

ГАЗОПЛОТНАЯ ДЫМОХОДНАЯ СИСТЕМА



DW-KL
ВЫПУСК 2019

www.jeremias.ru





РОССИЙСКИЙ ЗАВОД JEREMIAS

Современное и многофункциональное производство.

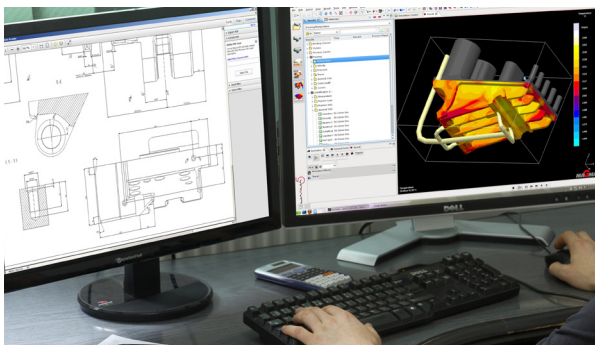
Российский завод группы компаний Jeremias был открыт в 2008 году в городе Королев. В 2018, в связи с развитием производственной базы, был перенесен в город Щёлково.

СЕЙЧАС JEREMIAS RUS ЭТО:

- Более 120 сотрудников
- Более 5000 квадратных метров производственных и складских помещений
- Более 200 действующих партнеров на территории России и стран ближнего зарубежья
- Региональные представители в 7 городах России

ПРЕИМУЩЕСТВА JEREMIAS

- Высококачественная нержавеющая сталь
- Диапазон диаметров от 60 до 1500 мм
- Работа с котлами на всех видах топлива
- Легкость и удобство монтажа
- Техническая поддержка и обучение
- Производство и склад в Московской области
- Безупречный дизайн



Jeremias®

УСПЕШНАЯ, ОТКРЫТАЯ, МЕЖДУНАРОДНАЯ ГРУППА КОМПАНИЙ

Компания Jeremias имеет **40-летний опыт** проектирования, производства и установки современных дымоходных систем и является одним из мировых лидеров в данной области. Наша продукция востребована в бытовом, коммерческом и промышленном сегменте экономики.

С момента своего основания компания Jeremias постоянно расширяется. Производственные площадки в Германии, России, Польше, Испании, Чехии, Великобритании и США демонстрируют наш рост, коммерческий успех и наши амбиции. Помимо **8 заводов в 7 странах** по всему миру, мы также имеем представительства в 8-ми странах, чтобы быть ближе к нашим партнерам и потребителям.

За эти годы мы создали себе репутацию сильной, стабильной, открытой и многонациональной компании. Наша цель - обеспечить долгосрочное будущее нашего бизнеса за счет создания инновационных продуктов, быстрого обслуживания, оптимальных решений и найма высококвалифицированных сотрудников.

Производимый компанией Jeremias ассортимент насчитывает более **100 сертифицированных** различных дымоходных систем. Модульные дымоходные системы из нержавеющей стали варьируются диаметром от 60 до 1200 мм, а выше этого диаметра мы предлагаем самонесущие дымоходные системы и вентиляционные башни диаметром до 4 м.





СЕРВИС:

- Гибкость производства
- Производство специальных элементов по индивидуальному заказу
- Техническая поддержка и консультация на всех этапах реализации проекта
- Аэродинамический расчет и расчет поперечного сечения
- Бесплатное программное обеспечение для проектирования дымоходной системы

КАЧЕСТВО:

- Более 100 сертифицированных систем
- 2D и 3D лазерные установки
- Высококачественная нержавеющая сталь
- Газо- и конденсатонепроницаемые полированные сварные швы
- 25 лет гарантия производителя
- Производство сертифицировано по ISO 9001

ИННОВАЦИИ:

- Самый большой ассортимент на рынке
- Совместные разработки с производителями котлов, ТЭЦ и печей
- Собственная разработка специализированного оборудования
- Собственный стенд для испытаний дымоходных систем и глушителей из нержавеющей стали
- Компьютерное моделирование



ГАЗОПЛОТНАЯ ДВУСТЕННАЯ УТЕПЛЕННАЯ ДЫМОХОДНАЯ СИСТЕМА РАЗРАБОТАННАЯ СПЕЦИАЛЬНО, КАК ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ ГЕНЕРАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

DW-KL - многофункциональная двустенная газоплотная дымоходная система из нержавеющей стали с высококачественной изоляцией, специально разработанная для работы с генераторным оборудованием при высоких рабочих температурах, избыточном давлении и конденсации. Особенностью данной системы является то, что уплотнительный материал не используется из-за конического соединения метал-метал, которое обеспечивает высокую газоплотность. Обладая данными особенностями, система DW-KL является универсальной среди всех производимых дымоходов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

> Выхлопная система для генераторного оборудования

Высокая рабочая температура и избыточное давление дымовых газов

> Когенерация

Комбинированные электростанции с отопительными котлами

> Системы дымоудаления

Огнестойкие дымовые вытяжки

> Системы вытяжки

Промышленная вентиляция

> Вытяжки для кухонь общественного питания

Рестораны, хлебопекарни, коферостеры

> Бойлеры

Конденсационные и высокотемпературные котлы

> Химическая вытяжка

Покрасочная и печатная индустрия

> Сушильные комнаты

Автомобильная промышленность

> Производство продуктов питания

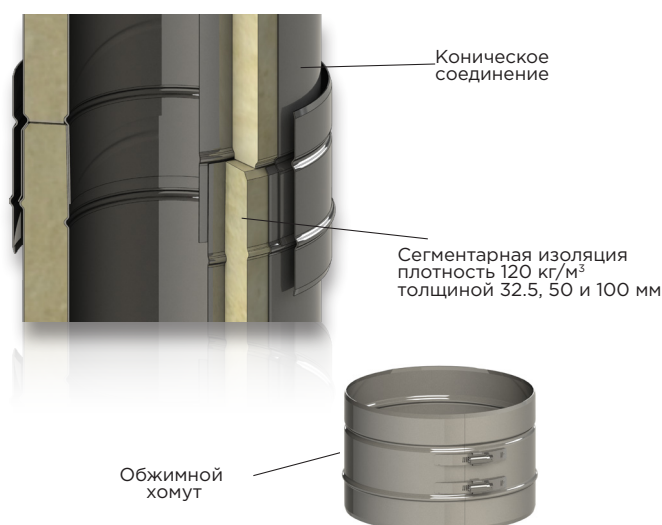
Кейтеринг, производство полуфабрикатов

> Мусоросжигательные заводы

Использование специальных сплавов для предотвращения коррозии

> Конденсационные котлы

Нет необходимости в уплотнении



ПРОСТАЯ УСТАНОВКА

Двустенные дымоходные системы Jeremias известны простотой в эксплуатации и удобством и легкостью монтажа, без использования специального инструмента. Система DW-KL предназначена быть альтернативой стальным выхлопным системам большой толщины. Это более экономичное и удобное решение. Дымоходная система DW-KL доступна в стандартных размерах от 80 до 1000 мм.

КАЧЕСТВО ИЗОЛЯЦИИ

Система DW-KL является двустенной и производится с использованием высококачественной изоляции - жесткой минеральной ваты плотностью 120 кг/м³, которая состоит из сегментов плотно прилегающих друг к другу, что позволяет создать единый изоляционный слой. Изоляционный материал между внутренней и внешней трубой за счет своей плотности значительно снижает теплопередачу на внешний контур из-за отсутствия прямого контакта между трубами и пустот между ними. Более того, система DW-KL обладает отличными акустическими свойствами благодаря плотности изоляции. Стандартная толщина изоляции составляет 32,5 мм, но по желанию заказчика может быть 50 и 100 мм.



ТЕМПЕРАТУРА

DW-KL предназначена для работы с генераторным оборудованием, а значит рабочая температура дымовых газов может достигать до 600 °С. С использованием различных марок нержавеющей стали и толщины изоляции можно достичь рабочей температуры до 1050 °С.

