



СТАКАНЫ МОНТАЖНЫЕ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ
СТАМ, СТАМ ДУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
СТАМ-00РЭ

Содержание:

| | |
|--|----|
| 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ..... | 3 |
| 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ | 3 |
| 3 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ..... | 3 |
| 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ..... | 4 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А. ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАКАНОВ | 5 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ Б. СХЕМА СТРОПОВКИ..... | 14 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ В. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА..... | 15 |

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Настоящее руководство является основным эксплуатационным документом стаканов монтажных крышных вентиляторов типа СТАМ (далее по тексту - стаканы), изготовленных из углеродистой, оцинкованной или нержавеющей стали.

1.2 Стаканы служат для установки на кровле здания крышных вентиляторов (типа КРОС, КРОВ, КРОМ, УКРОВ) производства фирмы «ВЕЗА», как в системах общеобменной вентиляции (СТАМ серий 100, 200, 300, 600, 700, а также СТАМ 503), так и в системах дымоудаления (СТАМ (СТАМ ДУ) серии 400, а также СТАМ 500 и СТАМ 502).

1.3 Стаканы соответствуют требованиям технических условий: ТУ ВУ 810000679.012-2011 – для систем общеобменной вентиляции, ТУ ВУ 810000679.024-2011 – для систем противодымной вентиляции, а также комплекту конструкторской документации на данные изделия.

1.4 Стаканы предназначены для эксплуатации в условиях умеренного (У), умеренного и холодного (УХЛ), тропического (Т) климата 1-ой категории размещения по ГОСТ 15150.

1.5 При наличии энергопотребления (обогрев, привод встроенного клапана), питание осуществляется от сети с напряжением 220 В и частотой тока 50Гц.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 При подготовке стакана к работе и при его эксплуатации должны соблюдаться общие и специальные правила техники безопасности.

2.2 К монтажу и эксплуатации стакана допускаются лица, изучившие устройство и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

2.3 Во всех случаях, работник, включающий крышный вентилятор установленный на стакане, обязан принять меры по прекращению всех работ по обслуживанию (ремонту, очистке и пр.) данного вентилятора и стакана и оповестить персонал о пуске.

2.4 Обслуживание и ремонт стакана производить только после отключения его от сети и полной остановке движущихся частей.

2.5 Двигатель вентилятора и привод клапана стакана должны быть надежно заземлены в соответствии с требованиями раздела «Электродвигатели и пускорегулирующие аппараты» «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ).

2.6 Внутренняя полость стакана должна быть защищена от случайного попадания в нее посторонних предметов.

2.7 Пусковая аппаратура монтируется согласно «Правилам устройства электроустановок» в местах, позволяющих наблюдать за работой оборудования.

2.8 При работах, связанных с опасностью поражения электрическим током (в том числе статическим электричеством), применять защитные средства.

2.9 Строповку стакана следует производить только за предусмотренные для этого строповочные элементы («уши», прилагаемые в комплекте, см. приложение Е)

2.10 Все подвижные части крышного вентилятора, установленного на стакане, должны быть ограждены.

3 ПОРЯДОК МОНТАЖА И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

3.1 Перед монтажом стакана необходимо произвести внешний осмотр узлов. Замеченные повреждения, вмятины, полученные в результате неправильной транспортировки и хранения, устранить.

3.2 Проверить затяжку болтовых соединений, особое внимание обратив на состояние токоведущих частей.

3.3 Монтаж стакана и вентилятора должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021, СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85), проектной документацией и настоящего паспорта.

3.4 Монтаж стакана вести в следующей последовательности:

- установить стакан опорной поверхностью на несущую часть кровли, при необходимости закрепить;
- несущая часть кровли выполняется по проекту вентиляционной установки;
- прилегание плоскости вентилятора на стакане строго горизонтально, перекосы не допускаются;

- монтаж вентилятора к стакану производить болтами с гайкой и контргайкой, резиновые прокладки применять запрещается;

- заземление проводить в соответствии с «Правилами устройства и эксплуатации электроустановок».

3.5 Пробный пуск вентилятора, установленного на стакане не допускается без предпускового контрольного осмотра.

3.6 Наличие посторонних предметов внутри стакана не допускается.

3.7 Проверить соответствие напряжения питающей сети и привода клапана стакана.

3.8 При комплектации клапана приводом в обогреваемом корпусе, установленный в нем саморегулирующийся нагревательный кабель также должен быть включен в сеть переменного тока (~220) постоянно.

3.9 После подключения привода клапана проверить его работоспособность (ход лопаток клапана должен составлять $90^\circ \pm 10^\circ$).

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Для обеспечения надежной и экономичной работы в течение всего срока службы необходимо регулярно проводить работы по поддержанию нормального технического состояния стакана и установленного на нем вентилятора.

4.2 Устанавливаются следующие виды технического обслуживания:

- еженедельный внешний осмотр и проверка состояния сварных, заклепочных и болтовых соединений;

- техническое обслуживание N 1 (ТО-1):

- очистка внешних поверхностей;

- внешний осмотр стакана с целью выявления механических повреждений;

- проверка состояния сварных, заклепочных и затяжка болтовых соединений;

- проверка надежности крепления заземляющего проводника привода клапана стакана;

- проверка надежности крепления токоподводящего кабеля;

- техническое обслуживание N 2 (ТО-2):

- проведение работ по ТО-1;

- проверка состояния привода клапана;

- проверка состояния лакокрасочного покрытия и, при необходимости, его обновление;

- проверка надежности крепления гидроизоляции, вентилятора к стакану;

4.3 При использовании вентилятора в системе общеобменной вентиляции ТО-1 производится через 575 часов работы вентилятора, ТО-2 – через 1150 часов работы вентилятора.

4.4 При использовании вентилятора в режиме дежурного ожидания еженедельные внешний осмотр и проверка состояния сварных и болтовых соединений не производятся:

- ТО-1 производится через каждые 3 месяца и дополнительно включает в себя пробный пуск вентилятора на 30 минут;

- ТО-2 производится через каждые 12 месяцев и проводится без контроля уровня вибраций.

4.5 Текущий ремонт предусматривает устранение мелких неисправностей, выявленных неплотностей и т.п. и производится по мере необходимости.

Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАКАНОВ

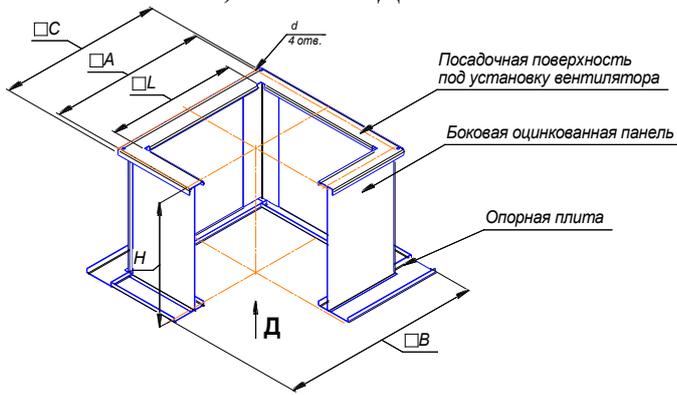


Рисунок А.1 – СТАМ100

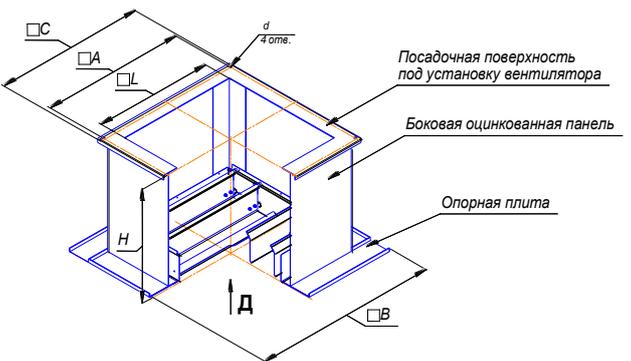


Рисунок А.2 – СТАМ102

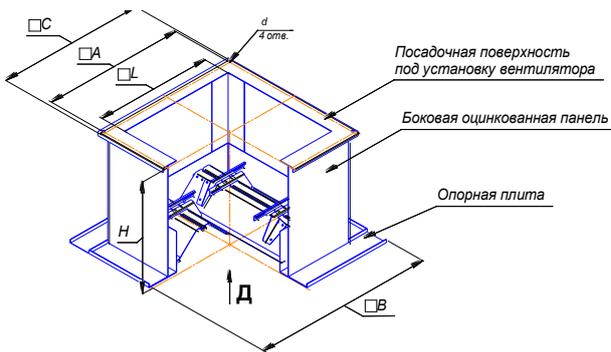


Рисунок А.3 – СТАМ103

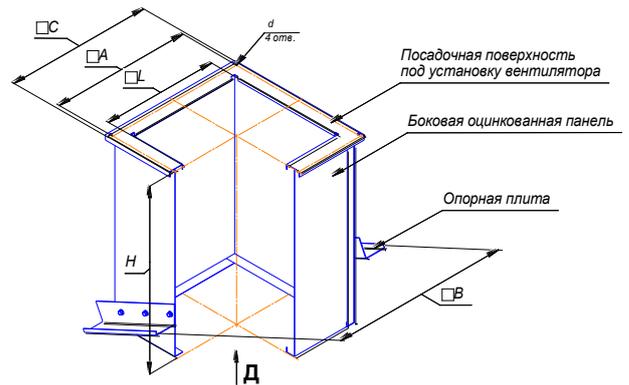


Рисунок А.4 – СТАМ110

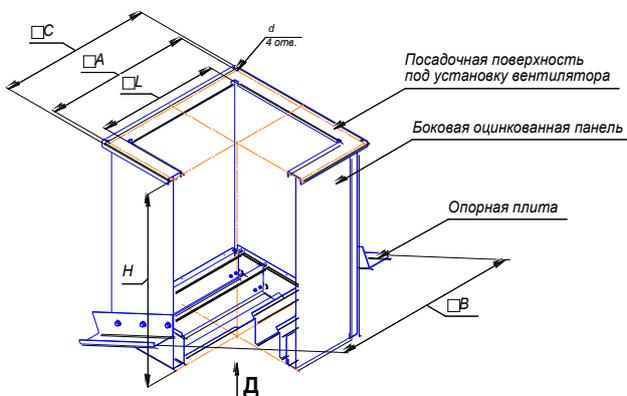


Рисунок А.5 – СТАМ112

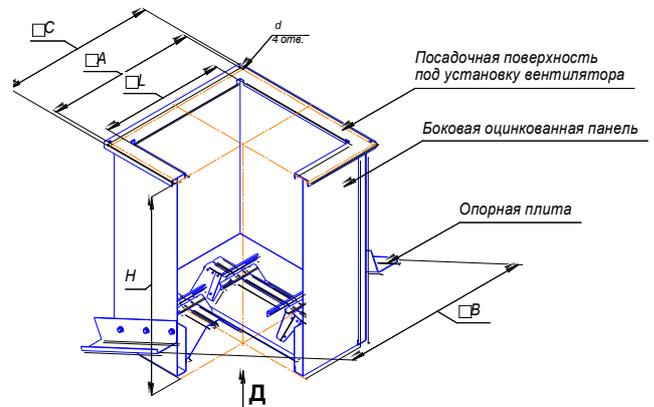


Рисунок А.6 – СТАМ113

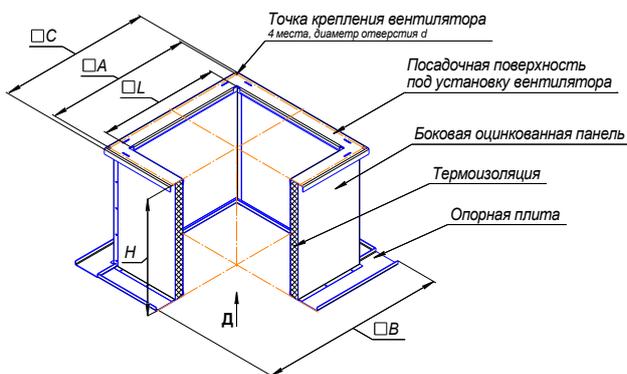


Рисунок А.7 – СТАМ200

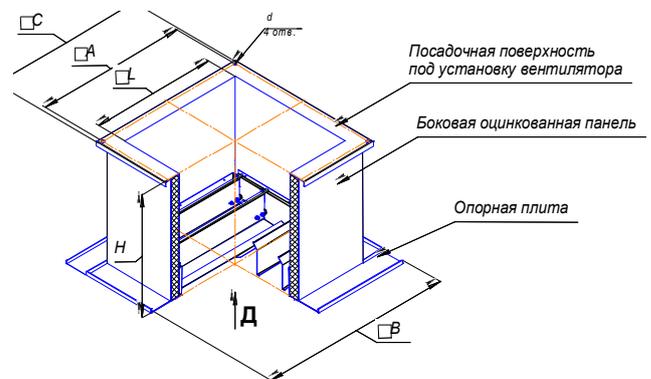


Рисунок А.8 – СТАМ202

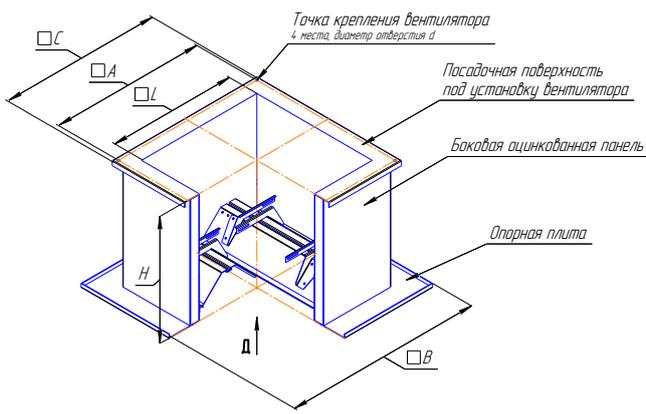


Рисунок А.9 – СТАМ203

