

MITSUBISHI ELECTRIC



Bina Klima Kontrol Sistemi

Grup Uzaktan Kumanda Ünitesi PAC-SC30GRA

Montaj Elkitabı

Bu montaj elkitabı, sadece PAC-SC30GRA Grup Uzaktan Kumanda Ünitesinin nasıl monte edileceğini tarif etmektedir. Klima ünitelerinin nasıl monte edileceği ve kablo bağlantlarının nasıl yapılacağı hakkında bilgi için söz konusu donanımın montaj elkitabına bakın. Kendi güvenliğiniz açısından öncelikle aşağıdaki "1 Güvenlik Önlemleri" açıklamaları dikkatle okuduktan sonra PAC-SC30GRA Grup Uzaktan Kumanda Ünitesini doğru olarak monte edin.

1 Güvenlik Önlemleri

- Aşağıdaki iki simbol yanlış kullanım yol açabileceği tehlikeler ve bunların ciddiyet derecesine işaret etmektedir.
- UYARI** Bu simbol, PAC-SC30GRA'nın kötü kullanmanız halinde ciddi yaralanmalara veya ölüm yol açabilecek seyler belirtir.
- DIKKAT** Bu simbol, PAC-SC30GRA'yı kötü kullanmanız halinde yaralanma veya malzemizin zarar görmesine yol açabilecek olan seyler belirtir.
- Bu montaj elkitabını okuduktan sonra onu nihai kullancının istediği zaman tekrar bakabileceğiniz yerde muhafaza edin. PAC-SC30GRA başka bir tere taşıdığı, onarıldığı veya başka biris tarafından kullanıldığı zaman bu elkitabının nihai kullanıcıya verilmesini sağlayın.

UYARI

Yetkilisi satın almıştır veya şirket teknik temsilcilerinden üniteyi monte etmemeli isteyin. Üniteyi kendi başına monte etmenizden kaynaklanan herhangi bir yetersizlik elektrik çarpmasına veya yanına neden olabilir.	Montaj işlerinin bu elkitabına uygun olarak doğru biçimde yapılmamasını sağlayın. Montajdan kaynaklanan herhangi bir yetersizlik elektrik çarpmasına veya yanına neden olabilir.
PAC-SC30GRA'yı cihazın ağırlığına göre bilinen güvenlik kuralları bir yerde monte edin. Yeterli安全性 olmaması PAC-SC30GRA'nın ağırlığı düşerek yaralanmalarla yol açmasına neden olabilir.	Tüm elektrik işleri yalnız rühsatlı teknisyen tarafından yerel mevzuata ve bu elkitabında yer alan talimatlara uygun olarak yapılmalıdır. Elektrik devrelerinden birinin noksası olması veya montajdan kaynaklanan herhangi bir yetersizlik elektrik çarpmasına veya yanına neden olabilir.
Belirtilen kabloları kullanın ve kablo bağlantılılarını sıkıca yapın. Kablolar terminalini zorlamadır; kontrol edin. Kablo bağlantılılarının gerekçesi yapılmaması isya ve muhtemelen yanık olmasına neden olabilir.	Kontrol panelinin kordonunu her biri için iki uzaktan kumandanın varlığını varsayıy়.
PAC-SC30GRA'ya asla kendi başınıza tali** ve tamir etmeyin. Sizin yapacağınız tali** veya tamirin yol açabileceği herhangi bir yetersizlik elektrik çarpmasına veya yanına neden olabilir. Tamir işleri konusunda yetkilisi sizinle danışın.	Kumanda birimi artık kullanılmaya çalıştığında veya hürdaya çkarılacağından yetkilisi sizinle danışın.

