

MDV[®]

CLIMATE SOLUTION FOR GREEN ENVIRONMENT

MDGA

www.mdv-russia.ru

Благодарим Вас за покупку нашего кондиционера.
Внимательно изучите данное руководство и храните
его в доступном месте.



Продукция сертифицирована

СДЕЛАНО ДЛЯ РОССИИ

U I A _____

U I A _____

I A _____

I _____

I _____

I A _____

I A _____

I A _____

A _____ ()

A _____ ()

I A _____

I A _____

I A _____






A _____

A _____

A _____

A _____

A _____

U		
I		
A		



/



+5

2004/108/

.6-

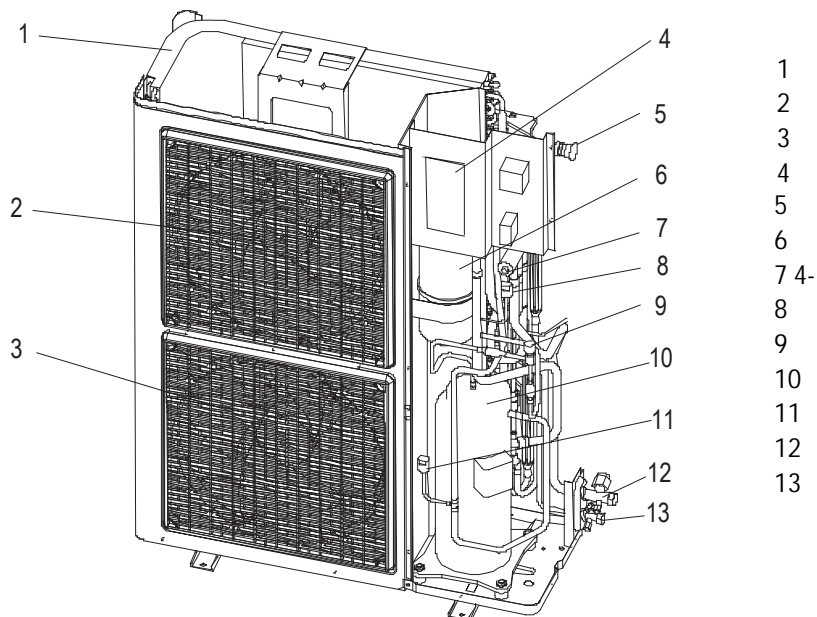
- Digital Scroll,

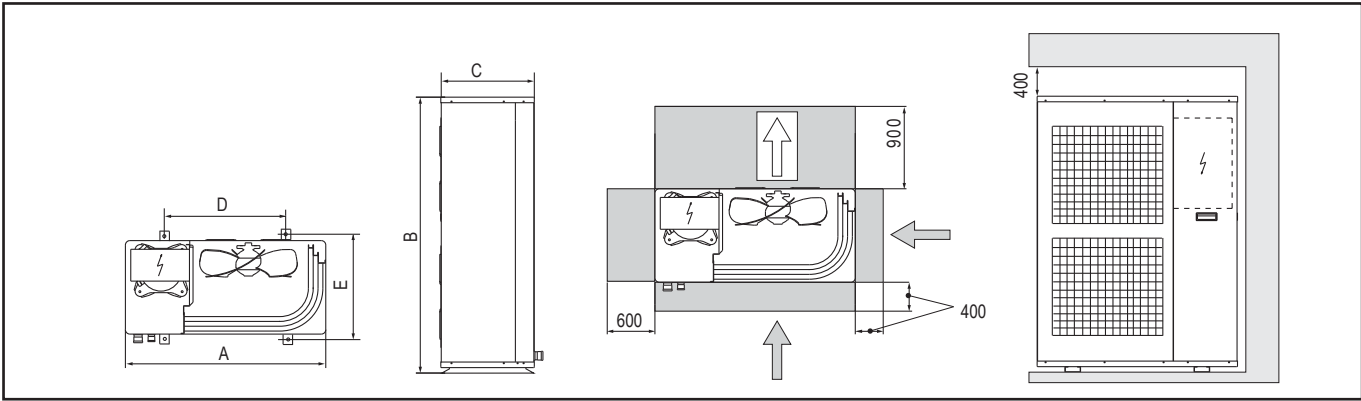
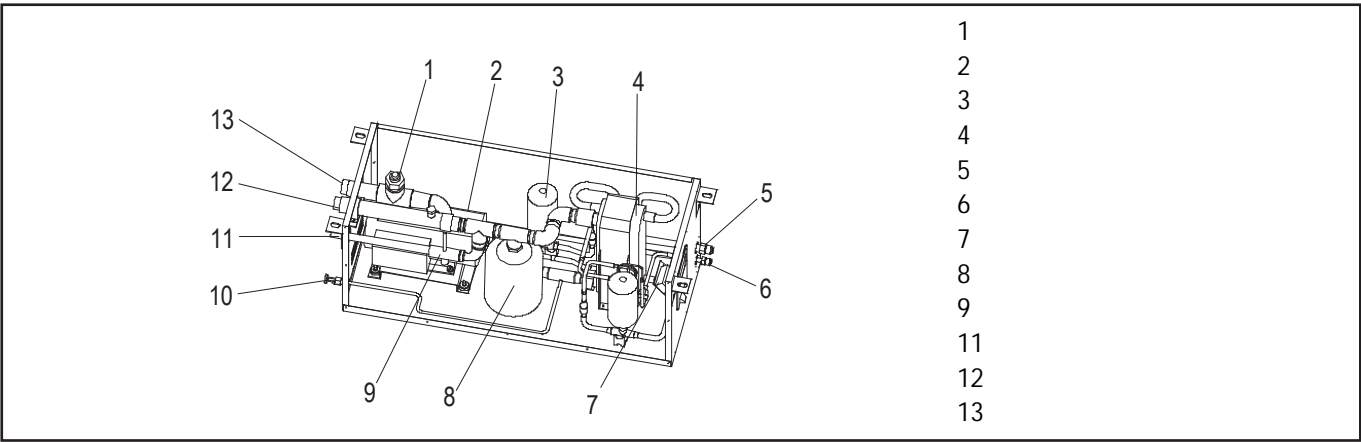
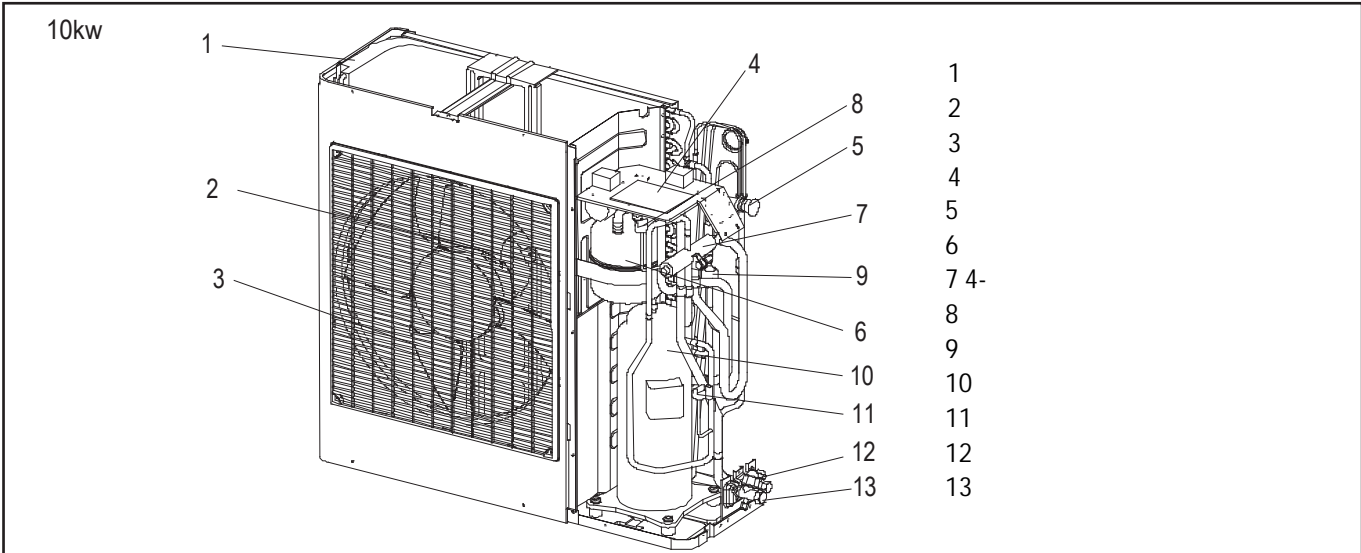
IEC 204-1/EN60335-2-40.

