

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ MATEPИAЛOB Sikasil®

Пистолет-аппликатор для двухкомпонентных материалов, расфасованных в картриджи объемом 490 мл



Содержание

١	и введение — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	3
1	1.1 Материалы Sika	3
	1.2 Дополнительная документация	3
1	1.3 Инструкция по технике безопасности	3
2	A Mudonwalling to additional a conduct	4
	2.1 Запчасти, сервис	4
2	2.2 Статические смесители	4
3	В Устройство пистолета	5
4	Применение F400, диспенсера DP-400-100-10	6
4	.1 Подготовка пистолета DP 400 к использованию	6
4	1.2 Замена картриджа	8
4	1.3 Повторное использование картриджа	9
2	4.4 Техническое обслуживание	9
5	Гарантия качества	9
5	 1.1 Мраморный тест на однородность смеси 	9
5	.2 Тест «бабочка» на гомогенность смеси	10
5	.3 Время жизнеспособности смеси	11
_	A 32MON3 CT3TMNOCVOTO CMOCMTORG	12

1 Введение

Данный документ содержит рекомендации и советы по использованию двухкомпонентных пневматических пистолетов серии DP производителя Sulzer. F400 диспенсер DP 400-100-10 пистолет (далее пистолет DP 400)применим в работе с двухкомпонентными клеями Sikasil®. В руководстве описаны ключевые элементы пистолета и его использование, а также важнейшие процедуры по точности дозирования и безопасности.

1.1 Материалы Sika

Инструкции и процедуры были разработаны с применением нескольких видов материалов Sikasil®.

Пистолет DP 400 предназначен для работы с С-типом и подойдет для F-типа картриджей, 10:1, 490 мл, сдвоенный картридж.

1.2 Дополнительная документация

В данном руководстве содержится описание пневматического пистолета-аппликатора (серия DP производителя Sulzer) для двухкомпонентных материалов.

Для получения более подробной информации обращайтесь к дополнительным инструкциям:

- Техническое Описание Продукта Sikasil®
- Паспорт Безопасности Продукта Sikasil®
- Инструкция на Sulzer Mixpac System F400 Dispenser DP 400-100-10
- Инструкция по технике безопасности производителя пневматического пистолетааппликатора для двухкомпонентных материалов
- Другие инструкции по применению материалов Sikasil®, определяющие, например открытое время материала и т.д.
- Спецификация С-типа картриджа и будущего F-типа, пропорция смешивания 10:1, 490 мл

1.3 Инструкция по технике безопасности

Пневматический пистолет DP 400, с приводом Ø100 мм, способен выдавливать из картриджа материал с помощью высокого давления. Следует быть аккуратным во время процесса выдавливания. Используйте защитные очки и перчатки при работе с пистолетом DP 400.

2 Запасные части / Адреса сервисного обслуживания

2.1 Запчасти и сервис

Пистолет, сервис и запасные части можно приобрести только через поставщика оборудования. В случае возникновения вопросов по пневматическому пистолету DP 400, Sulzer Mixpac обращайтесь в сервисы технического обслуживания:

