

VIADRUS

VIADRUS G 90 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КОТЛА



1. Заказ и оснащение.....	3
1.1 Заказ.....	3
1.2 Поставка и оснащение.....	3
2. Использование и преимущества котла.....	4
3. Технические данные котла VIADRUS G 90	4
4. Описание	5
5. Монтаж котла	7
5.1 Монтаж основания	7
5.2 Стягивание котельного корпуса.....	7
5.3 Монтаж трубок, фитингов и гнезда.....	8
5.4 Монтаж разделенного горизонтального прерывателя тяги	9
5.5 Монтаж горелки.....	10
5.6 Теплоизоляция котельного корпуса	11
5.7 Монтаж газовой арматуры	11
5.8 Установка оболочки котла.....	11
6. Электромонтаж	13
6.1 Монтаж распределительной коробки.....	13
6.1.1 Монтаж электропанели	14
6.1.2 Окончание электромонтажа	15
6.2 Версия 10, 12, 15 секций автоматика HONEYWELL, вентиль HONEYWELL.....	16
6.2.1 Монтаж распределительной коробки	16
6.2.2 Монтаж электропанели	17
6.2.3 Окончание электромонтажа	17
6.3 Версия 10, 12, 15 секций автоматика HONEYWELL, вентиль DUNGS	18
6.3.1 Монтаж распределительной коробки	18
6.3.2 Монтаж электропанели	18
6.3.3 Окончание электромонтажа	19
7. Электрическая схема включения	20

1. Заказ и оснащение

1.1 Заказ

Специфический код заказа (типовое обозначение)

G 90 X X X X X

Число секций: 8: 8 секций 10: 10 секций 12: 12 секций 15: 15 секций	Топливо: Z: природ.газ	Газовый вентил: H: HONEYWELL D: DUNGS	Способ поставки: S: сложенный R: разложенный
--	----------------------------------	--	---

Регуляция:

0: Стандартная поставка: электропанель, оснащенная только сетевым модулем, термоманометром и заглушками

6: Регуляция A1: 1 шт регулятор RVA 43.222, комплект разъемов SVA 43.222, клеммная коробка WAGO 43 с проводниками 43, погружной насос B2 (тип QAZ 21).

7: Регуляция A2: 1 шт регулятор RVA 43.222, 1 шт регулятор RVA 46.531, комплект разъемов SVA 43.222 и SVA 46.531, клеммн.коробка WAGO 46 с проводниками 46, погружной насос B2 (тип QAZ 21).

8: Регуляция A3: 1 шт регулятор RVA 63.280, комплект разъемов SVA 63.280, клеммная коробка WAGO 63 с проводниками 63, погружной насос B2 (тип QAZ 21), наружный датчик B9 (тип QAC 31).

9: Регуляция A4: 1 шт регулятор RVA 33.121, комплект разъемов SVA 33.121, клеммная коробка WAGO 33 с проводниками 33, погружной насос B2 (тип QAZ 21)

Регуляция поставляется в отдельной упаковке. Включение регуляторов в электропанель необходимо сделать на месте монтажа котла. У регуляции A2 в случае заказа одной системы насоса не нужно заказывать регулятор RVA 46.

В заказе необходимо специфицировать следующее:

а) Размер котла и требуемую регуляцию (код заказки)

В заказе необходимо специфицировать данные в соответствии с кодом заказки.

У поставки в сложенном состоянии необходимо указать исполнение правое (если смотреть на электропанель дымоход расположен направо) или левое (если смотреть на электропанель дымоход расположен налево).

б) Количество и типы датчиков:

- наружный датчик температуры QAC 31
- погружной датчик температуры QAZ 21 (можно использовать и для ТТВ)
- контактный датчик температуры QAD 21

с) Тип внутреннего прибора:

- комнатный датчик QAA 70
- комнатный датчик QAA 50

1.2 Поставка и оснащение

Поставка

Котел VIADRUS G 90 поставляется на поддоне в картонной упаковке стандартно в смонтированном состоянии, оснащенный только сетевым модулем. По желанию поставка может быть в разобранном состоянии

Оснащение по желанию не включено в основную цену котла:

- регуляция A1 - A4 (по коду заказа) включая 1 шт погружной насос QAZ 21
- электромагнитный газовый вентиль (по коду заказа)
- количество потребных типов датчиков (см.разд.. 1.1)
- заказ на тип внутреннего прибора (см.разд.. 1.1.)

2. Использование и преимущества котла

Чугунный секционный газовый котел VIADRUS G 90 оснащен атмосферной горелкой с низкой эмиссией и предназначен для сжигания природного газа низкого давления, Котел производится в исполнении V_{11BS}, т.е. оснащен предохранителем обратного потока продуктов сгорания. Котел годится прежде всего для отопления средних и больших объектов.

Использование газовых клапанов с автоматическим контролем герметичности газовой задвижки к горелке, позволяет устанавливать котлы в котельных I и II категории.

Котел изготавливается только как тепловодный с принудительной циркуляцией и рабочим давлением до 400 кПа. Перед отправкой подвергается испытанию на герметичность посредством испытательного давления 800 кПа.

Преимущества котла:

1. Высокий срок службы чугунного корпуса котла.
2. Несложное обслуживание и ремонт.
3. Надежные элементы защиты и регуляции.
4. К.п.д. сжигания газа 92 %.
5. Стандартное оснащение защитой обратного хода продуктов сгорания.
6. Тихий ход и низкий расход эл.энергии
7. Присоединение газа слева или справа
8. Присоединение выходной и возвратной воды с левой или правой стороны (не относится к версии с 8-ю секциями)
9. Возможность включения котлов в каскад.
10. Возможность оснащения эквитермной регуляцией
11. Двухступенчатая горелка (номинальная/ сниженная мощность)
12. Можно поставлять в разобранном состоянии.
13. Низкое содержание вредных веществ в продуктах сгорания не достигает значения в инструкции Мин.жизненной среды 05 – 98 "Экологическое изделие" и отвечает требованиям европейских норм.

3. Технические данные котла VIADRUS G 90

Таб. 1 Размеры, рабочая температура и электрические величины котла

Число секций	шт	8	10	12	15
Категория потребителя		I _{2H}			
Масса	кг	242	339	399	489
Об-ем водяного пространства	л	27,7	34,3	40,9	50,8
Диаметр дымового патрубка	мм	200	200	225	250
Общие размеры котла - глубина	мм	995	1155	1315	1555
- ширина x высота	мм	878,5x1160	941x1160		
Максим.рабочее давление воды	кПа	400			
Миним.рабочее давление воды	кПа	30			
Испытательное давление воды	кПа	800			
Макс.рабочая температура отопительной воды	°C	85			
Миним.температура возвратной воды	°C	50			
Входное давление воды	кПа	1,8			
Уровень шума	дБ	не превышает уровень 55 дБ (А)			
Дымовая тяга	Па	Минимально 2,5			
Вводы в котел - отопительная вода	Js	6/4"			
- возвратная вода	Js	6/4"			
- газ	Js	1/2"	1"		
Присоединительное напряжение		1/N/PE AC 230 V, 50 Hz / TN-S			
Электрическая мощность	W	50			
Электрическая защита		IP 40			

Таб. 2 Тепло-технические параметры котла G 90 предназначенного для сжигания ПРИРОДНОГО ГАЗА

(теплотвор.способность 33,99 МДж. м⁻³, температур.газа 15°C и бар. давление воздуха 101,325 кПа)

Число секций	шт	8	10	12	15
Номинальная тепловая мощность максимальная	кВт	64	80	96	120
Номинальная тепловая мощность минимальная	кВт	49	56	67	84
Номинальная тепловая подводимая мощность максимальная	кВт	71	87	105	127
Номинальная тепловая подводимая мощность минимальная	кВт	55	61	73	94
Объемный расход газа при максим.тепловой мощности	м ³ .час ⁻¹	7,16	9,25	11,32	13,61
Объемный расход газа при минимальной тепловой мощности	м ³ .час ⁻¹	5,56	6,5	7,85	10,05
К.п.д. при максимальной тепловой мощности	%	91	92		
К.п.д. при минимальной тепловой мощности	%	89	92		
Темпер.продуктов сгоран. за прерыв.тяги при максим. тепловой мощности	°С	145			
Темпер.продуктов сгоран.за прерыв.тяги при миним.тепловой мощности	°С	115			
Объем сухих продук.сгорания факт. при максим. тепловой мощности	м ³ .м ⁻³	20,18	15,8	21,6	18,13
Объем сухих продук.сгорания факт. при миним. тепловой мощности	м ³ .м ⁻³	23,63	20,1	24,8	23,6
Эмиссионные значения - CO	мг.м ⁻³	60			
- NO _x	мг./кВтч	172			
Класс NO _x		класс V			
Диаметр форсунки	мм	2,6			
вентили Honeywell VR 4601 и VR 4605					
Информ.давление газа на форсунке для номин.мощности при макс.тепл.мощности	кПа	1,32			
Информ.давление газа на форсунке для номин.мощности при миним.тепл.мощности	кПа	0,62			
вентиль Dungs MB – ZRDLE 412					
Инфор.давление газа для номин.мощности при максим.тепловой мощности	кПа	-	кПа		
Информ.давление газа для номин.мощности при миним.тепловой мощности	кПа	-	кПа		

4. Описание

Главной частью котла является чугунный секционный корпус котла, изготовленный из серого чугуна по EN 1561 - чугун 200

Напорные части котла отвечают требованиям к прочности по ЭН 656 - Котлы на газовое топливо для центрального отопления – Котлы в исполнении В с номинальной тепловой мощностью свыше 70 кВт однако максимально до 300 кВт – основные положения.

Главной частью котла является чугунный секционный корпус котла. Отдельные секции соединены с помощью напрессованных nipples и стянуты анкерными болтами, этим образована камера сжигания с конвекционной поверхностью для передачи тепла от продуктов сгорания в отопительную воду. В верхней части крайних секций со стороны расположения электропанели находится гнездо для датчиков термометра, капиллярных термостатов и обратного клапана для термоманометра.. Ввод и вывод отопительной воды, газа расположены в задней части котла.

