

Документация к изделию

.
Ана: 04-2002
.

×èèäðññäÿíùì ìöèàæäíèàì , ÷èèäðññäÿíñùííñùì è èííäáíñàòíðàì è,
Òäíèíäùà íäññù äíäà-äíäà

Ì íäàèè CWP / CWP-HP 02 - 35



Ñî ääðæáí èá

Áááááí èá.....	ñòp. 3
Òáóí èéá ááçíí áñí í ñè.....	ñòð. 3
Î áúáá í òèñáí èá ááðáááá.....	ñòp. 4
Òáóí è-áñèéá òáðáéçáðè ñè èè.....	ñòp. 4
Ýéáéçðè-áñèéá òáðáéçáðè ñè èè.....	ñòp. 7
Ðáçí áðú.....	ñòp. 8
Ì í í òáæ.....	ñòp. 10
Ðáçí òóçéá ááðáááá.....	ñòp. 10
Ðáçí áúáí èá ááðáááá.....	ñòp. 10
Ñáðáèñí ùé áí ñóí.....	ñòp. 10
Áéáðí èçí èy òí òú.....	ñòp. 10
Áí äýí úá òðóáí í òí áí áú.....	ñòp. 11
Ðáéá í òí òí èá.....	ñòp. 11
Çáí ðááéá ááðáááá òé áááááí òí.....	ñòp. 12
Áí áí í-áééí èááúé ðáñóáí ð.....	ñòp. 12
Ì ðáááéñí úá í áðáí áòú ðááí-ááñ áéáí áçí í á.....	ñòp. 12
Ì í í òáðè í áí í ðá áí áú á è ñí áðéçáéá.....	ñòp. 13
Ì í í òáðè í áí í ðá áí áú á è í í ááí ñáòí ðá.....	ñòp. 14
Ì ðááí ú òí ðááéáí èy.....	ñòp. 15
Ýéáéçðè-áçééá ñóáí ú.....	ñòp. 16
Ì óé.....	ñòp. 19
Ñáðáèñí í á è òáóí è-áñèí á í áñéçéé ááí èá.....	ñòp. 20
Ñí è ñí è çáí áñí ú ó-áñóé.....	ñòp. 21
Ì ðí òááóðá çáí áí ú í í áðáí òèè.....	ñòp. 21
Çáéáçú í á í áñéçéé ááí èá è çáí áñí ú á-áñè.....	ñòp. 21
Ì í ðýáí è áúyáéáí èy è òñðáí áí èy í áèñí ðááí í ñóé.....	ñòp. 22
Èè ñé í í òðí èy.....	ñòp. 23

3 - Îàùàà ìíèñàíèà àãðàãàðà

3.1 - Îàùèà ìíèíæàíèý

×èèèàðù CWP / CWP-HP ìðààíàçíà-àíù æý àíóðàííàè òðàííàè è ìðàíà ðàíèíòù ìð èííààííàðíðííàí ðàíèííàí àí-íèèà ìðè ìíí ìùè àíçàóðà èèè àíàù.

Èàæàíé àãðàãàð ìííòíèò èç ààðí àðè-ííó èíí ìðàííðíà, ðàíèíèçíèèðíàíííàí ìèàðèí-àòíàí èííàðèòàèý, ìèàðèí-à-òíàí èííààííàðíðà (ðàíèíèçíèèðíàíííàí à CWP-HP), ððóá-ííè ìàáýçèè, ýèàèòðè-àíèíè ìàíàèè òíðààèàíèý ìí àíàí è ìàíàòíàèí ìí è òððíèíààí è òíðààèàíèý è àçííàíííòè.

Òðóáíàý ìàáýçèà àèèþ-ààð Òèèüð-ííóèòàèü, ìí ìððíàíà ìòàè-èí ìèíèèàòíðíí àèàèííðè, ÒÐÀ, ìàðàòíè èèàíàí ìà èèèèè ìà-àíàòàíèý èíí ìðàççíðà (òíèüèí ó ðèííðàçí àðíà ì 25 ìí 35). CWP-HP èí àðò, ààíààíè, ðàààðíèàííè èèàíàí, ìàðàòíà èèà-íàíù è æèèíçíòíè ðàíèààð.

Èàæàíé àãðàãàð ìíèííòíèþ ìàèðààòíý ìà çààíàà, àèèþ-àý ì ìðàæ ìðàíàíèè è çàíðààèò òèààààíàòà è ì àíèà. Ìàðàà ìòàðç-èíè àãðàãàðù òààòàèííí ìðààðòíèþ è òàíèèðòíèþ ìðè òíèíàèýò, ìí ìòààòíàòíèèò ìððí àèüí ìí òíèíàèýí ìèíèèòààòèè.

3.2 - Î ì ìðð

Ìí ìðèàíòèè àðçà òààòàèííí ìðààðòíà ààí ìí èííí-íàí àíòò. Î ì ìððèòà àíà àãðàãàðù ìà ìðààí àò ìàðàæ-ààíèè. À ìèò-àà ìàðàæààíèèè ìðè ðàíííðèèðíàèà ìðààýàèòà ìðààíçèè ìàðààíç-èèò.

Ìàðàà ðàçàðòçèíè ìðààðòíà òààèè-èò àãðàãàðà è ìí ìòààòíàèà ìàíðý-æàíèý ìèòàíèý, òèàçàíííàí ìà ìàè, ì àíòííí ó ìàíðýæàíèþ ìàòè. Òèðí à Wesper France ìà ìàíò ìòààòíààíííðè çà Òèçè-àíèèè òàðàð ìííèà òíàí, èàè àãðàãàð ìíèíèòè ìðààèü çààíàà.

4 - Òàòíè-àíèèà òàðàèòàðèíèèè

		02	03	04	05	06	07	09
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	7,9	9,6	13,9	17	20,5	29,1	35
– HCFC 22								
Номинальная потребляемая мощность (1)	кВт	1,94	2,35	3,32	3,86	5	7,06	8,64
– HCFC 22								
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	7,6	9,2	13,3	16,3	19,7	28	33,7
– HFC 407C								
Номинальная потребляемая мощность (1)	кВт	1,97	2,38	3,37	3,91	5,08	7,16	8,76
– HFC 407C								
Количество холодильных контуров		1	1	1	1	1	1	1
Масса хладагента HCFC 22 / HFC 407C в системе	кг	1,45/1,45	1,6/1,6	1,75/1,75	2,0/2,0	2,7/2,7	2,8/2,8	3,0/3,0
Компрессор								
Тип / количество		Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1
Количество ступеней мощности (стандартное исполнение)		1	1	1	1	1	1	1
Испаритель								
Количество / объем воды	дм ³	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2	1 / 2,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Конденсатор								
Количество / объем воды	дм ³	1 / 0,7	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Размеры и масса								
Длина	мм	800	800	800	800	900	900	900
Глубина с учетом ножек	мм	600	600	600	600	700	700	700
Высота с учетом ножек	мм	910	910	910	910	910	910	910
Транспортировочная масса	кг	115	119	125	138	185	197	201
Эксплуатационная масса	кг	116	120	127	140	188	200	205

(1) Ààííà ìðèàààíù æý ðàí ìàðàòíèè ìòèàæàííèè àíàù (àòíà/àíòíà) 12 / 7 °C è ìòèàæàðòíàè àíàù 29 / 35 °C.

4 - 0a01è÷añèèà 0aðàè0aðèñèèè (iðîâîëæâîèà)

Модели CWP-A/RC		15	18	21	25	30	35
Номинальная холодопроизводительность (1) – HCFC 22	кВт	39,7	49,9	59,9	80,6	-	-
Номинальная потребляемая мощность (1) – HCFC 22	кВт	12,2	15,5	19,7	24,5	-	-
Номинальная холодопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	38,2	48	57,6	77,6	96,4	116,7
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	12,4	15,7	20	24,9	31,5	40,2
Количество холодильных контуров		1	1	1	1	1	1
Масса хладагента	кг	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Компрессор							
Тип / количество		Спи- раль- ный / 1	Порш- невой / 1	Порш- невой / 1	Спи- раль- ный / 1	Порш- невой / 1	Порш- невой / 1
Количество ступеней мощности (стандартное исполнение)		1	1	1	1	1	1
Испаритель							
Количество / объем воды	дм ³	1 / 2,8	1 / 4,4	1 / 5,3	1 / 6,9	1 / 8,6	1 / 10,9
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"
Соединения холодильного контура							
Патрубок жидкостной линии		5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	1"1/8	1"1/8
Патрубок линии нагнетания		1"1/8	1"1/8	1"1/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8
Размеры и масса							
Длина	мм	1100	1100	1100	1700	1700	1700
Глубина с учетом ножек	мм	850	850	850	984	984	984
Высота с учетом ножек	мм	1110	1110	1110	1210	1210	1210
Транспортировочная масса	кг	259	272	285	469	485	514
Эксплуатационная масса	кг	261	275	289	474	491	521

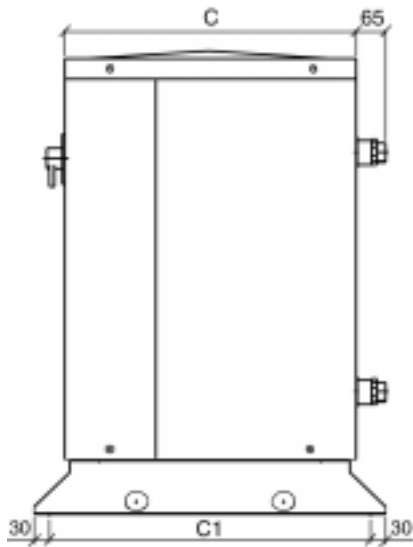
(1) Характеристики приведены для следующих условий: температура охлажденной воды 12 / 7 °С, температура конденсации 47 °С.

Модели CWP-A/HP		02	03	04	05	06	07	09
Номинальная холодопроизводительность (1) – HCFC 22	кВт	9,3	11,1	16,3	19,7	24,2	34,5	41,7
Номинальная потребляемая мощность (1) – HCFC 22	кВт	2,54	2,93	4,26	4,99	6,41	9,07	11,02
Номинальная теплопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	9,0	10,7	15,7	19,0	23,3	33,2	40,1
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	2,58	2,97	4,33	5,06	6,51	9,21	11,20
Номинальная холодопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	6,8	8,2	12	14,7	17,8	25,3	30,6
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	2,54	2,93	4,26	4,99	6,41	9,07	11,02
Номинальная теплопроизводительность (1) – HFC 407C	кВт	6,5	7,9	11,5	14,2	17,1	24,4	29,4
Номинальная потребляемая мощность (1) – HFC 407C	кВт	2,58	2,97	4,33	5,06	6,51	9,21	11,20
Количество холодильных контуров								
Масса хладагента HCFC 22 / HFC 407C в системе	кг	1	1	1	1	1	1	1
Компрессор		4/4	4,4/4,4	4,4/4,4	4,5/4,5	5,5/5,5	5,5/5,5	5,6/5,6
Тип / количество		Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1	Спи- раль- ный / 1
Количество ступеней мощности (стандартное исполнение)		1	1	1	1	1	1	1
Испаритель								
Количество / объем воды	дм ³	170,7	171,1	171,1	171,7	171,7	172,2	172,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Конденсатор								
Количество / объем воды	дм ³	1 / 0,7	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,7	1 / 1,7	1 / 2,2	1 / 2,2
Входной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Выходной гидравлический патрубок (наружная резьба)		1"1/4	1"1/4	1"1/4	1-1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Размеры и масса								
Длина	мм	800	800	800	800	900	900	900
Глубина с учетом ножек	мм	600	600	600	600	700	700	700
Высота с учетом ножек	мм	910	910	910	910	910	910	910
Транспортировочная масса	кг	127	130	137	151	204	216	222
Эксплуатационная масса	кг	128	132	139	154	207	220	226

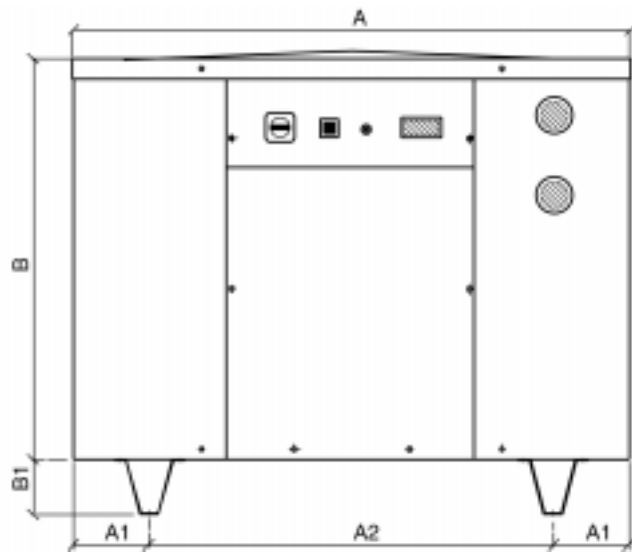
(1) Характеристики приведены для следующих условий: температура охлажденной воды 12 / 7 °С, температура воды в конденсаторе 40 / 46 °С.