AISI 316.

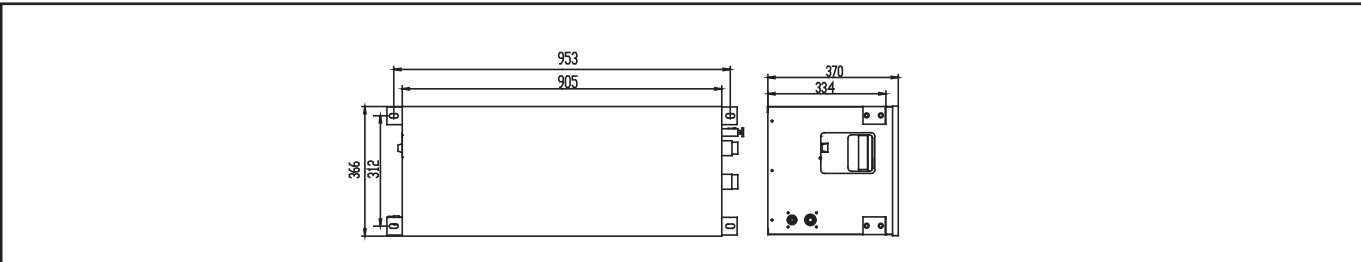
In-Line

12 14 16kw





	mm			
	10KW	12KW	14KW	16KW
A	990	940	940	940
B	966	1250	1250	1250
C	340	340	340	340
D	624	600	600	600
E	366	376	376	376



Выбор места.

Убедитесь, что:

- Оборудование правильно подобрано для работы в данном помещении.
- Потолок горизонтальный и его конструкция выдерживает вес оборудования.
- Входящим и исходящим воздушным потокам ничего не препятствует. Наружный воздух не оказывает сильного влияния на температуру в помещении.
- Воздушный поток охватывает все помещение.
- Оборудование установлено вдали от мощных источников тепла

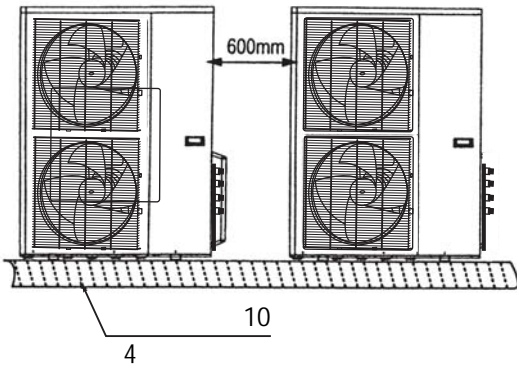
Установка в следующих местах может повлечь за собой повреждение оборудования.



- местах повышенного содержания в воздухе жиров и масел.
- местах повышенного содержания в воздухе соли (например, на побережье).
- местах повышенного содержания в воздухе едких веществ, например, сульфидов.
- местах неустойчивого электропитания, или рядом с оборудованием, создающим помехи в электросети.

Перед установкой.

Пожалуйста, проверьте надежность внутренних креплений. Если крепление где-то ослабло, пожалуйста, подтяните.



Необходимые расстояния для монтажа и обслуживания

Во избежание снижения эффективности из-за ограниченного притока или циркуляции воздуха, по возможности удалите расположенные вблизи блока препятствия. Минимальные расстояния между наружным блоком и препятствиями, показанные на монтажных схемах, могут отличаться от расстояний в условиях монтажа в герметичном помещении. Необходимо оставить открытый доступ в двух направлениях из трех

: 3/8" 3/4"

			10m
			5m
			5m

Процедура соединения труб:

1. Измерьте необходимую длину соединительной трубы, затем выполните следующие операции.

- Сначала соедините трубу с внутренним блоком, затем с наружным.
- Согните трубку нужным образом, соблюдая осторожность, чтобы не повредить ее.

Примечания по гибке труб:

- Угол изгиба не должен превышать 90 градусов.
- Начинайте сгибать трубу с ее середины. Радиус изгиба должен быть как можно больше.
- Не сгибайте трубу более трех раз.

Согните соединительную трубку.

Отрежьте требуемую вогнутую часть по изгибу изоляционной трубы. Затем заизолируйте трубу (обмотайте ее изоляционной лентой после сгибания). Во избежание повреждения изгибайте трубку по максимально возможному радиусу.

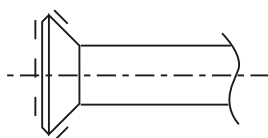
Для того чтобы согнуть трубку по небольшому радиусу, используйте гибочное приспособление.

Установите трубы.

Просверлите отверстие в стенке (под размер стенной проходки, диаметром 90-105 мм), затем установите соединительные фитинги, такие как стенная проходка и ее крышка. Надежно привяжите кабели к соединительной трубе лентой. Не допускайте попадания воздуха внутрь трубы, так как это может привести к образованию конденсата и его протечкам. Вставьте соединительную трубу через проходку в стене с наружной стороны. Соблюдайте осторожность, чтобы не повредить остальные трубопроводы.

Соедините трубы.

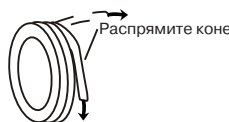
При выполнении операций соединения и отсоединения труб необходимо использовать одновременно два гаечных ключа.



Согните трубку с помощью пружинного трубогиба



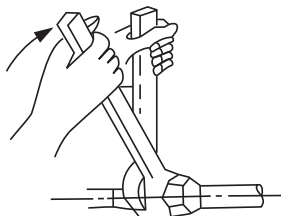
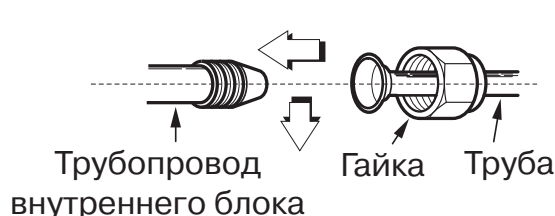
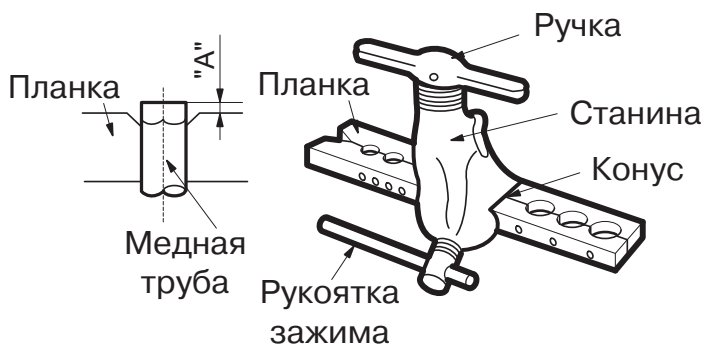
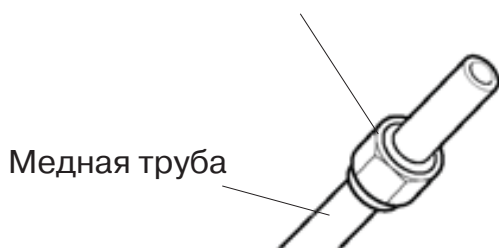
Минимальный радиус 100 мм



Развальцовка труб

- Перед развальцовкой труб не забудьте надеть на трубопроводы изоляцию и надеть гайки.

Накидная гайка



- Отрежьте кромку трубы труборезом.

Внимание! Не используйте ножовку или лобзик для резки трубы. Это может привести к поломке оборудования из-за попадания опилок в трубопровод.

- Обработайте кромку трубы римером.



- Держите трубу кромкой вниз во избежание попадания опилок в трубу.