СОЕДИНЕНИЕ

Соединение между элементами системы коническое металл-металл. Это обеспечивает простую и быструю установку (без фланцев и уплотнительных прокладок) и обеспечивает надежную герметичность всей системы в работе при любых температурах. Металлическое коническое соединение - лучшее решение для длительной эксплуатации. Каждый компонент должен быть установлен таким образом, чтобы сопло внутренней трубы находилось над или, вернее, в направлении потока выхлопного газа. Надежность соединения также достигается за счет использования обжимных хомутов.

ДАВЛЕНИЕ

Система DW-KL сертифицирована для работы под избыточным давлением до 5000 Па (в соответствии с EN 1856-1), но её газоплотность выдерживает до 15000 Па. Также, она была успешно испытана для работы под отрицательным давлением до 3000 Па.

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Внутренняя труба имеющая контакт с дымовыми газами производится из высококачественной нержавеющей стали AISI316L, которая максимально устойчива к кислотному конденсату. Все сварные швы приварены и пассивированы TIG или лазерной сваркой в среде инертного газа, что придает максимальной коррозионной устойчивости. Стандартная толщина нержавеющей стали 0,6 мм, но по заказу может быть до 1 мм. Внешняя труба изготавливается из нержавеющей стали AISI304 и может быть разных вариантов отделки (глянцевая, матовая, окрашенная в цвета RAL).

КОМПЕНСАТОРЫ И ШУМОГЛУШИТЕЛИ



ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ

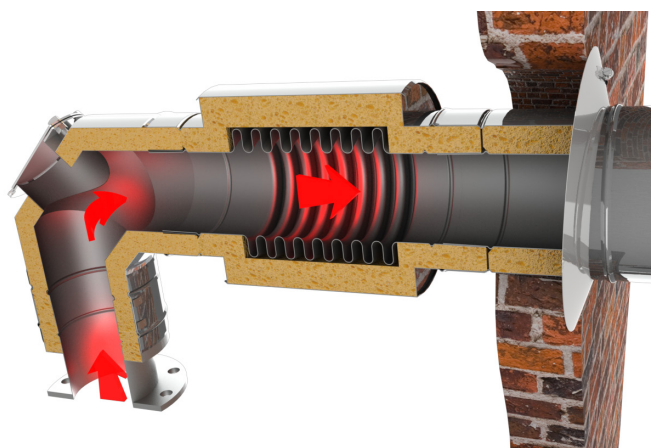


DW-KL обеспечивает герметичность по внутреннему контуру, поэтому может использоваться во влажном режиме эксплуатации (конденсационные котлы с высоким избыточным давлением на патрубке). В каждом участке трубы, где линейное расширение между двумя зафиксированными точками превышает 6 мм (например при выходе из котла, коленах, креплениях), необходимо использование компенсатора линейных расширений.

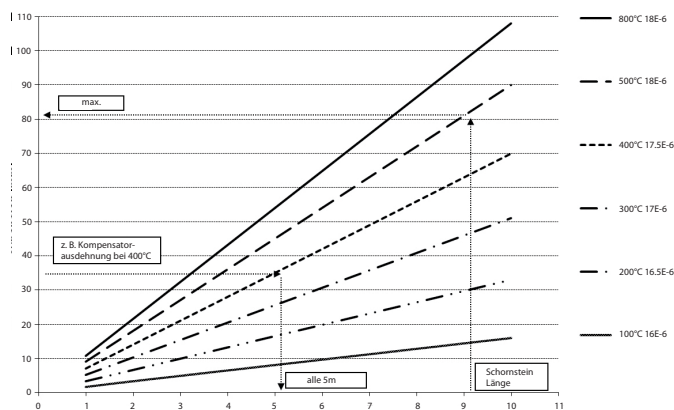
Как правило, для расчета расширения внутренней трубы требуется 1 мм на метр при повышении температуры дымовых газов на 50 ° C.

Например:
Длина DW-KL 25 метров, при котором температура дымовых газов на 470 ° C выше температуры окружающей среды.
 $1 \times 25 \times 470/50 = 235 \text{ мм}$

Используйте компенсаторы для учета общего расширения между фиксированными точками. Внешний контур может свободно расширяться независимо от внутреннего контура. Напольные и настенные хомуты должны быть расположены так, чтобы обеспечить боковое смещение. Наши компенсаторы могут выдерживать тепловое расширение до 120 мм.



Следовательно, общее расширение, которое необходимо учесть в этом примере, составляет 235 мм.



ПОДАВЛЕНИЕ ШУМА



С системой DW-KL компания Jeremias предлагает широкий спектр шумоглушителей в зависимости от области применения:

- > Абсорбционный шумоглушитель для влажных и сухих режимов эксплуатации для разных категорий снижения уровня шума
- > Абсорбционные глушители в угловом или Т-исполнении, если ограничено место установки
- > Абсорбционные сердечники для дополнительного шумоподавления, размещаемые в дымоходе
- > Комбинированный глушитель с резонансной и абсорбционной камерами для гашения широкого акустического спектра
- > Головной глушитель для установки в верхней части дымохода
- > Мы создаем нестандартные уникальные элементы, в том числе и специальные шумоглушители для любых требований заказчика

АБСОРБЦИОННЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ

ASD-H

Выхлопной шумоглушитель для влажного режима эксплуатации при избыточном давлении для небольших ТЭЦ

КОМБИНИРОВАННЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ

ZUTE.805

Комбинированный шумоглушитель с абсорбционной и резонансной камерами для небольших и средних блочно-модульных котельных для широкого спектра частот, для влажного и сухого режима работы

ZUTE.783

Комбинированный шумоглушитель выхлопной системы с абсорбционной и резонансной камерами для блочно-модульных, малых и средних котельных для работы во влажном и сухом режимах эксплуатации

ВСТАВНОЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ

SDK

Звукопоглощающая вставка для установки в верхней части дымохода для простого поглощения средних и высоких частот

Пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим отделом для получения дополнительной информации о специальных конструкциях шумоглушителей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Газоплотная двустенная дымоходная система из нержавеющей стали предназначена для работы под избыточным давлением 5000 Па. Является универсальной дымоходной системой и разработана специально для генераторного оборудования.

ТОПЛИВО

газ, жидкое топливо, твердое топливо

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

600°C

МАРКА СТАЛИ

внутренняя: AISI 316L

внешняя: AISI 304

ТОЛЩИНА СТЕНКИ

внутренняя: 0,6 мм (возможно до 1,0 мм)

внешняя: 0,5 мм (возможно до 1,0 мм)

СВАРОЧНЫЙ ШОВ

TIG сварка / лазерная сварка

ИЗОЛЯЦИЯ

минеральная вата, сегментированная,
толщиной 32,5 мм, плотность 120 кг/м³

СОЕДИНЕНИЕ

коническое, газоплотное

ДАВЛЕНИЕ

200 Па / 5000 Па

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗГОРАНИЮ

см. CE сертификат (G)