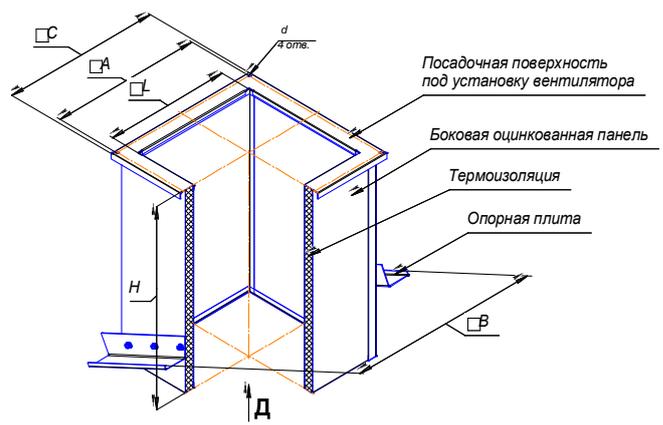


Рисунок А.10 – СТАМ210

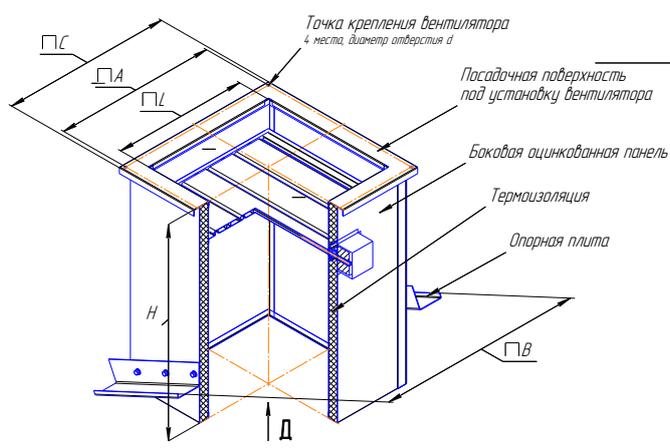


Рисунок А.11 – СТАМ211

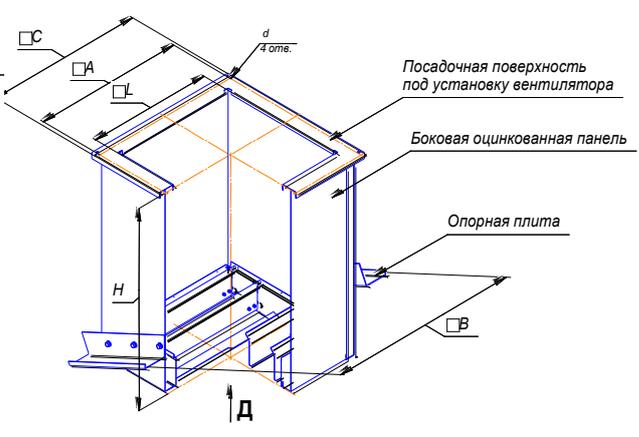


Рисунок А.12 – СТАМ212

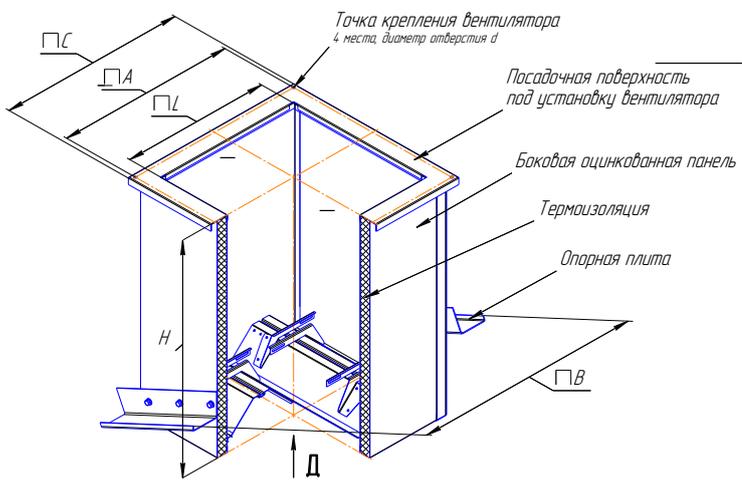


Рисунок А.13 – СТАМ213

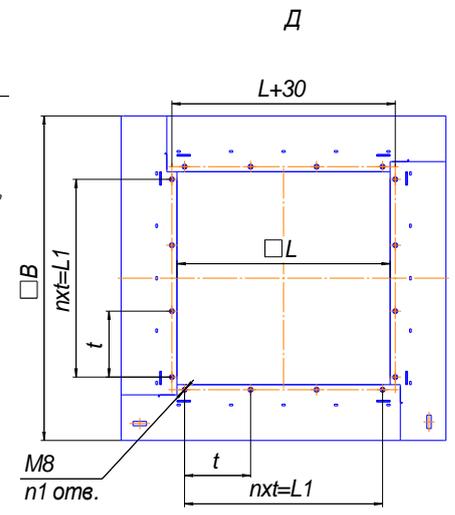


Рисунок А.14 – Вид Д для СТАМ100 – СТАМ 213 (рисунки А.1 – А.13)

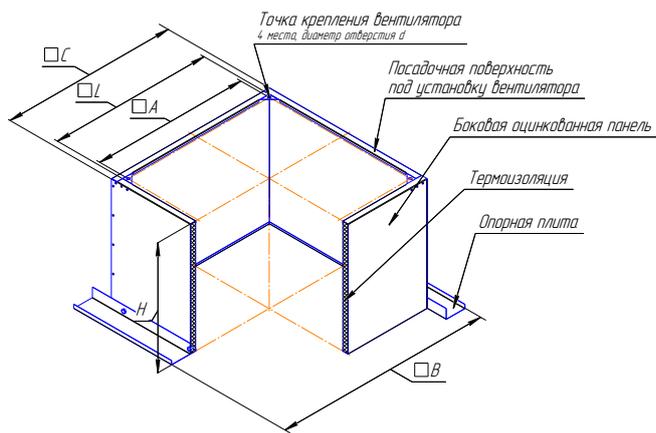


Рисунок А.15 – СТАМ300

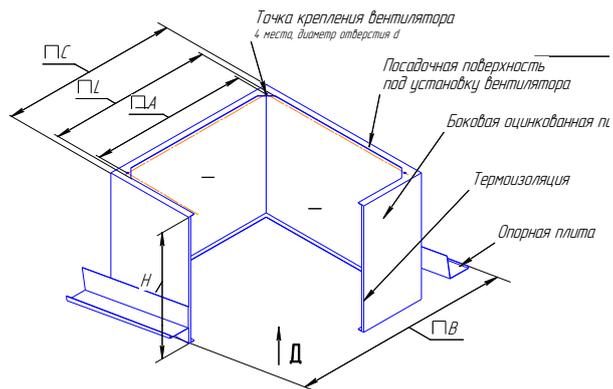


Рисунок А.16 – СТАМ310

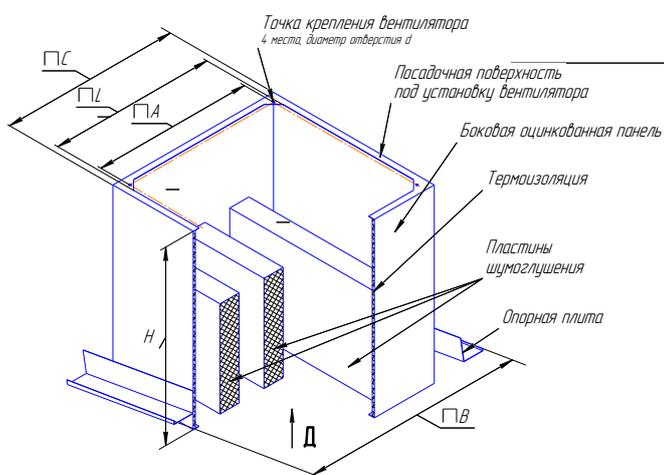


Рисунок А.17 – СТАМ360

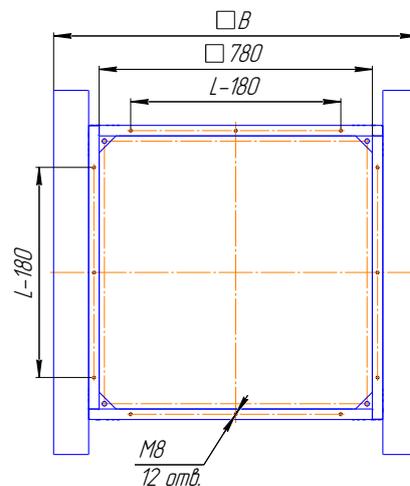


Рисунок А.18 – Вид Д для СТАМ300 – СТАМ 360 (рисунки А.15 – А.17)

