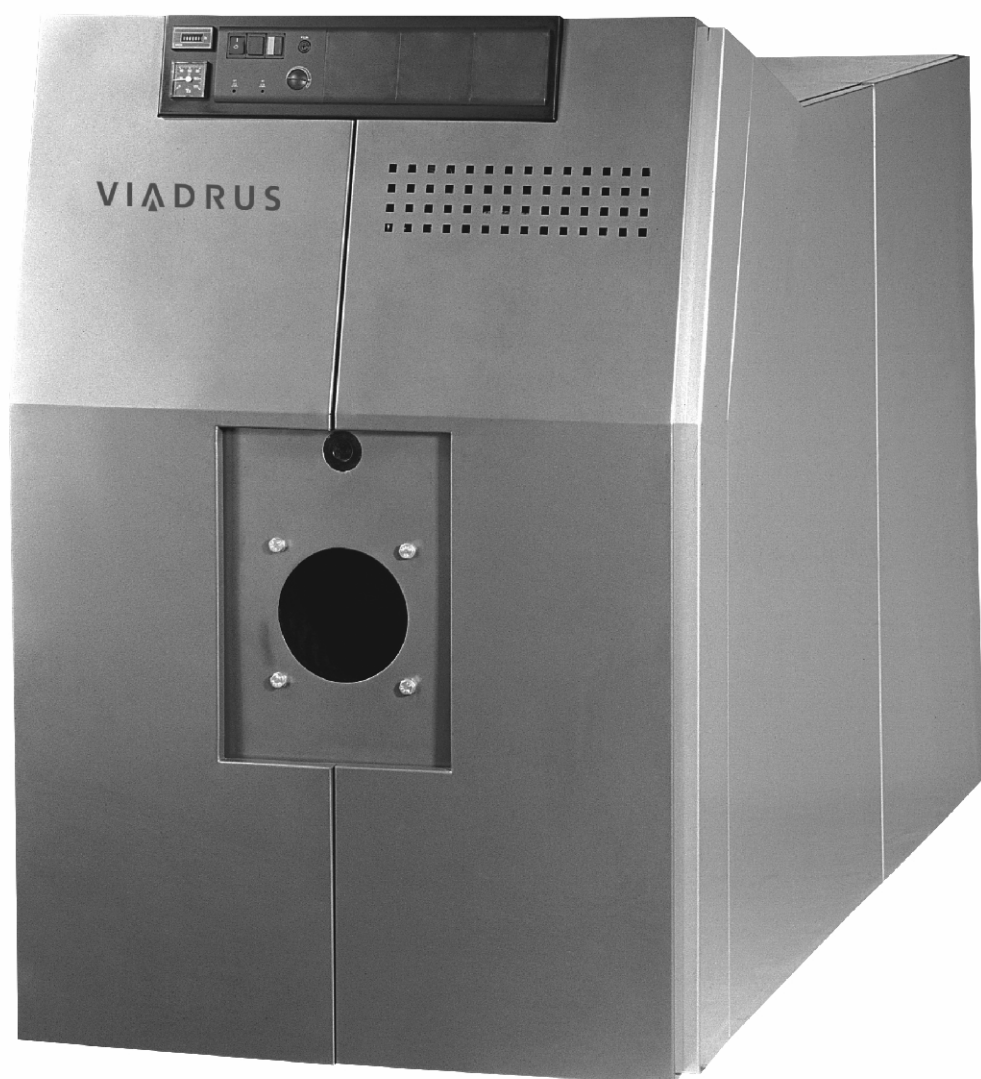


VIADRUS

VIADRUS G 700 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КОТЛА



Содержание:

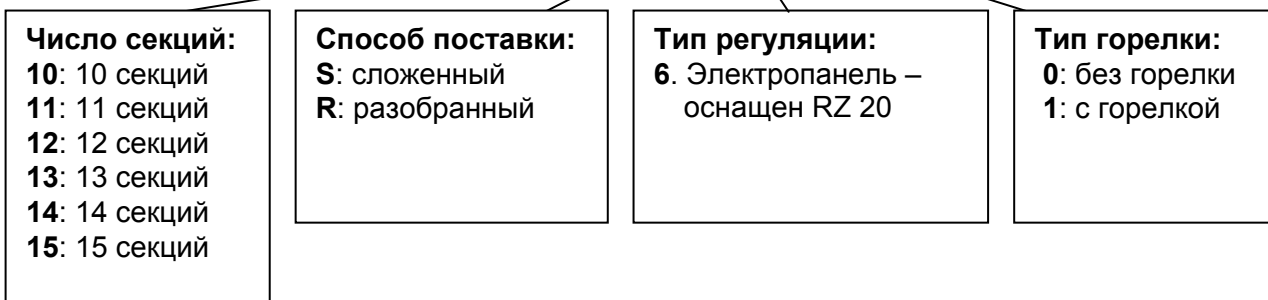
стр.

1. Применение и преимущества котла.....	3
2. Технические данные котла	4
3. Описание	5
3.1 Конструкция котла.....	5
3.2 Расположение и установка.....	7
4. Монтаж котла	9
4.1 Монтаж котельного корпуса	9
4.2 Испытание котельного корпуса под давлением.....	10
4.3 Монтаж арматуры котла	11
4.3.1 Монтаж закрывающей доски и фланца для горелки.....	11
4.3.2 Монтаж крышек на отверстия для чистки	11
4.3.3 Монтаж коллектора продуктов сгорания и вытяжного патрубка.....	12
4.3.4 Монтаж выводов топлива	12
5. Облицовка котла.....	13
5.1 Монтаж оболочки	13
6. Электропанель – исполнение RZ 20	15
7. Монтаж горелки.....	15

ЗАКАЗ:

Код спецификации (типовое обозначение)

G 700 X X X X



В заказе необходимо указать данные в соответствии с кодом спецификации.

1. Применение и преимущества котла

Однорядный чугунный секционный тепловодный котел с камерой сгорания повышенного давления с прямым нагревом, предназначенный для центрального отопления газовым (**природный газ**) и жидким топливом (**экстра легкое отоп.масло**). Горелки повышенного давления, использованные в комбинации с котлом, должны отвечать:

ЭН 267	Горелки на жидкое топливо с вентилятором
ЭН 303-1	Котлы для центрального отопления с горелками с вентилятором
ЭН 303-2	Котлы для центрального отопления с горелками с вентилятором
ЭН 303-3	Котлы для центрального отопления с горелками с вентилятором
ЭН 676	Горелки на газовое топливо с вентилятором и с автоматическим управлением

Котел предназначен **исключительно для тепловодных систем низкого давления для** центрального отопления с максимальной рабочей температурой отопительной воды 90 °С (по желанию до 115°С), минимальной рабочей температурой отопительной воды 60°С при максимальном рабочем давлении 400 кПа.

Котельный корпус испытан под давлением 800 кПа.

Преимущества котла:

1. Длительный срок службы чугунного корпуса котла
2. Высокая экономичность эксплуатации. К.п.д. сжигания для всего ряда мощностей выше, чем 91,5 % для всех видов топлива
3. По желанию поставка,включая горелку
4. Современный дизайн
5. Полностью автоматическая двухступенчатая работа
6. Сигнализация работы и дефекта котла, использование сигналов для передачи в вышестоящую систему управления
7. Возможность управления котлом посредством вышестоящей автоматики или датчика температуры пространства
8. В зависимости от диспозиц котельной можно выбрать открытие доски на левую или правую сторону.
9. Легко доступное смотровое окно и зонд для измерения давления в камере сгорания.
10. Комбинация с рекомендованными горелками (см. раздел „Технические параметры котла“) защищает жизненную среду, так как результаты сжигания отвечают строгим экологическим нормам и предписаниям у всего ряда мощностей.