DİKKAT

Cihazı yanıcı gaz kaçaklarına maruz kalabileceğii bir yerde monte etmemeli isteyin. PAC-SC30GRA'nın çevresinde toplanan yanıcı gazlar patlamaya neden olabilir.	Cihazı sık asılı veya alkali çözeltülerle ya da parçacık spreyleriyle çalınabileceğii yerde monte etmeyin. Buzlukta veya arızaya neden olabilir.
PAC-SC30GRA'ya özel koşulların geçerli olduğu bir ortamda kullanın. Cihazın yağ (makine yağı dahil), buhar ve kürekli gazları maruz kalabileceğii bir yerde kullanılmıştır performansını önemli ölçüde bozabilir veya parçalarına zarar verebilir.	Gerekli akm kapasitesine sahip standart kablolar kullanın. Buhar hale edilmiş elektrik kaçaklarına, isırmaya veya yanına neden olabilir.
PCB'ye (Baskılı Devre Levhası) ekrinlerinize veya herhangi bir aletle dokunmayın. PCB üzerinde toz toplamasına meydana gelmeyecektir. Bu, yanına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.	PCB'ye (Baskılı Devre Levhası) ekrinlerinize veya herhangi bir aletle dokunmayın. PCB üzerinde toz toplamasına meydana gelmeyecektir. Bu, yanına veya elektrik çarpmasına neden olabilir.
Kablo bağlantılılarını zorlamaya meydana gelmeyecektir. Ünteye gerek olmamıştır, ancak çip, nem ve buhar elektrik çarpmasına veya yanına neden olabilir.	Kumanda düğmelerinden hiçbirine sıvı bir aletle basmayı. Bu, elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilir.
Kablo giriş deliğiının macunu vb ile tamamen takın. Ünteye gerek olmamıştır, ancak çip, nem ve buhar elektrik çarpmasına veya yanına neden olabilir.	Kumanda düğmelerinin terminallerini asla güç kaynağına temas ettirmeyin. Bu, kesinlikle kontrol biriminin yanmasına neden olur.
Suya yatkın. Bu, elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilir.	Cevre sicisini 40°C'in üzerine çıkabileceğii ya da 0°C'in altına düşülebileceğii ya da birimin doğrudan doğruba gürneş ışığına maruz kalabileceğii bir yerde monte etmeyin. Havalandırma nemin çok yüksek olduğu yerlerden kaçın. Bu, elektrik çarpmasına veya arızaya neden olabilir.

