

КОНТУР

производственная компания



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**КОМПЛЕКТ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ**

www.pk-kontur.ru

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель благодарим Вас за приобретение нашего инструмента. Перед началом использования инструмента следует внимательно ознакомиться с настоящей инструкцией по применению! Она содержит важную информацию по безопасности и правильной эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект ручного инструмента Пресс-Клещи Контур предназначен для монтажа соединений полимерных труб с помощью фитингов и пресс-кольца при монтаже системы трубопроводов G-Ray и G-RayОху. Инструмент Контур позволяет монтировать соединения от 16 до 32 диаметра.

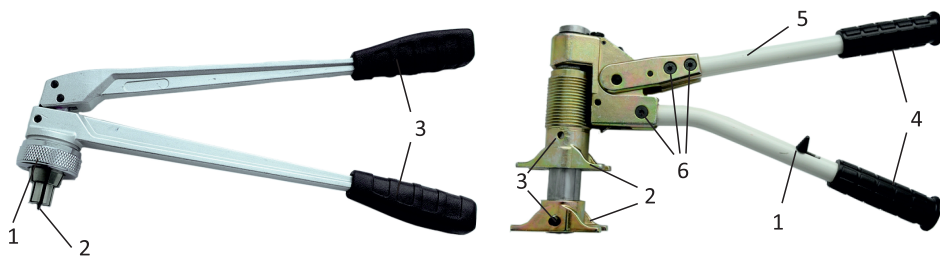
2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗОБРАЖЕНИЕ	К-ВО, шт.
1	Расширитель		1
2	Расширительная насадка d16		1
3	Расширительная насадка d20		1
4	Расширительная насадка d25		1
5	Расширительная насадка d32		1
6	Пресс-клещи		1
7	Пресс-насадки d16-20		2
8	Пресс-насадки d25-32		2
9	Ножницы для резки труб 16-32		1
	Тюбик смазка		1
	Ершик для чистки инструмента		1
10	Чемодан		1

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

п/п	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Вес комплекта	кг	7,78
2	Вес пресс-клещей (с насадками)	кг	3,15
3	Длина пресс-клещей	мм	400
4	Диапазон диаметров пресс-насадок	мм	16, 20, 25, 32
5	Габаритные размеры		500x360x100
6	Срок службы	лет	3

4. ПРИНЦИП РАБОТЫ И НАСТРОЙКА ИНСТРУМЕНТА



4.1 Расширитель труб Контур предназначен для расширения и калибровки труб.

Монтаж (смена) расширительных головок

Конус расширительного шипа (2) слегка смазать. Выбрать расширительную насадку (1) в соответствии с диаметром трубы и накрутить ее на устройство для расширения. Расширительное приспособление теперь должно быть настроено так, чтобы рукоятки (3) смыкались на конце расширения. Применять только расширительные головки, предназначенные для данной системы. Расширительные головки имеют маркировку обозначения размера. Прочитать и соблюдать руководство по монтажу производителя/поставщика используемой системы запрессовки.

Смена расширительного приспособления на устройстве

Отвинтить расширительное приспособление (1) и снять его с устройства. Привинтить другую выбранную расширительную насадку на устройство до упора и затянуть его рукой.

4.2 Аксиальное опрессовочное устройство Пресс-Клещи Контур предназначены для создания соединений и фиксации трубы между штуцером фитинга и пресс-кольца.

Монтаж (замена) зажимных клещей

Перед началом работы прочитать и соблюдать руководство по монтажу производителя/поставщика используемой системы запрессовки. Запрессовочные щечки (2) имеют маркировку с числом для обозначения размера запрессовочного контура. Не производить запрессовку неподходящими обжимными клещами. Запрессовочное соединение в этом случае может стать не пригодным, а обжимные клещи или пресс-кольцо могут при этом получить повреждения.

Пресс-Клещи устанавливать лучше всего на стол или на пол. Монтаж (замену) обжимных клещей производить, когда прижимные насадки (2) находятся в раздвинутом положении. Для этого отжать прижимной фиксатор зажима (1), раздвинуть рукоятку (5), стопорная насадка зажима (2) выскочит под воздействием пружины.

Монтаж (замену) обжимных клещей, производить только тогда, когда прижимной фиксатор (1) находится в задвинутом положении книзу. Установить зажимные насадки (2) в положении указанном на рисунке. Вставить фиксирующие насадки болты (3) в спец. отверстие. Переместить прижимной фиксатор (1) в положение вверх. Инструмент готов к работе. Выбирайте необходимый размер насадок (2) (16-20) (25-32) путем, проворачивания пресс-головок.

На рукоятках (4) имеются защитное покрытие из ПВХ, предохраняющее руки при монтаже. Монтажное усилие, приложенное к рукоятке (5) по принципу рычага передается на пресс-губки (2). В случае появления чрезмерных люфтов рукоятки, можно корректировать затяжку шестигранниками (6).

Поддерживайте пресс-головки и отверстие для фиксации в чистом состоянии. Процесс запрессовки использовать только для создания запрессовочного соединения.