6 - Ðàçì áäú

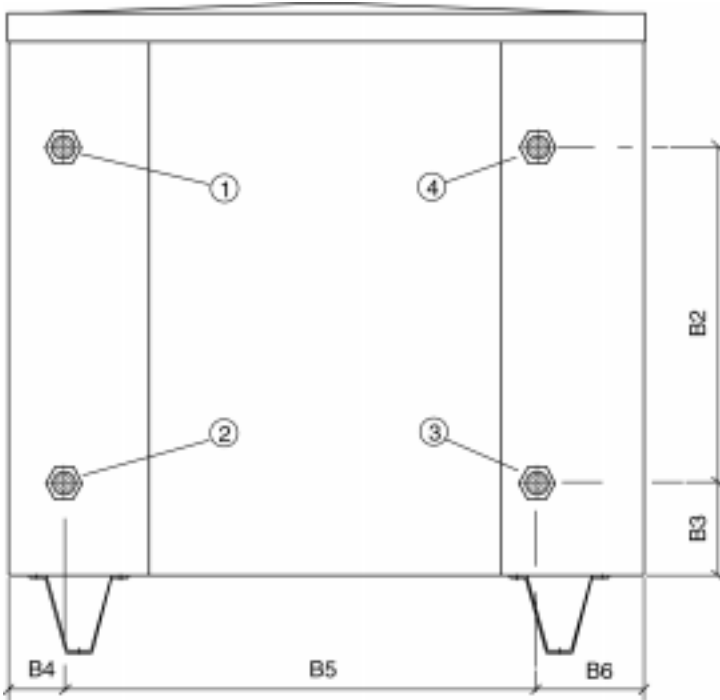
CWP / CWP-HP ìò 02 ìî 21



Àèä ñáíéò



Òðííòàèíí ùé àèä



Àèä ñçààè

- ① Àõñä á èìíáðèòàèù: 1"1/4 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìî 09) èèè 1"1/2 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 15 ìî 21)
- ② Àúõñä èç èìíáðèòàèù: 1"1/4 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìî 09) èèè 1"1/2 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 15 ìî 21)
- ③ Àõñä á èííááí ñàõíð: 1"1/4 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìî 09) èèè 1"1/2 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 15 ìî 21)
- ④ Àúõñä èç èííááí ñàõíð: 1"1/4 ìáðóáèí. (òèííðàçì áäú ìò 02 ìî 09) èèè 1"1/2 ìáðóáèí. (ìò 15 ìî 21)

Àèù -èèèáðñä CWP-HP ìðááóìí ìððáóù ìáççàòàèíí òð òñááííáèò ðáèá ìðòòèá á ìáíèò áñáñíúò èííóòðáò. Ññá-áèíáíèù ìí áñáá áúííèèèòó ìí ñèááòðòáèè ñòáì á:

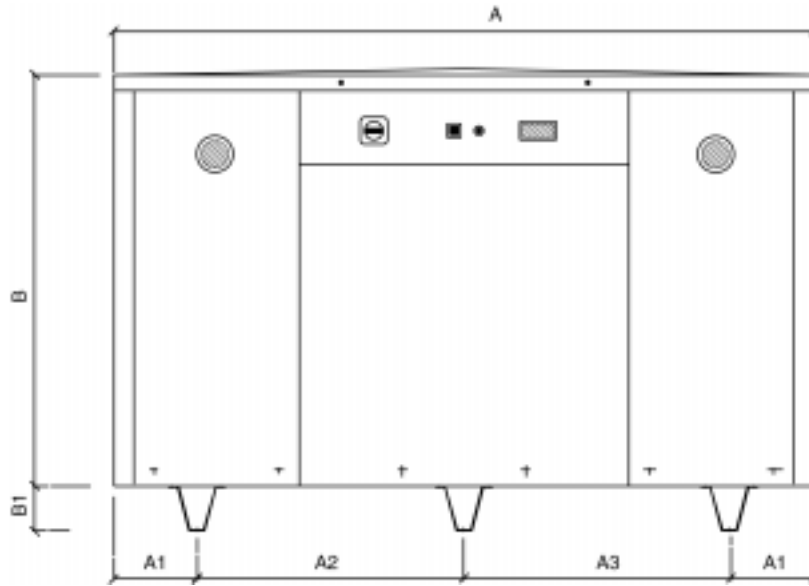
- ① Áñçáðáò áñáú ìò ìððááèòàèù
- ② Ìíáá-á áñáú è ìððááèòàèèð
- ③ Àúõñä áñáú ìò èííááí ñàõíð
- ④ Ìíáá-á áñáú á èííááí ñàõíð

Òèííðàçì áä	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C1
ìò 02 ìî 05	800	75	650	900	110	478	135	80	567	153	480	540
ìò 06 ìî 09	900	100	700	900	110	478	135	80	667	153	580	640
ìò 15 ìî 21	1100	150	800	1000	110	518	145	100	800	200	730	790

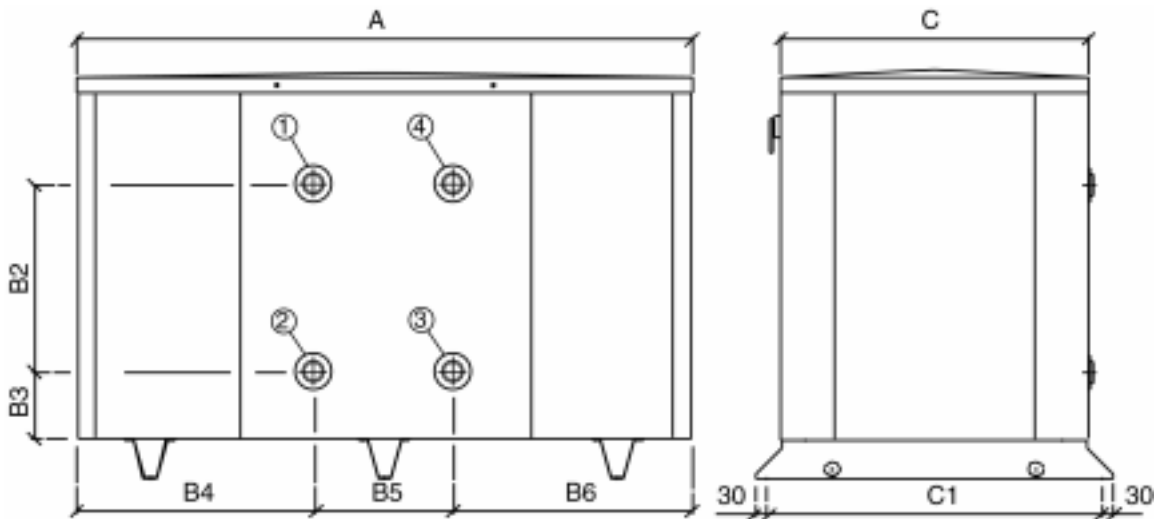
Ðàçì áäú áì ì.

6 - Ðàçì áðù (ìðìáîäåáíåà)

CWP / CWP-HP ìò 25 ìí 35



Òðì íðäëùí ùé äåà



Âèä ñçäèè

Âèä ñáíéó

- ① Áõíä á èìí äðäåäëù: 2" íäðåáí.
- ② Áùõíä èç èìí äðäåäëù: 2" íäðåáí.
- ③ Áùõíä èç èíí ääí ñäõíðä: 2" íäðåáí.
- ④ Áõíä á èíí ääí ñäõíð: 2" íäðåáí.

Äëý -èèèäíä CWP-HP ìðääóìí ìðääóì íäýçääåëùòð óñäáííäéó ðäèä ìðìòíèä á íáíéó äíäýíùó èííòðäð. Ñíä-äèíáíèý ìí äíää äùííèèèðù ìí ñèääòðùäé ñðáí á:

- ① Áíçäðäð äíäù ìò ìíðääèäèäëù
- ② Ìíää-ä äíäù èííòðääèäèèð
- ③ Áùõíä äíäù ìò èíí ääí ñäõíðäç
- ④ Ìíää-ä äíäù á èíí ääí ñäõíð

Òèíí-ðàçì áð	A	A1	A2	A3	B	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C	C1
ìò 25 ìí 35	1700	200	650	650	1100	110	518	145	660	380	660	850	924

Ðàçì áðù ìðääääíù á ì ì.

7 - Î îî òàè

7.1 - Ðàçãðîçåà ààðáààðà



Î ðàããàî ðàçåããàí åà

Î ðòòóà èðàÿ è ÿíààððóííòè ÿíòáíðåàèííí ÿíàííó. Íà ÿðååàíåòáíí è íèì.

Ñààðáààðòí ñåààòòíàðààòòíÿ àèèòòòòòí. Íðè ÿíàððóíí-ðàç-ãðîçí-íóò ðàáíòòò òíèèè ÿ íæíí ÿðèèèààíààòòí òíèèè è ÿíííà-íèð ààðáààò. Íðè èíííèèèèèèè ÿíàððóç-èèà àí èçåååèèèè ÿí-àðååèèèè èíðíòíà è ðàí ù ñåààòòíðèè àíÿòòíðèèèèè (Ðèñ.1).



Ðèñ. 1

7.2 - Ðàçì àóàíèà ààðáààðà

Ààðáàòò ÿðááíàçíà-àí àèÿ àíòòòàííàè òòòàííàè è àíèèè àóòò ðàçì àóàí à ÿí àóàíèè,çàòèèèèíí ÿòàíçàèèèèè ÿíàíà è íèçèíè ðàí ÿàðòòòò. Íí àóàíèà àíèèè àóòò -èíòò, ñòèè è ÿðíààðèèèè ùí.

Òòòàííàèè ààðáàò ñ àííòòò-íóò è çàçíðàè è àèÿ ÿàíèèèèèèèè ÿàáíà-íòà àííòò àèÿ ÿàíèèèèèèè è èíàðèèèèè, èííàííòòòò, èí ÿðàííòò, ÿèèèè-àíèèè ÿàíàèè òíðàèèèè è èí ÿííàíòà òòòàííòàííà, èè èèèè ÿà Ðèñ.2.