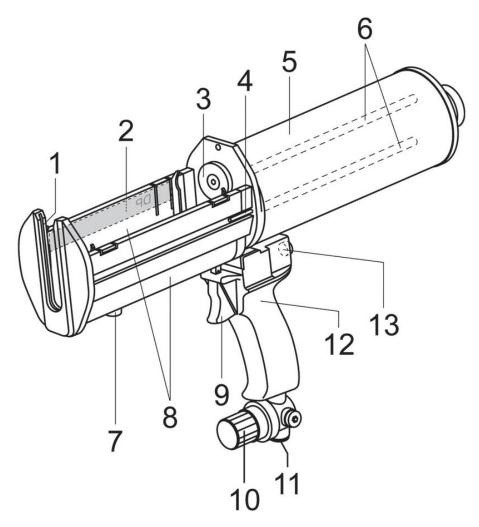
Sulzer Mixpac AG	USA, South America, Canada, Mexico		
Rütistrasse 7	Sulzer Mixpac USA Inc.		
9469 Haag,	8 Willow Street		
Switzerland	Salem, NH 03079, USA		
Phone +41-81-772-2000	Phone +1-603-893-2727		
Fax +41-81-772-2001	Fax +1-603-893-3737		
mixpac@sulzer.com	info@SulzerMixpacUSA.com		
www.sulzerchemtech.com	www.sulzerchemtech.com		
UK and Ireland	Asia Pacific		
Metix UK Ltd	Sulzer Mixpac China		
Henson Way	68 Bei Dou Lu, Minhang		
Kettering, Northants NN168PX, UK	Shanghai 200245, China		
Phone +44-1536-31-2990	Phone +86-21-6430 6868		
Fax +44-1536-31-2985	Fax +86-21-6430-6688		
sales@metix.co.uk	mixpac@sulzer.com		
www.sulzerchemtech.com	www.sulzerchemtech.com		

2.2 Статический смеситель

Использование Sulzer Mixpac STATOMIX® Quadro TM Mixer (10.7x19) показало следующие результаты:

Один статический смеситель может быть использован для 3 картриджей при нормальных лабораторных условиях (23°C/ 50% отн. влажности воздуха) и без перерывов в работе. Смеситель должен быть заменен после использования 3 картриджей или сразу, если выдавливается неоднородный материал.

3 Устройство пистолета



- 1. Направляющий выступ для картриджа
- 2. Тип и серийный номер
- 3. Поршень, пропорция смешивания 10:1
- 4. Индикатор дозирования
- 5. Пневматический привод
- 6. Шток поршня
- 7. Кнопка извлечения картриджа

- 8. Держатель картриджа
- 9. Спусковой крючок
- 10. Регулятор давления
- 11. Разъем подсоединения воздушной магистрали
- 12. Рукоятка
- 13. Кнопка возврата поршня

4 Применение Sulzer Mixpac System F400, диспенсера DP-400-100-10

4.1 Подготовьте пистолет DP 400

- Достаньте пистолет из упаковки и подключите его к воздушной магистрали
- Перед установкой картриджа необходимо, нажатием на красную кнопку возврата, установить поршни в нужное положение



Рис. 1: Кнопка возврата поршня

• Снимите запирающее устройство (заглушку)

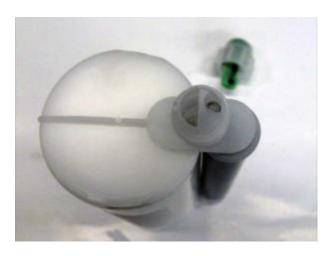


Рис. 2: Картридж без заглушки

- Установите картридж Sikasil® 490 мл. Отверните фиксирующую гайку картриджа и извлеките заглушки.
- До установки статического смесителя выдавите часть клея до момента, когда оба компонента будут одновременно выходить из картриджа

 Примечание: Стравите давление, во избежание утечки материала с наконечника картриджа (см. рисунок ниже)



Рис. 3: Подготовка к установке статического смесителя

• Очистите наконечник картриджа до шнека



Рис. 4: Аккуратно установите, не повредив резьбу, статический смеситель на картридж

• Отрегулируйте давление на пневматическом пистолете, при котором скорость выдавливания клея будет подходящей к нанесению

ПРИМЕЧАНИЕ: В процессе нанесения не рекомендуется изменять и регулировать значение рабочего давления на входе в пистолет, так как это может привести к не правильной пропорции смешивания. После регулировки давления и промывки статического смесителя, полученный клей-герметик должен быть утилизирован.



