

Фланцевые уплотнительные прокладки

1. Типы прокладок

Вместо ранее используемых асбестосодержащих прокладок применяющиеся сейчас прокладки представляют собой:

Несколько тонких, склеенных между собой графитосодержащих пластин, с проложенными между ними усиливающими металлическими пластинами, чтобы избежать возможных повреждений во время использования. Общая толщина 2мм.

2. Область применения

Прокладки применяются для:

- Насыщенного пара и горячего пара
- Горячего пара любого давления
- Газа

Прокладка особенно стойка к старению, не становится хрупкой и имеет хорошую сопротивляемость колебаниям температур.

Идентификация:

Рисунок поверхности - сеточка из отпечатков маленьких ромбов.

3. Применение/Установка

Поверхности прокладок должны быть сухими и неповрежденными.

Внимание! Графитовые прокладки легко сгибаются. Поэтому во время установки внимательно следите за тем, чтобы не возникли заломы, отслоения и т.п. повреждения графитового слоя.

Уплотняющая поверхность должна быть чистой, сухой, неповрежденной и плоскопараллельной. Не применяйте герметики или другие средства. Предварительная установка прокладок производится без нажима (при необходимости, используйте вспомогательную оснастку).

Применять болты прочностью не ниже класса 5.6. Они должны быть затянуты перекрестным способом в несколько приемов, а именно:

- сначала около 35% от максимального крутящего момента затяжки,
- затем около 70% от максимального крутящего момента затяжки,
- только во время третьего прохода производится полная затяжка.
- так как увеличение крутящего момента затяжки приводит к ослаблению затянутых до того болтов, дойдя до максимального крутящего момента затяжки в четвертом проходе необходимо проверить, чтобы все

болты были затянуты равномерно. В данном случае последовательность выбора болтов не важна.

Внимание! Для обеспечения максимальной затяжки резьба и поверхность крепежа (гаек и болтов) должны быть освобождены от ржавчины и покрыты смазкой, содержащей MoS₂.

4. Крутящий момент

Резьба болта	Момент затяжки (Нм)
M 8	12
M 10	24
M 12	40
M 14	65
M 16	100
M 18	140
M 20	200
M 22	280
M 24	350
M 27	500
M 30	700

Момент затяжки определяется классом прочности 5.6.

5. Требования к подготовке и вводу в эксплуатацию

Как правило, от установки прокладок до ввода в эксплуатацию проходит несколько недель. Так как за это время может произойти ослабление вследствие процессов усадки и расширения, то перед вводом в эксплуатацию необходимо снова проверить натяжение болтов.

6. Запасные части

Заказывайте запасные прокладки только у фирмы Loos International, так как только таким образом Вы сможете гарантировать получение прокладок необходимого типа и избежать ненужных затрат из-за преждевременного выхода прокладок из строя.

Для обеспечения быстрой и надёжной поставки запасных частей обратите внимание на указания на титульном листе Вашей папки с инструкциями по эксплуатации

7. Указания по технике безопасности

При проведении работ на котлах, находящихся под высоким давлением и температурой, существует очень высокая опасность несчастных случаев. Соблюдайте все меры предосторожности, например, блокируйте вентили от непроизвольного открывания, проводите промежуточную откачку воздуха для проверки герметичности и т.п.