7.3 - Ñàðàèííóé àííòò

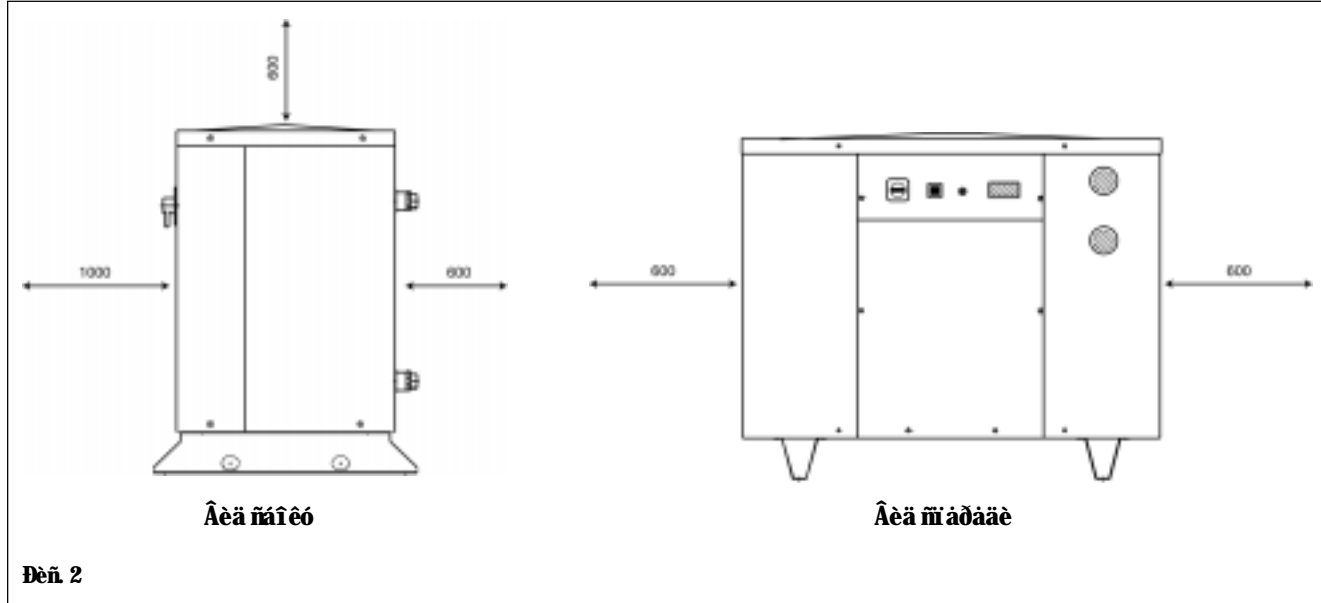
Àíà ñòðííú ààðáàòà àíèèè àóòò àííòòíú ÿííèà òòòàííàè àèÿ ÿàðè-

íàè-àíèèè ÿàíèèèèèèè. Àíà òòòíèèèè òíðàèèèè, ààçííàíííèè è èí-òòíèè ðàíííèèèè à ÿèèèè-àíèèè ÿàíàèè òíðàèèèè. Èí ÿðàííò, èíà-ðèèèè, èííàííòòò, òòòàíÿ ÿàÿçèà ÿí èèààààíòò è àíà àííòòíú ñçà-íàè ñòðííú ÿííèà ñíÿèè ÿàíàèè.

7.4 - Àèàðíèçíèÿòòò

Àèàðíèçíèÿòòò ðàèí àíàòòíÿ ÿðè àíÿòò ÿðè àíàò èðòòíúò òòòàííàèè è ààçà, àà àíçì íàíà ÿàðáàà-à àèàðàèè ÿà èííòòòè-òèð çàíèè (Ñí . ðàçàè "Ðàçì àðú" àèÿ ÿðáààèèèè ÿ àòò òòòàííà-èè àèàðíèçíèÿòòòà).

Àèÿ ñíèèèèè àèàðàèè è èòí à,ðàèí àíàòà òòòàííàèè àèàðíèèè-òàèè àí àíàò òòòàíúò ÿíàííàèè ÿí àíà àèÿ -èèèèèà CWP / CWP-HP, à ðàèèà òòòàííàèè àíàÿíúà òèèèèè.



Ðèñ. 2

7 - Ì Ìíòàæ (ìðíáíêæáíèà)

7.5 - Áíáÿíúò òðóáííðíáíáíú

Ì àíðíúá àèáíðè ì íáóò ìí ááàèòú Ááííðíèòæúíúí è ìíðí áí è è ìðáàè-èàì è òáðí èèè ááçííáííííðè àèÿ ááçííáííííè è ìáàèæáíúáè òíðáííáèè.

Òíðáííáèòá òðóáííðíáíáíú ì ì èíèì àèúíúí è èçæáèì è è ìáðáíááàì è àúííò, òíáíú ìááíðè è ì èíèì òí ò ìíòáðð íáííðá. Ì ðè ì ìíòáæ áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá ðáííí ìðèòá áííðííí ìáíáðíáèì ìíðè ìááòðóèò ÿèáì áíðíá:

1. Áíá òðóáíú áíèæáíú áúòú ìí ìíðèðíááíú òàèèì ìáðáçíí, òí-áíú èò ááííðèòáèèíÿ ìá ìá òèèèáð, à ìá ìí áíðááííúá ìííðú èèè èðáíèáíèÿ.
2. Òíðíðíèíðáá àèÿ òí áííúòáíèÿ ìáðááá-è àèáðáòèè è òóí à ìá èíííðòèòèð çááíèÿ.
3. Çáííðíúá ááíðèèè àèÿ ìòíá-èè áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá ìò ááðáááòá áí áðáì ÿ ìðíááááíèÿ ðáì ìíòíúò è ìáðáèííúò ðááíò.
4. Ðó-íúá èèè ááðíí ðòè-áíðèá áíçáòííáííòíèííúá èèáíáíú, òíðáííáèáííúá à ìáì ìò áúíííèòòí-èáò áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá.
5. Ìðááíðáá àèÿ ìíáááðáèáíèÿ ááàèáíèÿ áíáíú à ìèíðáì á (ðáíí-òèðèòáèúíúè ááè èèè ðááòèðòðóèèè ááíðèèí).
6. Ááò-èèè ðáì ìáðáòòú è ááàèáíèÿ, òíðáííáèáííúá ìá áóíáá è áíúíáá èç òáíèííáì áííèèá ìáèÿ òáíáíðáá ìòíèííáèááè è ìáðáèííáí ìáíèòáèááíèÿ.
7. Òèèíð èèè áðòáè ìáááíáá, òáàèÿðóèá ìííòíðííèá ò-áíðèòú èç áíáíú áí ìííòíèáíèÿ á ìáíííèè èèì èííáèòáèú. Ðáçíí áíðèòú Òèèíð ìá òáèíí òáàèáíèè ìò ìáíííá, òíáíú ìá ìáðáçííúááèíÿ ðáçðúá ìíðòè è èáàèòáèÿ ìá áóíáá à ìáííí (ìðíèííòèòúðèò-òáííí ò èçáíòí áèòáèÿ ìáíííá). Ì áèè-èá Òèèíðáíðáèòíðèíèòáèú è ìíáíúíèòáðáèòáðèíèèè ìèíðáì ì.
8. Èáæáíúè èííáèòáèú è èííááííáòíð (òíèúèí ò CWP-HP) èí ááò áíáò-íèè ìáíáðáááòáèú è òáðí ìííáò áèÿ çáíèòú ìò ðáçíí ìðáèèáíèÿ áí -18 °C. Á çèì ìèè ìáðèíá áúèèð-áíèÿ, ðáèíí áíáòáííú èèè ááðáèòú áèèð-áíííú ìèðáíèá ááðáááòá, èèè ìááííá-èòú ìáíáðáááòáèú ìòáèè-íúí èííòí-íèèíí ìèðáíèÿ 220 Á, òíòÿ ìáíáðáááòáèú ìèííáèèáíí ìá çááíáá è ÿèáèòè-áíèíè òáíè òí ðáàèáíèÿ òèèèáðá.

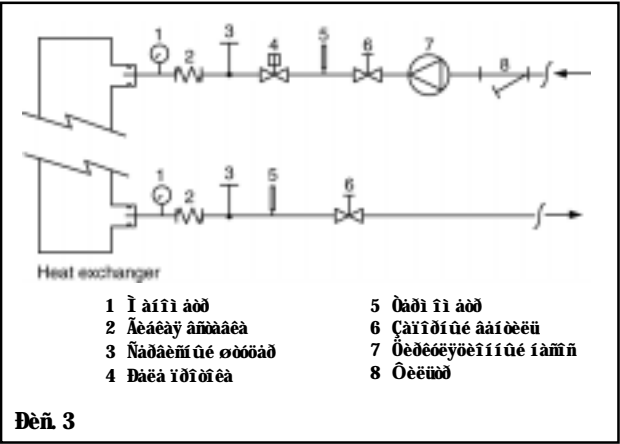
⚠ Ìíðíðíáèíí

Áíðèè àèÿ ìèðáíèÿ ìáíáðáááòáèÿ èíííèúçòáòíÿ ìòáàèúíúè èííòí-íèè 220 Á, òí ìáíáðíáèì ìííí áðèòú ááí áúèèð-áðáèú, òíáíú ìèò-áèíí ìá áúèèð-èòú ááí à òíèííáíúè ìáçíí.

Òíòÿ òáíèííáì áííúá áííáðáòú ìáíðóáíááíú çáíèòíè ìòçáì ìðáèèáíèÿ, ÿòí ìá çáíèòèðáíáÿíúá òðóáííðíáíáíú ìíáðòáèè ááðáááòá è ìá çáíèòèð òáíèííáì áííèè à ìèò-áá ìáðááíÿ à ìíáá-á ÿèáèòíÿíáðáè èèè ìáðááíðáíèÿ ìèðáèè ìáíáðáááòáèÿ.

Áèÿ áíííèíèòáèúíè çáíèòú ìò çáì ìðáèèáíèÿ, ðáèíí áíáòáì ìèèòú áí-áòèç òáíèííáì áííúò áííáðáòá è áíáÿíúò òðóáííðíáíáíá, áíðè òèèèáð ìá áóáòááèííáíáòúá òá-áíèá çèì ìáíí ìáðèíáá èèè áíááèòúá ìèíáì ò ÿòèèáíèèèèèúá ìííòááòáðóèòááí %-áí ìííòííòáíèÿ áíáíí-áèèíèááíè ìí áíè àèÿ ìááííáðáíáíèÿ ðáçíí ìðáèèáíèÿ ìèíáì ì á çèì ìèè ìáðèíá.

Ïðèì á-áíèá : Ðáèá ìðíòíèá èèè àèòáðáíòèáèúííá ðáèá ìðíòíèá ìèááòáò òíðáíáèèèáòú ìá áíáÿíúò òðóáííðíáíáò ìíáá-è áíáíú è òáíèííáì áííèèáì. Ì ìíòáæ ðáèá ìèááòáòáííèíèòú áí ìòíèá òíðáííáèè à ÿèííèòáòèð.



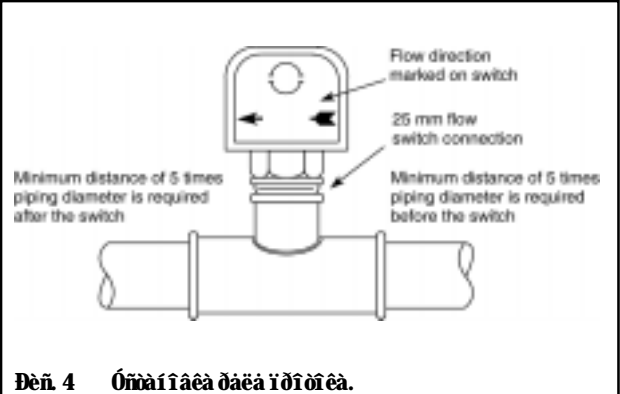
Ðèñ 3

7.6 - Ðáèá ìðíòíèá

Ðáèá ìðíòíèá áíèæáíú òíðáíáèèèáòíÿ ìá áíáíúò òðóáííðíáíáíáò ìá áóíáá à èííá-ðèòáèè, òíáíú ááðáíòèðíáòú áíííáòí-ííúè ðáííá òèááíííèòáèÿ è ìòèáæááð-úòð ìááðòçéò èííáðèòáèÿ ìðè çáíòíèá ááðáááòá. Ìíí çáíèúááò èíí ìðáííð ìðí-ìðíòíèá èðáíè áíçí ìáííè çáááðáèè ìíòíèá àèáèíðè à òá-áíèá çáíòíèá è ìðááíòáðá-úááò ìèò-áèííá ðáçíí ìðáèèáíèá, èííáá ðáííá òèáááíííèòáèÿ ìááííáòí-áí.

Ðáèá ìðíòíèá ìíííáàèÿáòíÿ à èá-áíðáá ìíòèè. Ïòí ðáèá èííáòí-ííáí ðè-íá èááèíí ìèííáííáèèèááì ìá è èðáíè òðóáá.

