



Инструкция SikaTack® Panel Система

23.09.2015 / ВЕРСИЯ 1.0.4 / ЗИКА РОССИЯ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Цели и общая информация	3
2	Введение	3
3	Проектирование и расчет швов	3
4	Условия для проведения работ	4
5	Структура системы	5
5.1	Вертикальная система	5
5.2	Конструкция и размеры	5
5.3	Панели и плиты	6
6	Предварительная подготовка поверхности	7
6.1	SikaTack® Panel и SikaTack® Panel-10	7
6.2	SikaTack® Panel-50 Adhesive	8
6.3	Применение Sika® Aktivator-205 и Sika® Aktivator-100	9
6.4	Применение SikaTack® Panel Primer и Sika® Primer-210	9
7	Применение продукта	10
7.1	Расход материала	10
8	Условия и методы применения	11
9	Гарантия качества	13
9.1	Время пленкообразования и время липучести	13
9.2	Адгезионный тест на отрыв	14
9.3	Основные рекомендуемые схемы контроля качества	15
10	Журнал контроля качества - Установка и Транспортировка	16
11	Юридическое примечание	18

1 ЦЕЛИ И ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный документ содержит рекомендации и советы по использованию SikaTack® Panel Системы для наружной обшивки стен. Данная инструкция актуальна для следующих продуктов:

- SikaTack® Panel однокомпонентный полиуретановый клей
- SikaTack® Panel-10 однокомпонентный полиуретановый клей
- SikaTack® Panel-50 однокомпонентный силиконовый клей-герметик

Предоставленная в данном документе информация носит исключительно ознакомительный характер. Поскольку структурная склейка является весьма ответственной технологической операцией, а различные условия ее проведения могут значительно отличаться друг от друга, заказчик должен самостоятельно протестировать пригодность выбранных продуктов для каждого конкретного случая и получить подтверждение в компании Sika.

Для получения более детальной информации по каждому продукту и материалам для подготовки поверхностей необходимо обращаться к Техническим Описаниям Продукта (PDS), Сертификатам Безопасности (SDS) (см. www.sika.com) .



Рис. 1: Инструкция по безопасности

2 ВВЕДЕНИЕ

Система SikaTack® Panel представляет собой систему клеевых материалов, которая состоит в экономичном и скрытом монтаже панелей на фасаде зданий. Часть этой системы эластичные клеи для долгой и надежной фиксации панелей даже в жестких климатических условиях. В дополнении для фиксации расстояния между несущей конструкцией и панелью, и ее предварительной фиксации используется двухсторонняя клейкая лента. Данная система не обходится без продуктов для предварительной очистки и подготовки поверхностей.

SikaTack® Panel Система доказала свое применение для внутреннего и наружного крепления панелей в тысячах проектах и при различных климатических условиях. SikaTack® Panel Система используется для большинства применяемых панелей и подконструкций.

3 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАСЧЕТ ШВОВ

Швы приклейки панелей должны быть правильно рассчитаны, так как изменение в конструкции после сборки, установки или нанесения клея не возможны. Основой для расчета размера клеевого шва являются значения технических характеристик клея и используемого облицовочного материала, его конструктивных данных, размеров и веса, а так же наличие внешних нагрузок (ветер, снег, температура и т.д.)

Как правило, при монтаже панелей, клеевой шов имеет размеры ширина 12 мм и толщина 3 мм.

4 УСЛОВИЯ ДЛЯ РАБОТЫ

Участок сборки должен быть очищен от грязи и взвесей в воздухе. Рабочие поверхности и клеи не должны подвергаться воздействию прямого солнечного излучения, дождя, снега, выветривания и других воздействий. Оптимальная температура нанесения клеев составляет от +15 °С до +30 °С (60 – 85 °F). В случае если данные параметры температуры не могут быть достигнуты на рабочем месте, SikaTack® Panel Система может быть использована при температуре от +5 до +35 °С (40 – 95 °F). Относительная влажность воздуха не должна превышать 75%. После установки, температура воздуха не может опускаться ниже +5°С в течение 5 часов. Температура соединяемых между собой материалов (фасадные панели, подконструкция) должна быть, по крайней мере, на 3°С выше точки росы воздуха, чтобы избежать образования конденсата на поверхностях.

