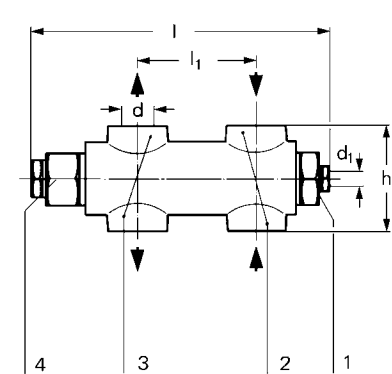
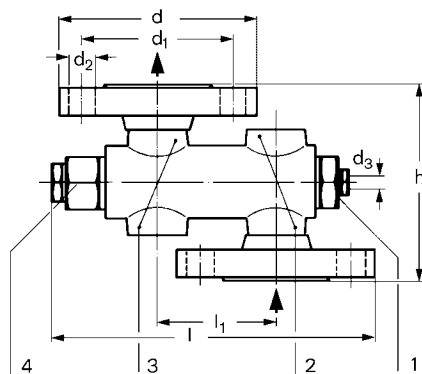


Арматура для жидкого топлива

Клапаны регулировки давления с резьбовым и фланцевым соединением



1 – Клапан регулировки давления с резьбовым соединением



2 – Клапан регулировки давления с фланцевым соединением для установок по TRD 604

- 1 Подключение манометра R 1/8"
- 2 Вход топлива
- 3 Выход топлива
- 4 Регулировка давления

1 – Клапан регулировки давления с резьбовым соединением

Тип	№ заказа	Расход, л/ч Ж/т EL мин.-макс.	Размеры S мин.-макс.	d	d1	l	l1	h
B-PP	605 067	20 – 108	20 – 96	R 1/4"	R 1/8"	114	44	40
B-P	605 068	45 – 260	45 – 230	R 3/8"	R 1/8"	143	55	52
B-G	605 069	90 – 560	90 – 500	R 1/2"	R 1/8"	143	55	52
B-GH	605 070	300 – 1700	300 – 1550	R 3/4"	R 1/4"	163	63	70
B-GHG	605 071	900 – 4500	900 – 4200	R 1"	R 1/4"	211	80	86
B-GHG 1 1/4"	605 072	1500 – 7500	1500 – 7000	R 1 1/4"	R 1/4"	211	80	86

2 – Клапан регулировки давления с фланцевым соединением для установок по TRD 604

Тип	№ заказа	Расход, л/ч Жидкое топливо EL мин.-макс.	Размеры S мин.-макс.	DN	d	d1	d2	d3	l	l1	h
FDR 15	605 077	90 – 560	90 – 500	15	95	65	14	R 1/8"	154	55	92
FDR 20	605 078	300 – 1700	300 – 1550	20	105	75	14	R 1/4"	173	63	118
FDR 25	605 079	900 – 4500	900 – 4200	25	115	85	14	R 1/8"	209	80	134
FDR 32	605 080	1500 – 7500	1500 – 7000	32	140	100	18	R 1/8"	222	80	138

Клапан регулировки давления в кольцевом трубопроводе

Клапан регулировки давления рассчитывается на полную мощность насоса в кольцевом трубопроводе.

Настройка при использовании жидкого топлива EL

Давление в кольцевом трубопроводе составляет 1 – 1,5 бар.

Настройка при использовании жидкого топлива S

Для избежания выделения пара из находящейся в топливе воды минимальное давление в кольцевом трубопроводе должно быть настроено по расположенной справа таблице. За основу берется давление, измеряемое на входе насоса горелки (прямая линия).

Температура жидкого топлива на горелке, °C

Давление в кольцевом трубопроводе, бар

125	2,5
130	2,7
135	3,2
140	3,8
145	4,4