



**LU-VE**  
CONTARDO®

# Выносные воздухоохлаждаемые конденсаторы SHV

## "Сухие" охладители SHL

### Ø 500, Ø 800



**РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ**

## СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ ЕВРОПЕЙСКОГО СООБЩЕСТВА

Настоящим заявлено, что все компоненты рассматриваемого в данном руководстве оборудования спроектированы и изготовлены в соответствии с Директивой Европейского сообщества 89/392 ЕЕС (Безопасность оборудования) и отвечают требованиям нижеследующих стандартов и их дополнений:

**EN 60335-1 (CEI 61-50)** - Безопасность домашних электроприборов и подобных электрических устройств. Основные требования.

**CEI-EN 60335-2-40** - Безопасность домашних электроприборов и подобных электрических устройств. Часть 2. Специальные требования к подключаемым к источнику электропитания тепловым насосам, кондиционерам, осушителям.

**89/336 CE** и модификации - Устойчивость к электромагнитным эмиссиям.

**73/23 CEE** - Слаботочное оборудование.

Тем не менее, отдельное (вне комплектного агрегата) использование компонентов, составляющих рассматриваемое оборудование, запрещается.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

**Несоблюдение или неправильное выполнение инструкций, приведенных в данном руководстве, может привести к человеческой травме или повреждению материальных ценностей.**

**А)** При транспортировке и подъеме агрегата обязательно выполнение следующих требований:

- Все погрузо-разгрузочные работы, в т.ч. с использованием кранов, вилочных погрузчиков и т.п., должны выполняться только квалифицированным персоналом.
- Обязательно использование рабочих перчаток.
- Запрещается стоять под грузом.

**В)** При выполнении электромонтажных работ обязательно выполнение следующих требований:

- Работы должны выполняться только квалифицированным персоналом.
- Перед выполнением работ обязательно отключение агрегата от источника электропитания.
- Основной рубильник, расположенный в силовом блоке электрической панели, должен быть разомкнут и заблокирован в этом положении.

**С)** При выполнении работ по подключению к распределительным коробкам и коллекторам обязательно выполнение следующих требований:

- Работы должны выполняться только квалифицированным персоналом.
- Гидравлический (питательный) контур должен быть закрыт, т.е. подключаемые компоненты не должны находиться под давлением.
- При выполнении сварочных работ нельзя направлять пламя сварочного аппарата на оборудование. При необходимости используйте защитный экран.

**С)** Подлежащие утилизации компоненты и материалы:

- Компоненты, изготовленные из полимерных материалов - полиэтилена, АБС (акрилонитрилбутадиенстирол), резины.
- Металлические компоненты, изготовленные из чугуна, нержавеющей стали, меди, алюминия.
- Жидкий хладагент (см. инструкции по утилизации соответствующего хладагента).

**Е)** Удалите защитную прозрачную пленку с полированной поверхности металлических компонентов.

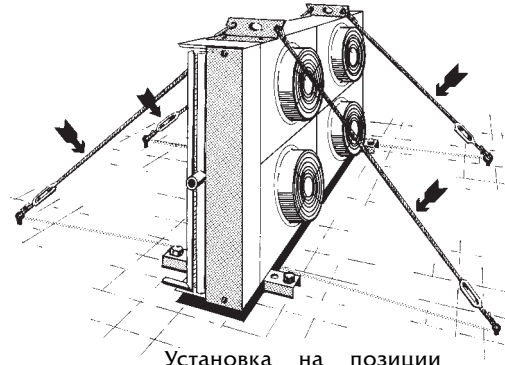
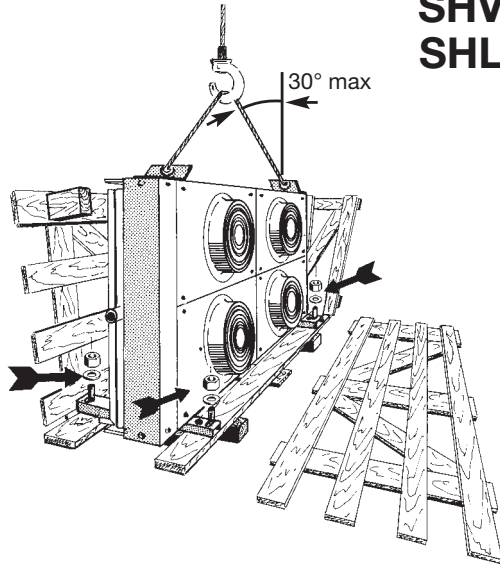
## СЕРТИФИКАЦИЯ EUROVENT

Все оборудование, выпускаемое LU-VE, имеет сертификат ЕВРОВЕНТ по программе "Certified All", гарантирующей достоверность всех технических данных, приведенных в документации, в т.ч. таких как

- производительность агрегата;
- расход воздуха;
- потребляемая мощность электродвигателя;
- звуковая мощность;
- потеря напора (для SHL).

**ВАРИАНТ МОНТАЖА - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ (РАЗДАЧА ВОЗДУХА ВПЕРЕД, ЗАБОР - СЗАДИ)**

**SHV Ø 500**  
**SHL Ø 500**

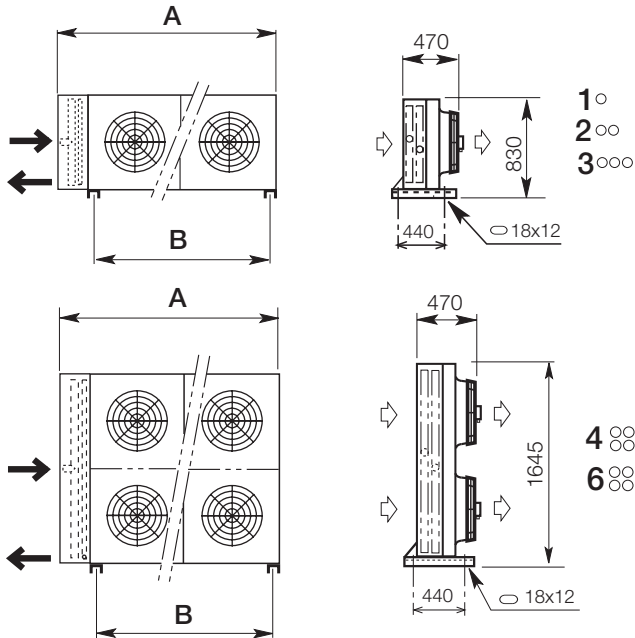


Установка на позиции и выполнение ветровых растяжек

**SHV Ø 500**  
**SHL Ø 500**

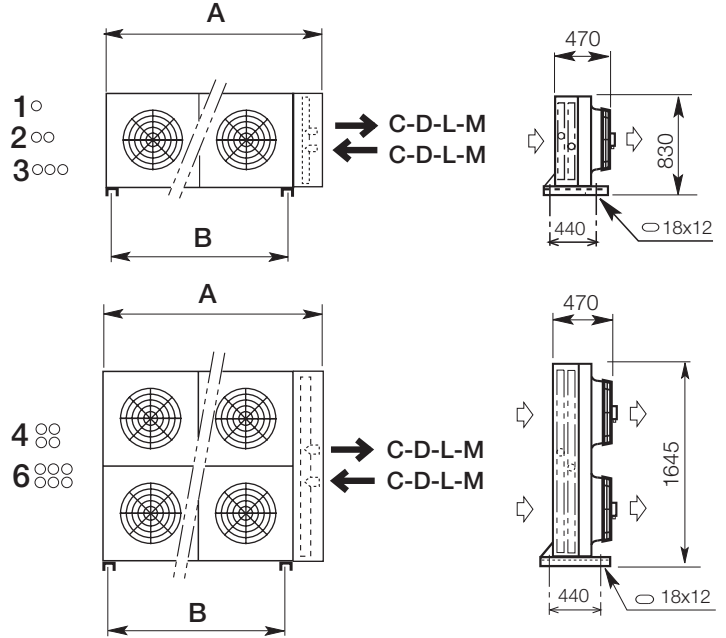
Ø 500 мм x кол-во вент.	1 ○	2 ○○	3 ○○○	4 ○○○○	6 ○○○○○
A мм	1085	1895	2705	1895	2705
B мм	783	1593	2403	1593	2403

**SHV**

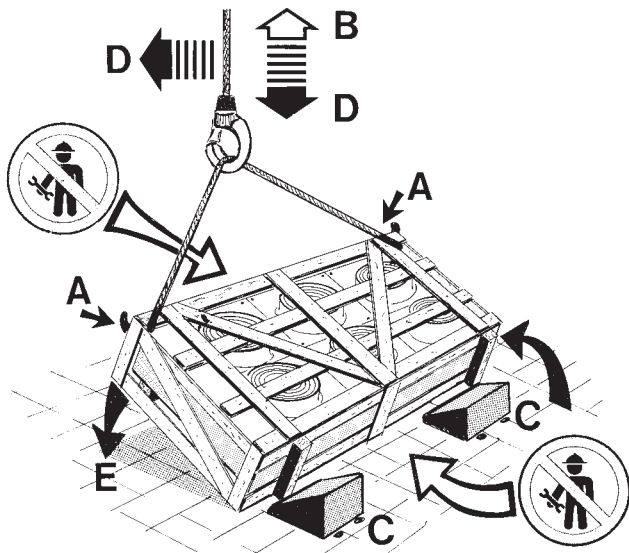


**SHL**

Тип гидравлического контура - варианты расположения входных/выходных соединительных патрубков C - D - L - M



**ВАРИАНТ МОНТАЖА - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ (РАЗДАЧА ВОЗДУХА ВВЕРХ, ЗАБОР - СНИЗУ)**



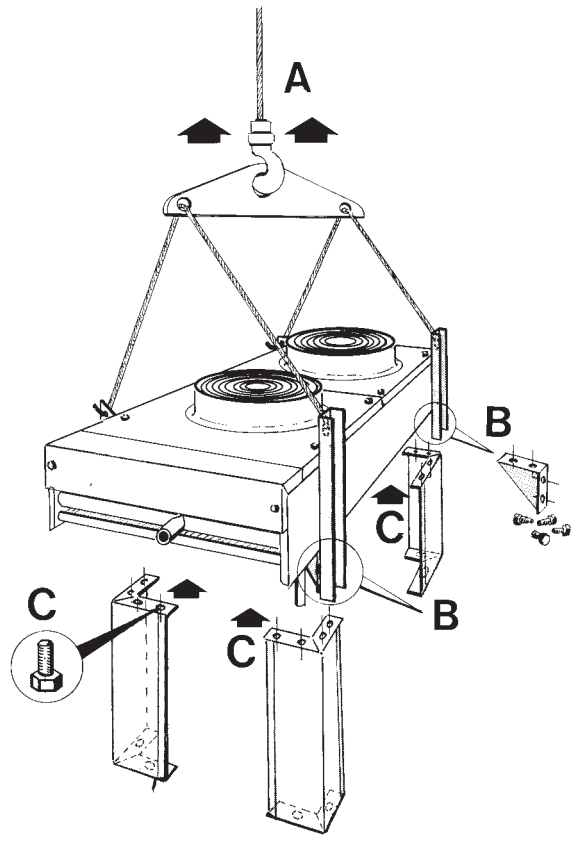
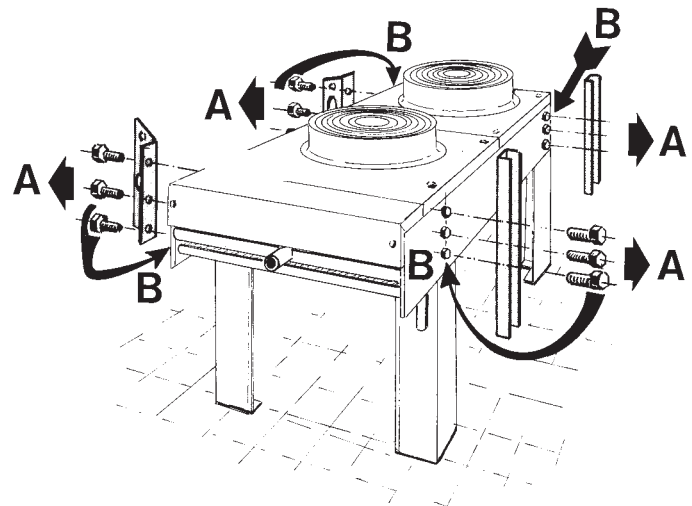
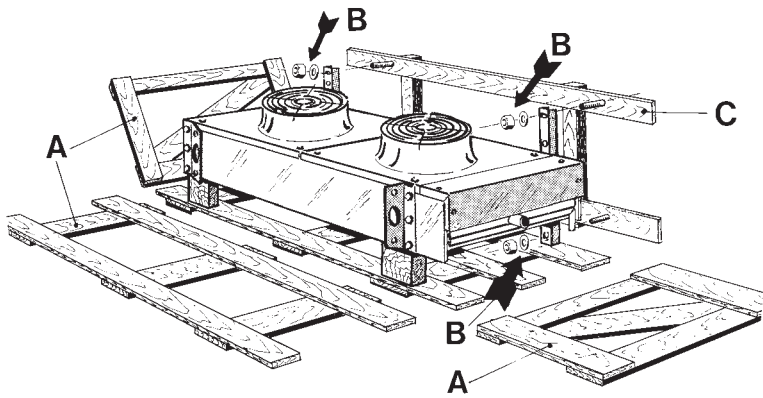
При установке агрегата в горизонтальное положение соблюдайте следующие правила:

- подъемно-транспортные стропы должны быть всегда натянуты вертикально (B - D);
- во избежание скольжения агрегата под его основание должны быть подложены специальные упоры (C).

