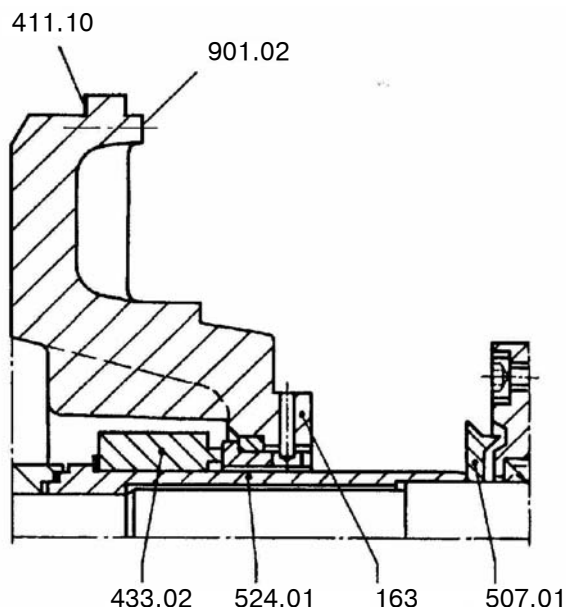


**Встроенные стандартные торцевые уплотнения в напорной крышке****Центробежный насос с канальным колесом  
KWP-A.**

в процессной конструкции  
Корпус подшипника P03ax, P04ax, P05ax и P06x

**Демонтаж напорной крышки**

1. Демонтаж насоса в соответствии с руководством по эксплуатации, раздел 7.4. См. также дополнительный лист "Вид торцевого уплотнения в разрезе".
2. Нажать на защитную втулку вала 524.01 с проходящим по периметру модулем уплотнений на стороне крышки подшипника между защитной втулкой и разбрызгивающим кольцом 507.01 и снять с вала.
3. Ослабить крепление, не извлекая винты, и снять проходящий по периметру модуль уплотнений 433.02 с защитной втулки вала. Спецификацию деталей см. на дополнительном листе "Вид торцевого уплотнения в разрезе".
4. Снять напорную крышку 163 и неподвижное кольцо с сальниковой набивкой. Выдавить неподвижное кольцо с уплотнением из крышки корпуса.
5. Дальнейшие указания по демонтажу см. в руководстве по эксплуатации, раздел 7.4.  
Снять поддон, ослабить винт с шестигранной головкой 901.22 и снять с фонарь напорную крышку.

**Монтаж напорной крышки**

1. Монтаж производится в порядке, обратном демонтажу. См. также руководство по эксплуатации, раздел 7.4, и дополнительный лист "Вид торцевого уплотнения в разрезе".
2. Сборку рекомендуется проводить при вертикальном расположении вала.
3. Неподвижное кольцо с уплотнением аккуратно вставить в напорную крышку 163.
4. Проверить место установки защитной втулки 524.01 на валу.
5. Надеть дистанционное кольцо и проходящий по периметру модуль уплотнений 433.02 на защитную втулку вала и закрепить должным образом.  
**Внимание!** При монтаже проходящего по периметру модуля уплотнений следить за тем, чтобы не повредить поверхность защитной втулки вала. Смазать скользящие поверхности маслом.
6. Закрепить на установленном корпусе подшипника 330 поддон корпуса подшипников 344. Установить предварительно собранную напорную крышку 163 и закрепить винтами с шестигранными головками 901.22 на поддоне корпуса подшипников. Надеть предварительно собранную защитную втулку вала, вставить призматическую шпонку 940.01 и уплотнительное кольцо круглого сечения 412.06. Надеть рабочее колесо 230. Вставить уплотнительное кольцо круглого сечения 412.03 и затянуть гайку рабочего колеса 906.

