

ООО «ВЕЗА»

КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ ТИПА
НЕРПА

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
НЕРПА-00ИЭ

Содержание:

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	3
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	3
4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	3
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	4
6 ПРИЛОЖЕНИЕ А Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры клапанов.....	5
7 ПРИЛОЖЕНИЕ Б Схемы подключения электроприводов клапана НЕРПА.....	8

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Воздушный клапан прямоугольного или круглого сечения с нормированным уровнем утечки в закрытом состоянии не более 100 л/с*м². Особенностью этого клапана является высокая жёсткость конструкции корпуса и лопаток.

Вид климатического исполнения – УХЛ2, УХЛ3, Т2, Т3 по ГОСТ 15150.

Взрывозащита обеспечивается электроприводами типа **ЭПВ** с маркировкой взрывозащиты **1ExdПСТ6(1 Ex d ПС Т6 Gb)**.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Клапаны соответствуют требованиям технических условий ТУ 4863-135-40149153-2009 и комплекту конструкторской документации на данный клапан.

В части обеспечения фрикционной искробезопасности клапаны во взрывозащищённом исполнении соответствуют ГОСТ Р МЭК 60079-0.

2.2 Внешний вид клапанов соответствует рисункам приложения А.

Габаритные, присоединительные и установочные размеры клапанов находятся в пределах, указанных в Приложении А.

Масса клапана соответствует технической документации на данный клапан.

2.3 Конструкция клапана соответствует следующим требованиям:

- поворот створок производится посредством ручного привода и/или электропривода;
- вращение створок происходит без рывков и заеданий.

- в клапанах взрывозащищённого исполнения в узлах трения и ударного соприкосновения предусмотрены конструктивные меры по предотвращению воспламенения окружающей среды (не искрящиеся пары материалов: сталь - латунь, нержавеющая сталь – нержавеющая сталь).

2.4 В качестве электроприводов используются электроприводы с номинальным напряжением 230 В переменного тока частотой 50/60 Гц или 24 В постоянного или переменного тока.

В клапанах исполнения В и КВ используются взрывозащищённые электроприводы, имеющие сертификат соответствия ГОСТ Р (в части взрывозащиты) и разрешение Ростехнадзора на применение.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 К монтажу и эксплуатации клапана допускаются лица, изучившие устройство и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3.2 Обслуживание и ремонт клапана производить только после отключения электропривода от сети.

3.3 Электромонтажные работы при подключении электропривода должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.032.

3.4 Электропривод общепромышленного исполнения клапана относится ко II или III классу защиты по ГОСТ 12.2.007.0 и не требует заземления.

4 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

4.1 Клапаны крепятся к вентиляционному оборудованию саморезами или посредством болтовых соединений.

4.2 Подключение электропривода осуществлять в соответствии с электрическими схемами, приведенными в приложении Б.

4.3 Для клапана с ручным приводом, поворотом ручки привода убедиться в свободном вращении лопаток и в их плотном прилегании друг к другу и к упорам верхней и нижней поперечин в закрытом состоянии.

Для клапана с электроприводом кратковременным включением привода убедиться в его работоспособности, а также в свободном вращении лопаток и в их плотном прилегании друг к другу и к упорам верхней и нижней поперечин в закрытом состоянии.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 В процессе эксплуатации следует не реже одного раза в месяц осматривать лопатки клапана и при необходимости чистить их от посторонних загрязнений. Очистку производить только при отключенном электроприводе.

Электропривод специального обслуживания не требует.

