



КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ



Завод в Анкаре/Промышленная зона Казан

Уже более 30 лет, т.е. со дня своего основания, мы, неукоснительно соблюдая верность нашим традициям и не теряя дух семьи, продолжаем служить нашим клиентам.

ДОВЕРИЕ



Наш фундамент мы основали на доверии. Наша главная обязанность – это, не оставляющее место сомнениям, оправдание всех ожиданий наших партнеров и выполнение данных обещаний безукоризненно и в срок.

ПОСТОЯНСТВО



За основу нашей деятельности мы приняли умение отвечать потребностям клиентов на одинаковом уровне качества, не взирая и не ориентируясь на периодически изменяющиеся условия, а также постоянство культуры её организации.

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ЭТИКА



Ни возрастающая конкуренция, ни нестабильные условия рынка или какие-либо иные трудности не могут повлиять на профессиональную этику, на которой базируется наша рабочая дисциплина.

Компания FAF VANA, положившая начало своей трудовой деятельности в 1986 году в Анкаре и поставив себе целью удовлетворение всех потребностей сектора, на сегодняшний день обладает:

- Завод в Анкаре/Казан общей площадью 16000 кв.м.;
- Литейный завод в Анкаре/Промышленная зона Башкент общей площадью 10000 кв.м.;
- Торговые представительства и склады в Стамбуле, Москве и Дубаи;
- Свыше 50 дистрибьюторов, действующих по всей территории Турции;
- Экспорт продукции в 60 стран мира.

Завоевав уважение не только своих работников и партнеров, но и конкурентов и поставив своим главным приоритетом принципы трудовой этики и верности ценностям, наша компания добилась звания транснациональной марки в сфере своей деятельности.

За успехами, которые добилась компания FAF Vana, кроются организационная культура и согласованность действий всего коллектива, доверительные и искренние взаимоотношения с клиентами, а также регулярное использование вырученных от продажи средств на развитие и улучшение деятельности.

Начавшаяся с производства шаровых кранов трудовая деятельность компании сегодня достигла уровня, позволяющего удовлетворять все потребности своего сектора не только в шаровых кранах, но и в поворотных затворах, задвижках, запорных и обратных клапанах, вантузах, фильтрах, компенсаторах и гидрантах. Производимые изделия могут быть использованы для систем отопления/охлаждения & вентиляции, объектов инфраструктуры, очистки, нефтегазового сектора, противопожарных и промышленных объектов.

Для сохранения высоких стандартов, определившихся положением компании на рынке, система производства и организация компании были сертифицированы в соответствии с международными директивами контроля качества.

Компания FAF VANA считает свое достояние собственностью будущих поколений и уже сегодня, укрепляя свою организационную структуру и не растеряв своих главных ценностей, открывает дорогу для будущих поколений.

Сохраняя организационный дух и соблюдая методы мотивации к работе, FAF VANA ставит для себя первоочередной целью и в будущем оставаться самой надежной компанией.



СЕРТИФИКАТЫ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

ISO 9001 Система менеджмента качества

ISO 14001 Система экологического менеджмента

OHSAS 18001 Система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья

Q1 Система менеджмента качества по требованиям стандартов

API SPEC Q1 Система менеджмента качества по требованиям стандартов

Сертификат CE (Европейский сертификат соответствия)

Монограмма API 6D

Сертификат WRAS

(Разрешение к применению в питьевом водоснабжении)

Сертификат UL – пожарная безопасность

Сертификат FM – пожарная безопасность

Сертификат соответствия ГОСТ/ЕАС (РФ и страны СНГ)

Сертификат ADWEA

(Управления по водоснабжению и электричеству Абу-Даби)

Сертификат УкрСЕПРО (Украина)

Сертификат MOW (Бахрейн)

Сертификаты Соответствия Турецким Стандартам

TS 12844 Сертификат о соответствии требованиям квалификации услуг

TS 3148 Шаровые краны

TS 9809 Шаровые краны (Газ)