При установке агрегата на позиции оператор погрузо-разгрузочных работ должен находиться в стороне от агрегата. Ни в коем случае нельзя находиться под устанавливаемым оборудованием.

**SHV, SHL Ø 500**

**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ - УСТАНОВКА НА СТОЙКАХ**

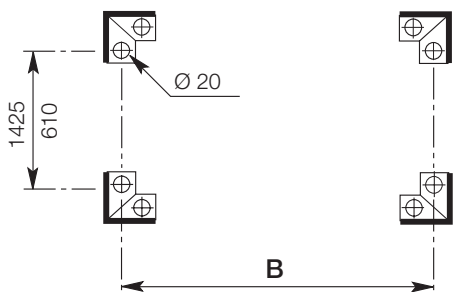
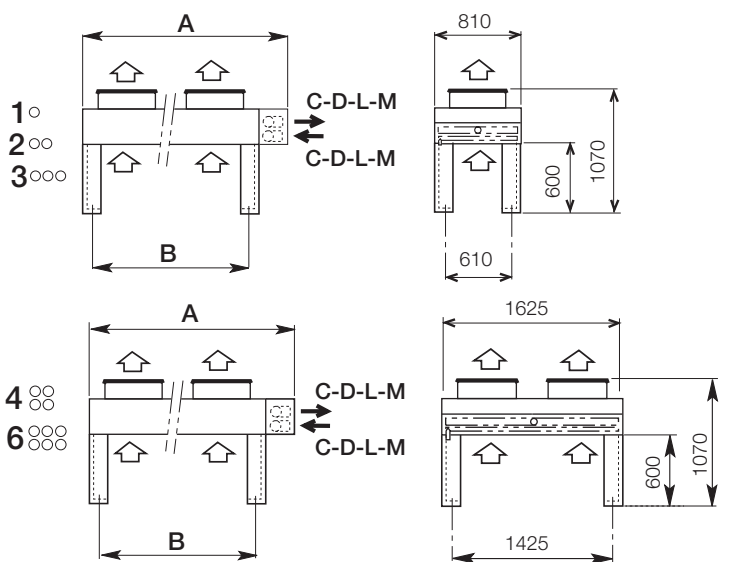
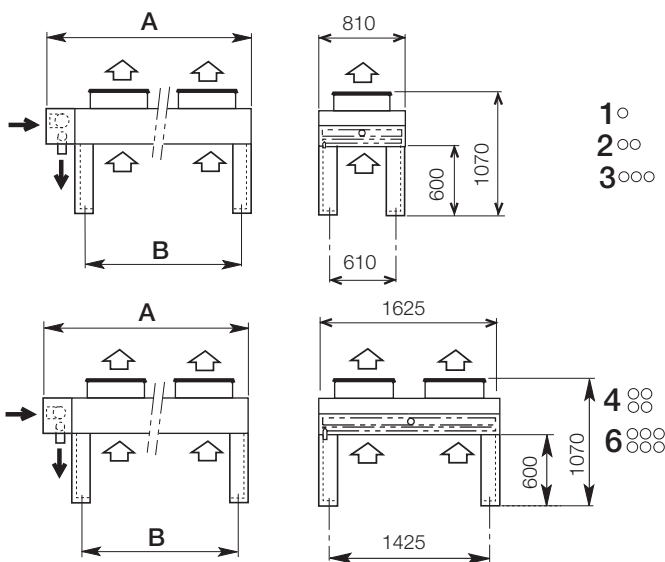


**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ - РАЗМЕРЫ**

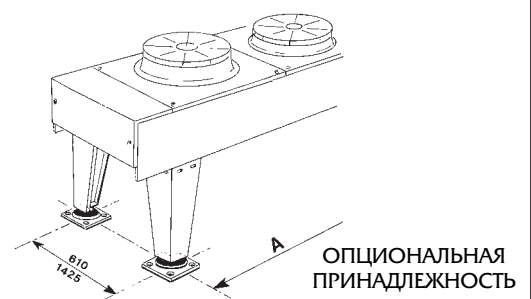
SHV Ø 500 SHL Ø 500	Ø 500 мм х кол-во вент. 1	2	3	4	6
		00	000	000	0000
A мм	1085	1895	2705	1895	2705
B мм	810	1620	2430	1620	2430

**SHV**

**SHL** Тип гидравлического контура - варианты C - D - L - M  
расположения входных/выходных патрубков



Установка  
виброизолирующих  
опор

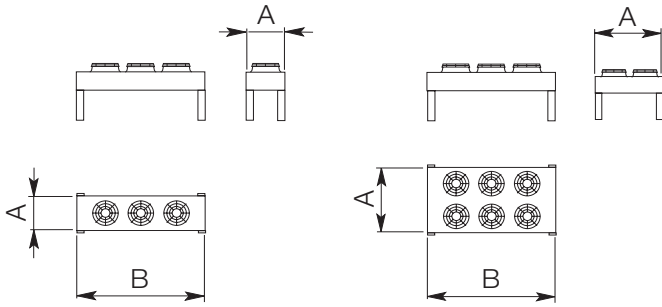


**SHV, SHL Ø500**

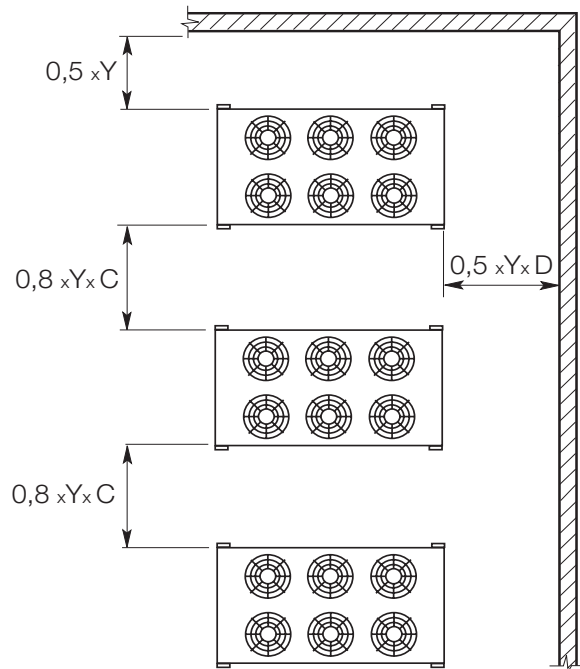
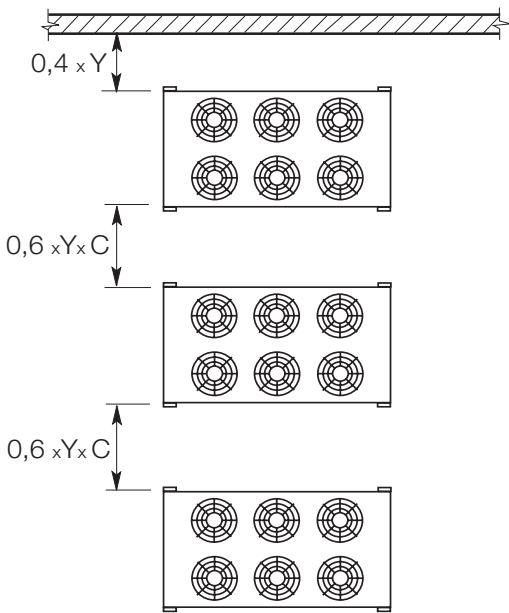
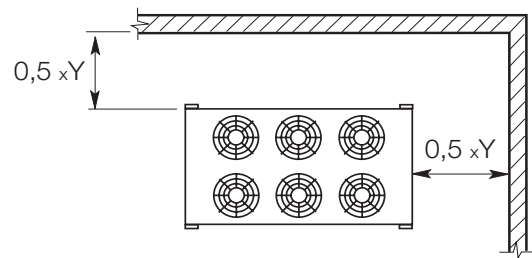
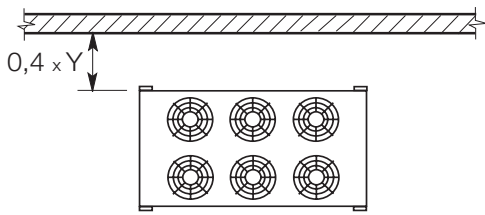
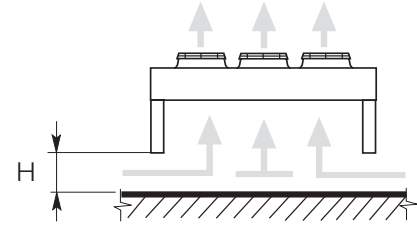
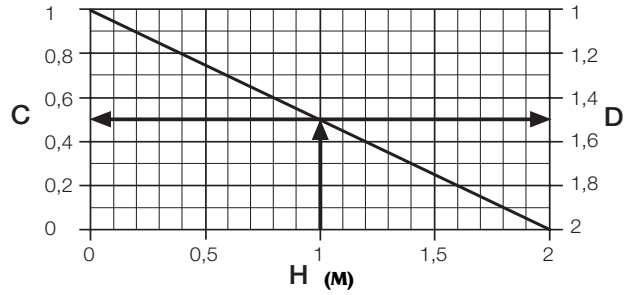
**МИНИМАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЗАГОРЫ**

**SHV Ø 500**

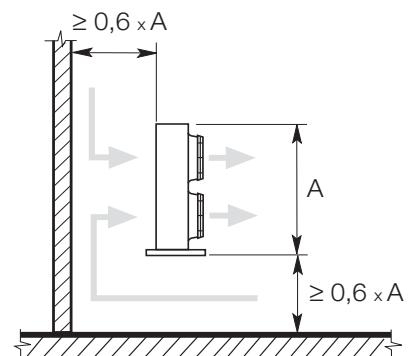
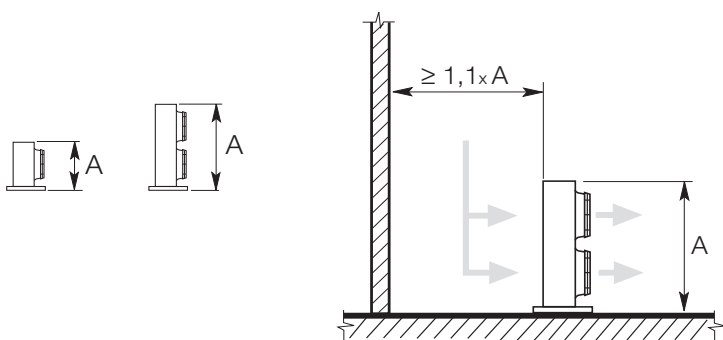
**МИНИМАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЗАГОРЫ ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ВАРИАНТЕ МОНТАЖА**



$$Y = \sqrt{A \times B}$$

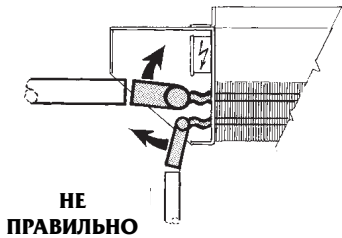


**МИНИМАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЗАГОРЫ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАРИАНТЕ МОНТАЖА**

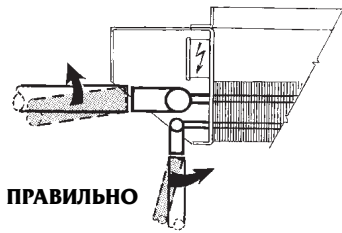


**SHV, SHL Ø500**

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЛИНИЙ К СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ПАТРУБКАМ КОЛЛЕКТОРОВ

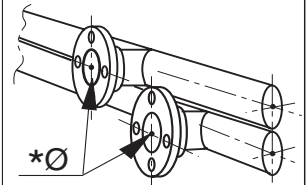


Нельзя изгибать соединительные патрубки коллекторов при подключении к ним гидравлических линий.



Диаметры соединительных патрубков в зависимости от типоразмера агрегата указаны в технических каталогах \*

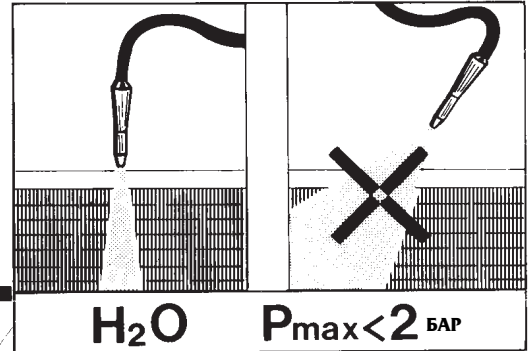
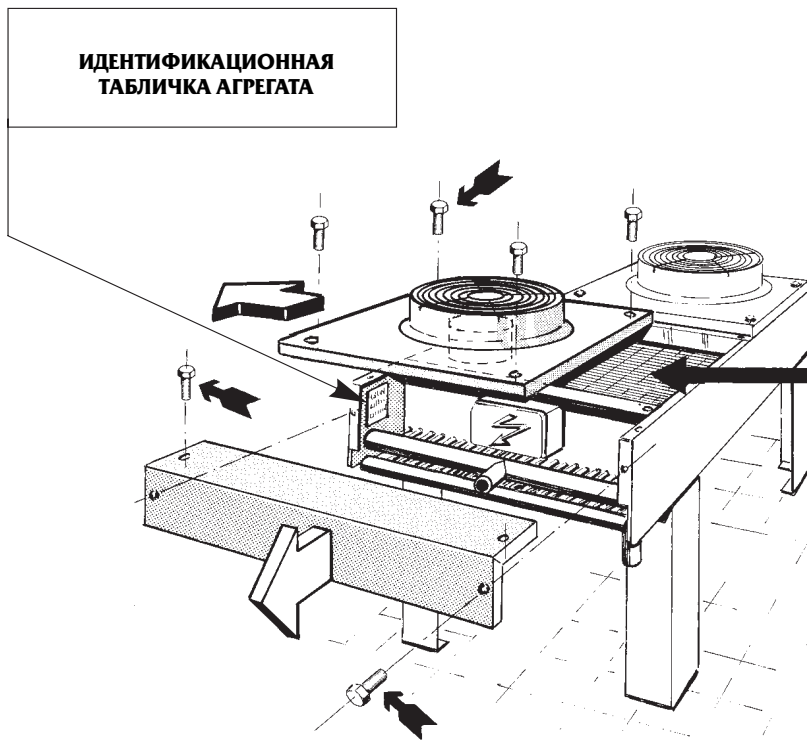
Только для **SHL**



* Ø	ТИП РЕЗЬБЫ
1"	DIN 25
1 1/2"	DIN 40
2"	DIN 50
2 1/2"	DIN 65
4"	DIN 100

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ - ЧИСТКА ТЕПЛООБМЕННИКА

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ  
ТАБЛИЧКА АГРЕГАТА



ПРАВИЛЬНО

НЕ ПРАВИЛЬНО

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

## SHV - SHL

После каждого 4-х недельного периода бездействия рекомендуется запуск агрегата на 3-5 часов.