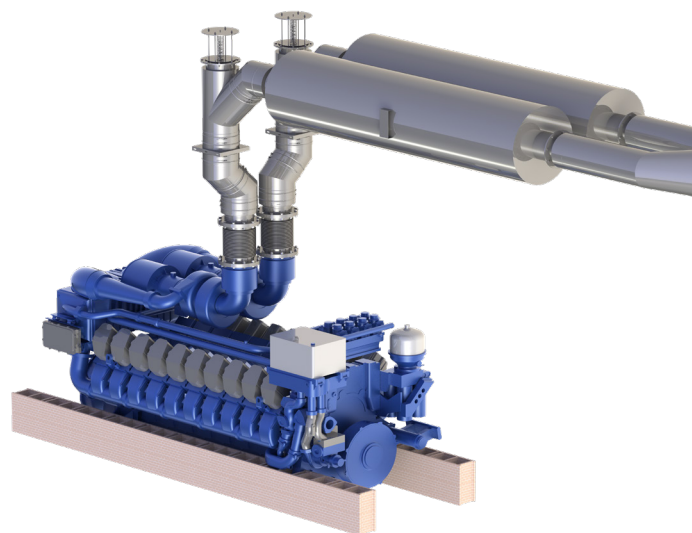
СВОБОДНОСТОЯЩИЙ УЧАСТОК

3 м от последнего стенового крепления для Ø 600мм

1,5 м от последнего стенового крепления для Ø >600мм

ТЕПЛОВОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ

0,501 м² К/Вт



DW-KL - ДЫМОХОДНАЯ СИСТЕМА

(N) CE номер сертификата

0036 CPD 9174 002

CE классификация по DIN EN 1856 - 1

Сертификат соответствия ПБ РФ

C-RU.АЮ64.В.01316

DW-KL - СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

CE номер сертификата

0036 CPD 9174 041

CE классификация по DIN EN 1856 - 2

T600 - N1 - D - V3 - L50060 - G100

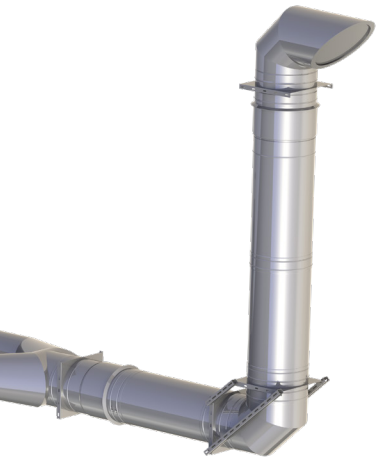
T600 - H1 - W - V2 - L50060 - G100

Применение

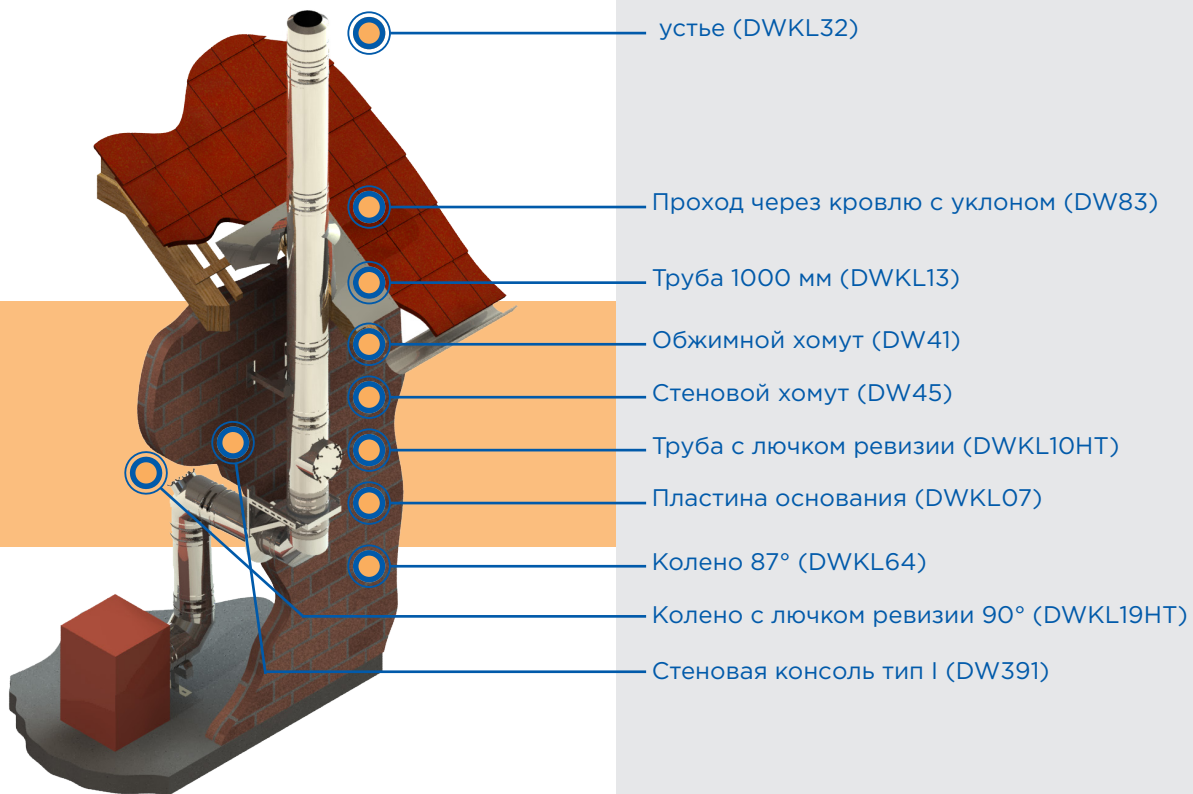
Система DW-KL может использоваться для дымоотведения дымовых газов из всех типов котлов, работающих на газообразном, жидком и твердом топливе, в режиме работы с отрицательным и избыточным давлением (5000 Па) с максимальной температурой 600 °С.

ТЭЦ

Система DW-KL может подключаться к блочно-модульным котельным фланцевым подключением.



DW-KL - ДЫМОХОД



устье (DWKL32)

Проход через кровлю с уклоном (DW83)

Труба 1000 мм (DWKL13)

Обжимной хомут (DW41)

Стеновой хомут (DW45)

Труба с лючком ревизии (DWKL10HT)

Пластина основания (DWKL07)

Колено 87° (DWKL64)

Колено с лючком ревизии 90° (DWKL19HT)

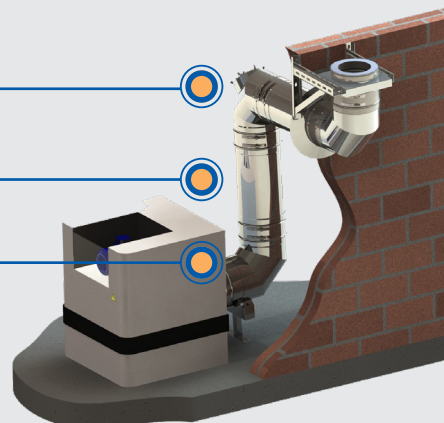
Стеновая консоль тип I (DW391)

DW-KL - СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ

Колено 87° до 600°C /
5000 Pa (DWKH.927)

Труба 500 мм (DWKH.014)

Колено 90° с лючком
ревизии (DWKL19)



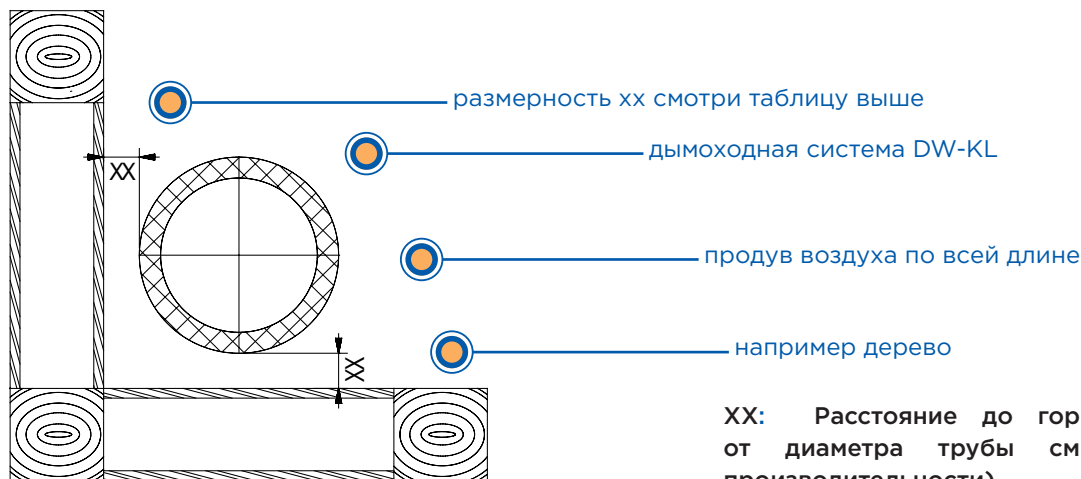
МИНИМАЛЬНОЕ ПРОСТРАНСТВО И СООТНОШЕНИЕ РАЗМЕРОВ



МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ до ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ

При монтаже выхлопной установки необходимо соблюдать минимальные расстояния до строительных конструкций в 20 мм при температуре дымовых газов до 400 °С и 50 мм при температуре до 600 °С. В случае прокладки вдоль сгораемых строительных конструкций при их термическом сопротивлении до 2,5 м² к/в минимальное расстояние от наружной стенки дымохода до конструкции 50 мм. Если термическое сопротивление сгораемой строительной конструкции выше 2,5 м² к/в (например для строений с высокой тепловой изоляцией), то минимальный зазор в свету должен быть перерассчитан. Если указанное значение не превышено, то действительны приведенные ниже значения. При проходе дымоходов сквозь строительные конструкции необходимо руководствоваться государственными строительными нормами.