2. Технические данные котла

Таб. 1 Тепло-технические параметры котла (топливо: природ.газ Н, отопит.масло экстра легкое)

Размер котла-число секций	шт	10	11	12	13	14	15
Номинальная мощность	кВт	330	400	470	550	650	750
Сниженная мощность	кВт	Диапазон мощности данного типа горелки					
Подводимая мощность	кВт	360	438	512	591	710	820
К.п.д. миним.	%	91,5					
Диапазон регуляции температур	°С	60 – 90 (по желанию 115)					
Расход топлива - природ.газ Н	м ³ /ч	36,1	43,9	51,4	60,2	71,1	82,3
- нефть, легкое масло	кг/ч	30,2	36,8	43,1	50,5	58	65,5
Весовой расход продуктов сгорания	кг/с	0,088	0,10	0,12	0,135	0,156	0,180
Температура продуктов сгорания	°С	165 – 190					
Температура продуктов сгорания I. ступень	°С	130					
Объем дымового пути	дм ³	610	676	742	808	874	940
Глубина камеры сгорания	мм	1377	1527	1677	1827	1977	2127
Объем камеры сгорания	дм ³	314	347	381	414	447	480
Поверхность подогрева	м ²	21,35	23,8	26,26	28,7	31,14	33,58
Потеря давления на стороне продук.сгоран.	Па	90	140	220	320	500	620
Рекомендуемая дымовая тяга	Па	min. 20					
Водяной объем котла	л	252	277	302	327	352	377
Потеря давл.на стороне воды - dt =20 К	Ра	90	135	190	260	334	420
- dt = 10 К	кПа	0,34	0,39	0,53	0,86	1,24	1,67
Потери располагаемости	кВт	0,89	0,95	1	1,06	1,11	1,16
Максим.рабочее давление	кПа	400					
Размеры - ширина	мм	904					
- высота	мм	1424					
- глубина L	мм	1842	2142	2142	2442	2442	2592
Вводы теплоносителя φ	мм	100					
Диаметр дымового патрубка	мм	250			300		
Фланец горелки (деталь котла) – Н 70	мм	220					
Присоединительные размеры для горелки	мм	указано в документации каждого типа горелки					
Вес котла	кг	1660	1815	1970	2125	2280	2430

Таб. 2 Рекомендуемые типы горелок

	Размер котла/число секций						
	10	11	12	13	14	15	
	Номинальная тепловая мощность (кВт)						
Рекомендуемые горелки для сжигания газового топлива	330	400	470	550	650	750	
	BENTONE						
	BG 450-2	BG 450-2	BG 550-2	BG 650-2	BG 650-2	BG 650-2	
	BG 450 M	BG 450 M	BG 550 M	BG 650 M	BG 650 M	BG 650 M	
	CUENOD						
	C.43 GX 207	C.54 GX 507	C.60 GX 507	C.75 GX 507	C.75 GX 507	C.100 GX 507	
	C.43 GX 507						
	INTERCAL						
	SGN 77/2	SGN 77/2	SGN 77/2	SGN 88/2			
	WEISHAUPТ						
	WG 40N/1-A	WG 40N/1-A	WG 40N/1-A	WM-G10/2	WM-G 10/3	WM-G10/4	
				WM-G 10/3		G 7/1-D	
	Рекомендуемые горелки для сжигания жидкого топлива	BENTONE					
		B45-2H	B45-2H	B55-2	B55-2	B65-2	B65-2
CUENOD							
C.43 H201		C.54 H201	C.54 H201	C.75 H201	C.100 H201	C.100 H201	
INTERCAL							
SL 77/2		SL 88/2	SL 88/2	SL 88/2			
WEISHAUPТ							
WL 40Z-A		WL 40Z-A	WL 40Z-A	L 3Z-AD-C	L 5Z D	L 7Z D	
				WM-L 10/3-A/T	WM-L 10/4-A/T	WM-L 10/4-A/T	

При использовании других (не рекомендуемых) горелок изготовитель не гарантирует указанные параметры.

Расход газа указан при температуре газа 0 °С и давлении воздуха 101,325 кПа. Для конкретной температуры и давления можно фактический расход вучислить следующим образом:

$$V = V_E \cdot \frac{101,325 \cdot (273 + t)}{p \cdot 273}$$

V	-	объем газа при данном давлении и температуре
V_E	-	объем газа при 0°С и 101,325 кПа
t	-	температура газа (°С)
p	-	абсолютное давление газа (кПа)
273	-	абсолютная температура (К)

3. Описание

3.1 Конструкция котла

Корпус котла (см. рис. 1 – отдельные позиции) состоит из секций, соединенных напрессованными ниппелями и закрепленных анкерными болтами. Котел имеет трехъяговую конструкцию и секции образуют пространство для сжигания и конвекционную часть, внутри водяное пространство котла. Герметичность котла гарантирует уплотняющий шнур, вложенный в желобок по ободу отдельных секций и камеры сжигания, и силиконовая замазка, нанесенная в пазах в местах соединения секций после стяжки корпуса котла.

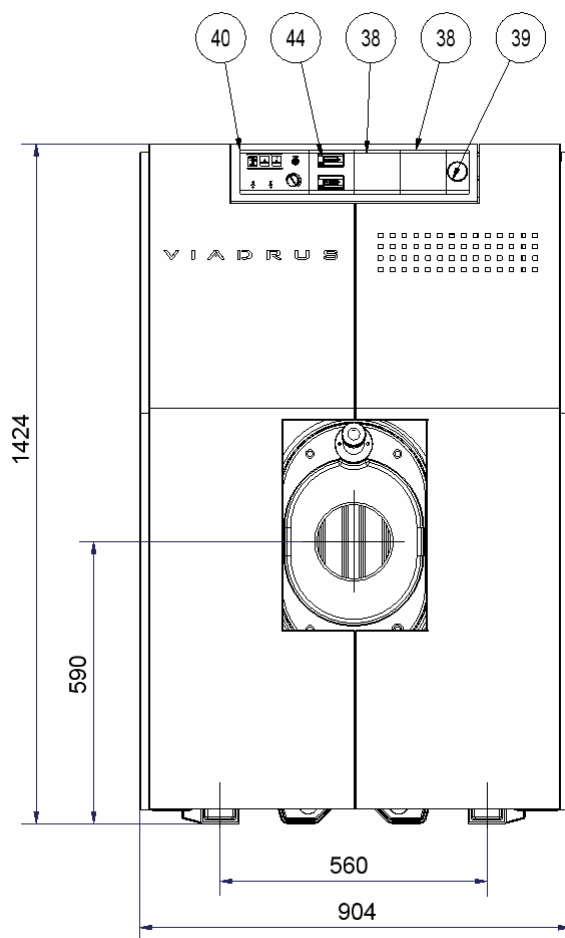
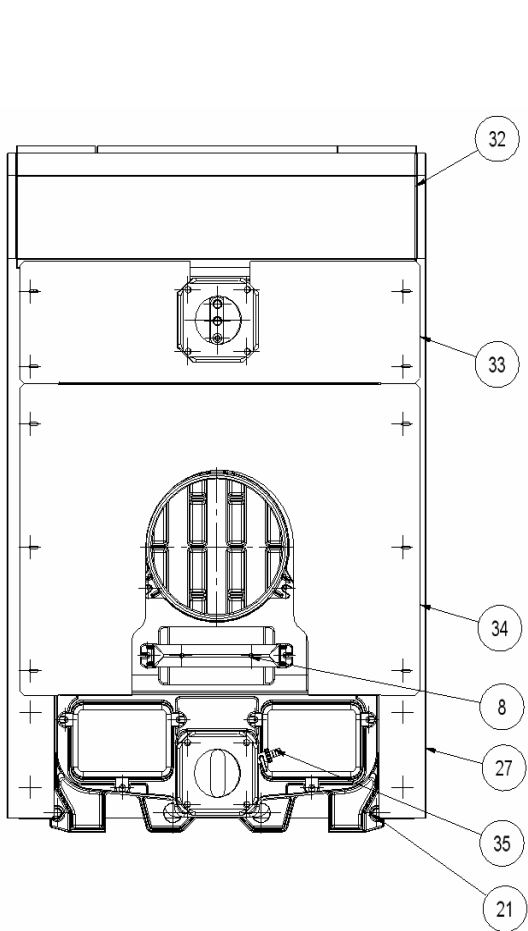
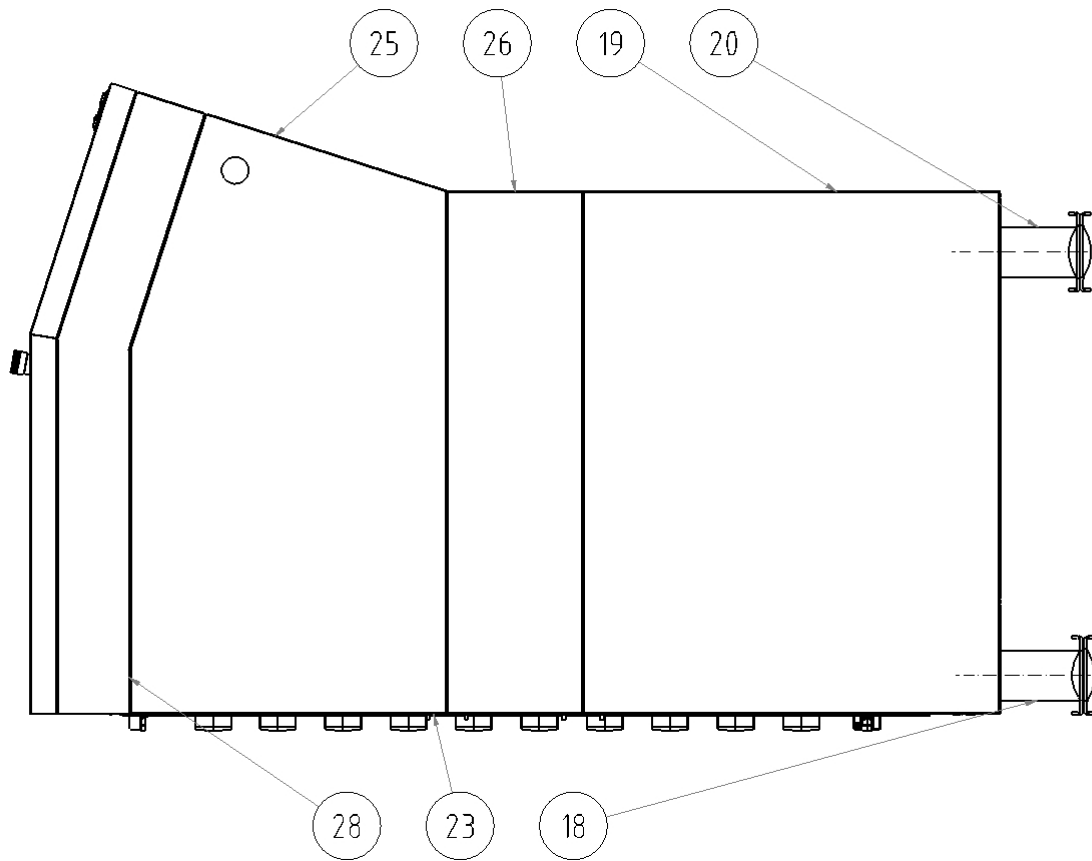
Передняя секция оснащена закрывающей доской с изоляцией, которую можно открывать на правую или левую сторону. Этому должно соответствовать расположение подвесов и шиберов. Составной частью закрывающей доски является фланец для горелки. На фланце имеется смотровое окно с зондом для измерения давления в камере сгорания.