EN 331 Шаровые краны для газовых труб

TSE CEN/TS 13547 Шаровые краны из медных сплавов

EN 593 Поворотные затворы (двухфланцевые)

EN 593 Поворотные затворы (тип Wafer & Lug)

EN 1171 Задвижки

EN 12334 Обратные клапаны

EN 13789 Проходные запорные вентили (Пар)

TS 11494 Фильтры-грязеуловители

TS 10880 Компенсаторы со стальным стержнем

EN 14384 Пожарные гидранты

EN 14432 Воздуховыпускные и впускные клапаны

DSİ – Сертификат соответствия производителя оборудования

API 607 Сертификат испытания на огнестойкость пожароустойчивых клапанов

Сертификат тестирования на типы коррозии для промышленной запорной арматуры NACE (Национальной Ассоциации Инженеров по Коррозии)

Сертификат соответствия метода сварки WPAR

Свидетельство о регистрации торговой марки

Сертификат товаров отечественного производства

Сертификат утверждения изделия GAZMER

EN 331 Шаровые краны

EN 9809 Шаровые краны

TS 10880 Осевые компенсаторы



Maliköy / Ankara
Литейный завод



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

На производственных процессах, спроектированных с учетом оптимальной производительности и высокого качества, регулярно осуществляются работы по их совершенствованию.



200+

Работников



26.000 кв.м.

Производственная площадь



10.000 тонн/год

Литьё



Расширенное

Сертификации

дизайн

Продукция проектируется нашими инженерами, использующими для этого трёхмерные программы проектирования (CAD). Благодаря симуляционным программам, проектируемые изделия тестируются и, в результате этого, утверждаются.

моделирование

Трёхмерные чертежи изделий При помощи производственных станков 2 модели могут быть смоделированы в модель отливки и, таким образом, могут быстро быть введены в процесс производства.

литьё

На новом литейном заводе, принадлежащем компании, на трех отдельных линиях может производится одновременно серийный отлив изделий различных размеров от 100 грамм до 7 тонн.

резка металла

Благодаря использованию, помимо стандартных станков типа CNC, специально разработанных группой специалистов Ag-Ge станков особого предназначения, на заводе осуществляется серийное производство изделий приемлимой себестоимости и высокого качества.





Original
Equipment
Manufacturer

OEM

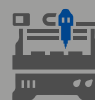
Производство



Экспорт в

60

стран



35+

CNC Станков



Высокий

Объем складирования

монтаж

Монтаж изделий осуществляется самими опытными профессионалами завода на 6 разных монтажных линиях

покраска

На изделия наносится электростатическая порошковая краска & промышленная краска толщиной требуемой величины. Имеется разрешение на применение в питьевом водоснабжении.

тестирование

Все изделия подвергаются испытанию на герметичность под гидростатическим давлением в 100% соотношении.

контроль качества

Процедуры контроля качества проводятся на каждой стадии производства и, по завершении производственного процесса, составляются отчеты по соответствию требованиям, которые предоставляются клиентам.





ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ



3500 ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР ТИП WAFER

**DN40 → DN800
PN 6-10-16**

Дизайн
EN 593

Присоединение
WAFER - EN 1092-1 / ISO 7005-1

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
3500 - AISI 304
3550 - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ЧУГУН+НИКЕЛЬ
3560 - AISI 316

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3600 ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР ТИП LUG

**DN40 → DN400
PN 16**

Дизайн
EN 593

Присоединение
LUG EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
3600 - AISI 304
3650 - ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ЧУГУН+НИКЕЛЬ
3660 - AISI 316

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3800 ФЛАНЦЕВЫЙ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР- ДВОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТ

**DN100 → DN2000
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 593

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОРОШКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ



**3590
ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР
С ДАТЧИКОМ
КОНТРОЛЯ
ПОЛОЖЕНИЯ**

**DN65 → DN300
300 PSI**

Дизайн
FM1112, UL1091

Присоединение
EN 1092-1 / ISO 7005-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ

**3599
ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР
С ДАТЧИКОМ
КОНТРОЛЯ
ПОЛОЖЕНИЯ**

**DN65 → DN300
300 PSI**

Дизайн
FM1112, UL1091

Присоединение
ГРУВЛОЧНОЕ

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ

**3800 U
ФЛАНЦЕВЫЙ
ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР
/ КОРОТКИЙ
ТИП**

**DN40 → DN1200
PN 10-16**

Дизайн
EN 593

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

ФЛАНЕЦ - ФЛАНЕЦ
EN558 SERI 20

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

**3800 E
ФЛАНЦЕВЫЙ
ДИСКОВЫЙ
ЗАТВОР С
ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

**DN100 → DN2000
PN 10-16**

Дизайн
EN 593

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



ПРИВОДНЫЕ МЕХАНИЗМЫ



**3700
ЧЕРВЯЧНЫЙ
РЕДУКТОР**

Присоединение
EN ISO 5211

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**3750
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ПРИВОД**

**ОДНОСТОРОННЕГО/
ДВУСТОРОННЕГО
ДЕЙСТВИЯ**

Присоединение
EN ISO 5211

Корпус
АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ /
АЛЮМИНИЕВОЕ ЛИТЬЕ

Уплотнение
NBR

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**3770
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ПРИВОД**

ЧЕТВЕРТЬБОРОТНЫЙ

Присоединение
EN ISO 5211

Крутящий момент
50Nm → 2400Nm

Тип
Открыто/Закрыто или Регулирование

Напряжение питания
110V/220V/380VAC VEYA 110/24VDC



**3780
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ПРИВОД**

МНОГООБОРОТНЫЙ

Присоединение
EN ISO 5211

Крутящий момент
10Nm → 32000Nm

Тип
Открыто/Закрыто или Регулирование

Напряжение питания
110V/220V/380VAC VEYA 110/24VDC



ЗАДВИЖКИ



6000 ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ (F4)

DN40 → DN800
PN 10-16-25

Дизайн
EN 1171

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



6500 ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА

DN50 → DN800
PN 10

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO
7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
AISI 316 НЕРЖ. СТАЛЬ

Шток
AISI420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



6500P ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

DN50 → DN800
PN 10

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO
7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
AISI 316 НЕРЖ. СТАЛЬ

Шток
AISI420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6200
ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
ФЛАНЦЕВАЯ (F5)**

**DN50 → DN600
PN 10-16**

Дизайн
EN 1171

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6600
ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ**

**DN25 → DN50
PN 16**

Дизайн
EN 1171

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6000 E ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
ФЛАНЦЕВАЯ С
ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

**DN40 → DN800
PN 10-16**

Дизайн
EN 1171

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клин
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН С ПОКРЫТИЕМ
EPDM

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**6300
ЗАДВИЖКА
КЛИНОВАЯ
(СТАЛЬНАЯ)**

**DN50 → DN600 CLASS
150/300/600**

Дизайн
API 6D / ASME B16.34

Присоединение
ASME B16.5

Корпус
ASTM A-216 WCB СТАЛЬ

Клин
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
AISI 420 / 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ЗАПОРНЫЕ ВЕНТИЛИ



**2100
ЗАПОРНЫЙ
КЛАПАН**

**DN15 → DN250
PN 16**

Дизайн
EN 13789

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН

Клапан
AISI 304

Шток
AISI 420

Уплотнение
ГРАФИТ

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



**2130
СИЛЬФОННЫЙ
КЛАПАН**

**DN15 → DN200
PN 16**

Дизайн
EN 13789

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Клапан
DN15-100 - 420 НЕРЖ. СТАЛЬ
DN125-200 - A105 СТАЛЬ