	DW-KL	minimum space
DW 400	✓	xx ≥ 50 мм при 400 °С
DW 400 FU	✓	xx ≥ 20 мм при 400 °С
DW 600 FU P1	✓	xx ≥ 20 мм при 600 °С
DW 600 N1	✓	xx ≥ 50 мм при 600 °С
DW 600 FU H1	✓	xx ≥ 50 мм при 600 °С



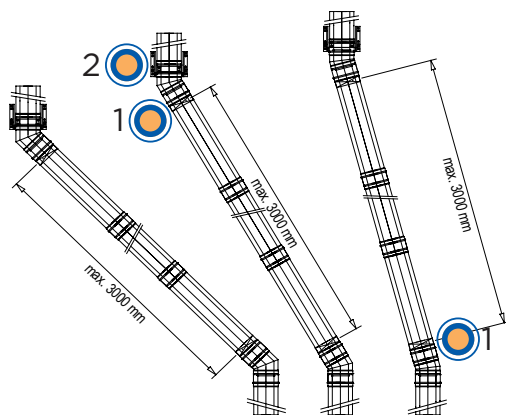
Для более точной информации о расстоянии до горючих материалов смотрите национальные строительные нормы.





В случаях необходимости устройства изломов вертикальных каналов дымоходов, обоснованных проектным решением, следует придерживаться размеров, указанных на следующих чертежах.



ИЗЛОМ КАНАЛА ПОД УГЛОМ 15° / 30° / 45°



Количество и расположение прочистных устройств в соответствии с государственными строительными нормами

ИЗЛОМ КАНАЛА ПОД УГЛОМ 87°



- 1  Фиксация при помощи стеновых опор DW 20-24
- 2  Проходная пластина основания на опорной консоли



Не важно какой теплогенератор и на каком виде топлива вы используете, для нового строительства или нового строительства у Jeremias всегда есть оптимальное решение!

МОНТАЖ / КАЧЕСТВО

МОНТАЖ

Монтаж выполняется в 5 простых этапов.

1. Убедившись, что торцы соединяемых элементов должны быть чистыми и не иметь механических повреждений, соедините два конических соединения. Для лучшего соединения рекомендуется использовать пасту KL для газоплотных систем.
2. Вставьте коническое соединение в раструбное согласно схеме монтажа .
3. Плотно соедините элементы системы.
4. Постучите по верхнему элементу, чтобы обеспечить правильную посадку соединения, при этом главное не повредить элемент, по которому Вы постучали. Допускается легкое постукивание резиновым, нейлоновым или деревянным молотком.
5. Установите обжимной хомут.

Целостность соединения и газоплотность всей системы зависит от правильного использования данных инструкций.





Горизонтальный
выдувной элемент

КАЧЕСТВО

ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

ISO 9001:2008 сертификат 12 100 2120 1

Труба

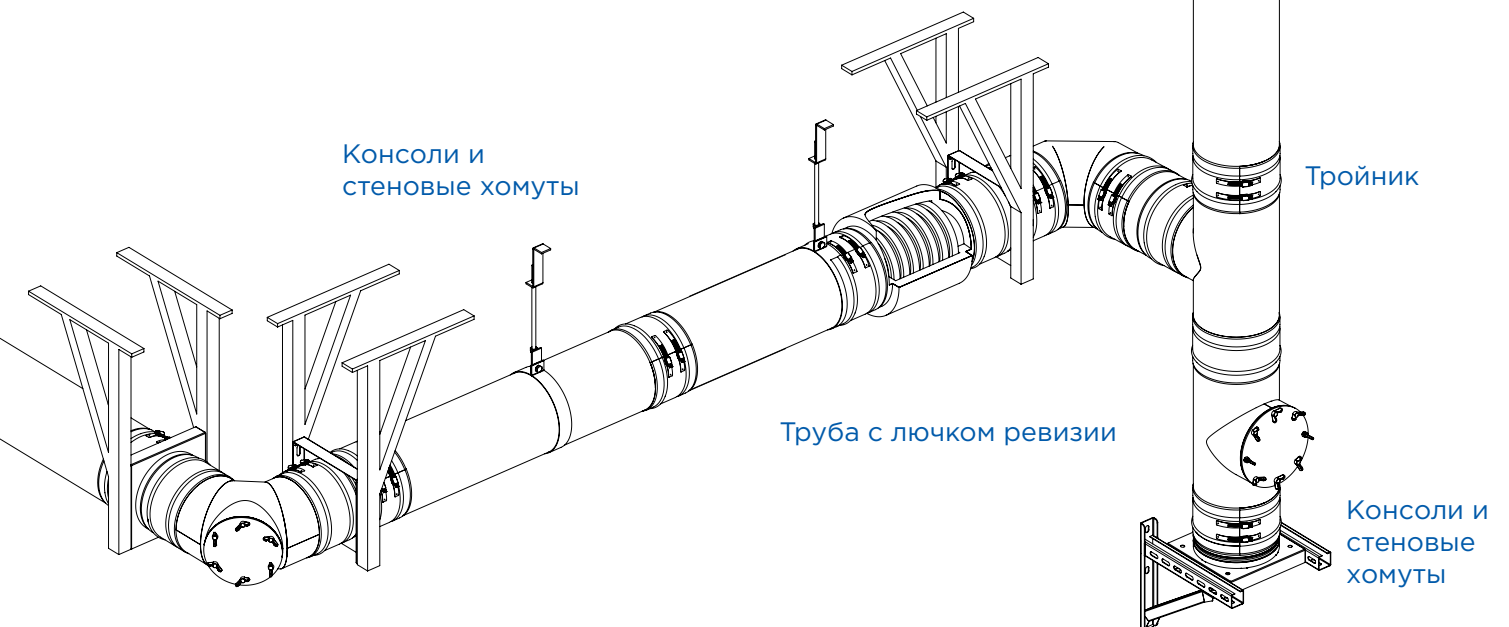
Компенсатор

Консоли и
стенные хомуты

Тройник

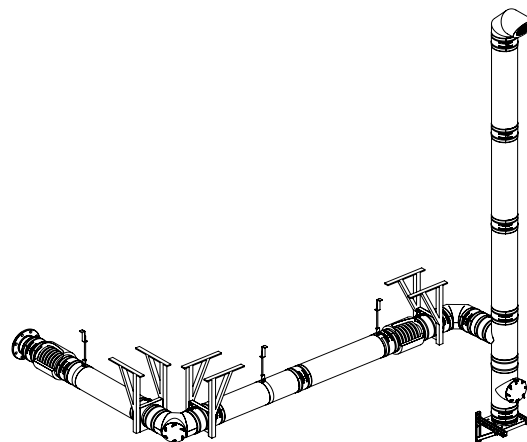
Труба с лючком ревизии

Консоли и
стенные
хомуты

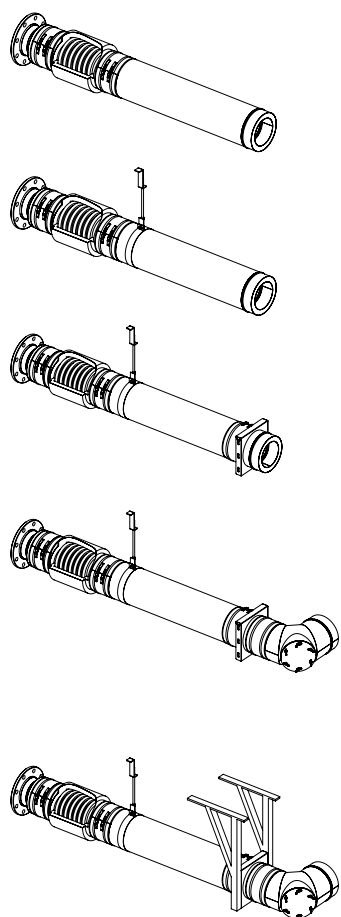


ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ DW-KL “PUSH AND FIT”