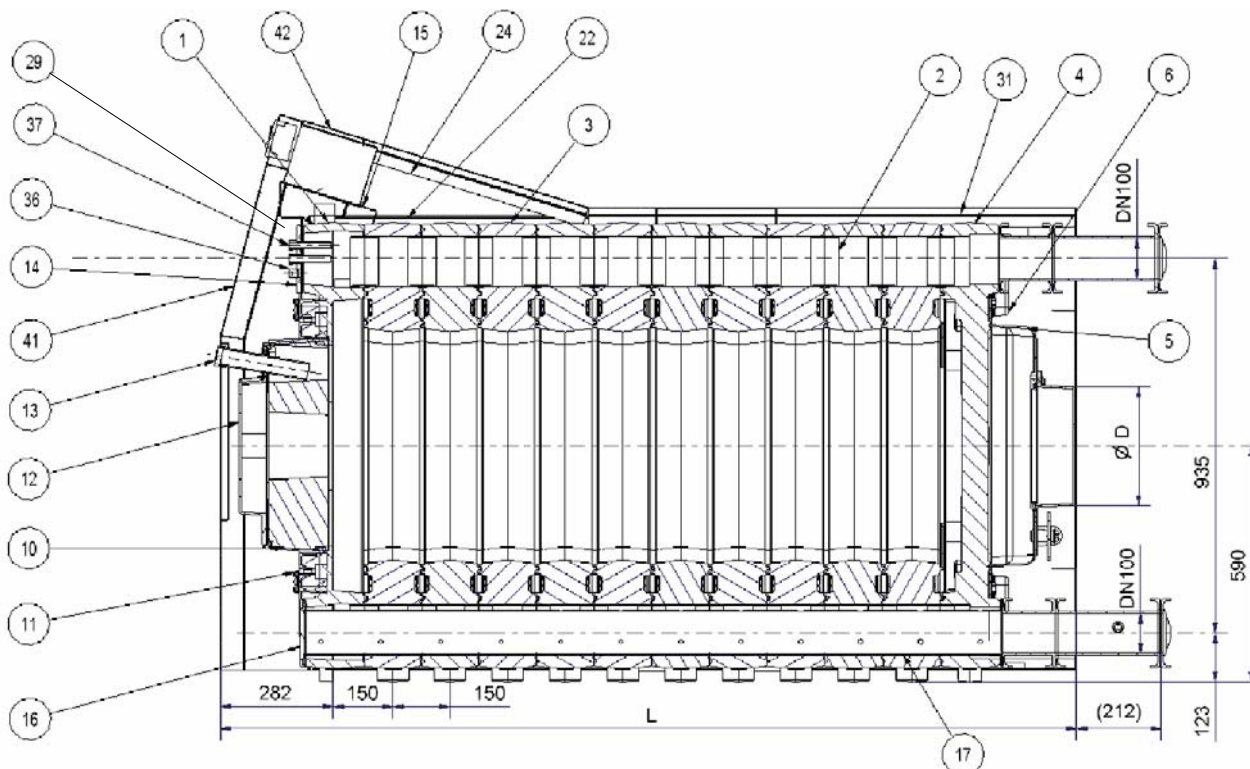
Отверстие ϕ 126 мм в верхней части передней секции закрыто фланцем с резьбой 3 x G 1/2" для гнезда термостата, защитного термостата и термометра и обратного клапана манометра. В нижней части передней секции находится отверстие ϕ 126, закрытое заглушкой.

Вход и выход теплоносителя находится на задней секции, проведен фланцами с патрубком DN 100 а промежуточными фланцами DN 100. На нижнем патрубке имеется выпускной кран G 3/4". Составной частью фланца с патрубком для входа теплоносителя является ограничительный вкладыш. В прибыли над нижним фланцем с патрубком расположен наружный защитный зажим котла. В верхней и нижней части задней секции находятся четыре крышки для чистки.

Продукты сгорания отводятся из котла вытяжным патрубком, расположенным на собирателе продуктов сгорания. Под вытяжным патрубком находится предохранительный клапан с держателем. На вытяжном патрубке находятся места для измерения температуры и анализа продуктов сгорания.

Корпус котла изолирован плитами из минеральной ваты толщиной 100 мм. Стальная оболочка котла подвешена на двух консолях, расположенных возле анкерных болтов. Поверхность покрыта комакситовой краской. В передней части котла расположена электропанель, на которой находятся элементы включения, регуляции и защиты и соединительная клеммная коробка.