Уплотнение
ГРАФИТ

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



**2150
ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН
(СТАЛЬНОЙ)**

**DN50 → DN600
CLASS 150/300/600**

Дизайн
ASME B16.34

Присоединение
ASME B16.5

Корпус
ASTM A-216 WCB СТАЛЬ

Клапан
ASTM A-216 WCB СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
AISI 420 / 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



**2140
ЗАПОРНЫЙ
КЛАПАН**

**DN15 → DN50
CLASS 800/1500**

Дизайн
BS5351 / ASME B16.34

Присоединение
ASME B1.20.1 / B16.11 / B16.25

Корпус
ASTM A-105 НЕРЖ. СТАЛЬ
AISI 304 / 316

Клапан
ASTM A-105 СТАЛЬ
AISI 304 / 316 НЕРЖ. СТАЛЬ

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
MS 58 - ЛАТУНЬ
AISI 420 / 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ



2350 ДВУСТВОРЧАТЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

DN40 → DN400
PN 16

Дизайн
EN 12334 - EN16767

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
GG25 ЧУГУН

Диск
2350: AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ
2355: ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН+НИКЕЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2270 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

DN40 → DN300
PN 16

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



2280 ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ КЛАПАН

DN200 → DN1600
PN 10-16-25

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM ИЛИ NBR

Покрытие
ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОРОШКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ



**2300
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN25 → DN700
PN 16**

Дизайн
EN 14341

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON



**2330
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN25 → DN700
PN 16**

Дизайн
EN 14341

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
WCB СТАЛЬ

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM / NBR / VITON



**2370
ТАРЕЛЬЧАТЫЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN15 → DN250
PN 16**

Присоединение
МЕЖФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Испытания
EN 12266-1

Корпус
MS 58 - ЛАТУНЬ
DN 125 и выше GGG50

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ



**2250
ПОДЪЕМНЫЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN15 → DN250
PN 16**

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН

Диск
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Пружина
НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**2280D
ОБРАТНЫЙ
ПОВОРОТНЫЙ
КЛАПАН С
ГИДРАВЛИЧЕСКИМ
ДЕМПФЕРОМ**

**DN200 → DN1600
PN 10-16-25**

Дизайн
EN 12334 / EN 16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM ИЛИ NBR

Покрытие
ТЕРМОПЛАСТИЧНОЕ ПОРОШКОВОЕ
ПОКРЫТИЕ



**2290
ШАРОВЫЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN40 → DN800
PN 10-16**

Дизайн
EN 12334 - EN16767

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
GG25 ЧУГУН

Шар
СТАЛЬНОЙ С НИТРИЛОВЫМ
ПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**2295
ШАРОВЫЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN25 → 80
PN 10-16**

Дизайн
EN 12334 - EN16767

Присоединение
МУФТОВОЕ EN 228-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН
GG25 ЧУГУН

Шар
СТАЛЬНОЙ С НИТРИЛОВЫМ
ПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**2255
СТАЛЬНОЙ
ОБРАТНЫЙ КЛАПАН**

**DN50 → DN600
CLASS 150/300/600**

Дизайн
API 6D / ASME B16.34

Присоединение
ASME B16.5

Корпус
ASTM A-216 WCB СТАЛЬ

Диск
ASTM A-216 WCB СТАЛЬ

Уплотнение
MS 58 - Латунь

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ШАРОВЫЕ КРАНЫ



1220 ШАРОВЫЙ КРАН

DN15 → DN250
PN 10-16

Дизайн
TS 3148 / DIN3357

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
AISI 303 / 304 / 316

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1270 / 1280 ШАРОВЫЙ КРАН СВАРНОЙ

DN15 → DN300
PN 6-10-16-25-40

Тестирование
EN 12266-1

Корпус
ST37 СТАЛЬ

Шар
AISI 420 / 430 / 304 / 316

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Присоединение
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2
МУФТОВОЕ EN 228-1