Различные компоненты системы DW-KL должны быть соединены вместе с помощью монтажной пасты KL. Смажьте оба конца, соедините и слегка сдавите их, аккуратно постукивая с помощью деревянной проставки и молотка, установите обжимной хомут.



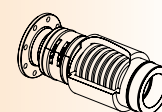
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ / ГАЗОХОД



1. Присоедините фланцевое соединение выпускного коллектора генератора к фланцу системы DW-KL. Для специализированных соединений свяжитесь с технической службой Jeremias в России.



2. В случае наличия расширений, установите осевой компенсатор на газоходе в доступном месте. Помните, что осевой компенсатор необходимо устанавливать между двумя фиксированными точками.



3. Установите все необходимые элементы до следующей точки крепления.

4. При создании соединительной линии необходимо использовать подвесные кронштейны каждые 3 м.

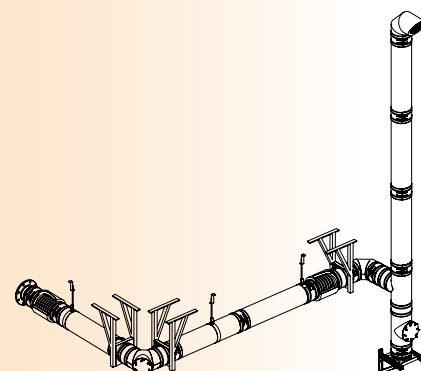
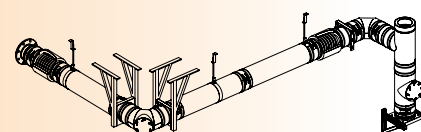
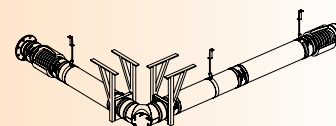
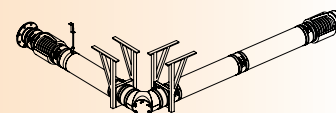
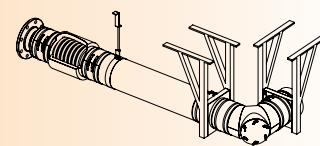
5. Всегда создавайте точку крепления перед изгибом.

6. Установите колено 90° с монтажным приспособлением в конце соединительной линии и осадите его для получения герметичности при помощи легких ударов молотка через деревянную проставку

7. Для крепления пластин основания к несущим строительным конструкциям используйте специальные консоли DW01 или универсальные DW391.

ДЫМОХОД

8. Используйте другую точку крепления после изгиба и закрепите ее с помощью соответствующих опор на потолке, стене или опорной металлоконструкции.
9. Количество компенсаторов расширения, необходимых для компенсации расширения каждой конкретной системы, должно быть рассчитано, и оно зависит от длины газохода и температуры дымовых газов внутри системы.
10. Пожалуйста, убедитесь, что вы соблюдаете все условия эксплуатации и обслуживания системы, чтобы избежать примесей от сгорания, которые могут повредить волны компенсатора и, следовательно, правильную компенсацию длины.
11. Каждый расширительный компенсатор должен иметь точку крепления после него, чтобы сдерживать расширение.
12. Рассчитайте высоту соединения с тройником и закрепите настенную опору. Jeremias предлагает множество видов опоры вертикальной трубы дымохода.
13. Мы рекомендуем установить ревизию с лючком или дверцей, чтобы получить доступ к очистке системы. Во многих европейских странах использование отверстия для очистки обязательно. Используйте российские строительные нормы и правила.
14. Проверьте длины участков между стеновыми опорами или хомутами. Закрепите стеновые хомуты или опоры. Мы рекомендуем использовать электрический шуруповерт при монтаже наших систем.
15. Все стеновые опоры и хомуты обеспечивают боковую устойчивость системы и не являются несущими элементами. Обратите внимание на частоту установки стеновых креплений и проходных пластин на консолях (см. таблицу ниже).



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

БМВ - МЮНХЕН / ГЕРМАНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ:

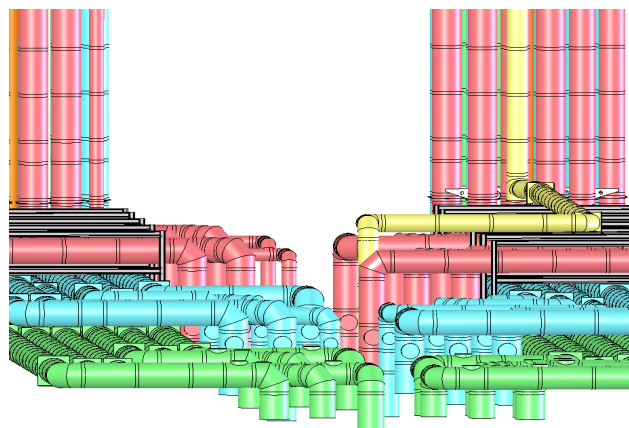
ПРОМЫШЛЕННАЯ ДЫМОХОДНАЯ СИСТЕМА
(СТЕНД ИСПЫТАНИЙ ДВИГАТЕЛЕЙ)

ДИАМЕТР:

Ø 200 - 550 мм

ОБЩАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ:

2.260 м (39 дымоходов)



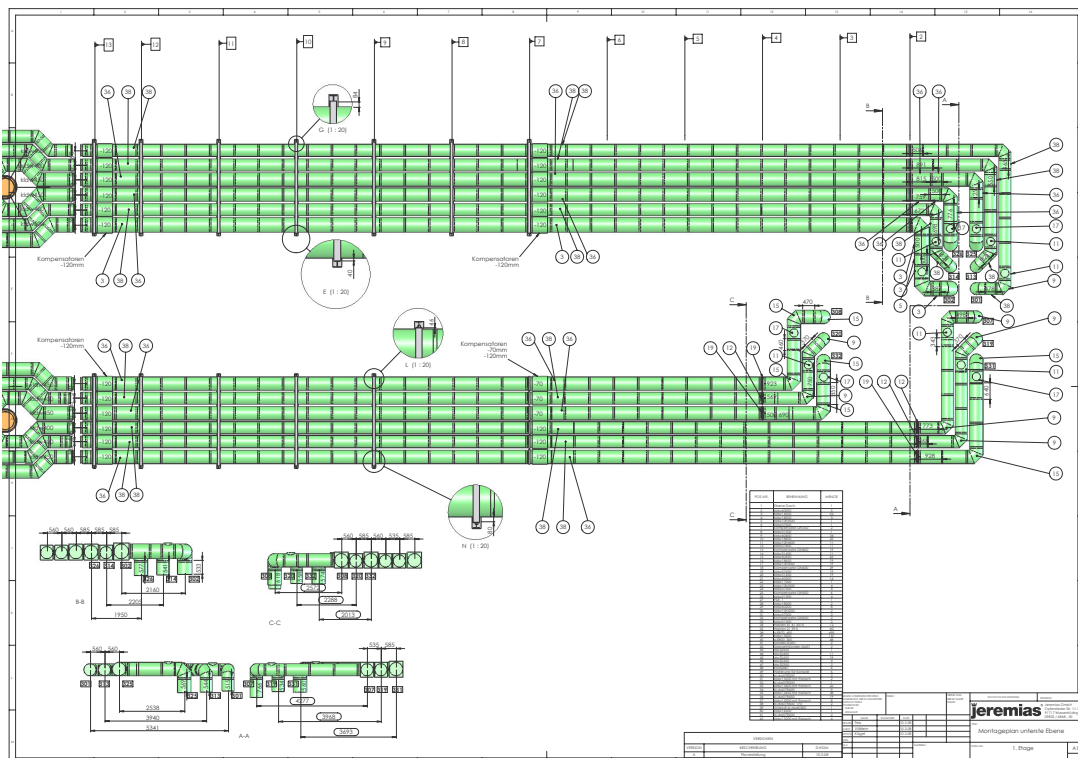
В рамках проекта совместно с BMW Jeremias продемонстрировал, как решать конкретные нестандартные специализированные задачи для промышленности, разрабатывая новые элементы и специальные детали дымоходной системы и аксессуаров в координации с компанией-партнером и конечным заказчиком.