Òíðáííáèá áíèæáíú áíúòíðíèçáááíá íá èáè çáçáíí ìá Ðèñ. 4. Ìðèííáèíèòá ìíðí áèúíí ðáçííí èíòóúá èííòáèòú ðáèá ìðíòíèá è èèá ì áí ìèíðáì ì òíðá-áèáíèÿ ááðáááòá (Ìí ÿèáèòè-áíèòð ìíáì ò, ìíííáàèÿáí òð ì ááðáááòí). Ò ðáèá áíðú òáèáá èíí ìèáèòíðí ðáèííí çáì èíòóúò èííòáèòá, èíòíòúá ì ìá-íí èíííèúçíááòú àèÿ ìááòíáíáí èíáèèáò ðá èèè òðááíáèííè ìèáíáèèçáòèè, ìíáíáðáíúáè ì ìííòíÿíèè "ìòèááíè ðáíííá". Èðáíá ðáèá ìðíòíèá, òíðáííá-èáíííá ìá ìòèòúòíí ìáçáòá, ìáíáðíáèì ìá çáíèúááòíòçáì ìðáèèáíèÿ.



Ðèñ 4 Òíðáííáèá ðáèá ìðíòíèá.

7 - Ì Ìíòàæ (ìðîîáíëæáíëà)

7.7 - Çàíðààçà ààðàààòà öëààààáíòí

Áñà ààðàààòù ìðàáíàçíà:áíú äëý èìííëùçíàáíëý ñ R22 è äðöæì è öëà-àààáíòàì è, ìðàáëàààáí ùì è á èà:áíòàá Ìíòëè. Öëàààáíòà öëàçáí íà öëëííëçà ààðàààòà. Áàðàààòù ìððöæàðòóý ñ ðàáí:áé çàíðààçíë öëààààáíòà.

7.8 - Áíáíí-æëçíëááúé ðàññáíð

Èìííëùçíàáíëá ýöçëáíæëçíëý ìðàáíòàðààòà ðàçí ìðàæëááíëá èìíàðëðàëý, áíäýíúò ððöáííðíáíá è ñëñòáì . Ìðë èìííëùçíàáí-íëè áíáíí-æëçíëýííáí ðàññáíðà ááíáëðà íëæáíðëàáááííúá èí-ýòöçëáíòù èíððàçëè.

Áëý áíáíí-æëçíëçááíñ ðàññáíðà èííòáíòàðëè áúòà 20%, íàñíýòæíí ðàèíí áíáááì ìðíëíííòëðíàòóóý ñíííòàáúèèí ýöçëáíæëçíëý.

Èíýòöçëáíòù èíððàçëè

Áëý ýöçëáíæëçíëý %, áàññáúá	10	20	30	40	50
Òàì ìðàðòòà çàì àðçáíëý (°C)	-3	-8	-14	-22	-33
Ûíëíáííðíëçáíáëðàèííòù	0.991	0.982	0.972	0.961	0.946
Ìíòàáëýáì áý ì ìúíííòù	0.996	0.992	0.986	0.976	0.966
Ðàññáíà áðáú	1.013	1.040	1.074	1.121	1.178
Ìíòàðý ìáííðà áíáú	1.070	1.129	1.181	1.263	1.308

Ìðëì áð: çàùëðà ààðàààòà ìðíòëá ðàçí ìðàæëááíëý áëý òàì-ìðàðòòù ìððöæàðòáé ñòááú -8 °C.

1. Ìíðàààçëðà èííòáíòàðëð ýöçëáíæëçíëý: 20%.
2. Ìíðàààçëðà öëàáííðíëçáíáëðàèííòù ñ ó:áòíì èíððàçëè, òí ìíæáý öëàáííðíëçáíáëðàèííòù +çëçàðà á èÁò íà èíýòöçëáíòù èíððàçëè ì ìúíííòë 0.982.
3. Ìíðàààçëðà ðàññáíà áíáú ñ ó:áòíì èíððàçëè:

$$\frac{\text{Öëàáííðíëçáíá-íòù ñ ó:áòíì èíððàçëè} \times 860}{\text{è/ñ} = \frac{\text{Ðàçíííòù òàì ìðàðòò} \times 3600}{\text{è/ñ}}}$$

$$\text{Ðàññáíà áíáú ñ ó:áòíì èíððàçëè} = \frac{\text{è/ñ} \times \text{èíýòöçëáíò} (1.04)}{\text{è/ñ}}$$

4. Ìíðàààçëðà ìíòàðð ìáííðà áíáú áëý áíäýííáí ðàèðà èìíàðëðàëý ìðë èìííëùçíàáíëè ýöçëáíæëçíëý ìðë ìíì ìúè çðëáíë ìíòàðë ìá-ìíðà áíáú ìí áàçë:èíá ðàññáíà áíáú ñ òí ìíæáíëáì áàçë:èíú ìíòàðë ìáííðà ìá èíýòöçëáíòù èíððàçëè (1.129).

Ìðëì á-áíëá: Áëýýíëá æëçíëý ìá ðàáíòò èííááííàòíðííáí òáíëííáì áííëà ìáçíà:èðàèíí. Ñáíëñòàá áíáíí-æëçíëçááíñ ðàññáíðà ñ ìíáúòáíëáì òàì ìðàðòòù ìí:ðë áíáçíáë:íú ñáíëñòááì áíáú. Ìíýòí ò ìðë ìíááíðà ààðàààòà áëýýíëáì æë-çíëý ìá ðàáíòò èííááííàòíðà ì íæíí ìðáíáàðà:ú.

7.9 - Ìðàààçëíúá ìððàì áòòù ðàáí:ááí æëáíàçíá

Áàæáíëý á òáíëííáì áííúòáííðàòòò

Òëí-ðàçí áð	Mañëí æëííá ðàáí:áá áàæáíëá (Áàð)		Áàæáíëá ìíðàññáíë (Áàð)	
	Áíáá	Öëàààááíò	Áíáá	Öëàààááíò
Ìò02 áí35	10.5	13.0	14.0	26.0

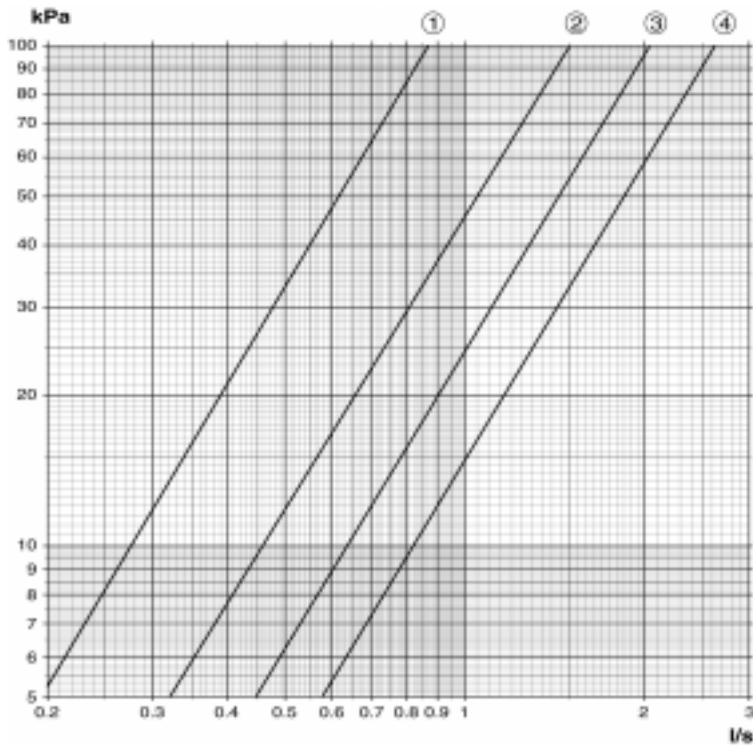
Òàì ìðàðòòà áíáú - áñà ààðàààòù

Áñà ðëííðàçí áòò	Meí. (°C)	Mañ. (°C)
Òàì ìðàðòòà öëàáííííëçáíëý ìá áúòíáá (1)	6	15
Ìðàáíáá òàì ìðàðòò öëàáííííëçáíëý (2)	4	6
Òàì ì-ðà áíáú ìá áúòíáá èííááííàòíðà	26	51
Ìðàáíáá áíáú ìá áúòíáá/áúòíáá èííááííàòíðà(2)	5	7
Òàì ì-ðà áíáú ìá áúòíáá á èííááííàòíð (3)	20	45
Òàì ì-ðà áíáú ìá áúòíáá á èííááííàòíð (4)	15	36

- (1) Áàç æëçíëý.
- (2) Áëý æëáíàçíá ðàáíòù, ñíòààòíàòðááí ìáçàñë áëáðàì ì ù ìáááíëý áàæáíëý.
- (3) Áëý ààðàààòá áàç áíáíðàòòëðòðááí ááíòëý.
- (4) Áëý ààðàààòá ñ áíáíðàòòëðòðááí ááíòëáì.

Áàæííá çàì á:áíëá: Áëý áñàò òñàáííáíë èííáëðëííëðíááíëý áíçáòà ñ ðàññáíááçáíëáì öëàáííííëçáíëý ìáíáòíáëí ì, +òíáú áíý ðàññáíá-èðàèííáý æëðàáë:áñëáý ñëñòáì á èí áëá ìáúáì 15/èÁò öëàáííðí-çáíáëðàèíííòë, ñíòààòíàòðááí èíèì æëííë ñòáíáíë ðàçëèðíá-íëý ìðíëçáíáëðàèíííòë ì áøëíú. Á ìáëíòíòò ñëó:áýò áóááò ìáíá-òíáëí ì áíáááëòù áì èííòù ìá ìðýì ìì èëè ìðàðòíì ððöáííðíáíá èííòòà öëàáííííëçáíëý.

8 - Ίσοθέο ίαίθηά αήαú à έμιαθέοαέα



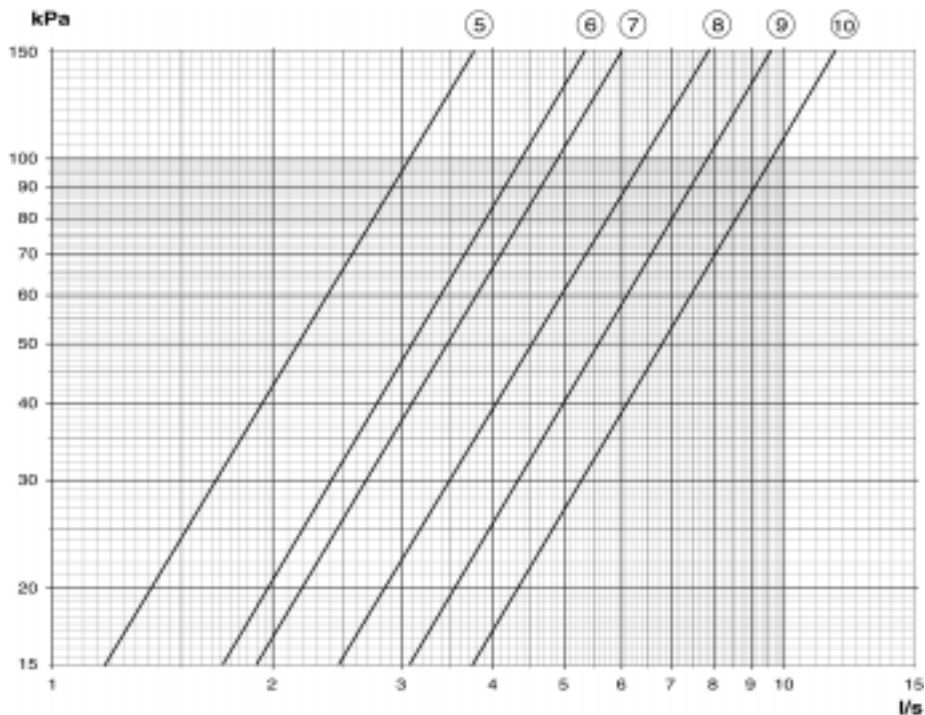
Δαή:αό θαήοία αήαú:

$$q_m = \frac{P \times 860}{\Delta t \times 3600}$$

ααα : q_m θαήοία αήαú à έ/ή
 P σιείαίθηέαίάεοαέυίθηού à έΑó
 Δt θαίθηού θαί ίαθαóó αήαú αήα/αήοία à °C

Έείέγ 1 : CWP/CWP-RC 02 è CWP-HP 02
 Έείέγ 2 : CWP/CWP-RC 03 - 04 è CWP-HP 03 - 04

Έείέγ 3 : CWP/CWP-RC 05 - 06 è CWP-HP 05 - 06
 Έείέγ 4 : CWP/CWP-RC 07 - 09 è CWP-HP 07 - 09



Έείέγ 5 : CWP/CWP-RC 15 è CWP-HP 15
 Έείέγ 6 : CWP/CWP-RC 18 è CWP-HP 18
 Έείέγ 7 : CWP/CWP-RC 21 è CWP-HP 21

Έείέγ 8 : CWP/CWP-RC 25 è CWP-HP 25
 Έείέγ 9 : CWP/CWP-RC 30 è CWP-HP 30
 Έείέγ 10 : CWP/CWP-RC 35 è CWP-HP 35

10 - Íðaaíú óiðaaéaíey

10.1 - Òai íaðaóóúé eííóðíeáð

Eííóðíeáð, ónaííaeáíúé ía CWP / CWP-HP 02 - 35, íðeáè-áðíaaí ía çaaííaa aey ðaaíóú íí ðai íaðaóóðá aíaú ía aóíaa á aáðaaaó. Íí yóíe íðe-eíá aáo-eèe eííóðíeáðá ðamííeíaeáíú ía aóíaa á emíðeoaey, +oíáú eííóðíeáðíaaóú oaiéíaoþ íaáðóçeo.