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1400/1416/1480 ШАРОВЫЙ КРАН

DN15 → DN150
PN 16-25-40

Дизайн
EN 9809 / EN 331

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - 1400-1416 EN
1092-2/ISO 7005-2
1480 EN 1092-1/7005-1

Корпус
1400/1416 : GGG40 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ
ЧУГУН 1480 : St-37 Çelik

Шар
AISI 420 / 430 / 304 / 316

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Уплотнение
ТЕФЛОН (PTFE)

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1200 ШАРОВЫЙ КРАН
DN15 → DN250 PN 16
Дизайн TS 3148 / DIN3357
Присоединение ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2
Корпус GG25 ЧУГУН
Шар AISI 420 / 430 / 304 / 316
Шток AISI 420 / 304 / 316
Уплотнение ТЕФЛОН (PTFE)
Покрытие ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1270 ШАРОВЫЙ КРАН (СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)
DN15 → DN300 PN 6-10-16-25-40
ВОЗМОЖНО ПОДЗЕМНОЕ И ИЗОЛИРОВАННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ. В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТНЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ВОЗМОЖНО ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. РАБОЧАЯ ДЛИНА И/ИЛИ ВЫСОТА ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА.



1440 ШАРОВЫЙ КРАН МУФТОВЫЙ
DN15 → DN25 PN 16-25-40
Дизайн EN 331 / EN 1983
Присоединение МУФТОВОЕ EN ISO 228-1
Корпус СТАЛЬ
Шар AISI 420 / 430 / 304 / 316
Шток AISI 420 / 304 / 316
Уплотнение ТЕФЛОН (PTFE)
Покрытие ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1800 СТАЛЬНОЙ ШАРОВЫЙ КРАН
DN15 → DN600 CLASS 150/300/600
Дизайн API 6D / ASME B16.34
Присоединение ASME B16.5
Корпус ASTM A-216 WCB Кованая сталь ASTM A-105 Кованая сталь
Шар ASTM A-105 Кованая сталь + ENP AISI 304 / 316
Шток ASTM A-105 Кованая сталь + ENP AISI 304 / 316
Уплотнение ТЕФЛОН (PTFE) / НЕЙЛОН
Покрытие ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1900 СТАЛЬНОЙ ШАРОВЫЙ КРАН
DN50 → DN600 CLASS 150/300/600
Дизайн API 6D / ASME B16.34
Присоединение ASME B16.5
Корпус ASTM A-216 WCB Кованая сталь ASTM A-105 Кованая сталь
Шар ASTM A-105 Кованая сталь + ENP AISI 304 / 316
Шток ASTM A-105 Кованая сталь + ENP AISI 304 / 316
Уплотнение ТЕФЛОН (PTFE) / НЕЙЛОН
Покрытие ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



1840 СТАЛЬНОЙ ШАРОВЫЙ КРАН
DN15 → DN100 CLASS 800/1500
Дизайн B55351 / ASME B16.34
Присоединение ASME B1.20.1 / B16.11 / B16.25
Корпус ASTM A-105 Кованая сталь AISI 304 / 316
Шар AISI 420 / 304 / 316
Шток ASTM A-105 Кованая сталь AISI 304 / 316
Уплотнение ТЕФЛОН (PTFE) / НЕЙЛОН
Покрытие ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ФИЛЬТРЫ-ДЕМОНТАЖНЫЕ ВСТАВКИ-ГИДРАНТЫ



2500
ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ
ФЛАНЦЕВЫЙ
DN15 → DN400
PN 16

Дизайн
TS 11494

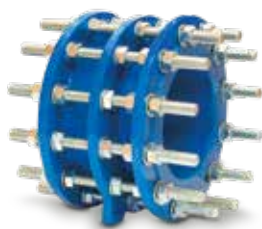
Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Фильтр
AISI 304

