

Инструкция по монтажу и эксплуатации обратных створчатых межфланцевых клапанов серии СВ Ру10-16-25

Наименование изделия

Клапан обратный створчатый межфланцевый

Обозначение изделия

СВXXXX

Предприятие-изготовитель

TECOFI SAS, Франция

Назначение и область применения

Для предотвращения обратного потока среды в трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, водоотведения, холодоснабжения, пожаротушения, водоочистки, в технологических трубопроводах

Общие технические характеристики

Спецификация материалов согласно паспорта изделия

Рабочие параметры в соответствии с с паспортом изделия

Класс герметичности по ГОСТ 9544-93 (класс герметичности А)

Типоразмер: от Ду 40 до Ду 800

Межфланцевый монтаж Ру10-16-25

Монтаж :

- в горизонтальном и вертикальном положении при восходящем потоке для одностворчатых клапанов
- в горизонтальном и вертикальном положении, восходящем и нисходящем потоке (< Ду150) для двухстворчатых клапанов

Не использовать при пульсирующем режиме.

Нормы и стандарты

Строительная длина в соответствии с паспортом изделия

Межфланцевый монтаж в соответствии с паспортом изделия

Нормы испытаний в соответствии с паспортом изделия

Гарантия и срок службы

В соответствии с гарантийным талоном на изделие

Правила хранения и транспортировки

Клапаны хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией. Транспортировка осуществляется на прочных поддонах. Продукция должна быть прочно закреплена, для того, чтобы предотвратить возможные удары и появление механических повреждений. Внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

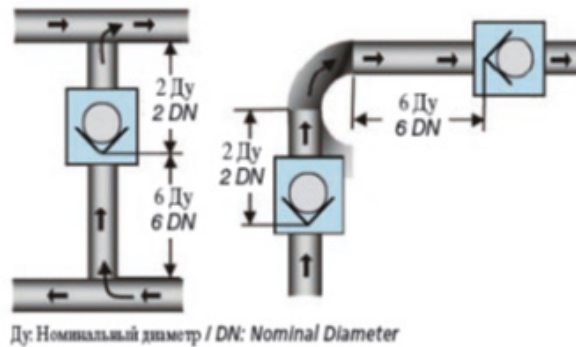
Установка и монтаж

Клапаны могут устанавливаться на открытой площадке, в помещениях, в колодцах. К монтажу и обслуживанию допускается персонал, изучивший устройство клапанов и требования руководства по эксплуатации и технике безопасности. Перед монтажом произвести наружный осмотр клапанов на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить свободный ход створки. При необходимости надежно закрепить клапан стропами, исключая возможные кантование, срыв при подъеме или опускании. До окончания крепления клапана на трубопроводе не рекомендуется ослаблять или снимать стропы. При монтаже необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Затяжка болтов должна происходить равномерно крест-накрест. Клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на клапан от трубопровода. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе клапана!

Минимальное расстояние при установке должно соответствовать расстоянию между обратным клапаном и другими разборными элементами (коленами труб, насосами или другой запорной арматурой) в следующем соотношении:

- 6 Ду до клапана
- 2 Ду после клапана.



Турбулентный поток может привести к высоким нагрузкам на створке, в результате чего сокращается срок службы или клапан выходит из строя.

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах межфланцевого присоединения. Обеспечьте достаточное пространство вокруг клапана для будущих работ по техническому обслуживанию.

Эксплуатация

Управление клапаном осуществляется потоком рабочей среды. При отсутствии давления или наличии обратного потока рабочей среды, створка клапана опускается на уплотнительную поверхность седла корпуса :

- под собственным весом и под действием обратного потока среды для одностворчатой модели
- под действием пружин и обратного потока среды для двухстворчатой модели

и перекрывает проходное сечение клапана, создавая препятствие обратному потоку среды. Работы по замене клапана должны производиться при отключенном насосном оборудовании, в отрезке трубопровода должно быть снято давление и температура. Запрещается использовать клапан в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия. Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически производить осмотр клапана, в соответствии с правилами и нормами эксплуатирующей организации. В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации, клапан должен подвергаться осмотру и проходить сервисное обслуживание не реже одного раза в год.

Для правильного подбора требуемой модели оборудования, Заказчик обязан заполнить и предоставить поставщику опросные листы, размещённые на официальном сайте Производителя.

В случае самостоятельно подбора типа и модели оборудования самим Заказчиком, Производитель не несёт ответственность за качество работы оборудования.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение срока, указанного в гарантийном талоне на изделие.