

## Серия MG

### Адсорбционный осушитель воздуха



#### Описание устройства

Осушитель воздуха MG50 предназначен для эффективного осушения воздуха. Компактная конструкция корпуса состоит из двух половин, соединенных четырьмя болтами. Вентилятор, адсорбционный ротор и нагреватель воздуха реактивации размещаются в отсеках и фиксируются в своих положениях без использования дополнительных креплений. Один из отсеков содержит камеру распределения воздуха с изолированными секциями, обеспечивающими точный баланс между потоками осушаемого и реактивационного воздуха. Прочный корпус осушителя выполнен из коррозионностойкого литого алюминия.

Электрическая система управления соответствует стандартам EN 60204 (IEC204). Электрические компоненты размещаются в верхнем отсеке.

Осушители серии MG соответствуют гармонизированным европейским стандартам и требованиям к CE-маркировке.

#### Роторная технология Munters

Адсорбционный ротор осушителя выполнен из гофрированного композитного материала, обладающего способностью эффективно притягивать и удерживать водяной пар из осушаемого воздуха. Все осушители фирмы Munters используют уникальную роторную технологию. Воздушные потоки, параметры воздуха, соотношение сегментов ротора и скорость его вращения оптимизированы под определенные задачи и области применения оборудования. Высокая энергоэффективность осушителя достигается благодаря использованию инновационной системы управления.

Особенностью роторной технологии в осушителях серии MG является использование эффективной камеры распределения воздуха, которая разделяет ротор на секторы и обеспечивает баланс между потоками рабочего и реактивационного воздуха.

## MG50

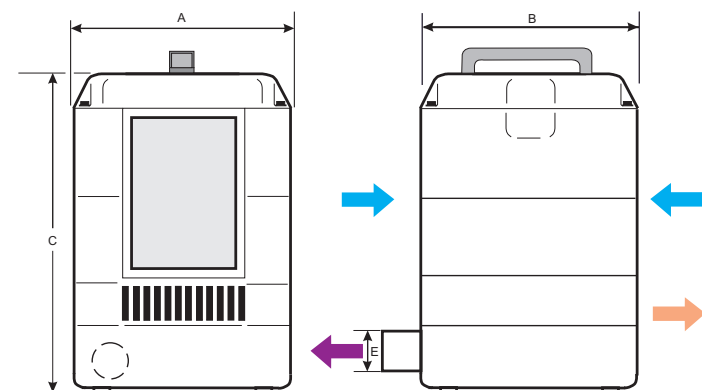
#### Характеристики

- Малый вес — удобство при переноске
- Высокая производительность при температуре до -20°C
- Усиленный ударопрочный корпус
- Удобный в обслуживании
- Возможно крепление на стене



## Модель MG50

На рисунках приведены приблизительные габариты.

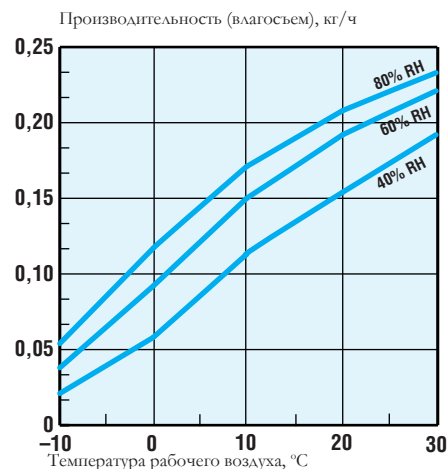


| Ширина (А) | Глубина (В) | Высота (С) | Диам. (Е)<br>возд. реакт. | Вес   |
|------------|-------------|------------|---------------------------|-------|
| 275 мм     | 275 мм      | 388 мм     | 48 мм                     | 10 кг |

Точные габаритные чертежи в формате AutoCAD находятся в программе по подбору оборудования Munters DryCap.

## Производительность

Приблизительный влагосъем (кг/ч) при различных температуре и относительной влажности (%) на входе.



## Технические характеристики

### Рабочий воздух

|   |     |
|---|-----|
| Расход без воздуховодов при 50Гц (м³/ч) | 80  |
| Расход без воздуховодов при 60Гц (м³/ч) | 85  |
| Номинальный расход (м³/ч)               | 50  |
| Свободный напор 50Гц (Па)               | 120 |

### Воздух реактивации

|                           |    |
|---------------------------|----|
| Номинальный расход (м³/ч) | 12 |
| Свободный напор (Па)      | 50 |

### Потребляемая мощность, напряжение и ток (А/ф)

|                        |      |
|------------------------|------|
| Потреб. мощность (кВт) | 0,44 |
| 115 В 1~50/60Гц (А)    | 3,8  |
| 200 В 1~50/60Гц (А)    | 2,2  |
| 230 В 1~50/60Гц (А)    | 1,9  |
| 240 В 1~50/60Гц (А)    | 1,8  |

### Прочие данные

|  |         |
|--|---------|
| Диапазон рабочих темп. (°C)                | -20/+40 |
| Макс. уровень шума (без воздуховодов), дБА | 58      |
| Класс воздушного фильтра станд.            | G3      |
| Кл. защиты по МЭК (устройство)             | IP44    |
| Кл. защиты по МЭК (эл.панель)              | IP54    |

## Опции

- Набор принадлежностей (арт. 19030019):
  - Переход 2 шт. (реактивационный/ рабочий воздух, диам. 63 мм)
  - Переход 1 шт. (сухой воздух, диам. 63 мм)
  - Втулка для стены 1 шт. (L=300 мм, диам. 50/24 мм)
  - Диафрагма для получения уменьшенного расхода воздуха 25 м³/ч
- Кронштейн для крепления к стене
- Гигростат RH15MG в комплекте с кабелем и разъемом
- Кабель и разъем для подключения гигростата
- Гигростат RH400