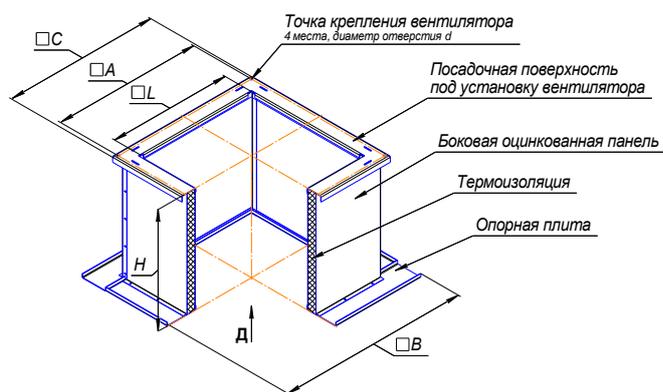


Рисунок А.19 – СТАМ400

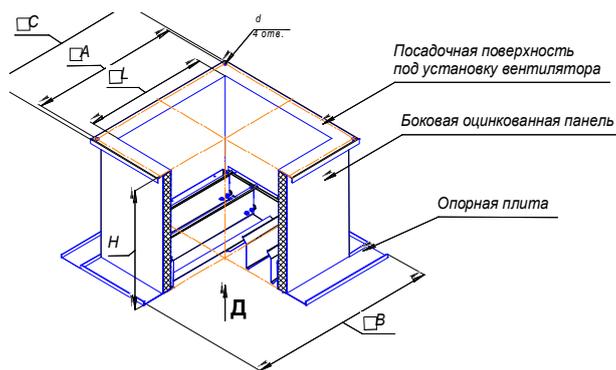


Рисунок А.20 – СТАМ402

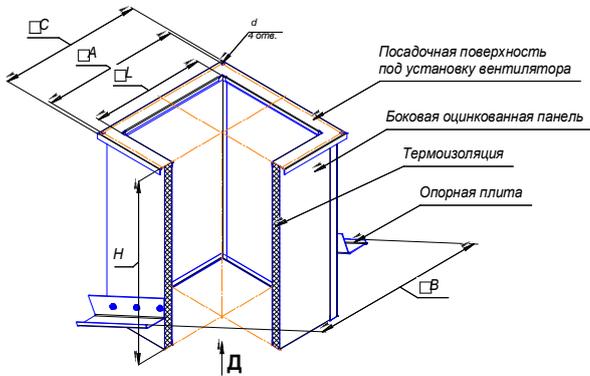


Рисунок А.21 – СТАМ410

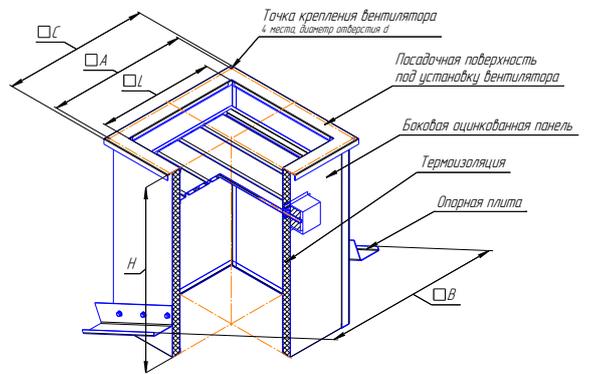


Рисунок А.22 – СТАМ411

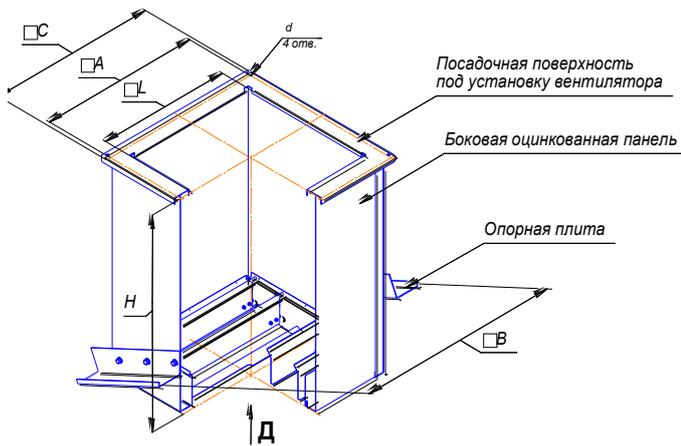


Рисунок А.23 – СТАМ412

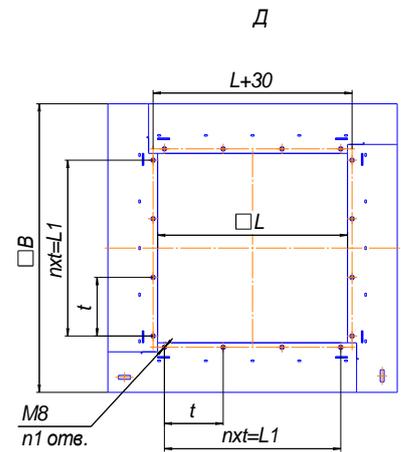


Рисунок А.24 – Вид Д для СТАМ400 – СТАМ 412 (рисунки А.19 – А.23)

