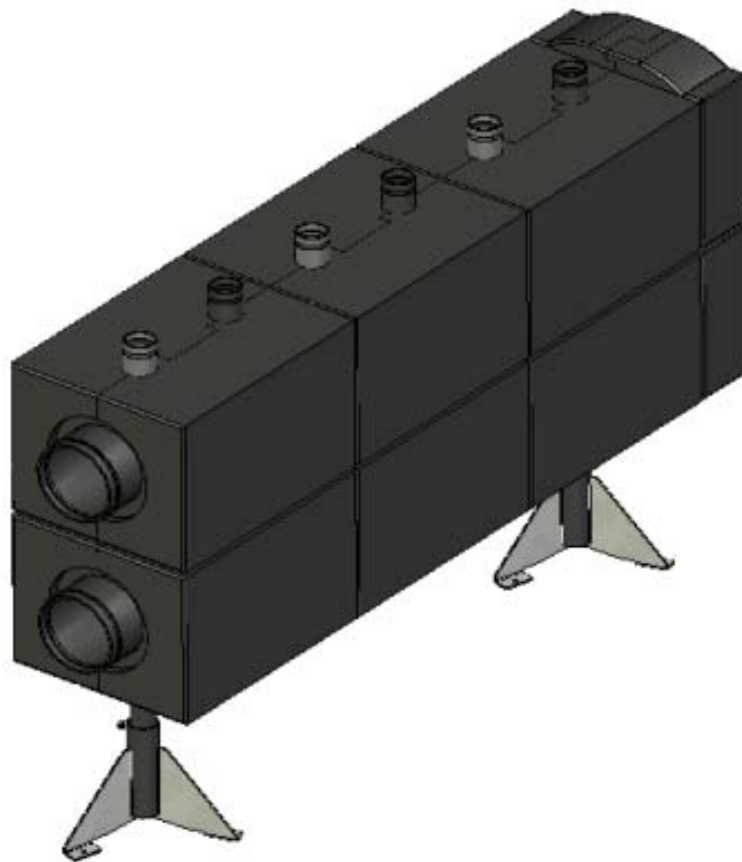


Распределительные гребенки Системы большой мощности до 2800 кВт

Технический паспорт и
инструкция по монтажу



1. Назначение изделия

1.1. Распределительные гребенки систем большой мощности (до 2800 кВт) из черной стали предназначены для распределения теплоносителя, поступающего из нагревателя (котла), между контурами. С полным термогидравлическим разделением подающей и обратной линии.

1.2 Выполняется в двух модификациях на 2 или 3 контура потребителей, которые могут комбинироваться произвольным образом.

2. Технические характеристики

Для отопительных систем, мощностью до 2800 кВт при $\Delta T=25$ К.

Технические характеристики	
Расход	до 100 м ³ /час
Верхн. подключение (контур потребителя)	Ду 50(муфта Victaulic) подача слева
Межосевое расстояние патрубков	250 мм
Максимальная температура	110 °С
Класс давления	PN 10
Расчётная мощность при $\Delta T=25$ К	От 280кВт до 2800кВт
Габаритные размеры	См. рис. 1, 2.
Монтаж	Напольный
Расположение	горизонтально

Теплоноситель: Вода или пропиленгликоль до 40%

Габаритные размеры распределительных гребенок большой мощности до 2800 кВт:

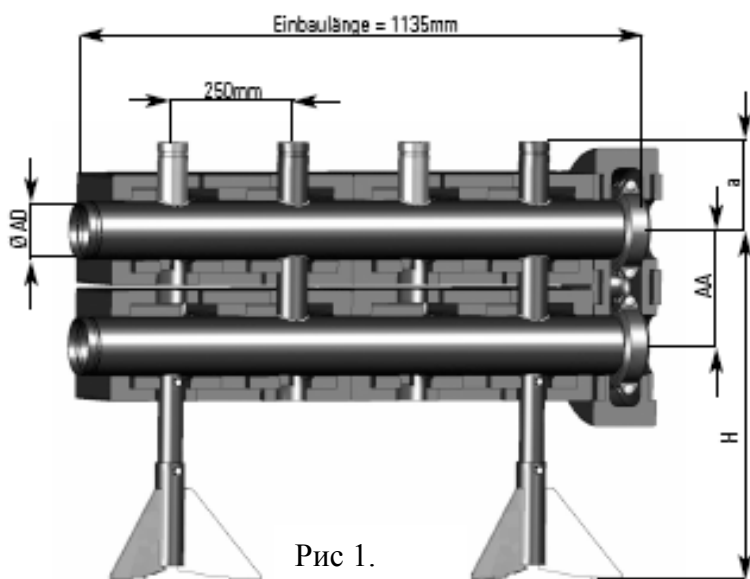


Рис 1.