Пробка
MS 58 - ЛАТУНЬ

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



3900
ДЕМОНТАЖНАЯ
ВСТАВКА
DN100 → DN2000
PN 10-16-25

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Испытания
EN 12266-1

Корпус
GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шпилька / Гайка
8.8. СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ
AISI 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7100
НАДЗЕМНЫЙ
ГИДРАНТ
DN80 → DN100
PN 16

Дизайн
EN 14384

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Рукавная гайка
АЛЮМИНИЙ - ЛАТУНЬ

Шток
AISI 420

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**7150
ПОДЗЕМНЫЙ
ГИДРАНТ**

**DN80 → DN100
PN 16**

Дизайн
EN 14339

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Пробка
АЛЮМИНИЙ - ЛАТУНЬ

Шток
AISI 420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**7160
ГИДРАНТ
(ГОСТ)**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ

Корпус
GG25 ЧУГУН

Шток
AISI 420 НЕРЖ. СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**7250
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ
ШТОК И КОВЕР**

0,5m → 4m

Ковер
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Крышка ковера
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
ST37 СТАЛЬ

Кожух
PE (ПОЛИЭТИЛЕН)



**3960
ФЛАНЦЕВЫЙ
АДАПТЕР**

**DN40 → DN600
PN 16**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шпилька / Гайка
8.8 СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**3970
МУФТА
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ**

**DN40 → DN600
PN 16**

Корпус
GG25 ЧУГУН - GGG40/50
ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шпилька / Гайка
8.8 СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



**7200
ФЛАНЦЕВЫЙ
ДОННЫЙ КЛАПАН**

**DN40 → DN400
PN 16**

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-2/ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Диск
GG25 ЧУГУН
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шток
AISI 420 / 304 / 316

Фильтр
СТАЛЬ С ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕМ
AISI304 НЕРЖ. СТАЛЬ



КОМПЕНСАТОРЫ



5000 РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN600
PN 16**

Дизайн
TS 10879 / DIN 30680

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
EPDM АРМИРОВАННЫЙ ТКАНЬЮ
EPDM АРМИРОВАННЫЙ СТАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

Фланец
WCB СТАЛЬ

Уплотнение
EPDM NBR

Покрытие
ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5070 РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN50
PN 16**

Дизайн
TS 10879 / DIN 30680

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
EPDM

Фланец
GGG40/GGG50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Покрытие
ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ



5100 СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Корпус
AISI 304 / 316 / 321

Фланец
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Внутренняя втулка
AISI 304 / 316 / 321



5060 РЕЗИНОВЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN300
PN 16**

Дизайн
TS 10879 / DIN 30680

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Корпус
EPDM АРМИРОВАННЫЙ ТКАНЬЮ
EPDM АРМИРОВАННЫЙ СТАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

Фланец
GGG40 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM NBR

Покрытие
ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЕ



5200 КОМПЕНСАТОР ВНЕШНЕГО ДАВЛЕНИЯ

**DN25 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Сильфон
AISI 304 / 316 / 321

Внутренний элемент
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Корпус
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5300 СЕЙСМИЧЕСКИЙ КОМПЕНСАТОР КАРДАННОГО ТИПА

**DN25 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Сильфон
AISI 304 / 316 / 321

Внутренний элемент
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Корпус
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5400 ДИЛАТАЦИОННЫЙ КОМПЕНСАТОР С ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫМ ШТОКОМ

**DN25 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1
ПОД ПРИВАРКУ EN 12627

Сильфон
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Фланец
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Стержень
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