- | | |
|---|---|
| 1. передняя секция | 25. боков.часть оболочки передняя правая |
| 2. вкладыш | 26. боковая часть оболочки |
| 3. средняя секция | 27. боков.часть оболочки задняя |
| 4. задняя секция | 28. передняя часть оболочки часть 2 правая |
| 5. собиратель прод.сгорания | 29. передняя часть оболочки часть 2 левая |
| 6. отверстие для чистки | 30. верхняя часть оболочки передняя |
| 8. предохранит.клапан | 31. верхняя часть оболочки задняя |
| 10. закрыв.доска с изоляцией | 32. верхняя часть оболочки |
| 11. подвес | 33. задняя часть оболочки верхняя, нижняя |
| 12. фланец для горелки с изоляцией | 34. задняя часть оболочки средняя |
| 13. окно с измерит.зондом | 35. выпускной кран |
| 14. фланец 170x170 с резьбой 3 x G1/2" | 36. обратный клапан термоманометра |
| 15. консоль электрокоробки | 37. гнезда термостатов и капилляры термометра |
| 16. фланец 170x170 | 38. заглушка большая |
| 17. разделит.трубка с патрубком | 39. заглушка с термоманометром |
| 18. фланец возвратной воды | 40. сетевой модуль |
| 19. промежуточн.фланец | 41. передняя крышка оболочки |
| 20. фланец отопит.воды | 42. крышка электропанели |
| 21. анкерный болт | 43. передняя часть оболочки правая |
| 22. консоль оболочки | 44. рабочие часы |
| 23. соединительная консоль | |
| 24. боковая часть оболочки передняя левая | |

Рис. 1 Состав котла

3.2 Расположение и установка

Котел оснащен подвижным сетевым вводом и штепселем. Котел должен быть по ЧСН EN 60 335-1 ed. 2 п. 7.12.4 расположен так, чтобы штепсель был доступным.

Котел предназначен для расположения в закрытых пространствах со степенью агрессивности от небольшой до средней, с точки зрения электротехнических предписаний в среде обычной (ČSN 33 2000–7–701). Годится для применения в помещениях, отделенных от бытового пространства (Постановление 91/93 Sb., ЧСН 07 0703 Котельные с оборудованием на газовое топливо.).

Уровень шума котла не превышает максимальное значение $L_A = 85$ дБ(А) (фактическое значение зависит от типа использованной горелки:: для рекомендованных типов колеблется в пределах 60 – 70 дБ).

Котел необходимо поставить на негорючую подкладку или на цоколь высотой 50 мм. Перед котлом необходимо оставить манипуляционное пространство минимально на глубину котла + 500 мм, с одной стороны 600 (доступ сзади), сзади доступ 800 мм и между двумя котлами 500 мм.

При расположении котла необходимо учитывать требования к пространству у выбранного типа горелки (привод газа и т.п.) Расстояние L перед котлом на ниже следующем рисунке специфицировано для случая чистки котла механической щеткой. Если использована химическая чистка, расстояние зависит от типа использованной горелки.

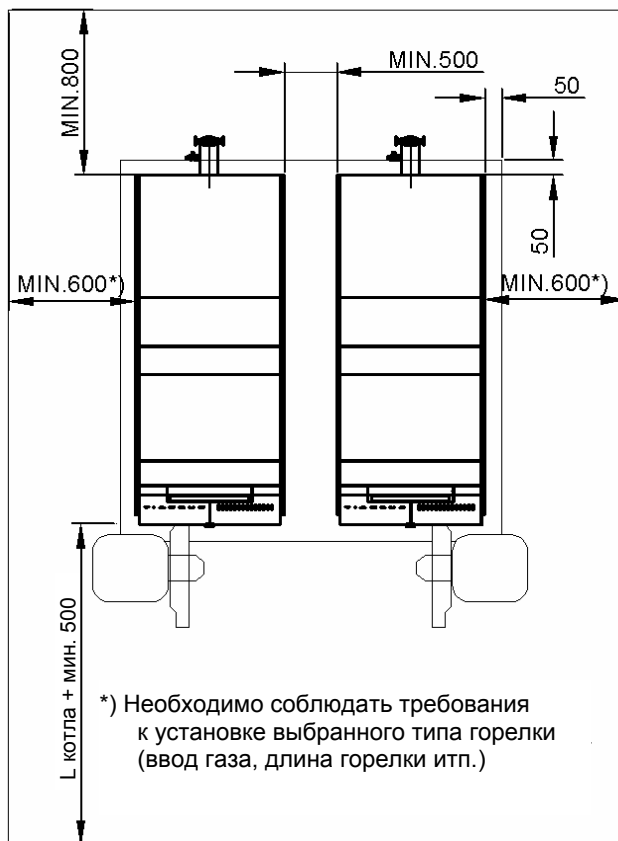


Рис. 2 Расположение котла в котельной

Заполнение отопительной системы водой. Отопительную систему необходимо тщательно промыть, чтобы избавиться от всех нечистот, которые откладываются в трубопроводах или радиаторах и потом могут повредить насос. Вода для заполнения котла и отопительной системы должна быть чистой и бесцветной, без суспензий, масла и химически агрессивных веществ. Параметры циркулирующей и дополнительной воды должны отвечать:

Таб. 3 Максимальные допустимые значения отопит.воды по ЧСН 07 7401

твёрдость	(ммол/л)	1
Ca ²⁺	(ммол/л)	0,3
концентрация Fe + Mn	(мг/л)	3*

*рекомендуемое значение

ВНИМАНИЕ! Изготовитель не рекомендует применение незамерзающей смеси.

В случае, если твердость воды не соответствует норме, вода должна быть обработана. Даже многократный нагрев воды с высокой твердостью не препятствует отложению солей на стенах корпуса котла. Отложение 1 мм известняка снижает в данном месте передачу тепла от металла к воде на 10 %.

В течение отопительного сезона необходимо поддерживать постоянный объем отопительной воды в отопительной системе и следить за тем, чтобы отопительная система была деаэрирована. Воду из котла и отопительной системы нельзя выпускать или брать ее для разных нужд, за исключением необходимого ремонта и т.д. При выпуске отопительной воды и дополнении новой повышается опасность коррозии и образования отложений. Если необходимо **дополнить воду в отопительной системе, дополняем всегда в охлажденный котел**, чтобы исключить растрескивание секций..

4. Монтаж котла

4.1 Монтаж котельного корпуса

Потребные детали:

- котельные секции: передняя, задняя и соответствующее число средних
- соответств. число котельных ниппелей
- уплотн.шнур (6 м на одно соединение секций)
- анкерный болт: 4 шт с пружинами
- масляная краска для покрытия котельн.ниппелей
- болт с глазком: 4 шт
- фланец 170 x 170 с резьбой 3 x G1/2"
- фланец 170 x 170 глухой
- гнездо капиллярного термометра
- гнездо термостатов - котельного I. и II. ступени и защитного
- обратный клапан манометра
- силиконная замазка
- фланец отоп.воды с патрубком
- фланец возврат.воды с патрубком
- распредел.трубка
- промежут.фланец: 2 шт

число секций	10	11	12	13	14	15
число средних секции (шт)	8	9	10	11	12	13
число ниппелей (шт)	18	20	22	24	26	28
уплотн.шнур (мм)	53	59	65	71	77	83
анкерный болт (мм)	1480	1630	1780	1930	2080	2230