Íaíaoíaeí ay ðaaóeéðíaeá eííóðíeáðá - oíeúeí eçí aíaíeá ónaáeé, ííá í íaeó aúóú ónaííaeáíá á aeáíaçííá íð -10 °C aí 20 °C. Çaaííaeay ónaáeé ðaaíá 12 °C aey aáðaaaóíá CWP. Aey aáðaaaóíá CWP-HP eííóðíeáð í íaeí ðaaóeéðíaaóú, çaaaay ónaáeé á aeáíaçííá íð 25 aí 45 °C (á çei íeé íaðeíá) e íð +10 aí +18 °C (á eáóíeé íaðeíá).

Áneé ónaáeé íeaa çaaííaeéó, óaaaéoaíú, +oí á aíaííú eííóðá neíaaí ú emííeúçoaóny aíaíí-aeéíeaaúé ðamííáð, e +oí aía óiðaa-eyþueá e íðaaíðaaíeoaeyíúa ónoðíeíaa íðaaóeéðíaaíú mííoaónaaí-íí.

Íðeí a-aeíeá: aey ónaáíe íeaa 10 °C (íí ðai íaðaóóðá aíaú ía aóíaa á aáðaaaó) eíííoeíoeðeoaíú í çaaííáí íí ííáíáo íðaaííoeííeíííaaé, íaíaoíaeí úo aey oíðíoeáe ðaaíóú ónaííaeé.

10.2 - Ðaeá aúúmeíáí aáaeáíey

Ðaeá aúúmeíáí aáaeáíey - yoi íðamíííaaó-aueþ-aóaeú, íðe-áíaeí úe á aaéíaaéa óaaé-aíeáí aáaeáíey. Eííaa íí ðaçí ú-eaaóny, ðaeá aaçííaaíííoe íðeþ-aáo íeoaíeá eíí íðamííðá, +oí íðaeðauaaó ðaaíóó aáðaaaó aí ðo-ííáí ðamííðá yoiáí íðamíí-íaaó.

Ðaeá aúúmeíáí aáaeáíey ðaaóáo ðo-ííáí íaðííá (ðamííðá) e íðaaóeéðíaaíí ía çaaííaa ía íðaaaóúaaíeá íðe aáaeáíeé 27 Áað.

10.3 - Ðaeá íeçeíáí aáaeáíey

Ðaeá íeçeíáí aáaeáíey íðeáíeoaíy á aaéíaaéa aáaeáíeáí á emíðeoaéa. Íí íðaaaóúaaó, eííaa aáaeáíeá ííoeaaóny íe-aeá ííðí ú.

Ðaeá íeçeíáí aáaeáíey eí aáo aáóíí aóe-aíneé íaðííe íðaaó-eéðíaaíí ía çaaííaa aey íðaaaóúaaíeay íðe 1.7 Áað ía CWP e CWP-HP aáðaaaó.

10.4 - Óaðí ííaaó íaíðaaaóaeý emíðeoaey

Óaðí ííaaó íaíðaaaóaeý emíðeoaey íaaíí-aéaaó çauéoo íð ðaçí íðaeaaíeý aí ðai íaðaóóð íeðoeapúae íðaaú aí -18 °C á íaðeíá, eííaa aáðaaaó aueþ-aí.

Óaðí ííaaó çai úeaaóny íðe +3 °C, aeþ-aý íaíðaaaóaeú emí-ðeoaey.

Íá aáðaaaó CWP-HP e emíðeoaey e eííaaííaaíð íaíðaaííaaíú íaíðaaaóaeýí e e óaðí ííaaóí çauéoo íð ðaçí íðaeaaíeý.

10.5 - Óaðí ííaaó aíðeçai íðíçeé

Ýeaeóðíííúe óaðí ííaaó aíðeçai íðíçeé, ónaííaeéaaí úe oíeúeí ía CWP aáðaaaóú, íðaaíðaaúaaó ðaçí íðaeaaíeá emíðeoaey aí aóai y ðaaíóú.

Óaðí ííaaó, íðo-íúí íaðííí, íðaaaóúaaó, eííaa ðai íaðaóóðá aúoíayúaaí oéaaííííneoaey ííoeaaóny aí +3 °C (aðoaay ónaáeá - aey aíaíí aeéíeaaíí ðamííðá íí oaaííaaíeþ).

Íá aáðaaaó CWP-HP e emíðeoaey e eííaaííaaíð ímíaaíú óaðí í-íaaóí aíðeçai íðíçeé.

10.6 - Óiðaaéaíeá aáaeáíeáí eííaaííaaóeé

Óiðaaéaíeá aáaeáíeáí eííaaííaaóeé ííoaíaaeyaaíy íðamíííaaóí, eííóúe aáóíí aóe-aíneé aeþ-aáo e aueþ-aáo ýeaeóðííaaéaaóaeú aáiðeeyoiðá aey ííaaáðaeáíey íínoíyíííí aáaeáíey eííaaííaaóeé.

Íðamíííaaó íðaaóeéðíaaí ía çaaííaa ía aáaeáíeá eííaaííaaóeé 17 Áað.

10.7 - Áíáíðaaóeéðoþueé aáiðeú (ííoeý)

Ýoa ííoeý ííoaíaaóo oíeúeí aey aáðaaaóíá CWP.

Áíáíðaaóeéðoþueé aáiðeú (AÐÁ) aúííeíyao eííóðíeú aáaeáíey eííaaííaaóeé, ðaaóeéðoy ðamííá aíaú +aðaç eííaaííaaíð á mííoaó-íaaéé í çaaííííe ðai íaðaóóðíe eííaaííaaóeé (ðaeíí aíaóai ay ðai ía-ðaaóðá eííaaííaaóeé 40 °C).

11 - Yéacòdè-àñèèà n̄n̄àl ù è ì ìíòàæíàý ìðíàíàèà

Yéacòdìðíàíàèà àíèæíà áúòù áúííèíàíà à m̄íòàáom̄àèè m̄ àn̄àl è m̄-íòàáom̄òp̄ùèl è n̄n̄àíàáðòàl è è ìðààèèàl è. Àðàíòèý òðà-èàáàò n̄èèò, àñèè yéacòdìðíàíàèà íà m̄íòàáom̄òáòò m̄íàòèòèèàòèýl . Íàðàíðàáòèè íèààèèè ìðàííðàíèòàèù òèàçúááàò íà èíðíòèíà çàì úèáíèà, çàì èp̄ èèè ìàðàáðòçéò. Íðàæàá ÷àì çàì àíèòù íèààèèè ìðàííðàíèòàèù èèè m̄ííàà çàìòn̄òèòù èíì ìðànm̄ð, íàèèòà è òn̄ðàíèòà íàem̄ðàáííñòù. Íàíàðàáàò-èè òàíèííàl àííèèíà àíèæíú áúòù ìíàèèp̄-àíú è m̄àíèl ìòn̄èàòèýl ,

ì èíòý æàáí úè àúèèp̄-àòàèù òm̄àííàèè, ÷òíáú ìàíàðàáàòèý ðàáíòàèè è çàúèúàèè òàíèííàl àííèèè ìòðàçì ìðàæèàáíèý áàæà ìðè àúèèp̄-àíííí ààðàáàòà.

Àúííííè àúèèp̄-àòàèù ààðàáàòà n̄èàáòà ìðèm̄ààèíýòù è èèàl ì àì , èàè ìíèàçàíí ìà yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl à, ìíñààèýàl ìè àì àñòà ñ ààðàáàòí . Àñèè ýòà ìíòèý ìà em̄íèùçòàom̄ý òóíòèðòèòà ìàá ýòè èèàl ì ù.

Ðàèà ìðíòèèà àíèæíí áúòù ìðèm̄ààèíàíí è èèàl ì àì èàè òèàçàíí à yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl à ààðàáàòà.

⚠ Í n̄n̄òðíàèíí!
Ì ìíòàæíàý ìðíàíàèà àíèæíà áúòù áúííèíàíà à m̄íòàáom̄àèè ñ yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl ìè ààðàáàòà, ìàðíàýùàèñý àíóòðè ìòn̄àèà òíðààèáíèý

⚠ Í n̄n̄òðíàèíí!
Ààðàáàò àíèæáí áúòù çàçàì èáí ÷àðàç èèàl ì ó ìà àíóòðàííàè n̄n̄òðíà yéacòdè-àñèíè ìàíàèè.

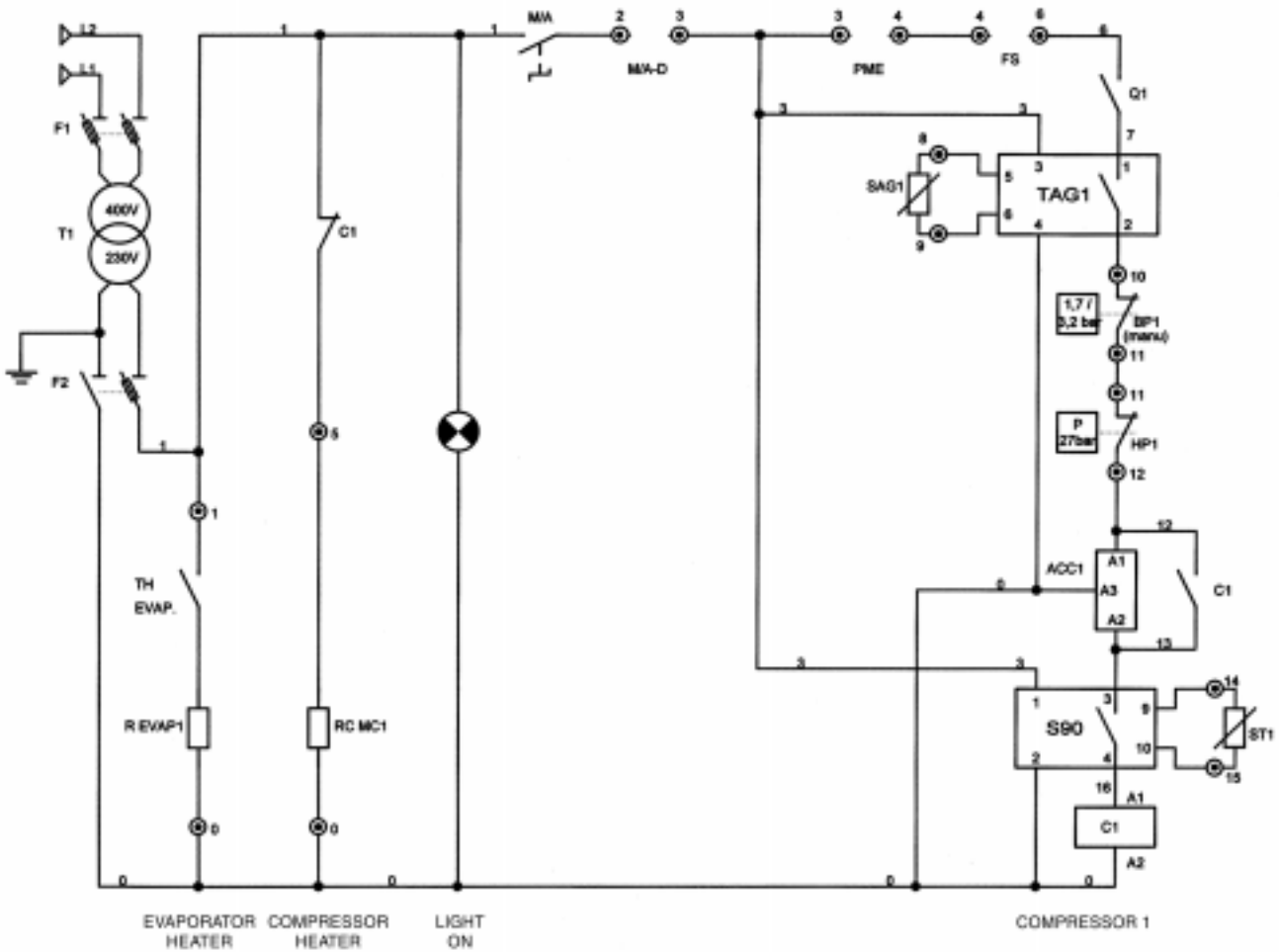
⚠ Í n̄n̄òðíàèíí!
Èm̄íèùçòèòà òíèùèí ì àáí úè ìðíàíà àèý àñàò n̄èèíàúò yéacòdì-ìíàáíàíè è ààðàáàò. Àèý àðòàíè yéacòdìðíàíàèè ì íàèò em̄íèù-çíààòm̄ý àèp̄ì èíèàáúè èèè ì àáíúè ìðíàíà.

