

DWT 620 l / 1000 l / 1500 l CoEx plus

Руководство по монтажу и эксплуатации
Отдельная установка и установка в ряд из максимум 5 резервуаров



Система заполнения: Roth Füllstar®

Ø форсунок: 12 мм



Допуска:

Z-40.21-161, Z-40.21-283

Тип GWG GWD 080-325; Общий допуск органа строительного надзора Z-65.17-175
Действующие нормы: VAwS, TRbF 210, TRbF 231 часть 1, DIN 4755, VbF, Строительные
нормы и правила, FeuVO

ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ И САНТЕХНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Общие положения

Тщательно храните приложенные к резервуарам бумаги и документы (сертификат об испытаниях, гарантия)!

Транспортировка

Защищайте резервуары от ударов и падений! Подъем разрешен только за подъемные ручки или же с помощью вилочного штабелера!

Установка

- Максимум 5 резервуаров в одном ряду. Размещение в помещениях зданий.
- Установка без улавливающего пространства; необходимо учитывать местные предписания, в частности нормы, касающиеся защиты водных ресурсов (VAwS).
- Пол должен обладать достаточной несущей способностью, должен быть горизонтальным, ровным и непроницаемым для жидкостей.
- Стены, потолки и двери должны быть по крайней мере огнезадерживающими(F30)
- Резервуары общей емкостью до 5000 л можно устанавливать в котельной; расстояние между резервуаром и горелкой должно составлять минимум 1 м. Установки емкостью > 5000 л необходимо размещать в отдельном помещении.
- Обозначения (типовые таблички) всех резервуаров должны располагаться с видимой стороны (со стороны прохода)!
- Для сборных закрытых резервуаров разрешено использовать только жидкое топливо и дизельное топливо. Все другие разрешенные жидкости можно использовать только в отдельных резервуарах (также и «биодизельное» топливо)!

Можно соединять друг с другом только заливные трубы, снабженные черными накидными гайками.

Установка отдельного резервуара



Установите резервуар на ножки. Ввинтите часы с указателем уровня заполнения в резьбовую втулку на третьем штуцере резервуара. Угловую заливную трубу с соединением для заполнения LORO-X установите на первый штуцер резервуара вместе с вставленной погружной трубой. Смажьте уплотнительные кольца.



Установите сборную арматуру для отбора вместе с датчиком предельных значений на второй штуцер резервуара.



Закройте соединение к следующему резервуару с помощью концевой заглушки и прямой накаткой.



Угловую вентиляционную деталь с упорным уплотнением LORO-X установите на четвертый штуцер резервуара.

выходящие заливные трубопроводы должны выдерживать давление величиной 10 бар. Во время подсоединения и в течение эксплуатации на штуцера резервуаров не должны действовать чрезмерные силы со стороны подходящих и выходящих трубопроводов (заливные трубы, вентиляционные трубы).

Поэтому необходимо проложить выходящие от первого резервуара трубы в форме горизонтальной буквы „Z“ с небольшим уклоном в сторону резервуара.

Длинная часть „Z“-образного колена (расположенная между двумя горизонтальными 90° дугами должна иметь длину примерно 1м.

Система отбора должна быть неразветвленной и должна быть проложена, в форме линейной системы (невозможен обратный поток жидкого топлива в резервуары).

Смонтируйте арматуру для отбора с встроенным датчиком предельных значений на первом резервуаре в направлении заполнения, а затем в направлении потока смонтируйте быстродействующий клапан.

Подключение отсасывающего и обратного трубопроводов к арматуре сбора осуществляется с помощью резьбовых соединений с режущими кольцами.

Монтаж и настройка датчика предельных значений выполняются в соответствии с приложенными инструкциями изготовителя.

После предварительного монтажа необходимо окончательно затянуть все резьбовые соединения!!

После первого заполнения необходимо проверить все резьбовые на герметичность и в случае необходимости подтянуть!

Гарантия предоставляется только при соблюдении положений данного руководства, а также всех других предписаний _

Установка резервуаров в ряд (2 - 5 резервуаров)



Установите резервуары на ножки и таким образом, чтобы расстояние между центрами соседних резервуаров составляло 780 мм; ввинтите часы с указателем уровня заполнения в резьбовые втулки на третьем штуцере резервуара.



Предварительно смонтируйте заливной трубопровод; смажьте уплотнительные кольца; снимите защитные шланги с форсунки.



Установите на первый штуцер вместе со вставленной погружной трубкой.



Предварительно смонтируйте трубопровод для отбора.



Трубу для отбора установите на второй штуцер резервуара; при этом смонтируйте арматуру для сбора вместе с датчиком GWG на первом резервуаре в направлении заливы; настройте датчик предельных значений в соответствии с таблицей.