Артикульный номер	Расход м3/ч	Мощность кВт	Присоед. Диаметр AD мм.	A мм.	H мм. min.	H мм. max.	AA мм.
66457.0	12	280	114.3	170	580	680	225
66457.2	30	700	168.3	230	760	860	340
66457.4	50	1150	168.3	230	850	1005	450
66457.6	100	2300	219.1	230	850	1005	450

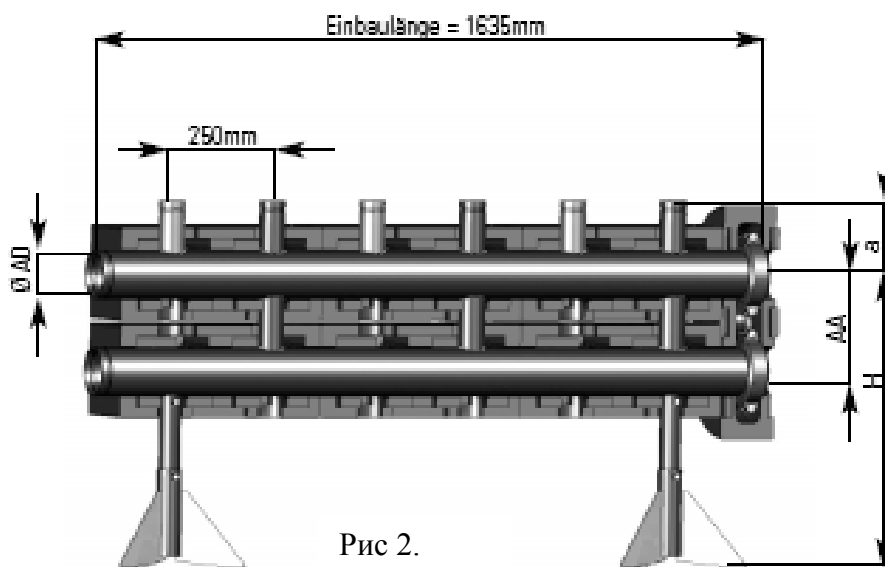


Рис 2.

Артикульный номер	Расход м3/ч	Мощность кВт	Присоед. Диаметр AD мм.	A мм.	H мм. min.	H мм. max.	AA мм.
66457.1	12	280	114.3	170	580	680	225
66457.3	30	700	168.3	230	760	860	340
66457.5	50	1150	168.3	230	850	1005	450
66457.7	100	2300	219.1	230	850	1005	450

3. Комплект поставки

Распределительные гребенки большой мощности до 2800 кВт поставляются в собранном виде, опрессованные на заводе, с упаковкой и документацией на русском языке. В комплект поставки входит:

Комплект поставки. Распределительные системы.	
Наименование	Количество
Распределительная гребенка на телескопических опорах, шт.	1
Паспорт, шт	1
Съёмная EPS изоляция, шт.	1
Заглушка ½", шт.	2
Глухие диски в соединениях Victaulic	2

4. Устройство и работа

4.1. Распределительные гребенки систем ,большой мощности (до 2800кВт) предназначены для разделения потока теплоносителя идущего от контура нагревателя(котла) между контурами потребителей . Комплект рассчитан на работу при максимальном давлении 10 бар и температуре теплоносителя 110⁰С. Подключение к контуру нагревателя (котла), Ду100-Ду200 под обжимные муфты Victaulic. Подключение к контуру потребителя , Ду 50 под обжимные муфты Victaulic.

4.2. Теплоноситель поступает от контура нагревателя(котла). Попадая в распределительную гребенку, теплоноситель перераспределяется по контурам. Далее теплоноситель собирается в обратную камеру распределителя и направляется в нагреватель (котёл).

5. Размещение и монтаж

5.1. Распределительные гребенки могут устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специализированной фирмой. Перед запуском должна проводиться опрессовка – проверить систему на утечки в местах соединений. В качестве теплоносителя применять воду или пропиленгликолевую смесь с концентрацией гликоля до 40%.

5.2. Монтаж коллектора.

Монтаж осуществляется на горизонтальную поверхность с помощью телескопических опор.

При монтаже насосных групп на распределительный коллектор


Майбес обратите внимание, что линии подачи коллектора находится слева и должны совпадать с подающими линиями насосных групп и подающей линией котла.