5 СТРУКТУРА СИСТЕМЫ

5.1 СИСТЕМА ВЕРТИКАЛЬНО НЕСУЩИХ ПРОФИЛЕЙ

Несущая подконструкция должна быть одобрена ответственным органом в соответствии с местными требованиями. Каждый тип покрытия подконструкции должен быть испытан и утвержден для конкретного применения. Подконструкция должна иметь возможность компенсировать тепловое расширение панелей чтобы свести к минимуму термическое расширение воздействующее на эластичное клеевое соединение.

5.2 КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Раскладка и размер несущей подконструкции зависят от строительной задачи и от используемой системы. Расстояние между элементами основания и их ширина определяются статическими требованиями, а так же требованиями, возникающими из информации о типе используемых панелей.

Каждый строительный проект требует индивидуального планирования. Подконструкция должна быть изготовлена в соответствии со всеми необходимыми стандартами для конкретного случая. Конкретный проект документируется расчетами и чертежами, и выполняется квалифицированным специалистом. Компания Sika не занимается подбором материалов для фасадных панелей, кроме конкретного взаимодействия их между вертикальным профилем с применением SikaTack® Panel клеевой системы.

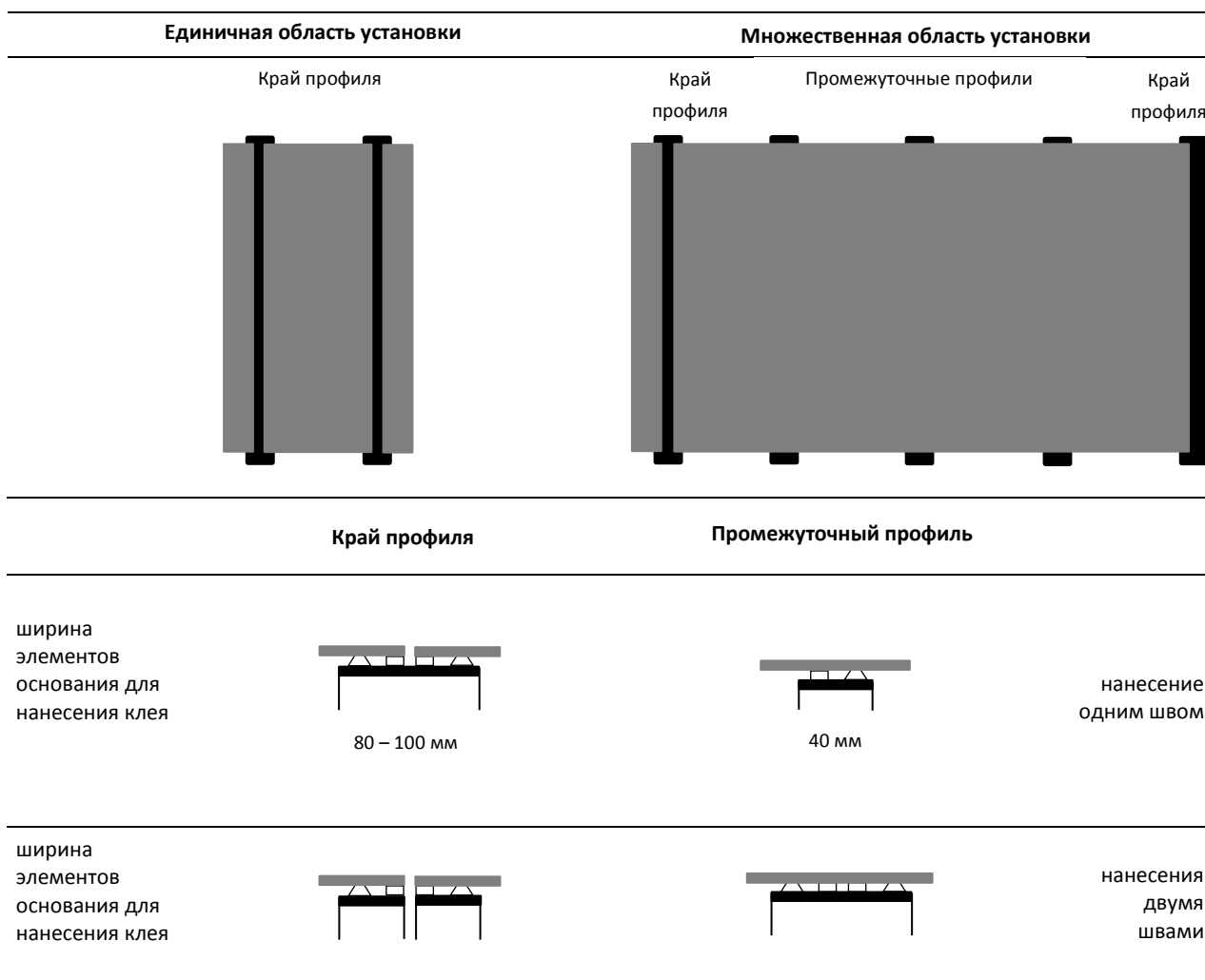


Рисунок 2: Крепление панелей

5.3 ПАНЕЛИ И ПЛИТЫ

Панель вентилируемого фасада должна быть одобрена инспекцией строительного надзора. Инструкции производителей панелей по отношению к структурной клеевой фиксации необходимо соблюдать и использовать согласно фасадному проекту.

Деформация клеевого соединения:

Для правильного проектирования и определения размеров фасада и для правильной установки вертикальных алюминиевых или деревянных оснований должны применяться известные технические нормативы в строительстве.

Вертикальные секции алюминиевого профиля или деревянные планки должны располагаться параллельно и равномерно для обеспечения однородного, ненапряженного приклеивания фасадных панелей. Швы не должны быть нанесены над панелями. Расстояние между панелями должно быть достаточным, чтобы избежать сжатия панелей в случае максимального расширения из-за теплового перемещения. Данные от изготовителя панелей должны быть совместимы и учитывать коэффициент расширения подконструкции. На верхней и нижней части всей системы необходимо оставить достаточно большие отверстия для вентиляции.