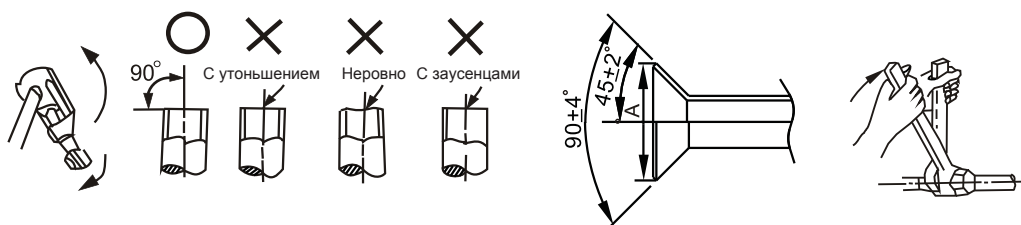
Осторожно!

При слишком большом моменте возможно повреждение раструба, при слишком маленьком соединении будет негерметичным. Определить необходимый момент можно по таблице:

Размер трубы	Момент затягивания	Размеры машинной обработки раструба (А)
φ6,35 мм	14-17 Н*м	8,2-8,3 мм
φ9,52 мм	32-40 Н*м	12,0-12,4 мм
φ12,7 мм	50-60 Н*м	15,4-15,8 мм
φ15,88 мм	62-75 Н*м	18,6-19,0 мм
φ19,05 мм	98-120 Н*м	22,9-23,3 мм

Установите медную трубу в планку держателя так, чтобы кончик трубы был установлен на расстояние «А».

Диаметр трубы, мм.	Максимальное расстояние «А», мм.	Минимальное расстояние «А», мм.
6.35	1.3	0.7
9.53	1.6	1.0
12.7	1.8	1.0
15.88	1.9	1.0
19.08	1.9	1.1



Запорный вентиль наружного блока должен быть полностью закрыт (в исходном состоянии). При каждом подсоединении трубы необходимо сначала немного отвернуть гайки со стороны запорного вентиля, затем сразу же (в течение 5 минут) подсоединить раструб. Если гайки будут оставаться открученными более продолжительное время, в систему может попасть пыль или грязь, что впоследствии может привести к неисправности.

Полностью закрутите гайки в месте соединения труб, сначала руками, на 2-3 оборота, а после ключами, как показано на рисунке. Используйте 2 ключа для затяжки гаек. Свакуумируйте систему после соединения обеих труб хладагента с внутренним блоком. Затем закрутите гайки в монтажно-ремонтных точках.

Внимание! Заводская заправка блока рассчитана на монтаж не более 5 метров. При монтаже более 5 метров дозаправьте блок согласно следующим данным:

При длине трубы более 5 м дополнительное количество хладагента рассчитывается по формуле:

$$\text{Жидкость } \Phi 9.52 \text{ Кол-во хладагента} = 0,060 * (L - 5), \text{ кг}$$

Пожалуйста, перед добавлением хладагента убедитесь, что Вы добавляете хладагент нужной марки. Марку используемого хладагента можно найти на корпусе внутреннего или наружного блока.

Запишите объем залитого хладагента для дальнейшего технического обслуживания.

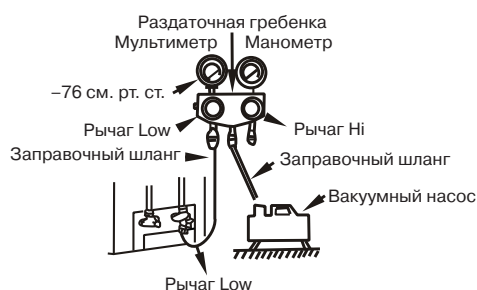
Удаление воздуха вакуумным насосом

Внимание! При работе с R410A требуется обязательное удаление воздуха двухступенчатым вакуумным насосом! Используйте правильное оборудование при работе.

Удаление воздуха вакуумным насосом.

(Рекомендации по использованию раздаточной гребенки см. в руководстве по эксплуатации вакуумного насоса.)

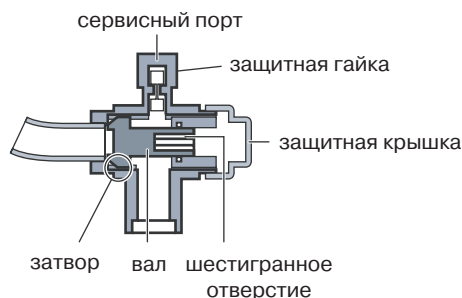
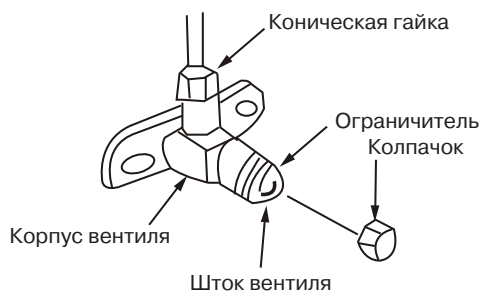
1. Отверните и снимите технологические гайки запорных вентилях А и В, соедините заправочный шланг раздаточной гребенки с технологической муфтой запорного вентиля А. (Оба запорных вентиля А и В должны быть закрыты).
2. Соедините патрубок заправочного шланга с вакуумным насосом.
3. Полностью откройте нижний рычаг раздаточной гребенки.
4. Включите вакуумный насос. Как только начнется откачка, немного ослабьте гайку технологического штуцера запорного вентиля В, чтобы определить, поступает ли воздух внутрь (по изменению звука работы насоса; при этом показания мультиметра должны быть ниже нуля). Затем снова закрутите гайку.
5. По окончании откачки полностью закройте нижний рычаг раздаточной гребенки и отключите вакуумный насос. После 15 минут работы насоса проверьте показания мультиметра, он должен показывать $1.0 \cdot 10^{-6}$ Па (-76 см. рт. ст.).
6. Ослабьте и снимите квадратные крышки запорных вентилях А и В, чтобы полностью открыть вентили, затем зафиксируйте их.
7. Отсоедините заправочный шланг от технологического патрубка запорного вентиля А, закрутите гайку



Ø6.4	5~7	4	13.5~16.5	11.5~13.9
Ø9.5			18~22	
Ø12.7	7~9	6	23~27	
Ø15.9	9~11	6	35~40	
Ø19.1	11~13	6		

Внимание:

Перед опробованием все запорные вентили необходимо открыть. Каждый кондиционер имеет два запорных вентиля разных размеров со стороны наружного блока, функционирующих как нижний запорный вентиль и верхний запорный вентиль, соответственно.



Проверка герметичности.

Проверьте герметичность мест соединения с помощью течеискателя или мыльной пены.

Примечание:

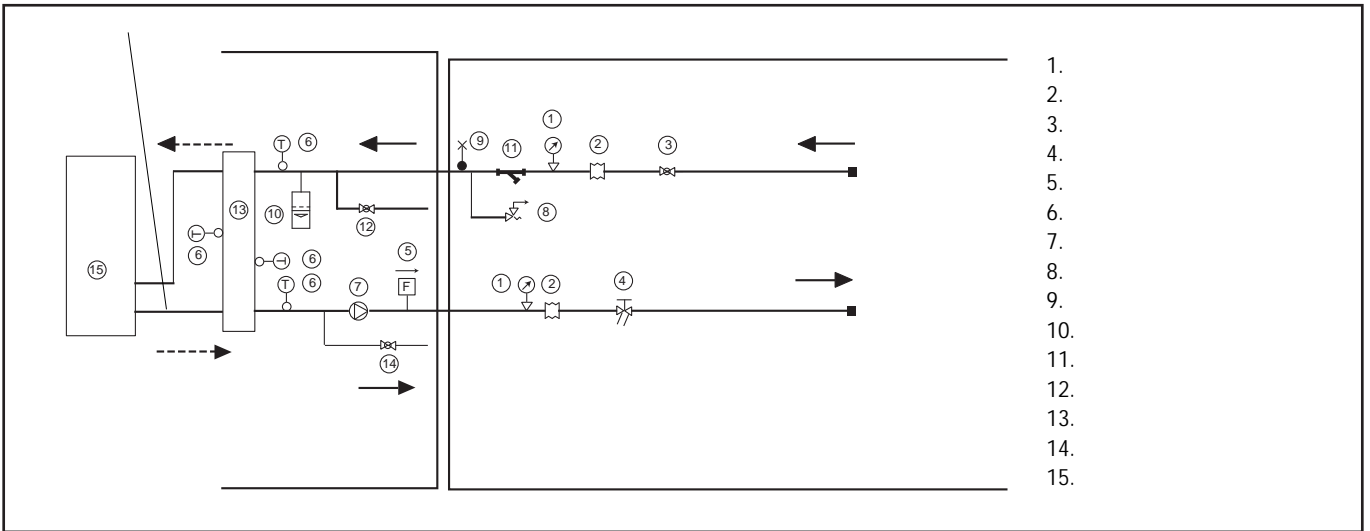
- А нижний запорный вентиль
- В верхний запорный вентиль
- С, D патрубки для соединения трубы с внутренним блоком.