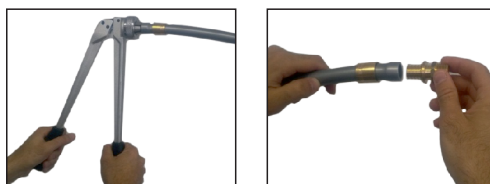
5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА

1. С помощью специальных ножниц необходимо отрезать трубу нужной длины. Для использования ножниц откройте замок и нажмите на разблокирующий рычажок. Установите отрезаемую трубу в ножницы без перекоса точно под углом 90° и несколько раз нажмите на поворотный рычаг – с каждым нажатием рычага лезвие будет опускаться на 1 шаг вниз, храповой механизм будет предохранять лезвие от его обратного движения.
2. Надеть на конец трубы соответствующее размером зажимную гильзу. При этом фаска у гильзы должна быть направлена в сторону фитинга.
3. Выбрать расширительную насадку в соответствии с диаметром трубы и навинтить ее на расширитель. Ввести расширительную головку в конец трубы до упора.

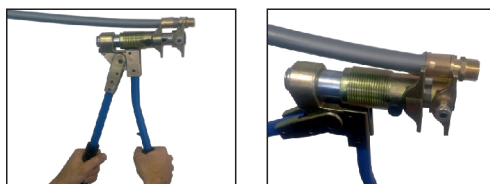


Перед тем, как вставить расширительную головку в трубу, убедитесь в том, что конец расширяемой трубы чисто обрезан под углом 90° и не имеет внутренних заусенцев, отслоений и прочих дефектов. Расширительную головку необходимо полностью вставить внутрь до упора в край расширяемой трубы и в процессе расширения следить за тем, чтобы она оставалась в этом положении на всем протяжении процесса расширения. Свести вместе до упора ручки расширителя. Ослабить расширитель и ввести расширительную головку глубже в трубу. При этом расширитель следует слегка повернуть внутри трубы на 30° и повторить расширение конца трубы. После небольшого времени для стабилизации расширенной трубы выньте инструмент. Тем самым конец трубы будет расширен полностью, с чистой и гладкой внутренней поверхностью, что даст возможность полностью вставить фитинг внутрь расширенного конца трубы.

4. Вставить штуцер фитинга в трубу до последнего зубца штуцера. Насаживать фитинг до упора не рекомендуется, так как соответствующая глубина обеспечивается расширением. Маркировка глубины насаживания не требуется.



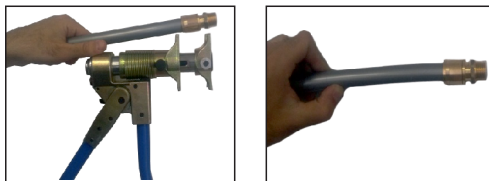
5. Выбрать насадки с маркировкой соответствующей диаметру трубы. Насадки удерживаются в инструменте с помощью фиксирующих болтов, которые могут быть вынуты усилием руки без применения специального инструмента. Для создания соединения, поместить подготовленное муфтовое соединение (трубу вместе с пресс-кольцом и фитингом) между пресс-головками.



Держите инструмент за рукоятки или удерживайте упором рукоять в корпус тела, другой рукой держите рукоятку инструмента. Начинайте сводить/разводить рукоять до полного примыкания скользящего кольца с буртиком соединителя. При воздействии на рычаг, прессовые вилки

сближаются шаг за шагом. При этом пресс-кольцо медленно продвигается по направлению вперед и напрессовывается на расширенный конец трубы со вставленным внутрь фитингом. Необходимо следить за тем, чтобы обжимные головки() были установлены в фитинге так, чтобы опрессовка производилась без перекоса и по возможности за один прием. Для удобства монтажа, пресс-губки можно подворачивать по оси. После последовательного сдвигания рукояток запрессовщика и достижения пресс-кольцом конечного положения (касания края фитинга) запрессовку необходимо прекратить. Пресс-губки возвращают в первоначальное положение, отжав прижимной рычажок зажима(), резко дернув рукоять вверх до упора. Ослабить инструмент обратным ходом рычага, вытащить запрессовочные насадки. Если после закрытия обжимных головок произошло закусывания зубцов, снова сомкните рукоятки и повторить возвращение в первоначальное положение.

Зазор, оставшийся после закрытия обжимных головок между фитингом и пресс-штулкой (приблизительно 0,5 мм), является характерным и несущественным. Соединение выполнено правильно, если труба насажена на фитинг не до краевого выступа.



6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Перед началом работ необходимо производить визуальный осмотр инструмента, чтобы убедиться в его целостности.

6.2 В случае загрязнения передаточного механизма запрессовщика пылью, строительным мусором необходимо удалить загрязнения ершиком или смоченной в жирорастворяющем веществе бумажной салфеткой или ветошью, после чего продуть под давлением и смазать солидольной смазкой.