## SHL

Использование в охладителе воды без добавления гликоля допустимо только в том случае, если температура окружающего воздуха выше 0 °С. Для предотвращения замерзания жидкости в период бездействия агрегата рекомендуется слить воду из гидравлического контура агрегата, продуть его несколько раз сухим воздухом и залить гилколь.

Температура жидкости в контуре должна быть не более 60 °С.

SHV, SHL Ø500

### ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ВЕНТИЛЯТОРА

<b>SHV</b> Ø 500  <b>SHL</b> Ø 500	<b>SHVN</b>	<b>SHLN</b>	<b>SHVS</b>	<b>SHLS</b>	<b>SHVR</b>	<b>SHLR</b>	№  Кол-во двигателей	
	24- 29	24- 29 / A-B-C-D-L-M	16- 19	19 / A-B-C-D-L-M	12-15	15 / A-B-C-D-L-M		1 ○
	50- 58	50- 58 / A-B-C-D-L-M	32- 38	38 / A-B-C-D-L-M	27-31	31 / A-B-C-D-L-M		2 ∞
	73- 83	73- 83 / A-B-C-D-L-M	48- 59	59 / A-B-C-D-L-M	41-47	47 / A-B-C-D-L-M		3 ∞∞
	98-110	98-110 / A-B-C-D-L-M	67- 77	77 / A-B-C-D-L-M	56-62	62 / A-B-C-D-L-M		4 ∞∞∞
	147-165	147-165 / A-B-C-D-L-M	96-114	114 / A-B-C-D-L-M	81-93	93 / A-B-C-D-L-M		6 ∞∞∞∞
Электродвигатель	<b>FE 050 VDA</b>		<b>FE 050 SDA</b>		<b>FE 050 ADA</b>		<b>Модель</b>	
Кол-во полюсов	4		6		8			
Тип подключения фаз - "звезда" или "треугольник"	△	∧	△	∧	△	∧	3~400 В 50 Гц	
Потреб. мощность 1 двиг., Вт	780	610	320	220	140	85		
Рабочий ток 1 двигателя I	1.70 А	1.10 А	0.90 А	0.40 А	0.45 А	0.20 А		
Пусковой ток 1 двигателя I <sub>A</sub>	8.20 А	2.5 А	4.5 А	1.50 А	1.10 А	0.40 А		
Электродвигатель	<b>FE 050 VDA</b>		<b>FE 050 SDA</b>		<b>FE 050 ADA</b>		<b>Модель</b>	
Кол-во полюсов	4		6		8			
Тип подключения фаз - "звезда" или "треугольник"	△	∧	△	∧	△	∧	3~460 В 60 Гц	
Потреб. мощность 1 двиг., Вт	1250	720	500	340	240	180		
Рабочий ток 1 двигателя I	1.95 А	1.05 А	1.0 А	0.6 А	0.6 А	0.40 А		
Пусковой ток 1 двигателя I <sub>A</sub>	9.4 А	2.4 А	5.0 А	2.2 А	1.5 А	0.70 А		

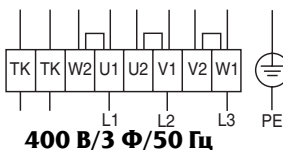
I<sub>A</sub> = пусковой ток одного электродвигателя

Электродвигатели имеют тепловую защиту от перегрузки Тк (встроенное тепловое реле)

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА

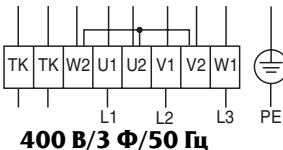
Перед выполнением электромонтажных работ обязательно отключите агрегат от источника электропитания.

Подключение **высокой** скорости вентилятора △



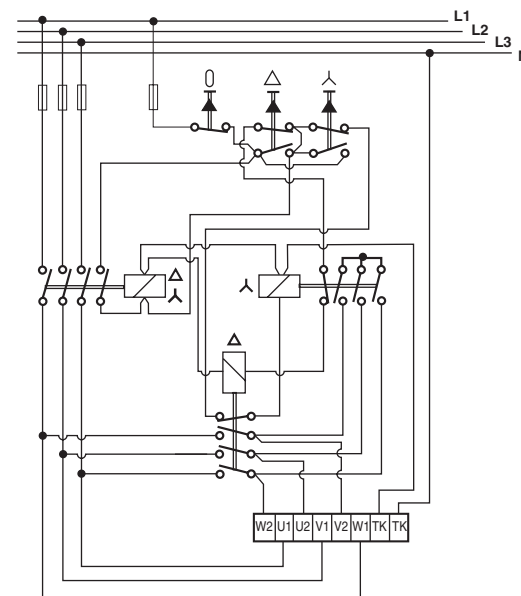
400 В/3 Ф/50 Гц

Подключение **низкой** скорости вентилятора ∧



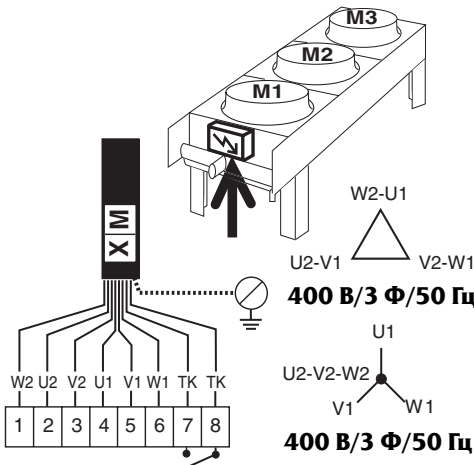
400 В/3 Ф/50 Гц

Подключение **двух** скоростей вентилятора △/∧



**Маркировка проводов** соединительного кабеля

W2	Оранжевый
U2	Красный
V2	Серый
U1	Коричневый
V1	Голубой
W1	Черный
□	Белый
□	Зеленый



400 В/3 Ф/50 Гц

400 В/3 Ф/50 Гц

### ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА

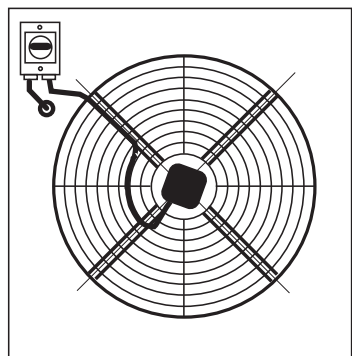
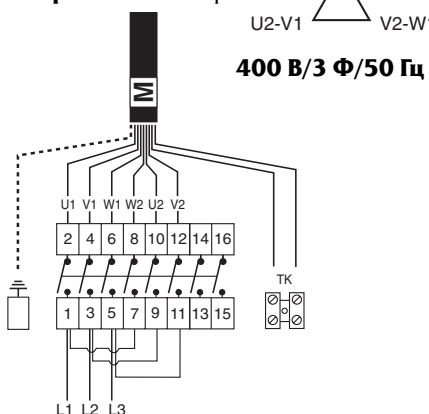
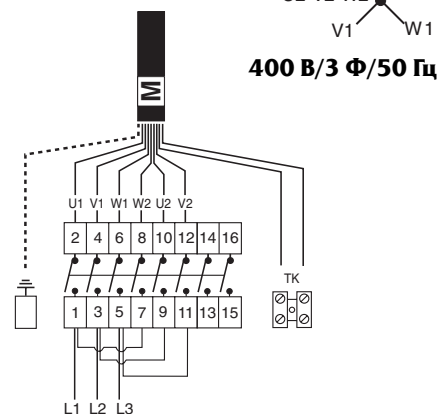


Схема подключения для **высокой** скорости вентилятора △



400 В/3 Ф/50 Гц

Схема подключения для **низкой** скорости вентилятора ∧



400 В/3 Ф/50 Гц

SHV, SHL Ø500



### ПОГРУЗО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ

## SHV

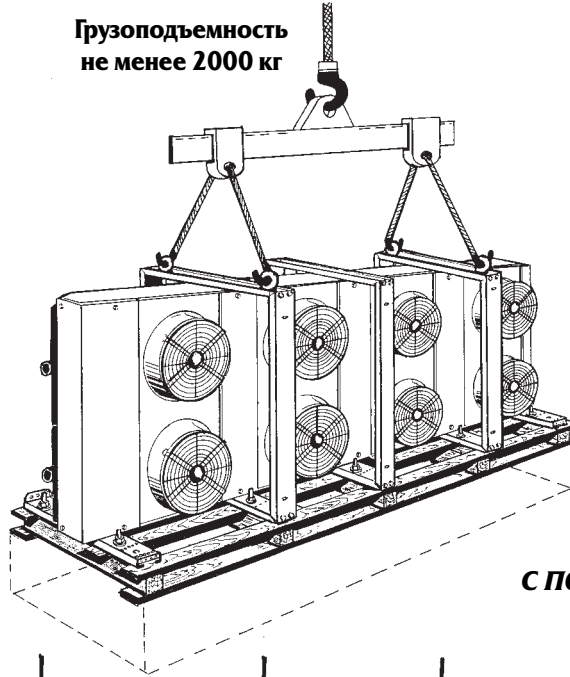
Выносные  
воздухоохлаждаемые  
конденсаторы

Грузоподъемность  
не менее 2000 кг

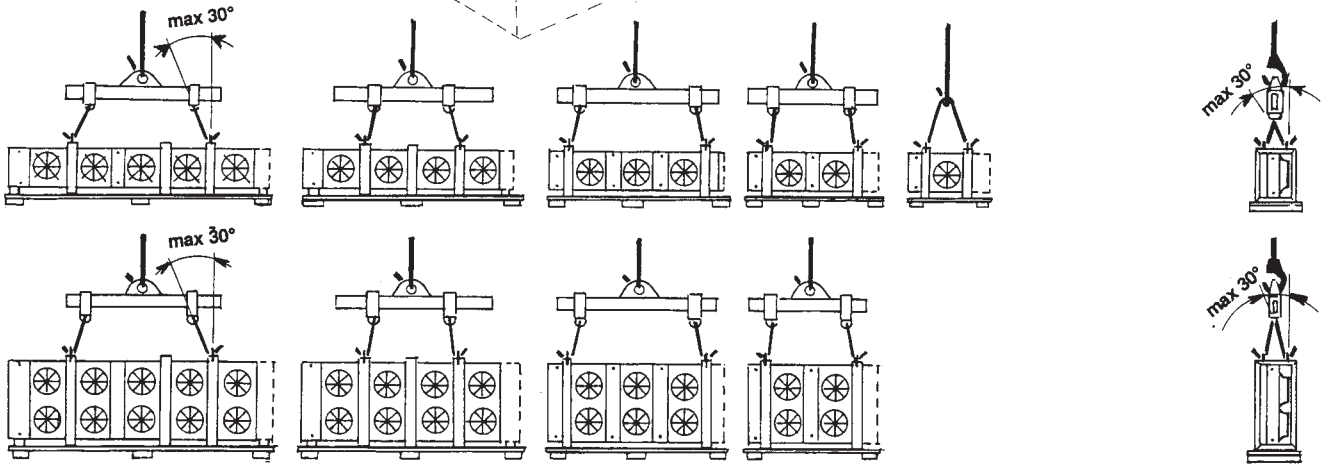
## SHL

"Сухие" охладители  
(драйкулеры)