Следует избегать нагрузок и перемещений, передаваемых от корпуса здания на подконструкцию, к которой будут приклеиваться панели.



Не допускаются изменения указанной системы, все детали должны быть полностью выполнены.

6 ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть чистая, сухая и очищена от масла, жира, смазки и пыли. Следите за чистотой обработанных поверхностей на любом этапе производства.

Если произойдет загрязнение поверхности, необходимо повторить процесс очистки.

Предоставленная информация в таблице 1,2 носит ознакомительный характер. Рекомендации по подготовке поверхности, основанные на лабораторных испытаниях для проверки адгезии, выдаются по дополнительному запросу.



Предварительные тесты на адгезию SikaTack® Panel Системы и образцов оригинальных поверхностей материалов, которые будут использоваться в проекте должны быть проведены компанией Sika. На этапе работы, необходимо использовать подготавливающие составы, указанные в отчете лабораторного тестирования, в противном случае компания Sika снимает с себя гарантийные обязательства по адгезии клеев SikaTack® Panel Системы.

Приведенные ниже таблицы применяются только в качестве общего руководства.

Тест на адгезию должен проводиться на оригинальных материалах для каждого проекта и необходимо следовать указанным этапам подготовки в протоколе испытаний. Для получения конкретных рекомендаций обратитесь к представителю компании Sika.

6.1 SikaTack® Panel и SikaTack® Panel-10

Таблица 1: Обзор предварительной подготовки поверхностей при использовании клеев SikaTack® Panel и SikaTack® Panel-10

Поверхность	Подготовка поверхности
Анодированный алюминий	Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Прокатанный алюминий	Обработка мелкозернистым абразивным материалом и Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Необработанное дерево	Обработка мелкозернистым абразивным материалом и SikaTack® Panel Primer
HPL	Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Армированная панель	Шлифовка (зернистость 80) и SikaTack® Panel Primer или Шлифовка (зернистость 80) и Sika® Primer-210
Металлические композитные панели	Обработка мелкозернистым абразивным материалом и Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Керамические панели / Плитка	SikaTack® Panel Primer



