

Ступицы и втулки



серии BF и SM, (Taper Lock Bushes)



ОГЛАВЛЕНИЕ

СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ.....	2
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.....	3
КОНСТРУКЦИЯ.....	3
ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	3
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И РАЗБОРКЕ.....	3
ОБОЗНАЧЕНИЕ ВТУЛОК.....	4
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВТУЛОК И СТУПИЦ.....	5
ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ.....	7



Сведения о предприятии



> 6 Га

ОБЩАЯ ТЕРРИТОРИЯ ЗАВОДА

20 тыс. м²

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДЬ ЦЕХОВ

350 чел.

ШТАТ СОТРУДНИКОВ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ,
ИЗ НИХ ИТР - 100 ЧЕЛ.

АО «Воздухотехника» является одним из крупнейших российских производителей систем вентиляции и кондиционирования, а также систем противопожарной защиты и дымоудаления.

Вентиляционный завод был введен в эксплуатацию в 1977 году и являлся составной частью системы государственной строительной индустрии. Выпускаемая продукция предназначалась для гражданского и промышленного строительства.

Сейчас АО «Воздухотехника» - предприятие по производству высокоэффективного климатического оборудования, которое полностью соответствует высоким международным требованиям качества. Предприятие оснащено современными технологическими линиями отечественного и импортного производства, что позволяет применять передовые технологии и выпускать широкий ассортимент продукции. Общая территория завода - 6 га, производственная площадь цехов - более 20 000 м².



Для обеспечения высокого качества производимой продукции на предприятии функционирует система менеджмента качества в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2011 (сертификат соответствия № РОСС RU.AC09.K00027). Каждое изделие подвергается всестороннему контролю и проходит проверку технических и рабочих параметров. Вся реализуемая продукция прошла испытания и имеет сертификаты соответствия: пожарной безопасности и гигиенические. Таким образом, все наши изделия снабжены паспортами качества, что гарантирует их надежную эксплуатацию.

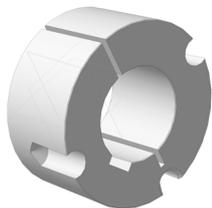


АО «Воздухотехника» - команда высококвалифицированных специалистов. Сотрудничая с нами, Вы полностью защищены от рисков и всегда можете быть уверены в самом высоком уровне обслуживания.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ступицы и втулки в сборе служат для быстрой и надежной установки рабочего колеса вентилятора или любого другого ротора на ось электродвигателя.

КОНСТРУКЦИЯ



Разрезная коническая втулка подбирается по валу двигателя, на который будет монтироваться в сборе со ступицей. Втулка вставляется в ступицу, одевается на вал двигателя по шпоночному пазу и затягивается двумя винтами, крепление происходит по принципу цангового зажима. Втулка имеет два глухих отверстия, с помощью которых происходит крепление в ступице и одно сквозное резьбовое для разборки соединения. Винты для крепежа в комплекте из 2 шт. с внутренним шестигранником и метрической резьбой.



На ступице изготовлены отверстия для крепежа колеса вентилятора.

Для облегчения подбора комплекта на изделия нанесена маркировка.

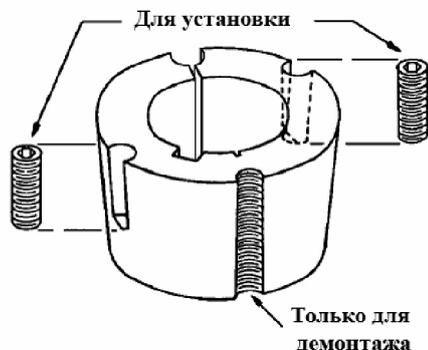


Детали изготавливаются на станках с ЧПУ, что обеспечивает высокую точность и облегчает последующую балансировку изделия в сборе.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Втулки изготавливаются из стали марки 40Х. По сравнению с чугуном она более прочная и устойчивая к ударам, что позволяет изготавливать втулки большего диаметра посадочного отверстия на вал. Ступицы изготавливаются из стали Ст3. Изделия проходят последующую термообработку "воронение", что увеличивает стойкость к коррозии металла.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И РАЗБОРКЕ



СБОРКА

Необходимо очистить и обезжирить посадку, конусную поверхность втулки, ступицы и вал двигателя. Поместите втулку в ступицу и состыкуйте отверстия. Закрутите стопорные винты до упора не сжимая разрезной паз втулки.