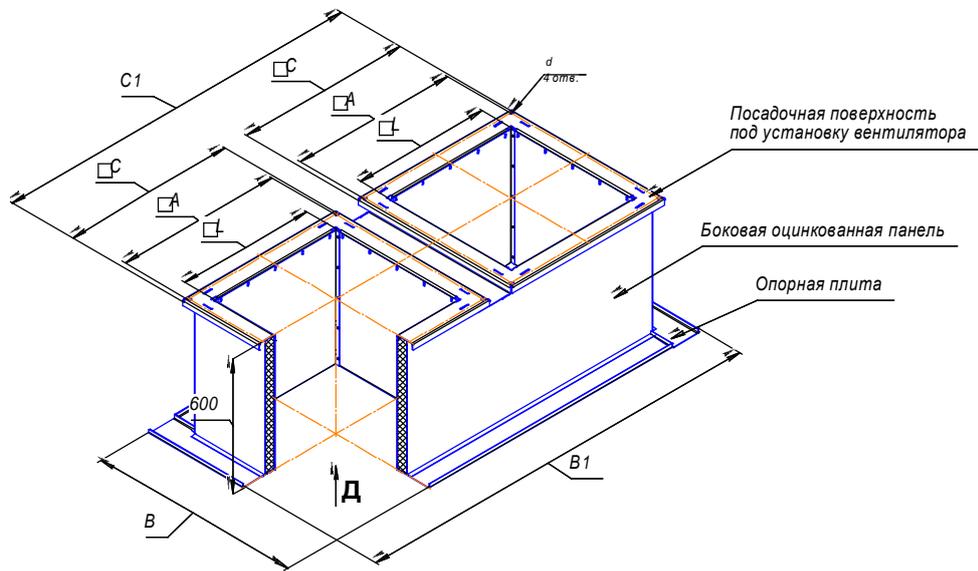


Рисунок А.25 – СТАМ500

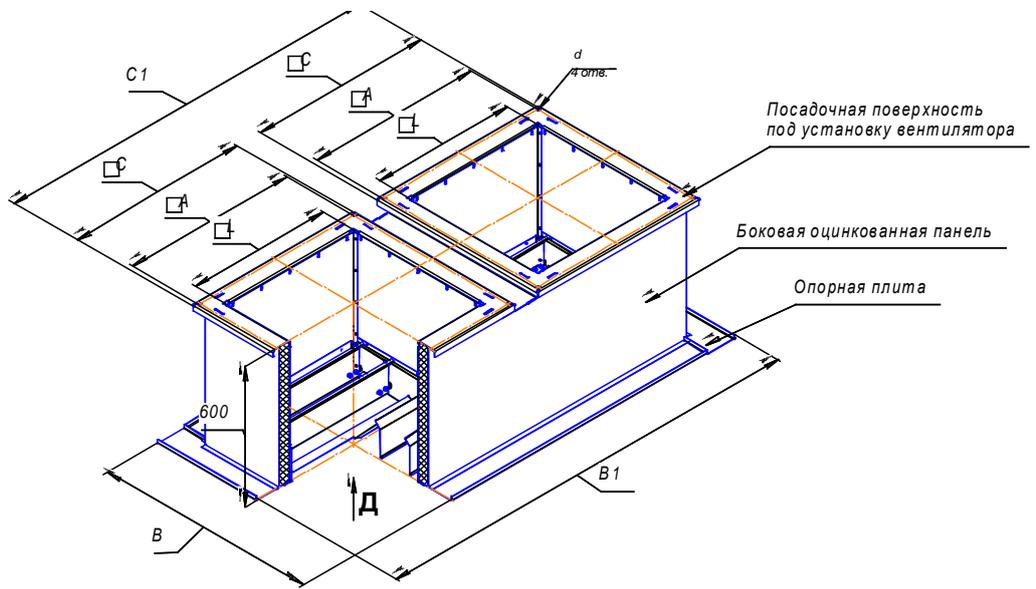


Рисунок А.26 – СТАМ502

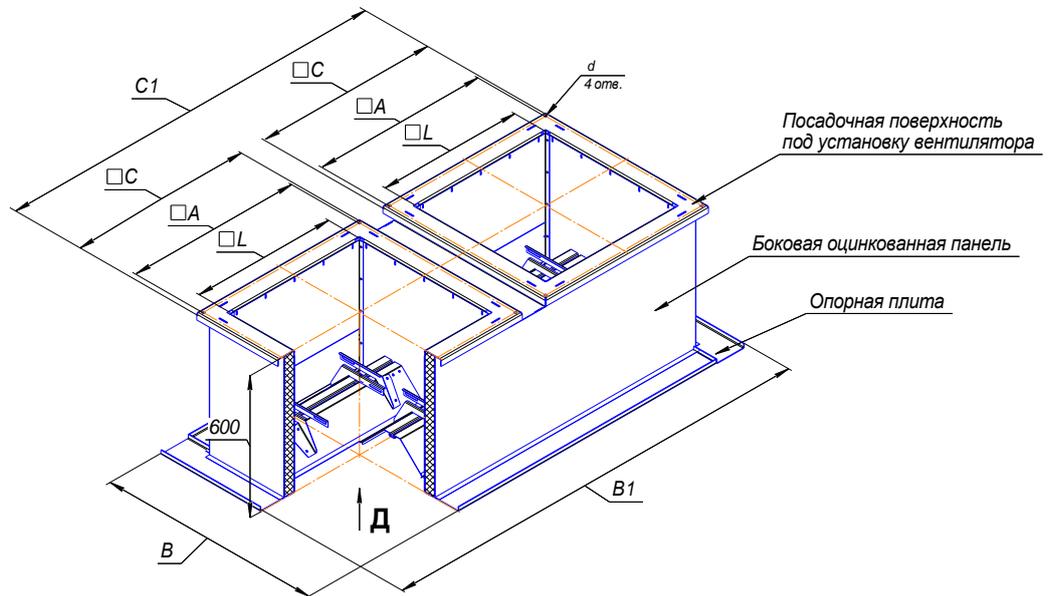


Рисунок А.27 – СТАМ503

Д

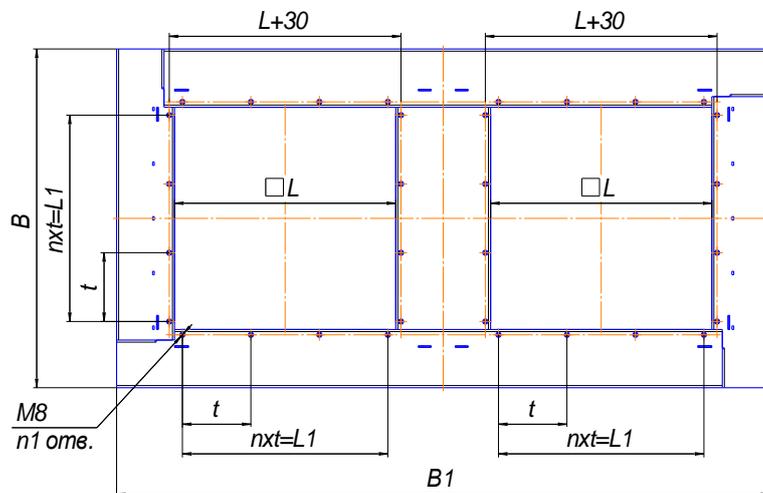


Рисунок А.28 – Вид Д для СТАМ500 – СТАМ 503 (рисунки А.25 – А.27)