Предоставленная в данном документе информация по предварительной подготовке поверхностей для клея SikaTack® Panel носит исключительно ознакомительный характер. У панелей одного типа может быть различная поверхность, в связи с этим, могут потребоваться совершенно другие виды предварительной подготовки, чем указаны в таблице. Требуется проведение дополнительных адгезионных испытаний

6.2 SikaTack® Panel-50

Таблица 2: Обзор предварительной подготовки поверхностей при использовании клея SikaTack® Panel-50

Поверхность	Подготовка поверхности
Анодированный алюминий	Sika® Aktivator-205 или Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Прокатанный алюминий	Обработка мелкозернистым абразивным материалом и Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Необработанное дерево	Обработка мелкозернистым абразивным материалом и SikaTack® Panel Primer
HPL	Sika® Aktivator-205 или Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Армированная панель	Sika® Aktivator-205* и Sika® Primer-210 или Sika® Aktivator-205* и SikaTack® Panel Primer
Металлические композитные панели	Sika® Aktivator-205 или Sika® Aktivator-205 и SikaTack® Panel Primer
Керамические панели / Плитка	SikaTack® Panel Primer
Эмалированное стекло	Sika® Aktivator-100

* Вместо Sika® Aktivator-205 можно использовать шлифовальный материал (зернистость 80)



Предоставленная в данном документе информация по предварительной подготовке поверхностей для клея SikaTack® Panel-50 носит исключительно ознакомительный характер. У панелей одного типа может быть различная поверхность, в связи с этим, могут потребоваться совершенно другие виды предварительной подготовки, чем указаны в таблице.

6.3 ПРИМЕНЕНИЕ Sika® Aktivator-205 И Sika® Aktivator-100



Sika® Aktivator-205 / Sika® Aktivator-100 не только очищает поверхность, но и содержит специальные добавки, которые формируют активирующий слой на обрабатываемой поверхности.

1. Увлажнить чистую, сухую, не содержащую масел не ворсистую ветошь или бумагу раствором Sika® Aktivator-205/ Sika® Aktivator-100 и нанести его на поверхность. При обработке следующей поверхности во избежание повторного попадания грязи необходимо перевернуть ветошь или заменить ее новой.
2. Минимальное время сушки указано в последней версии Технического Описания Продукта. При возникновении вопросов проконсультируйтесь со Службой Технической Поддержки Sika.
3. Если очищенные (активированные) поверхности не склеиваются сразу после подготовки, защитите их от попадания грязи.
4. Нанесение клеев и герметиков следует выполнять в течение 2-х часов после нанесения раствора Sika® Aktivator-205/ Sika® Aktivator-100. В противном случае процедуру подготовки поверхностей следует повторить. Предварительная подготовка может быть произведена только один раз.

За более детальной информацией о продукте Sika® Aktivator-205/ Sika® Aktivator-100 следует обратиться к Техническому Описанию Продукта.



После каждого использования раствора плотно прикройте открытую часть полиэтиленовым вкладышем. После вскрытия Sika® Aktivator-205/Sika® Aktivator-100 должен быть использован в течение одного месяца. Не используйте Sika® Aktivator-205/ Sika® Aktivator-100 если он непрозрачный, гелеобразный или не имеет однородной массы.

6.4 ПРИМЕНЕНИЕ SikaTack® Panel Primer И Sika® Primer-210

SikaTack® Panel Primer и Sika® Primer-210 наносится на очищенную от пыли и/или предварительно обработанную поверхность раствором Sika® Aktivator-205.

Идеальная температура поверхности нанесения и рабочего места должна быть от +15°C до +25°C (60°F - 75°F).

1. Нанесите тонкий слой раствора Sika® Primer/ Sika® Primer-210 чистой не вористой ветошью или губкой. Убедитесь в том, что одновременно нанесенный слой покрывает всю поверхность.
2. Грунтовка должна высохнуть в течение 40 минут после нанесения.
3. Если очищенные (активированные) поверхности не склеиваются сразу после подготовки, защитите их от попадания грязи.
Нанесение клеев и герметиков следует выполнять в течение 2-х часов после использования раствора Sika® Primer/ Sika® Primer-210.

За более детальной информацией о продукте Sika® Primer/ Sika® Primer-210 следует обратиться к Техническому Описанию Продукта.