Изоляция.

Изоляционный материал должен закрывать все открытые части раструбных соединений с газовой и жидкостной сторон и трубу с хладагентом. Не допускается наличие зазоров между ними. Некачественная изоляция может быть причиной образования конденсата.

- ():
1. , 2 .
 2. ,
 - 2 .
 3. , 2 .
 4. , 1 .
 5. , 2 .
 6. , 1 .
 7. - , 1 .
 8. .



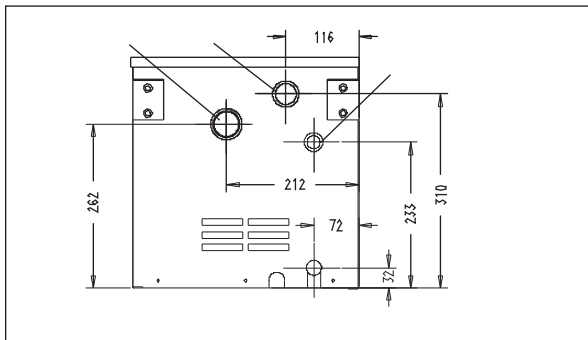
:

PH	6-8
	200mV/ m(25°C)
	50 m
	50 m
	0.3 m
	50 m
	50 m
	30 m

	10	12	14	16
	R5/4"	R5/4"	R5/4"	R5/4"
	R1/2"	R1/2"	R1/2"	R1/2"
	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G1/2"
	R5/4"	R5/4"	R5/4"	R5/4"
	G3/8"	G3/8"	G3/8"	G3/8"



1 2 .



(50).

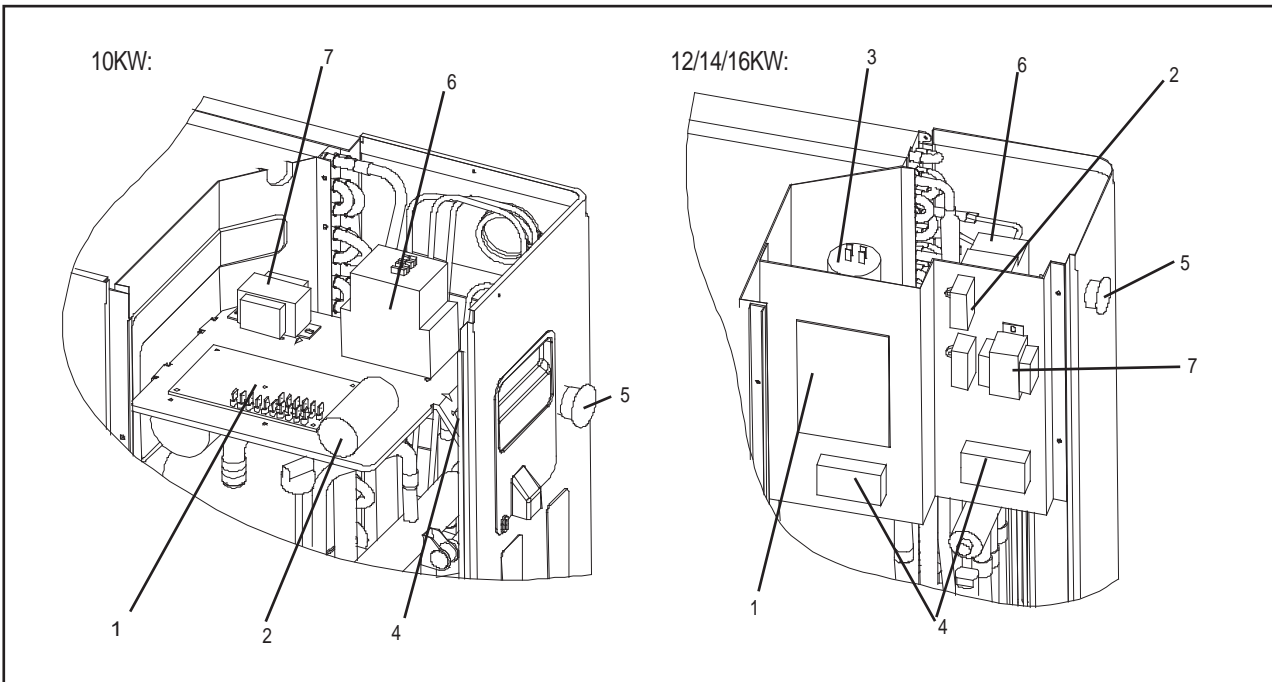
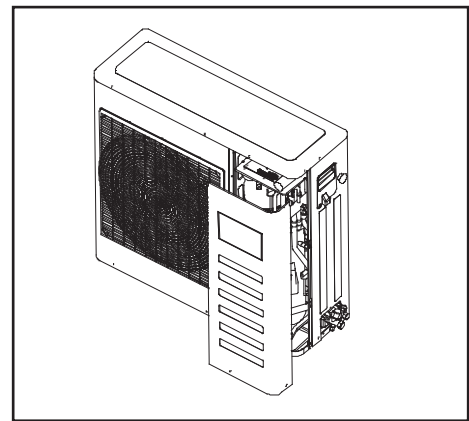