39 выхлопных газоплотных систем для линий испытаний двигателей. Все дымовые трубы соединены по проекту в стояк с опорной металлоконструкцией. Избыточное давление 5000 Па и высокая рабочая температура дымовых газов представляли трудности в реализации проекта. Система DW-KL оказалась идеальным решением.

Еще один пример того, как промышленный проект может быть интегрирован в городской дизайн, как произведение искусства.



Jeremias создал много типовых элементов для дымоходных систем. Если Вам необходимо специальное решение свяжитесь с техническим отделом российского офиса.



ЦОД КАЛИНИНСКИЙ

ПРОЕКТ „МЕНДЕЛЕЕВ“ РОСЭНЕРГОАТОМ

УДОМЛЯ / РОССИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ:

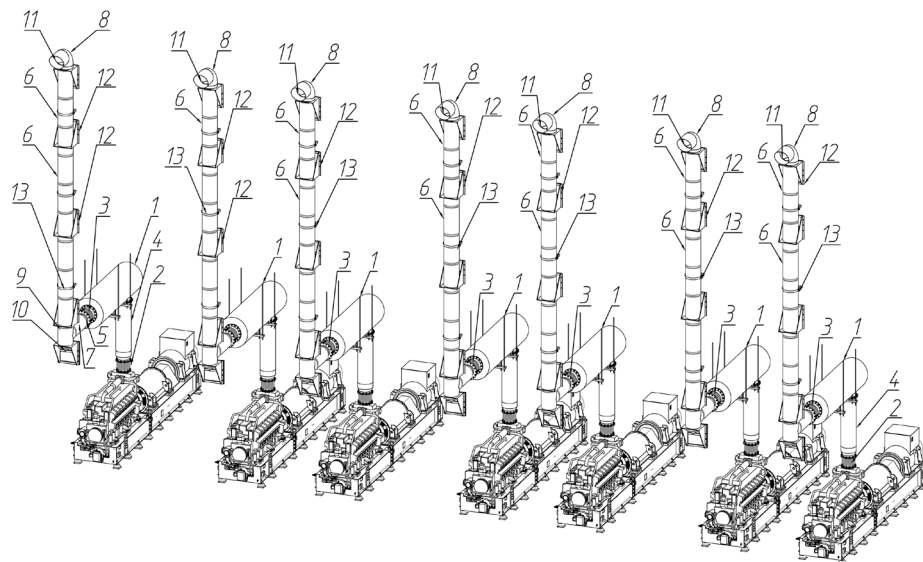
РЕЗЕРВНЫЕ ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ
ДВИГАТЕЛИ MITSUBISHI S16R

ДИАМЕТР:

Ø 400 мм

СИСТЕМА:

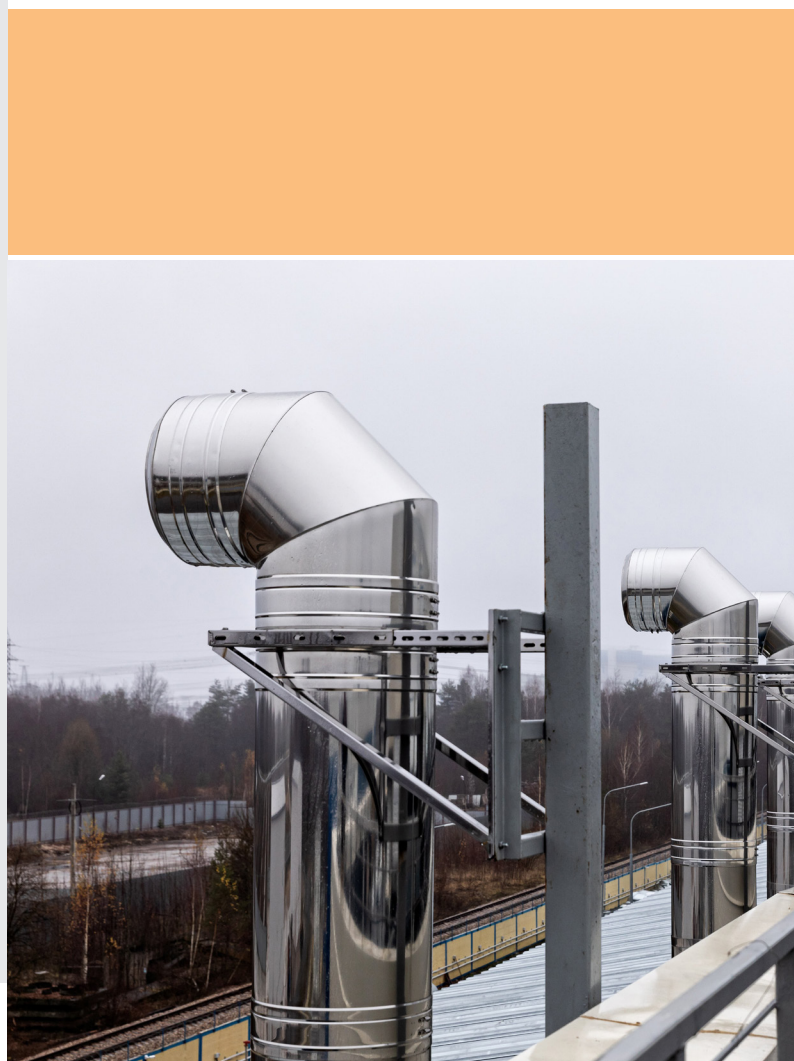
DW-KL 75 м (7 СИСТЕМ)



Российский завод Jeremias совместно с официальным партнером “ЭнергоТех” (High Energy) г. Москва, реализовали в 2019 году новый проект на базе дымоходной системы DW-KL. Центр обработки данных “Калининский” в г. Удомля, Тверской области, стал одним из этапов реализации проекта Менделеев по созданию сети ЦОД на территории Российской Федерации на базе действующих АЭС корпорации РосЭнергоАтом.

В рамках данного проекта была создана выхлопная газоплотная система дымоудаления от 7 резервных источников питания на базе двигателей Mitsubishi.

Система **DW-KL** была предложена в качестве оптимального решения задачи, т.к рабочая температура дымовых газов от двигателя крайне высока **600°C**, а газоплотность до **5000 Па** позволяет работать системе под избыточным давлением.