Раствор Sika® Primer/ Sika® Primer-210 наносится только один раз! Процесс нанесения грунтовки не должен повторяться!

После каждого использования необходимо плотно закрыть банку с раствором. После вскрытия Sika® Primer/ Sika® Primer-210 должен быть использован в течение одного месяца. Не используйте раствор для грунтовки, если он гелеобразный или не имеет однородной массы.

7 ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Клей SikaTack® Panel наносится с помощью ручных или пневматических пистолетов-аппликаторов с применением картриджей или мягкой упаковки.

Клей должен наноситься равномерно и без пузырьков воздуха. Образование пленки на поверхности однокомпонентных продуктов происходит после истечения определенного времени («времени пленкообразования»), которое меняется в зависимости от влажности и температуры окружающей среды.

Нанесите треугольный шов клея SikaTack® Panel с помощью треугольной насадки (ширина основания 8 мм, высота треугольника 10 мм) на расстоянии минимум 5 мм от фиксирующей ленты и кромки основания. Пробное нанесение поможет в выборе нужной скорости для формирования правильного размера клеевого шва.

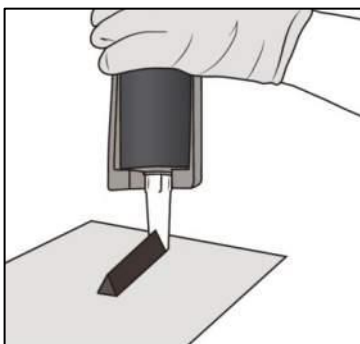
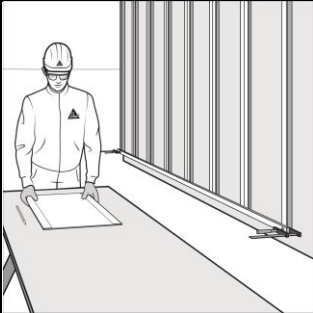
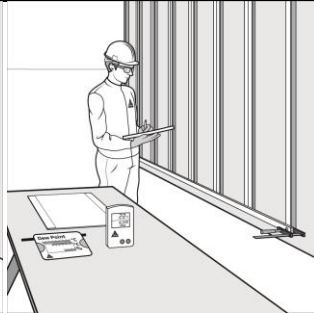
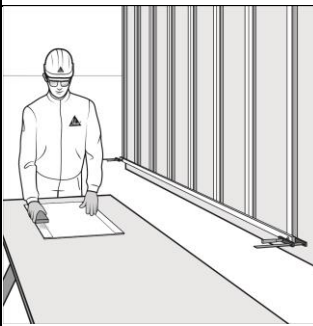

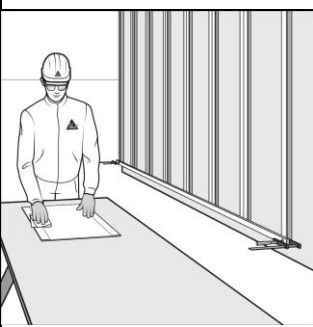

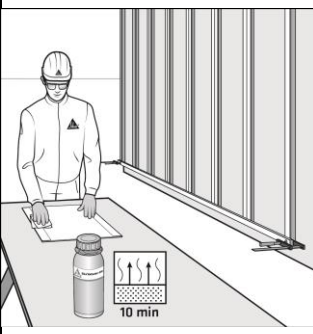



Рис. 3: Применение клея SikaTack® Panel с использованием треугольной насадки.

7.1 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

Расход материалов входящих в систему:		
Материал	Нанесение (размеры)	Расход
Очиститель Sika® Aktivator-205 Емкость 1000 мл	Ширина 50 мм	~ 3,5 мл на погонный метр ~ 1000 мл на 285 погонных метров
Грунтовка SikaTack®Panel Primer Емкость 1000 мл.	Ширина 50 мм	~ 8 мл на погонный метр ~ 1000 мл на 125 погонных метров
Фиксирующая лента SikaTack®Panel Fixing Tape, рулон 33 м	-----	1 метр ленты на 1 погонный метр
Клей SikaTack®Panel Упаковка Unipac 600 мл	Треугольный валик 8 x 10 мм	~ 44 мл на погонный метр ~ 600 мл на 13 погонных метров