 **Внимание:**

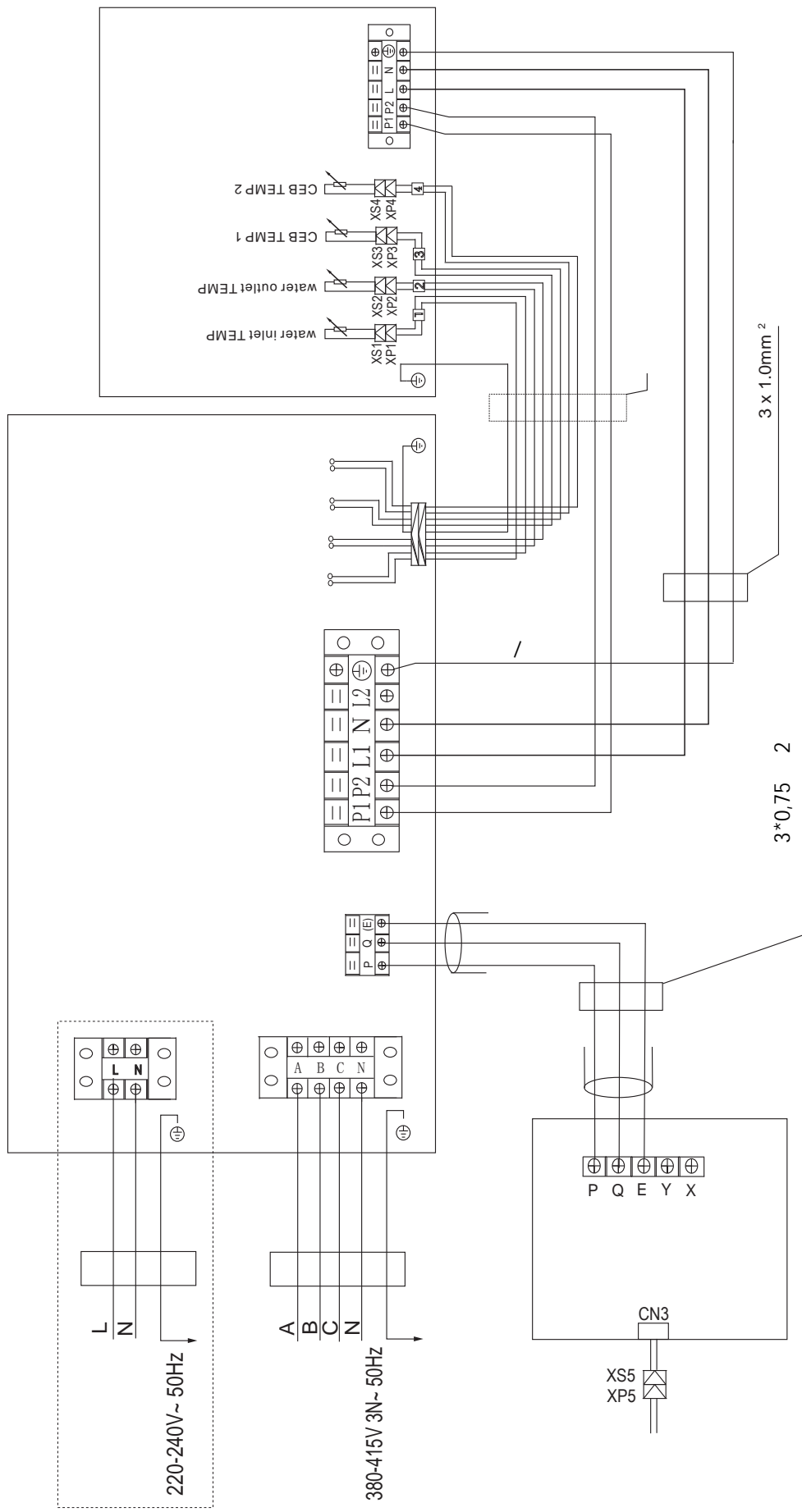
1. Кондиционер должен быть запитан от отдельного источника с требуемым номинальным напряжением.
2. Внешний источник питания кондиционера должен иметь провод заземления, соединённый с заземлением внутреннего и наружного блока.
3. Монтаж электропроводки должен осуществляться персоналом, имеющим необходимую квалификацию, в соответствии с электрическими коммутационными схемами.
4. В электропроводке должен быть предусмотрен электрический разъединитель, обеспечивающий физическое разъединение контактов всех активных проводников, в соответствии с национальными требованиями к монтажу электроустановок.
5. Силовая и сигнальная проводка должны быть проложены таким образом, чтобы предотвратить их воздействие друг на друга и их контакт с соединительной трубой или корпусом запорного вентиля
6. Для удлинения используйте провода того же типа и необходимой длины.
Скрутки проводов не допускаются, соединения должны быть пропаяны и покрыты изоляционной лентой.
7. Не включайте питание, пока не проведена полная проверка электропроводки.

KW	/ (V-Ph-Hz)	(1)										(2)	5x20mm 250V	
		F.L.I.	F.L.A.	L.R.A.	F.L.I.	F.L.A.	F.L.I.	F.L.A.	F.L.I.	F.L.A.	F.L.I.			F.L.A.
		(kW)	(A)	(A)	(kW)	(A)	(kW)	(A)	(kW)	(A)	(kW)			(A)
10	220-240~50	5.0	23.2	147	0.3	1.4	0.5	2.2	5.8	26.8	7.54	34.8	10A	
12	220-240~50	5.0	23.2	147	0.37	1.6	0.5	2.2	5.8	27	7.63	35.1	10A	
14	380-415 3N~50	5.75	9.8	82.4	0.37	1.6	0.5	2.2	6.62	13.6	8.6	17.7	10A	
16	380-415 3N~50	5.75	9.8	82.4	0.37	1.6	0.5	2.2	6.62	13.6	8.6	17.7	10A	

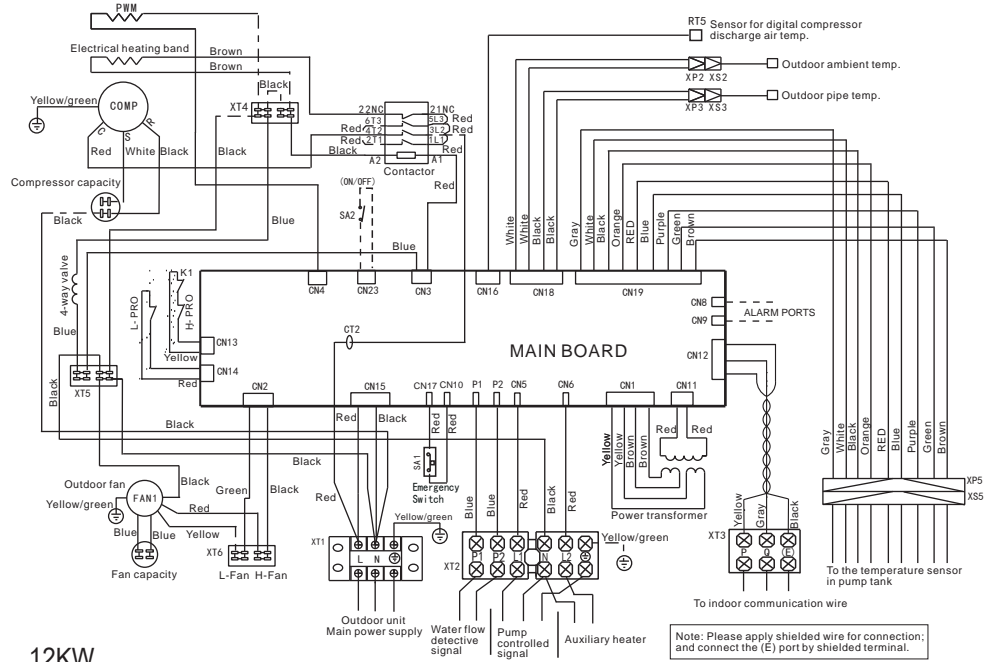
F.L.I.
F.L.A.
L.R.A.
(1) 35 , / 12/7
(2) 50 .



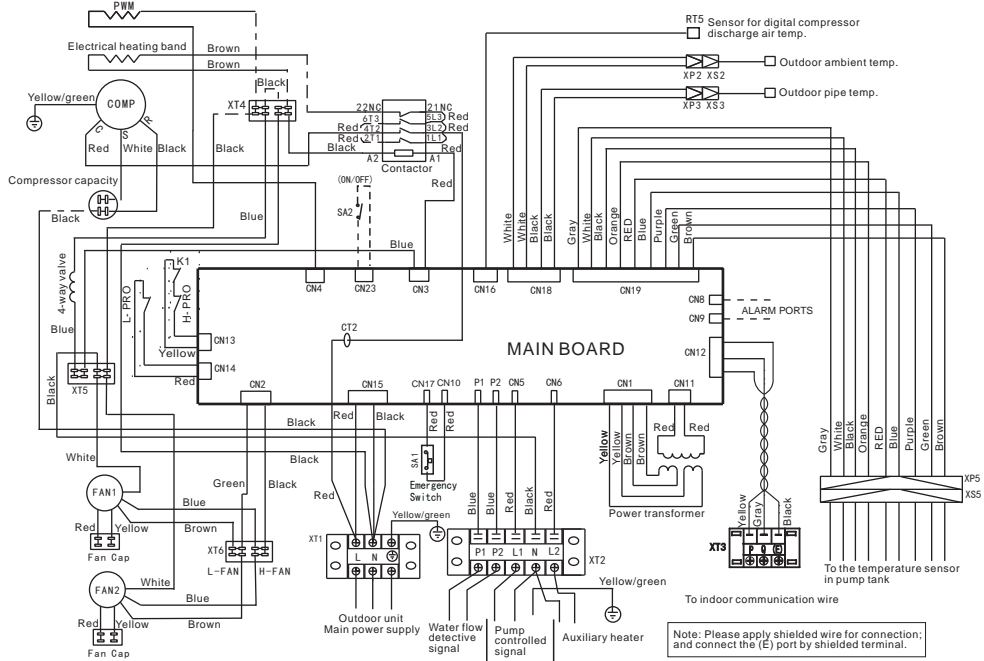
- | | | |
|----|----|----|
| 1. | 4. | 7. |
| 2. | 5. | |
| 3. | 6. | |