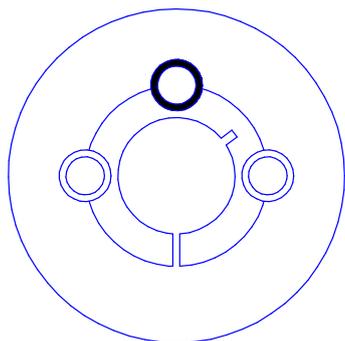
Установите ступицу с втулкой на вал по шпоночному пазу и разместите в необходимом месте вала. Между шпонкой и шпоночным пазом должен быть угол зазора.

Ключом постепенно затяните винты в соответствии с крутящим моментом, указанным в таблице крутящих моментов затяжки, предварительно смазав их фиксатором резьбы. После работы привода под нагрузкой в промежуток времени 30-60 минут убедитесь, что винты сохранили необходимый крутящий момент затяжки. Во избежание загрязнения, заполните все полые отверстия смазкой.

РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ)

Выкрутите крепежные винты. Смажьте резьбовое отверстие втулки и поместите в неё один из винтов. Затяните винт до освобождения втулки и ступицы с вала. Снимите изделие.

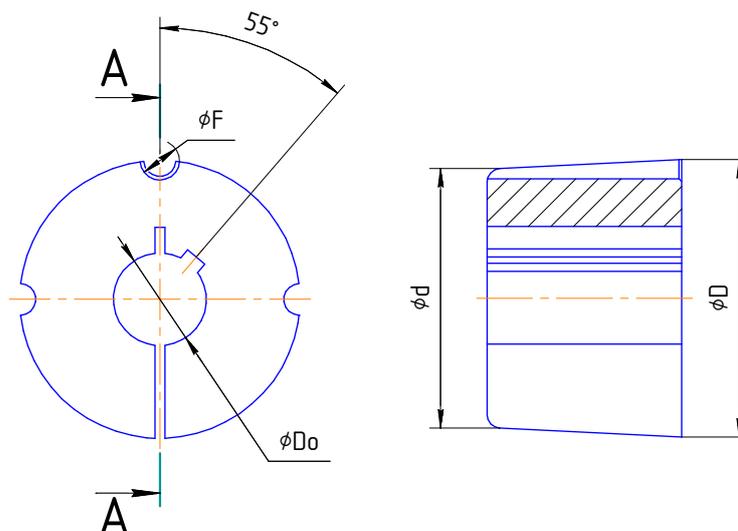
ОБОЗНАЧЕНИЕ ВТУЛОК



Обозначение отображает наименование и посадочный размер на вал двигателя.

Например: Втулка 1610-19

1610- номер втулки, 19- посадочный размер на вал \varnothing 19 мм.

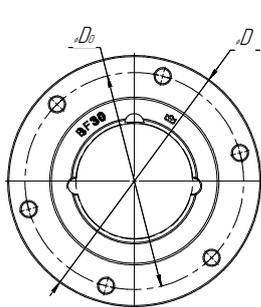
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВТУЛОК И СТУПИЦ
Втулка


Номер втулки	Характеристики					
	До посадка на вал, мм	D, мм	d, мм	L, мм	Резьба, мм	Вес, кг
1210	12	47,6	44,5	25,4	M10	0,25
	14					0,22
	19					0,18
	22					0,18
	24					0,15
	28					0,15
	32					0,13
1610	14	57,2	54,0	25,4	M10	0,40
	19					0,35
	22					0,32
	24					0,30
	28					0,29
	32					0,27
	38					0,26
1615	14	57,2	54,0	25,4	M10	0,40
	19					0,35
	22					0,32
	24					0,30
	28					0,29
	32					0,27
	38					0,26
2012	14	69,9	66,7	31,8	M12	0,80
	19					0,75
	22					0,60
	24					0,60
	28					0,60
	32					0,45
	38					0,40