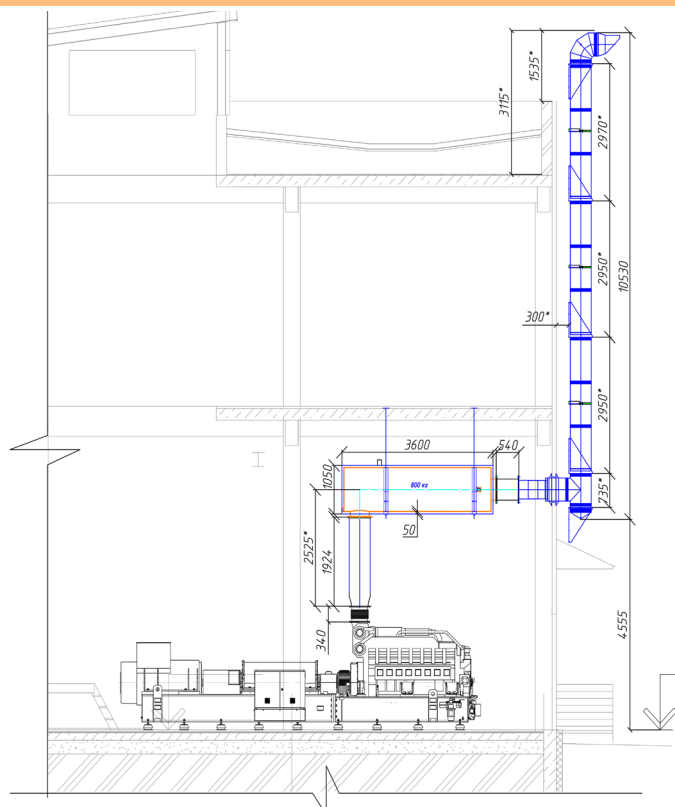


Данная дымоходная система была оснащена дополнительными аксессуарами для безопасной и правильной работы. В частности были использованы осевые компенсаторы, которые нивелировали линейное температурное расширение в газоплотных системах.

Также были использованы шумоглушители для понижения уровня шума на -30 Дб.

Вы можете обратиться в технический отдел российского представительства Jeremias для получения расчетов по осевым компенсаторам, а также шумоглушителей для Вашего проекта.

DW-KL является идеальным решением в качестве выхлопной системы резервного генераторного оборудования.



ГОТОВЫЕ РЕШЕНИЯ JEREMIAS

Система DW-KL в первую очередь используется как выхлопная система для генераторного оборудования, поэтому объекты с резервными источниками питания могут быть оснащены данными дымоходами. Также мы имеем готовые решения на базе DW-KL, которые используются в пиццериях, кофейнях, хлебопекарнях, коптильнях и кухнях объектов общественного питания. Универсальность и газоплотность данной системы делает её применение максимально востребованным.

ЦЕНТРЫ ОБРАБОТКИ ДАННЫХ

Центры обработки данных оснащаются системами резервного питания, на случай отключения электроэнергии. Выхлопная система DW-KL совместима со всеми видами двигателей, основных мировых производителей, которые используются для генерации электроэнергии. Также в качестве объектов с резервными источниками питания могут выступать больницы, торговые и бизнес-центры.



РОСТЕРЫ ДЛЯ ОБЖАРКИ КОФЕ

Множество кофехаусов по всему миру уже используют систему DW-KL для отвода продуктов сгорания, от кофемолочных, где происходит обжарка кофейных зерен. В России с появлением множества кофейн, в частности, мировых сетевых данное решение становится крайне востребованным.



ХЛЕБОПЕКАРНИ

Хлебопекарни работающие на современном оборудовании требуют оснащения его соответствующей дымоходной системой.

Компания Jeremias долгое время сотрудничает с мировыми производителями промышленных хлебопечей, такими как MIWE и WP Bakerygroup. Данные решения были неоднократно проверены в совместной работе оборудования.

The logo for MIWE, consisting of the letters 'MIWE' in a bold, black, sans-serif font, centered within a bright yellow square.

ПИЦЦЕРИИ

Ещё одно популярное направление для использования газоплотных систем DW-KL - это пиццерии. Высокая температура дымовых газов, наличие жира и повышенное образование сажи делают её идеальным решением для подобных объектов.



МОНТАЖНАЯ ВЫСОТА СИСТЕМЫ

Jeremias обладает техническими специалистами имеющими огромный опыт проектирования дымоходных систем любой сложности. Компетенция является нашим ключевым преимуществом. Являясь экспертом в области создания систем дымоотведения, компания Jeremias дает рекомендации своим официальным партнерам по выбору оптимального решения.

Jeremias производит необходимые аэродинамические расчеты и предоставляет соответствующие отчеты, но заказчикам необходимо руководствоваться национальными строительными нормами и стандартами.

Максимальная высота установки и расстояния в м

Ø Внутренний [мм]	DW-KL	a		b		c	d
		DW21	DW45	DW21	DW45		
80	✓	4	4	3	3	53	64
100	✓	4	4	3	3	53	64
115	✓	4	4	3	3	53	64
130	✓	4	4	3	3	53	64
150	✓	4	4	3	3	41	60
160	✓	4	4	3	3	40	58
180	✓	4	4	3	3	38	54
200	✓	4	4	3	3	37	49
225	✓	2	4	3	3	35	44
250	✓	2	4	1,5	3	32	39
300	✓	2	4	1,5	3	27	38
350	✓	2	4	1,5	3	24	36
400	✓	2	4	1,5	3	22	35
450	✓	2	4	1,5	3	20	32
500	✓	2	4	1,5	3	16	28
600	✓	2	4	1,5	3	15	21
650	✓	-	4	-	1,5	-	13
700	✓	-	4	-	1,5	-	12
750	✓	-	4	-	1,5	-	12
800	✓	-	4	-	1,5	-	11
850	✓	-	4	-	1,5	-	10
900	✓	-	4	-	1,5	-	10
1000	✓	-	4	-	1,5	-	9

Пожалуйста, возьмите эти расстояния в качестве общего ориентира. Пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим отделом для точной документации по весам и высоте установки.

ДЕКЛАРАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

НАИБОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРТИФИЦИРОВАННЫХ СИСТЕМ

Группа компаний **Jeremias** работает на рынке дымоходов более 40 лет и является одним из ведущих мировых лидеров отрасли. Мы производим модульные дымоходы из нержавеющей стали, а также промышленные самонесущие дымоходы из листовой черной стали. Мы имеем более 100 сертифицированных CE систем.

Символ CE - это символ, обязательный с апреля 2005 года, который подтверждает, что дымоход из нержавеющей стали соответствует стандарту EN 1856-1. Этот стандарт устанавливает требования к рабочим характеристикам для жестких одностенных и многостенных систем дымоходов из нержавеющей стали, используемыми для передачи продуктов сгорания от бытовых приборов во внешнюю атмосферу.

В нем также указаны требования к маркировке, инструкции по эксплуатации, информация о продукте и оценка соответствия продукта стандарту.

В EN 1856-1 вводится требование к сертифицированной заводской системе управления производством, которая дополнительно к любой существующей схеме качества фабрики ISO 9001 контролирует высокий уровень качества продукции и организации труда. Благодаря непрерывной оценке и внешнему аудиту качества это гарантирует, что произведенный продукт соответствует его назначению.

Простой код даст потребителю информацию о пригодности дымоходной системы для различных видов применения.

CE обозначения: EN 1856-1 T600 N1 V3-L50040 G70

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ КЛАСС

T80, 100, 120, 140, 160, 200, 250, 300, 400, 450, 600

Показывает нормальную и максимальную рабочую температуру дымовых газов.

КЛАСС ГАЗОПЛОТНОСТИ

N1, N2, P1, P2, H1, H2

Класс газоплотности системы относится к характеристикам продукта и показывает его герметичность и газонепроницаемости при использовании с избыточным давлением до 200 Па (P), под разрежением и с высоким избыточным давлением (H), а также классифицируется по степени утечки.





КЛАСС КОНДЕНСАТОУСТОЙЧИВОСТИ

W=Влажный (Wet), D= Сухой (Dry)

КОРРОЗИОННАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

V1, V2, V3, Vm

V1: Содержание серы $\leq 50 \text{ мг/м}^3$, природный газ L+N
Керосин: содержание серы $\leq 50 \text{ мг/м}^3$.