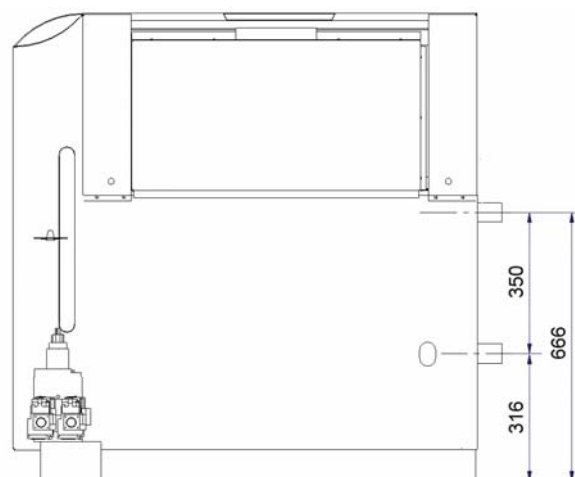
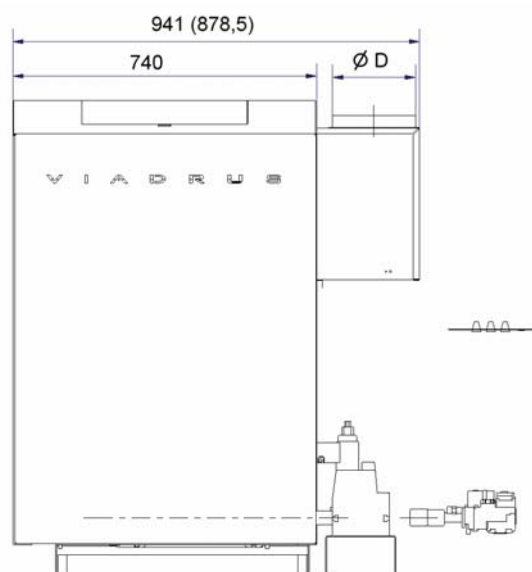
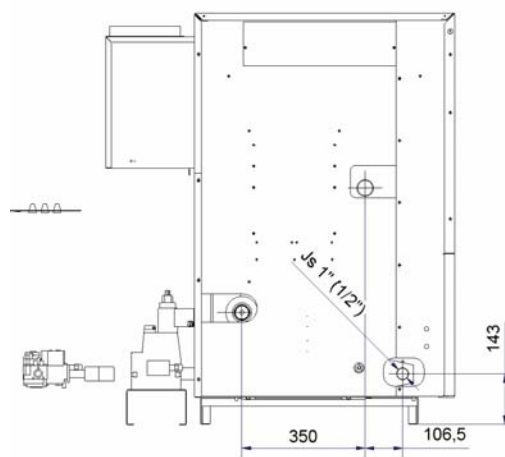
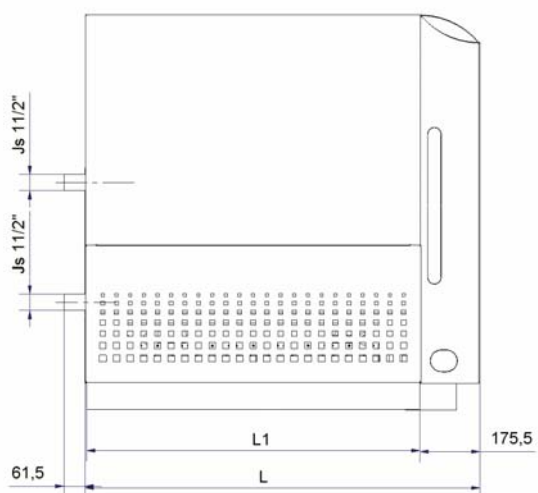
Весь корпус котла изолирован минеральной изоляцией, безвредной для здоровья, которая снижает потери тепла в окружающую среду.

К верхней части корпуса котла прикреплен с помощью болтов встроенный прерыватель тяги продуктов сгорания с патрубком для установки дымовой трубы, отводящей продукты сгорания в трубу. Прерыватель тяги изготовлен из антикоррозийной стали и оснащен съемной крышкой для чистки.Весь корпус котла установлен на стальной подставке, частью которой является защитный лист из антикоррозийной стали.

Атмосферная горелка, состоящая из трубок с низкой эмиссией овальной формы, изготовлена из антикоррозийной стали. Отдельные трубки закреплены на доске горелки четырьмя болтами. Прогрессивная конструкция горелки позволяет полностью закрыть камеру сжигания котла, весь воздух, необходимый для сжигания, подводится к трубкам горелки через диффузоры. К доске горелки приварен разделитель газа с форсунками, прикреплена зажигающая горелочка с контрольным электродом.

Управление котла расположено на панели управления в передней верхней части котла.

Стальная оболочка котла покрыта качественным коакситным лаком.



Число секций	8	10	12	15
L [мм]	995	1155	1315	1555
L1 (мм)	815	975	1135	1375
A(мм)	878,5	941	941	941
D [мм]	200	200	225	250

Рис. 1 Состав котла

5. Монтаж котла

Важнейшие предупреждения:

Монтаж котла имеет право осуществлять только договорная сервисная организация, аккредитованная изготовителем !

Места присоединения отопительной и возвратной воды всегда расположены на одной стороне котла направо или налево в зависимости от планировки котельной.

- Монтаж опоры газового мультиблока к однованию с листом, закрывающим камеру сжигания.
- Монтаж котельного корпуса на основание
- Монтаж горизонтального прерывателя тяги на котельный корпус.
- Монтаж трубок отопительной и возвратной воды с распределительной трубкой
- Монтаж горелки
- Присоединение газовой арматуры к горелке.
- Установка теплоизоляции котельного корпуса.
- Частичная установка оболочки котла.
- Установка электропанели.
- Проведение электромонтажа.
- Подключение проводников, размещение датчиков, привинчивание датчика манометра.
- Электрическое соединение газового мультиблока.
- Окончательная установки оболочки.

5.1 Монтаж основания

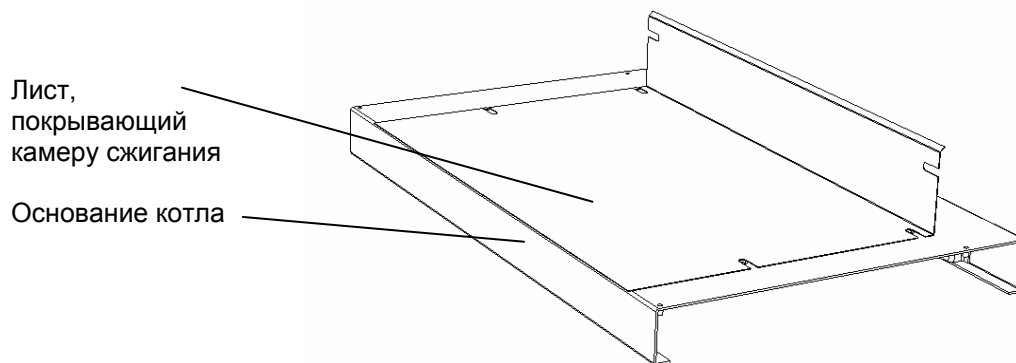


Рис. 2 Основание котла

Потребные детали

- 1 шт основание котла
- 1 шт лист, закрывающий камеру сжигания

Порядок работ

На основание укладывают лист, закрывающий камеру сжигания.

5.2 Стягивание котельного корпуса

После комплектации котельного корпуса необходимо провести испытания под давлением 800 кПа в течение минимально 15 минут, после этого провести визуальный контроль.

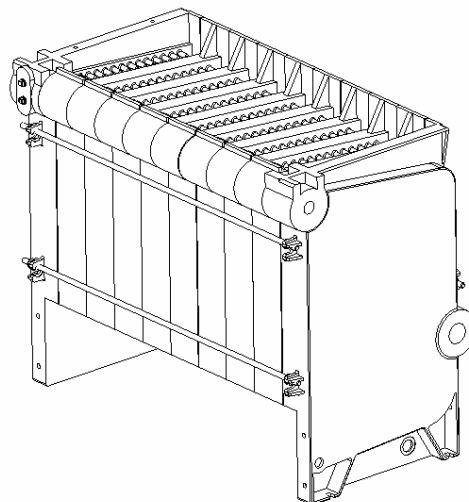
Потребные детали

котельные секции:	3 шт	анкерные болты М 10 х L (в зависимости от размера)
1 шт котельная секция левая		монтажная опора
1 шт котельная секция правая	1 шт	покрышка
8, 10; 13 шт средних секций.- по размеру котла	2 шт	шайба 10
18, 22; 28 шт котельные ниппели - по размеру котла	6 шт	комплектное основание котла
	1 шт	болт М 8
	4 шт	

4 шт	гайка М 8	краска масляная или фермежная для покрытия
4 шт	шайба 8	котельных ниппелей
6 шт	гайка М 10	котельная замазка
		силиконная замазка

Порядок работы

1. Все отверстия в котельных секциях вычистить от остатков средств консервации.
2. Внешние грани отверстий срезать полукруглым напильником.
3. Отверстия покрыть масляной или фермежной краской.
4. На контактные зачищенные поверхности ребер нанести котельную замазку.
5. **Стягивание котельного корпуса проводить на подготовленном основании котла с листом, закрывающим камеру сжигания так, чтобы камера сжигания была направлена к передней части основания.** Ниппели равномерно вставить в отверстия и слегка постучать резиновым или деревянным молотком.
6. На торчащие ниппели насадить секцию, постучать, далее стягивать секцию с помощью с помощью стягивающего инструмента, и так продолжать, пока не достигнут окончательный размер. Стягивание проводить гидравлическим или ручным стягивающим инструментом.
7. **Не допускается стягивание более, чем одной секции.**
8. **Котельные цекции необходимо равномерно стягивать вверху и внизу. Следить за соблюдением параллельности секций.** Закрепить анкерными болтами. Гайки затянуть слегка, чтобы при тепловой нагрузке котельный корпус имел дилатацию. (звук при постукивании анкерного болта металлическим предметом не должен быть звонящим).
9. Следить за правильным уплотнением корпуса котла замазкой, поставляемой изготовителем.
10. Котельный корпус прикрепить 4 шт болтов М 8 х 25, гаек М 8 и шайб 8 к основанию.
11. Котельной замазкой уплотнить контактную поверхность между защитным листом основания и котельным корпусом, излишнюю замазку устранить.
12. В отверстия в нижней части крайних концевых секций установить крышки и уплотнить силиконной замазкой, поставляемой изготовителем.



5.3 Монтаж трубок, фитингов и гнезда

Потребные детали

- | | |
|------|--|
| 2 шт | выпускной кран Js 1/2" |
| 1 шт | редукция G 1 1/2"/G 1 " |
| 1 шт | пробка с наружной резьбой 1" |
| 1 шт | присоединительный обратный клапан с манометром G 1/2" |
| 1 шт | четырёхместное гнездо G 1/2" |
| 1 шт | пробка G 1 1/2" |
| 1 шт | комплект распределительной трубки (левое или правое исполнение) с привинченной изогнутой трубкой возвратной воды |
| 1 шт | трубка отопительной воды |
| 4 шт | болт М6 |
| 2 шт | шайба 6 |
| 2 шт | гайка М6 |
| 2 шт | веерообразная шайба 6 |

Правое проведение

- Укладка левой концевой секции:
 - Верхнее отверстие G 1 1/2" трубкой Js 1 1/2" отопительной воды.
 - Нижнее отверстие G 1 1/2" после монтажу распределительной трубки трубкой возвратной воды Js 1 1/2" (шип наплавленный на трубке должен держать направление вверх).
- Укладка правой концевой секции:
 - Верхнее отверстие G 1 1/2" редукцией G 1 1/2" в G 1/2".

- Редукцию G 1 1/2"/G 1/2 установить четырёхзначным приемником G 1/2".
- Резьба G 1/2" под редукцией G 1 1/2" установить возвратным вентилем манометра.
- Нижнее отверстие G 1 1/2" установить комплектом распределительной трубки.

В резьбы G 1/2", которые находятся в нижней части обоих концевых секциях, навинтить выпускной и впускной краны.

Защитная шайба камеры сгорания привинтить к задней части корпуса котла с помощью 4 шт болтов М6 с шайбами и гайками.

Монтаж распределительной трубки (правой)

Распределительную трубку из пластмассы натолкнуть в пробку G 1" противоположным концом чем прямоугольный вырез в распределительной трубке, эту потом засунуть в редукцию G 1 1/2"/ 1/2" и свинтить. Целый комплект распределительной трубки (с пробкой и редукцией) насадить в нижнее бандажное отверстие правой концевой секции и завинтить (шип наплавленный на трубке должен держать направление вверх).

