



**КЛАПАНЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ  
ГЕРМИК-ДУ**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
ГЕРМИК-ДУ-00ИЭ**

Москва

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия.....	3
2. Основные технические данные и характеристики.....	3
3. Устройство и принцип действия.....	4
4. Требования безопасности.....	5
5. Порядок монтажа и подготовки изделия к работе.....	5
6. Техническое обслуживание.....	5
Приложение А.....	6
Приложение Б.....	10
Приложение В.....	13

Клапан ГЕРМИК-ДУ (далее - клапан) разработан и изготовлен ООО «ВЕЗА». Производство клапана осуществляется в соответствии с ТУ 4863-162-40149153-2012 на основе сертификата соответствия С-RU.ЭО31.В.00751.

Поставка клапана предусматривается с использованием «Знака пожарной безопасности». Каждый экземпляр паспорта ГЕРМИК-ДУ ПС должен быть заверен подлинной печатью предприятия изготовителя, копии - недействительны.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Настоящая ИЭ является также и эксплуатационным документом клапанов противопожарных ГЕРМИК-ДУ в соответствии с ТУ 4863-162-40149153-2012.

1.1. Клапаны предназначены для применения в качестве нормально закрытого клапана в системе приточно-вытяжной противодымной вентиляции, или дымового клапана систем вытяжной противодымной вентиляции. Клапаны могут устанавливаться в проёмах ограждающих конструкций дымовых вытяжных или воздухоприточных каналов, а также на ответвлениях воздуховодов. По функциональному назначению клапаны могут применяться в качестве дымового согласно требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности №123-ФЗ (Статья 138) и требованиям СП 7.13130.2013.

1.2 Клапаны изготавливаются в двух модификациях:

- 1×Ф – с одним фланцем;
- 2×Ф – с двумя фланцами.

1.3 Клапаны не подлежат установке в системах в которых перемещаются среды, с агрессивностью по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества выше агрессивности воздуха, запыленностью более 100мг/м<sup>3</sup>, содержащие взрывчатые вещества, взрывоопасную пыль, липкие и волокнистые материалы, а также для перемещения газо-паровоздушных взрывоопасных смесей от технологических установок, в которых взрывоопасные вещества нагреваются выше температуры их воспламенения или находятся под избыточным давлением.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма	
1. Предел огнестойкости, не менее - для дымового; - для нормально закрытого	E 120 EI 120	
2. Приведенное сопротивление дымогазопроницанию при температуре 20 °С в закрытом положении клапана, м <sup>3</sup> /кг, не менее	1,6x10 <sup>3</sup>	
3. Инерционность срабатывания, секунд, не более - с электромагнитом - с электроприводом	5 200	
4. Номинальное напряжение питания: - для питания электропривода клапана, В - для питания электромагнита клапана, В - для питания цепей контроля положения клапана, В	=(≈)24 или ≈220 (50 Гц) =24 или ≈220 (50 Гц) =(≈)24 или ≈220(50Гц)	
5. Потребляемая мощность, Вт, не более - электропривода - электромагнита	24 В	220 В
	7,5 60	5 120
6. Масса клапана, кг	Приложение А	

Вид климатического исполнения – УХЛ2\* по ГОСТ 15150-69 при отсутствии прямого воздействия солнечного излучения, атмосферных осадков и конденсации влаги на клапане и его элементах.

\*Температура эксплуатации клапанов, оснащенных электроприводами, соответствует температуре эксплуатации заявленной фирмой производителем для данного электропривода, кроме клапанов, оснащенных подогревом электропривода.

2.2 Общий вид клапанов с указанием габаритных и присоединительных размеров приведены в приложении А, электрические схемы включения клапанов приведена в приложении Б.

2.3 Питание цепей контроля положения лопатки клапана (концевых выключателей) может быть:

- напряжение 24 - 220 В, коммутируемый ток до 10 А.

### 3 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

3.1 Конструкция клапанов (смотри приложение А) состоит:

- **модификации 1×Φ** из корпуса, выполненного из стали, и установленных в нём лопаток, электромагнита и пружины, либо электропривода. В стеновом исполнении клапан снабжен одним присоединительным фланцем (для удобства стеновой заделки).

- **модификации 2×Φ** отличается от модификации 1×Φ конструкцией корпуса. В канальном исполнении клапан снабжен двумя присоединительными фланцами с обеих фронтальных сторон (для присоединения к стеновой преграде или встраивания в канал);

3.2 Конструкция клапанов обеспечивает открытие лопаток автоматически или дистанционно с помощью пружины или электропривода. Закрытие лопаток производится вручную либо дистанционно.

3.3 Изготовитель оставляет за собой право устанавливать другие исполнительные устройства, не ухудшающие технические параметры клапанов. В закрытом положении клапан обеспечивает плотное прилегание лопаток к посадочным поверхностям корпуса.

3.4 Лопатки клапана открываются автоматически, когда на электромагнит либо электропривод подается напряжение питания.

3.5 Исходное положение и последовательность действия клапана определяется его функциональным назначением.

3.6 Срабатывание клапана:

- при оснащении электроприводом открытие/закрытие лопатки клапана происходит за счет энергии двигателя привода. Управление лопатками в клапане происходит путем подачи напряжения на соответствующие группы контактов электропривода. При нахождении клапана в положении закрыто электропривод обесточен;

- при оснащении электромагнитным исполнительным механизмом лопатка клапана открывается за счет энергии приводной пружины при подаче электрического импульса на электромагнит. **Длительность электрического импульса не должна превышать 10 сек.** Приведение клапана в положение закрыто производится вручную, электромагнитный исполнительный механизм в данном положении обесточен.