### SHV, SHL Ø800

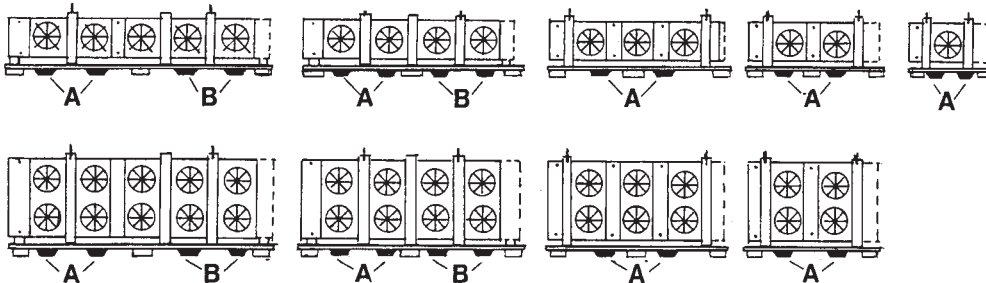
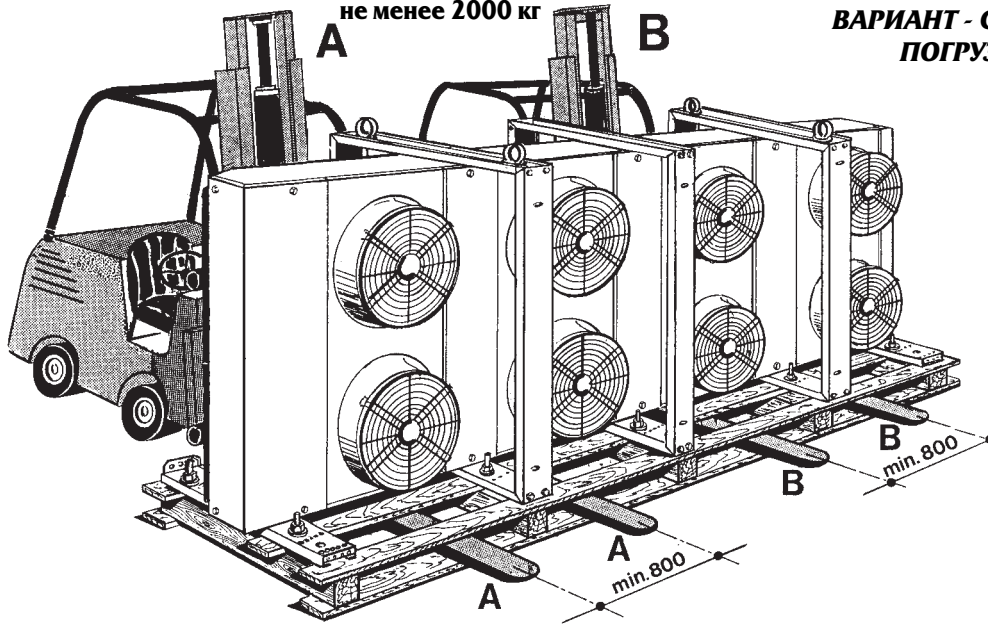


С ПОМОЩЬЮ ПОДЪЕМНОГО КРАНА



Грузоподъемность  
не менее 2000 кг

АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ  
ВАРИАНТ - С ПОМОЩЬЮ  
ПОГРУЗЧИКОВ



SHV, SHL Ø800

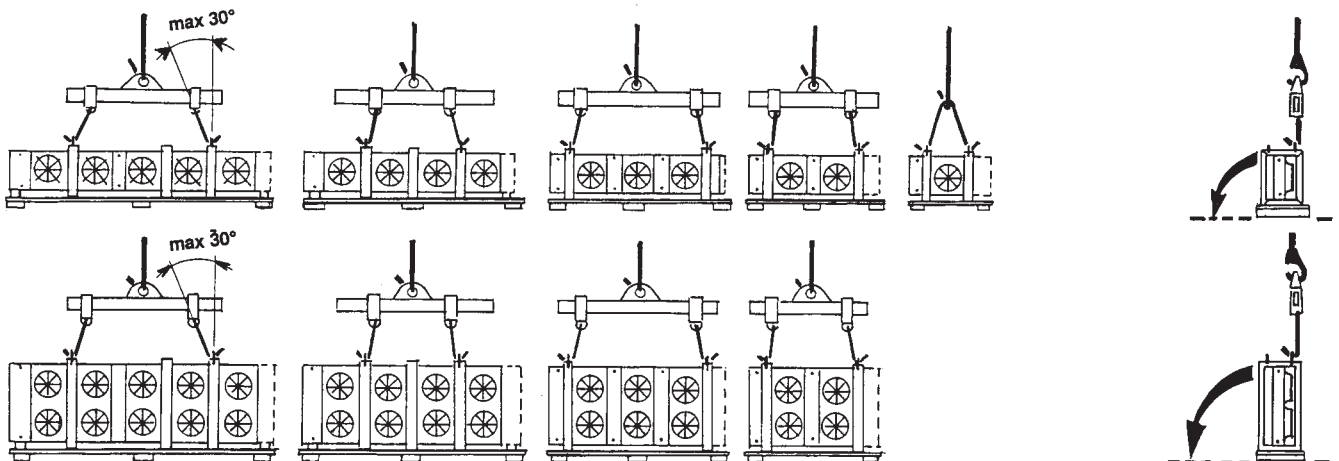
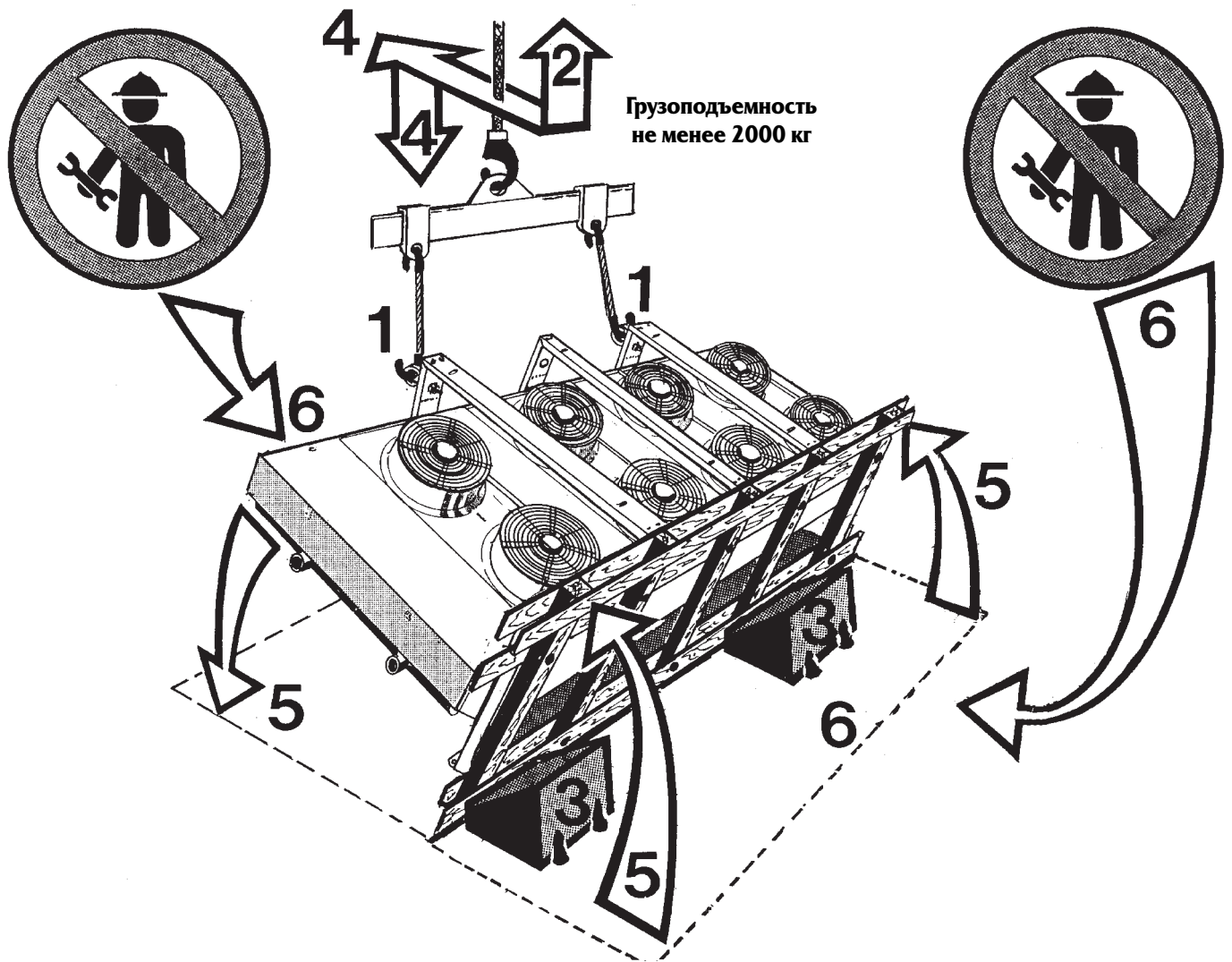


## ВАРИАНТ МОНТАЖА - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ (РАЗДАЧА ВОЗДУХА ВВЕРХ, ЗАБОР - СНИЗУ)

При установке агрегата в горизонтальное положение соблюдайте следующие правила:

- подъемно-транспортные стропы должны быть всегда натянуты вертикально (2 - 4);
- во избежание скольжения агрегата под его основание должны быть подложены специальные упоры (3).

При установке агрегата на позиции оператор погрузо-разгрузочных работ должен находиться в стороне от агрегата. Ни в коем случае нельзя находиться под устанавливаемым оборудованием (6).

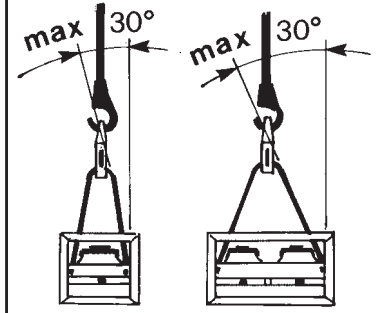
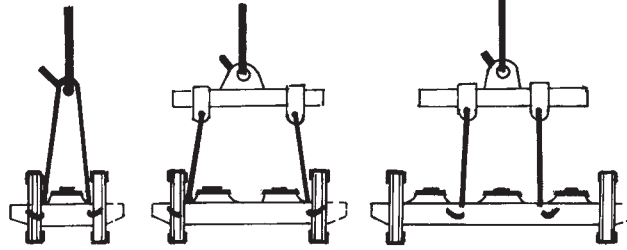


SHV, SHL Ø800

**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ - УСТАНОВКА НА ПОЗИЦИИ**

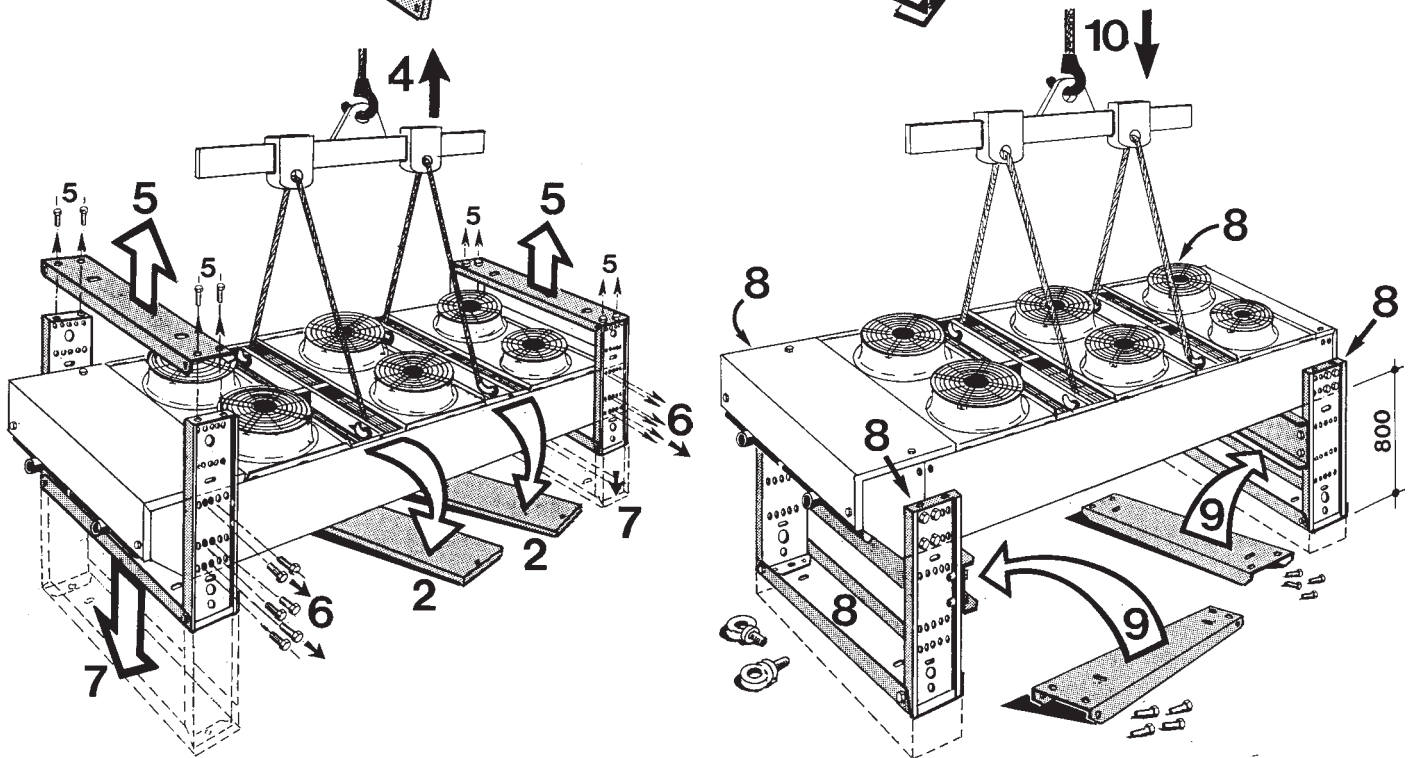
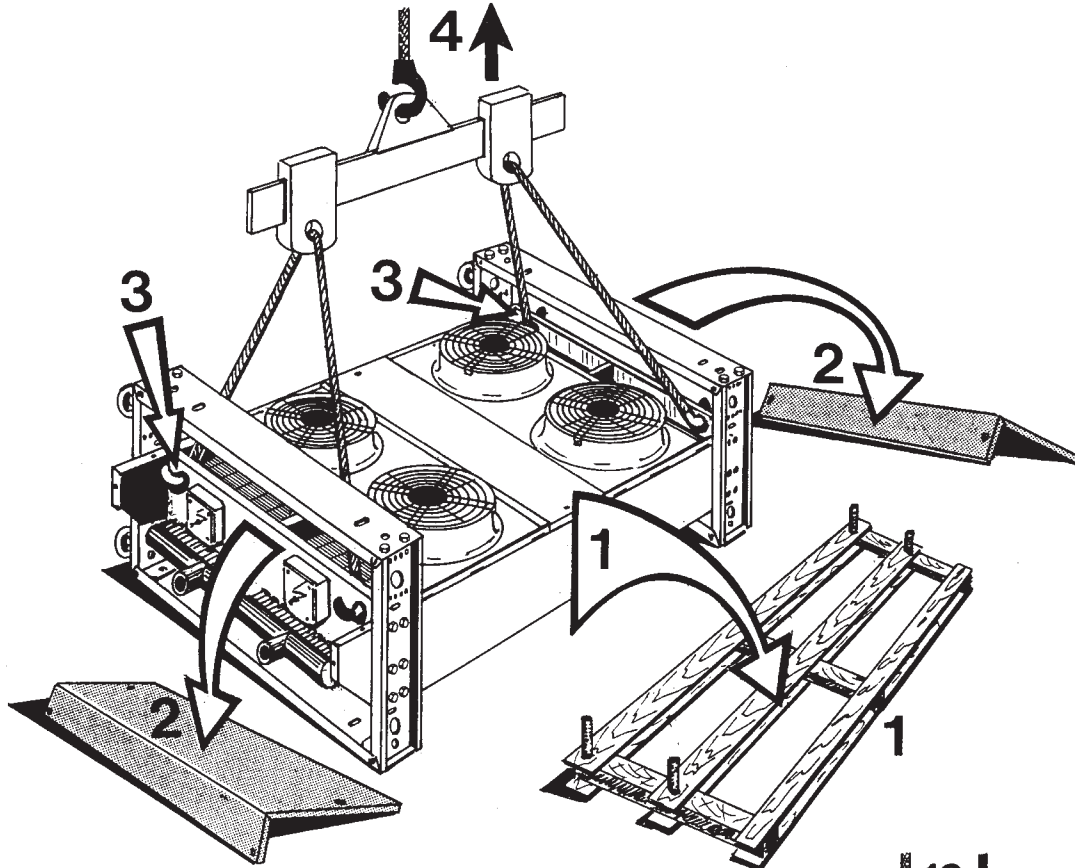
**SHV - SHL**