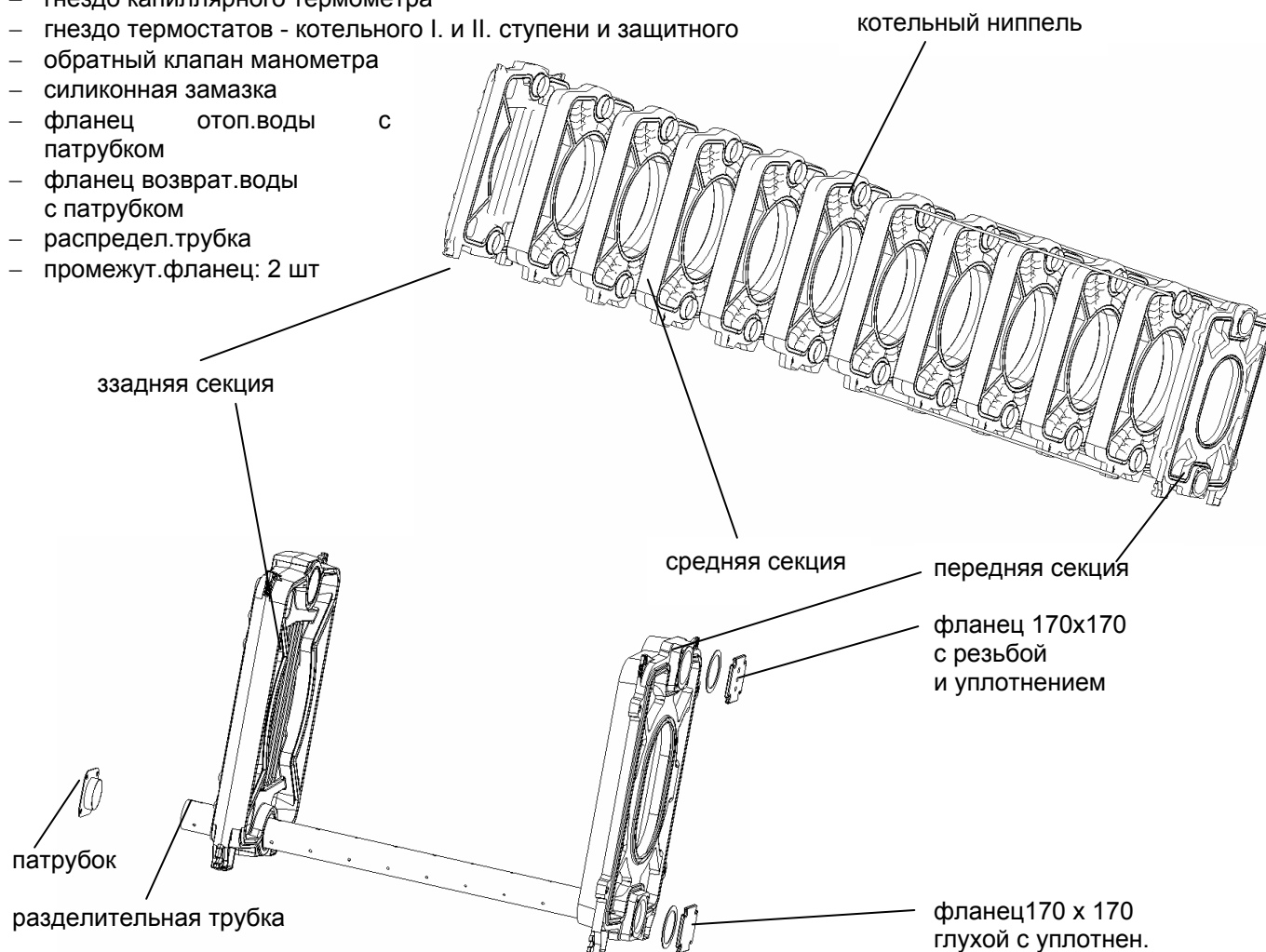


Рис. 3

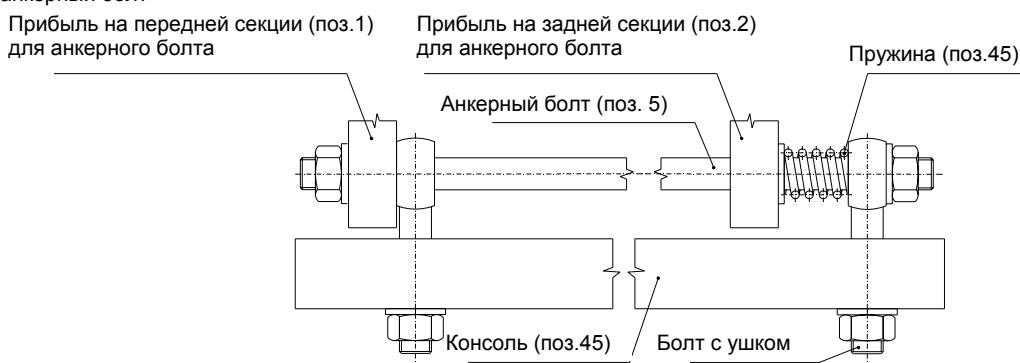
Порядок работ:

1. котел устанавливают на совершенно горизонтальный цоколь
2. заднюю секцию установить на цоколь и поддержать опорой
3. просверленные отверстия для стяжки отдельных секций тщательно очистить от средств консервации и нечистот
4. в пазы отдельных секций (кроме передней) вложить уплотняющий шнур. Шнур в пазы вдавить, в месте соединения шнура не должен быть зазор. У средней секции, которая стягивается последней, не вкладывать шнур в пазы на четырех поперечных столбиках – передняя секция в этих местах не имеет уплотняющее ребро.
5. внешние грани отверстий в ниппелях зачистить полукруглым напильником и отверстие для ниппелей покрыть масляной или фермежной краской

6. в отверстия вложить ниппели, покрашенные масляной или фермежной краской и постучать деревянным молотком. Ниппель должен быть полностью и равномерно засунут.
7. на торчащие части ниппелей насадить секцию так, чтобы ниппели легко засовывались в отверстия секций, постучать деревянным молотком и стянуть с помощью инструмента. Секция находится в положении уплотняющим ребром к задней секции.
ВНИМАНИЕ: зазор между секциями должен быть во время стяжки одинаковым по всему ободу.
8. при стягивании уплотняющее ребро одной секции вдавливаются в шнур паза другой секции. Секции правильно стянуты, когда касаются друг друга в местах стяжки (вверху и внизу котельного корпуса) и по ободу возникает равномерный паз для нанесения замазки. Таким же способом осуществить стягивание всех остальных секций.
ВНИМАНИЕ: не допустимо стягивать одновременно более, чем одну котельную секцию.
9. на котельный корпус уложить анкерные болты более длинной резьбой вперед так, чтобы передний конец болтов не выходил за пределы бобышки более, чем на 20 мм. Укладка отдельных деталей, относящихся к анкерному болту при стягивании котельного корпуса указана на рис.4 (деталь X и Y). Котельный корпус стянуть так, чтобы пружины были сжаты на длину 32 мм.

Деталь X

верхний анкерный болт



Деталь Y

нижний анкерный болт

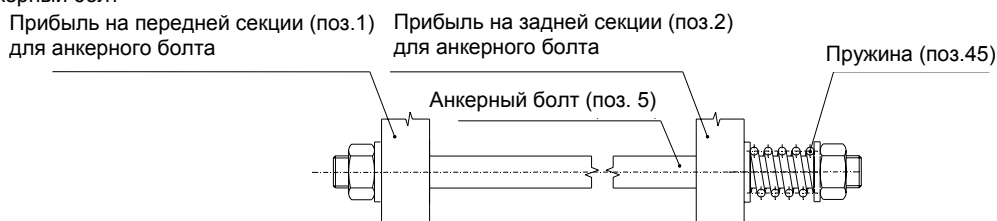


Рис. 4 Анкерный болт

4.2 Испытание котельного корпуса под давлением

1. нижнее отверстие передней секции закрыть глухим фланцем 170 x 170.
2. верхнее отверстие передней секции закрыть фланцем 170 x 170 с резьбой 3 x G1/2".
3. в отдельные отверстия фланца ввинтить: трехместное гнездо термостатов – котельного I. и II. ступени и защитного, обратный клапан манометра и гнездо для капиллярного термометра.
4. все резьбовые соединения уплотнить коноплей.
5. к нижнему отверстию задней секции прикрепить фланец с возможностью присоединения воды под давлением.
6. верхнее отверстие задней секции закрыть фланцем с продувочным вентиляем.
7. открыть продувочный вентиль и корпус котла заполнить холодной водой, вентиль закрыть.
8. испытание проводить под давлением 800 кПа в течение 15 минут. Во время испытания под давлением не должны появиться неплотности.
9. осуществить визуальный контроль.
10. в случае обнаружения негерметичности соединений, необходимо котельный корпус в этом месте соединения снова уплотнить новыми вставками, в случае текущей секции её демонтировать и заменить эту секцию (корпус котла стягивается по раз. 4.1.) и опять необходимо провести опрессовку.
11. после проведения испытания под давлением на отдельные соединения секций (во возникшие пазы) нанести слой силиконной замазки.