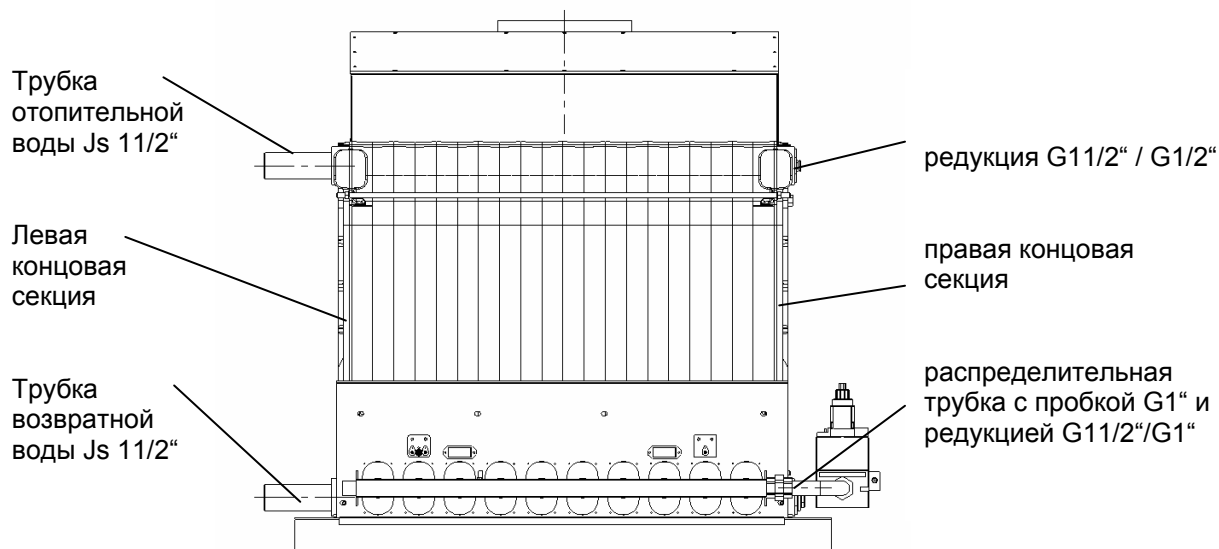


Рис. 3 Установка трубок отопительной и возвратной воды (правое проведение)

Левое проведение

- Укладка правой концевой секции:
 - Верхнее отверстие G 1 1/2" трубкой отопительной воды Js 1 1/2".
 - Нижнее отверстие G 1 1/2" после монтажу распределительной трубки трубкой возвратной воды Js 1 1/2" (шип наплавленный на трубке должен держать направление вверх).
- Укладка левой концевой секции:
 - Верхнее отверстие G 1 1/2" редукцией G 1 1/2" в G 1/2".
 - Редукцию G 1 1/2"/G 1/2 установить четырёхзначным приемником G 1/2".
 - Резьба G 1/2" под редукцией G 1 1/2" установить возвратным вентилем манометра.
 - Нижнее отверстие G 1 1/2" установить комплектом распределительной трубки.

В резьбы G 1/2", которые находятся в нижней части обоих концевых секциях, навинтить выпускной и впускной краны.

Защитная шайба камеры сгорания привинтить к задней части корпуса котла с помощью 4 шт болтов М6 с шайбами и гайками.

Монтаж распределительной трубки (левой)

Распределительную трубку из пластмассы надо натолкнуть в пробку G 1" противоположным концом чем прямоугольный вырез на распределительной трубке, эту потом засунуть в редукцию G 1 1/2"/ 1/2" и свинтить. Целый комплект распределительной трубки (с пробкой и редукцией) насадить в нижнее бандажное отверстие левой концевой секции и завинтить (шип наплавленный на трубке должен держать направление вверх).

5.4 Монтаж разделенного горизонтального прерывателя тяги

Потребные детали

- | | |
|------|--|
| 1 шт | горизонтальный прерыватель тяги – передняя часть |
| 1 шт | горизонтальный прерыватель тяги – задняя часть |
| 4 шт | болт М8 с гайками и шайбами |

21 шт самонарезающий винт 4,8 (размер 10, 12 секций.)
 23 шт самонарезающий винт 4,8 (размер 15 секций.)
 2 шт подпорка
 силиконная замазка

Порядок работы

1. На верхнюю контактную поверхность котельного корпуса нанести силиконную замазку.
2. Установить горизонтальный прерыватель тяги – переднюю часть
3. На выгибы горизонтального прерывателя тяги положить подпорки (выгиб подпорок держат направление вниз).
4. Прикрепить к котельному корпусу 4 болтами М8 с гайками и шайбами
5. После окончательной установки оболочки котла насадить горизонтальный прерыватель тяги – заднюю часть и прикрепить самонарезающими винтами/

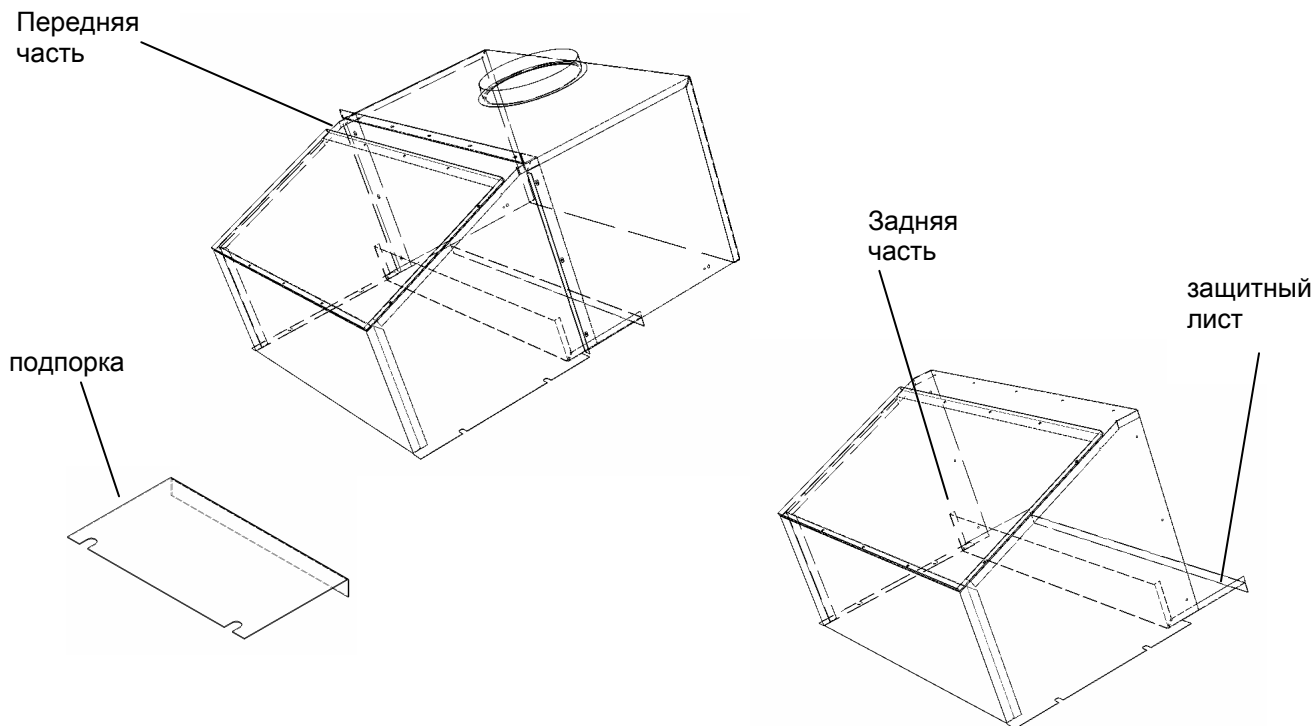


Рис. 4 Монтаж горизонтального прерывателя тяги

5.5 Монтаж горелки

Потребные детали

1 шт горелка комплект
 4 шт болт М6
 4 шт шайба 6
 4 шт гайка М6

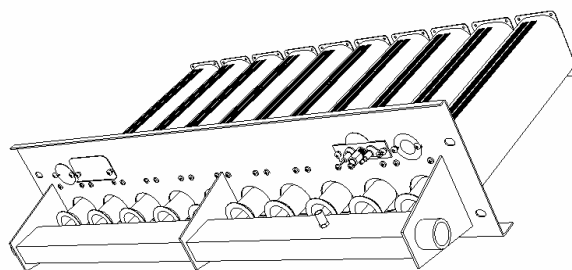


Рис. 5 Монтаж горелки

Порядок работы:

1. Камеру сгорания котельного корпуса очистить от нечистот.
2. На контактную поверхность между изоляцией горелки и корпусом котла нанести котловую замазку.
3. Горелку всунуть в камеру сгорания котельного корпуса и закрепить 4 болтами М6 с гайками и шайбами.
4. Доску горелки с газовым распределителем и форсунками обсадить зажигающей горелочкой и защитным электродом (газовый распределитель горелки с одной стороны обсажен глухим фланцем. Противоположный конец готов для соединения комплектной газовой арматуры. В

зависимости от выбранной стороны подключения газа слева или справа глухой фланец пересмонтировать.

5.6 Теплоизоляция котельного корпуса

Потребные детали

- 1 шт стяжная лента с шпонкой
- 1 шт изоляция Rotaflex L (2900, 3200, 3650 мм) в соответствии с размером котла

Порядок работ

1. Корпус котла по ободу покрыть изоляцией.
2. Оставшуюся часть использовать для изолирования верхней части горизонтального прерывателя тяги перед установкой верхней части оболочки.
3. Изоляцию в местах входа и выхода отопительной воды, гнезда, обратного вентиля, горелки - вырезать.

5.7 Монтаж газовой арматуры

Потребные детали

1 комплект газовой арматуры (пара газовых вентилях HONEYWELL или газовый мультиблок DUNGS ZRDLE 412 с присоединенной газовой ветвью)

- 1 шт вводная газовая трубочка к горелочке левая (правая)

Порядок работ

1. В выбранном направлении (слева или справа) на сторону, противоположную заглушке, через фланцевое соединение установить газовую арматуру.
2. Вводной газовой трубочкой соединить газовую арматуру (газовый моноблок DUNGS ZRDLE 412 или 1 из вентилях HONEYWELL тип VR 4601) с горелочкой.