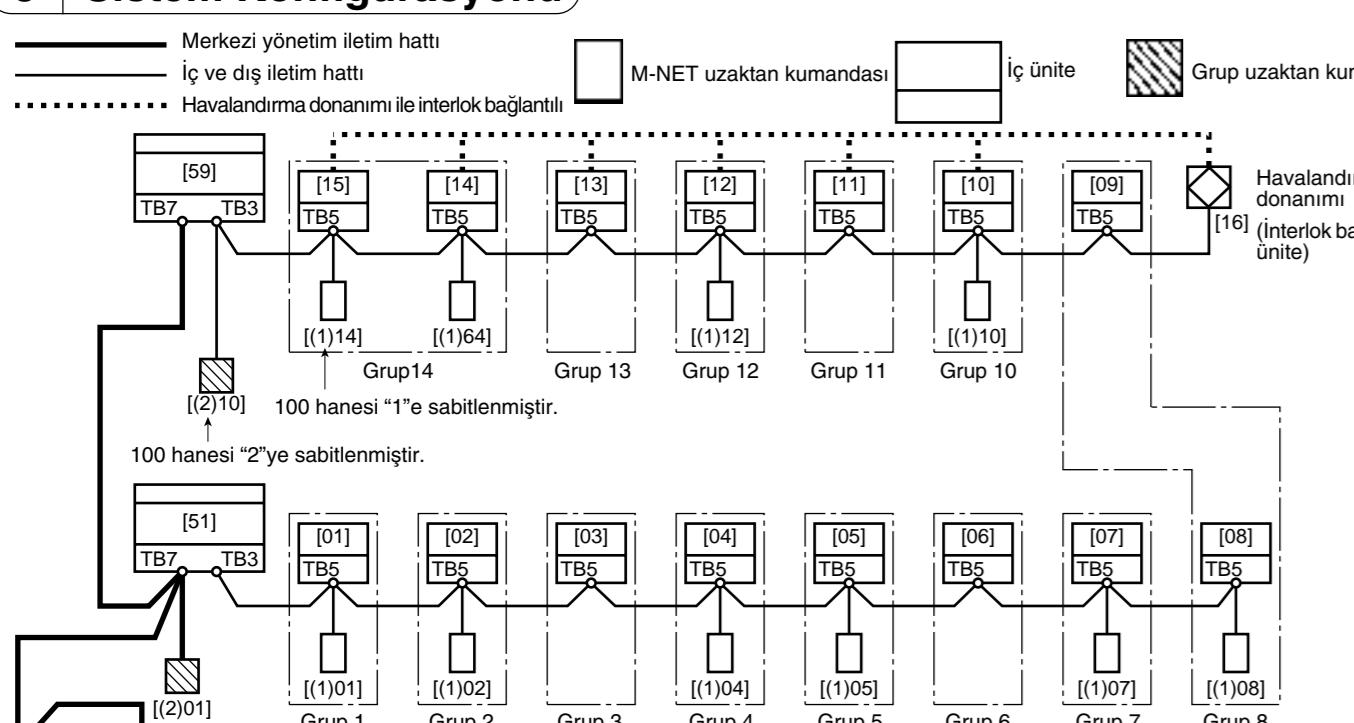
2 Teslim Edilen Parçaların Kontrolü

Kutuda bu montaj elkitabına ek olarak aşağıdaki parçalar da bulunmaktadır: kontrol edin:

- | | |
|--|--------------|
| (1) Grup uzaktan kumanda ünitesi (üst ve alt kutusu ile) | 1 |
| (2) Yıldız baılı vida (M4 x 30) | 2 |
| (3) Ağır vidası (4,1 x 16, doğrudan duvara tespit) | 2 |
| (4) Oda etiketi | 1 (2 etiket) |
| (5) Etiket kapakları | 2 |
| (6) Uyarı etiketi (10 dilde) | 1 |
| (7) Talmış elkitabı | 2 |

NOT: Uzaktan kumanda kordonu montaj yerinde temin edilecektir.
Aşağıdaki özelliklerdeki elektrik kablosu kullanın.
Elektrik kablosunun özellikleri (CVV veya CVFS)
CVV kablosunun plastiçik kabukuna temas etmeyecek şekilde izole edin.
1,25 mm²lik kablo uzatma amcılık kullanılaçacaktır.
• 10 m'e kadar 0,75 mm²lik iletkenli kablo
• 10 m'den fazla 1,25 mm²lik iletkenli kablo (uzatma kablosu)

3 Sistem Konfigürasyonu



Adres düzlenmesi	Adres
İç unite/İnterlok bağlantılı ünite	Sağda belirtilen aralık içindeki herhangi bir adres. 1-50
Diş unite	Aynı soğutucu sistemindeki en küçük iç unite adresi +50 51-100
Uzaktan kumanda	Sağda belirtilen aralık içindeki herhangi bir adres. 101-200
Grup uzaktan kumanda ünitesi	Yönetilecek en küçük grup No'su +200 201-250

NOT: Bu cihazın çalıştırılabileceği tek iç ünite, M-NET kumandalı iç ünitesidir. Bu cihaz K kumandalı iç ünitesi (PAC-SC25KAA) ile iletişim değiştirici kullanılsa da çalışıramaz.

Merkezi yönetim iletişim hattı
Güç verilebilecek sistem kontrol birimlerinin sayısı
1-5
Güç kaynağı ünitesi modeli
PAC-SC34KUA

Güç verilebilecek sistem kontrol birimlerinin sayısı
1
Güç kaynağı ünitesi modeli
PAC-SC34KUA

