

Demontageanleitung



VITOSOL 200, Typ D10, D20 und D30

⚠ Sicherheitshinweis!
Vor Demontage des Kollektors Wärme-trägermedium vollständig aus dem Kollektor entfernen.
Handschuhe und Schutzbrille tragen, um bei evtl. Beschädigung der Glasröhren Verletzungen zu vermeiden.

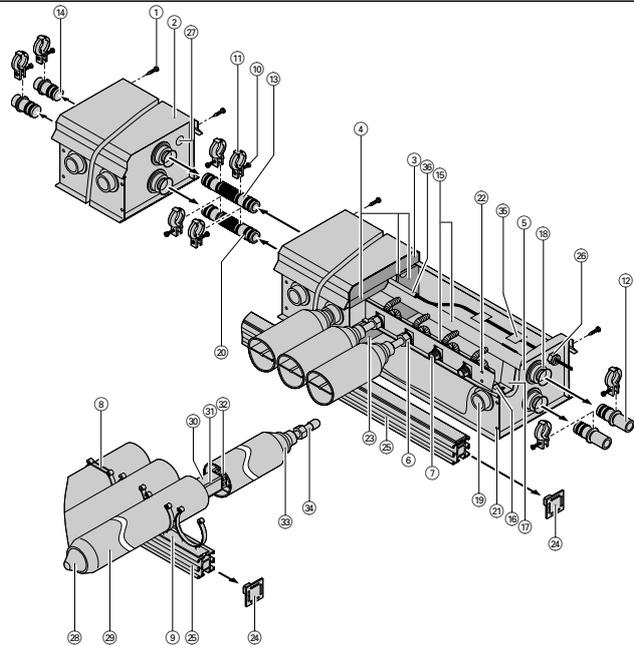
1. Schrauben ① herausdrehen und Anschlussgehäusedeckel ② abnehmen (Kreuzschlitzschraubendreher).
2. Wärmedämmung ③ aus dem Deckel entfernen (Messer, Spachtel).
3. Wärmedämm-Matten ④ aus Anschlussgehäuse ⑤ nehmen.
4. Überwurfmutter ⑥ vom Kupplungsstück ⑦ lösen (Gabelschlüssel, Zange).
5. Sicherungsgummi ⑧ von Röhrenaufnahmen ⑨ lösen; Vakuumröhre aus Kupplungsstück ⑦ herausziehen.
6. Schrauben ⑩ an Profilschellen ⑪ lösen und Profilschellen abnehmen.
7. Anschlussröhre ⑫, Verbindungs-röhre ⑬ und Verschluss-Stopfen ⑭ aus Vorlauf- und Rücklaufrohr ⑮ ziehen.
8. Klebeband ⑯ entfernen.

9. Kollektortemperatursensor, falls vorhanden, aus Halterung ⑳ entfernen; dazu Zugentlastungs-verschraubung ㉑ und Stopfen ㉒ entfernen.
10. Schrauben ⑯ des Halte-bleches ㉓ lösen; Vorlauf- und Rücklaufrohre ⑮ zum Heraus-ziehen zunächst nach einer Seite in den Tüllen ㉔ verschieben, dann herausnehmen (Kreuz-schlitzschraubendreher).
11. Tüllen ⑮ und ⑯ heraushebeln (Schraubendreher).
12. O-Ringe ㉕ der in Punkt 7 beschriebenen Bauteile entfernen (Schraubendreher).
13. Niete ㉖ und Niete vom Stütz-blech ㉗ aufbohren, Wärme-dämmung ㉘ an Blechen entlang losschneiden, Gehäuseblechteile und Wärmedämmung voneinander trennen, ggf. mit Schraubendreher aufhebeln (Bohrmaschine mit Bohrer \varnothing 3,5 mm, Messer).
14. Abdeckstopfen ㉙ aus Montage-schienen ㉚ heraushebeln (Schraubendreher, Zange).
15. Röhrenaufnahmen ⑨ aus Montageschienen ㉚ ziehen.

Materialaufliſtung

- | | |
|---|---|
| ① | Edelstahl 1.4306 |
| ② | Stahl mit Polyester-beschichtung, PUR-Hartschaum FCKW-frei, Aluminiumfolie, Kunststoff EPDM |
| ③, ② | PUR-Hartschaum FCKW-frei |
| ④ | Melamin-Harz-Schaumstoff |
| ⑤ | Stahl mit Polyester-beschichtung, PUR-Hartschaum FCKW-frei, Aluminiumfolie |
| ⑧ | Kunststoff TPU-schwarz |
| ⑨ | Kunststoff PC-schwarz |
| ⑩, ⑪, ⑫, ⑬, ⑭, ⑮, ⑯, ⑰, ⑱, ㉓, ㉔, ㉕, ㉖, ㉗, ㉘, ㉙, ㉚, ㉛, ㉜, ㉝, ㉞, ㉟, ㊱, ㊲, ㊳, ㊴, ㊵, ㊶, ㊷, ㊸, ㊹, ㊺, ㊻, ㊼, ㊽, ㊾, ㊿ | Edelstahl 1.4301 |
| ⑲ | Messing, Edelstahl 1.4541 |
| ⑳ | Kunststoff EPDM |
| ㉑ | Kunststoff 70 EPDM 281 |
| ㉒ | Aluminium |
| ㉓ | Kunststoff |
| ㉔ | PC GF 10-schwarz |
| ㉕ | AlMgSi0,5 F22 |
| ㉖ | PA-grau |
| ㉗ | PE |
| ㉘ | Borosilikat-Glas |
| ㉙ | Kupfer |

Technische Änderungen vorbehalten!



Gedruckt auf umweltfreundlichem, chlorfrei gebleichtem Papier.