⚠ Í n̄n̄òðíàèíí!
Íàíðýæáíèà ìèòàíèý ìà àíèæíí èçì àíýòùñý àíèùòà, ÷àì ìà 10%. Íàáàèáíñ òàç àíèæáí áúòù ìà àíèèáá 3%.

Àñàáàà ìàðàùàèòàñíí è yéacòdè-àñèíè n̄n̄àl à ààðàáàòà, ìàðíàýùàèñý àíóòðè yéacòdè-àñèíè ìàíàèè

11 - Ýéacòðè÷áñcèà ñòàì ù (ìðìáìéacáìèà)

Ìðèì àð ñòàì ù òàìáé óìðàáéáìéý äéý àáðááàà ÑWP ñìáìéì èìì ìðáñìðìì

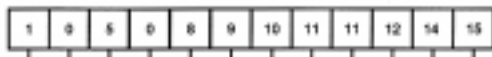


USER JUNCTION BLOCK



ALIM TRI 400V 50HZ
M/A-D
PME
FS

CONSTRUCTOR JUNCTION BLOCK



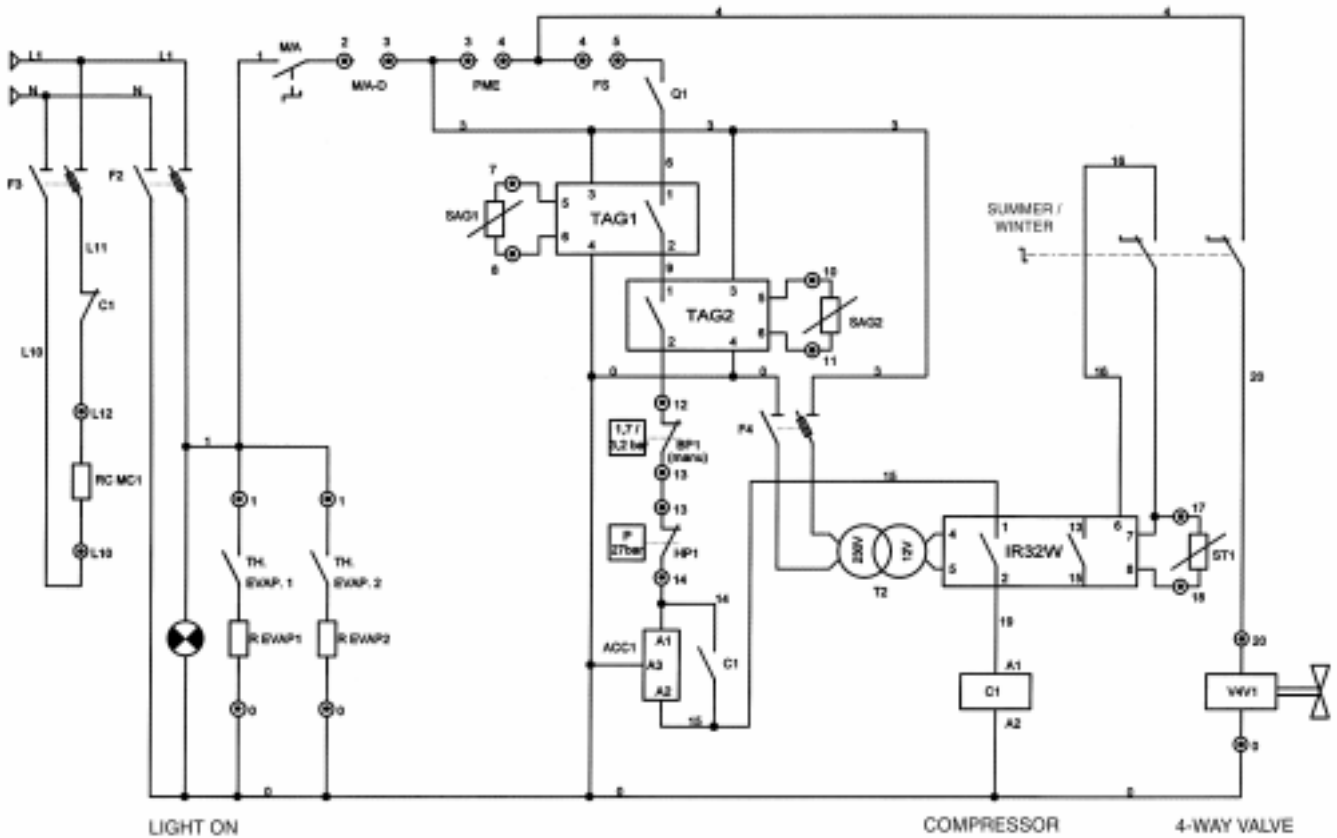
R EVAP1
RC MC1
SAG1
BP1
HP1
ST1

Ìáñcìá÷áìéý :

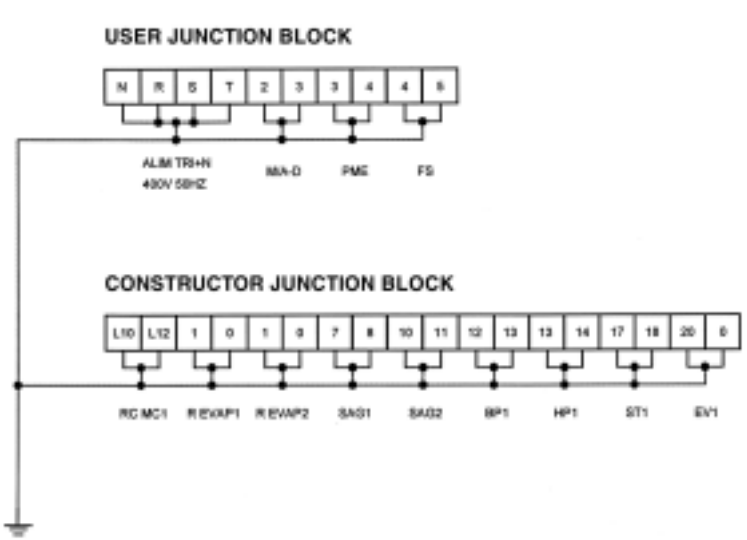
- F1, F2 Ýðàáìòðáìéòáéé
- T1 Òðáìíòìðì àòìð
- TH EVAP Òàðì ìñòò ìáìðááàòáéý èììáðéòáéý
- R EVAP1 Ìáìðááàòáéý èììáðéòáéý
- RC MC1 Ìáìðááàòáéý èáðòáðà èìì ìðáñìðà
- M/A Áéááì ùé áùéèð÷àòáéý Áéé./Áùéé.
- M/A-D Áùìíììé áùéèð÷àòáéý
- PME Ýðáñìñòò çàùèòù ìò ìéçéìñ áàáéáìéý áìáù á èììòòðà
- FS Ðáéá ìðìòìèà
- SAG1 Áàò÷éé áìòéçàì ìðìçéé
- TAG1 Òàðì ìñòò áìòéçàì ìðìçéé
- BP1 Ðáéá çàùèòù ìì ìéçéì ò áàáéáìéèð
- HP1 Ðáéá çàùèòù ìì áùìéìì ò áàáéáìéèð
- ACC1 Ðáéá çáááðáéé ìòñèà
- S90 Èììòðìééáð òàì ìáðàòòù
- ST1 Áàò÷éé òàì ìáðàòòù
- C1 Ýòñèàòáéý èìì ìðáñìðà
- ALIM TRI Ìáááìá 3-ò òáçìáì ýéacòðììéòáìéý

11 - Υεάεοδè÷αηέεα ηπάλ ù (ìðíáìέαáìέα)

Ìðέì áð ηπάλ ù ðáìáé òìðáαέáìέý áαðáααòìá ÑWP-ÌÐ ηìáìέì èìì ìðáηηðìì



Ìáìçìá÷áìέý :



- F2, F3, F4 Ìðááìððáìέαέé
- RC MC1 Ììáìáðáα èαððáðá èìì ìðáηηðá
- TH EVAP1 Õáðì ìηðáò 1 áìðέçáì áìáðááααéý èηìáðέαéý
- R EVAP1 Ìáìáðááαααéù èηìáðέαéý 1
- TH EVAP2 Õáðì ìηðáò 2 áìðέçáì áìáðááααéý èηìáðέαéý
- R EVAP2 Ìáìáðááαααéù èηìáðέαéý 2
- M/A Άεαáì ùέ áùέεþ÷ααéù
- MA-D Άùììηìέ áùέεþ÷ααéù
- PME Ìðáηηηπáò çáùεòù ìò ìέçέìáì áααéáìέý áìáù á èììðóðá
- FS Ðáéá ìðìòìέá
- SAG1 Άαò÷έé 1 áìðέçáì ìðáεéááìέý
- TAG1 Õáðì ìηðáò 1 áìðέçáì ìðáεéááìέý
- SAG2 Άαò÷έé 2 áìðέçáì ìðáεéááìέý
- TAG2 Õáðì ìηðáò 2 áìðέçáì ìðáεéááìέý
- BP1 Ðáéá çáùεòù ìì ìέçέìì ó áααéáìέþ
- HP1 Ðáéá çáùεòù ìì áùηέìì ó áααéáìέþ
- ACC1 Ðáéá çáááðáεéé ìòηέá
- T2 Õðáìηóìðì áαìð
- IR 32W Èììðìέçéαð ðáì ìáðáαòðù
- ST1 Õáì ìáðáαòðì ùέ áαò÷έé
- C1 Ìòηέααéù èìì ìðáηηðá
- V4V1 Ðáááðηéáì ùέ ééáìáì
- ALIM TRI+N Ììááìá 3-ò ðáçìíáì ýεάεòðìýεαáìέý

13 - Ñàðàèníîá è òàðíè:-àñéîá îáñéòáèèàáíèà

Ñàðàèníîá è òàðíè:-àñéîá îáñéòáèèàáíèà ÿòîá îáðòàíááíèè ãíèèíí àúííè-
íÿóóñý òíèùèí èààèèòèèèðíááííí ÿàðñíáèíí .Íðè-èíó ÿáòðÿðóèòñý
ñðàààòááíèè ñèñòáí òíðààèííè è çàùèòó àñéííó àúòó èññèàáííáííó è òòòðáííó.

Àðàààòó ÿðàáííàçíá:-áíó àèÿ ðàáííó ã òá:-áíèà àíèèáíñ àðáí áíè ñ
ì èíèì òí ÿ òàðíè:-àñéííá ÿáñéòáèèàáíèè. Íáíáèí, ÿàèíòðòá
ÿáðàòèè ÿðíòèèàèè:-àñéííá ÿáñéòáèèàáíèè ãíèèíí àúííèèÿóóñý
ÿí èðàèííè ì àðà èààèíá 6 ì àñÿòáà è ÿíñèà èðáíñ àúèèð:-áíèè
àðàààòá ÿá àèèòáèííá àðáí ÿ (òíèííáííè ÿàðèíá).