5500 ОСЕВОЙ СИЛЬФОННЫЙ КОМПЕНСАТОР

**DN25 → DN250
PN 16**

Дизайн
TS 10880 / DIN30681

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ EN 1092-1/ISO 7005-1

Сильфон
AISI 304 / 316 / 321

Фланец
ST 37 СТАЛЬ / AISI 304 / 316

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ



ЛАТУННАЯ ПРОДУКЦИЯ



**4000
ШАРОВЫЙ
КРАН**

**DN15 → DN100
PN 25**

Дизайн
TSE CEN - TS 13547

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4100
ШАРОВЫЙ
КРАН-ГАЗОВЫЙ**

**DN15 → DN50
PN 10**

Дизайн
TSE EN 331

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4010
ШАРОВЫЙ
КРАН**

**DN15 → DN20
PN 25**

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4020
ШАРОВЫЙ КРАН С
НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ**

**DN20 → DN32
PN 25**

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4030/4040
ШАРОВЫЙ КРАН mini**

**16 mm (Мама/Папа)
PN 10**

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4200
ФИЛЬТР**

**DN15 → DN50
PN 16**

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4300
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ПРУЖИННЫЙ**

**DN15 → DN80
PN 16**

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4350
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ
ПОДЪЕМНЫЙ**

**DN15 → DN50
PN 16**

Присоединение
МУФТОВОЕ / EN ISO 228-1

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4400
УГЛОВОЙ
РАДИАТОРНЫЙ
КЛАПАН**

DN15

Дизайн
TS 579

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4500
ПРЯМОЙ
РАДИАТОРНЫЙ
КЛАПАН**

DN15

Дизайн
TS 579

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4440
ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ
РАДИАТОРНЫЙ
КЛАПАН**

DN15

Дизайн
TS 579

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2



**4600
ШАРОВЫЙ КРАН
ПОД
ТЕРМОДАТЧИК**

DN25

Присоединение
МУФТОВОЕ

Корпус
ЛАТУНЬ - CuZn40Pb2

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ВОЗДУШНЫЕ КЛАПАНЫ/ВАНТУЗЫ



7310 ОДНУСТУПЕНЧАТЫЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN200
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
ПОЛИЭТИЛЕН

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7320 ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN100
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Шар
ПОЛИЭТИЛЕН

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



7330 ДИНАМИЧЕСКИЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN250
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Сетка
AISI 430 / 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



7340 КИНЕТИЧЕСКИЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN250
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Сетка
AISI 430 / 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



7350 ПОДЗЕМНЫЙ ВАНТУЗ

DN50 → DN80
PN 16

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Сетка
AISI 430 / 304 НЕРЖ. СТАЛЬ

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



7360 ВАНТУЗ С МУФТОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

DN15 → DN50
PN 16

Присоединение
МУФТОВОЕ EN ISO 228-1

Корпус
GGG40/50 ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН

Уплотнение
EPDM

Покрытие
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ

Рабочее давление
0.1 - 1 bar / 1 - 16 bar



РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ



7410
КЛАПАН
РЕДУКЦИОННЫЙ
"РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ
ПОСЛЕ СЕБЯ"



7420
СОЛЕНОИДНЫЙ
КЛАПАН "РЕГУЛЯТОР
ДАВЛЕНИЯ "ПОСЛЕ
СЕБЯ"



7430
КЛАПАН
СТАБИЛИЗАЦИИ
ДАВЛЕНИЯ



7440
ПОДДЕРЖАНИЕ
ДАВЛЕНИЯ -
РЕГУЛИРУЮЩИЙ
КЛАПАН ДЛЯ
СНИЖЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



7450
КЛАПАН СБРОСА
ДАВЛЕНИЯ



7460
КЛАПАН
РЕГУЛИРОВАНИЯ
УРОВНЯ



7470
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
КЛАПАН
РЕГУЛИРОВАНИЯ
УРОВНЯ



7480
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ
КЛАПАН



7490
РЕГУЛЯТОР
РАСХОДА
ЖИДКОСТИ



7500
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ
КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ
НАСОСАМИ



7510
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
КЛАПАН
УПРАВЛЕНИЯ
НАСОСАМИ