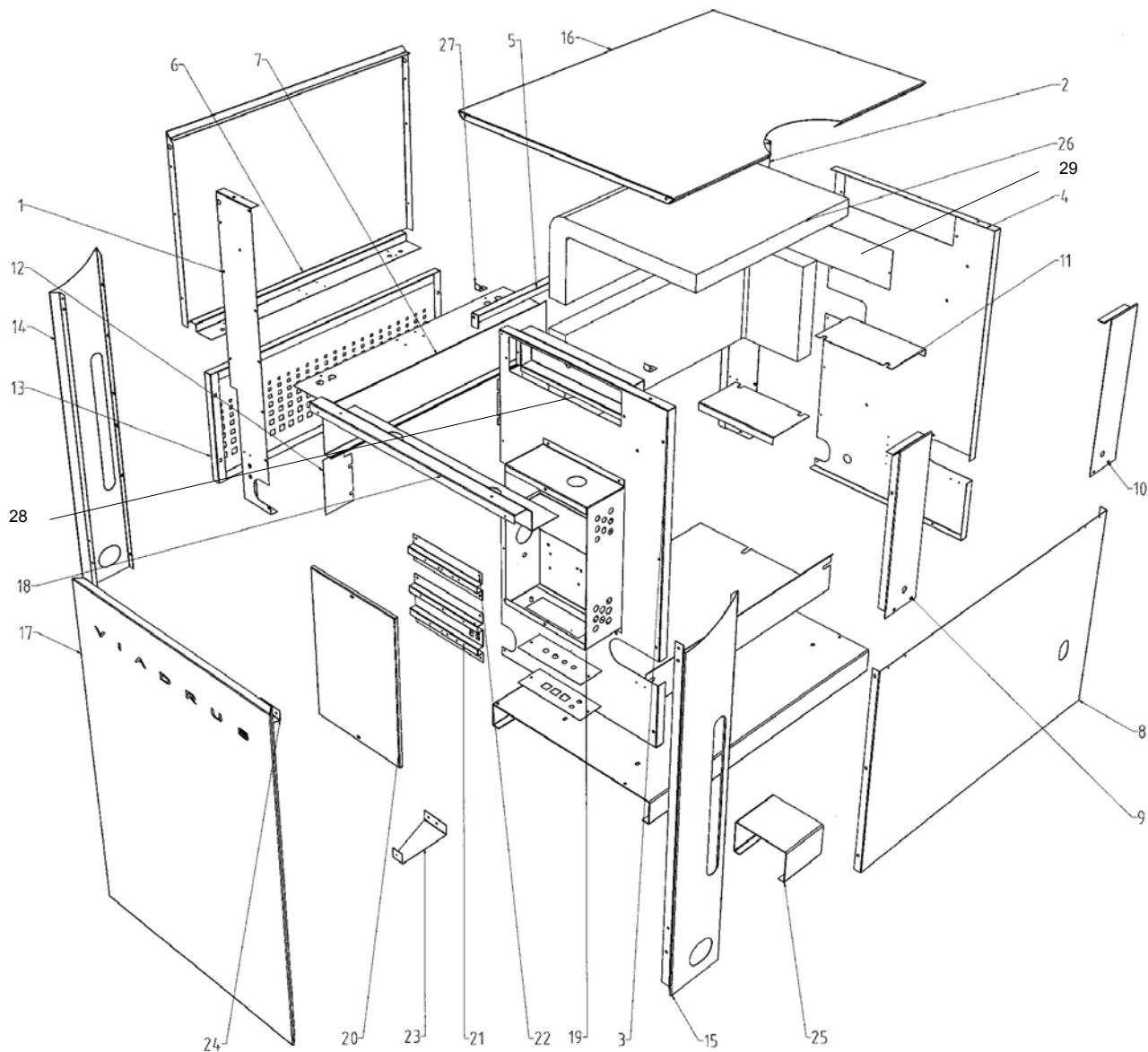
5.8 Установка оболочки котла

Потребные детали

1 шт боков. часть оболочки А правая	(1)	1 шт консоль электропанели	(18)
1 шт боков. часть оболочки А левая	(2)	1 шт распределительный шкаф	(19)
1 шт боков. часть оболочки В правая	(3)	1 шт крышка распред.шкафа	(20)
1 шт боков. часть оболочки В левая	(4)	1 шт монтажная консоль большая	(21)
1 шт консоль оболочки	(5)	1 шт монтажная консоль малая	(22)
1 шт передняя часть оболочки	(6)	1 шт элемент жесткости правый	(23)
1 шт консоль перед. части оболочки	(7)	1 шт элемент жесткости левый	(24)
1 шт задняя часть оболочки нижняя	(8)	1 шт подпорка	(25)
1 шт боковая часть оболоч. левая задней части оболочки	(9)	1 шт изоляция корпуса котла и НРТ	(26)
1 шт боковая часть оболоч. правая задней части оболочки	(10)	2 шт захватный кронштейн	(27)
2 шт опора	(11)	1 шт монтажная доска передняя	(28)
2 шт покрышка	(12)	1 шт монтажная доска задняя	(29)
1 шт покрышка горелки	(13)	9 шт шестигранный болт М5	
1 шт бок. часть перед. части обол. левая	(14)	12 шт конус клапана	
1 шт бок. часть перед. части обол. правая	(15)	8 шт пружинка	
1 шт верхняя часть оболочки	(16)	32 шт болт М5х10	
1 шт перед. часть оболочки с надписью	(17)	36 шт нарезной винт 4,2х9	
		2 шт болт М4х4	
		4 шт болт 2,9х16	

Порядок работ

1. При виду на горелку - на левую боковую часть подставки взади прикрепить 1 шт шестигранного болта М5 боковую часть обшивки В левую (4).
2. На заднюю часть боковой части обшивки В левой (4) привинтить заднюю часть обшивки нижнюю (8) болты М 5 – не докручивать.
3. При виду на горелку - на правую боковую часть подставки взади прикрепить 1 шт шестигранного болта М5 боковую часть обшивки В правую (3) и свинтить болтами М5 с задней частью обшивки нижней (8).
4. При виду на горелку - на левую боковую часть подставки впереди прикрепить в клепальную гайку 1 шт болта М5 боковую часть обшивки А левую (2) и свинтить саморезными болтами 4,2 с уже прикрепленной боковой частью В левой (4).
5. При виду на горелку - на правую боковую часть подставки впереди прикрепить в клепальную гайку 1 шт болта М5 боковую часть обшивки А правую (1) и свинтить саморезными болтами с уже прикрепленной боковой частью В правой (3).
6. Боковые комплекты, которые мы уже свинтили, соединит кронштейном обшивки (5) с помощью 2 болтов М5.
7. В нижний выгиб передней части обшивки (6) навинтить с помощью 8 саморезных болтов кронштейн передней части обшивки (7). Этот потом просунуть в передней части боковыми частями обшивки А, В и подвесить в верхнюю часть через кронштейн обшивки (5) и свинтить с боковыми частями обшивки А (1, 2).
8. В задней части вверху насадить боковые части обшивки левую и правую задней части обшивки (9,10) и привинтить к задней части обшивки нижней (8) 4 шт болтами в жезь 4,2 и к боковым частям с помощью болтов М5 – не докручивать.
9. В боковые части обшивки, на которых запланирована монтаж электропанели, ослабим налево и направо шестигранные болты М5. Ниже установим боковую часть передней части обшивки левую и правую и снова привинтим с помощью болтов М5. Надо следить, чтобы край выгибов был наравне с остальными. В верхней части потом привинтить кронштейн электропанели (18) с помощью 2 шт болтов М5 и свинтить с боковыми частями передней части обшивки (14, 15).
10. Элементами жесткости левым и правым (23, 24) усилить боковые части передней части обшивки (14, 15) с боковыми частями А,В.
11. Сверх коробки разветвительной со стороны корпуса котла привинтить монтажную доску переднюю с помощью 2 шт саморезных болтов 4,2.
12. С противоположной стороны котла привинтить монтажную доску заднюю с помощью 2 шт саморезных болтов 4,2.
13. В выступающие болты доски горелки насадить с обеих сторон крышки (12) и дотянуть 4 шт гайками М6 с шайбами.
14. Со стороны горелки осадить отверстия в боковых частях 4 шт фассонными пружинками. Крышку горелки (13) осадить 4 шт фассонными пружинками. Крышку горелки насадить в фассонные пружинки.
15. Насадить верхнюю часть обшивки (16) и переднюю часть обшивки (17).



6. Электромонтаж

6.1 Монтаж распределительной коробки

Потребные детали

1 шт	Распределительный шкаф	1 шт	Наконечник PG 48
1 шт	Монтажная консоль большая	1 шт	Гайка наконечника PG 48
1 шт	Монтажная консоль малая	600 мм	Защитная трубка PG 48
16 шт	Болт AM5x8мм	1 шт	Наконечник PG 36
16 шт	Веерная шайба Ø 5,2мм	1 шт	Гайка наконечника PG 36
1 шт	Покр.доска HONEYWELL	450 мм	Защитная трубка PG 36
2 шт	Резиновый изолятор Ø 13мм	1 шт	Ионизационная автоматика HONEYWELL S 4563B1011
10 шт	Вывод PG 9	2 шт	Болт AM4 x 8
8 шт	Вывод PG11	1 шт	Пучок проводников
1 шт	Втулка предохранителя		
1 шт	Трубчатый предохранитель 4A		

Порядок работ

1. К боковой части оболочки В левой прикрепить с помощью 8 болтов **M5** с веерными шайбами монтажную консоль большую а над ней монтажную консоль малую, которые служат для закрепления коробки выводов.
2. К распределительной коробке прикрепить постепенно 8 шт выводов **PG11**, 8шт выводов **PG9**, наконечники защитных втулок **PG39** и **PG48**, втулку предохранителя с предохранителем **4A** и двумя болтами **M5** прикрепить внизу к коробке покрывающую доску HONEYWELL, в которую перед монтажом намонтировали слева два вывода **PG9** и два резиновых изолятора \varnothing 13 мм.
3. Так подготовленную коробку прикрепить к боковой части В левой четырьмя болтами **M5**.
4. Налево внизу, в распределительной коробке, закрепить двумя болтами **M4** ионизационную автоматику HONEYWELL так, чтобы разъем для зажигающего проводника был ориентирован направо вниз.
5. Коробку выводов **X10** с проводниками и подавителем помех **Z1** прикрепить к нижней части монтажной консоли большой. Подавитель помех прикрепить к консоли стягивающей лентой.
6. По схеме включения присоединить проводники № **1,2** к втулке предохранителя.
7. Далее проводники № **10, 11, 15, 22, 27, 28, 45** и **55** присоединить к ионизационной автоматике.
8. Оставшиеся проводники протянуть через наконечник защитной втулки **PG48**, потом на проводники насадить защитную втулку.
9. Проводник № **90**, к зажигающему электроду протянуть через резиновый изолятор \varnothing 13.
10. Проводник № **91**, к контрольному электроду протянуть через другой резиновый изолятор \varnothing 13.
11. Проводник № **92**, к горелке протянуть через вывод **PG9**.
12. Кабель **W1** протянуть через последний вывод **PG9** а его жилы присоединить в распределительной коробке следующим образом:

Черная	J3: 2
Коричневая	X10: 23
Серая	X10: 24
Синяя	X10: 5
Зеленожелтая	Консоль коробки выводов
13. Другую сторону кабеля **W1** присоединить к розетке присоединения газового вентиля **X6** следующим образом:

Черная	X6: L1
Коричневая	X6: L2
Серая	X6: L3
Синяя	X6: N
Зеленожелтая	PE
14. Розетку **X6** перед закрытием прикрепить двумя самонарезающими винтами 2,9x19 к боковой части под распределительной коробкой. После ее закрепления ее закрыть.
15. К разъему присоединения газового вентиля **X6*** присоединить кабели розеток газового вентиля **Y1 – X8.1** (горелочка+I.ступень) и **X8.2** (катушка High-Low) следующим образом:

X8.1 - Зеленожелтый	X6*: PE
Синий	X6*: N
Коричневый	6*: L2
Черный	X6*: L1
X8.2 - Зеленожелтый	X6*: PE
Синий	X6*: N
Коричневый	X6*: L3

6.1.1 Монтаж электропанели

Потребные детали

- | | |
|------|--|
| 1 шт | Сетевой модуль-оснащенный |
| 1 шт | Наконечник защит.втулки PG 48 |
| 1 шт | Гайка наконеч. защит.втулки PG 48 |
| 1 шт | Наконечник защит.втулки PG 36 |
| 1 шт | Гайка након. защит.втулки PG 36 |

Порядок работ

1. К консоли электропанели прикрепить наконечники защитных втулок **PG36** и **PG48**.
2. Через наконечник **PG48** протянуть проводники и укрепить защитную втулку.
3. По схеме включения присоединить к приборам в сетевом модуле проводники:
BT2 – № **13,14,18,56**
BT1 – № **15,17,18,57**
BT4 – № **7,8,58**
S1 - № **2,3**
H1 -№ **40**
H2 - № **19,40**
H3 -№ **29,41**
S3 - № **27**
S2 - № **24,25**
F2 - № **6,7**
4. Зеленожелтый проводник № **59** присоединить к консоли электропанели.
5. Зеленожелтый проводником № **70** соединить консоль панели с корпусом котла.
6. Защитную втулку **PG36** закрепить в наконечниках на распределительной коробке и консоли электропанели.