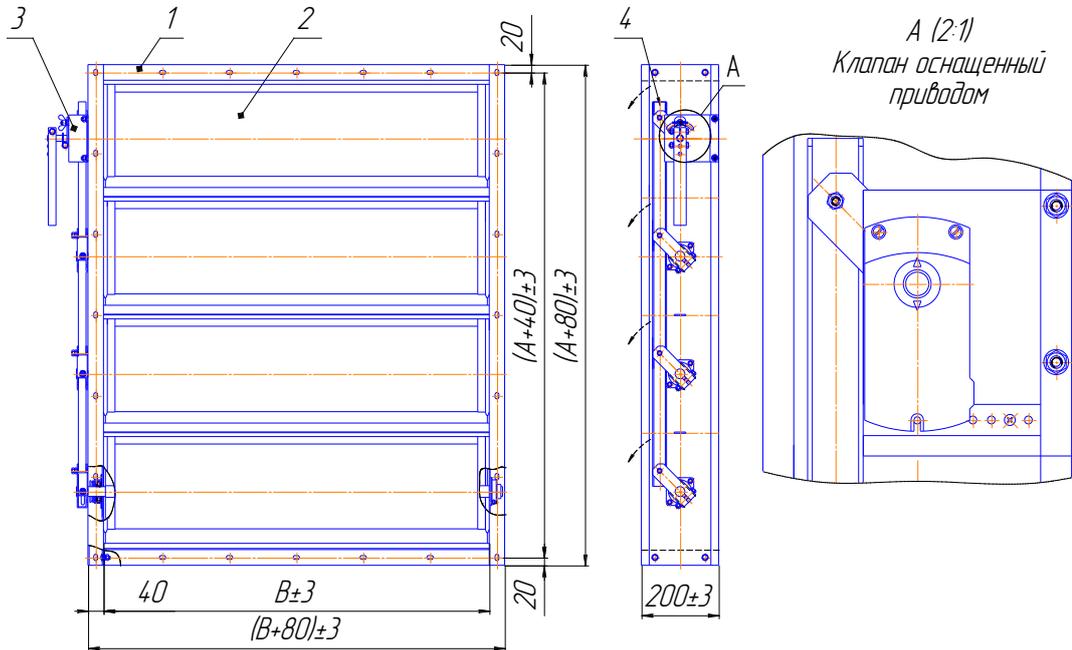
5.2 При проведении профилактических осмотров производятся следующие проверки:

- плотность прилегания лопаток;
- свободное (без заеданий) вращение лопаток;
- надежность креплений.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры клапанов