Рис. 5: Регулятор давления

- Открытое время миксера составляет 5 мин. Паузы в работе не должны превышать значение открытого времени материала, в противном случае статический смеситель должен быть заменен. Один смеситель может быть использован для трех картриджей, если перерыв между работами и при замене картриджа составлял не более 5 мин.
- После завершения работы, если картридж с клеем использован не до конца, следует оставить статический смеситель на нем

4.2 Замена картриджа

- Нажмите на кнопку возврата поршня. Нажмите на кнопку извлечения картриджа.
- Установите новый картридж. Картридж с отвердителем (компонент Б) должен быть установлен так, чтобы основной материал (компонент А) позиционировал сверху
- Установите регулятор давления воздуха так, что бы получить минимальную скорость выдавливания материала. Убедитесь, что бы оба компонента одновременно выходили из картриджа
- Перед установкой статического смесителя очистите наконечник картриджа до шнека
- В случае если статический миксер не может быть использован¹, он должен быть заменен новым (без перерыва в работе)

¹ Открытое время миксера составляет 5 мин. Паузы в работе не должны превышать показатель открытого времени материала, в противном случае статический смеситель должен быть заменен. Один смеситель может быть использован для трех картриджей.

4.3 Повторное использование картриджа

- Проверка срока годности. Если срок годности истек, такой картридж не рекомендуется к использованию
- Снять использованный статический смеситель.
- Перед повторным использованием, очистите выходы компонента А и Б
- Установите новый статический смеситель

4.4 Техническое обслуживание

В случае коротких перерывов в работе рекомендуется не снимать использованный статический смеситель с картриджа, так как это препятствует загрязнению и химической реакции обоих компонентов с атмосферной влажностью воздуха.

В случае продолжительных перерывов в работе рекомендуется поступать следующим образом:

Извлеките картридж и статический смеситель. Очистите неотвержденный материал при помощи сухой протирки или используйте предназначенные для удаления неотвержденного материала салфетки Sika® Handclean. Инструмент не может быть использован если наконечник картриджа поврежден. Установите в картридж оригинальную заглушку.

5 Гарантия качества

Компания Sika настоятельно рекомендует проведение определенных тестов для гарантии постоянного качества смешивания и адгезии склеиваемых элементов. Тестирования подробно описаны в общих инструкциях по применению материалов линейки Sikasil® и клеев-герметиков серии Sikasil® WT для вклейки стеклопакетов в окно. Тестирования проводятся в соответствие с Внутренней Процедурой Контроля Качества Sika (CQP).

5.1 «Мраморный» тест на гомогенность смешивания

Для того чтобы материал Sikasil® имел идеальные свойства, смесь должна быть гомогенной. Гомогенность смеси можно проверить с помощью «мраморного теста» (теста на стеклянной плоскости):

- Нанесите перемешанный материал Sikasil® в виде конуса на прозрачное стекло
- Второй лист стекла положите сверху на конус материала, сожмите стекла. Толщина клеягерметика между стеклами должна быть около 0,5-1,5 мм. Убедитесь, что между листами стекла не осталось воздушных пузырей!

Важно:



Если вы видите белые «прожилки» или полоски насыщенного черного цвета, либо четко выраженные светло-серые «мраморные» разводы, это значит, что компоненты смешаны недостаточно тщательно. Это может быть связано с тем, что смеситель не был должным образом промыт или он забит отвердевшим материалом. Никогда не используйте данную смесь для склейки поверхностей! В таком случае требуется заменить статический смеситель.



Рис. 6: Тест пройден=идеальная смесь

Рис. 7: Тест не пройден=не гомогенная смесь

5.1 Тест «Бабочка» на гомогенность смешивания

Как альтернатива «мраморному» тесту существует иной способ контроля качества смешивания, так называемый тест «бабочка»:

- Сложите лист бумаги пополам и разверните его снова
- Нанесите Sikasil® на место сгиба
- Сомкните половинки листа так, чтобы силикон растекся по всей поверхности листа. Картридж может быть использован для того, что бы разгладить лист бумаги
- Разверните лист
- Убедитесь, что смесь имеет гомогенную структуру цвета

Важно:



Если вы видите белые «прожилки» или полоски насыщенного черного цвета, либо четко выраженные светло-серые «мраморные» разводы, это значит, что компоненты смешаны недостаточно тщательно. Это может быть связано с тем, что смеситель не был должным образом промыт или он забит отвердевшим материалом. Никогда не используйте данную смесь для склейки поверхностей! В таком случае требуется заменить статический смеситель.