**В электрической схеме подключения клапана следует предусмотреть установку реле времени, отключающего через 10 сек. питание электромагнита после его автоматического срабатывания по сигналам пожарных извещателей.**

3.7 В комплект к клапану с электромагнитом прикреплена ручка взвода (используется как ключ для поворота приводной лопатки):

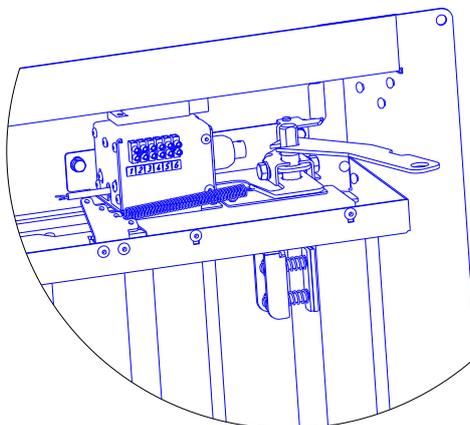


Рисунок 1 - Клапан ГЕРМИК-ДУ-1ф-ЭМП с установленной ручкой взвода

## 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При подготовке клапана к работе и при эксплуатации должны соблюдаться общие и специальные правила техники безопасности.

4.2 К монтажу и эксплуатации клапана допускаются лица, изучившие устройство, правила эксплуатации и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

4.3 Обслуживание, ремонт и контроль работоспособности производить только при отключенной вентиляционной системе, в сети в которой он установлен.

4.4 При проведении работ по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту запрещается:

- приступать к осмотру клапана без предварительного отключения электропитания;
- прикасаться руками к подвижным элементам конструкции клапана и токоведущим частям его электрооборудования при контроле работоспособности;
- выполнять очистку внутренней полости клапана посредством скребков или металлических щеток.
- применять при наладке и ремонте неисправный инструмент;
- производить удары по лопаткам и поворотнo-рычажному механизму.

Монтаж электрооборудования должен выполняться в соответствии с требованиями “Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей” и “Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей”.

4.5 При работах, связанных с опасностью поражения электрическим током (в том числе статическим электричеством), применять защитные средства.

## 5 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

5.1 Монтаж, наладка и техническое обслуживание клапанов должны производиться с учетом требований ГОСТ 12.4.021 в соответствии с требованиями настоящей инструкции.

5.2 Клапаны поставляются в полной готовности к эксплуатации. Перед монтажом клапана необходимо произвести внешний осмотр. Замеченные повреждения, вмятины, полученные в результате неправильной транспортировки и хранения, устранить. Произвести проверку работоспособности клапана в соответствии с п.6.3.

5.3 Монтаж клапана производится в соответствии с типовыми установочными схемами, приведенными в приложении В.

5.4 После монтажа клапана в соответствии с установочными схемами (Приложение В) производится подключение его электрооборудования.

5.5 Рекомендуемые размеры стенового проема при монтаже клапанов:

- монтаж канального клапана с МРП - (А+20) и (В+20) мм;
- монтаж стенового клапана с МРЗ - (А+40) и (В+40) мм;
- монтаж стенового клапана без МРЗ - (А+25) и (В+25) мм.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание клапана предусматривает профилактические осмотры и контроль его работоспособности. Периодичность технического обслуживания клапана должна соответствовать установленным срокам технического обслуживания комплекса оборудования противопожарной защиты эксплуатируемого объекта.

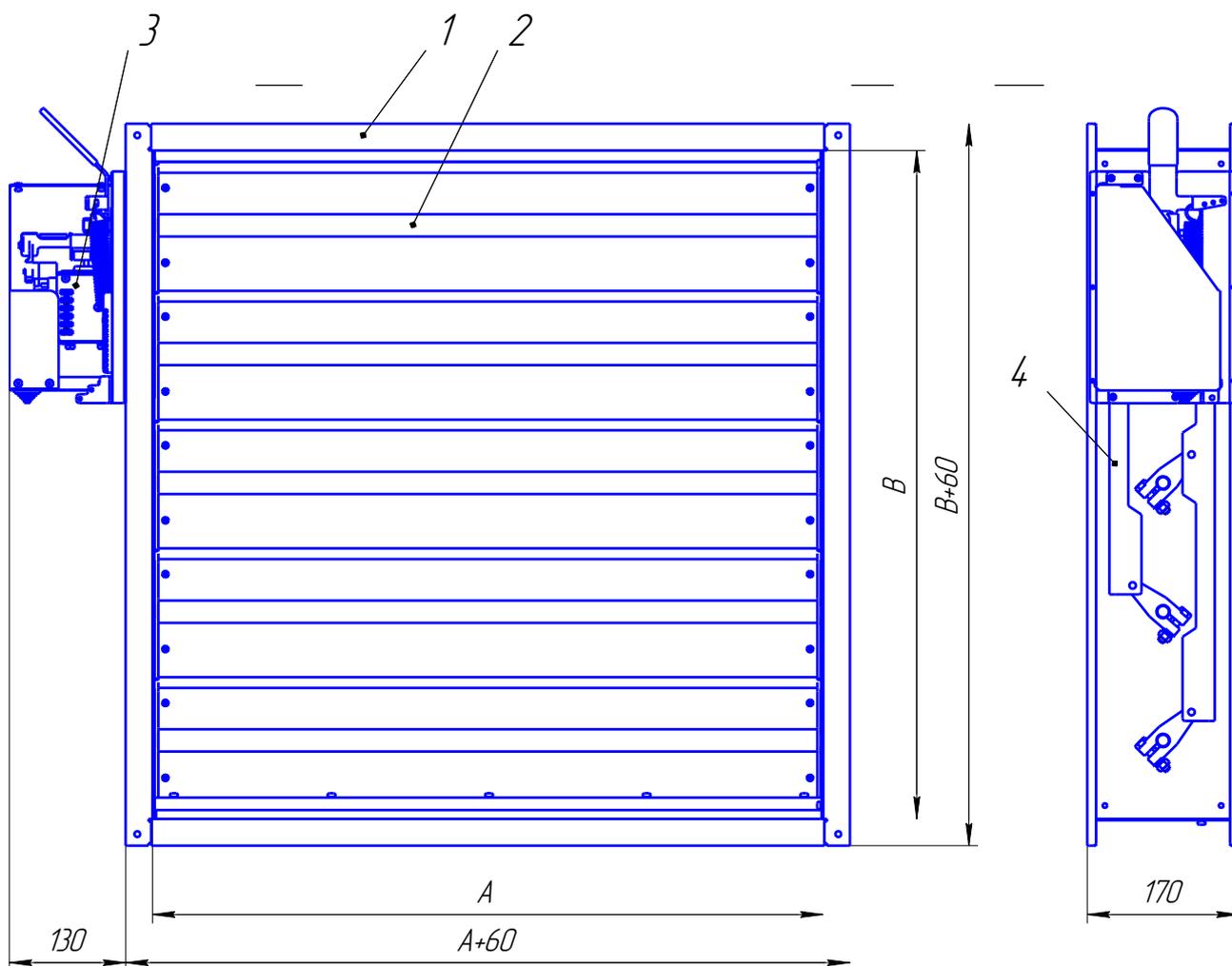
6.2 При проведении профилактических осмотров производятся необходимые ремонтно-восстановительные работы и очистка внутренней полости клапана (при наличии в ней отложений).