ÿòè ÿáðàòèè - àèàáííó ÿàðàçí ÿðíòáàòó ÿáó-ííáí
íñ ÿòðá èíá ÿðíáàðèè òñàáíè è ÿðíáí ã ñðàààòááíèè, ÿðíáàðèè
ÿèàèè:-àñéííá ÿáðàèííè è òíèá, ÿðíáàðèè ðàñíáà áíáí è ÿðí-
áàðèè òáí ÿàðàòóòó, è òáè ààèà.

ÿðíáíèàèèòáèèíí ÿ ÿñòáííáèà

ÿðè ÿðíáíèàèèòáèèííè ÿñòáííáèà àðàààòá ñèààòá è ì àòó à
àèòó ñèààòóðóèà ðàèíí áíáàòèè:

- Áíáÿííè(-òá) ÿáñíí(-ò) ÿ ÿáíí àúèèð:-àòó òíèùèí ÿíñèà ÿñàííáèè
èí ÿðàññðá(-íá) è àúðàáíèàáÿ ààèáíèè òèàáááíòá à òñàáííáèà.
- ÿòñáàèíèòá àñá ÿèàèòðíèèòáèèà àðàààòá è ÿáñííá(-íá)
òèàáíííèèòáèè.
- ÿðè àúèèð:-áíèè àðàààòá ÿá çèì ó, àñèè ÿèèáííáèèèè ÿá èñíèè-
çòáòñý à ñèñòáí á, ñèàèòá àñð áíáò èç òáíèííáí áííèèíá è òð-
áíðíáíáíá òèàáíííèèòáèè.

ÿèàèòè:-àñéèà èèáí ÿ ù

ÿíáòÿèàèòá àñá èèáí ÿ ù è çàèè ù ÿèàèòðíèèòáèèè èààèíá 6 ÿ àñÿòáà.

Èñíáðèòáèè è èííááíñàòíð

Èñíáðèòáèè è èííááíñàòíð - àóñíèÿòáèèèáííá ÿáÿííá ÿèàñèíí:-àòóá
òáíèííáí áííèèè, èçáí òíèèáííá èç ÿàðààáðóáè ñðàèè. Íèèáèíí
íñáíñ òàðíè:-àñéííá ÿáñéòáèèàáíèè ÿè ÿá òðààòó, ÿí ðàèíí áíáòáòñý
òñàíáàèèèàòó òèèòð èç ñàòè ñ ðàçí àðí ÿ:-àèè 1.2 ÿ ÿá áíáÿííó
òðòáíðíáíáò ÿá àòíáà èñíáðèòáèè è èííááíñàòíð, ÿòáí ÿðáííáòá-
òèòó ÿííáááíèà ÿíñòðííèèòá ààóáñá è çáññðáíèà èñíáðèòáèè è èííááí-
ñàòíðíá.

Íèèàèá ÿ áòáíè:-àñéá ÿáðàòèè ÿí ÿ-èñòá ÿèàñèíí:-àòóò òá-
íèííáí áííèèíá ÿááíçí ÿèá. Àñèè ÿ-èñòá ÿáíáòíáèí á èç-çá
çíá:-èòáèííáí òáàèè:-áíèè ÿíòáèè ÿáííðá áíáí, ÿ ÿèàò ðàññ á-
òðèààòñý áíÿðíí òíèùèí ÿ òèì è:-àñéíèè ÿ-èñòá. Á ÿòí ñèò:-àá



ÿðàáòíðààèáíèà!

ÿááñí:-òá òñàáííáèò, ÿðààà :-áí ÿðèñòáòó è àúííèíáíèð
èðáíè ðàáííó áíòòè àðàààòá.

ñèààòá èñíèèèçíáàòó ñèàáíèèèèèè ðàñòáð (5% òíñòíðíèè èè-
ñèíòó, 95% áíáí), ÿðííòèèà àñ ÿàðàç òáíèííáí áííèè ñðàñíáí
áááíá áíèèèè, ÿá ÿáó-ííèè ðàáí:-èè ðàñíá. Àñèè òáèèà ÿá-
ðàòèè ÿí ÿ-èñòá àúííèèÿòó ðààèèðíí, çáí áíèòá òíñòíðíòð èè-
ñèíòó ùáààèáíèè èèñèííèè. ÿíñèà òèì è:-àñéíèè ÿ-èñòèè ÿðíí ÿèòá òá-
íèííáí áííèèè áíèèèè èíèè:-àñòáíí áíáí.

Ñí ÿðíáíá ñàèèí / Èíáèèàòíð àèàññáàðàèíèè

Àèçòáèíí ÿðíáàðÿèòá ñí ÿðíáíá ñàèèèà òèàáááíòá ÿí èðàèííè ÿ áðá
ðàç á ÿ àñÿò. ÿòçóòÿèèèè òèàáááíòá à ñí ÿðíáíí ñàèèèà òèàçíáàò
ÿá ÿááíñàòí:-íòð çáíðààèò áðàààòá. Òèàáááíòá, ÿàðáííí àðíí òá-
èòèè à ñí ÿðíáíí ñàèèè, ÿ ÿèòá òáèèà òèàçíáàòó ÿá ÿðàçí àðíòð
ÿíòáð ÿáííðá à èèèè, áíçí ÿáíí èç-çá çààòÿçíáííáí òèèòðá-íñòèòáèè
èèè ÿàðáè:-áíèè à àðòáí ÿ áñòá à èííòðá òèèèèèèèè òèàáááíòá. Á ÿòí ñèò-
:-áá ÿáíáòíáèí á ÿðíáàðèà òñàáííáèè èààèèòèèèðíááííí ÿàðñíáèíí.

Ñí ÿðíáíá ñàèèèà èì àðòó ÿèáí áíò, ÿòáñàèòáèèèè è àèàèííèè, èí-
òíèèè òèàçíáàòó òðíáííó àèàññáàðàèíèè à èííòðá ÿíñààñòáí
èçí áíáíèè òáàòá èíáèèàòíðá.

Òàðí ÿðááòèèòóðóèè àáíòèè (ÒÐÁ)

ÒÐÁ ÿíçáíèèáò ÿáèèàèáíáí ò èíèè:-àñòá òèàáááíòá ÿíñòáíòó á èñ-
ÿàðèòáèè (ÿàçáèèè ÿ ÿò òáíèííáèè ÿáàòòèè) ÿíááàðàèèè ÿíñòáíí-
ííèè ÿàðáàðá (ðàçííñíí ÿ àèòá òáí ÿàðàòðíèè òèàáááíòá ÿá àúòíáà èç
èñíáðèòáèè è òáí ÿàðàòðíèè ÿáñòóáííáí ÿàðá, ñí ÿòáàòñòáòóáè àá-
àèáíèð á èñíáðèòáèè). Çááíáñèá ðààèèèðíáèà ÒÐÁ ÿíááàðàèèèè
çíá:-áíèà ÿàðáàðáà 4 - 7 È. Á ñèò:-áá ÿðíáèáí ù, èçí áíáíèà ÿáñòíèèè
áíèèèíí àúííèèÿóóñý òíèùèí àòàñòááíííí èààèèòèèèðíááííí ÿàðñíáèíí .

×áòóðáòíðáííáèè ðáààðñèáííèè èèáíáí (áðàààòó CWP-HP)

Ðáààðñèáííèè èèáíáí ÿíçáíèèáò ÿáÿòó òíèèèèèèè èèèè ÿá èèè "òáíèííáí
ÿáñíá"è ÿàðáòí (àèÿ çàùèòó ÿò ÿáí áðçáíèè ÿðè ðááíòá á ðàèè á ÿáðáàà
áíáí). ÿòí èèáíáí ÿáñòíáí ÿá çááíáà è ñááàèáí ÿáíáòíáèí ÿè ÿðíáíáèíèè, ÿí
ÿá ÿèàááòñý á èèèíí -èèáí ÿáíí òàðíè:-àñéíí ÿáñéòáèèàáíèè.

14 - Nîemê çaiñî ûõ ÷àndé

Çaiñî ûá ÷àndé äëý áñáõ òeiriðaçi aðiá	Êtä
Äeüça ááo:éëá	SOF000005
Ðáéá çáúeõú yî áúñîéîí ó áááéáíeþ	R2PHPR036
Ðáéá çáúeõú yî íeçéîí ó áááéáíeþ	R2PBPR044
Òaði íñáõ áí òeçáí í ðááéááíeý	R1TSEC130
Ááo:éé òáí yáðáõõú	R2SSDE033
Í ðáññîáõ çáúeõú íõ íááññáõí-ííñ ðáññîáá áíáú	R2PBPE043
Áíáíðááéõéðóúeé ááíðeü, 1/2"	R3PVPR008
Áíáíðááéõéðóúeé ááíðeü, 3/4"	R3PVPR009
Áíáíðááéõéðóúeé ááíðeü, 1"	R3PVPR010
Áíáíðááéõéðóúeé ááíðeü, 1" 1/4	R3PVPR011

Çaiñî ûá ÷àndé äëý áñáõ òeiriðaçi aðiá	Êtä
Áíáýííé ðeëüð, 33/42	F2FFAT021
Áíáýííé ðeëüð, 40/49	F2FFAT022
Áíáýííé ðeëüð, 50/60	F2FFAT023
Çáííðíúá ááíðeý (2 øð.), 33/42	F1RBTV082
Çáííðíúá ááíðeý (2 øð.), 40/49	F1RBTV084
Çáííðíúá ááíðeý (2 øð.), 50/60	F1RBTV083
Í áííí àðð áúñîéíáí áááéáíeý	R7MCAD064
Í áííí àðð íeçéíáí áááéáíeý	R7MCAD065
Ðáéá yðíðíeá	R7CCLQ015

CWP / CWP-HP	02	03	04	05	06	07	09
CWP eííááññáõíðíúé òáíeííáí áííeé	F4DEVP033	F4DEVP021	F4DEVP021	F4DEVP021	F4DEVP022	F4DEVP022	F4DEVP023
CWP-HP ííeý äëý eííááññáõíðá	S1FE00002	S1FE00003	S1FE00003	S1FE00005	S1FE00005	S1FE00009	S1FE00009
TDÁ	R4DTHE051	R4DTHE051	R4DTHE052	R4DTHE050	R4DTHE047	R4DTHE048	R4DTHE048
Öeëüð-íñóeõáéü	F2DCGS019	F2DCGS016	F2DCGS016	F2DCGS016	F2DCGS016	F2DCGS017	F2DCGS017
Nî íòðíáíá ñáééí	F1WVLF133	F1WVLF126	F1WVLF126	F1WVLF126	F1WVLF126	F1WVLF127	F1WVLF127
Êíí yðáññî ð	Y3CPGF046	Y3CPGF047	Y3CPGF048	Y3CPGF043	Y3CPGF050	Y3CPGF044	Y3CPGF045
Teí yáðáõõíúé eííòðíeéáð S90*	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121
Òáí yáðáõõíúé eííòðíeéáð IR32W **	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122
Ííeý äëý emáðeõáéý	S1FE00002	S1FE00003	S1FE00003	S1FE00005	S1FE00005	S1FE00009	S1FE00009
Ðáááðñeáíúé eéáíáí	R3PVPR012	R3PVPR012	R3PVPR012	R3PVPR012	R3PVPR013	R3PVPR013	R3PVPR013