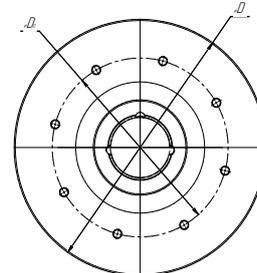
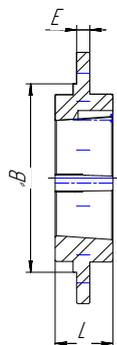
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВТУЛОК И СТУПИЦ

Номер втулки	Характеристики					
	До посадка на вал, мм	D, мм	d, мм	L, мм	Резьба, мм	Вес, кг
2517	19	85,7	82,6	44,5	M12	1,35
	22					1,10
	24					1,10
	28					1,10
	32					0,90
	38					0,80
	48					0,70
	55					0,60
	60					0,55
3020	28	108,0	101,6	50,8	M16	3,20
	32					3,00
	38					2,90
	48					2,70
	55					2,50
	60					2,30
	65					2,20

СТУПИЦА ПРИВОРАЧИВАЕМАЯ BF, SM



Тип BF.



Тип SM.



Артикул ступицы	Номер втулки	D наружн, мм	Do, мм	L, мм	E, мм	Отверстия, мм
BF 12	1210	120,00	100,00	25,00	6,50	6x ø6,6
BF 16	1610	130,00	110,00	25,00	6,50	6x ø6,6
BF 20	2012	145,00	125,00	32,00	8,50	6x ø9,0
BF 25	2517	185,00	155,00	44,00	11,50	6x ø11,0
BF 30	3020	220,00	190,00	50,00	11,50	6x ø13,0
SM 30-1	3020	430,00	300,00	51,00	13,50	6x ø13,5
SM 30-2	3020	485,00	340,00	51,00	13,50	6x ø13,5

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок	
	Ступица	Втулка
РК-НЗЛ-СК-11.0200-095-11 СБ	BF12	1210-11
РК-НЗЛ-СК-11.0200-095-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0200-100-11 СБ		1210-11
РК-НЗЛ-СК-11.0200-100-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0200-103-11 СБ		1210-11
РК-НЗЛ-СК-11.0200-103-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0200-105-11 СБ		1210-11
РК-НЗЛ-СК-11.0200-105-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0225-095-11 СБ		1210-11
РК-НЗЛ-СК-11.0225-095-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0225-095-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0225-095-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0225-100-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0225-100-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0225-100-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0225-103-14 СБ		1210-14
РК-НЗЛ-СК-11.0225-103-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0225-103-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0225-103-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0225-105-14 СБ		1210-14
РК-НЗЛ-СК-11.0225-105-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0225-105-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0225-105-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0250-095-14 СБ		1210-14
РК-НЗЛ-СК-11.0250-095-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0250-095-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0250-095-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0250-100-14 СБ		1210-14

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок	
	Ступица	Втулка
РК-НЗЛ-СК-11.0250-100-19 СБ	BF12	1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0250-100-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0250-100-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0250-103-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0250-103-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0250-103-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-11.0250-105-19 СБ		1210-19
РК-НЗЛ-СК-11.0250-105-22 СБ		1210-22
РК-НЗЛ-СК-11.0250-105-24 СБ		1210-24
РК-НЗЛ-СК-9.0280-095-19 СБ		BF16
РК-НЗЛ-СК-9.0280-095-22 СБ	1610-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-095-24 СБ	1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-100-19 СБ	1610-19	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-100-22 СБ	1610-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-100-24 СБ	1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-103-19 СБ	1610-19	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-103-24 СБ	1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-103-28 СБ	1610-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-105-19 СБ	1610-19	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-105-24 СБ	1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0280-105-28 СБ	1610-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-095-19 СБ	1610-19	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-095-24 СБ	1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-095-28 СБ	1610-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-100-22 СБ	1610-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-100-24 СБ	1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-100-28 СБ	1610-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-103-14 СБ	1610-14	