После отверждения материала в наиболее толстой его части разрезается ножом поперек, после чего срез осматривается на предмет наличия в нем областей с «прожилками», «мраморными разводами» или наличием пузырей.





Рис. 8: Тест пройден=идеальная смесь

Рис. 9: Тест не пройден=не гомогенная смесь

5.3 Контроль времени жизнеспособности смеси

Регулярно повторяйте процесс помешивания по следующей зависимости от ожидаемого времени жизнеспособности:

Время жизнеспособности (мин)	<10	10-19	20-120	>120
Частота (мин)	1	2	5	10

Время жизнеспособности — это время с момента выдавливания смеси (рис. 10) до момента, когда смесь не образует длинных нитей — рвется (рис. 11).

Полученные значения не должны отклоняться более чем на +/- 25% от времени жизнеспособности, указанного в сертификате, поставляемом с каждой партией товара. Учитывайте тот факт, что время жизнеспособности существенно зависит от температуры и массы материала.



Рис. 10: Материал имеет пастообразную форму: время жизнеспособности смеси не закончилось



Рис. 11: Материал рвется, сразу после поднятия шпателя: время жизнеспособности смеси закончилось

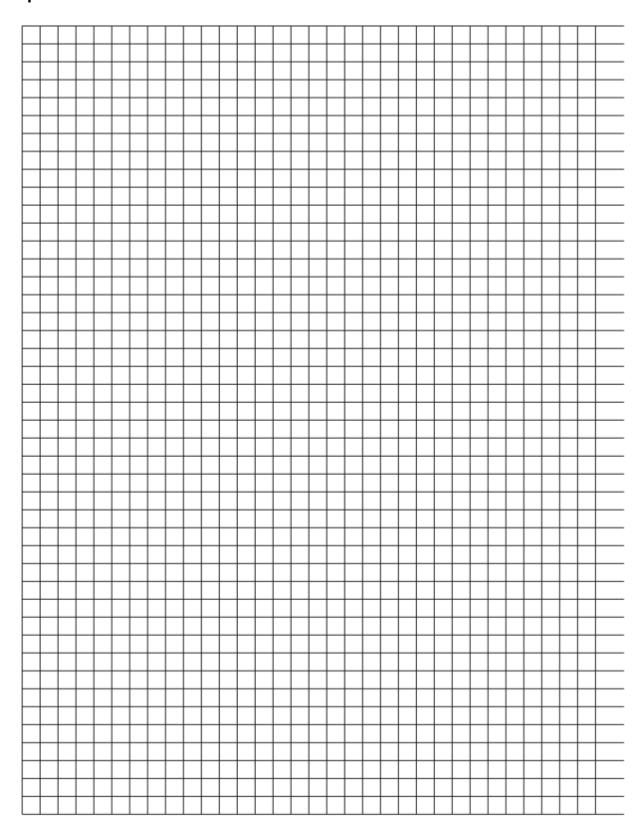


Если тщательное перемешивание повторяется слишком часто, особенно в начале теста, то этим нарушается значение времени жизнеспособности смеси. Время жизнеспособности существенно зависит от температуры материала.