5.3. Установка муфт Victaulic.

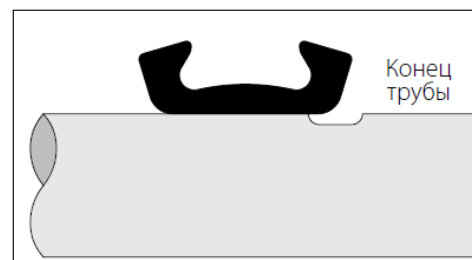
Для создания соединения при помощи муфт Victaulic необходимо выполнить следующие операции в указанной последовательности:

1. Разобрать муфту, раскрутив стяжные болты и вытащить кольцевое уплотнение.
2. Проверьте уплотнение и удостоверьтесь в том, что оно подходит для предполагаемого использования. Нанесите тонкий слой смазочного вещества Victaulic или силиконовой смазки на кромки и наружную сторону уплотнения.



 ОСТОРОЖНО!
<ul style="list-style-type: none">• Используйте только совместимую смазку, чтобы не допустить защемления/разрыва уплотнения во время установки.
<p>Невыполнение этих указаний может привести к утечкам через неплотный стык.</p>

3. Установите уплотнение на конец трубы. Удостоверьтесь в том, что уплотнение не выступает за конец трубы.



(Увеличено для наглядности)

4. Совместите концы труб по одной линии и сведите их вместе. Сместите уплотнение в требуемое положение и удостоверьтесь в его расположении строго по центру между пазами на каждой трубе. Удостоверьтесь, что ни одна из частей уплотнения не попадает в паз любой из труб.



5. Вставьте болт в две части корпуса муфты. Наверните гайку на конец болта(гайка должна находиться заподлицо с концом болта),чтобы получить вариант «наибольшего размера обхвата».



6. Используя вариант «наибольшего размера обхвата», установите корпус муфты поверх уплотнения. Убедитесь, что захваты должным образом вошли в зацепление с пазами.

Неподвижное соединение



Подвижное соединение



7. Вставьте оставшийся болт и наверните на него гайку, затянув ее вручную. ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что овальные подголовки болтов надежно зафиксированы в болтовых отверстиях.



8. Следует равномерно затягивать гайки на болтах поочередно с обеих сторон муфты до тех пор пока металлические поверхности прокладок болтов не соприкоснутся. Убедитесь, что захваты корпуса находятся в соответствующем зацеплении с пазами на обеих трубах.



⚠ ВНИМАНИЕ!

- Гайки на болтах неподвижных муфт Victaulic с изогнутыми под углом душками следует равномерно затягивать поочередно с обеих сторон муфты до тех пор, пока металлические поверхности душек не соприкоснутся.
- Скос душек болтов должен быть одинаковым с обеих сторон неподвижной муфты Victaulic.

Несоблюдение этих руководств может привести к выходу стыков из строя, что может стать причиной серьёзных травм и/или материального ущерба.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Гайки на болтах подвижных муфт Victaulic следует равномерно затягивать поочередно с обеих сторон муфты до тех пор, пока металлические поверхности душек не соприкоснутся.

Несоблюдение этих инструкций может привести к выходу стыков из строя, что может стать причиной серьёзных травм и/или материального ущерба.

⚠ ОСТОРОЖНО!

- Удостоверьтесь в отсутствии сворачивания или защемления уплотнения во время установки корпуса муфты.

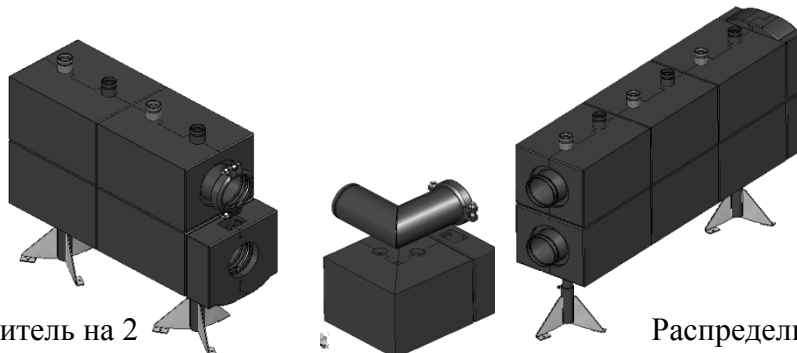
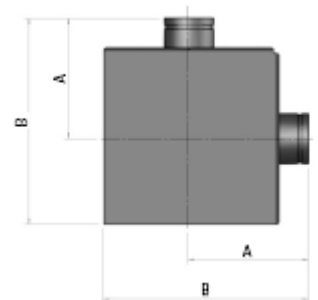
Невыполнение этих указаний может вызвать повреждение уплотнения, что в свою очередь приведет к утечкам через неплотный стык.