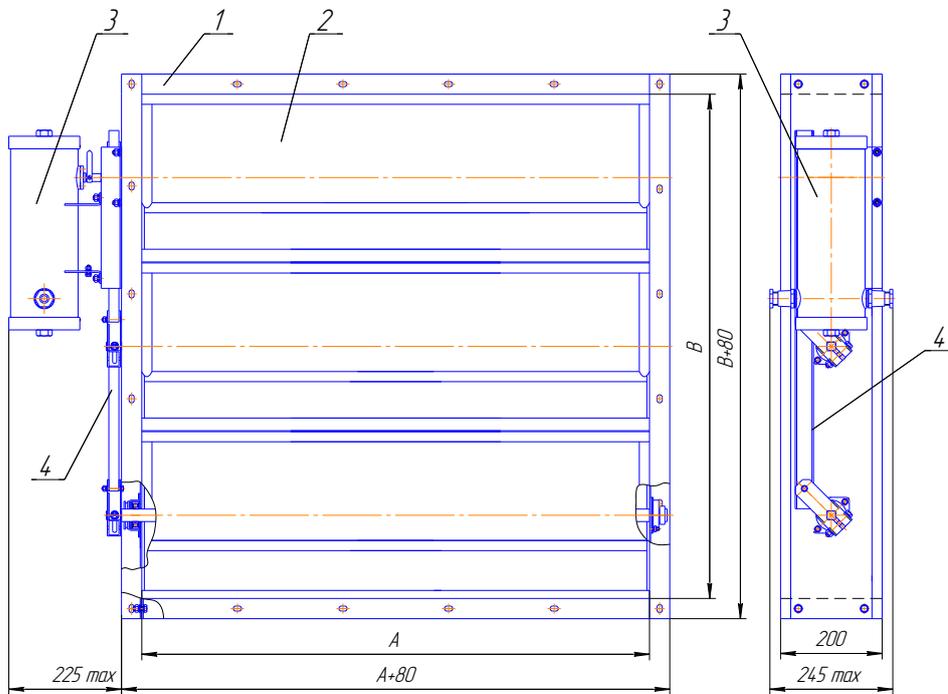
Общепромышленное исполнение



$B \leq 1600$ мм, $H \leq 1600$ мм

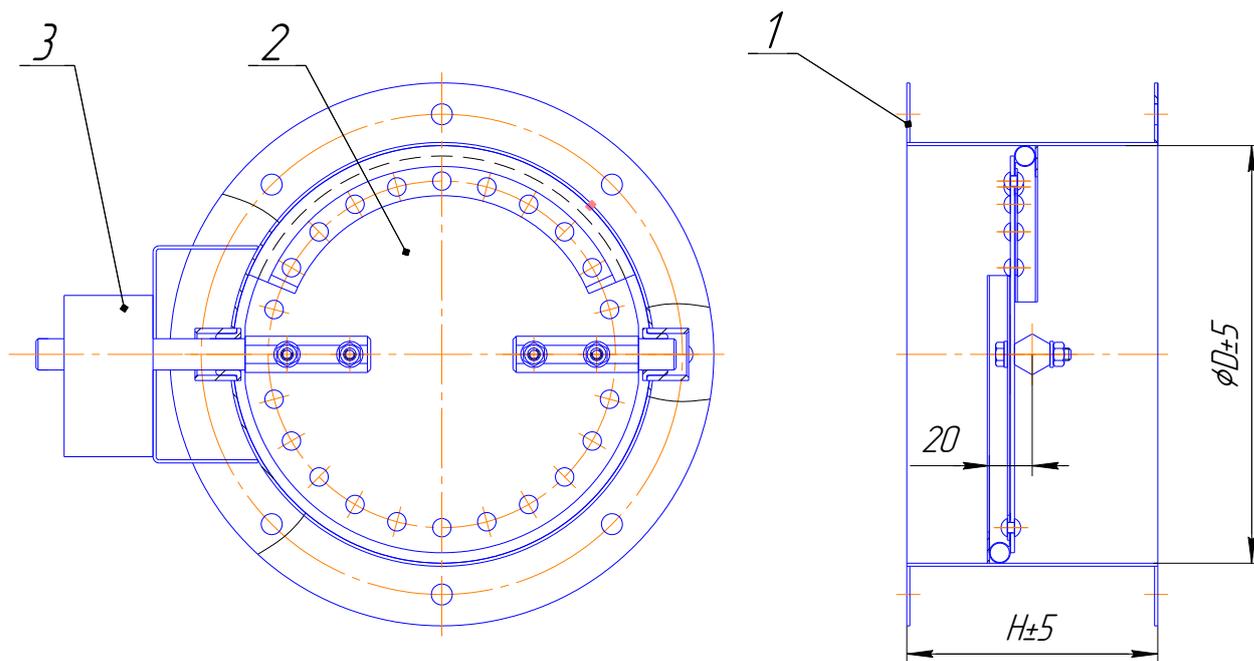
1 – корпус, 2 – створка, 3 – исполнительный механизм, 4 – тяга
Рисунок А1 - Клапан НЕРПА прямоугольный

Взрывозащищенное исполнение



$B \leq 1600$ мм, $H \leq 1600$ мм

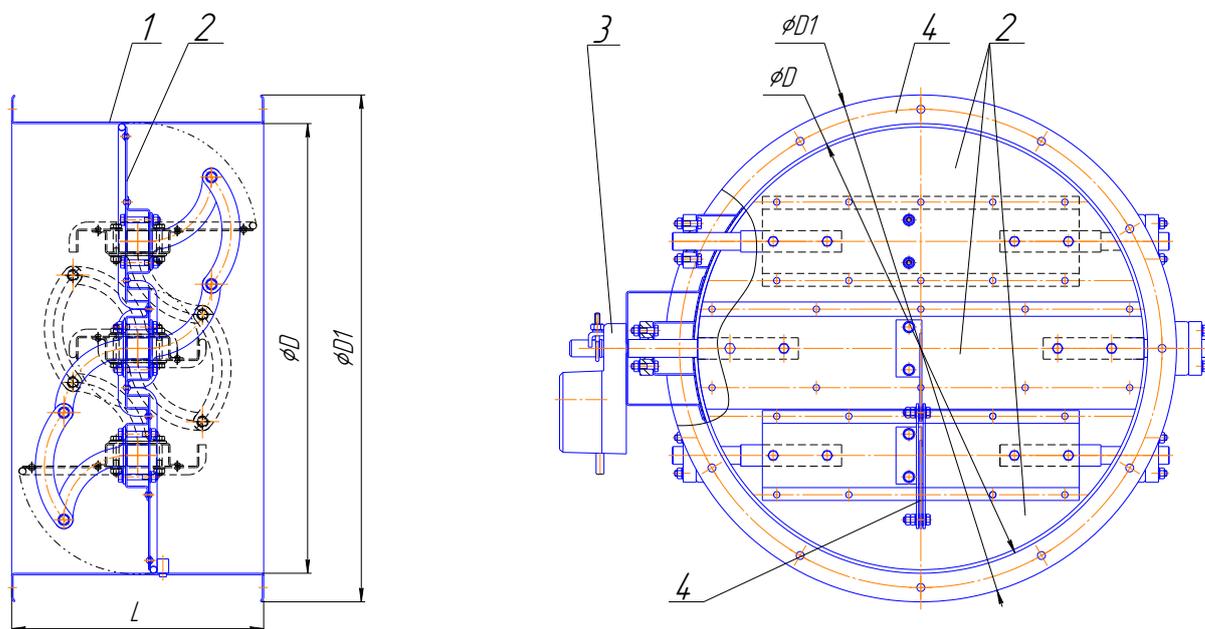
1 – корпус, 2 – створка, 3 – исполнительный механизм, 4 – тяга.
Рисунок А2 - Клапан НЕРПА прямоугольный