6.3 Контроль работоспособности клапана производится путем подачи питания на привод, при этом лопатки клапана должны открыться с учетом п.3.6. При особых условиях эксплуатации контроль работоспособности должен выполняться с соблюдением требований специально разработанных инструкций.

6.4 Данные, полученные при техническом обслуживании клапана, должны регистрироваться. Допускается ведение единых формуляров/журналов на комплекс оборудования противопожарной защиты эксплуатируемого объекта.

Клапаны изготавливаются для нужд народного хозяйства, поставки на экспорт.

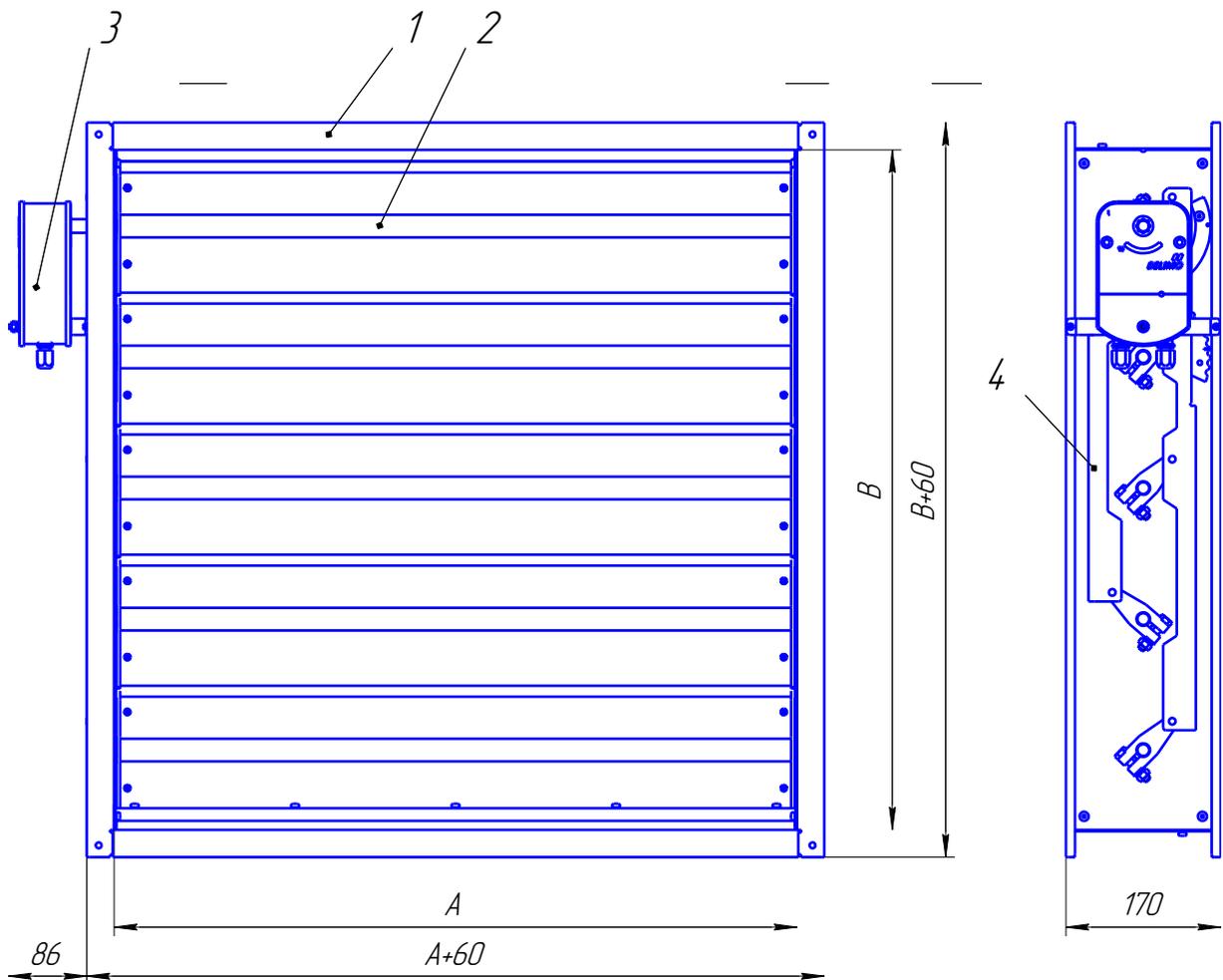
ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(обязательное)  
Основные габаритные размеры и масса клапанов