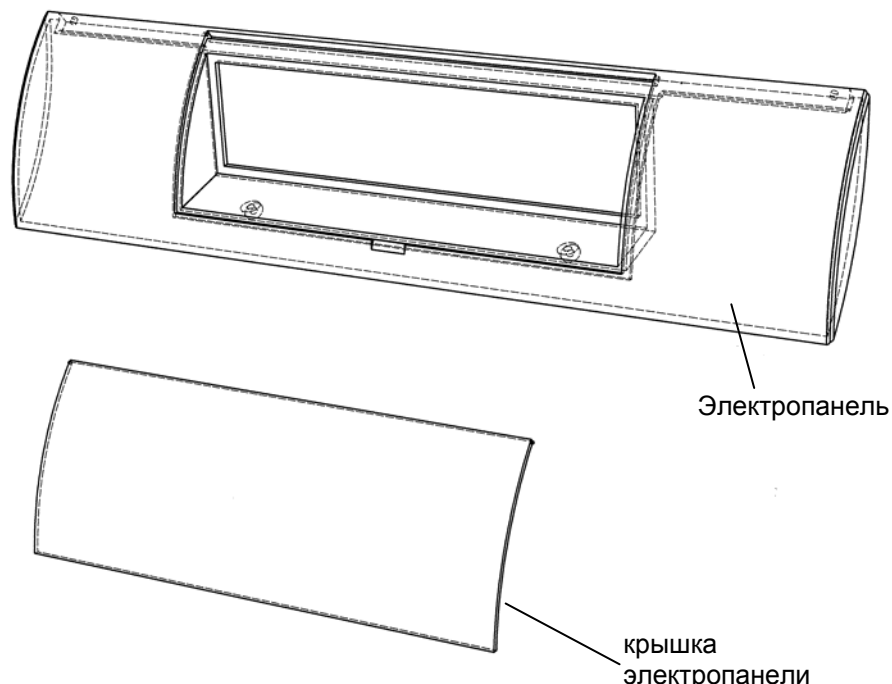
6.1.2 Окончание электромонтажа

Потребные детали

- 1 шт Электропанель
- 2 шт Заглушка L&G большая
- 1 шт Заглушка L&G малая с термоманометром
- 1 шт Гибкий шнур

Порядок работ

1. Капилляры приборов засунуть в гнездо а капилляр манометра завинтить в обратный клапан.
2. На консоль электропанели прикрепить электропанель. В отверстие электропанели постепенно вставить сетевой модуль, две большие заглушки L&G и малую заглушку L&G с термоманометром. Через вывод **PG11** протянуть вводный шнур в распределительную коробку и присоединить к коробке выводов **X10**:
Зеленожелтый **X10: PE**
Синий **X10: N**
Коричневый **X10: U**
3. Розетки **X8.1** и **X8.2** присоединить к Газовому вентилю.
4. Разъем **X6*** засунуть в розетку **X6**.



6.2 Версия 10, 12, 15 секций автоматика HONEYWELL, вентиль HONEYWELL

6.2.1 Монтаж распределительной коробки

Потребные детали

1 шт	Распределительная коробка	1 шт	Наконеч.защит.втулки PG 48
1 шт	Монтажная консоль большая	1 шт	Гайка након. защит.втул. PG 48
1 шт	Монтажная консоль малая	600 мм	Защитная втулка PG 48
16 шт	Болт AM5x8mm	1 шт	Наконеч.защит.втулки PG 36
16 шт	Веерная шайба Ø 5,2мм	1 шт	Гайка наконеч. втулки PG 36
1 шт	Закрыв.доска HONEYWELLт	450 мм	Защитная втулка PG 36
2 шт	Резиновый изолятор Ø 13мм	1 шт	Ионизационная автоматика HONEYWELL S 4563B1011
10 шт	Вывод PG 9	2 шт	Болт AM4 x 8
8 шт	Вывод PG1т	1 шт	Пучок проводников
1 шт	Втулка предохранителя		
1 шт	Трубчатый предохранитель 4A		

Порядок работ

1. К боковой части оболочки В левой прикрепить с помощью 8 болтов **M5** с веерными шайбами монтажную консоль большую а над ней монтажную консоль малую, которые служат для закрепления коробки выводов.
2. На распределительную коробку намонтировать постепенно 8шт выводов **PG11**, 8шт выводов **PG9**, наконечники защитных втулок **PG39** и **PG48**, втулку предохранителя с предохранителем **4A** и двумя болтами **M5** прикрепить к низу коробки закрывающую доску HONEYWELL, в которую перед монтажом прикрепили слева два вывода **PG9** и два резиновые изоляторы **Ø 13** мм.
3. Так оснащенную коробку прикрепить к боковой части В левой четырьмя болтами **M5**.
4. Налево внизу, в распределительной коробке, прикрепить двумя болтами **M4** ионизационную автоматику HONEYWELL так, чтобы разъем для зажигающего проводника был ориентирован направо вниз.
5. Коробку выводов **X10** с проводниками и подавителем помех **Z1** прикрепить к нижней части монтажной консоли большой. Подавитель помех прикрепить к консоли стягивающей лентой.
6. По схеме включения присоединить проводники № **1,2** к втулке предохранителя.
7. Далее проводники № **10, 11, 15, 22, 27, 28, 45** и **55** присоединить к ионизационной автоматике.
8. Оставшиеся проводники протянуть через наконечник защитной втулки **PG48**, потом на проводники насадить защитную втулку.
9. Проводник № **90**, к зажигающему электроду протянуть через резиновый изолятор **Ø 13**.
10. Проводник № **91**, к контрольному электроду протянуть через другой резиновый изолятор **Ø 13**.
11. Проводник № **92**, к горелке протянуть через вывод **PG9**.
12. Кабель **W1** протянуть через последний вывод **PG9** а его жилы присоединить в распределительной коробке следующим образом:

Черная	J3: 2
Коричневая	X10: 23
Серая	X10: 24
Синяя	X10: 5
Зеленожелтая	Консоль коробки выводов
13. Другую сторону кабеля **W1** присоединить к розетке присоединения газового вентиля **X6** следующим образом:

Черная	X6: L1
Коричневая	X6: L2
Серая	X6: L3
Синяя	X6: N
Зеленожелтая	PE
14. Розетку **X6** перед закрытием прикрепить двумя самонарезаемыми винтами 2,9x19 к боковой части под распределительной коробкой. После ее закрепления ее закрыть.
15. К разъему присоединения газового вентиля **X6*** присоединить кабели розеток газового вентиля **Y1 – X8.1** (горелочка+I.ступень) и **X8.2** (катушка High-Low) следующим образом:

X8.1 - Зеленожелтый	X6*: PE
Синий	X6*: N
Коричневый	6*: L2
Черный	X6*: L1

X8.2 - Зеленожелтый	X6*: PE
----------------------------	----------------

Синий **X6*: N**
Коричневый **X6*: L3**

16. Подобным способом присоединить проводники кабелей Газового вентиля **Y2 – X9.1** (I.степень) и **X9.2** (катушка High-Low).

6.2.2 Монтаж электропанели

Потребные детали

- 1 шт Сетевой модуль оснащенный
- 1 шт Наконечник защитной втулки **PG 48**
- 1 шт Гайка наконеч. защитной втулки **PG 48**
- 1 шт Наконечник защитной втулки **PG 36**
- 1 шт Гайка наконеч.защит. втулки **PG 36**

Порядок работ

1. К консоли электропанели прикрепить наконечники защитных втулок **PG36** и **PG48**.
2. Через наконечник **PG48** протянуть проводники и укрепить защитную втулку.
3. По схеме включения присоединить к приборам в сетевом модуле проводники:
BT2 – № 13,14,18,56
BT1 – № 15,17,18,57
BT4 – № 7,8,58
S1 - № 2,3
H1 -№ 40
H2 - № 19,40
H3 -№ 29,41
S3 - № 27
S2 - № 24,25
F2 - № 6,7
4. Зеленожелтый проводник № **59** присоединить к консоли электропанели.
5. Зеленожелтый проводником № **70** соединить консоль панели с корпусом котла.
6. Защитную втулку **PG36** закрепить в наконечниках на распределительной коробке и консоли электропанели.

6.2.3 Окончание электромонтажа

Потребные детали

- 1 шт Электропанель
- 2 шт Заглушка L&G большая
- 1 шт Заглушка L&G малая с термоманометром
- 1 шт Гибкий шнур

Порядок работ

1. Капилляры приборов засунуть в гнездо а капилляр манометра завинтить в обратный клапан.
2. На консоль электропанели прикрепить электропанель. В отверстие электропанели постепенно вставить сетевой модуль, две большие заглушки L&G и малую заглушку L&G с термоманометром.Через вывод **PG11** протянуть вводный шнур в распределительную коробку и присоединить к коробке выводов **X10**:
Зеленожелтый **X10: PE**
Синий **X10: N**
Коричневый **X10: U**
3. Розетки **X8.1** и **X8.2** присоединить к Газовому вентилю.
4. Розетки **X9.1** и **X92** присоединить к Газовому вентилю.
5. Разъем **X6*** засунуть в розетку **X6**.
6. Разъем **X7*** засунуть в розетку **X7**.

6.3 Версия 10, 12, 15 секций автоматика HONEYWELL, вентиль DUNGS

6.3.1 Монтаж распределительной коробки

Потребные детали

1 шт	Распределительная коробка	1 шт	Наконечник защит.втулки PG 48
1 шт	Монтажная консоль большая	1 шт	Гайка наконеч.защит.втулки PG 48
1 шт	Монтажная консоль малая	600 мм	Защитная втулка PG 48
16 шт	Болт AM5x8мм	1 шт	Наконечник защит.втулки PG 36
16 шт	Веерная шайба Ø 5,2мм	1 шт	Гайка наконч.защит.втулки PG 36
1 шт	Закрывающая доска DUNGS	450 мм	Защитная втулка PG 36
2 шт	Розетка ST 18/3	1 шт	Ионизационная автоматика HONEYWELL S 4563B1011
1 шт	Розетка ST1 8/4	2 шт	Болт AM4 x 8
8 шт	Вывод PG 9	1 шт	Пучок проводников
8 шт	Вывод PG11		
1 шт	Втулка предохранителя		
1 шт	Трубчатый предохранитель 4A		

Порядок работ

1. К боковой части оболочки В левой прикрепить с помощью 8 болтов **M5** с веерными шайбами монтажную консоль большую а над ней монтажную консоль малую, которые служат для закрепления коробки выводов.
2. На распределительную коробку намонтировать постепенно 8шт выводов **PG11**, 8шт выводов **PG9**, наконечники защитных втулок **PG39** и **PG48**, втулку предохранителя с предохранителем **4A** и двумя болтами **M5** прикрепить к низу коробки закрывающую доску DUNGS, в которую перед монтажом прикрепили слева **ST 18/3 (X11)**, **ST1 8/4 (X12)**, **ST 18/3 (X13)** и два резиновые изоляторы **Ø 13** мм.
3. Так оснащенную коробку прикрепить к боковой части В левой четырьмя болтами **M5**.
4. Налево внизу, в распределительной коробке, прикрепить двумя болтами **M4** ионизационную автоматику HONEYWELL так, чтобы разъем для зажигающего проводника был ориентирован направо вниз.
5. Коробку выводов **X10** с проводниками и подавителем помех **Z1** прикрепить к нижней части монтажной консоли большой. Подавитель помех прикрепить к консоли стягивающей лентой.
6. По схеме включения присоединить проводники № **1,2** к втулке предохранителя.
7. Далее проводники № **10, 11, 15, 22, 27, 28, 45** и **55** присоединить к ионизационной автоматике.
В розетку **X11** проводники № **20, 46, 61**
В розетку **X12** проводники № **21, 23, 47, 62**
В розетку **X13** проводники № **26, 48, 63**
8. Оставшиеся проводники протянуть через наконечник защитной втулки **PG48**, потом на проводники насадить защитную втулку.
9. Проводник № **90**, к зажигающему электроду протянуть через резиновый изолятор **Ø13**.
10. Проводник № **91** к контрольному электроду и № **92** к горелке протянуть через другой резиновый изолятор **Ø 13**.