$D = 100 \dots 450 \text{ мм}; H = 200 \dots 350 \text{ мм}$

1 – корпус, 2 – створка, 3 – исполнительный механизм
Рисунок А3 - Клапан НЕРПА круглый с диаметром $D < 500 \text{ мм}$

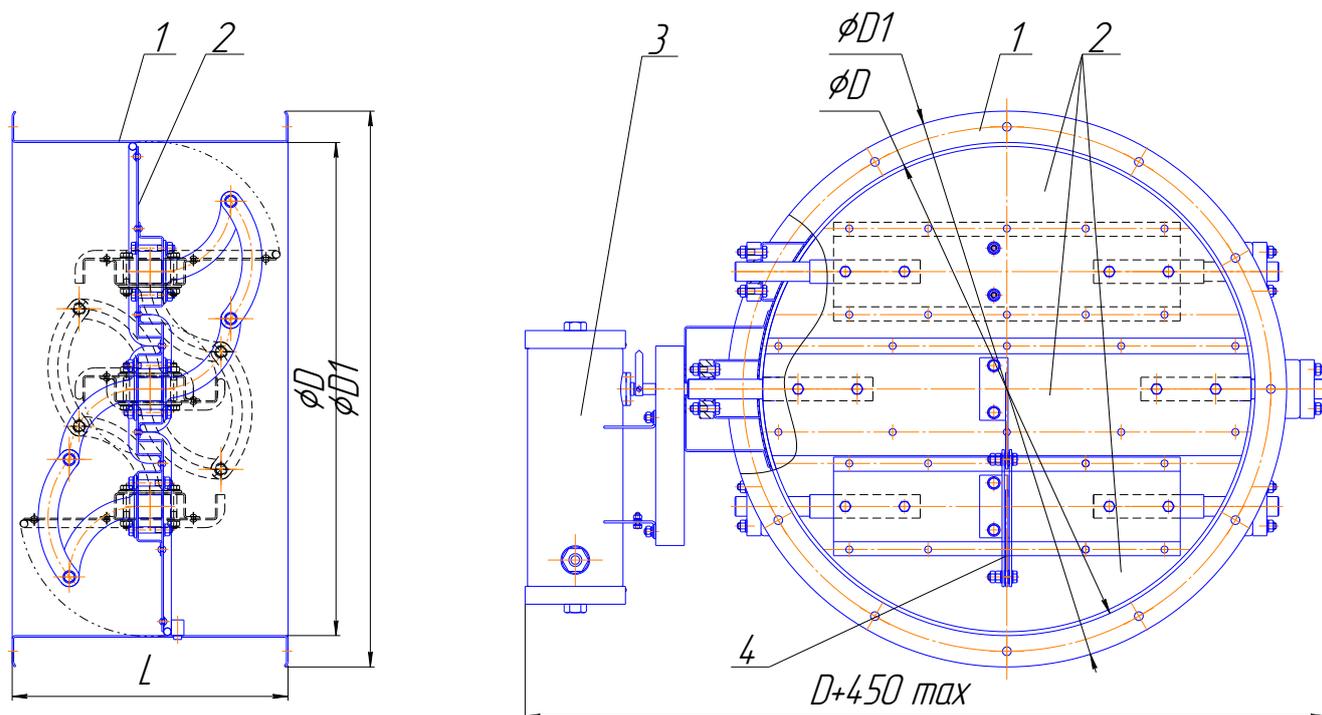
Общепромышленное исполнение



$D = 500 \dots 1250 \text{ мм}$

1 – корпус, 2 – створка, 3 – исполнительный механизм, 4 – тяга.
Рисунок А4 - Клапан НЕРПА круглый с диаметром $D \geq 500 \text{ мм}$

Взрывозащищённое исполнение



D=100...1250 мм, Н=200...350 мм

1 – корпус, 2 – створка, 3 – исполнительный механизм, 4 – тяга.