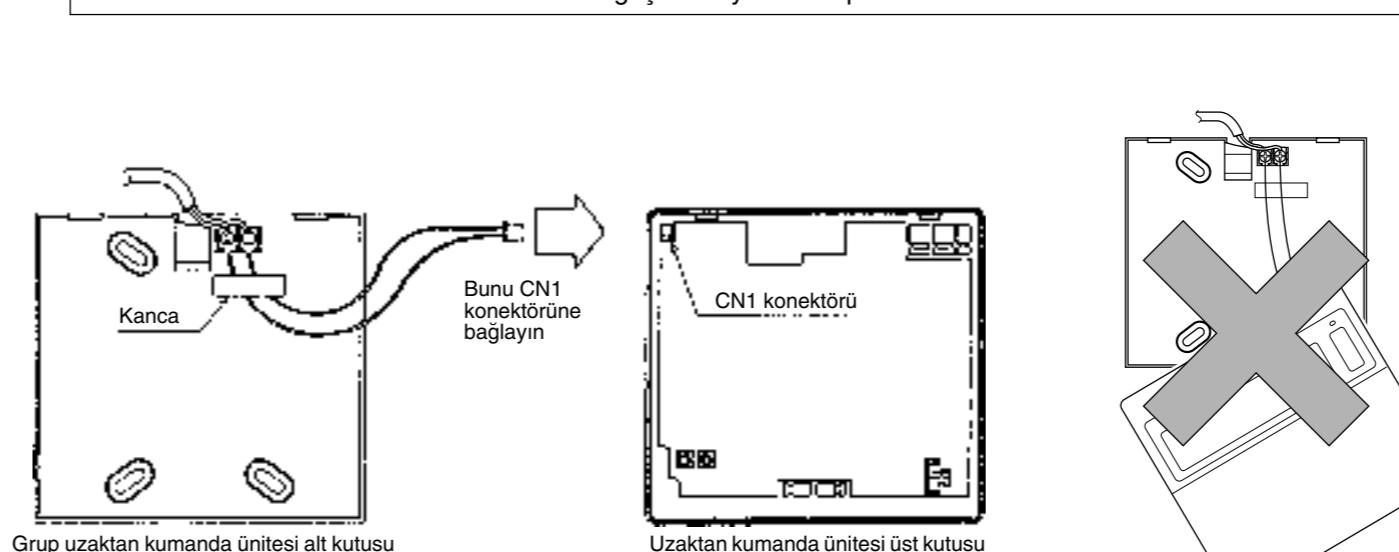
DİKKAT
1. Açıka anlaşılmaması için bu diayagramda iletişim kablolarının konfigürasyonu gösterilmiştir, elektrik besleme kablolarının bağlantıları ise gösterilmemiştir.
2. Sistem içindeki M iletişim kablolarının birin bir toprak kalkanı oluşturur.
3. Güç verilebilecek sistem kontrol birimlerinin sayısı, verilen sayı ile aşağıdaki tablodaki uygun kapasite katısı (ondalik kesirler bir üst sayıya yuvarlatılır) çarpılarak belirlenir.

Kapasite Katısı
Grup uzaktan kumanda ünitesi 0,5
Merkezi kontrol birimi 1
Örnek: Bu örnek 2 grup uzaktan kumanda ünitesi ve bir merkezi kontrol birimi için geçerlidir.
 $2 \times 0,5 + 1 \times 1 = 2$
Güç verilebilecek sistem kontrol birimi sayısı x kapasite katısı
Grup uzaktan kumanda ünitesi x kapasite katısı

4. Sekiz grup otomatik olarak tahsis edilir (grup uzaktan kumanda düzlenme adresi -200- grup uzaktan kumanda düzlenme adresi -200+, yönetim grubudur).
Örnekler: Grup uzaktan kumanda düzlenme adresi 201 olduğunu zaman Grup 1-8 yönetim grubudur.
Grup uzaktan kumanda düzlenme adresi 209 olduğunu zaman Grup 9-16 yönetim grubudur.
5. Bu donanım iç veya dış iletişim testisine bağlı olduğu zaman elektrik tüketimi uzaktan kumanda ile olanakları katıldığını, bağlantıları hesaplarken bu ünitelerin her biri için iki uzaktan kumandanın varlığını varsayıy়.

(6) Alt kutudaki bu konektörü üst kutudaki CN1 konektörüne bağlayın.

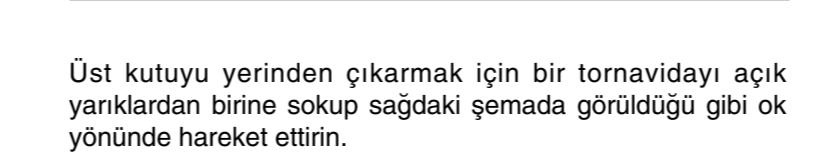
DİKKAT
• Aşağıda görüldüğü gibi sıkıca bağlayın. Bu bağlantılar yapılmadığı takdirde sistem çalışmaz.
• Kablo bağlantılarını yaptıktan sonra üst kutunun aşağıda soldaki şema göre görüldüğü gibi kabloya asılı kalmamasına dikkat edin. Bu, kablodan kopmaya yol açarak çalışma konumunda sorunlar çıkarabilir.
• Kordonu daima kancadan geçirerek yerine tespit edin.