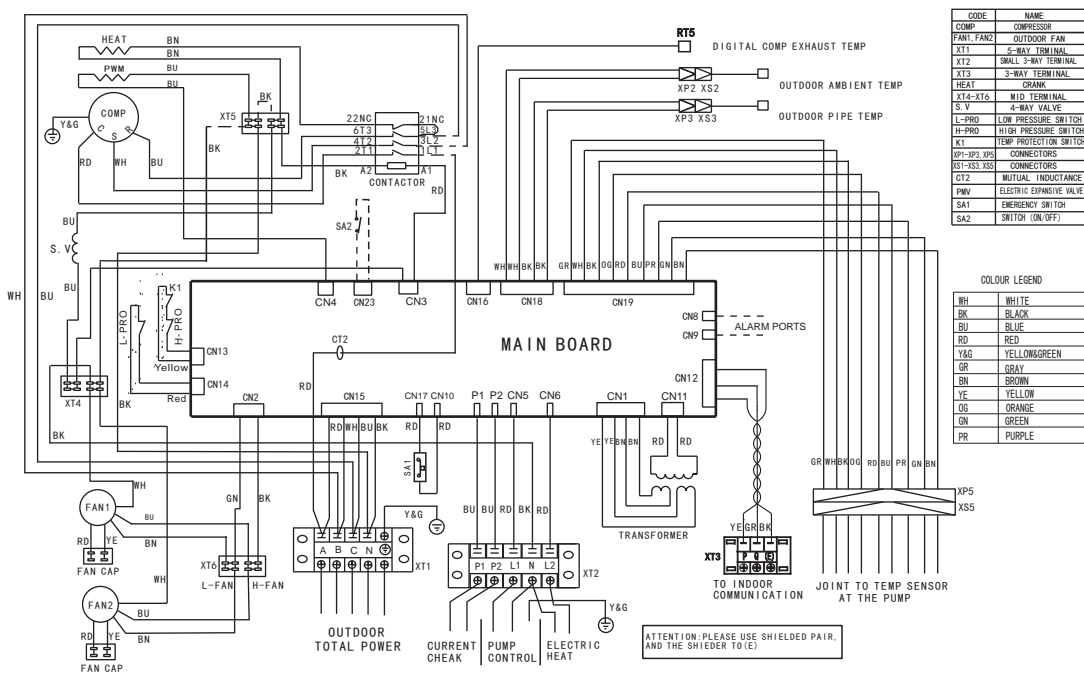
10KW



12KW



14/16KW



		-	()	
10/12kW		1	3*6,00 2	
14/16kW		1	6*4,00 2	
10/12/14/16 kW		1	8*0,5 2	
		1	3*1,00 2	
		1	3*1,00 2	
		1	3*1,00 2	
		1	3*0,75 2	

I A

		10	12	14	16
(1)	KW	10.5	12.0	14.0	15.0
(2)	KW	13.0	14.0	16.0	17.0
	n°	1	1	1	1
	m ³ /h	0.90	1.03	1.2	1.29
	m ³ /h	1.80	2.06	2.4	2.58
R410a	MPa	4.2	4.2	4.2	4.2
		2.5	2.5	2.5	2.5
		220-240V~ 50Hz		380-415V 3N~ 50Hz	
	kW	6.15	6.2	6.4	6.6
	A	29.2	29.4	12.4	12.5
	A	147	147	82.4	82.4
	IP	X4			
	n°	1	2	2	2
	m ³ /h	4500	5800	5600	5600
	dB(A)	57	60	60	60
R410a	kg	2.7	3.6	4.1	4.4
	kg	109	122	123	126
	bar	6.0			
	bar	5.0			
	bar	0.5			
	W	400	400	450	450
	A	1.83	1.83	2.06	2.06

(1) 35 , 7/12

(7) 7 , 40/45

Model		10KW						Model		12KW						Model		14KW					
Ta .	Tw	5	6	7	8	9	10	Ta .	Tw	5	6	7	8	9	10	Ta .	Tw	5	6	7	8	9	10
25	Pf	10.9	11.2	11.5	11.8	12.1	12.4	25	Pf	12.4	12.7	13.0	13.3	13.6	13.9	25	Pf	14.8	15.1	15.4	15.7	16.1	16.4
	Pa	3.3	3.3	3.4	3.4	3.4	3.5		Pa	3.5	3.5	3.5	3.6	3.6	3.6		Pa	3.6	3.6	3.6	3.7	3.7	3.7
	Pat	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2	4.3		Pat	4.1	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2		Pat	4.1	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2
	Qev	1.9	1.9	2.0	2.0	2.1	2.2		Qev	2.2	2.2	2.3	2.3	2.3	2.4		Qev	2.6	2.6	2.7	2.7	2.8	2.8
	Δ Pev	47.3	47.6	50.0	50.3	54.0	57.0		Δ Pev	46.6	47.8	49.6	51.8	54.6	60.0		Δ Pev	49.3	50.0	51.7	53.0	56.1	57.8
30	Pf	10.4	10.8	11.1	11.5	11.8	12.1	30	Pf	11.9	12.2	12.5	12.8	13.1	13.4	30	Pf	14.1	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6
	Pa	2.9	2.9	3.0	3.1	3.1	3.1		Pa	3.8	3.8	3.8	3.9	3.9	3.9		Pa	4.1	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2
	Pat	3.4	3.4	3.5	3.6	3.6	3.6		Pat	4.4	4.4	4.4	4.5	4.5	4.5		Pat	4.6	4.6	4.7	4.7	4.7	4.7
	Qev	1.8	1.8	1.9	2.0	2.0	2.0		Qev	2.0	2.1	2.1	2.2	2.2	2.3		Qev	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7
	Δ Pev	44.7	45.6	47.7	49.8	50.4	50.9		Δ Pev	37.0	37.1	40.6	43.2	46.1	48.0		Δ Pev	43.9	47.9	48.3	49.1	50.2	52.7
35	Pf	9.9	10.2	10.5	10.7	11.0	11.3	35	Pf	11.4	11.7	12.0	12.3	12.6	12.9	35	Pf	13.4	13.7	14.0	14.3	14.6	14.9
	Pa	3.3	3.3	3.4	3.4	3.5	3.5		Pa	4.2	4.2	4.2	4.3	4.3	4.3		Pa	4.6	4.6	4.6	4.7	4.7	4.7
	Pat	3.8	3.8	3.9	3.9	4.0	4.0		Pat	4.8	4.8	4.8	4.9	4.9	4.9		Pat	5.1	5.1	5.1	5.2	5.2	5.2
	Qev	1.7	1.7	1.8	1.9	1.9	2.0		Qev	2.0	2.0	2.1	2.1	2.2	2.2		Qev	2.3	2.4	2.4	2.5	2.5	2.5
	Δ Pev	40.5	41.3	45.0	48.0	48.6	51.0		Δ Pev	33.8	37.1	40.6	43.2	46.1	48.0		Δ Pev	40.8	43.5	44.2	46.9	47.8	48.3
40	Pf	9.4	9.7	10.0	10.3	10.6	11.0	40	Pf	10.9	11.2	11.5	11.8	12.1	12.4	40	Pf	12.5	12.8	13.1	13.4	13.7	14.0
	Pa	3.6	3.6	3.7	3.7	3.8	3.8		Pa	4.5	4.5	4.5	4.6	4.6	4.6		Pa	5.1	5.1	5.1	5.2	5.2	5.2
	Pat	4.1	4.1	4.2	4.2	4.3	4.3		Pat	5.1	5.1	5.1	5.2	5.2	5.2		Pat	5.6	5.6	5.6	5.7	5.7	5.7
	Qev	1.6	1.6	1.7	1.7	1.8	1.8		Qev	1.9	2.0	2.0	2.0	2.1	2.1		Qev	2.2	2.2	2.3	2.3	2.4	2.4
	Δ Pev	36.0	36.6	40.8	41.4	45.5	45.8		Δ Pev	32.3	35.0	36.3	38.4	41.0	45.1		Δ Pev	33.3	34.5	36.7	39.8	43.7	44.9
43	Pf	9.0	9.3	9.5	9.8	10.0	10.3	43	Pf	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.0	43	Pf	12.0	12.3	12.6	12.9	13.2	13.5
	Pa	3.8	3.8	3.9	3.9	4.0	4.0		Pa	4.7	4.7	4.7	4.8	4.8	4.8		Pa	5.5	5.5	5.5	5.6	5.6	5.6
	Pat	4.3	4.3	4.4	4.4	4.5	4.5		Pat	5.3	5.3	5.3	5.4	5.4	5.4		Pat	6.0	6.0	6.0	6.1	6.1	6.1
	Qev	1.5	1.6	1.6	1.7	1.7	1.8		Qev	1.8	1.9	1.9	2.0	2.0	2.0		Qev	2.1	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3
	Δ Pev	31.5	35.7	36.6	40.5	41.3	46.5		Δ Pev	28.0	30.1	33.8	37.4	38.6	40.5		Δ Pev	30.6	32.5	35.2	36.2	39.1	40.5