Рисунок А5 - Клапан НЕРПА круглый

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

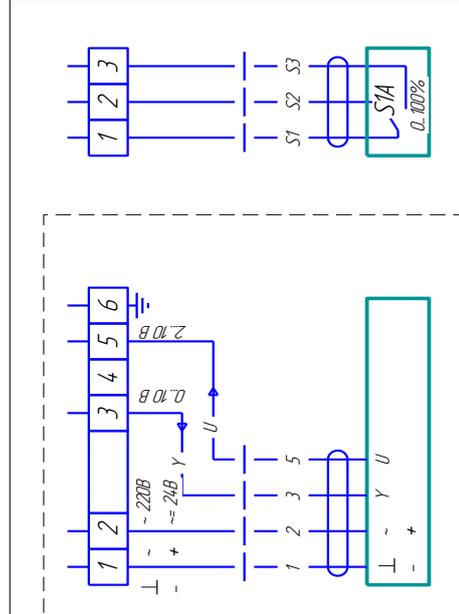
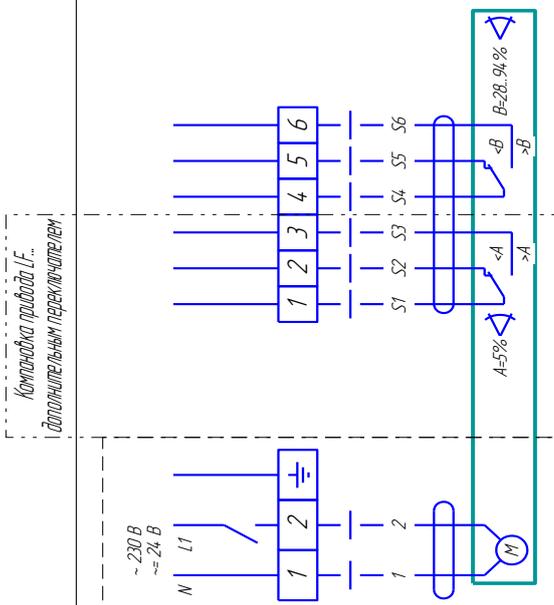
Схемы подключения электроприводов клапана НЕРПА