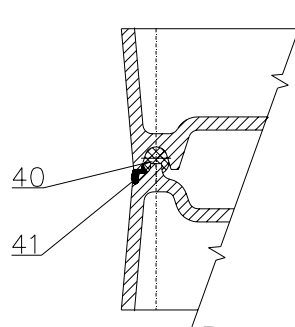


Рис. 5

4.3 Монтаж арматуры котла

4.3.1 Монтаж закрывающей доски и фланца для горелки

1. выбор направления открытия закрывающей доски с изоляцией направо или налево.
2. монтаж двух болтов с ушком М 16 для подвешивания закрывающей доски с изоляцией в боковые бобышки передней секции направо или налево. Расстояние оси ушка до стены бобышки 55 мм. – Через отверстия в боковых бобышках передней секции просунуть два болта с ушком М 16 с навинченными контргайками М 16 с внешней стороны передней секции. С внутренней стороны передней секции закрепить гайками М 16.
3. в бобышки на противоположной стороне секции ввинтить два стержня с резьбой М 16 х 130 – через отверстия просунуть два стержня с резьбой М 16 х 130 с навинченными контргайками М 16 с внешней стороны передней секции. С внутренней стороны передней секции закрепить гайками М 16.
4. в пазы на передней секции вложить уплотняющий шнур $\phi 12$ длиной 4860 мм.
5. в соответствующих местах закрывающей доски закрепить подвесы и затворы болтами М10 х 40 с внутренней шестигранью.
6. насадить подвесы доски на болты с ушком и засунуть пальцы (штифты) 16 х 60.
7. закрывающую доску закрыть и закрепить гайками М 16 в местах затворов. Сконтролировать плотность закрытия по всему ободу доски. Необходимое положение подвесов можно отрегулировать с помощью контргаек М 16 в месте подвесов.
8. в паз для фланца горелки закрывающей доски вложить уплотняющий шнур $\phi 10$ длиной 1410 мм.
9. прикрепить фланец для горелки болтами с внутренней шестигранью М 10 х 40 (резьбу уплотнить замазкой Siseal) так, чтобы смотровое отверстие было вверх. Если был заказан фланец без отверстий, необходимо сделать отверстия по инструкции к горелке.
10. в отверстие фланца для горелки установить окошко, под фланец которого вложить уплотнение $\phi 78/44$. Окошко закрепить болтами М4.

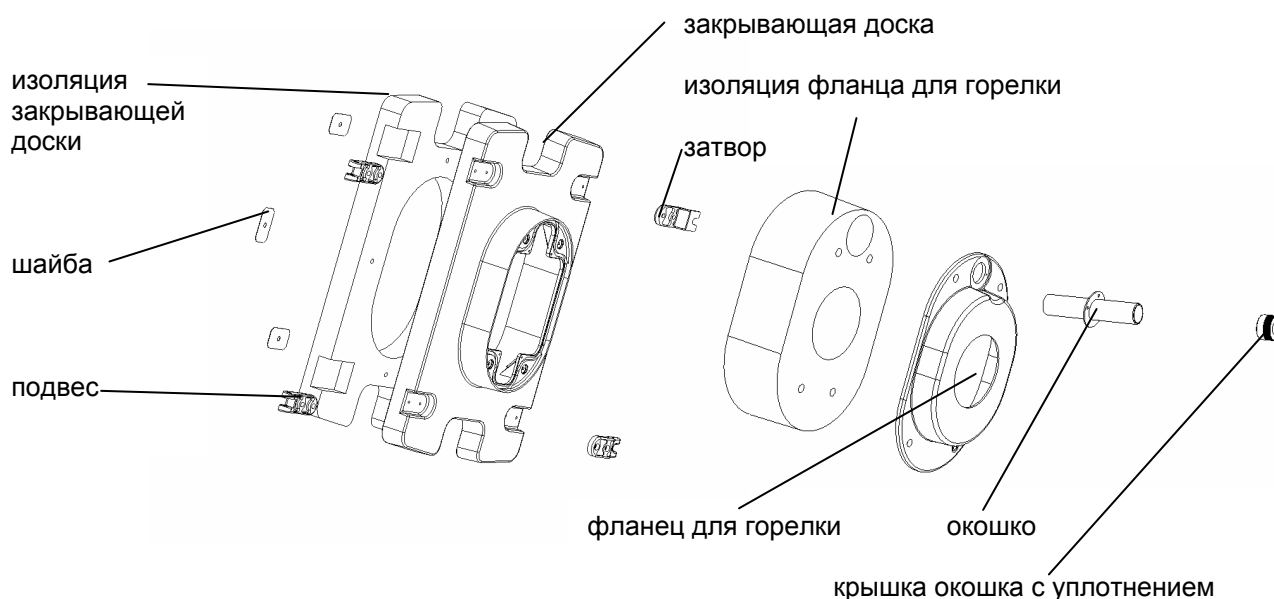


Рис. 6

4.3.2 Монтаж крышек на отверстия для чистки

1. в желобок задней секции в местах четырех крышек вложить уплотняющий шнур $\phi 10$ – длина для одного желобка - 760 мм.
2. насадить крышки на шпильки и закрепить гайками с шайбами.
3. необходимо следить за плотностью закрытия.



Рис. 7

4.3.3 Монтаж коллектора продуктов сгорания и вытяжного патрубка

1. в паз на задней секции вложить уплотняющий шнур $\varnothing 10 - 2390$ мм.
2. корпус коллектора продуктов сгорания надеть на шпильки и прикрепить гайками.
3. следить за плотным креплением.
4. в паз коллектора продуктов сгорания вложить уплотняющий шнур для вытяжного патрубка $\varnothing 10 - 945$ мм.
5. вытяжной патрубок $\varnothing 250$ или $\varnothing 300$ мм установить на коллектор и закрепить болтами М 10 х 35.
6. контролировать правильное положение взрывного клапана на коллекторе прод.сгор. (плотность).

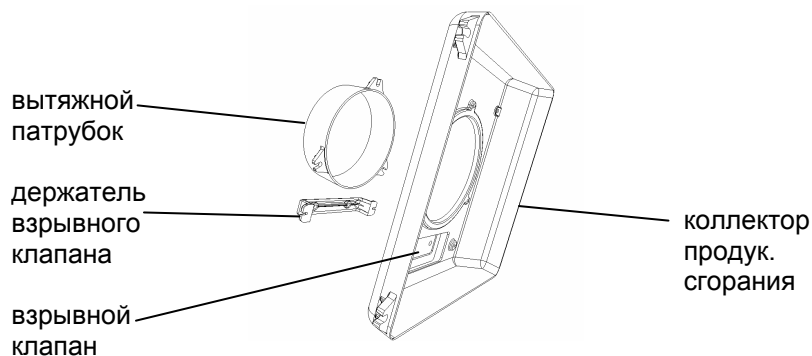


Рис. 8

4.3.4 Монтаж выводов топлива

1. на верхнее фланцевое соединение задней секции насадить фланец отопительной воды с патрубком DN 100 с уплотнением и затянуть гайками.
2. в нижнее фланцевое соединение в передней секции корпуса котла всунуть открытым концом с пазом разделительную трубку так, чтобы паз был направлен вверх. Сзади котла на открытый конец разделительной трубки насадить патрубок с болтом патрубка в верхней позиции. Приложить уплотнение и на шпильки насадить фланец возвратной воды (патрубок G 3/4" для заполняющего и выпускного крана направо), закрепить 4 мя гайками с шайбами. **Благодаря соблюдению монтажа (разделительная трубка с пазом в верхнем положении, патрубок со шпилькой в верхнем положении, уплотнение и фланец возвратной воды) обеспечим точное расположение отверстий разделительной трубки и этим целевую дистрибуцию возвратной воды в каждой секции котельного корпуса.** После нагрева котла затянуть все фланцевые соединения
3. на эти выводы можно навинтить в случае потребности промежуточные фланцы
4. 2 шт фланцев отопительной и возвратной воды, которые являются частью поставки, приварить к вводу отопительной системы