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок		
	Ступица	Втулка	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-103-22 СБ	BF16	1610-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-103-24 СБ		1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-103-28 СБ		1610-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-105-14 СБ		1610-44	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-105-22 СБ		1610-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-105-24 СБ		1610-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0315-105-28 СБ		1610-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-14 СБ		BF20	2012-14
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-22 СБ	2012-22		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-28 СБ	2012-28		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-38 СБ	2012-38		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-14 СБ	2012-14		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-22 СБ	2012-22		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-28 СБ	2012-28		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-38 СБ	2012-38		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-19 СБ	2012-19		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-24 СБ	2012-24		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-28 СБ	2012-28		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-38 СБ	2012-38		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-19 СБ	2012-19		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-24 СБ	2012-24		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-28 СБ	2012-28		
РК-НЗЛ-СК-9.0355-095-38 СБ	2012-38		
РК-НЗЛ-СК-9.0400-095-19 СБ	BF25		2517-19
РК-НЗЛ-СК-9.0400-100-19 СБ			
РК-НЗЛ-СК-9.0400-103-19 СБ			
РК-НЗЛ-СК-9.0400-105-19 СБ			
РК-НЗЛ-СК-10.0400-095-28 СБ		2517-28	

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок	
	Ступица	Втулка
РК-НЗЛ-СК-10.0400-095-38 СБ	BF25	2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0400-100-28 СБ		2517-28
РК-НЗЛ-СК-10.0400-100-32 СБ		2517-32
РК-НЗЛ-СК-10.0400-100-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0400-103-28 СБ		2517-28
РК-НЗЛ-СК-10.0400-103-32 СБ		2517-32
РК-НЗЛ-СК-10.0400-103-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0400-105-28 СБ		2517-28
РК-НЗЛ-СК-10.0400-105-32 СБ		2517-32
РК-НЗЛ-СК-10.0400-105-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0400-100-28 СБ		2517-28
РК-НЗЛ-СК-9.0450-095-22 СБ		2517-22
РК-НЗЛ-СК-9.0450-100-22 СБ		2517-22
РК-НЗЛ-СК-9.0450-103-22 СБ		2517-22
РК-НЗЛ-СК-9.0450-103-22 СБ		2517-22
РК-НЗЛ-СК-10.0450-095-32 СБ		2517-32
РК-НЗЛ-СК-10.0450-095-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0450-095-42 СБ		2517-42
РК-НЗЛ-СК-10.0450-100-32 СБ		2517-32
РК-НЗЛ-СК-10.0450-100-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0450-100-42 СБ		2517-42
РК-НЗЛ-СК-10.0400-103-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0400-103-42 СБ		2517-42
РК-НЗЛ-СК-10.0400-105-38 СБ		2517-38
РК-НЗЛ-СК-10.0400-105-42 СБ		2517-42
РК-НЗЛ-СК-9.0500-095-19 СБ		2517-19
РК-НЗЛ-СК-9.0500-095-22 СБ		2517-22
РК-НЗЛ-СК-9.0500-100-19 СБ		2517-19

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок		
	Ступица	Втулка	
РК-НЗЛ-СК-9.0500-100-24 СБ	BF25	2517-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0500-103-22 СБ		2517-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0500-103-24 СБ		2517-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0500-105-22 СБ		2517-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0500-105-24 СБ		2517-24	
РК-НЗЛ-СК-10.0500-095-38 СБ		2517-38	
РК-НЗЛ-СК-10.0500-100-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0500-103-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0500-105-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-095-22 СБ		2517-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-095-28 СБ		2517-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-100-22 СБ		2517-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-100-28 СБ		2517-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-103-22 СБ		2517-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-103-28 СБ		2517-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-105-22 СБ		2517-22	
РК-НЗЛ-СК-9.0560-105-28 СБ		2517-28	
РК-НЗЛ-СК-10.0560-095-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0560-100-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0560-103-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0560-105-42 СБ		2517-42	
РК-НЗЛ-СК-9.0630-095-24 СБ		BF30	3020-24
РК-НЗЛ-СК-9.0630-095-28 СБ			3020-28
РК-НЗЛ-СК-10.0630-100-42 СБ			3020-42
РК-НЗЛ-СК-9.0630-100-24 СБ			3020-24
РК-НЗЛ-СК-9.0630-100-32 СБ	3020-32		
РК-НЗЛ-СК-9.0630-103-28 СБ	3020-28		