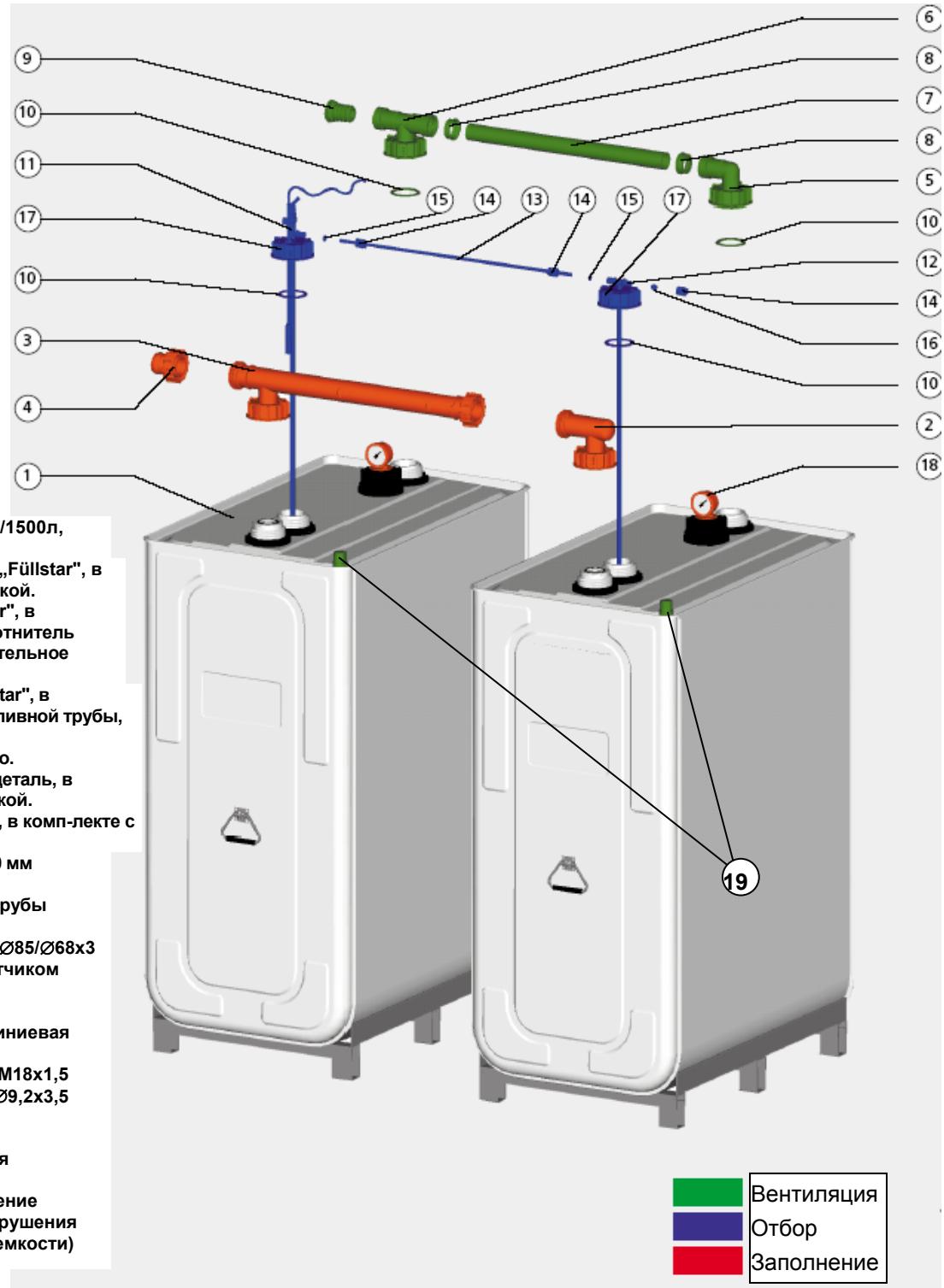
Предварительно смонтируйте вентиляционный трубопровод. ...



... и установите на четвертый штуцер резервуара



Полностью смонтированная система трубопроводов.



Важные указания:

- Гайки заливных труб не затягивайте с помощью трубного ключа; вполне достаточно затягивания рукой с усилием (в перчатках).
- Контролируйте резьбовые соединения через регулярные промежутки времени (например, перед каждым вторым заполнением) и в случае необходимости подтягивайте их.
- Максимальное отбираемое количество: 70 л/час
- В случае необходимости (например, при появлении осадков жидкого топлива) укоротите отсасывающий шланг (минимум 50 мм над уровнем дна резервуара)!



ЗАВОДЫ ROTH - ROTH WERKE BUCHENAU

Почтовый ящик 21 66, 35230 Dautphetal

Тел.(0 64 66) 9 22-0, Факс (0 64 66) 9 22-1 00

<http://www.roth-werke.de> • E-mail: service@roth-werke.de