8 УСЛОВИЯ И МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

 	<p>Температура склеиваемых конструктивных элементов (фасадные панели, основание, и т.д.) должна быть минимум на 3 °С выше температуры точки росы. Во время нанесения клея температура воздуха должна быть не ниже +5 °С и превышать +35 °С.</p> <p>Записать всю необходимую информацию для работы в соответствии с формой: журнал контроля качества – установка и транспортировка на стр. 16</p>
 	<p>Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и не замасленными. Пршлифовать склеиваемые поверхности вручную например, абразивным материалом Scotch Brite или шлифовальной машиной (зернистость материала 80)</p>
 	<p>Очистить поверхность от пыли без ворсовой тканью или очищающей бумагой.</p>
 	<p>Протереть склеиваемые поверхности чистой без ворсовой тканью или адсорбирующей бумажной салфеткой, смоченной в Sika® Aktivator-205 (или другим раствором, если потребуется). Протирку следует проводить в одном направлении, пока ветошь не станет чистой.</p> <p>Дайте высохнуть раствору в течение 15 минут.</p>

		<p>Тщательно встряхните грунтовку SikaTack® Panel Primer или Sika® Primer-210 (стук при перемещении стальных шариков в банке должен быть отчетливо слышен). Нанесите один тонкий слой SikaTack® Panel Primer или Sika® Primer-210 равномерно по всей поверхности с помощью фетра.</p> <p>Дайте высохнуть раствору в течение 40 минут.</p>
		<p>Наложите фиксирующую клейкую ленту SikaTack® Panel Fixing Tape по всей длине вертикального профиля основания и параллельно его краям. Защитную пленку пока не отрывайте.</p>
		<p>Нанесите выбранный SikaTack® Panel клей с помощью треугольной насадки на расстоянии минимум 5 мм от фиксирующей ленты и края основания.</p> <p>Время сборки: SikaTack® Panel < 30 мин SikaTack® Panel-10 < 30 мин SikaTack® Panel-50 < 10 мин</p>
		<p>Снимите защитную пленку с фиксирующей ленты SikaTack® Panel Fixing Tape. Установите приклеиваемую панель в первом положении без касания фиксирующей ленты, убедитесь, что панель расположена правильно. После этого плотно прижмите панель до касания фиксирующей ленты SikaTack® Panel Fixing Tape.</p>

9 ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Для получения хорошего результата требуется контроль на всех этапах работы по применению силиконовых клеев-герметиков. Компания Sika рекомендует использовать при производстве строгую схему контроля качества. Контроль качества является первостепенной ответственностью переработчика/мастера, а компания Sika окажет содействие клиентам в создании комплексной программы и обучения персонала для проведения обязательных испытаний. За более подробной информацией обращайтесь в Службу Технической Поддержки Sika.

9.1 КОНТРОЛЬ ВРЕМЕНИ ПЛЕНКООБРАЗОВАНИЯ И ВРЕМЕНИ ЛИПУЧЕСТИ СМЕСИ

Время пленкообразования и время липучести для однокомпонентных клеев проверяется следующим образом:

1. С помощью шпателя нанесите на лист бумаги или пленку клей в количестве ок. 30 г. Толщина клеевого слоя – ок. 3-4 мм. Установите таймер.
2. Каждые 3 минуты чистым пальцем проверяйте, проявляются ли на поверхности клея изменения его липучести.

Время пленкообразования наступает, когда клей уже не прилипает к пальцу (рисунок 4 – 8).

Время липучести наступает, когда поверхность становится сухой на ощупь.



Время пленкообразования, указанное в Техническом Описании Продукта, соответствует стандартным климатическим условиям (23°C / 73°F, 50% влажности). Увеличение температуры и влажности окружающей среды ведет к снижению времени липучести и пленкообразования.