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок		
	Ступица	Втулка	
РК-НЗЛ-СК-9.0630-103-38 СБ	BF30	3020-38	
РК-НЗЛ-СК-9.0630-105-28 СБ		3020-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0630-105-38 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-10.0630-095-42 СБ		3020-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0630-103-42 СБ		3020-42	
РК-НЗЛ-СК-10.0630-105-48 СБ		3020-48	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-095-24 СБ		3020-24	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-095-32 СБ		3020-32	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-100-28 СБ		3020-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-100-32 СБ		3020-32	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-103-28 СБ		3020-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-103-32 СБ		3020-32	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-105-28 СБ		3020-28	
РК-НЗЛ-СК-9.0710-105-32 СБ		3020-32	
РК-НЗЛ-СК-10.0710-095-42 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-10.0710-100-42 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-10.0710-103-42 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-10.0710-105-48 СБ		3020-48	
РК-НЗЛ-СК-9.0800-095-32 СБ		SM30-1	3020-32
РК-НЗЛ-СК-9.0800-100-32 СБ			3020-32
РК-НЗЛ-СК-9.0800-100-38 СБ	3020-38		
РК-НЗЛ-СК-9.0800-103-32 СБ	3020-32		
РК-НЗЛ-СК-9.0800-103-38 СБ	3020-38		
РК-НЗЛ-СК-9.0800-105-32 СБ	3020-32		
РК-НЗЛ-СК-9.0800-105-38 СБ	3020-38		
РК-НЗЛ-СК-10.0800-095-48 СБ	3020-45		
РК-НЗЛ-СК-10.0800-100-48 СБ	3020-45		
РК-НЗЛ-СК-10.0800-103-48 СБ	3020-45		