7 Üst kutunun monte edilmesi.

Once üst kutuyu iki adet üst tırmala geçirin.
Sonra da sağda görüldüğü gibi monte edin.

DİKKAT
• "Tik" sesileyi kapanıncaya kadar kutuya bastırın.
• Kontrol panelini koruyucu bir tabaka yapıştırılmış.
Çalıştırıldığında önce o pıcarın.



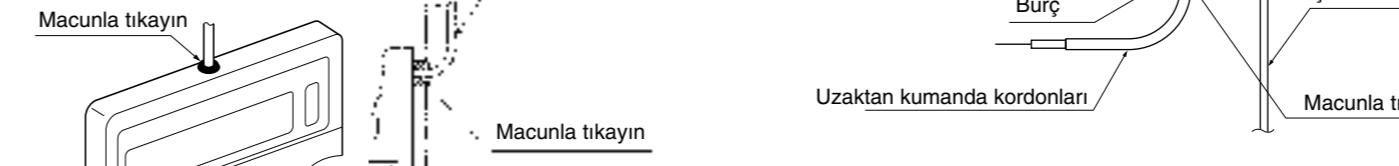
8 Doğrudan doğruba duvara monte edildiğinde montaj deliğinin yapılması.

- Üst kutuyu duvarın ince bölümü (taranmış kısım) bir bırakın
veya pençeye kesip açın.
- Terminal blokuna bağlı olarak uzaktan kumanda kordonunu buradan geçirerek çıkarın.



9 Çı, su damlacıkları ve böceklerin içeri girmesine engel olmak için uzaktan kumanda kordonu giriş deliğini maculona tikayın.

- (2) deki gibi doğrudan doğruba duvara monte edildiğinde, üst kutunun kesin bölümünü maculuna tikayın.
- Uzaktan kumanda kordonu giriş duvarın delik açıgına (yanı uzaktan kumanda kordonunu uzaktan kumanda ünitesinin arkasından çarptırıncı) zaman, o deliği maculuna tikayın.



10 Bir uyarı etiketi yapıştırın.

Üst panelin arkası üzerinde bir adet İngilizce uyarı etiketi mevcuttur. Grup uzaktan kumanda ünitesinin kullandığı ünitenin dilinde yazılım bir uyarı etiketini İngilizce etiketin üzerine yapıştırın.

5 Seçmeli Parçaların Bağlantılarının Yapılması

- Program zamanlayıcı bağlayıcısının zaman üst kutudaki CN2 konektörüne 5 ileten bir kablo (zamanlayıcı kablosu) bağlayın (program zamanlayıcı 5 ileten bir kablo ile birlikte sağlanır).
- Kabloyu geçirmek için ince bölümü kesip çıkarın.
- Doğrudan doğruba duvara monte edildiğinde, kablo bağlantılarını kolaylaştıracak grup uzaktan kumanda ünitesini program kontrolünün soluna mont edin. Eğer daha fazla program zamanlayıcı monte etmeyi düşündürseniz, uzaktan kumandaların sol tarafında uygun bir boşluk bırakın. Montaj işleminin ayrıntıları için program zamanlayıcı montaj kılavuzuna bakın.