6.3.2 Монтаж электропанели

Потребные детали

1 шт	Сетевой модуль оснащенный
1 шт	Наконечник защитной втулки PG 48
1 шт	Гайка наконеч.защитной втулки PG 48
1 шт	Наконечник защит.втулки PG 36
1 шт	Гайка наконеч.защит.втулки PG 36

Порядок работ

1. К консоли электропанели прикрепить наконечники защитных втулок **PG36** и **PG48**.
2. Через наконечник **PG48** протянуть проводники и укрепить защитную втулку.
3. По схеме включения присоединить к приборам в сетевом модуле проводники:
BT2 – № **13,14,18,56**
BT1 – № **15,17,18,57**
BT4 – № **7,8,58**

S1 - № 2,3
H1 -№ 40
H2 - № 19,40
H3 -№ 29,41
S3 - № 27
S2 - № 24,25
F2 - № 6,7

4. Зеленожелтый проводник № **59** присоединить к консоли электропанели.
5. Зеленожелтый проводником № **70** соединить Консоль панели с Корпусом котла.
6. Защитную втулку **PG36** закрепить в наконечниках на Распределительной коробке и Консоли электропанели.

6.3.3 Окончание электромонтажа

Потребные детали

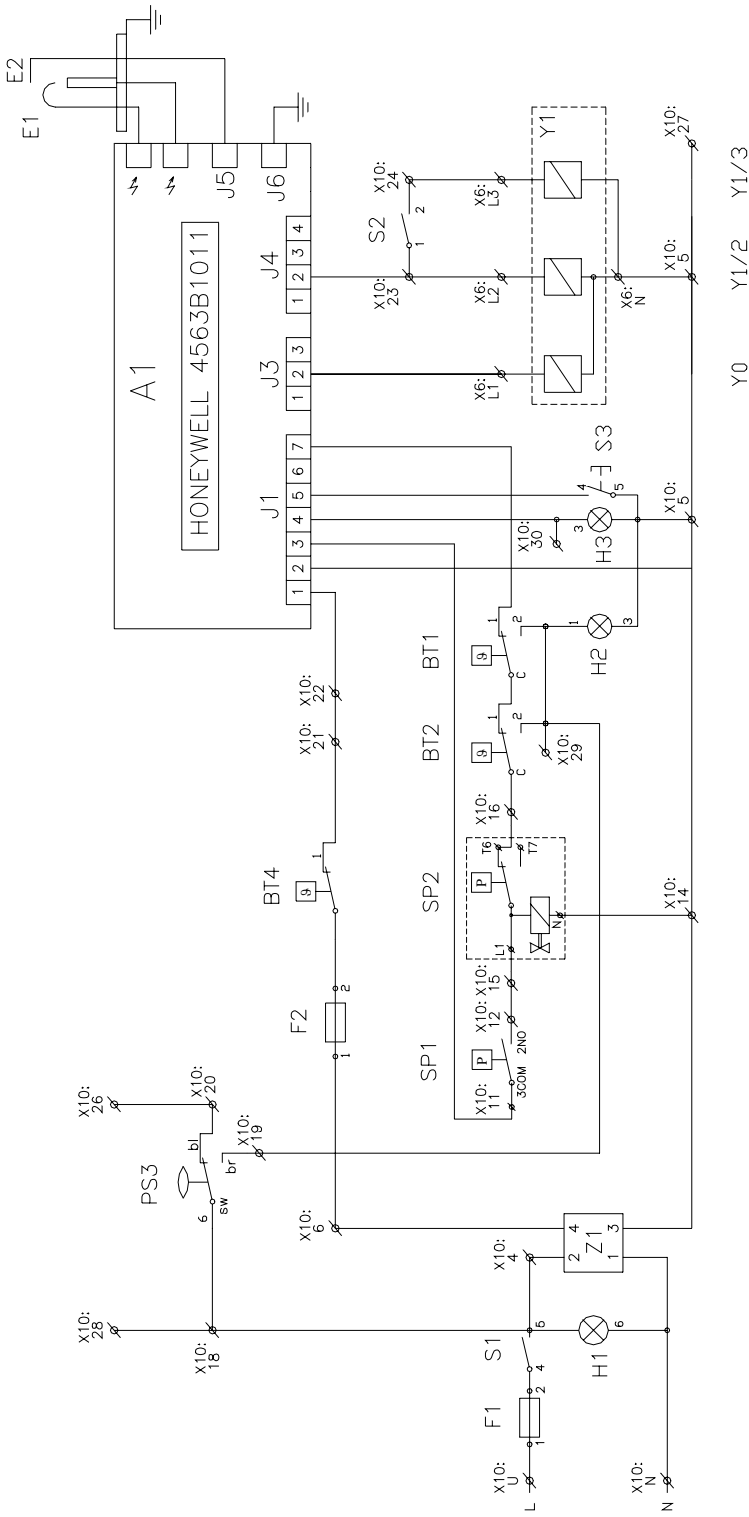
1 шт	Электропанель
2 шт	Заглушка L&G большая
1 комплект	Вводные кабели вентиля DUNGS
1 шт	Заглушка L&G малая с термоманометром
1 шт	Гибкий шнур

Порядок работ

1. Капилляры приборов засунуть в гнездо а капилляр манометра завинтить в обратный клапан.
2. На консоль электропанели прикрепить электропанель. В отверстие электропанели постепенно вставить сетевой модуль, две большие заглушки L&G и малую заглушку L&G с термоманометром. Через вывод **PG11** протянуть вводный шнур в распределительную коробку и присоединить
к коробке выводов **X10**:
Зеленожелтый **X10: PE**
Синий **X10: N**
Коричневый **X10: U**
3. Вводными кабелями вентиля DUNGS соединить:
X11 с **Y0** (ГОРЕЛОЧКА)
X12 с **Y1/1 Y1/2** (I. СТУПЕНЬ)
X13 с **Y3** (II. СТУПЕНЬ)

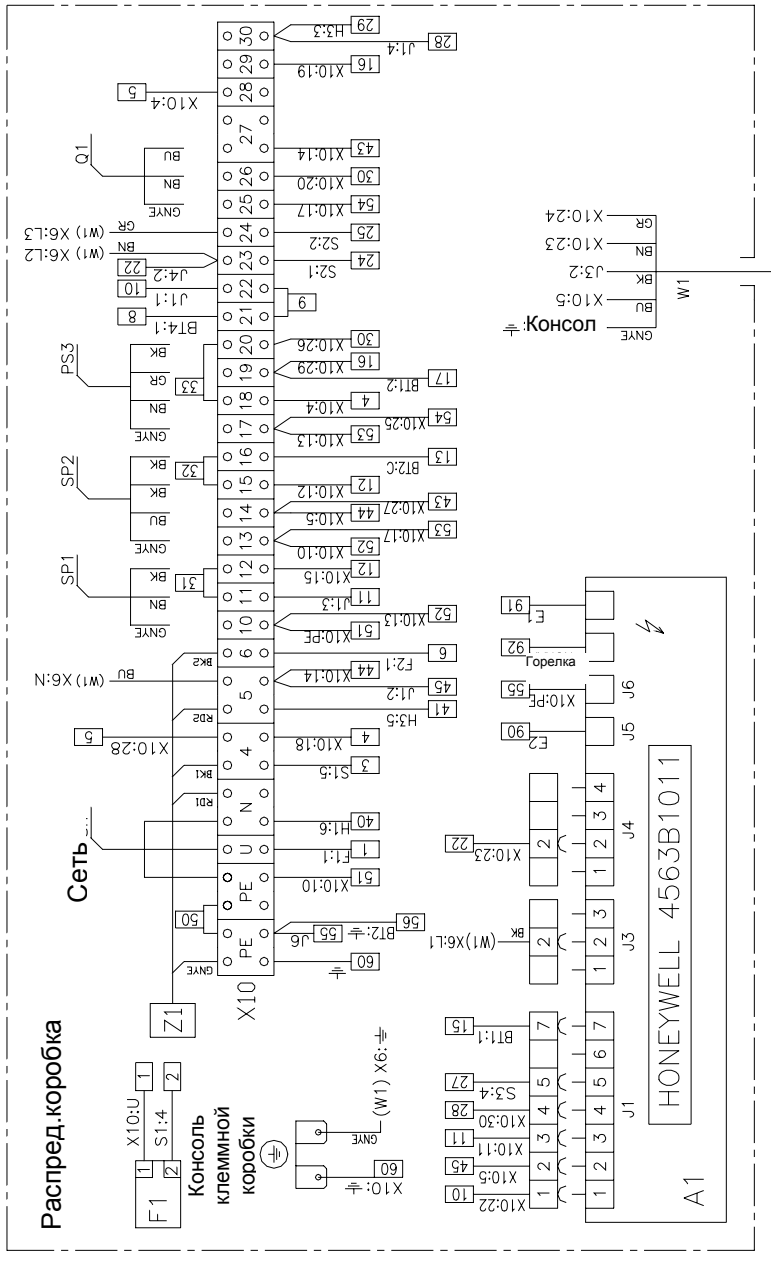
7. Электрическая схема включения

Схема включения котла VIADRUS G90 8 секц. для версии Honeywell



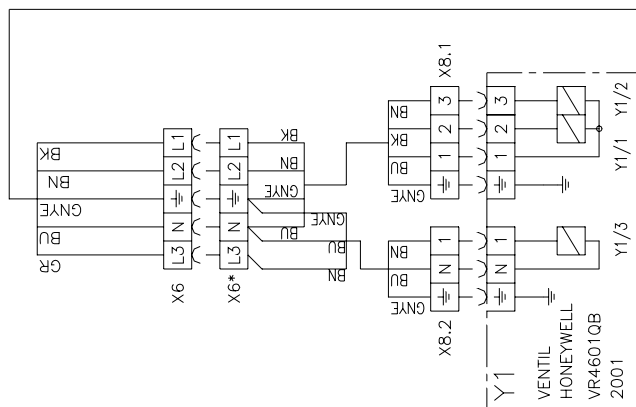
- Пояснения**
- | | | | |
|-----|---------------------------------------|-----|--|
| F1 | Предохранитель 4А | A1 | Ионизационная автоматика Honeywell 4563B1011 |
| S1 | Главный выключатель | S3 | Кнопка "ресет" |
| H1 | Сигнализация "под напряжением" | H3 | Сигнализация "дефект ионизации" |
| Z1 | Подавление помех | X10 | Клеммная коробка котла |
| PS3 | Датчик минимального уровня воды | X6 | Коннектор присоедин.газового вентиля |
| SP1 | Датчик минимального давления газа | Y1 | Газовый вентиль Honeywell VR4601QB2001 |
| SP2 | Датчик герметичности газовой арматуры | S2 | Включатель номин.-сниженная мощность |
| F2 | Предохранитель 2,5 А | E1 | Зажигающий электрод |
| BT4 | Рабочий термостат | E2 | Ионизационный электрод |
| BT2 | Термостат продуктов сгорания | | |
| BT1 | Защитный термостат | | |