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

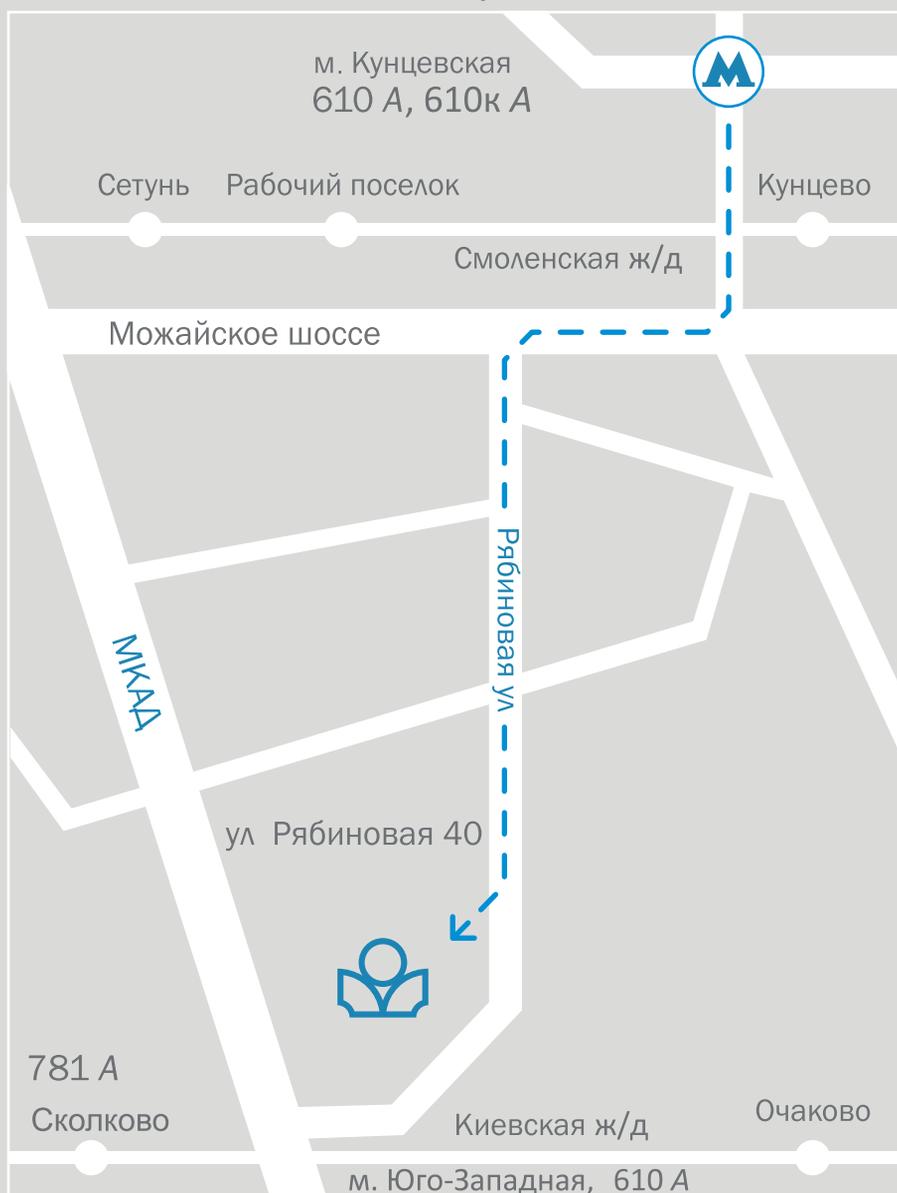
Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок		
	Ступица	Втулка	
РК-НЗЛ-СК-10.0800-105-55 СБ	SM30-1	3020-55	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-095-32 СБ		3020-32	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-095-38 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-100-38 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-100-48 СБ		3020-48	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-103-38 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-103-48 СБ	SM30-1	3020-48	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-105-38 СБ		3020-38	
РК-НЗЛ-СК-9.0900-105-48 СБ		3020-48	
РК-НЗЛ-СК-10.0900-095-55 СБ		3020-55	
РК-НЗЛ-СК-10.0900-100-55 СБ		3020-55	
РК-НЗЛ-СК-10.0900-103-60 СБ		3020-60	
РК-НЗЛ-СК-10.0900-105-60 СБ		3020-60	
РК-НЗЛ-СК-9.1000-095-38 СБ		SM30-2	3020-38
РК-НЗЛ-СК-9.1000-095-48 СБ			3020-48
РК-НЗЛ-СК-9.1000-100-48 СБ			3020-48
РК-НЗЛ-СК-9.1000-103-48 СБ	3020-48		
РК-НЗЛ-СК-9.1000-103-55 СБ	3020-55		
РК-НЗЛ-СК-9.1000-105-48 СБ	3020-48		
РК-НЗЛ-СК-9.1000-105-60 СБ	3020-60		
РК-НЗЛ-СК-10.1000-095-60 СБ	3020-60		
РК-НЗЛ-СК-10.1000-100-65 СБ	3020-65		
РК-НЗЛ-СК-10.1000-103-75 СБ	3020-75		
РК-НЗЛ-СК-10.1000-105-75 СБ	3020-75		

ПРИМЕНЕНИЕ СТУПИЦ И ВТУЛОК ДЛЯ СВОБОДНЫХ КОЛЕС РК-НЗЛ-СК-Х.ХХХХ-ХХХ

Обозначение рабочих колес	Применение ступиц и втулок	
	Ступица	Втулка
РК-НЗЛ-СК-9.1120-095-48 СБ	SM30-2	3020-48
РК-НЗЛ-СК-9.1120-100-48 СБ		3020-48
РК-НЗЛ-СК-9.1120-103-48 СБ		3020-48
РК-НЗЛ-СК-9.1120-105-48 СБ		3020-48
РК-НЗЛ-СК-10.1120-095-48 СБ		3020-48
РК-НЗЛ-СК-10.1120-095-60 СБ		3020-60
РК-НЗЛ-СК-10.1120-100-55 СБ		3020-55
РК-НЗЛ-СК-10.1120-100-60 СБ		3020-60
РК-НЗЛ-СК-10.1120-103-55 СБ		3020-55
РК-НЗЛ-СК-10.1120-103-65 СБ		3020-65
РК-НЗЛ-СК-10.1120-105-55 СБ		3020-55
РК-НЗЛ-СК-10.1120-105-65 СБ		3020-65

Будем рады видеть Вас на нашем предприятии!

Схема проезда



 121471, г. Москва, ул. Рябиновая, 40

 www.voztech.ru

 +7 (495) 448-00-00

 info@voztech.ru