Model		16KW					
Ta .	Tw	5	6	7	8	9	10
25	Pf	15.5	15.7	16.0	16.3	16.5	16.8
	Pa	3.9	3.9	3.9	4.0	4.0	4.0
	Pat	4.7	4.7	4.7	4.8	4.8	4.8
	Qev	2.7	2.7	2.8	2.8	2.9	2.9
	Δ Pev	54.9	57.6	59.4	62.1	65.2	67.7
30	Pf	14.9	15.2	15.5	15.8	16.1	16.4
	Pa	4.4	4.4	4.4	4.5	4.5	4.5
	Pat	5.2	5.2	5.2	5.4	5.4	5.4
	Qev	2.6	2.6	2.7	2.7	2.8	2.8
	Δ Pev	51.0	52.9	50.9	54.7	59.9	63.0
35	Pf	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9
	Pa	4.9	4.9	4.9	5.0	5.0	5.0
	Pat	5.7	5.7	5.7	5.8	5.8	5.8
	Qev	2.6	2.6	2.7	2.7	2.8	2.8
	Δ Pev	50.8	53.1	55.8	58.1	61.2	63.2
40	Pf	13.9	14.2	14.5	14.8	15.1	15.2
	Pa	5.3	5.3	5.3	5.4	5.4	5.4
	Pat	6.1	6.1	6.1	6.2	6.2	6.2
	Qev	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7	2.7
	Δ Pev	46.8	49.1	51.5	53.1	55.8	59.4
43	Pf	13.5	13.8	14.1	14.4	14.7	14.8
	Pa	5.7	5.7	5.7	5.8	5.8	5.8
	Pat	6.5	6.5	6.5	6.6	6.6	6.6
	Qev	2.4	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6
	Δ Pev	41.4	44.3	47.0	49.1	51.5	59.4

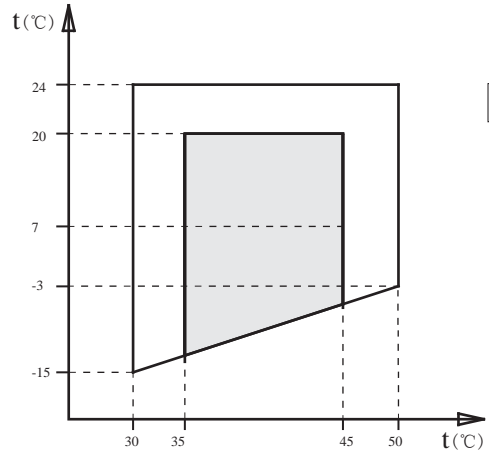
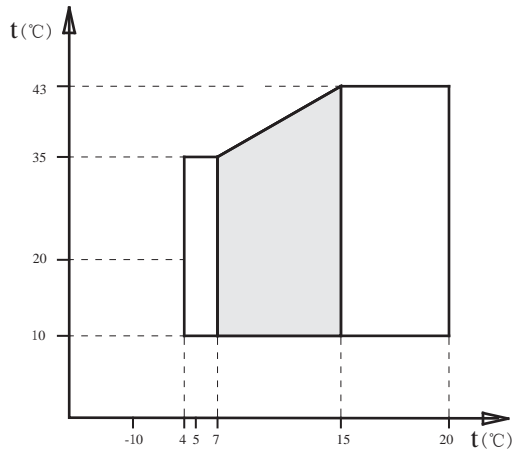
: ()
 : ()
 Δ : ()
 Tw: ()
 Pat: ()
 Pf: ()
 Qev: (3/)

Ta . U.R.87%	Model 10					Ta . U.R.87%	Model 12					Ta . U.R.87%	Model 14				
	Tw	35	40	45	50		Tw	35	40	45	50		Tw	35	40	45	50
-5	Pt	8.3	8.3	8.3		-5	Pt	11.0	10.9	10.8	-	-5	Pt	10.4	10.5	10.6	-
	Pa	3.6	3.9	4.2			Pa	3.7	4.0	4.3	-		Pa	4.0	4.4	4.9	-
	Pat	4.4	4.7	5.0			Pat	4.5	4.8	5.1	-		Pat	4.8	5.2	5.7	-
	Qc	1.5	1.5	1.5			Qc	1.7	1.7	1.7	-		Qc	1.9	1.9	1.9	-
	ΔPc	29.4	28.4	27.0			ΔPc	41.6	41.0	40.3	-		ΔPc	25.8	27.2	27.0	-
0	Pt	9.4	9.4	9.4	9.2	0	Pt	12.2	12.1	12.0	11.9	0	Pt	13.1	13.0	13.0	12.9
	Pa	3.7	4.0	4.3	4.5		Pa	3.8	4.1	4.4	4.6		Pa	4.0	4.4	4.9	5.4
	Pat	4.5	4.8	5.1	5.3		Pat	4.6	4.9	5.2	5.4		Pat	4.8	5.2	5.7	6.1
	Qc	1.8	1.8	1.8	1.8		Qc	2.0	2.0	2.0	2.0		Qc	2.3	2.3	2.3	2.3
	ΔPc	27.5	25.6	24.8	23.2		ΔPc	33.0	32.6	32.1	31.8		ΔPc	21.1	21.1	21.0	20.9
7	Pt	13.2	13.1	13.0	12.9	7	Pt	14.2	14.1	14.0	13.9	7	Pt	16.2	16.1	16.0	15.9
	Pa	3.8	4.1	4.4	4.7		Pa	3.9	4.2	4.5	4.8		Pa	4.1	4.5	5.0	5.5
	Pat	4.6	4.9	5.2	5.5		Pat	4.7	5.0	5.3	5.6		Pat	4.9	5.3	5.8	6.3
	Qc	2.2	2.2	2.2	2.2		Qc	2.4	2.4	2.4	2.4		Qc	2.8	2.8	2.8	2.8
	ΔPc	37.2	35.8	34.5	33.1		ΔPc	44.0	43.6	43.1	42.8		ΔPc	31.2	31.1	31.0	31.0
10	Pt	12.3	12.2	12.1	12.0	10	Pt	15.2	15.1	15.0	14.9	10	Pt	17.6	17.5	17.4	17.4
	Pa	3.9	4.2	4.5	4.8		Pa	4.0	4.3	4.6	4.9		Pa	4.2	4.6	5.1	5.6
	Pat	4.7	5.0	5.3	5.1		Pat	4.8	5.1	5.4	5.7		Pat	5.0	5.4	5.9	6.4
	Qc	2.3	2.3	2.3	2.3		Qc	2.5	2.5	2.5	2.5		Qc	3.1	3.1	3.1	3.1
	ΔPc	40.5	40.0	39.2	38.8		ΔPc	38.0	37.6	37.2	37.0		ΔPc	36.4	36.2	36.0	35.9
15	Pt	13.8	13.7	13.6	13.5	15	Pt	16.7	16.6	16.5	16.4	15	Pt	19.8	19.7	19.6	19.4
	Pa	4.0	4.3	4.6	4.9		Pa	4.1	4.4	4.7	5.0		Pa	4.3	4.7	5.2	5.7
	Pat	4.8	5.1	5.4	5.7		Pat	4.9	5.2	5.5	5.8		Pat	5.1	5.5	6.0	6.5
	Qc	2.4	2.4	2.3	2.3		Qc	2.8	2.8	2.8	2.8		Qc	3.5	3.5	3.5	3.5
	ΔPc	45.8	45.1	43.6	42.9		ΔPc	45.0	44.8	44.6	44.2		ΔPc	45.4	45.2	45.0	44.9