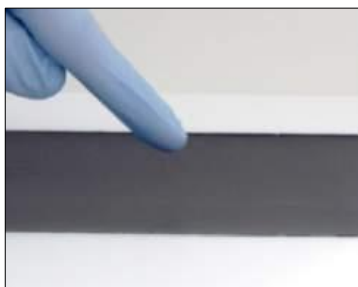


Рис. 4: Начало теста

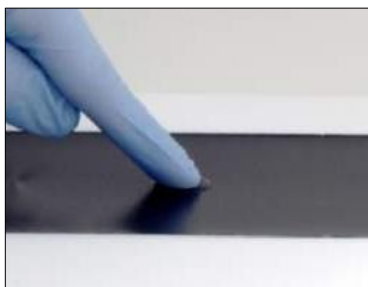


Рис. 5: Легкое прикосновение

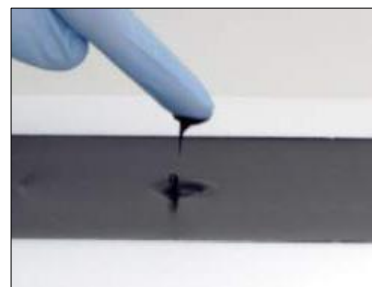


Рис. 6: Убрать и проверить наличие остатков клея-герметика

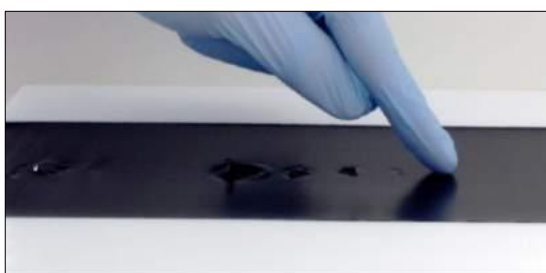


Рис. 7: Для нового теста измените точку прикосновения к материалу

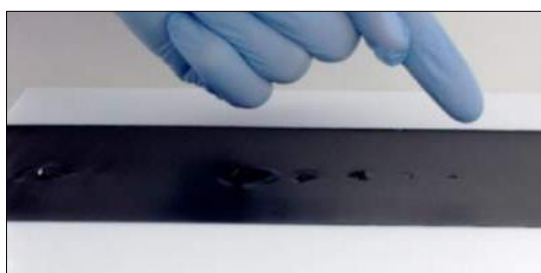


Рис. 8: Если нет остатков материала на перчатке, то время пленкообразования наступило



Обратите внимание, что время пленкообразования и время липучести определяются одновременно для SikaTack® Panel and SikaTack® Panel-10. Для SikaTack® Panel-50 необходимо четкое различие между временем пленкообразования и временем липучести. Сборка панелей производится до пленкообразования!

9.2 ТЕСТ НА АДГЕЗИЮ

Данный тест используется для определения адгезии SikaTack® Panel клеев, а так же применяемых при этом средств для очистки и предварительной подготовки оригинальных образцов панелей и подконструкций под воздействием отрывающего усилия.

1. Нанесите необходимое количество чистящего средства и предварительно обработайте оригинальные образцы, аналогично тому, как указано в инструкции. Выдерживайте образцы до полного высыхания.
2. Нанесите полоску клея SikaTack® Panel длиной 150 мм на очищенную поверхность.
3. Выдержите испытуемые образцы в течение 72 часа.
4. При помощи ножа произведите надрез клеевого шва у его основания с конца образца, длина срезаемого участка - около 30 мм.
5. Отогните отвердевший кусок клея приблизительно на 30°. Удерживайте его одной рукой и отрывайте от поверхности, максимальное напряжение на отрыв поддерживайте вручную.
6. Одновременно производится периодическое надрезание клеевого слоя с интервалом в несколько миллиметров под углом около 45° все время пока тяните материал. Убедитесь в том, что надрез полосы клея производится на полную глубину клеевого слоя до поверхности образца.
7. Продолжайте данную операцию пока, как минимум 50% шва не будет протестировано.

Если тест производится через 72 часа после нанесения клея, клей не должен отслаиваться от поверхности (т.е. 95% когезионное разрушение).



