталь P265GH [PN-EN 10028]; 6 mm										
Максимальное рабочее давление	[бар]	1,5										
Требуемая тяга***	[Па]	20	23			25			28		35	
Температура воды мин. / макс.	[°C]	57/95										
Питание / Мощность	[V/Вт]	230/85										
Масса котла без воды	[кг]	148	181	202	214	248	253	320	352	382	520	
Диаметр патрубка для воды	[дюйм]	G 1 ½										

\*максимальная температура воды в котле – 95°C; \*\*для высоты помещений 2,5 м; \*\*\*PN-EN 12809, PN-EN 303-5:2002; <sup>▼</sup>размеры могут быть незначительно изменены;

# KSW Master

## Для сжигания мелочи и твердого топлива

Инновационная конструкция топки котла KSW Master с улучшенной системой наддува **1** позволяет использовать большинство видов твердого топлива. В этом котле мы использовали систему водяных карманов, что серьезно удлинило оборот газов **2** и увеличило его эффективность. Этот котел отличает эффективное сжигание угольной мелочи, а также возможность розжига сверху и снизу.

## Высокая температура без риска перегрева

Работу котла облегчает электронный контроллер **3**. Он регулирует работу вентилятора **4** размещенного в верхней части котла, сокращая потребление топлива на 10-30%, а также увеличивая время работы на одной загрузке топлива. Поддерживает высокую температуру в котле без риска перегрева.

## Солидная конструкция

KSW Master был спроектирован таким образом, чтобы надежно и эффективно работать в течение многих лет. Долговременность его работы гарантируется уже самим его исполнением – особенно качественные листы стали соединены двойными сварными швами. Гарантийные сроки для этой модели: **2 года гарантии на запчасти, 5 лет гарантии на герметичность теплообменника и 10 лет на герметичность сварных швов.**

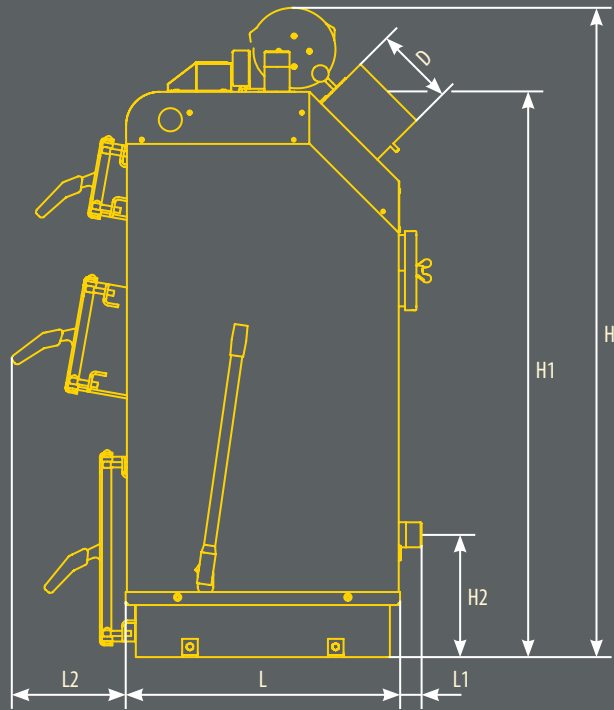
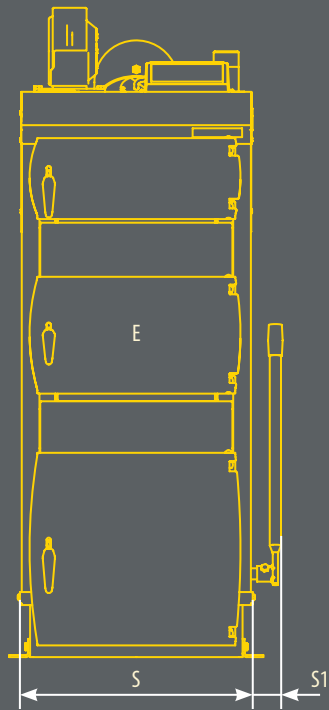
## Облегченный ежедневный уход

Любой засыпной котел требует ежедневного ухода. Поэтому в случае наших котлов мы старались его максимально облегчить. Расширили засыпные дверки **5**, чтобы облегчить загрузку топлива, а также очистку камеры сгорания. Сбоку котла поместили ручной рычаг **6**, чтобы одним движением можно было переместить пепел в зольник **7**, откуда его уже легко убрать. Мы – немногие производители, кто обеспечивает возможность регулировки дверок на достаточном для обеспечения герметичности уровне.