Электрическая схема включения котла VIADRUS G 90 (1/2) – 8 секц. для версии Honeywell



Цвет проводника:

- GNYE зеленожелтый
- RD красный
- BK черный
- BN коричневый
- BU синий
- GR серый

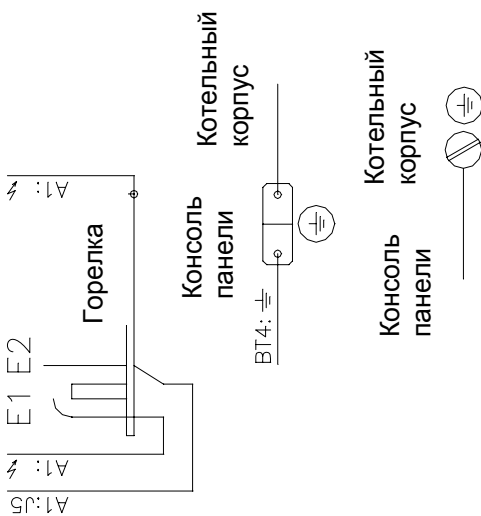
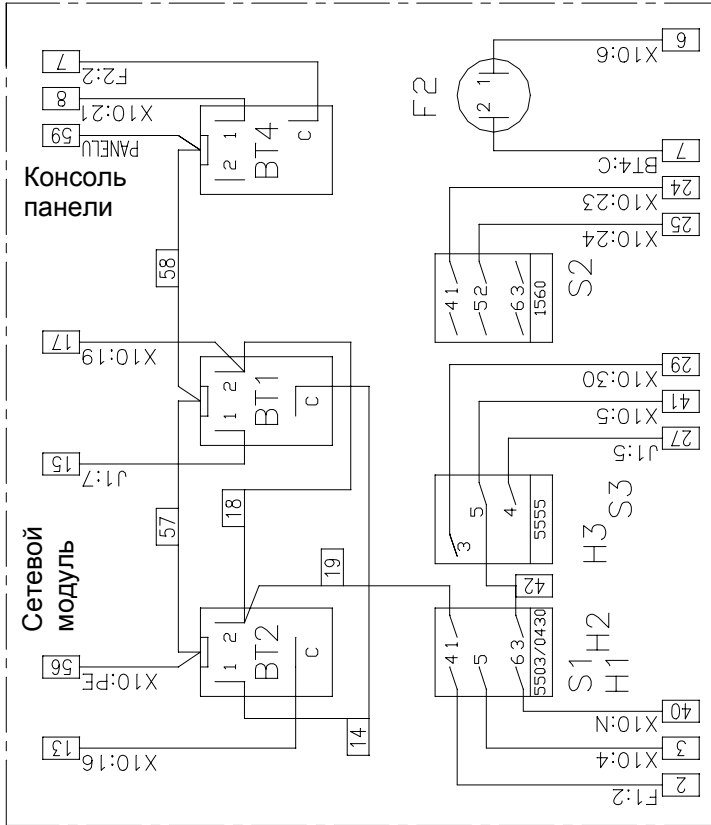
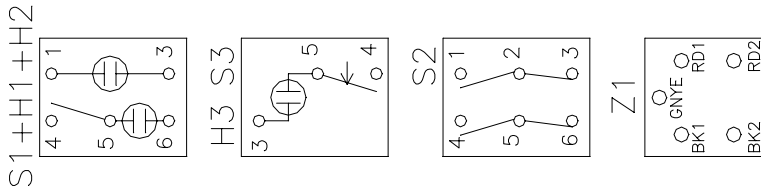


II ступень Горелочка I ступень

Пояснения

- F1 Предохранитель 4A
- X10 Клеммная коробка котла
- Z1 Подключение помех
- SP1 Датчик миним. давления газа
- SP2 Датчик герметичности газов.арматуры
- PS3 Датчик миним.уровня воды
- Q1 Циркуляционный насос
- A1 Ионизационная автоматика Honeywell 4563B1011
- X6 Коннектор присоединения газ.вентилля
- Y1 Газовый вентиль Honeywell VR4601QB2001

Электрическая схема включения котла VIADRUS G 90 (2/2) – 8 секц. для версии Honeywell

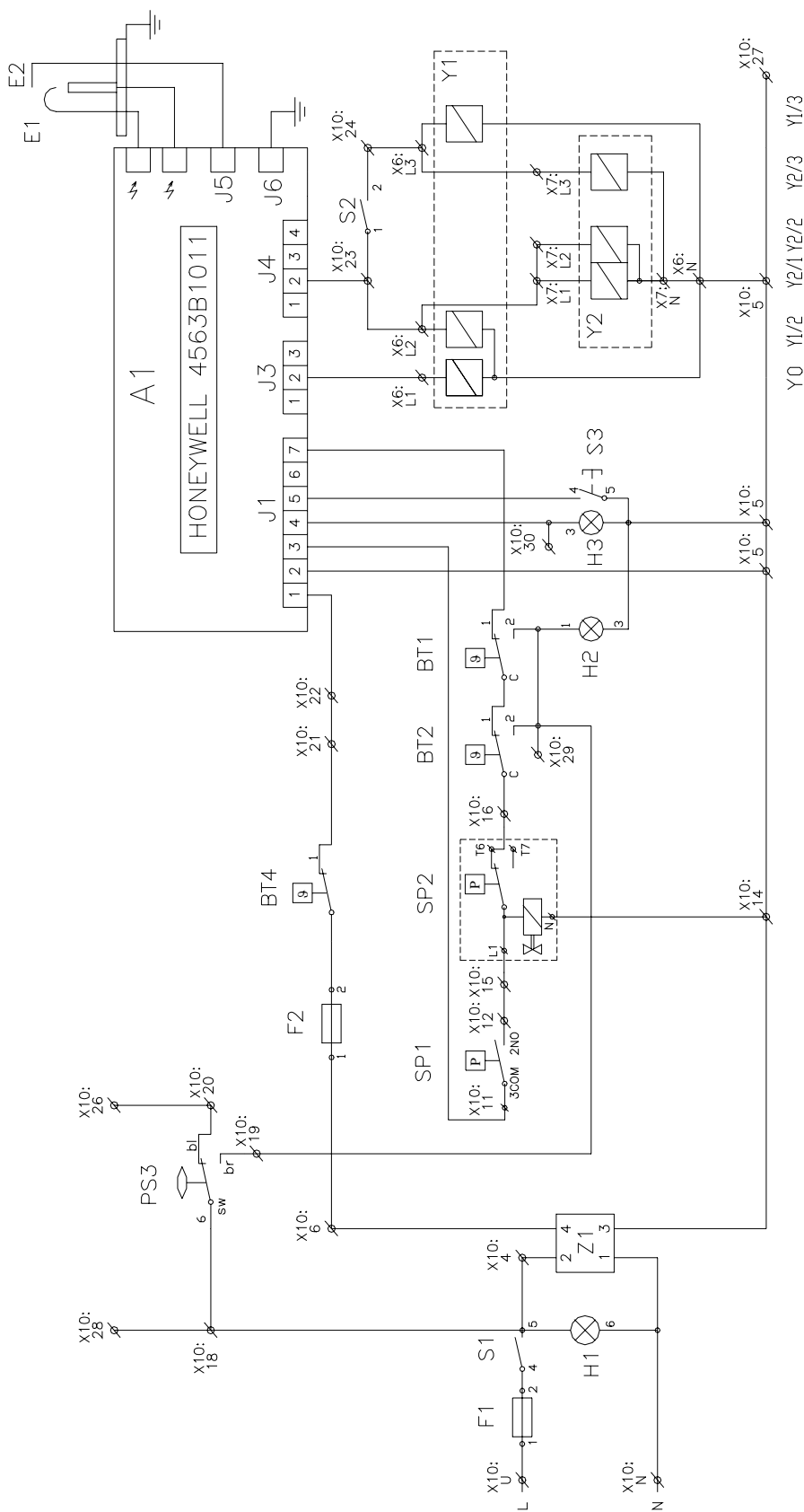


Пояснения:

- BT2 Термостат продуктов сгорания
- BT1 Защитный термостат
- BT4 Рабочий термостат
- S1 Главный выключатель
- H1 Сигнализация "под напряжением"
- H2 Сигнализация "дефект"
- S3 Кнопка "ресет"
- H3 Сигнализация "дефект ионизации"
- S2 Включатель номин. – снижен. мощность
- F2 Предохранитель 2,5 А
- E1 Зажигающий электрод
- E2 Ионизац. электрод горелочки
- E3 Ионизац. электрод горелки

У версии G 90 – 8 секций не использован датчик герметич. газовой арматуры SP2

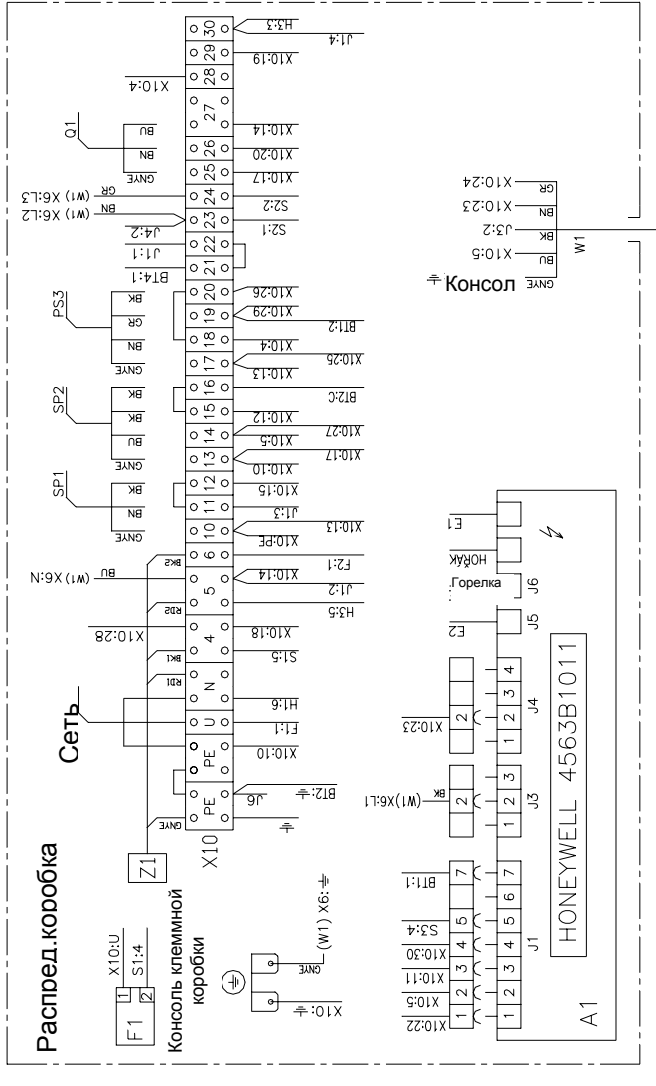
Контурная схема G90 – 10, 12, 15 секций (Вентиль HONEYWELL)