1 - корпус, 2 - лопатка, 3 - электромагнит, 4 – тяга

Рисунок А.1 - Клапан ГЕРМИК-ДУ-2ф с электромагнитом

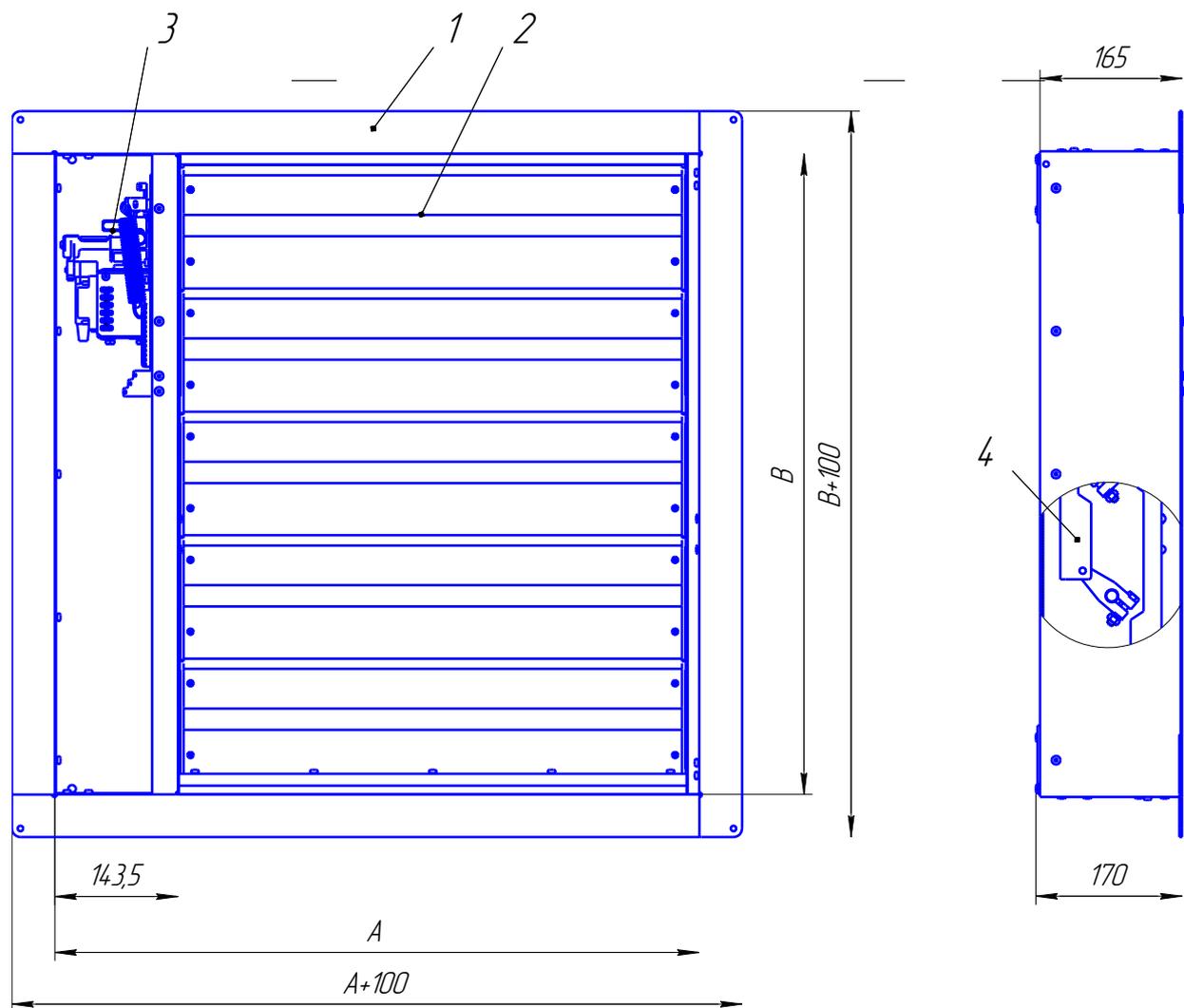
Масса от 10 кг до 155 кг. Минимальные размеры односекционного клапана  $A \times B$ : 200x200 мм. Максимальные размеры односекционного клапана  $A \times B$ : 1950x2000 или 2000x1950 мм. Возможно изготовление клапанов в кассетном исполнении



1 - корпус, 2 - лопатка, 3 - электромагнит, 4 – тяга

Рисунок А.2 - Клапан ГЕРМИК-ДУ-2ф с электроприводом

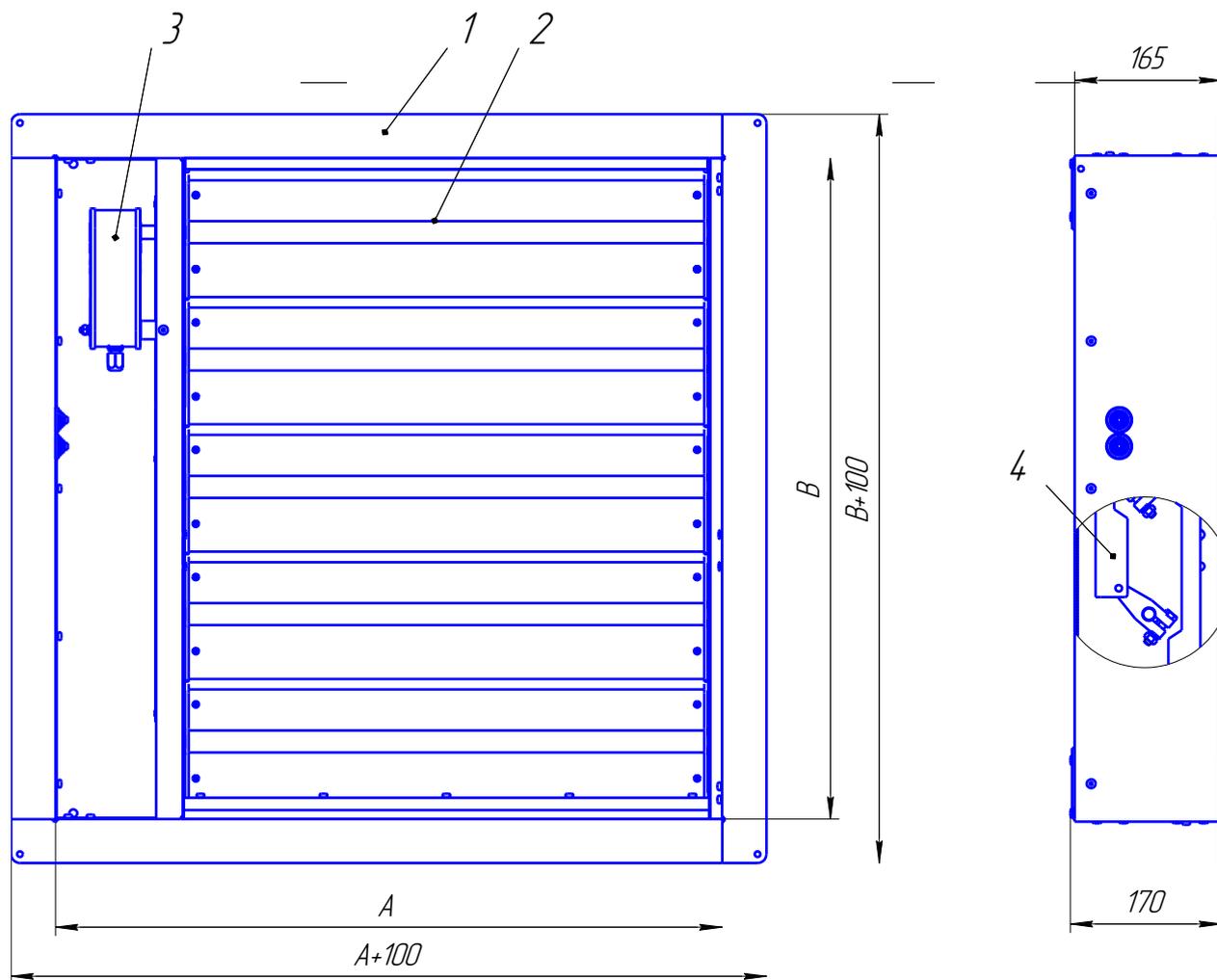
Масса от 8 кг до 150 кг. Минимальные размеры односекционного клапана АхВ: 200х200 мм. Максимальные размеры односекционного клапана АхВ: 1950х2000 или 2000х1950 мм. Возможно изготовление клапанов в кассетном исполнении



