

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: IVR S.p.A., Via Brughiera III, 1 Localita Piano Rosa 28010 Boca (NO), ITALY



**БЛОК КОЛЛЕКТОРНЫЙ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304
С РЕГУЛИРУЮЩИМИ И БАЛАНСИРОВОЧНЫМИ
КЛАПАНАМИ**



Модель: **VTc. 582. EMNX**

ПС -46648

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Коллекторные блоки предназначены для распределения потока транспортируемой среды систем низкотемпературного (до 100°C) водяного отопления с давлением до 10 бар по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

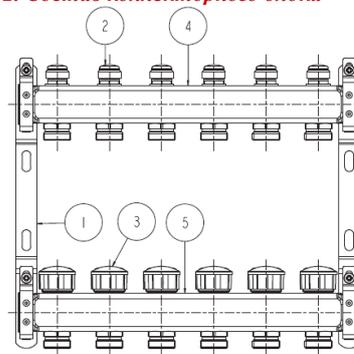
1.2. Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали AISI304, ручные балансировочные клапаны, регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), пробки коллекторов и крепежные кронштейны из оцинкованной стали.

1.3. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкотемпературном (гликолевом) теплоносителе.

1.4. Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 3-х до 10-ти.

1.5. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

2. Состав коллекторного блока



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 1- кронштейн из оцинкованной стали (2 шт.);
- 2- ручной балансировочный клапан (3÷10шт.);
- 3- регулирующий клапан с колпачком под сервопривод M30x1.5 (3÷10шт.);
- 4- подающий коллектор из нержавеющей стали AISI304;
- 5- обратный коллектор из нержавеющей стали AISI304.

3. Технические характеристики

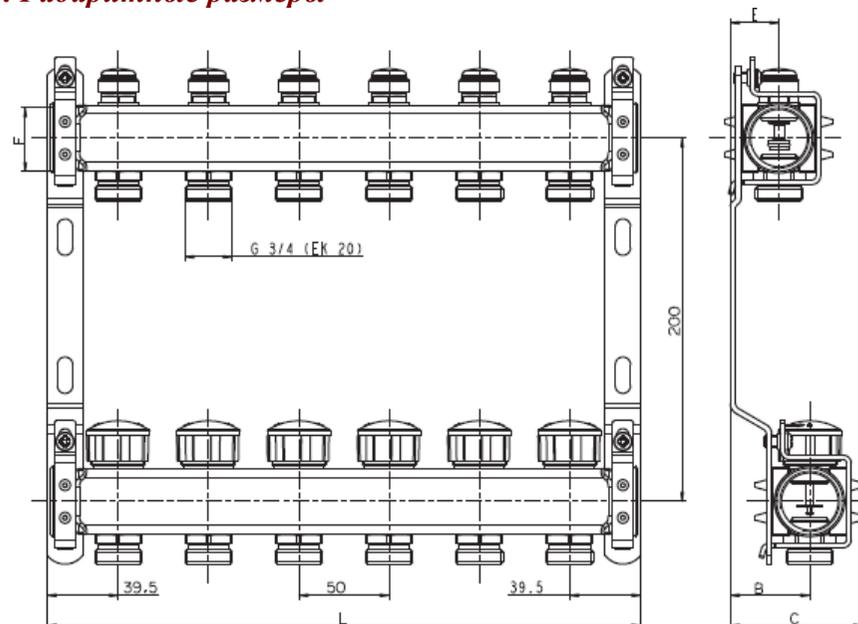
№ п/п	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение характеристики
1	Количество выходов	шт	3÷10
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
3	Номинальное давление	МПа	1,0
4	Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м3/час	2,4
5	Условная пропускная способность балансировочного клапана	м3/час	
	1 оборот		0,03
	1,5 оборота		0,22
	2 оборота		0,85
	2,5 оборота		1,25
	3 оборота		1,8
	3,5 оборота		2,0
	4 оборота		2,8
	4,5 оборота		3,0
	5 оборотов		3,3
	полное открытие		3,8
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°С	50
7	Резьба под сервопривод клапана		M30x1,5
8	Максимально допустимый	бар	1,0

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

	перепад давления на регулировочном клапане		
9	Средний полный срок службы	лет	25

4. Габаритные размеры



Кол-во выходов, шт.	F, дюймы	L, мм	B, мм	C, мм	E, мм
3	G1"	179	44	73,5	27
4	G1"	229	44	73,5	27
5	G1"	279	44	73,5	27
6	G1"	329	44	73,5	27
7	G1"	379	44	73,5	27
8	G1"	429	44	73,5	27
9	G1"	479	44	73,5	27
10	G1"	529	44	73,5	27

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Указания по монтажу и настройке

5.1. Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

Металлополимерная труба	VT.4420; VTc.712E;
Пластиковая труба	VT.4410
Полипропиленовая труба	VTp.708E (3/4")
Медная труба	VT.4430

5.2. Балансировка петель производится с помощью балансировочных клапанов. Клапаны открываются на требуемое количество оборотов по проектному показателю пропускной способности.

5.3. Коллектор с балансировочными клапанами должен находиться на подаче, а с регулирующими клапанами - на обратке.

5.4. Перед установкой сервоприводов на регулирующие клапаны, с клапанов следует снять регулировочный колпачок.

5.5. После монтажа, система должна быть подвергнута испытаниям статическим давлением в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар.

Испытания производятся в порядке, указанном в СП 73.13330.2016.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

6.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при параметрах, изложенных в настоящем паспорте.

6.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.

6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри элементов коллекторного блока.

6.4. Не допускается замена регулирующих и балансировочных клапанов на клапаны других производителей.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: *нет*

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

БЛОК КОЛЛЕКТОРНЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 304 С РЕГУЛИРУЮЩИМИ И БАЛАНСИРОВОЧНЫМИ КЛАПАНАМИ

№	Модель	Тип	К-во
1	VTc. 582.EMNX		
2			
3			
4			

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии **СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Семь лет (восемьдесят четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____