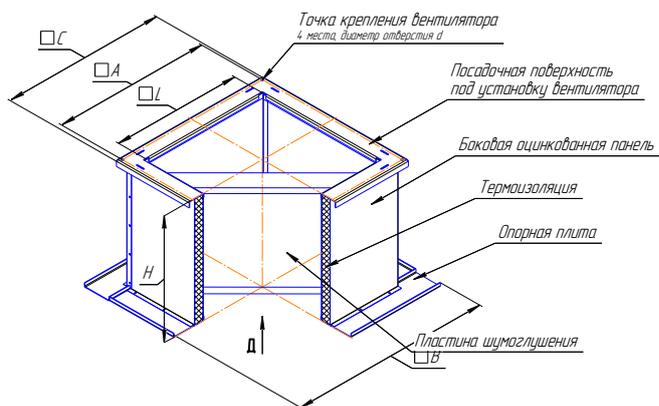


Рисунок А.29 – СТАМ600

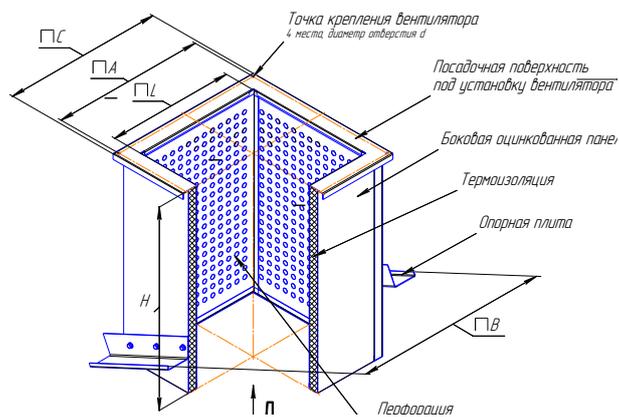


Рисунок А.30 – СТАМ610

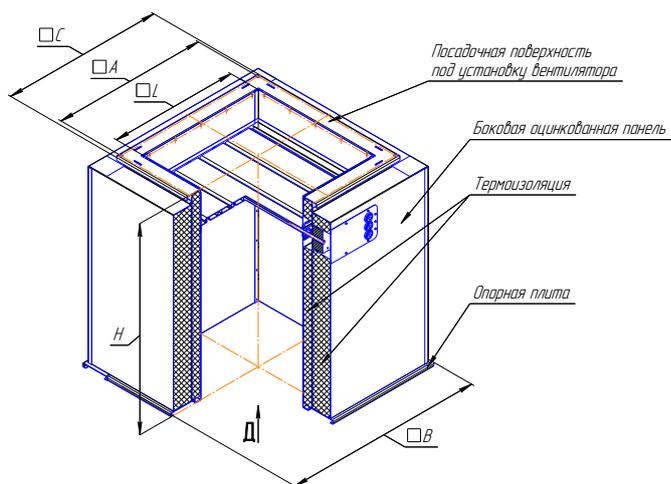


Рисунок А.31 – СТАМ700

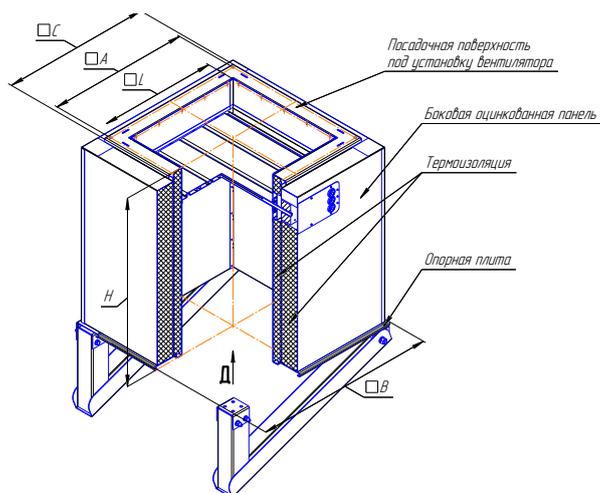


Рисунок А.32 – СТАМ710

Д

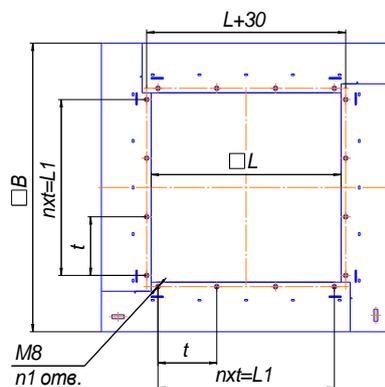


Рисунок А.33 – Вид Д для СТАМ600 – СТАМ 710 (рисунки А.29 – А.32)

Таблица А.1 – Габаритные размеры для обозначений 100, 102, 103, 110, 112, 113, 200, 202, 203, 210, 211, 212, 213, 600, 610, 700, 710

| Типоразмер СТАМ | Размеры, мм. | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|----------------|---------------------|------|------|----------------|-------|------|----------------|--|--|------------------------|----|-----|-----|
| | A | B для H, K1 | B* для H-2, K1-2 | C | L | L ₁ | t | n | n ₁ | H для 100, 102, 103, 200, 202, 203 | H для 110, 112, 113, 210, 212, 213 | H для 211, 700, 710 | d | | |
| 35 | 480 | 685 | 775 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 1000 | 12 | 18 | | |
| 40 | 530 | 730 | | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | | | | |
| 45 | 580 | 780 | 845 | 615 | 450 | 390 | 195 | 3 | 16 | | | | | 750 | 800 |
| 51 | 630 | 830 | | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | | | 780 | |
| 56 | 690 | 890 | 1200 | 725 | 560 | | | 585 | 195 | | | | | 840 | |
| 63 | 755 | 960 | | 790 | 630 | 780 | 260 | | | | | | | 860 | |
| 71 | 840 | 1040 | 1285 | 875 | 710 | | | 780 | 260 | | | | | 900 | |
| 88 | 1005 | 1210 | 1505 | 1050 | 880 | 1090 | 900 | | | | | | | 950 | |
| 90 | 1050 | 1230 | | 1090 | 900 | | | 1030 | 1050 | | | | | 970 | |
| 109 | 1220 | 1420 | 1700 | 1260 | 1090 | 1050 | 150 | | | | | | | 7 | 32 |
| 112 | 1350 | 1450 | - | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | 1150 | 18 | | | | |
| 136 | 1505 | 1700 | - | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | | | | | |

*для стаканов 100, 102, 103, 200, 202, 203

Таблица А.2 – Габаритные размеры для обозначений 300, 310, 360

| Типоразмер СТАМ | Размеры, мм. | | | | | | |
|--------------------|--------------|-----|-----|-----|-------------------|--------------|-----|
| | A | B | C | L | H для 300, 310 | H для 360 | d |
| 27 | 480 | 685 | 520 | 355 | 600 | 900 | M8 |
| 36 | 530 | 730 | 565 | 400 | | | |
| 50 | 580 | 780 | 615 | 450 | | | |
| 57 | 630 | 830 | 665 | 500 | | | M10 |
| 84 | 690 | 890 | 725 | 560 | | | |

Таблица А.3 – Габаритные размеры обозначений 400, 402, 410, 411, 412

| Типоразмер СТАМ | Размеры, мм. | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|----------------|---------------------|------|------|----------------|-------|------|----------------|-------------------|-------------------|--------------|----|-----|-----|
| | A | B для H, K1 | B* для H-2, K1-2 | C | L | L ₁ | t | n | n ₁ | H для 400, 402 | H для 410, 412 | H для 411 | d | | |
| 35 | 480 | 685 | 775 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 1000 | 12 | 18 | | |
| 40 | 530 | 730 | | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | | | | | |
| 45 | 580 | 780 | 845 | 615 | 450 | 390 | 195 | 3 | 16 | | | | | 750 | 800 |
| 51 | 630 | 830 | | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | | | | 780 | |
| 56 | 690 | 890 | 1200 | 725 | 560 | | | 585 | 195 | | | | | 840 | |
| 63 | 755 | 960 | | 790 | 630 | 780 | 260 | | | | | | | 860 | |
| 71 | 840 | 1040 | 1285 | 875 | 710 | | | 1090 | 900 | | | | | 900 | |
| 88 | 1005 | 1210 | 1505 | 1050 | 880 | 1030 | 1050 | | | | | | | 950 | |
| 90 | 1050 | 1230 | | 1090 | 900 | | | 1030 | 1050 | | | | | 970 | |
| 109 | 1220 | 1420 | 1700 | 1260 | 1090 | 1050 | 150 | | | | | | | 7 | 32 |
| 112 | 1350 | 1450 | - | 1390 | 1120 | 960 | 160 | 6 | 28 | 1150 | 18 | | | | |
| 136 | 1505 | 1700 | - | 1545 | 1370 | 1260 | 210 | | | | | | | | |

Таблица А.4 – Габаритные размеры для обозначений 500, 502, 503

| Типоразмер СТАМ | Размеры, мм. | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|------|----------------|------|-----|----------------|-------|---|----------------|-----|----|
| | A | B | B ₁ | C | L | L ₁ | t | n | n ₁ | H | d |
| 2x35 | 480 | 685 | 1345 | 520 | 355 | 275 | 137,5 | 2 | 12 | 600 | 12 |
| 2x40 | 530 | 730 | 1450 | 565 | 400 | 360 | 180 | | | | |
| 2x45 | 580 | 780 | 1555 | 615 | 450 | 390 | 195 | | | | |
| 2x51 | 630 | 830 | 1705 | 665 | 500 | 450 | 225 | | | | |
| 2x56 | 690 | 890 | 1845 | 725 | 560 | | | | | | |
| 2x63 | 755 | 960 | 2020 | 790 | 630 | 585 | 195 | 3 | 16 | | |
| 2x71 | 840 | 1040 | 2210 | 875 | 710 | | | | | | |
| 2x88 | 1005 | 1210 | 2580 | 1050 | 880 | 780 | 260 | | | 14 | |
| 2x90 | 1050 | 1230 | 2770 | 1090 | 900 | | | | | | |