Пояснения

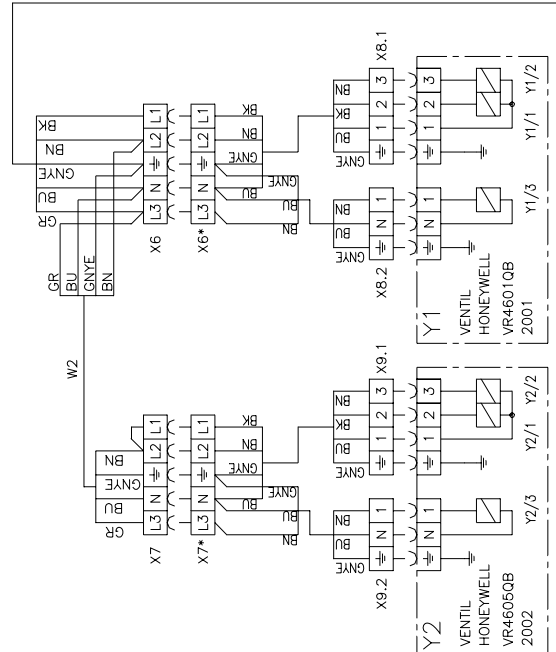
- | | | | |
|-----|---------------------------------------|--------|--|
| F1 | Предохранитель 4А | A1 | Ионизационная автоматика Honeywell 4563B1011 |
| S1 | Главный выключатель | S3 | Кнопка "ресет" |
| H1 | Сигнализация "под напряжением" | H3 | Сигнализация "дефект ионизации" |
| Z1 | Подавление помех | X10 | Клеммная коробка котла |
| PS3 | Датчик минимального уровня воды | X6, X7 | Коннекторы присоедин. газовых вентилях |
| SP1 | Датчик минимального давления газа | Y1 | Газовый вентиль Honeywell VR4601QB2001 |
| SP2 | Датчик герметичности газовой арматуры | Y2 | Газовый вентиль Honeywell VR4605QB2002 |
| F2 | Предохранитель 2,5 А | S2 | Включатель номин.- снижен. мощность |
| BT4 | Рабочий термостат | E1 | Зажигающий электрод |
| BT2 | Термостат продуктов сгорания | E2 | Ионизационный электрод |
| BT1 | Защитный термостат | | |
| H2 | Сигнализация "дефект" | | |

Электрическая схема включения котла VIADRUS G 90 10, 12, 15 секц. для версии Honeywell



Цвет проводника:

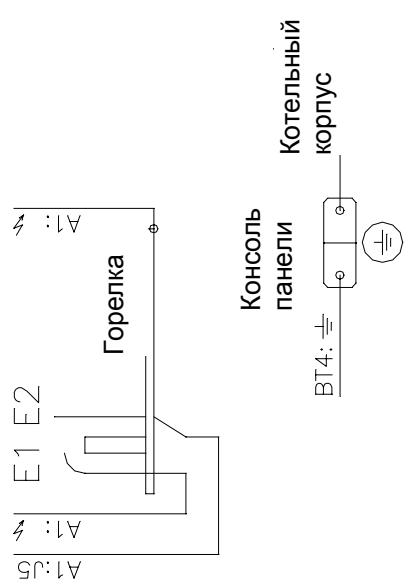
- GNYE зеленожелтый
- RD красный
- BK черный
- BN коричневый
- BU синий
- GR серый



II ступень I ступень Горелочка I ступень

Пояснения

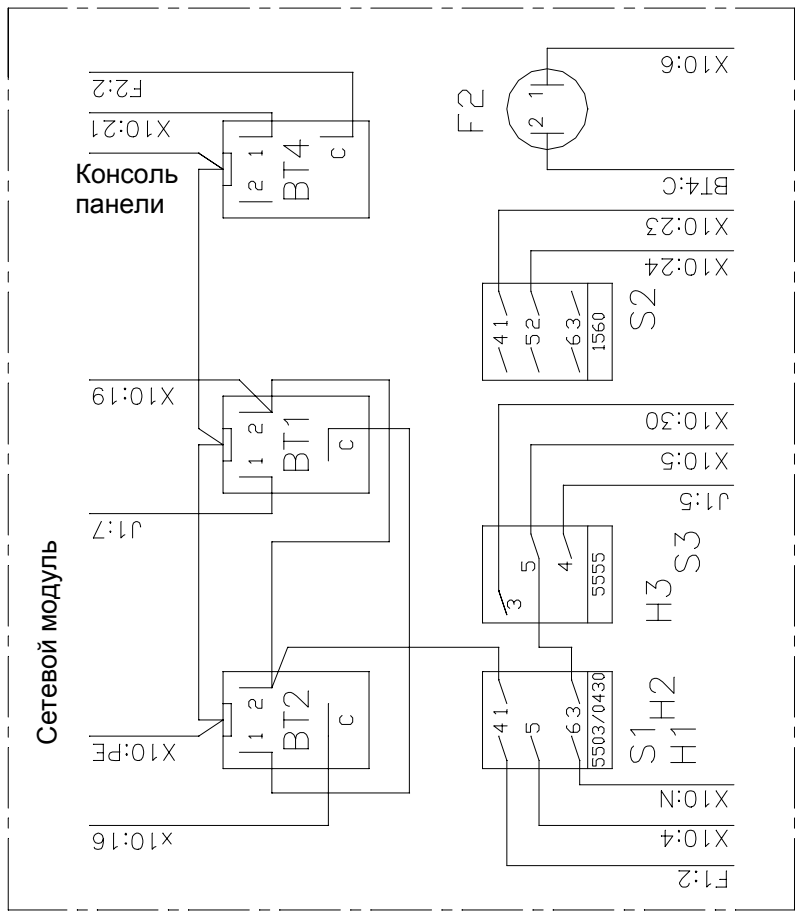
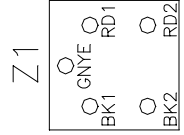
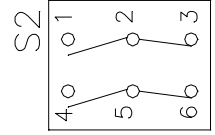
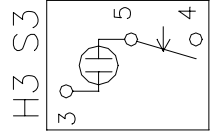
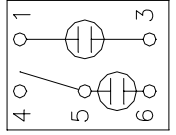
- F1 Предохранитель 4A
- X10 Клеммная коробка котла
- Z1 Подключение помех
- SP1 Датчик миним. давления газа
- SP2 Датчик герметичн. газовой арматуры
- PS3 Датчик миним. уровня воды
- Q1 Циркуляционный насос
- A1 Ионизационная автоматика Honeywell 4563B1011
- X6,X7 Коннекторы присоед. газовых вентилей
- Y1 Газовый вентиль Honeywell VR4601QB2001
- Y2 Газовый вентиль Honeywell VR4605QB2002

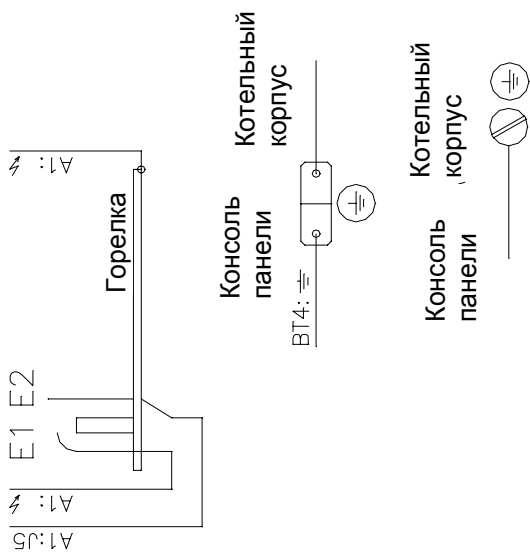


Пояснения:

- BT2 Термостат продуктов сгорания
- BT1 Защитный термостат
- BT4 Рабочий термостат
- S1 Главный выключатель
- H1 Сигнализация "под напряжением"
- H2 Сигнализация "дефект"
- S3 Кнопка "ресет"
- H3 Сигнализация "дефект ионизации"
- S2 Включатель номин.-снижен.мощность
- F2 Предохранитель 2,5A
- E1 Зажигающий электрод
- E2 Ионизационный электрод горелочки
- E3 Ионизационный электрод горелки

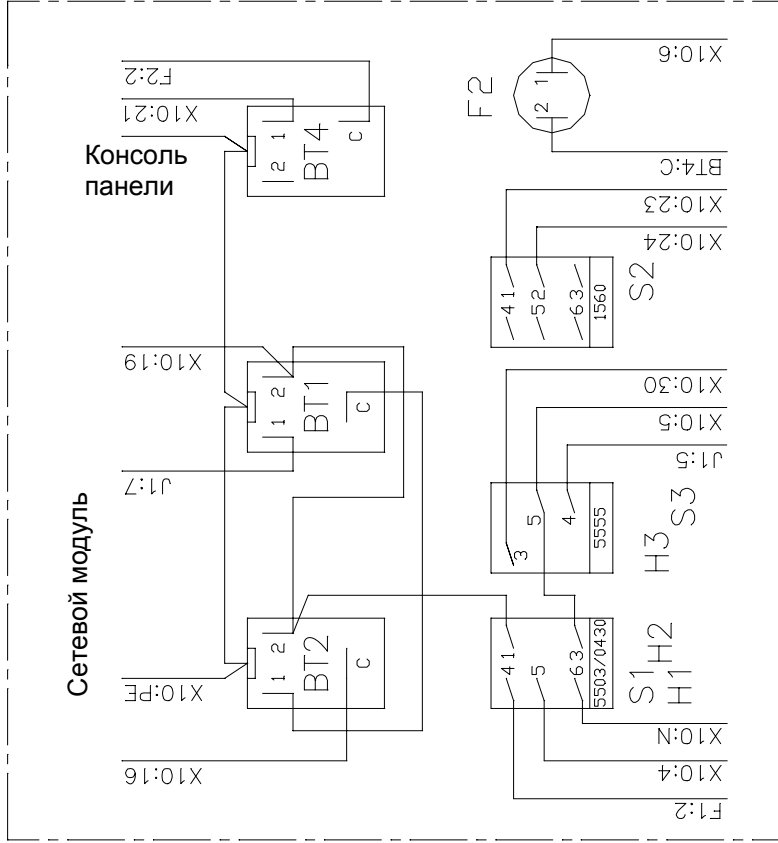
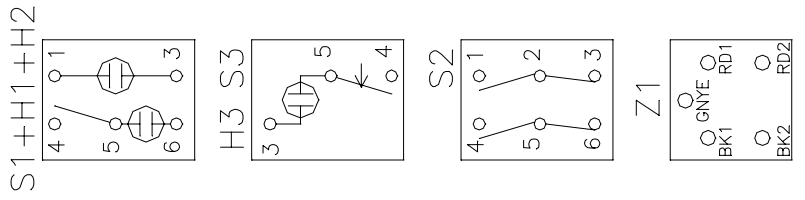
S1+H1+H2





Пояснения

- BT2 Термостат продуктов сгорания
- BT1 Защитный термостат
- BT4 Рабочий термостат
- S1 Главный выключатель
- H1 Сигнализация "под напряжением"
- H2 Сигнализация "дефект4"
- S3 Кнопка "ресет"
- H3 Сигнализация "дефект ионизации"
- S2 Включатель номин.-сниженн.мощность
- F2 Предохранитель 2,5 А
- E1 Зажигающий электрод
- E2 Ионизационный электрод горелочки
- E3 Ионизационный электрод горелки



VIADRUS

ŽDB GROUP a.s. / závod VIADRUS

Bezručova 300 / 735 93 Bohumín / CZ

Tel.: +420 596 083 050 / Fax: +420 596 082 822

www.viadrus.cz / info@viadrus.cz