Ta . U.R.87%	Model 16				
	Tw	35	40	45	50
-5	Pt	11.5	11.4	11.3	-
	Pa	4.1	4.5	5.0	-
	Pat	4.9	5.3	5.8	-
	Qc	2.0	2.0	2.0	-
	ΔPc	25.0	25.0	24.8	-
0	Pt	14.2	14.1	14.0	13.9
	Pa	4.2	4.6	5.1	5.6
	Pat	5.0	5.4	5.9	6.4
	Qc	2.4	2.4	2.4	2.4
	ΔPc	20.2	20.1	20	19.9
7	Pt	17.2	17.1	17.0	16.9
	Pa	4.3	4.7	5.2	5.7
	Pat	5.1	5.5	6.0	6.5
	Qc	2.9	2.9	2.9	2.9
	ΔPc	30.2	30.1	30	30
10	Pt	18.7	18.6	18.5	18.4
	Pa	4.4	4.8	5.3	5.8
	Pat	5.2	5.6	6.1	6.6
	Qc	3.2	3.2	3.2	3.2
	ΔPc	35.4	35.2	35	34.8
15	Pt	21.0	20.9	20.8	20.7
	Pa	4.5	4.9	5.4	5.9
	Pat	5.3	5.7	6.2	6.7
	Qc	3.6	3.6	3.6	3.6
	ΔPc	46.2	45.6	45.0	44.4

: ()
 : ()
 ΔTw: ()
 Tw: ()
 Pat: ()
 Pt: ()
 Q : (3/)

	10°C~43°C
	(): 4°C~24°C
	(-15°C~24°C,)
	: 4~20°C
	: 30~50°C



1.

°C						
	0	-5	-10	-15	-20	-25
%						
	0	12%	20%	28%	35%	40%
cPf	1	0.98	0.97	0.965	0.96	0.955
cQ	1	1.02	1.04	1.075	1.11	1.14
cdp	1	1.07	1.11	1.18	1.22	1.24

cPf
cQ
cdp

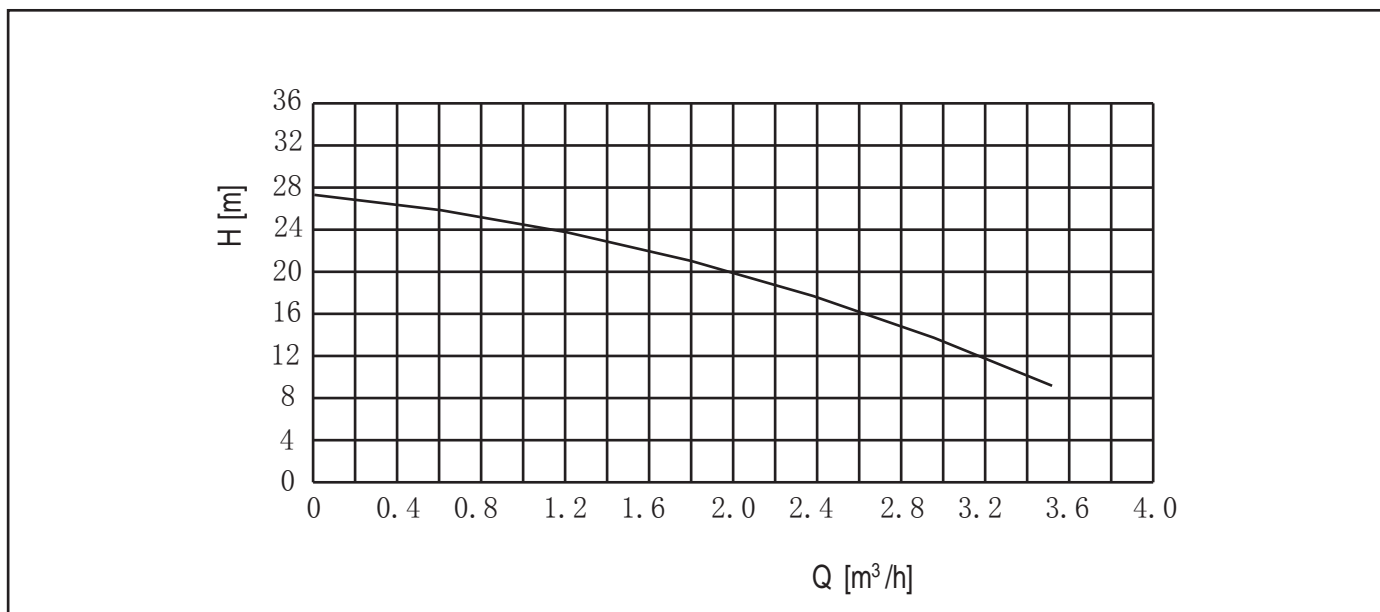
	f1	fk1	fx1
4.4×10^{-5}	-	-	-
0.86×10^{-4}	0.96	0.99	0.99
1.72×10^{-4}	0.93	0.98	0.98

f1
fk1
fx1

(kW)				
	10	12	14	16
	43	50	60	68



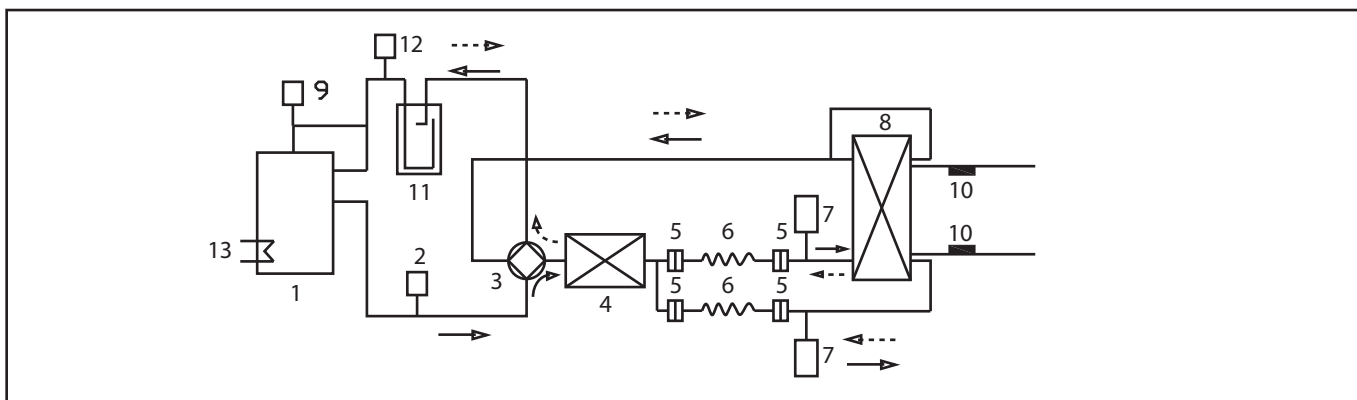
/ (*)



(*)

()

		m³/h	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	
		l/sec	0.222	0.278	0.333	0.389	0.444	0.500	0.556	
10		kPa	26	29	33	37	42	46	50	
		m³/h	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6
		l/sec	0.333	0.389	0.444	0.500	0.556	0.611	0.667	0.722
12		kPa	35	39	44	47	50	53	58	
14		kPa	28	31	36	40	43	46	50	54
16		kPa	26	29	32	37	41	45	49	52



1.	5.	9. PWM	12.
2.	6.	10.	13.
3. 4-	7.	11.	
4.	8.		

E0		P0	
E1		P1	
E2		P2	
E3		P3	
E4		P4	
E5		P5	
E6		P6	1
E7	1	Pb	2
E8	2	P8	, 3 / 4)
E9	4)		

	1. / 2.	/
	1. 2.	/
	1. 2.	
	1. 2.	

:

2

3 .

;
:
:



+2 ,

(

()

4 - 8

()



10



R410a.

5 - 10

По истечении срока службы кондиционер должен подвергаться утилизации в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации.



MDV08IU-013FW

202000171162