Таблица А.5 – Типоразмер сочетаемых изделий

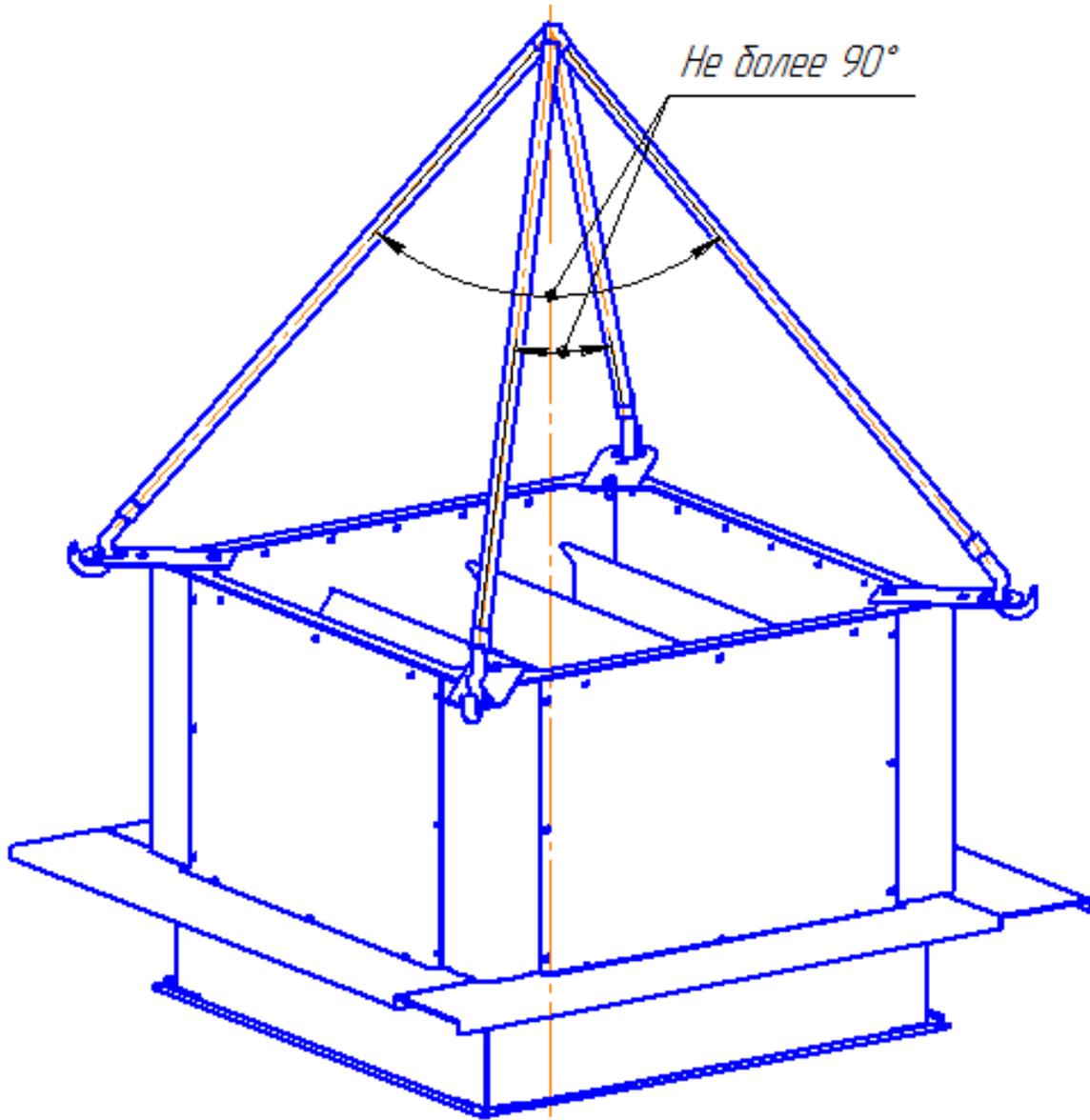
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Стаканы | Серия СТАМ | 100, 102, 103, 110, 112, 113, 200, 202, 203, 210, 211, 212, 213, 400, 402, 410, 411, 412, 700, 710 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Типоразмер | 600, 610 | | | | | | | | | | | | | | |
| Сочетаемые изделия | КРОС(КРОВ)-2013 | 035 | 040 | 045 | 050 | 056 | 063 | 071 | 080 | 090 | 100 | 112 | 125 | | | |
| | ЗОНТ-СТАМ | 35 | 40 | 45 | 51 | 56 | 63 | 71 | 88 | 90 | 109 | 112 | 136 | | | |
| | ВКОП О | | | | | 040 | 045 | 050 | 056 | 063 | 071 | 080 | 090 | 100 | 112 | 125 |
| | ПЕК-ОСА | | | | | 040 | 045 | 050 | 056 | 063 | 071 | 080 | 090 | 100 | 112 | 125 |
| | ПОД | 50 | | | 84 | | | 93 | | | 137 | | | | | |
| | КРОМ | 2,25 | 3,1 | 3,55 | 4 | 4,5 | 5 | 5,6 | 6,3 | | | | | | | |
| Стаканы | Серия СТАМ | 300, 310, 360 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Типоразмер | 27 | 36 | 50 | | | 57 | | | 84 | | | | | | |
| Сочетаемые изделия | ПОД | 50 | | | | | | 84 | | | 93 | | | | | |
| | КРОМ | 2,25 | 3,1 | 3,55 | 4 | 4,5 | 5 | 5,6 | 6,3 | | | | | | | |
| Стаканы | Серия СТАМ | 500, 502, 503 | | | | | | | | | | | | | | |
| | Типоразмер | 2X35 | 2X40 | 2X45 | 2X51 | 2X56 | 2X63 | 2X71 | 2X88 | 2X90 | | | | | | |
| Сочетаемые изделия | ПОД | 50 | | | 84 | | | 93 | | | | | | | | |
| | УКРОС | 035 | 040 | 045 | 050 | 056 | 063 | 071 | 080 | 090 | | | | | | |