*Привод с
пружинным возвратом*

*Привод с плавным
регулированием (SR)*

*Компановка привода (кроме LF...)
дополнительными переключателями*

*Компановка привода
дополнительным переключателем*

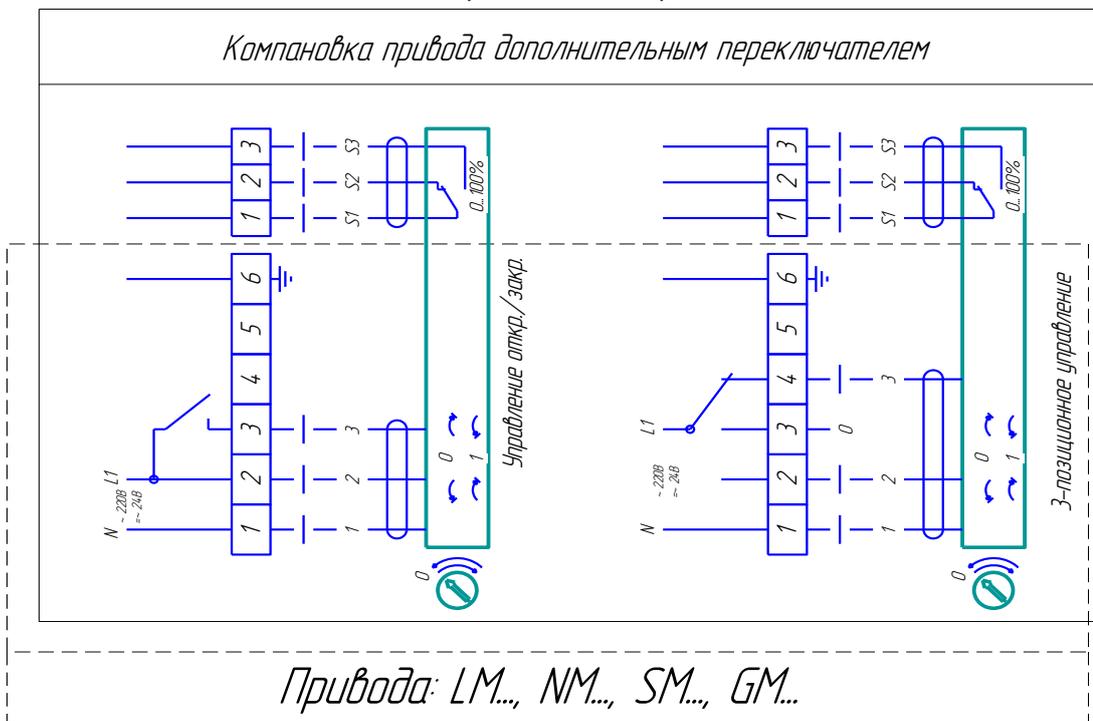


Привода: LF..., NF..., SF...

Привода: LF..., NF..., SF...

Реверсивный привод

Компановка привода дополнительным переключателем



Привода: LM..., NM..., SM..., GM...

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**№ ТС RU C-RU.ГБ08.В.01761Серия RU № **0303273**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Адрес места нахождения органа по сертификации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760; Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Телефон/факс: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Орган по аккредитации, выдавший аттестат аккредитации - Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация)

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЗА», ОГРН 1027739487082.
Место нахождения, в том числе фактический адрес: 141190, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 6, Россия.
Телефон: +74956642670, факс: +74956642670, адрес электронной почты: veza@veza.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЗА», ОГРН 1027739487082.
Место нахождения, в том числе фактический адрес: 141190, Московская область, город Фрязино, Заводской проезд, дом 6, Россия.

ПРОДУКЦИЯ Клапаны взрывозащищенные обратные и воздухорегулирующие (наименование и тип - см. приложение, бланки № 0286034, 0286035), изготовленные в соответствии с ТУ 4863-136-40149153-2009, ТУ 4863-135-40149153-2009. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8415 90 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1641/104-Ех от 13.01.2016. ИЛ ВО ЗАО ТИБР, номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016. Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия. Акта анализа состояния производства изготовителя № 1303/АСП от 01.02.2016. Технической документации изготовителя.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - от минус 50 °С до плюс 60 °С. Срок хранения - не более 24 месяцев. Срок службы корпуса клапанов при соблюдении потребителем правил эксплуатации - не менее 30 лет. Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0286034, 0286035, 0286036, 0286037).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.05.2016 ПО 25.05.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.В. Пономарев
(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.В. Тараненко
(подпись)

И.В. Тараненко
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01761

Серия RU № 0286034

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Клапаны взрывозащищенные обратные и воздушорегулирующие	
8415 90 000 9	1) НЕРПА-КО с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6	ТУ 4863-136-40149153-2009
	2) ТЮЛЬПАН с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6	
	3) РЕГУЛЯР с маркировкой взрывозащиты IEx d ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	ТУ 4863-135-40149153-2009
	4) РЕГУЛЯР-Л с маркировкой взрывозащиты IEx d ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	5) ГЕРМИК-П с маркировкой взрывозащиты IEx d ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	6) ГЕРМИК-С с маркировкой взрывозащиты IEx d e ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	7) ГЕРМИК-Р с маркировкой взрывозащиты IEx d ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	8) ГЕРМИК-Т с маркировкой взрывозащиты IEx d e ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	9) КЕДР с маркировкой взрывозащиты IEx d ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	10) КЕДР в морозостойком исполнении с маркировкой взрывозащиты IEx d e ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(Handwritten signature)
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) эксперты (эксперты-аудиторы)

(Handwritten signature)
(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01761

Серия RU № 0286035

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Клапаны взрывозащищенные обратные и воздушорегулирующие	
8415 90 000 9	11) НЕРПА с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	ТУ 4863-135-40149153-2009
	12) НЕРПА с маркировкой взрывозащиты IEx d ПС Т6 Gb / II Gb с ПС Т6 (электропривод)	
	13) РЕГУЛЯР с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	
	14) РЕГУЛЯР-Л с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	
	15) ГЕРМИК-П с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	
	16) ГЕРМИК-С с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	
	17) ГЕРМИК-Р с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	
	18) ГЕРМИК-Т с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	
	19) КЕДР с маркировкой взрывозащиты II Gb с ПС Т6 (ручной привод)	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

М.П.
(подпись)

И.В. Тараненко
(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко

(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01761

Серия RU № 0286036

1. Назначение и область применения.