6.3 Если пыль или грязь попали на рабочий конус расширительного инструмента или на/между сегментами расширительной головки, то необходимо удалить ее смоченной в керосине, бензине, или другом подобном жирорастворяющем веществе бумажной салфеткой или ветошью, после чего снова тонким слоем нанести смазку (типа солидола или подобной густой консистенции) на рабочую поверхность конуса и сегментов расширительной головки.

6.4 При загрязнении наружной поверхности инструмента периодически очищайте ее ветошью или бумажной салфеткой слегка смоченной в керосине, бензине, или другом подобном жирорастворяющем веществе, не содержащем в своем составе агрессивных кислот или щелочей.

6.5 Соединение должно захватываться запрессовочным инструментом ровно и под прямым углом.

6.6 Не работайте с дефектной расширительной насадкой, иначе можно повредить трубу.

6.7 Перед вводом инструмента в эксплуатацию необходимо проверить, правильно ли установлена расширительная насадка и хорошо ли насадки закреплены на запрессовщике.

6.8 Необходимо вставлять расширительную насадку до упора в трубу. Не перекашивайте расширительный инструмент.

6.9 Избегайте попадания смазки на поверхность расширителя, которая соприкасается с трубой.

6.10 Давление на ручки запрессовщика, находящиеся в конечном положении (пресс-штулка упирается в край фитинга) может вызвать избыточные напряжения в инструменте и его поломку.

6.11 Минимальная температура монтажа -10°С, а максимальная +45°С. При низких температурах

перед монтажом рекомендуется подержать соединительные компоненты в теплом помещении.

6.12 Храните инструмент в теплом сухом месте.

6.13 В процессе работы с запрессовщиком, особенно в пыльных условиях строительной площадки, следите за тем, чтобы в механизм не попадали пыль и строительный мусор – это может затруднить работу с инструментом и привести к повреждению и выходу инструмента из строя.

6.14 Не проводите никаких ремонтных работ самостоятельно.

6.15 Поврежденный инструмент не подлежит дальнейшему использованию. О поломке следует немедленно сообщить производителю.

7. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА

7.1 Перед эксплуатацией инструмента обязательно ознакомьтесь со всеми указаниями по технике безопасности и монтажу.

7.2 Не допускайте детей, животных и посторонних лиц на свое рабочее место.

7.3 Носите защитные очки!

7.4 Не прикасайтесь к подвижным частям инструмента (опасность защемления).

7.5 Храните инструмент в надежном месте. Неиспользуемые инструменты следует хранить в сухом, запираемом, не доступном для детей помещении.

7.6 Используйте инструмент только с оригинальными комплектующими Контур.

8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Инструменты должны храниться и транспортироваться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ «Об охран атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и правками., принятыми во использование указанных законов.

10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.2 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.3 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

10.4 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику, экспертизу и перевозку изделия оплачиваются Покупателем.

10.5 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1 Изготовитель гарантирует, что изделие соответствует действующим требованиям безопасности.

11.2 Гарантийный срок на инструмент Контур составляет 6 месяцев с момента продажи конечному Потребителю при условии соблюдения потребителем или третьих лиц требований к транспортировке, хранению, монтажу и условиям эксплуатации, изложенных в настоящем Паспорте.

11.3. ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

- дефекты, возникшие по вине потребителя или третьих лиц в результате нарушений правил транспортировки, хранения, монтажа и условий эксплуатации;

- наличия на изделии механических повреждений (сколов, трещин, и т.д.), воздействий на изделие чрезмерной силы, химически агрессивных веществ, высоких температур, повышенной влажности/запыленности, концентрированных паров, если что-либо из перечисленного стало причиной неисправности изделия;

- любые адаптации и изменения изделия, в т.ч. с целью усовершенствования и расширения обычной сферы его применения, которая указана в Инструкции по эксплуатации изделия, без предварительного письменного согласия изготовителя;

- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

- использования изделия не по его прямому назначению, не в соответствии с его Инструкцией по эксплуатации, в том числе, эксплуатации изделия с перегрузкой или совместно со вспомогательным оборудованием, не рекомендуемым Продавцом (изготовителем);

- наличия повреждений, вызванных стихийным бедствием (пожар, наводнение и т.д.) и других причин находящихся вне контроля Продавца (изготовителя) и Покупателя, которые причинили вред изделию;

- дефектов, возникших вследствие попадания внутрь изделия посторонних предметов, жидкостей, и т.д.

11.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.

11.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование товара

Марка, артикул, типоразмер

Название и адрес торгующей организации

Дата продажи

Подпись продавца

М.П.

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ

(подпись)

Гарантийный срок – 1 год с момента продажи конечному Потребителю

Гарантийный талон действителен только в оригинале!

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

624250, Свердловская область, г. Заречный, ул. Попова, д. 57 Тел./факс: 8(343)298-00-58.

E-mail: info@pk-kontur.ru

В случае предъявления претензий по качеству изделия в течение гарантийного срока, необходимо предоставить следующие документы:

- Заявление с указанием названия организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
- Документы, подтверждающие покупку изделия;
- Настоящий заполненный гарантийный талон;

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » 20 г.

Подпись