1 - корпус, 2 - лопатка, 3 - электромагнит, 4 – тяга

Рисунок А.3 - Клапан ГЕРМИК-ДУ-1ф с электромагнитом

Масса от 11 кг до 145 кг. Минимальные размеры односекционного клапана АхВ: 300х300 мм. Максимальные размеры односекционного клапана АхВ: 1950х2000 или 2000х1950 мм. Возможно изготовление клапанов в кассетном исполнении



1 - корпус, 2 - лопатка, 3 - электромагнит, 4 – тяга

Рисунок А.4 - Клапан ГЕРМИК-ДУ-1ф с электроприводом

Масса от 11 кг до 140 кг. Минимальные размеры односекционного клапана АхВ: 300х300 мм. Максимальные размеры односекционного клапана АхВ: 1950х2000 или 2000х1950 мм. Возможно изготовление клапанов в кассетном исполнении



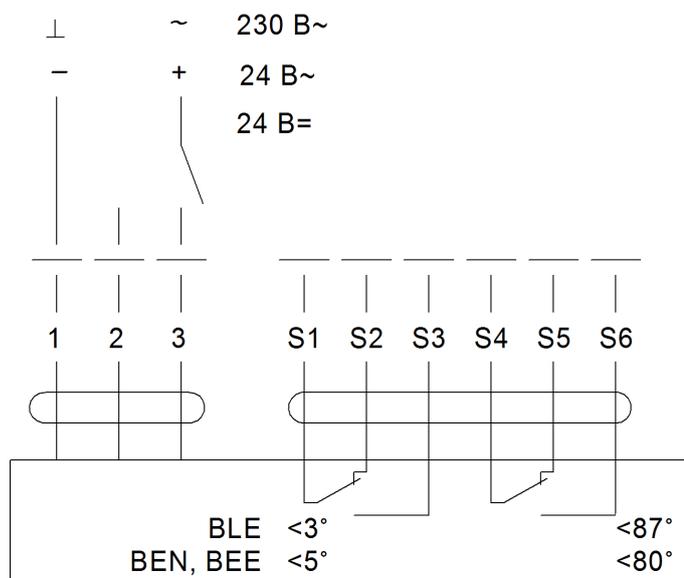


Диаграмма работы контактов

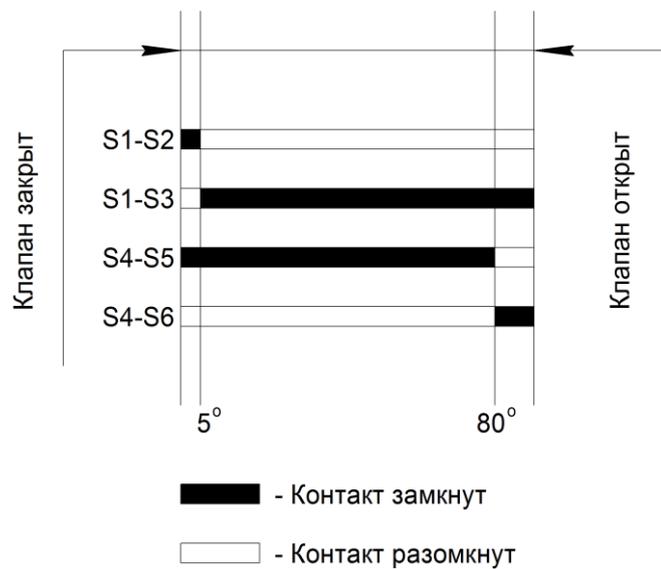


Рисунок Б.3 - Электрические схемы подключения и работы электропривода

Возможно параллельное соединение нескольких приводов с учетом мощностей.