7520
СОЛЕНОИДНЫЙ
КЛАПАН-РЕГУЛЯТОР



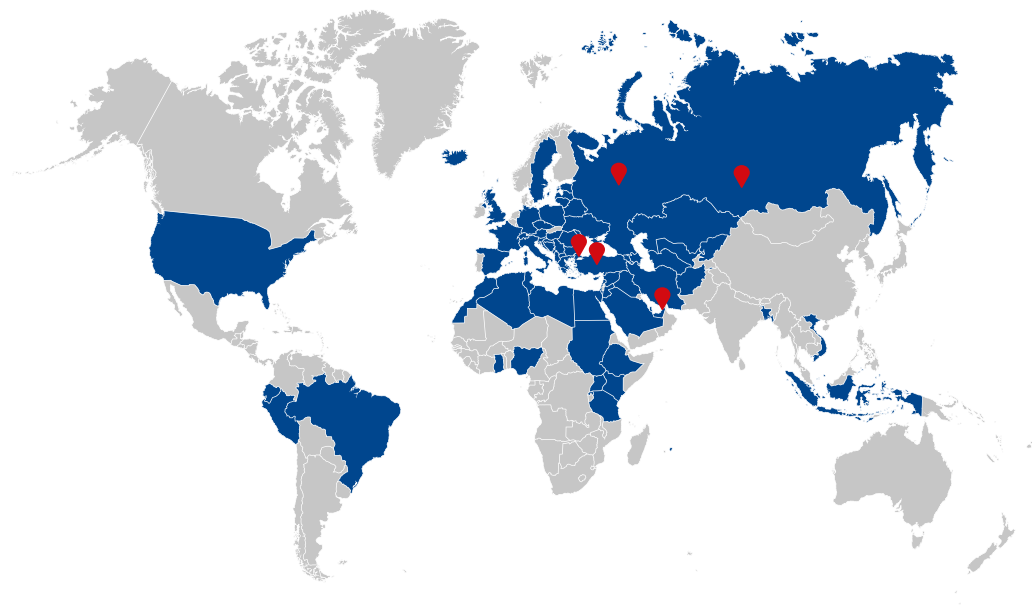
7530
МАНУАЛЬНЫЙ
КЛАПАН-РЕГУЛЯТОР

7400-7500 РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ

Присоединение
ФЛАНЦЕВОЕ - EN 1092-2 / ISO 7005-2

Корпус
GG25 ЧУГУН

Покрытие
ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ
ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ



Головной офис в Анкаре

Meriç Sokak No: 5/9
06560 Beştepe ANKARA

+90 (312) 223 47 57
+90 (312) 222 03 00
export@fafvalve.com

Завод

Kazan Sanayi Bölgesi Fatih Mahallesi
Serdaroğlu Sokak No: 4
06980 Kahramankazan ANKARA

+90 (312) 814 51 00
+90 (312) 814 50 99
info@fafvana.com.tr

Литейный завод

Başkent OSB Maliköy Mahallesi
47. Cadde No: 5
06909 Sincan ANKARA

+90 (312) 504 53 58
+90 (312) 504 53 89

Офис в Стамбуле

Cumhuriyet Caddesi No: 42
İş Modern Ticaret Merkezi E-62 İkitelli OSB
34490 Başakşehir İSTANBUL

+90 (212) 659 46 71
+90 (212) 659 46 73

Офис в Дубае

One Central The Offices 1, 01.03. & 01.04
Dubai World Trade Centre
Dubai - UAE

dubai@fafvalve.com



107497, г. Москва
ул. Иркутская 11, к.1
пом. 40, комн.1, офис 178
Тел.: +7 (495) 211-25-35
E-mail: info@vks.engineering
Web.: www.vks.engineering

630005, г. Новосибирск
ул. Ядринцевская 68/1, офис 303
Тел.: +7 (383) 388-47-05
E-mail: info@vks.engineering
Web.: www.vks.engineering