Обращаем ваше внимание на то, что муфта Victaulic для создания подвижного соединения предусматривает люфт соединяемых трубопроводов. Это не является неисправностью и не влияет на рабочие характеристики соединения!

5.4. Создание соединения под прямым углом.

Для создания соединения под прямым углом между котлом, многофункциональным устройством с функцией гидравлического разделения, и/или распределителем, необходимо заказать угловое соединение.

Артикульный номер	Присоединительный диаметр мм.	Межосевое расстояние мм.	А мм.	В мм.
66457.100	114.3	225	275	470
66457.300	168.3	340	300	500
66457.500	168.3	450	300	500
66457.700	219.1	450	300	500



Распределитель на 2 контура.

Угловое соединение.

Распределитель на 3 контура.

! Возможно осуществить стыковку распределителей, имеющих одинаковые типоразмеры.

5.4. Расширение количество контуров потребителя.

Для пристыковки другого распределителя, для расширения количества контуров потребителя, необходимо демонтировать глухие диски расположенные с торца коллектора и осуществить соединение при помощи освободившихся обжимных муфт Victaulic.

5.5 Подключение сливного крана, либо температурного датчика к распределительной гребенке

Распределитель с одной стороны имеет глухие диски в соединениях Victaulic в верхнем и нижнем коллекторах. При этом каждый из дисков имеет заглушку ½” ВР, которые возможно использовать для подключения сливного крана, либо датчиков. Для этого, при незаполненной системе, требуется выкрутить заглушку и установить требуемый датчик либо кран.

5.6 Слив теплоносителя из распределительной гребенки

Для слива теплоносителя возможно дополнительно установить сливной кран в заглушку ½” ВР, расположенную на торцевой стороне распределительной гребенки (см пункт 5.5.).

Внимание: возможно получение ожога. Система под давлением при высокой температуре.

Предварительно необходимо перекрыть запорные краны насосных групп и арматуру котельного контура.

6. Требования безопасности

6.1 Осторожно. Высокая температура. Риск ожога.

6.2 Все действия по обслуживанию и монтажу должны проводится квалифицированным персоналом.

6.3 Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется 1 раз в год совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.

6.4 При возможности замерзания необходимо обеспечить защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

7. Правила хранения, транспортирования и утилизации

7.1 Распределительная гребенка должна храниться в закрытом помещении, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний

температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1°С до 40°С и относительной влажности воздуха не более 80 % при 25°С.

7.2. Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.3. Изделие не содержит драг/металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока эксплуатации.

8. Гарантия производителя.

8.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу распределительных гребенок при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты отгрузки со склада.

8.3. Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты изделия или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования изделием или его хранения. Гарантийный ремонт осуществляет предприятие-изготовитель или его представитель.

8.4. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения, несоблюдения требований настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

9. Гарантия

Наименование изделия			
Артикул изделия			
Заводской номер изделия (наклейка/штамп на корпусе) *заполняется при монтаже			
Дистрибьютор/Дилер/Партнер	дата	Подпись/расшифровка	печать
Отметка о продаже через розничную сеть	дата	Подпись/расшифровка	печать
Отметка о вводе в эксплуатацию	дата	Подпись/расшифровка	печать

Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты продажи, указанной в накладной.

Условием предоставления гарантии является наличие товарной накладной на оборудование.

При возникновении гарантийного случая покупатель предоставляет следующий перечень документов:

1. Акт в произвольной форме с описанием дефекта
2. Качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса).
3. Описание рабочих параметров системы (температура, давление, рабочая жидкость)
4. Накладную на оборудование
5. Настоящий гарантийный талон.

Регламент рассмотрения гарантийного случая.

Перечисленные выше документы направляются в адрес розничного продавца или официального Дистрибьютора/Дилера/Партнера компании «Майбес РУС» в зависимости от того, через какую организацию была произведена окончательная покупка оборудования. Процесс рассмотрения случая при необходимости участия ООО «Майбес РУС» занимает не более 7 рабочих дней с момента:

1. Предоставления пакета документов и фотографий
2. Поступления оборудования на склад ООО «Майбес РУС» при невозможности оценить дефект по п.1

Срок службы оборудования составляет не менее 15 лет непрерывной эксплуатации при условии соблюдения требований завода-изготовителя.