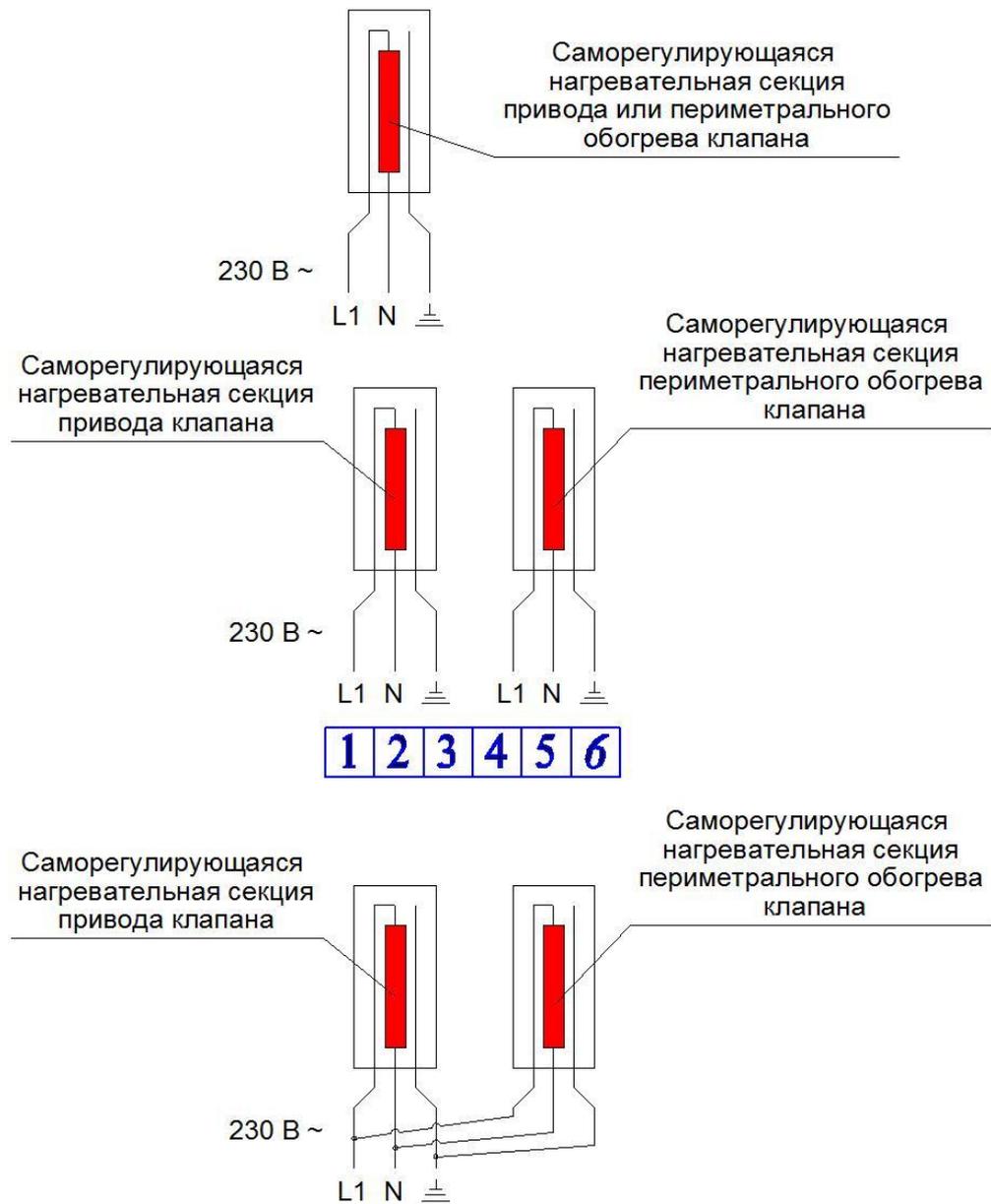


Рисунок Б.4 - Электрические схемы подключения нагревательных секций

## Приложение В (рекомендуемое)

### Установочные схемы монтажа клапанов ГЕРМИК-ДУ

- 1) соединение клапана с участком воздуховода (см. Рис. В.1). Клапан к воздуховоду должен быть надежно закреплен посредством болтового/винтового (самонарезающие винты) соединения или с помощью специальных стяжек. Между клапаном и воздуховодом следует применять специальный герметик, имеющий соответствующий предел огнестойкости. Допускается продолжение участка воздуховода за клапаном - присоединение аналогично описанному выше. При установке клапана вне проема строительной конструкции или при его стыковке с последней через отрезок воздуховода часть корпуса клапана до плоскости закрытой лопатки и указанный отрезок воздуховода подлежат дополнительной наружной теплозащите согласно проекта.
- 2) установка клапана в стеновой проем, имеющий соответствующий предел огнестойкости (см. Рис. В.3, В.4). Зазоры между корпусом клапана и стеной должны быть заполнены на всю толщину по всему периметру цементно-песчаным раствором (включая места вывода кабелей подключения). Во время заделки раствором необходимо соблюдать осторожность и не допускать попадания раствора на кинематику и внутренние детали клапана. В процессе монтажа необходимо контролировать разность диагоналей - она не должна превышать 3 мм. Проверку работоспособности и присоединение к клапану навесных элементов (решетка, воздуховод и пр.) необходимо осуществлять только после полного затвердевания цементно-песчаного раствора. Допускается «пристановка» клапана к стеновому проему. В таком случае клапана должен быть надежно зафиксирован на стене и обеспечена герметичность соединения: проем-клапан.