CWP / CWP-HP	15	18	21	25	30	35
CWP eííááññáõíðíúé òáíeííáí áííeé	F4DEVP049	F4DEVP050	F4DEVP045	F4DEVP046	F4DEVP047	F4DEVP048
CWP-HP ííeý äëý eííááññáõíðá	S1FE00015	S1FE00018	S1FE00021	S1FE00040	S1FE00050	S1FE00070
TDÁ	R4DTHE048	R4DTHE049	R4DTHE049	R4DTHE055	R4DTHE054	R4DTHE078
Öeëüð-íñóeõáéü	F2DCGS017	F2DCGS017	F2DCGS018	F2DCGS018	F2DCGS020	F2DCGS020
Nî íòðíáíá ñáééí	F1WVLF127	F1WVLF127	F1WVLF128	F1WVLF128	F1WVLF135	F1WVLF135
Êíí yðáññî ð	Y3CPGF038	Y3CPGF040	Y3CPGF042	Y3CPGF038	Y3CPGF040	Y3CPGF042
Teí yáðáõõíúé eííòðíeéáð S90*	R1TSEC121	R1TSEC121	R1TSEC121	-	-	-
Teí yáðáõõíúé eííòðíeéáð IR32W **	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122	R1TSEC122
Ííeý äëý emáðeõáéý	S1FE00015	S1FE00018	S1FE00021	S1FE00040	S1FE00050	S1FE00070
Ðáááðñeáíúé eéáíáí	R3PVPR014	R3PVPR014	R3PVPR016	R3PVPR017	R3PVPR017	R3PVPR017

* Äëý CWP 02 - 21

** Äëý CWP 25 - 35 è CWP-HP 02 - 35

15 - Í ðíõááõðá çáí áíú yî ãàðáíðeé

Óçáé, ááðáéü eéé áðõáíé yeáí áíó íá yðeíeí ááõñý íá çáí áíó ááç çáéþ-áíeý íáõáññ íòáéá yíñeáíðíááeííáí íáññeõéááíeý. Äëý áíçáðáðá yî ãàðáíðeé çáíðíñeõá ó Ááõáññ áeñðeáúþõíðá áeáíé áeðá ááõáeõáeé. Ýõíð áeð, çáííeíáííúé yî óíðí á è ñ ááðáeáúeé íáíáõíáeí úá ííýñíáíeý, áíeáeáí áúõú íõíðááeáí áeñðeáúþõíðá áí áñ-òá ñááõáeõííe ááðáeüþ. Áíçáðáðá õíeñeí ááðáeé íá íçíá-ááðáá áá-ðáíeðíááííõþ çáí áíó eéé ííeáð. Í áíáõíáeí í ÷áðáç íáõáññ áeñðe-áúþõíðá yðeñeáõú òáeáá eííeþ õíááðííáí ÷áéá, ááá íáíáõíáeí í óeá-

çáõú íáçááíeá ááðáeé, eííe-áññáí, ííí áð í íááeé è ñáðeéíúé ííí áð õñ-òáííáeé, äëý eííòðíeé áá yíeõíáeé.

Õíeñeí ííñeá íðíááááíííáí íá çááíáá íáñeááíááíeý áíçáðáúáííeé ááðá-éé è yíðáðáðááíeý, ÷õí ááðáeüúáúeéá eç ñòðíý eç-çá ááõáeõá í ááðáeéá eéé çááíáñeíáí áðáeá è íáðíáeõñý íá ãàðáíðeé, íá c-áð eééáíðá yáðááíáýõý ááíúáé çá yíeõíeõ ííáíe ááðáeé eéé áúññeááõñý ñáí á ááðáeü. Òðáíñíðe-ðíáeá áñáõ áíçáðáúáííúõ íá çááíá ááðáeáé yíeá-eáááõñý áíáðáá eééáíõí í .

16 - Çáeàçú íá íáññeõéááíeá è çáíáññíúá ÷áñðe

Í íí áð í íááeé, ííí áð yíðáðáðááíeý è ñáðeéíúé ííí áð ááðáááá, óeáçáííúé íá òááeé-eá, áíeáíú yðeáíáeõñý áñýeéé ðáç, eííáá çáeá-çúááþõñý ðááíõú yí òáóíe-áññíí ó íáññeõéááíeþ eéé çáíáññíúá ÷áñðe.

Äëý eþáíáñ çáeáç çáíáññíe ÷áñðe, óeáçúáááõñý áááá õñáííáeé ááðáááá è ááðá-íoeáçá. Êñíeúçáõñý ííí áð ááðáeé yí òááeõá eéé, áññe ýõí íááíçí íáeíí, ñeáá-áðíðááñáeõú yíeííá yíeñáíeá ðááááá íe ááðáeé.

17 - Î ðÿaî é aÿÿæaî eÿ è óndai aî eÿ í aem ðaaí ñnaé

YDIAEAI A	AIÇI IAEIOAIDE×EIO	AIÇI IAEIOAINI IA O NODAI AIEB
Èi ðanm ð ía ðaaí ðaað	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aæaí úe aúeþ+aaéu ðaçí í eíó. 2. Ýðaaí ðaaí eoaéu ýaðaaí ðaé, ýaðaaí eoaéu ðaçí í eíó. 3. Ñðaaaóúaaí eá oadi í ðaaé. 4. Áaóæo eííoaéoi ða eéé íaí í oéé. 5. Ñðaaaóúaaí eá óndíemaa çauéou. 6. Í a ðaaóaaí ý í oéææaí eá. 7. Í a í oéðúaaaóny mæaí eá. 8. Í aem ðaaí ñnu ýæaéðí aææaaéy. 9. Í a í aæaí úa eííoaéou. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aæþ+eou aúeþ+aaéu. 2. Ýðíaaðeou ýðíaaí eó è aææaaóæé ía çai úeaaí eá. Ýðíaaðeou ía ýðaaí ao ýaðaaðoçíe è ýeíoi aí eííoaéou. Çai aíeou ýðaaí ðaaí eoaéu è aæþ+eou ýðaðúaaóæu. 3. Ñaaéaou ðamaðo oadi í ðaaé, ýðíaaðeou aaðaaó a ðaaí oá. 4. Ðai íí oéé çai aía. 5. Ýðaaaæeou è óndaaí eou ýðe=eíó. 6. Í e:aáí, aæþ+eou ý í çai ðíno. 7. Ðai íí oéé çai aía eáðóóéé. 8. Ýðíaaðeou aææaaóæé ía çai úeaaí eá eéé ðaçðúa óaíe. 9. Ýðíaaðeou ana mææaí eí eÿ è eííoaéou. Çaoýí oóu çææé ú
Èi ðanm ð oúí eð eéé ææaðeðaa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aææéé oéaaaáí o ía aóíaa á èi ðanm ð. 2. Ýeíoi a çæðaaí eaaí eá oðaaí ýðíaaí aa. 3. Èçíí oai èi ðanm ð 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeou íanðí eéó ÒÐÁ. 2. Ýðaaí aneou eéé a íaaæeou oí:eé çæðaaí eaaí eÿ. 3. Ç a i a í e o u
Aúm eí a aææaí eá íaaí aóaaí eÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íaaí ñnaoi+íúe ðaçí að eííaaí ñnaoi ða eéé aúm eay oai ýaðaaóða a íaaú. 2. Çaðýçíaaí eííaaí ñnaoi ð. 3. Í a eííaaí ñeðopueany ýðeí ane a ñnaoi a. 4. Èçauí oíe oéaaaáí oá a ñnaoi a. 5. Íaaí ðaçí aðaaí úe eííaaí ñnaoi ð. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íanðíeou ðaaóeðíaaé oai ýaðaaóðú a íaaú eéé a íaaí ðaaó-èeðopueé aaí oéu. Óaaé-eou ðanm a íaaú. 2. Ýðíí úou ñííí íúup íaaéæaaúeó ýðíaaóð. 3. Óaaéou ýðe ýíí íúe íaaéæaaúeó ýðíaaóð. 4. Óaaéou eçéæeáe oéaaaáí oá. 5. Ýðíaaðeou m íaaóaaí eá eííaaí ñnaoi ða ðaaí:eí ýðaaí aðaaí .
Íeçeí a aææaí eá íaaí aóaaí eÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Í aem ðaaí eííoaéou oai ýaðaaóðú eííaaí ñnaéé. 2. Íaaí ñnaoi è oéaaaáí oá a ñnaoi a. 3. Íeçeí a aææaí eÿ anaúaaí eÿ. 4. Ýðaaí ðaçí aðaaí eííaaí ñnaoi ð. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeou ðaaí oó eííoaéou oai ýaðaaóðú eííaaí ñnaéé. 2. Ýðíaaðeou ñnaoi o ía oá:eó. Áíaaæeou oéaaaáí o. 3. Ñí . "Íeçeí a aææaí eá anaúaaí eÿ" í eæa. 4. Ýðíaaðeou m íaaóaaí eá eííaaí ñnaoi ða ðaaí:eí ýðaaí aðaaí .
Aúm eí a aææaí eá anaúaaí eÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýaðaaðoçeá ónaí íaaé. 2. Í aem ðaaí eéé ía íanðíaaí ÒÐÁ. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Oí a íúeou ýaðoçeó eéé a íaaæeou í íúíínoé. 2. Ýðíaaðeou oadi íaaé eíí. Ýðaaóeðíaaou ýaðaaðaa. Çai aíeou ÒÐÁ.
Íeéí a aææaí eá anaúaaí eÿ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Oó:eá oéaaaáí oá. 2. Çaðýçíaaí eá emíaðeoaéy. 3. Çaðýçíaaí eá oéeuoa-ínoéoaéy. 4. Í aem ðaaí ñnu ÒÐÁ. 5. Íeçeay oai ýaðaaóða eííaaí ñnaéé. 6. Èi ðanm ð ía íaaðoçeaaóny. 7. Í a eúe ðanm a íaaú a emíaðeoaéa. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeou ía oá:eó. Áíaaæeou eéé çai aíeou oéaaaáí o. 2. Ýðeí aíeou ðeí e:aneop í:eénoé. 3. Çai aíeou oéeuoa. Ýðíaaðeou aææaí ñnu ý eíaaéaóí ðo. 4. Ýðíaaðeou è íðaaóeðíaaou ýaðaaðaa. 5. Ýðíaaðeou óndíemaaí oíðaaéaaí eÿ aææaí eaaí eííaaí ñnaéé. 6. Ñí . í eæa ýðíaaóðo ýðe íaaí ðoçeá eíí ýðanm ða. 7. Ýðaaóeðíaaou ðanm a íaaú :aðaç emíaðeoaéu.
Èi ðanm ð ýíeíínoúþ çaðoçeaaóny è ýíeíínoúþ ðaçaðoçeaaóny.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Í aem ðaaí ñnu oadi í ñnaó. 2. Áaóæo ñnaí:aóíe ðaaóeðíaaé oadi í ñnaó. 3. Íaaðíay ónaáeá oadi í ñnaó. 4. Èçíí eéé íoéaç eíí ýðanm ða. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Çai aíeou oadi í ñnaó. 2. Çai aíeou oadi í ñnaó. 3. Èçí aíeou ónaáeó. 4. Çai aíeou eíí ýðanm ð.
Ðaçíí eíóóí oadi í ðaaé aææaaóeÿ eéé ýaðaaí ðaaé ýðaaí ðaaí eoaéu.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Íeçeí a íaaí ðÿæaí eá ýíaa íaaðoçeíe. 2. Áaóæo eéé çaçai eaaí eá aææaaóeÿ. 3. Ýaðúa óaíe ýeoaí eÿ. 4. Aúm eay oai ýaðaaóða eííaaí ñnaéé. 5. Aæíaaéaí ñí aæaó oaçai è. 6. Aúm eay oai ýaðaaóða a eíðíaaé oíðaaéaaí eÿ. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðíaaðeou íaaí ðÿæaí eá ýæaéðí eoaí eÿ. 2. Çai aíeou eíí ýðanm ð. 3. Ýðíaaðeou ana eííoaéou è çaoýí oóu. 4. Ñí . "Aúm eí a aææaí eá íaaí aóaaí eÿ". 5. Ýðíaaðeou íaaí ðÿæaí eá. Ýðaaéouíny a ýíaaðaaé:aæeop ñeóæaó. 6. Íaaí a:úaa aáí oéé ýoéþ è íoáí a óaí eá.
Ðaçíí eíóaa oadi í çauéoa eíí ýðanm ða.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ýðaaí úeaaí eá ýemí eoaóðeí ííúo ýaðí aðaaí. 2. Í oéaç ðaaé çaaáðæéé í oéaa. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Óaaé-eou í íúíínoú oáe, -oíaa íaaðoçeá aúeá a ýðaaæeó ííðí ú. 2. Çai aíeou ðaaé.