Установка на позиции



Количество и расположение вентиляторов

1 ○	2 ∞	3 ∞∞	1 ○	4 ⊗
-	4 ⊗	6 ⊗⊗	2 ∞	6 ⊗⊗
			3 ∞∞	



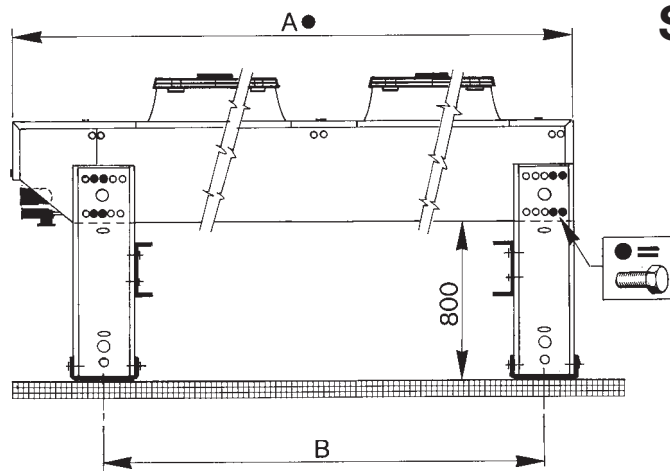
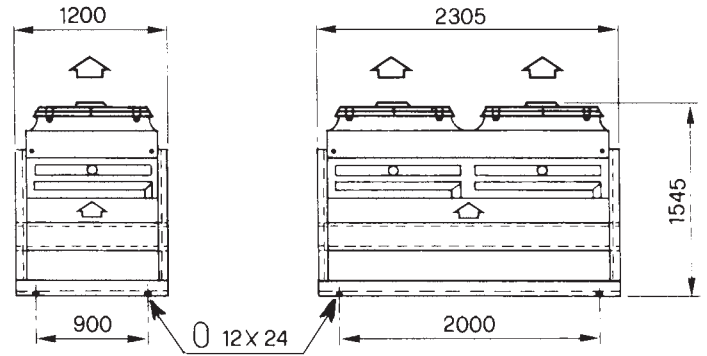
**SHV, SHL Ø800**

**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ - ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ НА СТОЙКАХ**

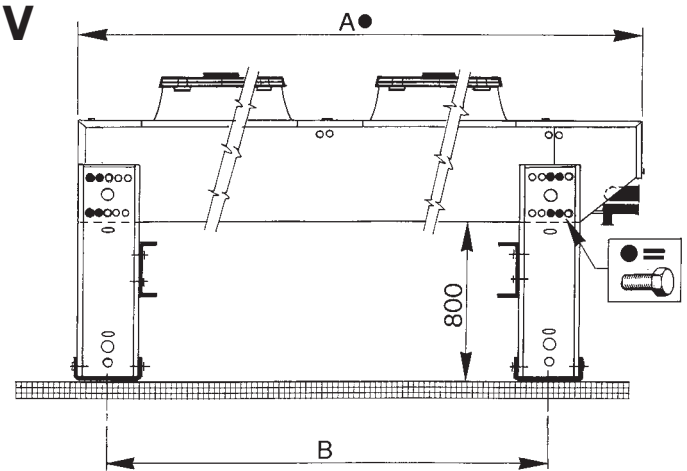
**SHV - SHL**

Позиционирование на стойках

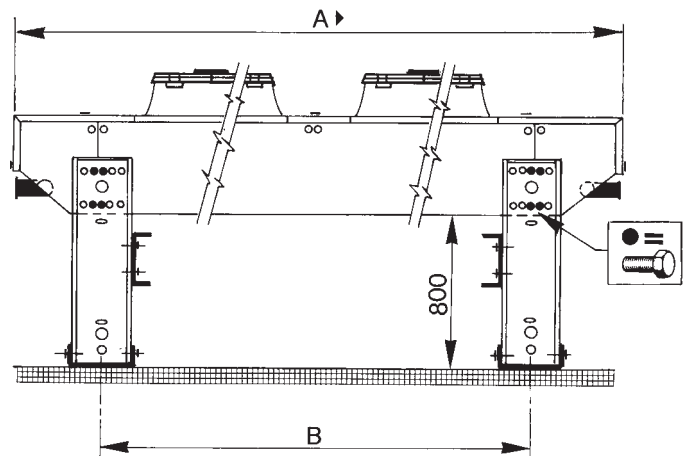
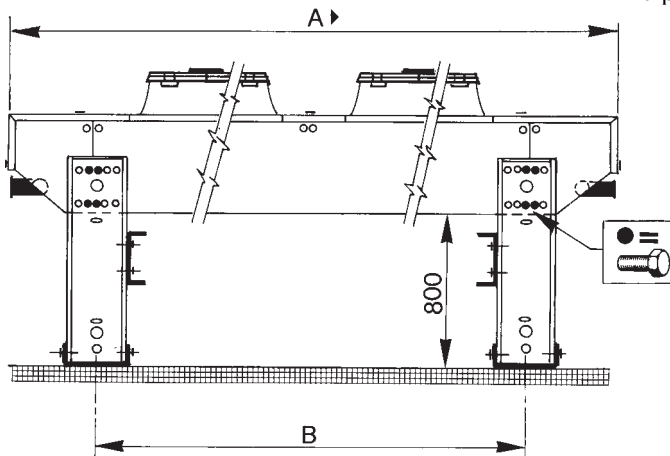
Кол-во и расположение вентиляторов		1 ○	2 ∞	3 ∞∞
		-	4 ⊗	6 ⊗⊗
A ●	мм	1972	3572	5172
A ►	мм	2262	3862	5462
B	мм	1520	3120	4720



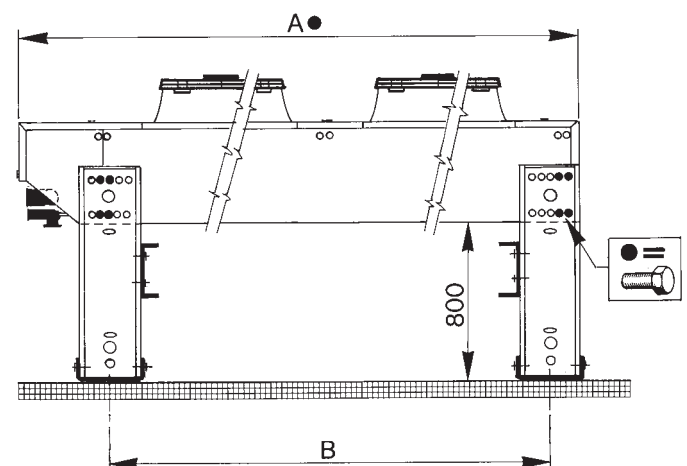
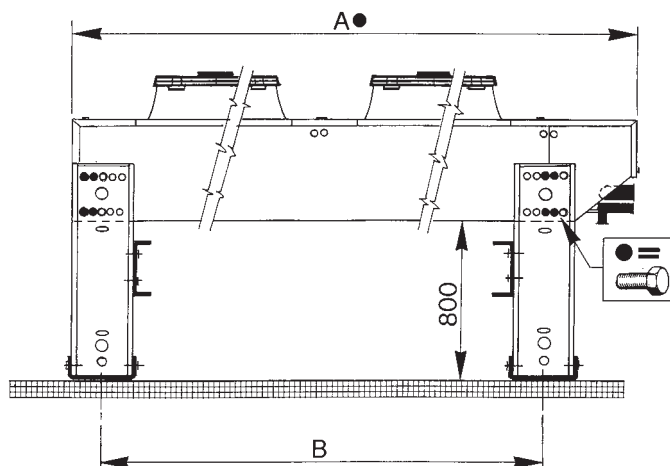
**SHV**



**SHL** Тип гидравлического контура - варианты расположения входных/выходных соединительных патрубков (A-F)



**SHL** Тип гидравлического контура - варианты расположения входных/выходных соединительных патрубков (B-C-D-E)

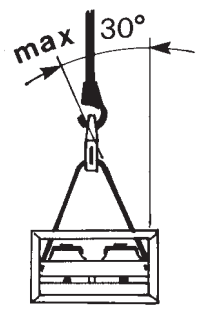
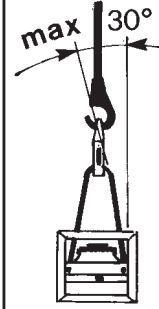
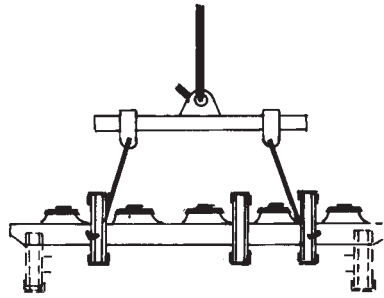
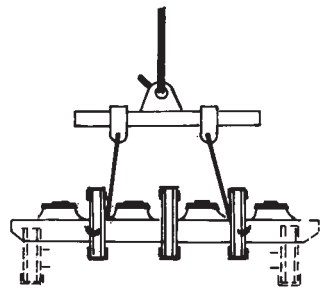