Рисунок 9: Тест на адгезию

9.3 ОСНОВНЫЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СХЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

Таблица 3: Схема контроля качества

	Тест	Поверхность	Частота проведения	Примечание / Особенности Проведения	Требования
1	Время пленкообразования	нет	Каждый раз при использовании новой партии продукта	Приведенные значения действительны при температуре 23 °С / 50 % отн. вл. воздуха	SikaTack® Panel: 30 – 50 мин ** SikaTack® Panel-10: 50 – 70 мин ** SikaTack® Panel-50: 10 – 20 мин
2	Адгезионный тест*	Панель и Подконструкция	Перед тем как начать установку (новый проект) Каждый раз при использовании новой партии продукта	После выдержки 72 часов (для однокомпонентного продукта) в заводских условиях	≥ 95 % отрыв по когезии
3	Визуальный осмотр	Клеевая система и панель и подконструкция	Ежедневно и каждую собранную панель	Проверить: заполнение шва материалом, размер шва, наличие грунтовки, правильное применение фиксирующей ленты и фиксацию к подконструкции, дренаж и вентиляцию, контакт клеевого шва с воздухом	Размер швов: толщина 3 мм, ширина 12 мм Все параметры должны соответствовать требованиям

* Для проведения тестов на адгезию используются те материалы, которые применяются в проекте.

** Время пленкообразования и потеря липучести совпадают.

Инструкция

SikaTack® Panel Система
23.09.2015,
Версия 1.0.2

Sika Russia

МО, г. Лобня, ул. Гагарина, д.14

10 ЖУРНАЛ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА – УСТАНОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Главная информация			
Подрядчик		Адрес	
Название проекта		Адрес	
Имя исполнителя			
Дата установки	Дата начала	Дата завершения	
Обучение	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Когда	
Погода	Солнечно <input type="checkbox"/>	Облачно <input type="checkbox"/>	Дождливо <input type="checkbox"/>
Температура воздуха	Утро: Мин. °F / °C	Полдень: Мин. °F / °C	Значение °F <input type="checkbox"/> °C <input type="checkbox"/>
Влажность воздуха	%	%	
Детали конструкции			
Материал панели Фирменное название		Тип	
Размеры	Макс. длина: Макс. ширина:	Толщина:	Макс. вес:
Деревянное основание: Влажность дерева < 14%	Сухая поверхность <input type="checkbox"/> Очищено от пыли <input type="checkbox"/>	Без пропитки <input type="checkbox"/>	Строганный пиломатериал <input type="checkbox"/>
Алюминий	Сухая подготовка <input type="checkbox"/> Чистка от пыли <input type="checkbox"/>	Обезжирено <input type="checkbox"/>	Гладкий <input type="checkbox"/>
Предварительная подготовка подконструкции			
Обработка	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Абразивный материал	
Шлифовка	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Шлифовальная бумага	
Sika® Aktivator-205	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	
SikaTack® Panel Primer	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	
Sika® Primer-210	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	
Предварительная обработка фасадных панелей			
Обработка	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Абразивный материал	
Шлифовка	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Шлифовальная бумага	
Sika® Aktivator-205	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	
Sika® Aktivator-100	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	
SikaTack® Panel Primer	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	
Sika® Primer-210	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Выдержка в минутах	

Лента и Клей			
SikaTack® Panel Fixing Tape	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Наносится по всей длине	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
SikaTack® Panel клей	SikaTack® Panel <input type="checkbox"/> SikaTack® Panel-10 <input type="checkbox"/> SikaTack® Panel-50 <input type="checkbox"/>	Картридж <input type="checkbox"/> Мягкая упаковка <input type="checkbox"/>	Срок годности: Номер партии:
Контроль качества			
Время пленкообразования Подготовлено: _____ Время: _____	Время пленкообразования_мин Температура ____°C Влажность воздуха __%		
Тест на адгезию Подготовлено: _____ Проверено: _____	Панель Подконструкция	≥ 95% отрыв по когезии <input type="checkbox"/> ≥ 95% отрыв по когезии <input type="checkbox"/>	
Визуальный осмотр	Наличие грунтовки Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	Размер клеевого шва толщина ____ мм ширина ____ мм	Примечание
Место и дата:		Подпись:	

11 ЮРИДИЧЕСКОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодностей для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Компания Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними выпусками Технических Описаний Продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

Version given by
Sika Services AG
Phone: +41 58 436 40 40
Mail : ctd@ch.sika.com

Инструкция
SikaTack® Panel Система
23.09.2015,
Версия 1.0.2

Sika Russia
МО, г. Лобня, ул. Гагарина, д.14

© 2015 Sika Services AG