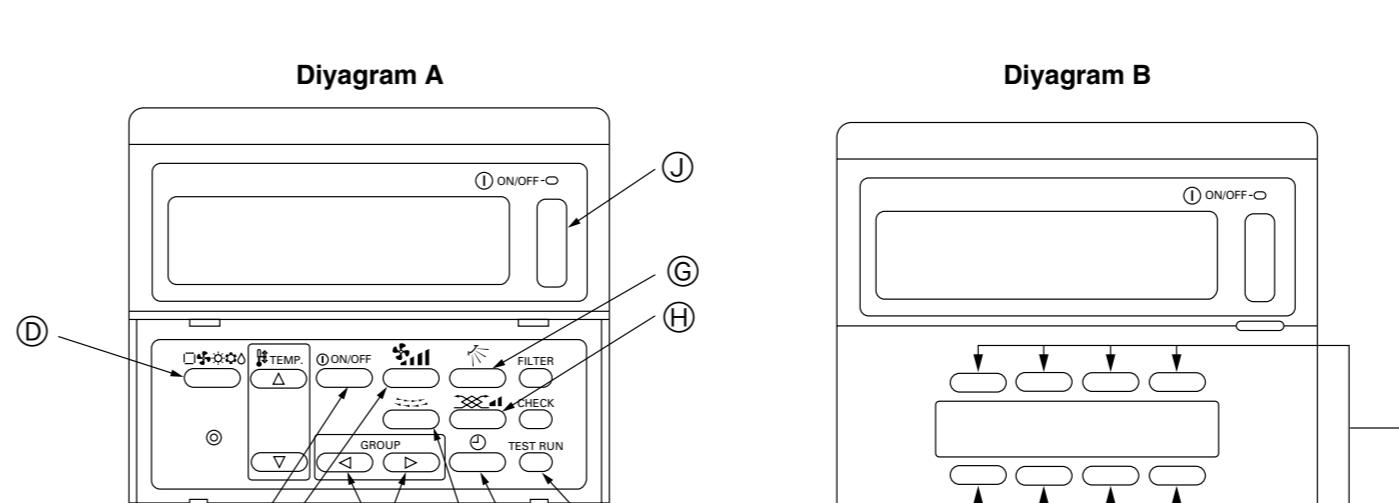


6 Başlangıç Ayarları

• İşlemeye testinden önce başlangıç ayarlarının yapılması gereklidir. Başlangıç ayarlarının ayrıntıları için kullanım kılavuzuna bakın.

7 İşlemeye Testi

- İşlemeye testi tek tek her grup için veya tüm gruplar için yapılır.



Prosedür Anahtarların dağılımı Diagram A'da görüldüğü gibidir.

Her Grup İçin İşleme Testi

① Üst paneli açın.
② Ⓛ [GROUP] düğmesi ile işletme testi yapılacak olan grubu görüntüleyin. Örnek: Grup 5

③ İşleme testini başlatın.
• İşleme testi, Ⓛ [TEST RUN] düğmesine art arda iki kere basılıncı başlar.

④ İşleme testini durdurmak için Ⓛ [ON/OFF] düğmesine basın.
• Münerfi grupların düzlenmesi sırasında ekran görüntüsü devam eder. Toplu ayar yapıldıktan sonra bir dakikalık aralıklarla bitme doğru sayılır.

⑤ Üst paneli kapatın (ayar tamamlandı).
• Münerfi grupların düzlenmesi sırasında ekran görüntüsü devam eder. Toplu ayar yapıldıktan sonra bir dakikalık aralıklarla bitme doğru sayılır.

⑥ İşleme testini tamamlandı.
• Ⓛ deki işletme testi iki saat sonra tamamlanır ve sona da çalışma durdurulur (işleme testi göstergesi söner).

⑦ Çalıştırma, yalnız işletme testinin yapıldığı gruplar için durdurulur.
• Çalıştırma, parti halinde tüm gruplar için durdurulur.

⑧ İşleme testi sırasında Ⓛ [TEST RUN] düğmesine art arda iki kere basılıncı başlar.

⑨ İşleme testi, geriye kalan süreden başımsız olarak aşağıdaki gibi devam eder. Toplu ayar yapıldıktan sonra bir dakikalık aralıklarla bitme doğru sayılır.

⑩ Toplu çalışma ayar ekranı.
• Ⓛ [ON/OFF] düğmesine basın.
• Ⓛ [Fan Hizi Ayar] Ⓛ [Fan Hava Akımı] Ⓛ [Hava Akımının Yönü] Ⓛ [Hava Akımının Genel statü lambası yanar]. İşleme testi sırasında Ⓛ [TEST RUN] düğmesine basın.
• Çalıştırma, yalnız işletme testinin yapıldığı gruplar için durdurulur.

⑪ İşleme testi sırasında Ⓛ [TEST RUN] düğmesine art arda iki kere basılıncı başlar.

⑫ Çalıştırma, parti halinde tüm gruplar için durdurulur.