**SHV, SHL Ø800**

**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ - УСТАНОВКА НА ПОЗИЦИИ**

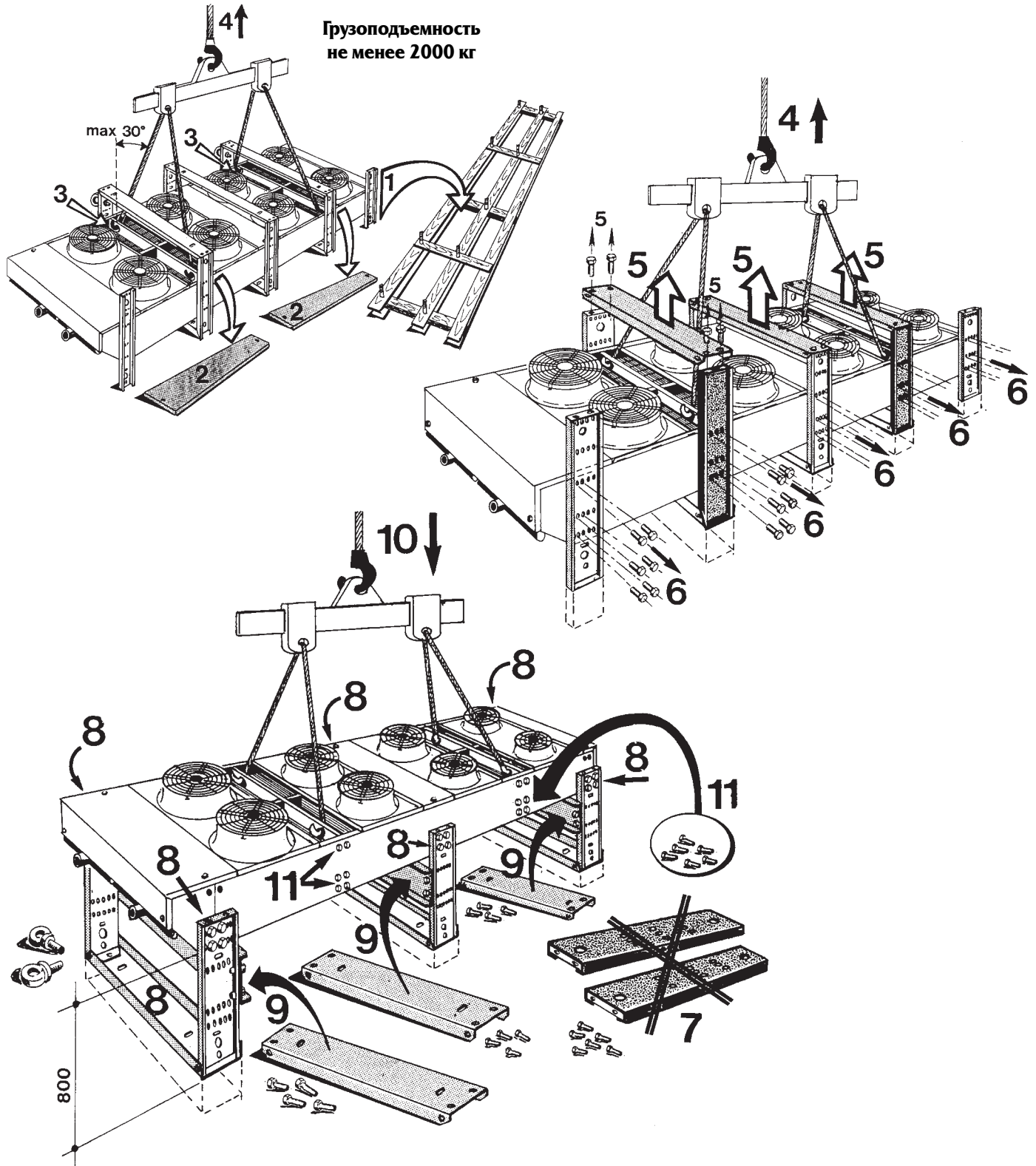
**SHV - SHL**

Установка на позиции



Количество и расположение вентиляторов	4 ○○○○	5 ○○○○○	4 ○○○○	8 ○○○○○
	8 ○○○○○	10 ○○○○○○	5 ○○○○○	10 ○○○○○○

**Грузоподъемность не менее 2000 кг**



**SHV, SHL Ø800**

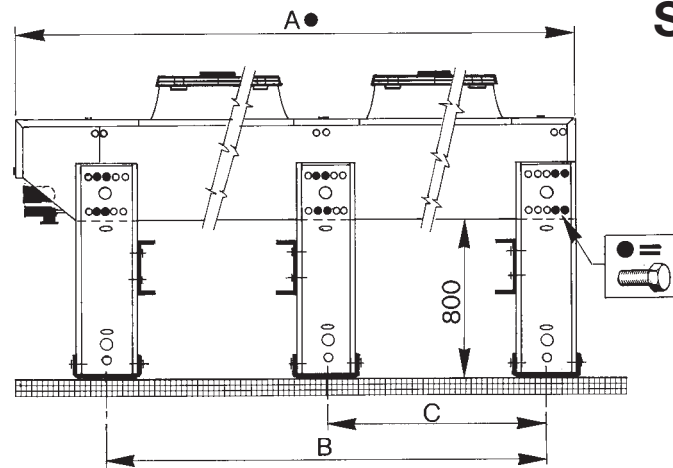
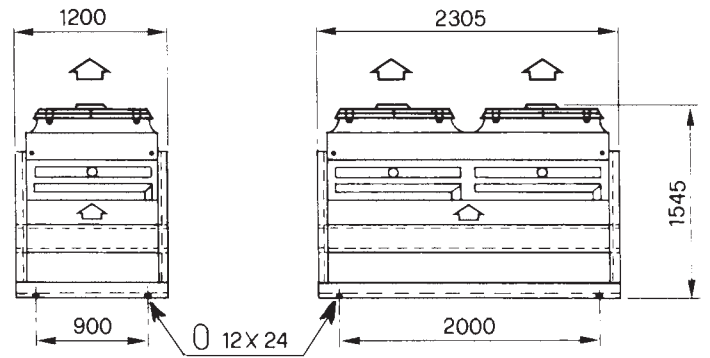


## ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ - ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ НА СТОЙКАХ

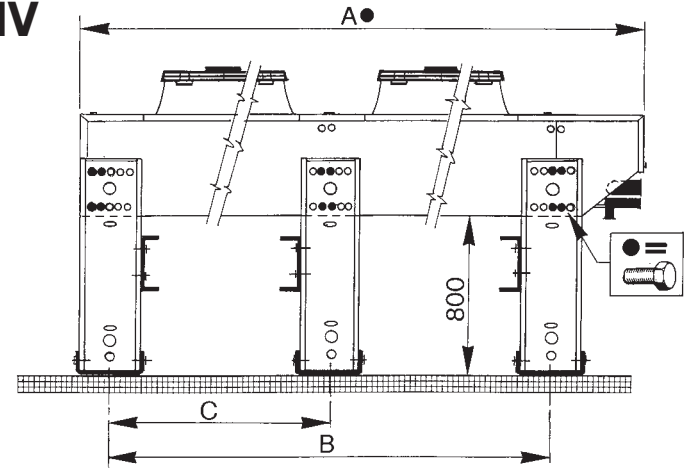
### SHV - SHL

Позиционирование на стойках

Кол-во и расположение вентиляторов	4 	5 
	8 	10 
A ●	мм 6772	8372
A ►	мм 7062	8662
B	мм 6320	7920
C	мм 3120	3120



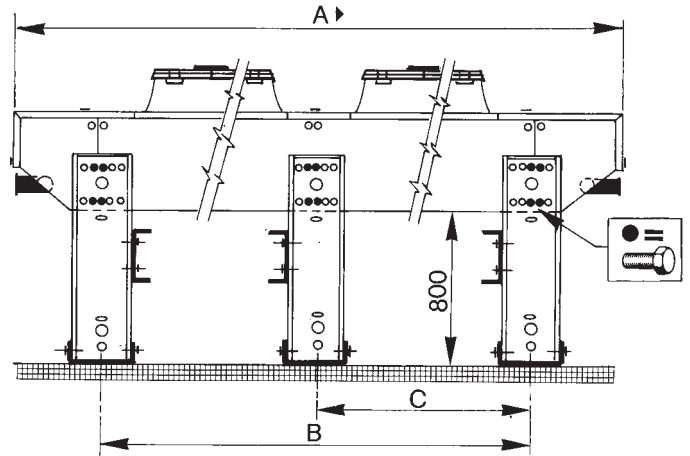
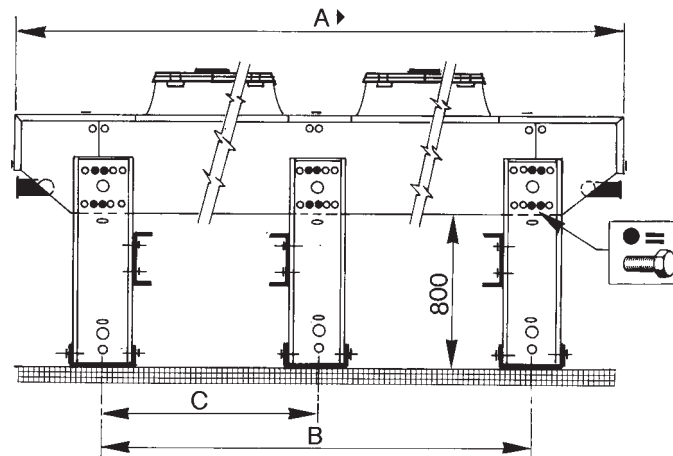
### SHV



### SHL

Тип гидравлического контура - варианты расположения входных/выходных соединительных патрубков

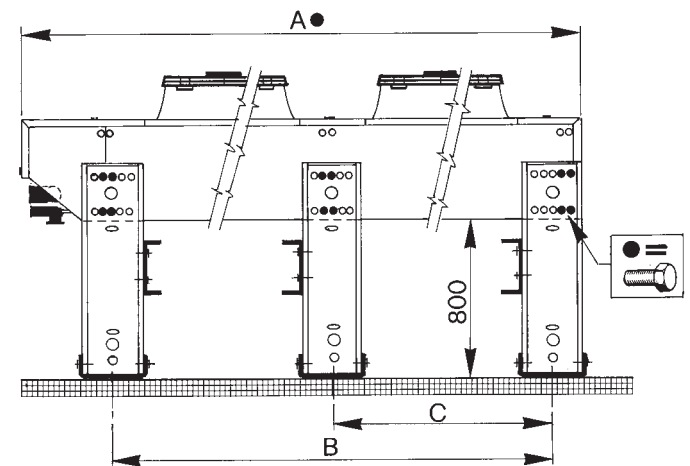
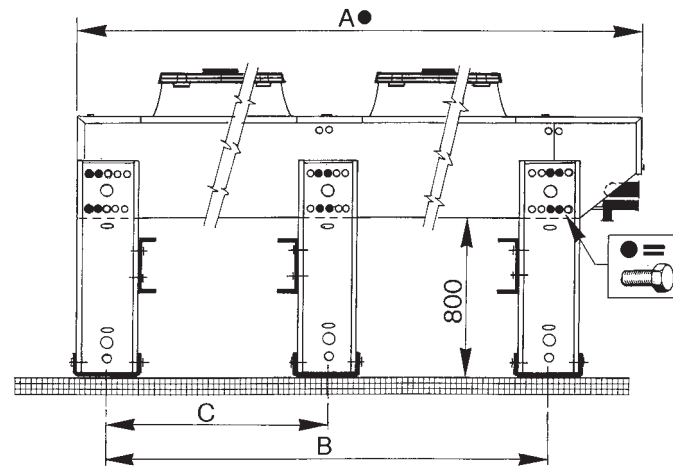
### (A-F)



### SHL

Тип гидравлического контура - варианты расположения входных/выходных соединительных патрубков

### (B-C-D-E)



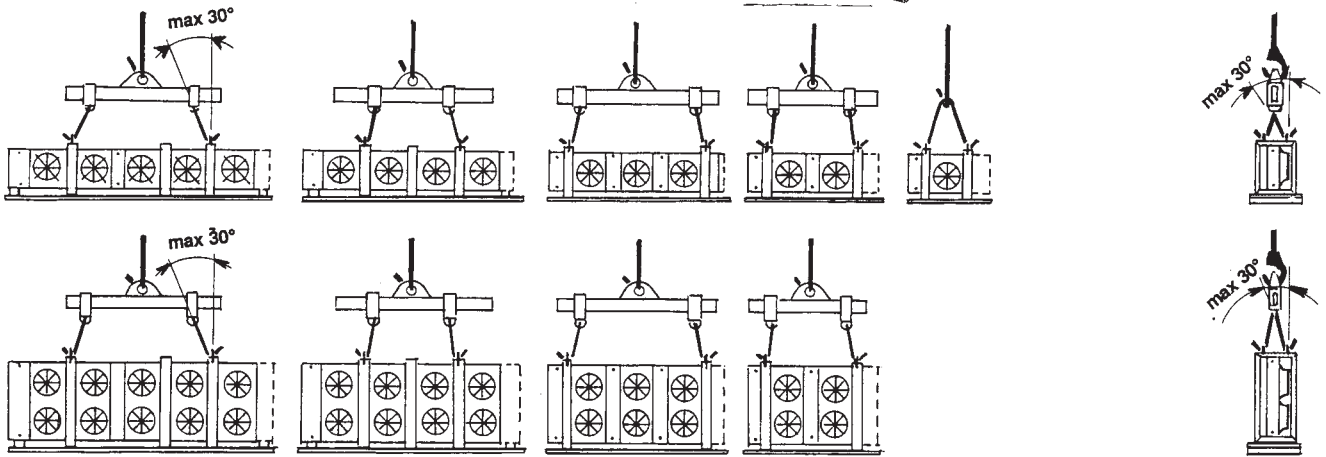
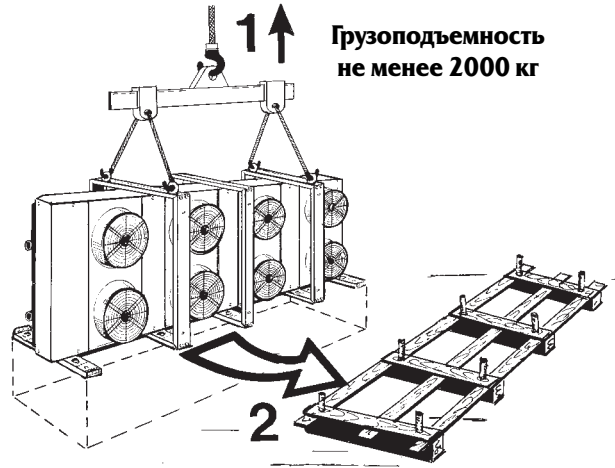
SHV, SHL Ø800