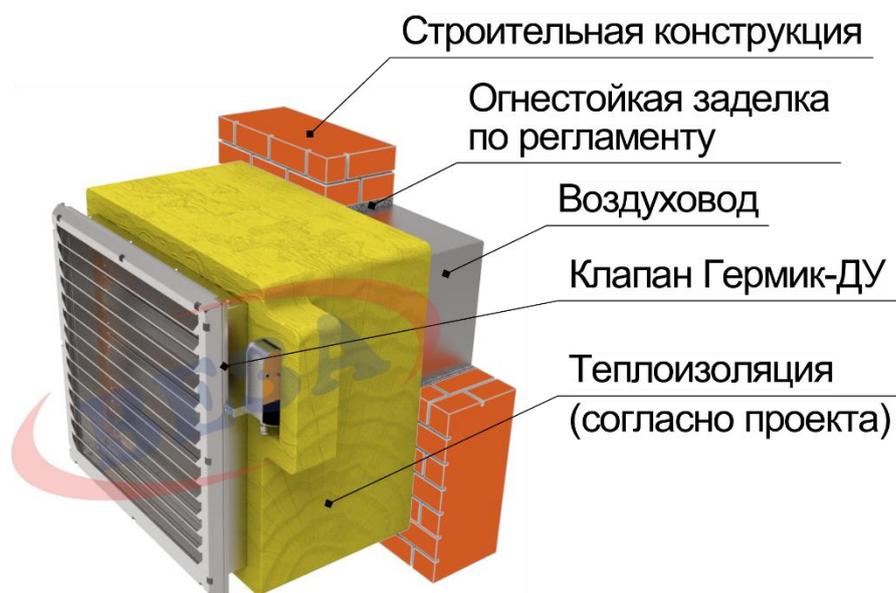


Рисунок В.1 - Монтаж клапана канального типа вне проема строительной конструкции

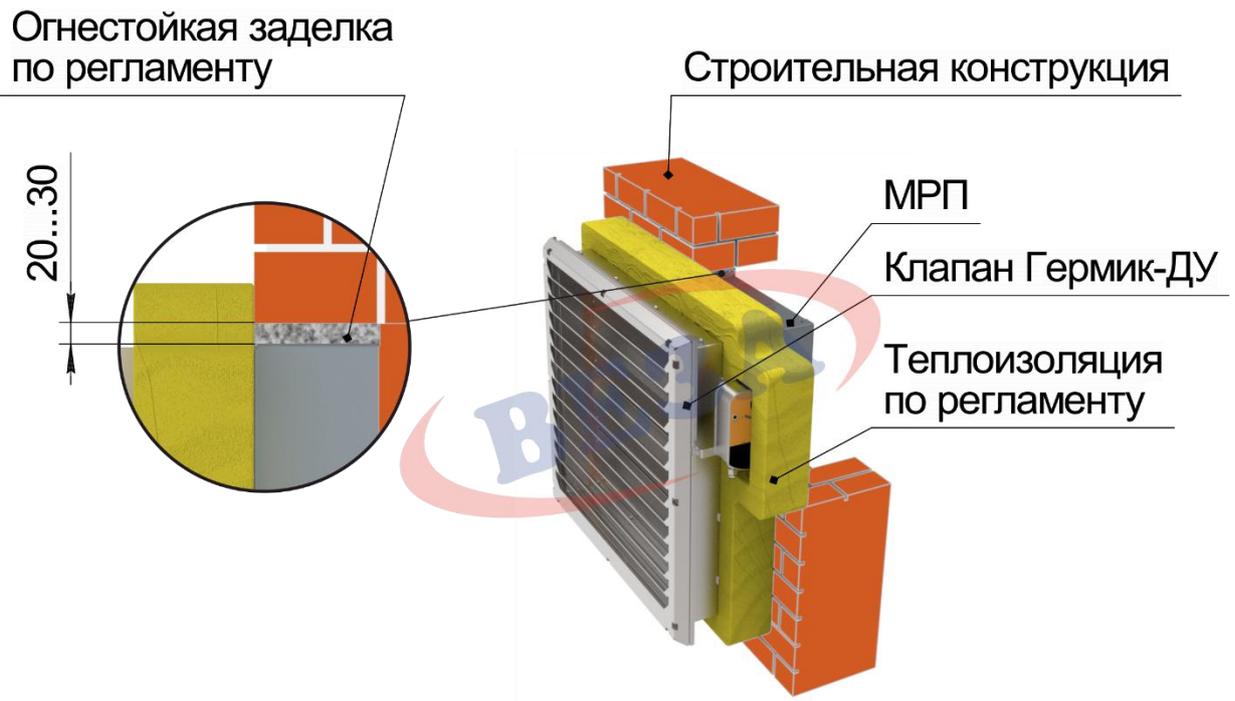


Рисунок В.2 - Монтаж клапана канального с применением монтажной рамы МРП

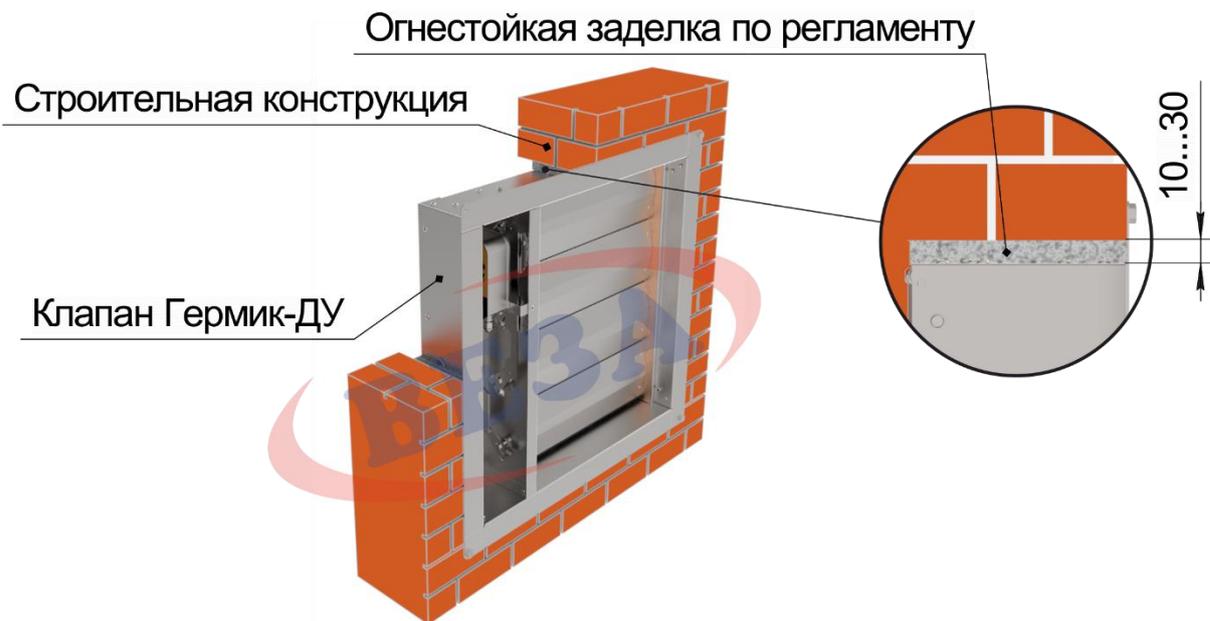


Рисунок В.3 - Монтаж клапана стенового типа

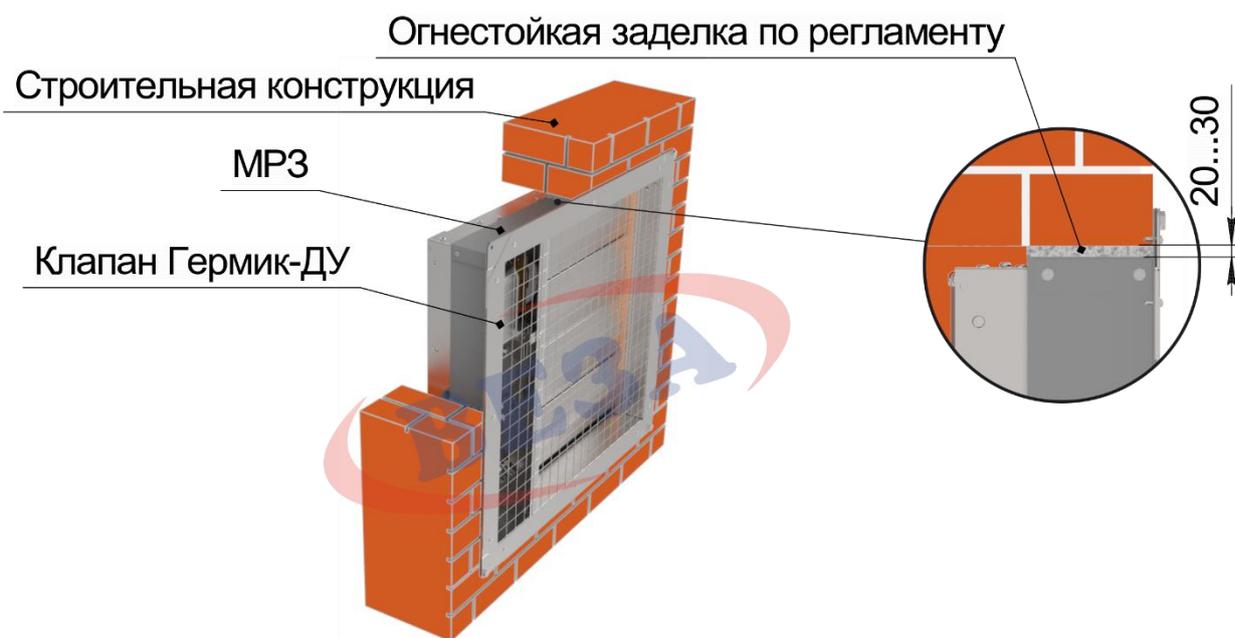


Рисунок В.4 - Монтаж клапана стенового типа с применением монтажной рамы МРЗ

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ C-RU.ЭО31.В.00751  
(номер сертификата соответствия)

ТР 1390969  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**  
(наименование и место-нахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЗА» (ООО «ВЕЗА»), ОГРН: 1027739487082  
Юридический адрес: РОССИЯ, 141190, Московская область, г. Фрязино, Заводской проезд, дом 6.  
Фактический адрес: РОССИЯ, 141190, Московская область, г. Фрязино, Заводской проезд, дом 6,  
телефон: +7 495 223-01-92, адрес электронной почты: msk@veza.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
(наименование и место-нахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «ВЕЗА» (ООО «ВЕЗА»)  
Юридический адрес: РОССИЯ, 141190, Московская область, г. Фрязино, Заводской проезд, дом 6.  
Фактический адрес: РОССИЯ, 141190, Московская область, г. Фрязино, Заводской проезд, дом 6,  
телефон: +7 495 223-01-92, адрес электронной почты: msk@veza.ru.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
(наименование и место-нахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Ланта Центр" (ОС ООО "Ланта Центр"), 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4 к. 4, тел. (495) 675-85-81, факс (495) 675-85-81, ОГРН 2147483647, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ЭО31 выдан 19.05.2014 года, Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**  
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Клапаны противопожарные ГЕРМИК-ДУ прямоугольного сечения, выпускаемые по ТУ 4863-162-40149153-2012  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)  