-  закругленный выпуск газов
-  подвижная решетка
-  электронный контроллер
-  наддув в камере сгорания



# KSW Master

Параметр	Ед.	Тип котла						
		12	16	18	20	24	30	
Размеры	D	[мм]	159					178
	E	[мм]	248 × 173			298 × 198		348 × 248
	L	[мм]	425	495	525		590	
	L1	[мм]	45					
	L2	[мм]	190	220				
	H	[мм]	1170	1265		1270	1360	1385
	H1	[мм]	1005	1090		1080	1175	1200
	H2	[мм]	235					
	S	[мм]	390			440		550
	S1	[мм]	65					
Основное топливо	—	Каменный уголь, угольная пыль						
Тепловая мощность*	[кВт]	12	16	18	20	24	30	
Площадь обогреваемых помещений**	[м²]	120	150	180	200	240	290	
Кубатура обогреваемых помещений	[м³]	300	375	450	500	600	725	
Эффективность	[%]	~80 – 85						
Диапазон регулирования мощности	[%]	±2						
Объем камеры сгорания	[дм³]	32	37	42	50	60	90	
Объем воды котла	[дм³]	40	54	57	72	80	105	
Материал теплообменника	—	Сталь P265GH [PN-EN 10028]; 6 mm						
Максимальное рабочее давление	[бар]	1,5						
Требуемая тяга***	[Па]	23	25					
Температура воды мин. / макс.	[°C]	57/95						
Питание / Мощность	[V/Вт]	230/85						
Масса котла без воды	[кг]	210	230	245	275	290	350	
Диаметр патрубка для воды	[дюйм]	G 1 ½						

\*максимальная температура воды в котле – 95°C; \*\*для высоты помещений 2,5 м; \*\*\*PN-EN 12809, PN-EN 303-5:2002;

# KSW Prima

## Большей камеры сгорания у нас нет

KSW Prima – это невысокий котел, который поместится в любой котельне. Кроме небольших размеров он имеет самую большую камеру сгорания **1** – до 57 см в глубину! Даже полуметровые поленья легко в нее помещать, поскольку отверстие дверок очень широкое **2**, оно направлено слегка вверх, чтобы еще более облегчить вам эти действия.

## Для дерева и каменного угля

Конструктивно котел приспособлен для сжигания дерева и каменного угля. Однако в зависимости от потребностей в нем можно использовать другие виды твердого топлива. Это позволяют сделать четыре дополнительных подвода воздуха, размещенные внутри топки **3**.

## Контроль всегда оправдан

Котел KSW Prima оборудован инновационной системой контроля Logic **4**. Он контролирует работу насоса ЦО, насоса ГВС, а также взаимодействует с комнатными регуляторами. Обеспечивает также постоянную и эффективную работу вентилятора **5**. Плавно меняет его обороты в зависимости от потребностей дома в тепле. Это увеличивает время работы котла (то есть время работы котла на одной загрузке) и за год дает ощутимую экономию топлива.

## Солидная конструкция

Оптимальную и длительную работу обеспечивает солидная конструкция из толстых листов стали, соединенных двойными сварными швами в ключевых местах для их герметичности. Мы стараемся, чтобы наши котлы помимо своей основной функции радовали своим внешним видом. Для этого, проектируя котел Prima, мы руководствовались современным дизайном, заботясь о том, чтобы общий внешний вид котла был гармоничным и эстетичным. Гарантийные сроки для этой модели: **2 года гарантии на запчасти, 5 лет гарантии на герметичность теплообменника и 10 лет на герметичность сварных швов.**