**ВАРИАНТ МОНТАЖА - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ (РАЗДАЧА ВОЗДУХА ВПЕРЕД, ЗАБОР - СЗАДИ)**

**SHV - SHL**

Установка на позиции

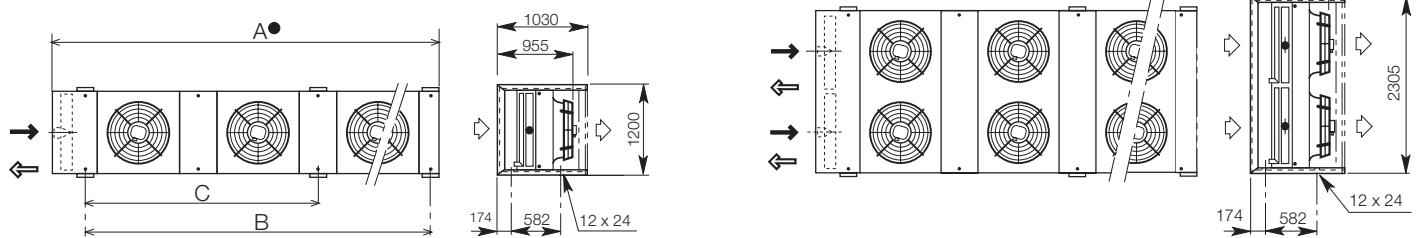
Грузоподъемность  
не менее 2000 кг



**SHV**

- 1 ○
- 2 ∞ 4 ∞∞∞
- 3 ∞∞ 5 ∞∞∞∞

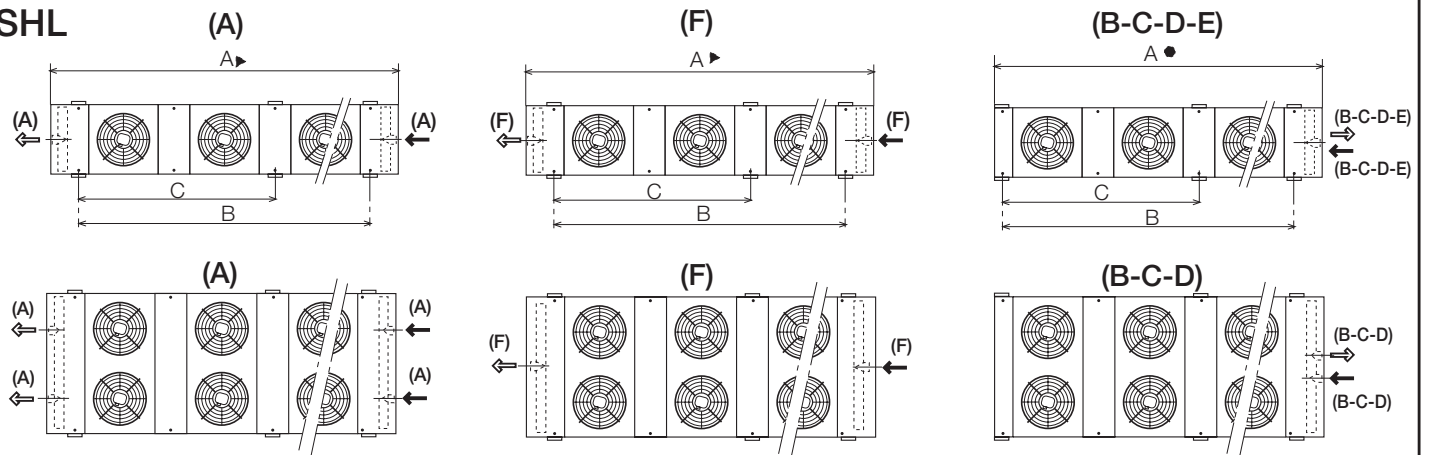
- 4 ∞∞
- 6 ∞∞∞ 8 ∞∞∞∞



**SHV, SHL Ø800**

**ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АГРЕГАТА И ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ПАТРУБКОВ**

**SHL**



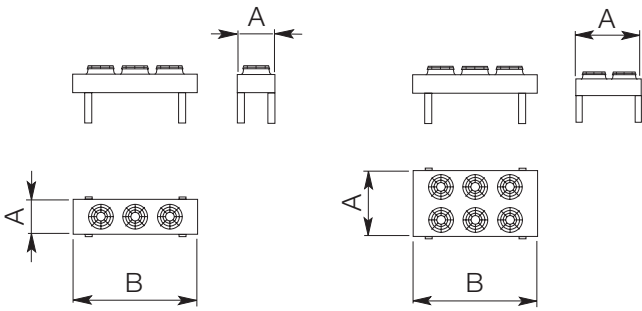
Кол-во и расположение вентиляторов	1 ○    2 ∞    3 ∞∞    4 ∞∞∞    5 ∞∞∞∞				
	—	4 ∞∞	6 ∞∞∞	8 ∞∞∞∞	—
A ● мм	1972	3572	5172	6772	8372
A ► мм	2262	3862	5462	7062	8662
B мм	1520	3120	4720	6320	7920
C мм	-	-	-	3120	3120



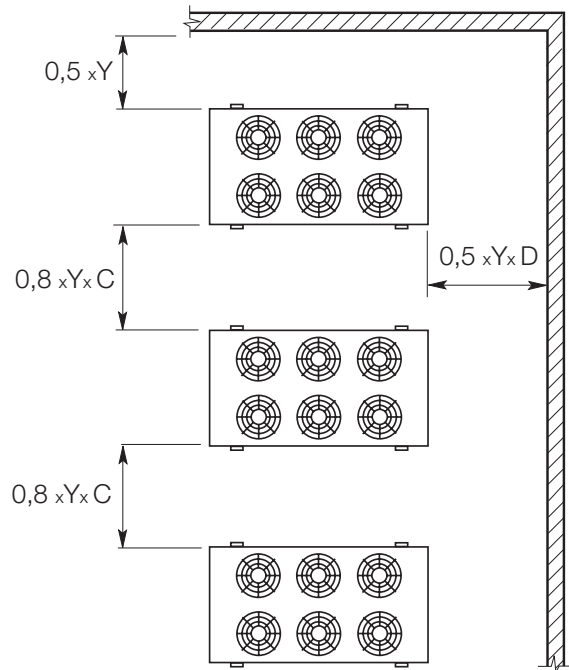
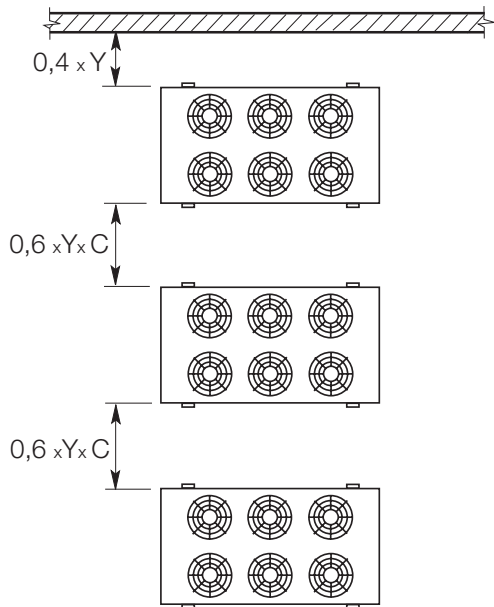
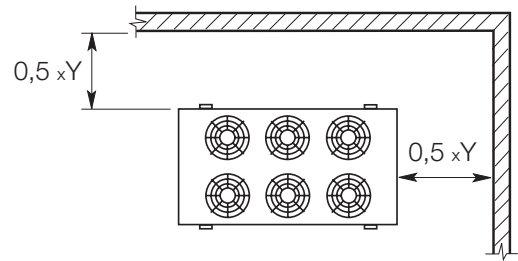
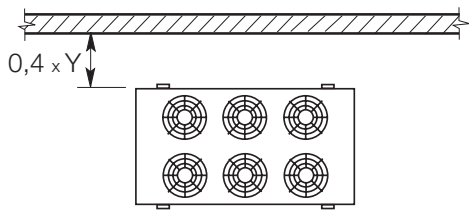
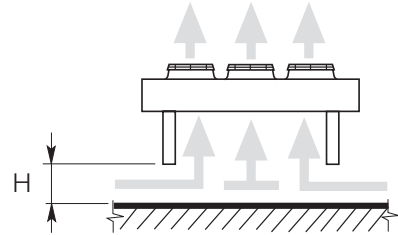
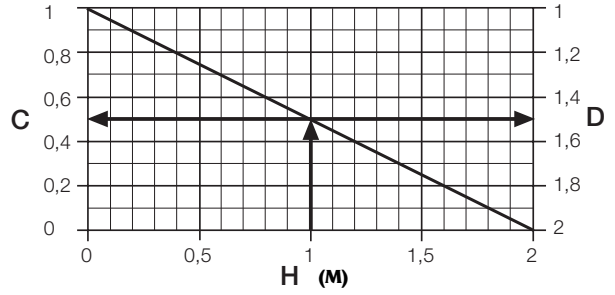
**МИНИМАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЗАЗОРЫ**

**SHV Ø 800**

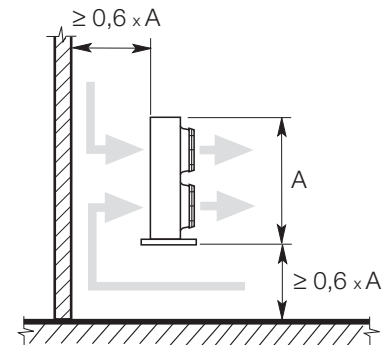
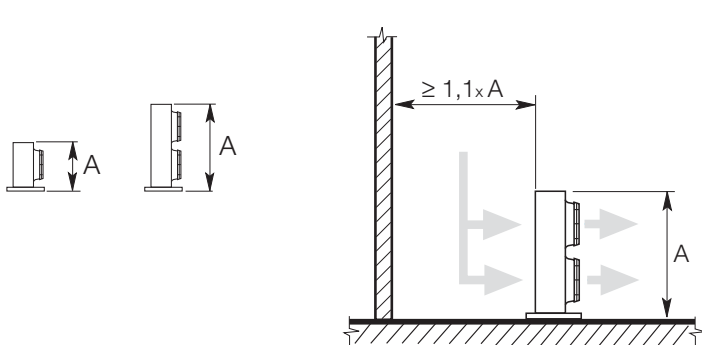
**МИНИМАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЗАЗОРЫ ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ВАРИАНТЕ МОНТАЖА**



$$Y = \sqrt{A \times B}$$



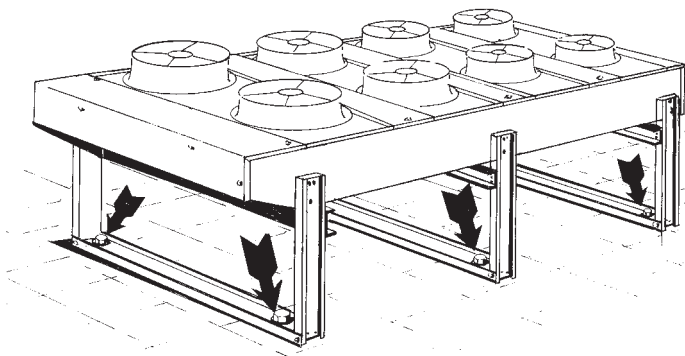
**МИНИМАЛЬНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЗАЗОРЫ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ ВАРИАНТЕ МОНТАЖА**



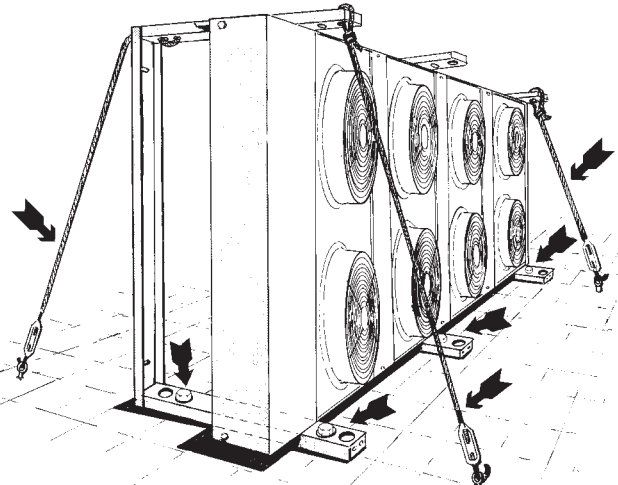
**SHV, SHL Ø800**

## ФИКСАЦИЯ НА МОНТАЖНОЙ ПОЗИЦИИ

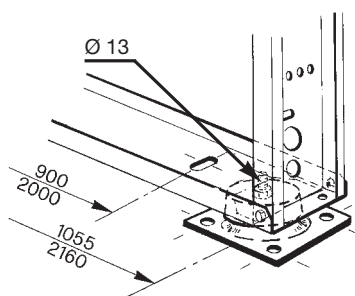
**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МОНТАЖ -**  
фиксация на позиции



**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ МОНТАЖ -**  
выполнение ветровых растяжек

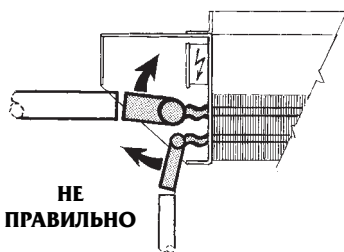


**Установка**  
**виброизолирующих опор**

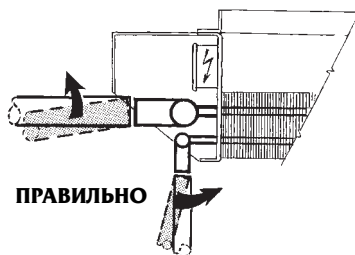


ОПЦИОНАЛЬНАЯ  
ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЛИНИЙ К СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ПАТРУБКАМ



Нельзя изгибать соединительные патрубки и коллекторы при подключении к ним гидравлических линий.