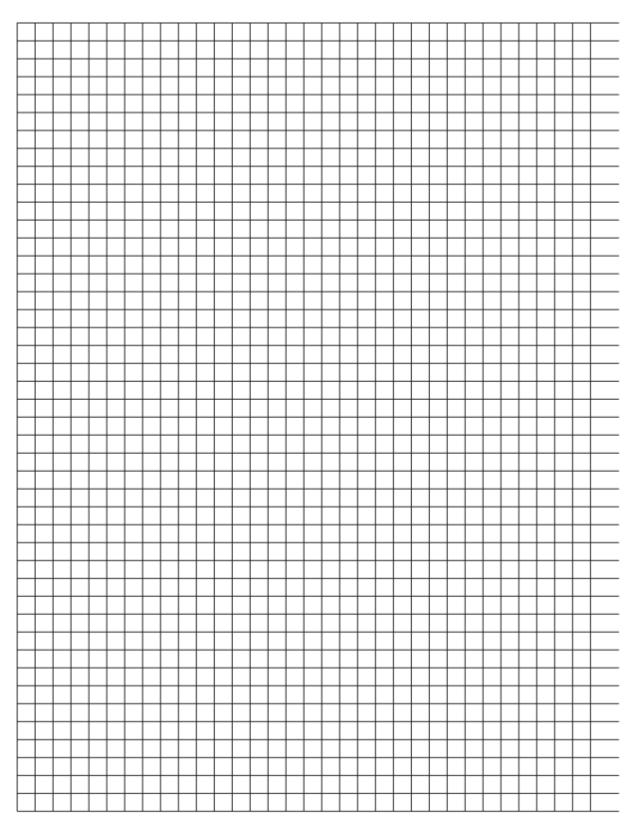
5.4 Замена статического смесителя

В лабораторных условиях, при скорости экструзии мин. 50 мл/мин, и с короткими перерывами в работе (в зависимости от используемого клея-герметика Sika) открытое время миксера ниже, смеситель Quadro TM Mixer 10.7x19 может быть использован не более чем для трех картриджей. Качество смешивания должно постоянно контролироваться визуальным осмотром нанесенного материала и самого смесителя. Нанесенный клей-герметик должен быть однородным материалом без темных полос и других видимых отклонений и статический смеситель так же должен качественно смешивать материал, особенно в последней зоне его смешивания. Статический смеситель должен быть сразу заменен после того, когда выдавился неоднородный материал или когда неоднородность смеси наблюдается в последней зоне его смешивания. Один статический смеситель используется не более чем для трех картриджей.

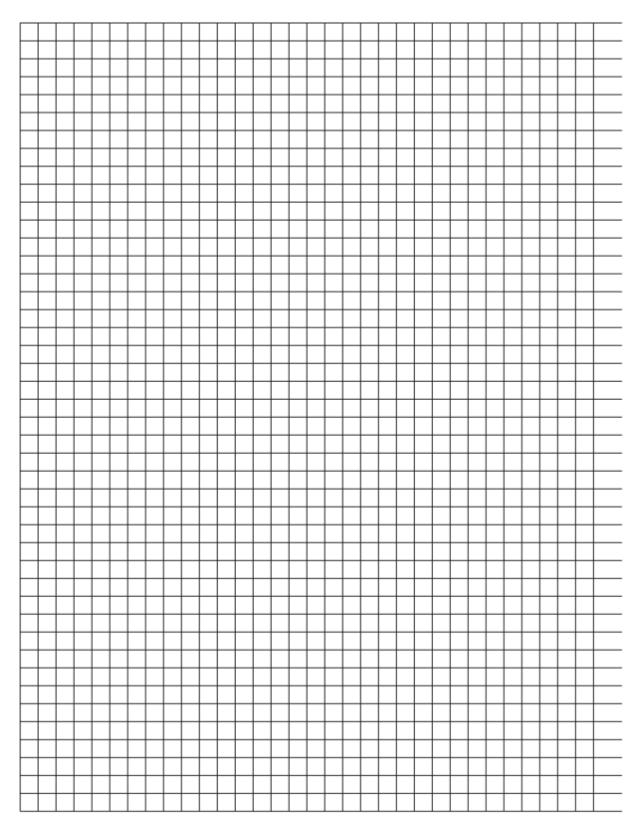
Примечания



Примечания



Примечания



Юридические заметки

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствие с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодностей для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Компания Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствие с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними выпусками Технических Описаний Продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

Version given by

Sika Services AG Phone: +41 58 436 40 40 Mail : ctd@ch.sika.com