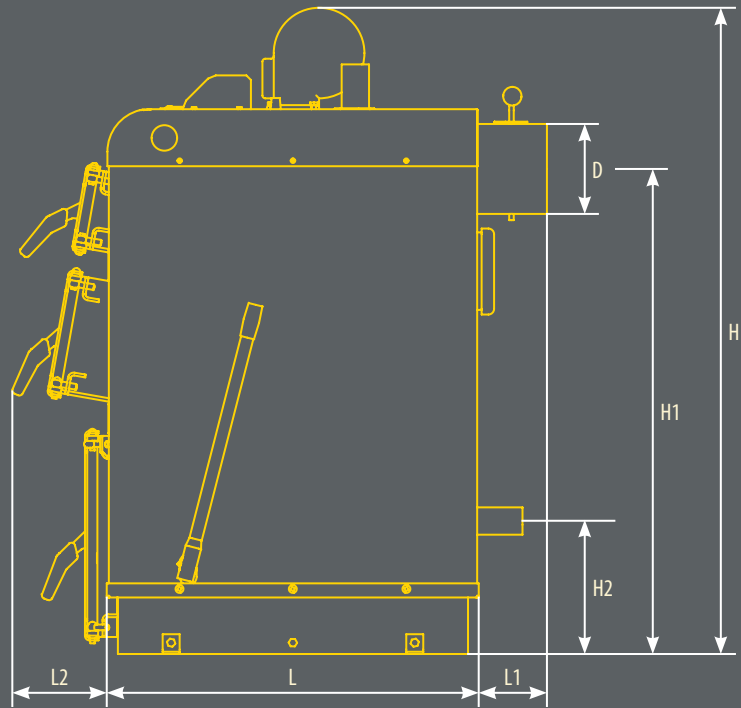
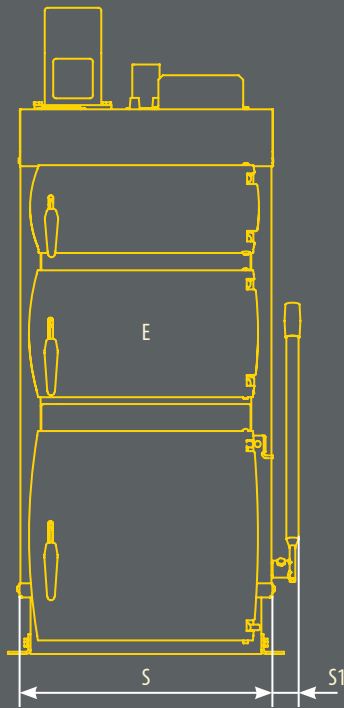
○ закругленный  
выпуск газов

||||| подвижная  
решетка

⌘ электронный  
контроллер

⊙ наддув в камере  
сгорания

⊕ увеличенная  
камера сгорания



# KSW Prima

Параметр	Ед.	Тип котла			
		15	20	25	
Размеры	D	[мм]	159		
	E	[мм]	300 × 190		
	L	[мм]	530	660	690
	L1	[мм]	120		
	L2	[мм]	235		
	H	[мм]	1100	1150	
	H1	[мм]	800	850	
	H2	[мм]	235		
	S	[мм]	450		500
	S1	[мм]	50		
Основное топливо	—	Каменный уголь, сухая древесина			
Тепловая мощность*	[кВт]	15	20	25	
Площадь обогреваемых помещений**	[м²]	130 – 170	180 – 200	230 – 250	
Кубатура обогреваемых помещений	[м³]	325 – 375	450 – 500	575 – 625	
Эффективность	[%]	~80			
Диапазон регулирования мощности	[%]	±10			
Объем камеры сгорания	[дм³]	~50	~60	~70	
Объем воды котла	[дм³]	45	55	65	
Материал теплообменника	—	Сталь P265GH [PN-EN 10028]; grubość 5 i 6 mm			
Максимальное рабочее давление	[бар]	1,5			
Требуемая тяга***	[Па]	23	25		
Температура воды мин. / макс.	[°C]	57/95			
Питание / Мощность	[V/Вт]	230/85			
Масса котла без воды	[кг]	190	245	280	
Диаметр патрубка для воды	[дюйм]	G 1 ½			

\*максимальная температура воды в котле – 95°C; \*\*для высоты помещений 2,5 м; \*\*\*PN-EN 12809, PN-EN 303-5:2002;