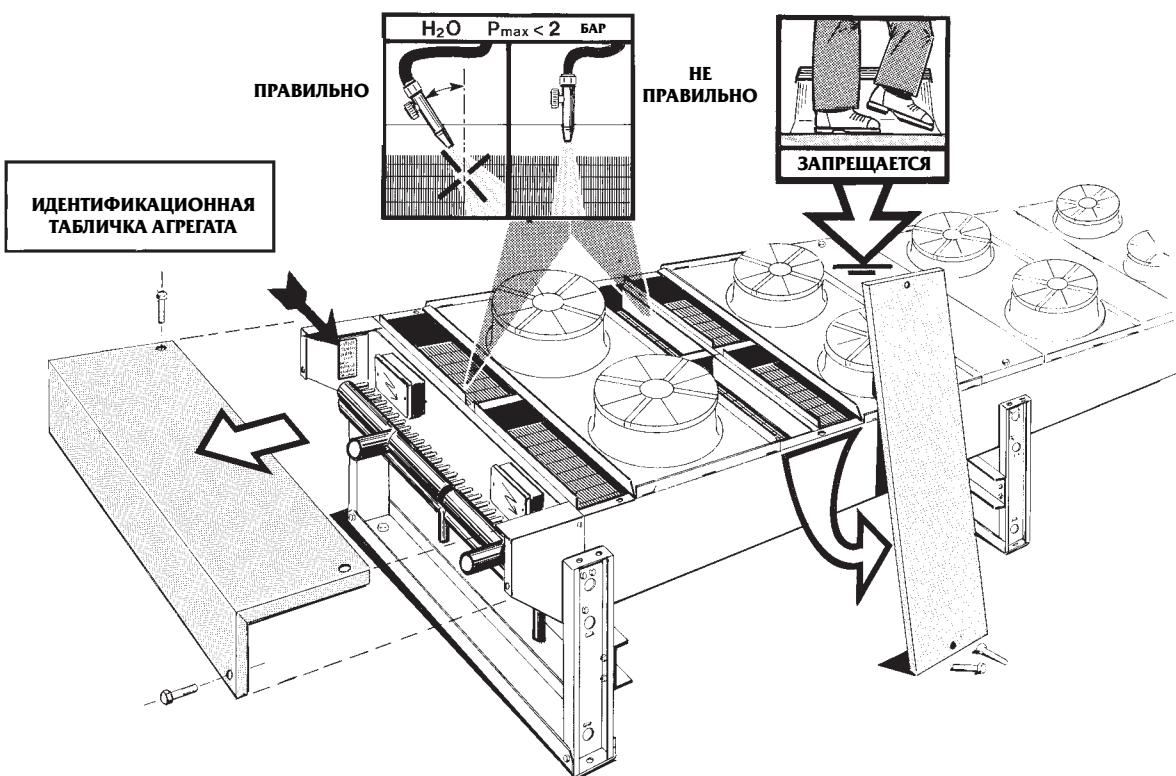


Диаметры соединительных патрубков в зависимости от типоразмера агрегата указаны в технических каталогах

Только для **SHL**

* Ø	ТИП РЕЗЬБЫ
1"	DIN 25
1 1/2"	DIN 40
2"	DIN 50
2 1/2"	DIN 65
4"	DIN 100

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ - ЧИСТКА ТЕПЛООБМЕНИКА



SHV, SHL Ø800

### ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ВЕНТИЛЯТОРА

<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <b>SHV</b>    <b>SHL</b>  </div> </div>	КОЛ-ВО	SHVN	SHLN	SHVS	SHLS	SHVT	SHLT	SHVR	SHLR
	1 ○	65-76	65-76/A-B-C-D-E-F	55-60	55-60/A-B-C-D-E-F	52-54	52-54/A-B-C-D-E-F	40	40/A-B-C-D-E-F
	2 ∞	134-152	134-152/A-B-C-D-E-F	109-121	109-121/A-B-C-D-E-F	101-108	101-108/A-B-C-D-E-F	80	80/A-B-C-D-E-F
	3 ∞∞	203-208	203-208/A-B-C-D-E-F	163-180	163-180/A-B-C-D-E-F	151-162	151-162/A-B-C-D-E-F	120	120/A-B-C-D-E-F
	4 ∞∞∞	268-304	268-304/A-B-C-D-E-F	217-240	217-240/A-B-C-D-E-F	199-216	199-216/A-B-C-D-E-F	160	160/A-B-C-D-E-F
	4 ∞∞	269-305	269-305/A-B-C-D-E-F	219-241	219-241/A-B-C-D-E-F	202-218	202-218/A-B-C-D-E-F	161	161/A-B-C-D-E-F
	5 ∞∞∞∞	335-380	335-380/A-B-C-D-E-F	271-301	271-301/A-B-C-D-E-F	251-270	251-270/A-B-C-D-E-F	198	198/A-B-C-D-E-F
	6 ∞∞∞	402-456	402-456/A-B-C-D-E-F	324-360	324-360/A-B-C-D-E-F	299-323	299-323/A-B-C-D-E-F	239	239/A-B-C-D-E-F
	8 ∞∞∞∞	536-608	536-608/A-B-C-D-E-F	432-480	432-480/A-B-C-D-E-F	401-431	401-431/A-B-C-D-E-F	320	320/A-B-C-D-E-F
	10 ∞∞∞∞∞	670-760	670-760/A-B-C-D-E-F	540-600	540-600/A-B-C-D-E-F	501-539	501-539/A-B-C-D-E-F	399	399/A-B-C-D-E-F

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ Питание - 400В/3Ф/50Гц	МОДЕЛЬ							
	FE080 SDA		FE080 ADA6N		FE080 ADA6K		FE080 NDA	
Кол-во полюсов	6		8		8PS		12	
Тип подключения фаз - "звезда" или "треугольник"	△ / ∟		△ / ∟		△ / ∟		△ / ∟	
Потребляемая мощность 1 двигателя, Вт	1830	1130	940	700	850	460	315	175
Рабочий ток 1 двигателя, I	3.70 A	2.20 A	2.20 A	1.30 A	1.90 A	1.00 A	1.00 A	0.40 A
Пусковой ток 1 двигателя, I <sub>A</sub>	14.00 A	4.70 A	8.40 A	2.80 A	4.70 A	1.60 A	1.90 A	0.60 A

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ Питание - 460В/3Ф/60Гц	МОДЕЛЬ							
	FE080 SDA		FE080 ADA6N				FE080 NDA	
Кол-во полюсов	6		8				12	
Тип подключения фаз - "звезда" или "треугольник"	△ / ∟		△ / ∟				△ / ∟	
Потребляемая мощность 1 двигателя, Вт	1950	1300	1500	940			590	320
Рабочий ток 1 двигателя, I	3.40 A	1.95 A	2.80 A	1.60 A			1.4 A	0.7 A
Пусковой ток 1 двигателя, I <sub>A</sub>	13.2 A	4.2 A	10.7 A	3.4 A			2.7 A	1.1 A

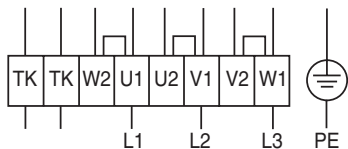
I<sub>A</sub> = пусковой ток одного электродвигателя

Электродвигатели имеют тепловую защиту от перегрузки T<sub>к</sub> (встроенное тепловое реле)

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА

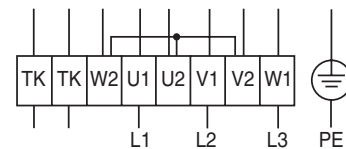
Перед выполнением электромонтажных работ обязательно отключите агрегат от источника электропитания.

Подключение **высокой скорости** вентилятора



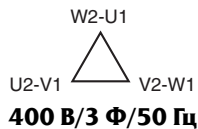
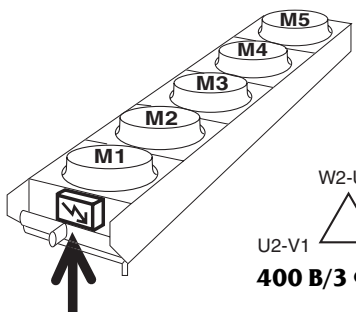
400 В/3 Ф/50 Гц

Подключение **низкой скорости** вентилятора

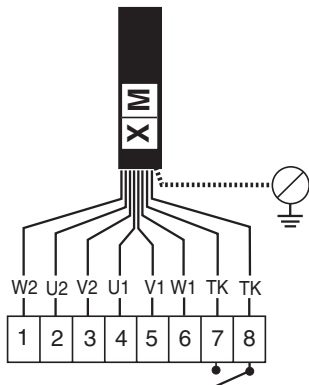


400 В/3 Ф/50 Гц

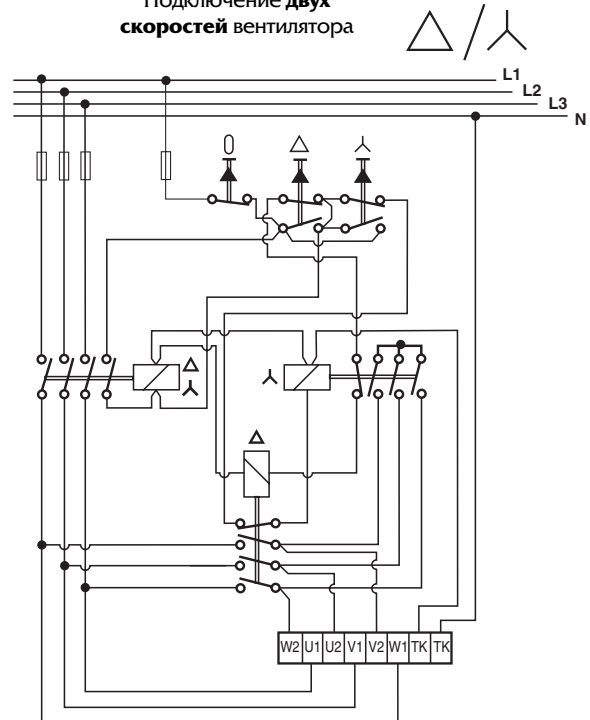
Маркировка проводов соединительного кабеля



W2	Оранжевый
U2	Красный
V2	Серый
U1	Коричневый
V1	Голубой
W1	Черный
	Белый
	Зеленый



Подключение **двух скоростей** вентилятора



SHV, SHL Ø800

## ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВЕНТИЛЯТОРА

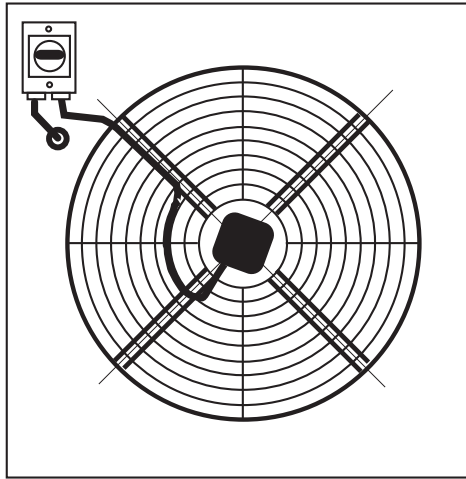
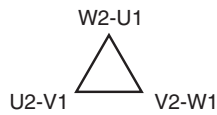
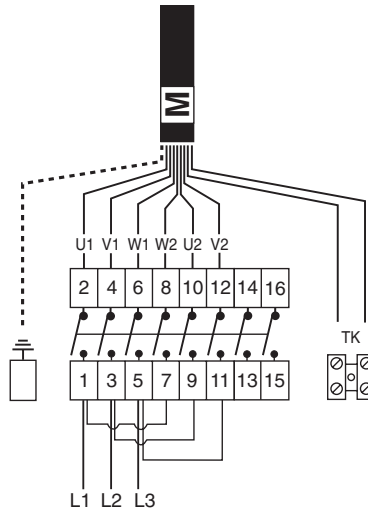
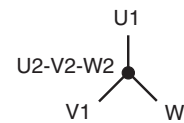
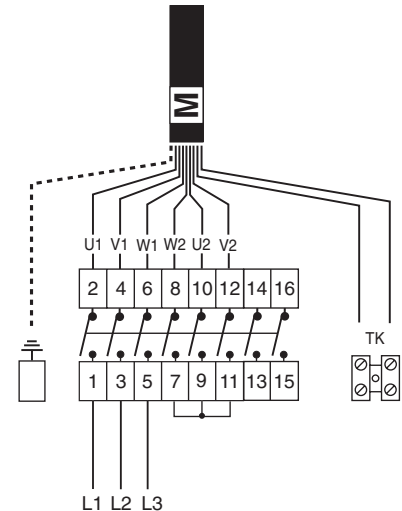


Схема подключения для **высокой скорости** вентилятора



400 В/3 Ф/50 Гц

Схема подключения для **низкой скорости** вентилятора



400 В/3 Ф/50 Гц

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

## SHV - SHL

После каждого 4-х недельного периода бездействия рекомендуется запуск агрегата на 3-5 часов.

## SHL

Использование в охладителе воды без добавления гликоля допустимо только в том случае, если температура окружающего воздуха выше 0 °С. Для предотвращения замерзания жидкости в период бездействия агрегата рекомендуется слить воду из гидравлического контура агрегата, продуть его несколько раз сухим воздухом и залить гилколь.

Температура жидкости в контуре должна быть не более 60 °С.