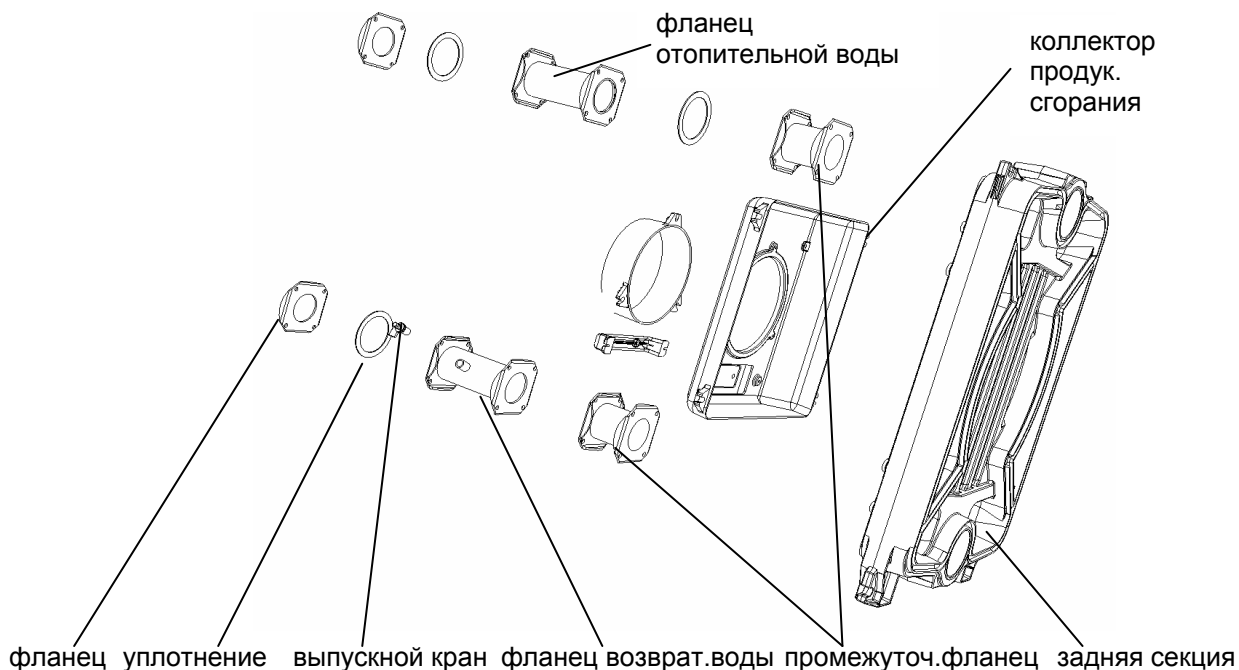


Рис. 9

5. Облицовка котла

! Предупреждение !

Анкерные болты в задней части обсажены пружинами, которые должны быть сжаты в длину 32 мм.

Во время транспорта и манипуляции с котлом можно дойти к выделению или к сжатию пружин. Перед насадкой кожуха на корпус котла необходимо выше указанное сжатие проверить. Если длина больше чем заданная – необходимо дотянуть в длину 32 мм. Если длина меньше чем заданная, необходимо проверить, если задняя секция корпуса котла не отделена.

Кожух котла (с изоляцией)