Код ОК 034(ОКПД 2)  
**28.25.14.110**

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 № 234-ФЗ, от 03.07.2016 № 301-ФЗ, от 29.07.2017 № 244-ФЗ)  
(См. приложение - бланк № 0552761)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № БЦ18-06-20/1 от 20.06.2018 г.  
ИЛ ООО "Биквест-Центр", аттестат аккредитации RA.RU.21АН91 от 14.10.2016 г, 140203, г. Воскресенск, ул. Гиганта, дом 2

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

Сертификат системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.И122.04ЕР/ОС.СМК.02714-15/02883-16 от 21.10.2016г, выдан ОС ООО "ИСОМАКС", пер. № РОСС RU.И122.04ЕР/ОС.00280-16.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 22.06.2018 по 21.06.2021



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

Шмырева А.С.

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

Крючков С.А.

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №

(обязательная сертификация)

C-RU.ЭО31.В.00751

ТР

**0552761**

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований Федерального закона от 22 июля 2008г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 № 234-ФЗ, от 03.07.2016 № 301-ФЗ, от 29.07.2017 № 244-ФЗ)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53301-2013	Клапаны противопожарные вентиляционных систем. Метод испытаний на огнестойкость (с Поправкой)	Предел огнестойкости клапана нормально закрытого при установке в проеме ограждающей строительной конструкции или за ее пределами на участке воздуховода с нормируемым пределом огнестойкости – EI120 Предел огнестойкости клапана дымового – E120



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

Шмырева А.С.

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

Крючков С.А.

Предприятие-изготовитель

ООО «ВЕЗА», Россия.

Адрес: 141190, г. Фрязино, Московская обл.,

Заводской проезд, д.6.

Тел. (495) 745-15-73; факс (495) 745-15-73;

e-mail: [veza@veza.ru](mailto:veza@veza.ru); [www.veza.ru](http://www.veza.ru)