Клапаны взрывозащищенные обратные и воздушорегулирующие служат для регулирования и отсечки воздушных потоков, в том числе взрывоопасных, в системах вентиляции и кондиционирования помещений в различных отраслях промышленности.

Клапаны, изготавливаемые по ТУ 4863-136-40149153-2009, и клапаны, изготавливаемые по ТУ 4863-135-40149153-2009, с ручным приводом относятся к оборудованию неэлектрическому, предназначенному для применения в потенциально взрывоопасных средах группы ПС по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011 для применения в соответствии с ГОСТ 31438.1-2011 и присвоенной маркировкой взрывозащиты по ГОСТ 31441.1-2011.

Клапаны, изготавливаемые по ТУ 4863-135-40149153-2009, со взрывозащищенными устройствами (электропривод, саморегулирующийся нагревательный кабель и соединительная коробка с кабельными вводами) в составе клапанов относятся к электрооборудованию группы ПС по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011 и предназначены для применения во взрывоопасных зонах в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14-2011, ГОСТ ИЕС 60079-17-2011 и других нормативных документов, регламентирующих применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Прямоугольные и круглые обратные и воздушорегулирующие клапаны сходны по конструкции и состоят из следующих основных частей: корпуса и одной или нескольких подвижных (вращающихся) створок. В обратных клапанах ось вращения смещена относительно оси симметрии створки. Клапаны НЕРПА-КО имеют противовес, с регулировкой перемещения его вдоль рычага. Фиксируется противовес на рычаге винтом и контргайкой. В обратных клапанах, изготавливаемых из оцинкованной стали клапанах в зоне контакта створок клапанов с упорами корпуса на створке закреплены латунные полоски или сами упоры сделаны из латуни. В воздушорегулирующих клапанах, и клапанах обратных и воздушорегулирующих, изготавливаемых из нержавеющей стали - применение латуни не требуется.

Поворот створок воздушорегулирующих клапанов производится посредством ручного привода и/или электропривода, в клапанах ГЕРМИК-С, ГЕРМИК-Т и КЕДР морозостойкого исполнения обеспечен обогрев посредством гибкого саморегулирующегося нагревательного кабеля, расположенного по периметру клапана (для ГЕРМИК-С и ГЕРМИК-Т) и в примыкании створок клапана (КЕДР морозостойкого исполнения) и постоянно включённого в сеть. Все электрические соединения питания, устройств автома-тики и сигнализации (в случае применения) размещены во взрывозащищенных соединительных коробках.

Примечание: Взрывозащищенные электроприводы, входящие в состав клапанов взрывозащищенных и воздушорегулирующих, должны быть сертифицированы на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011 и иметь действующие сертификаты соответствия.

Взрывозащита обеспечивается соответствием электрооборудования требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012.

3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»).

Нет.



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко

(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.ГБ08.В.01761

Серия RU № 0286037

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1. Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. Обозначение типа оборудования;
- 4.3. Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4. Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.5. Маркировку взрывозащиты: согласно приложения (бланки №№ 0286034, 0286035).
- 4.6. Предупредительные надписи;
- 4.7. Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8. Специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- 4.9. Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (температура окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

5. Основные технические данные.

- 5.1. Напряжение питания электропривода, В:
 - постоянного тока 24
 - переменного тока частотой 50/60 Гц 24, 220/230
- 5.2. Напряжение питания переменного тока греющего кабеля, В 220...240
- 5.3. Частота питающей сети, Гц 50/60
- 5.4. Температура окружающей среды, °С:
 - для клапанов с электроприводом от минус 30 до + 50
 - для клапанов с ручным приводом от минус 70 до + 50
 - для клапанов с подогревом ГЕРМИК-С, ГЕРМИК-Т, КЕДР от минус 60 до + 50

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

И.В. Тараненко

(инициалы, фамилия)

Изготовитель:

ООО «ВЕЗА», Россия

Адрес: 141190, г. Фрязино, Московская обл., Заводской проезд, 6

Тел. +7(495)745-15-73; Факс. +7(495)745-15-73

E-mail: veza@veza.ru