Комплект корпуса котла

Комплект электропанели
обсаженный регулирующими
и защитными элементами

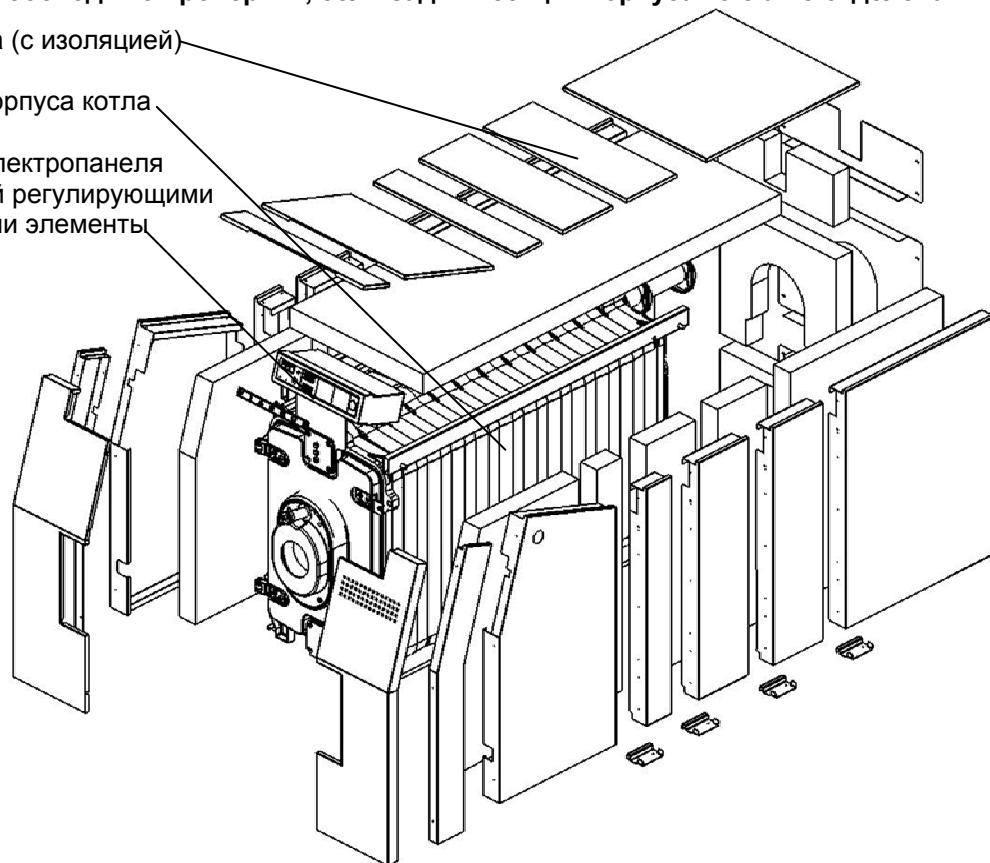


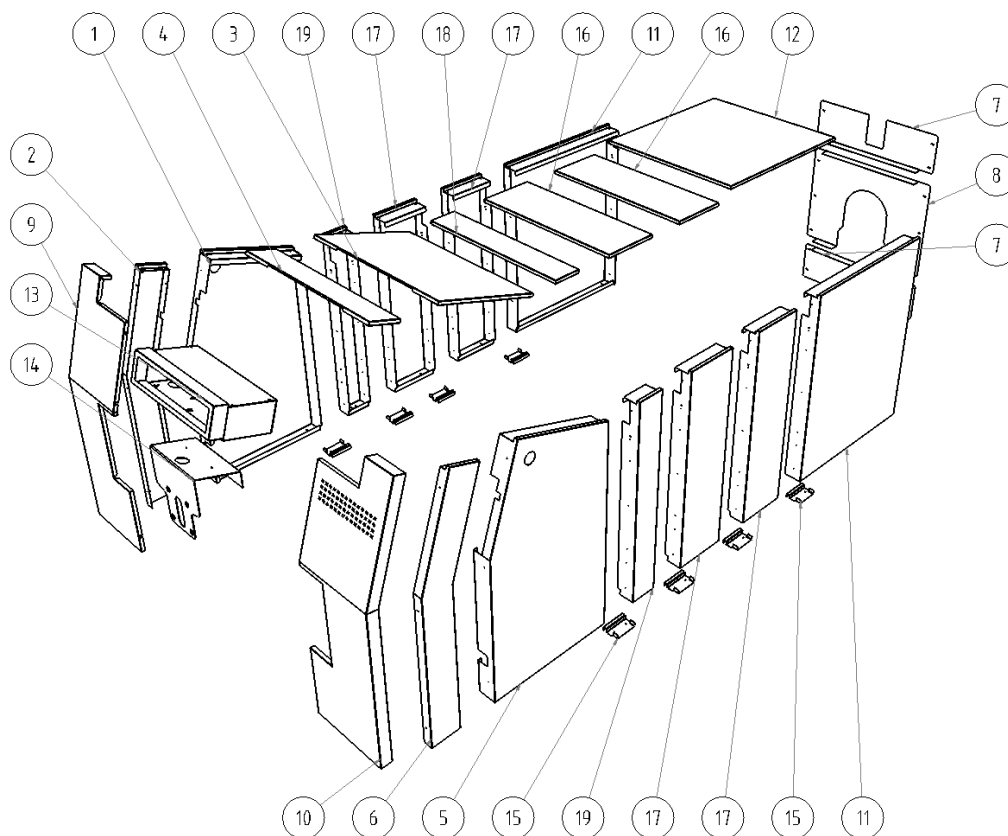
Рис. 10 Состав котла

5.1 Монтаж оболочки

Отдельные части кожуха заполненные минеральной изоляцией

1. С помощью болтов с очком на анкерных болтах поставить кронштейны кожуха в литники передней и задней секции (дольшим концом кронштейна направлением к передней секции)
2. У всех боковых частей накрутить в клепальные гайки в верхней части фасонную пробку М5
3. Боковые части кожуха (передняя левая и правая) обсадить отверстие $\phi 8$ в верхней части бокового загиба 2 фасонные пробки М5 с гайкой и шайбой в верхней части 2 фасонные пробки М5
4. Отдельные боковые части с изоляцией фиксированы друг к другу с помощью соединительных кронштейнов, которые с одной стороны в нижней части прикреплены болтом М5
5. На кронштейн и вместе с тем на нижний анкерный болт подвесить боковую часть кожуха переднюю левую и правую (прим. 1, 5)
6. Подобным способом подвесить боковые части кожуха слева и справа так, чтобы засунулись в соединительный кронштейн в нижней стороне предыдущей части.
7. Задние части кожуха верхний, нижний и средний прикрутить к боковым частям задним болтами 4,2 x 9,5.
8. Боковые части кожуха передние часть 2 левая и правая обсадить в фронтальной части 3 шт фасонными пробками и в верхней части 2 шт шипами.
9. Эти детали затем прикрутить болтами 4,2 x 9,5 к соответствующим боковым частям кожуха передним.
10. Отдельные верхние части кожуха насунуть в фасонные пробки в боковых частях кожуха.

11. Кронштейн электропанеля насунуть на болты с гайками, которыми прикрутен четырехгранный фланец 170 x 170 с резьбой 3 x G1/2" к передней секции и фиксировать гайками М16.
12. Демонтировать верхнюю крышку электропанеля, электропанель прихватить 2 болтами М5 к кронштейну электропанеля.
13. Переднюю часть кожуха обсаденную 6 фасонными пробками насунуть в фасонные пружины в соответствующие пункты назначения в боковых частях кожуха передних.
14. Переднюю часть кожуха левую обсадить 6 фасонными пружинами.
15. Переднюю часть кожуха правую обсадить 3 фасонными пружинами и в клепальные гайки 3 фасонными пробками.
16. Переднюю часть кожуха левую и правую насунуть в фасонные пружины в соответствующих боковых частях кожуха передних часть 2.
17. Позицию электропанеля приспособить так, чтобы торцевая сторона подгоняла с передней частью кожуха.
18. Электропанель обратно прикрыть и насунуть крышку электропанеля.



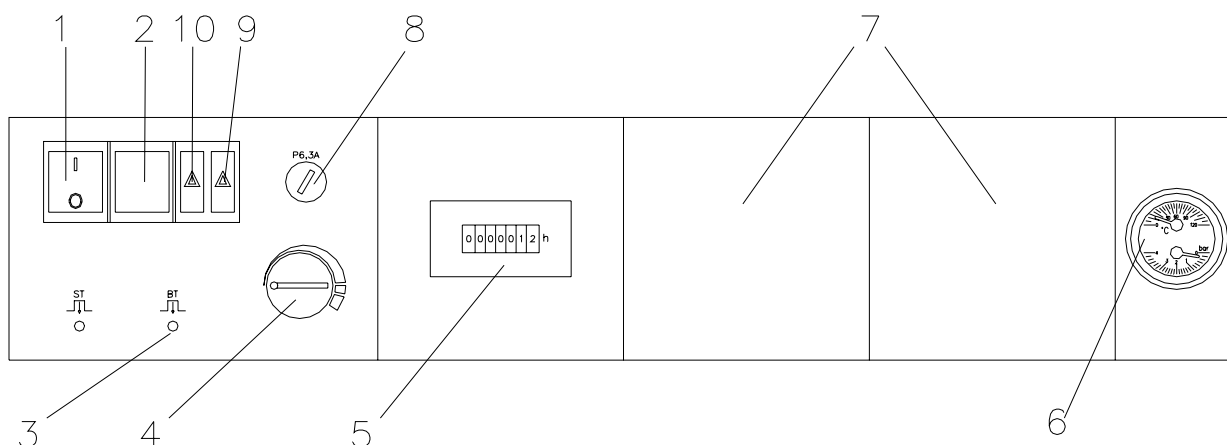
		10 секц.	11 – 12 секц.	13 – 14 секц.	15 секц.
1	Боковая часть кожуха передняя левая	1	1	1	1
2	Передняя часть кожуха 2 левая	1	1	1	1
3	Верхняя часть кожуха передняя	1	1	1	1
4	Крышка электропанеля	1	1	1	1
5	Боковая часть кожуха передняя правая	1	1	1	1
6	Передняя часть кожуха 2 правая	1	1	1	1
7	Задняя часть кожуха верхняя, нижняя	2	2	2	2
8	Задняя часть кожуха средняя	1	1	1	1
9	Передняя часть кожуха левая	1	1	1	1
10	Передняя часть кожуха правая	1	1	1	1
11	Боковая часть кожуха 920 мм	2	2	2	2
12	Верхняя часть 920 мм	1	1	1	1
13	Кронштейн электропанеля	1	1	1	1
14	электропанель	1	1	1	1
15	Соединительный кронштейн	2	4	6	8
16	Верхняя часть кожуха 300 мм	-	1	2	2
17	Боковая часть кожуха 300 мм	-	2	4	4
18	Верхняя часть кожуха 150 мм	-	-	-	1
19	Боковая часть кожуха 150 мм	-	-	-	2

Рис. 11

6. Электропанель – исполнение RZ 20

Электропанель содержит следующие основные части:

- электропанель с сетевым модулем
- капиллярный манометр
- капиллярный термометр
- рабочий термостат
- защитный термостат
- счетчик рабочих часов
- контр.лампочки дефекта горелки
- контр.лампочка "дефект" – включение защитного термостата
- присоединительная клеммная коробка



- 1 Главный выключат
- 2 Заглушка
- 3 Защитный термостат
- 4 Рабочий термостат
- 5 Счетчик рабочих часов
- 6 Термоманометр
- 7 Заглушки
- 8 Предохранит. 10 А
- 9 Сигнализация дефекта горелки
- 10 Сигнализация превышения температуры отопительной воды

7. Монтаж горелки

- монтаж горелки, ее наладку и введение котла в эксплуатацию необходимо поручить сервисному предприятию поставщика горелки
- сервисное предприятие обучит потребителя обслуживанию котла, передаст ему инструкцию по обслуживанию горелки и обеспечит гарантийный и после гарантийный ремонт горелки.
- в том случае, если для присоединения горелки к вводу топливному трубопроводу использованы гибкие вводы, главный затвор топлива должен быть установлен на конце твердого трубопровода перед присоединением гибких вводов.
- уровень шума горелок отвечает ЧСН 07 5801 ст. 78, это означает, что измеренные величины во всех рабочих режимах ниже установленного уровня шума LA - 85 дБ (А) (фактическая величина зависит от типа использованной горелки: для рекомендованных типов колеблется в пределах 60 – 70 дБ).

VIADRUS

ŽDB GROUP a.s. / závod VIADRUS

Bezručova 300 / 735 93 Bohumín / CZ

Tel.: +420 596 083 050 / Fax: +420 596 082 822

www.viadrus.cz / info@viadrus.cz