Таблица А.4 - Массы стаканов*

| Обозначение | Типоразмер | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|------------|----|------|-----|-----|------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 27 | 35 | 36 | 40 | 45 | 50 | 51 | 56 | 57 | 63 | 71 | 84 | 88 | 90 | 109 | 112 | 136 |
| 100 | | 22 | | 24 | 27 | | 29 | 33 | | 43 | 46 | | 53 | 54 | 61 | 69 | 72 |
| 102 | | 25 | | 28 | 42 | | 35 | 40 | | 51 | 56 | | 65 | 68 | 77 | 87 | 92 |
| 103 | | 29 | | 33 | 38 | | 41 | 47 | | 58 | 63 | | 73 | 75 | 85 | 96 | 104 |
| 110 | | 24 | | 26 | 29 | | 32 | 36 | | 46 | 50 | | 58 | 60 | 68 | 75 | 80 |
| 112 | | 27 | | 30 | 34 | | 38 | 43 | | 54 | 60 | | 70 | 74 | 86 | 93 | 100 |
| 113 | | 31 | | 35 | 40 | | 44 | 50 | | 61 | 67 | | 78 | 81 | 92 | 102 | 112 |
| 200 | | 27 | | 29 | 31 | | 35 | 38 | | 51 | 55 | | 65 | 67 | 76 | 83 | 90 |
| 202 | | 30 | | 33 | 36 | | 41 | 45 | | 59 | 65 | | 77 | 81 | 92 | 101 | 110 |
| 203 | | 34 | | 38 | 42 | | 47 | 52 | | 66 | 72 | | 85 | 87 | 100 | 110 | 122 |
| 210 | | 34 | | 36 | 39 | | 42 | 46 | | 62 | 66 | | 78 | 80 | 88 | 92 | 100 |
| 211 | | 50 | | 52 | 60 | | 70 | 75 | | 82 | 97 | | 102 | 115 | 123 | 140 | 160 |
| 212 | | 37 | | 40 | 44 | | 48 | 53 | | 70 | 76 | | 90 | 94 | 104 | 110 | 120 |
| 213 | | 41 | | 45 | 50 | | 54 | 60 | | 77 | 84 | | 98 | 101 | 112 | 119 | 132 |
| 300 | 9,5 | | 11,5 | | | 14,5 | | | 18 | | | 25 | | | | | |
| 310 | 9,5 | | 11,5 | | | 14,5 | | | 18 | | | 25 | | | | | |
| 360 | 21 | | 25 | | | 32 | | | 42 | | | 55 | | | | | |
| 400 | | 29 | | 31 | 34 | | 37 | 40 | | 58 | 63 | | 76 | 78 | 89 | 95 | 106 |
| 402 | | 31 | | 35 | 39 | | 43 | 47 | | 66 | 73 | | 88 | 92 | 105 | 113 | 126 |
| 410 | | 41 | | 43 | 46 | | 49 | 53 | | 65 | 70 | | 85 | 88 | 98 | 100 | 116 |
| 411 | | 46 | | 50 | 55 | | 60 | 65 | | 80 | 90 | | 110 | 115 | 125 | 135 | 150 |
| 412 | | 44 | | 47 | 51 | | 55 | 60 | | 72 | 80 | | 97 | 102 | 114 | 118 | 136 |
| 500 | | 60 | | 70 | 85 | | 100 | 120 | | 170 | 185 | | 230 | 250 | | | |
| 502 | | 66 | | 78 | 95 | | 112 | 134 | | 186 | 205 | | 254 | 278 | | | |
| 503 | | 74 | | 98 | 107 | | 124 | 148 | | 200 | 219 | | 270 | 292 | | | |
| 600 | | 44 | | 46 | 50 | | 55 | 60 | | 75 | 80 | | 95 | 105 | 108 | 112 | 120 |
| 610 | | 44 | | 46 | 50 | | 55 | 60 | | 75 | 80 | | 95 | 105 | 108 | 112 | 120 |
| 700 | | 82 | | 90 | 97 | | 105 | 113 | | 122 | 133 | | 145 | 158 | 172 | 188 | 205 |
| 710 | | 97 | | 105 | 112 | | 120 | 128 | | 137 | 148 | | 160 | 173 | 187 | 203 | 220 |

* массы для исполнений Н, К1, для исполнений Н-2, К1-2 масса уточняется при заказе

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
СХЕМА СТРОПОВКИ



ПРИЛОЖЕНИЕ В ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

При заказе стакана необходимо указывать:

СТАМ100-35-Н- 2

Серия СТАМ:

- СТАМ100 (облегченный, без теплоиз.)
- СТАМ102 (облегченный, без теплоиз., с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ103 (облегченный, без теплоиз., с клапаном обратным на приток)
- СТАМ200 (нормальный с теплоиз. 50мм)
- СТАМ211 (норм. с клапаном и уклоном)
- СТАМ202 (нормальный с теплоиз. 50мм, с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ203 (нормальный с теплоиз. 50мм, с клапаном обратным на приток)
- СТАМ310 (для КРОМ)
- СТАМ360 (для КРОМ с уклоном, с пластинами шумоглушения)
- СТАМ400 (жаростойкий и ДУ400/600)
- СТАМ402 (жаростойкий и ДУ400/600, с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ412 (жаростойкий и ДУ с уклоном, с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ500 (спаренный и ДУ400/600)
- СТАМ503 (спаренный с клапаном обратным на приток)
- СТАМ600 (с шумоглушением)
- СТАМ700 (исп. СЕВЕР)
- СТАМ110 (облегченный с уклоном)
- СТАМ112 (облегченный с уклоном с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ113 (облегченный с уклоном с клапаном обратным на приток)
- СТАМ210 (нормальный с уклоном)
- СТАМ212 (нормальный с уклоном, с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ213 (нормальный с уклоном, с клапаном обратным на приток)
- СТАМ310 (для КРОМ с уклоном)
- СТАМ410 (жаростойкий и ДУ с уклоном)
- СТАМ411 (жаростойкий и ДУ с уклоном, с клапаном типа «Гермик-ДУ», «КПУ»);
- СТАМ502 (спаренный и ДУ400/600, с клапаном обратным на вытяжку)
- СТАМ610 (с шумоглушением и уклоном)
- СТАМ710 (исп. СЕВЕР с уклоном)

Типоразмер: •35 •40 •45 •51 •56 •63 •71 •88 •90 •109 •112 •136

•27 •36 •50 •57 •84 – для СТАМ300, 310, 360 для КРОМ

•2x35 •2x40 •2x45 •2x51 •2x56 •2x63 •2x71 •2x88 •2x90 – для СТАМ500, 502, 503 (спаренный)

Цифрами обозначен размер внутреннего проходного в сантиметрах

- Исполнение: •Н – общепромышленное
- К1 – коррозионностойкое
 - Н-2 – общепромышленное с увеличенной опорной поверхностью (для монтажа на место СТАМ-2009);
 - К1-2 – коррозионностойкое с увеличенной опорной поверхностью (для монтажа на место СТАМ-2009);

Примечание:

- Для СТАМ100 / 200 типоразмеров •35 •40 •45 •51 •56 •63 •71 •88 •90 •109 возможно исполнение «ретро» с увеличенным основанием -2, для ранее выпущенных проектов под СТАМ-2009 с «увеличенным» опорным основанием;
- Для СТАМ300 / 360 всегда только исполнение со старой монтажным основанием как СТАМ-2009, в конце строки заказа указывается индекс -2;
- Для всех серий с уклоном кровли СТАМ110 / 210 / 310 / 410 / 610 / 710, уклон устанавливается при монтаже на кровлю по месту за счет специальных монтажных элементов, угол до 25 градусов.
- Все модели для монтажа с уклоном можно ставить на горизонтальную кровлю, при этом высота СТАМ, увеличенная до 1000мм, помогает пройти снеговой покров до 90см.
- Встроенный сверху клапан в серии СТАМ211 только ГЕРМИК-П с приводом 220В, пруж./возвр. Теплоизолированный кожух защиты привода с подогревом для СТАМ211 не предусмотрен, применение ниже минус 30°С не рекомендовано.
- Модель СТАМ 700/710 с толщиной стенки 150мм и встроенным клапаном ГЕРМИК-С с подогревом лопаток и кожуха привода, климатическое исполнение УХЛ1, высота СТАМ700/710 учитывает снеговой покров до 90см. СТАМ 700/710 предназначен для вентилятора УКРОВ.
- **ДОПОЛНИТЕЛЬНО** к любой серии СТАМ-2012 заказываются различные модели клапанов, монтируемые снизу ТЮЛЬПАН, ГЕРМИК, РЕГУЛЯР, РЕГЛАН, КПУ и прочие, в том числе в исполнении «Ех»
- При монтаже к стакану СТАМ 400, 410 снизу клапана с электроприводом необходимо обеспечить доступ к приводу для его обслуживания.
-

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Изготовитель:

«ВЕЗА-ГОМЕЛЬ»

, Республика Беларусь

Адрес: 246027, Гомель, ул. Объездная, 9

Тел. (+375232) 454089; Факс. (+375232) 453870

E-mail: gomel@veza.ru