V2: Природный газ L+N Oil: Содержание серы ≤ 0.2
мас. % Керосин: содержание серы $\geq 50 \text{ мг/м}^3$
древесины в открытых каминах.

V3: Природный газ L+N Oil: Содержание серы > 0.2
мас. % Керосин: содержание серы $> 50 \text{ мг/м}^3$
древесины в открытых каминах. Древесина в
сзакрытых печах, торфяной уголь.

Vm: Заявлено производителем как подходящее
для применения на основе истории продукта и
исторических характеристик в этой области. Класс
коррозионной стойкости должен соответствовать
типу топлива.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА

Спецификация используемого материала предоставляет
условный код материала и его минимальную толщину при
минимальном диаметре дымохода

УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗГАРАНИЮ САЖИ

G [X] = устойчива к возгоранию

O [X] = не устойчива к возгоранию

[X] = заявленное минимальное расстояние до горячего
материала в мм.

Знак CE позволяет продукту свободно существовать
на европейском рынке, являясь самым высоким
стандартом для металлических дымоходных систем в
мире; тем не менее, каждая страна может иметь свои
собственные правила установки. Jeremias Rus также
имеет широкий спектр специальных российских
сертификатов соответствия пожаробезопасности.

Для любой конкретной документации свяжитесь с
нашим техотделом.

ДЫМОХОДНЫЕ СИСТЕМЫ для ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Ваш проект в надежных руках.

Наши специалисты лично проконсультируют вас от проектирования и планирования дымохода до производства и монтажа всей дымоходной системы.

Вместе с Вами, мы планируем все необходимые расчеты и этапы производства, а также учитываем ваши индивидуальные требования и пожелания.

Мы разрабатываем оптимальное решение по дымоходной системе для вашего проекта, обеспечивая стабильную, безопасную и правильную работу оборудования даже самых сложных и уникальных проектах.



УСЛУГИ И СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

мы оказываем следующие услуги:

Предварительный анализ / проектирование

- > Аэродинамический расчет
- > Подбор комплектации
- > Детальная проработка трассировки
- > Техническая консультация на всех этапах реализации проекта

- > Подготовка всех необходимых чертежей и 3D-изображений дымоходной системы
- > Производство и доставка в соответствии с графиком реализации проекта
- > Производство и доставка опорных металлоконструкций
- > Предоставление всей необходимой документации
- > Полный пакет для монтажа системы

ПРЕИМУЩЕСТВА

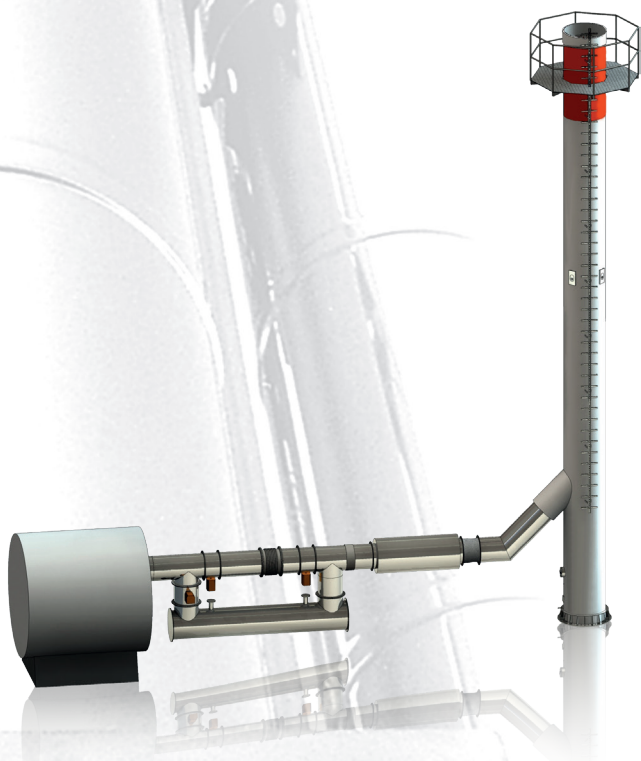
Современное оборудование, постоянный контроль качества продукции, высокие стандарты качества, высококачественная европейская нержавеющая сталь, высокий уровень компетенции персонала и гибкость в работе с официальными партнерами.

РАЗВИТИЕ

Непрерывное развитие всех линеек производимой продукции Jeremias, улучшение технических и иных характеристик, снижение уровня шума, а также соответствие высоким эстетическим требованиям наших заказчиков.

ИНЖЕНЕРНЫЕ СТАНДАРТЫ

Вся деятельность компании Jeremias во всех странах соответствует европейским стандартам DIN4133 / EN 13084, а также национальным российским стандартам, строительным нормам и правилам. Это касается, как новых объектов, так и объектов, где происходит реконструкция существующих дымоходных систем.





РОССИЯ
JEREMIAS RUS
141101 Московская область
г. Щёлково, Хотовский проезд, вл.2
ТЕЛ: +7 (495) 664-23-78
E-MAIL: INFO@JEREMIAS.RU
WWW.JEREMIAS.RU

**ФИЛИАЛ В
НОВОСИБИРСКЕ**
630102 г. Новосибирск,
Инская ул., д.3 оф. 6
ТЕЛ: +7 (383) 256-23-11
МОБ. +7 (923) 733-40-55

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
КАЗАНЬ
ТЕЛ: +7 (937) 777-52-42

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
АСТРАХАНЬ
ТЕЛ: +7 (928) 239-92-50

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
КРАСНОДАР
ТЕЛ: +7 (928) 263-91-69

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
САРАТОВ
ТЕЛ: +7 (910) 890-12-13

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ТЕЛ: +7 (981) 880-98-56

РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
ЕКАТЕРИНБУРГ
ТЕЛ: +7 (922) 035-55-10



ЗАВОДЫ

РОССИЯ
www.jeremias.ru

ГЕРМАНИЯ
www.jeremias.de

ИСПАНИЯ
www.jeremias.com.es

ПОЛЬША
www.jeremias.pl

ЧЕХИЯ
www.jeremias.cz

США
www.jeremiasinc.com

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
www.jeremias.uk

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

ФРАНЦИЯ
www.jeremias-france.fr

ВЕНГРИЯ
www.jeremias.hu

СЛОВАКИЯ
www.jeremias.sk

ХОРВАТИЯ
www.jeremias.hr

ФИНЛЯНДИЯ
www.jeremias.fi

ШВЕЙЦАРИЯ
www.jeremias-schweiz.ch

ОАЭ
www.jeremias-me.com

ИТАЛИЯ
www.jeremias.it

ГРУППА JEREMIAS ПРЕДСТАВЛЕНА В СЛЕДУЮЩИХ СТРАНАХ:

Австрия | Беларусь | Бельгия | Болгария | Бразилия | Дания | Эстония | Гонконг | Ирландия | Казахстан | Латвия | Литва | Люксембург | Мальта | Нидерланды | Норвегия | Португалия | Румыния | Саудовская Аравия | Сербия | Сингапур | Словения | Южная Африка | Швеция | Тунис | Украина

Уважаемые партнеры!

Данная брошюра «Газоплотная дымоходная система DW-KL 2019» представляет общую информацию о данной дымоходной системе производства Jeremias. Вы можете обратиться в российский технический департамент для получения более подробной информации по данной системе и областях её применения. technic@jeremias.ru

Специалисты компании Jeremias всегда будут рады оказать Вам необходимую помощь в расчетах, подборе и проектировании дымоходных систем и ответить на все интересующие Вас вопросы касающиеся нашей продукции!

Получить коммерческое предложение, Вы можете написав по адресу : sales@jeremias.ru



Jeremias®
ДИМОХОДНЫЕ СИСТЕМЫ

www.jeremias.ru