

К О Н В Е К Т О Р

"Atoll", "Atoll Pro", "Rodos"

ПКОН2-304...525 Т2

П А С П О Р Т

349 - 001 ПС



Конвекторы “Atoll”, “Atoll Pro”, “Rodos” Т2- отопительные приборы для систем водяного теплоснабжения монтируемые на полу, оснащенные термостатическим клапаном для регулирования теплового потока.

Элемент нагревательный конвектора изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Панели лицевые выполнены из стали нержавеющей (“Rodos”) или стали оцинкованной окрашенной эпоксиполиэфирной краской. Панели могут быть сплошными (“Atoll”) или составными с декоративными элементами (“Atoll Pro”). Вид панелей определяется при заказе.

Продукция сертифицирована в соответствии с системой сертификации ГОСТ Р Госстандарт России.



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Конвектор предназначен для отопления жилых и административных зданий и используется в двухтрубных системах водяного отопления с принудительной циркуляцией.

1.2. Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 120 С° и избыточным давлением теплоносителя до 1,0 МПа (10 кгс/см²).



2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ПКОН2 – 313А Т2 – 1/2Вн.

Тип

ПКОН – напольный, нижнее подключение

Высота теплового пакета-200мм.

Габаритные размеры лицевых панелей, мм

Высота: 3=350, 4=450, 5=550.

Длина: 04=450, 05=550, 06=650, 07=750, 08=850, 09=950,

10=1050, 11=1150, 12=1250, 13=1350, 14=1450, 15=1550,

16=1650, 17=1750, 18=1850, 19=1950, 20=2050, 21=2150,

22=2250, 23=2350, 24=2450, 25=2550.

Исполнение лицевой панели и решетки

А – “Atoll” решетка и сплошная панель из окрашенной стали

Р – “Atoll Pro” решетка и панель из окрашенной стали с декоративными элементами

В – “Rodos” решетка и сплошная панель из нержавеющей стали.

Регулировка теплового потока

Т2 – термостатический клапан для двухтрубных систем отопления

Резьба подключения к системе отопления

G1/2"Вн. – внутренняя резьба



3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

| | |
|--------------------------|-------|
| Конвектор в сборе | 1 шт. |
| Ключ воздушного клапана | 1 шт. |
| Элемент термостатический | 1 шт. |
| Решётка | 1 шт. |

Коробка упаковочная
Паспорт

1 шт.
1 шт.



4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1. Конвектор состоит из следующих основных частей:
элемент нагревательный;
панель лицевая;
решетка;
стойки с кронштейнами для крепления конвектора к полу;
боковины.
планки с винтами.
элемент термостатический.
- 4.2 Конвекторы снабжены ручными воздухоотводчиками. Для удаления воздуха к конвектору прилагается специальный ключ. Воздухоотводчики снабжены полимерными трубками для отвода газо-воздушной смеси в нижнюю часть прибора.
- 4.3 Регулирующие клапаны конвекторов Т2 имеют устройство предварительной настройки пропускной способности для обеспечения расчетного потокораспределения теплоносителя по всем отопительным приборам двухтрубной системы отопления. На кольце настройки клапана RA 15 N «Danfoss» имеются индексы, соответствующие значениям пропускной способности клапана. На клапане "Herz" - TS-90-V индекс настройки скрыт и требует специализированного ключа (в комплект конвектора не входит, поставляется на партию конвекторов одного заказа) на маховике которого имеются индексы. Определение индекса настройки осуществляется в ходе гидравлического расчета системы отопления. Индексы должны отражаться в проектной документации.
- 4.4. Размеры и технические характеристики изделий представлены на Рис.1 и в таблице 1.

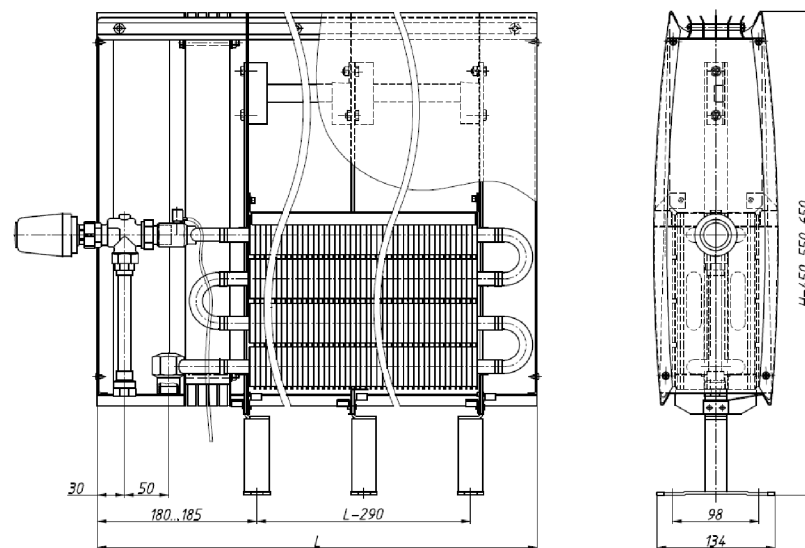


Рис.1 Конвектор напольный с нижним подключением и боковым расположением термостатического клапана для двухтрубных систем отопления -ПКОН 304...525 Т2.

Таблица 1

| Обозначение конвектора | Номиналь- ный тепловой поток Q _н , кВт | Высота ,мм | Глубина, мм | Длина, мм | Масса ,кг | Площадь поверхност | Объём воды в |
|------------------------|--|------------|-------------|-----------|-----------|-----------------------|-----------------|
| ПКОН2 304 А(Р, R) Т2 | 0,401 | 450 | 148 | 450 | 8,0 | 0,64 | 0,38 |
| ПКОН2 305 А(Р, R) Т2 | 0,612 | 450 | 148 | 550 | 9,1 | 0,98 | 0,52 |
| ПКОН2 306 А(Р, R) Т2 | 0,848 | 450 | 148 | 650 | 10,2 | 1,36 | 0,66 |
| ПКОН2 307 А(Р, R) Т2 | 1,059 | 450 | 148 | 750 | 11,3 | 1,69 | 0,80 |
| ПКОН2 308 А(Р, R) Т2 | 1,269 | 450 | 148 | 850 | 12,4 | 2,03 | 0,94 |
| ПКОН2 309 А(Р, R) Т2 | 1,506 | 450 | 148 | 950 | 13,4 | 2,41 | 1,08 |
| ПКОН2 310 А(Р, R) Т2 | 1,716 | 450 | 148 | 1050 | 14,5 | 2,75 | 1,22 |
| ПКОН2 311 А(Р, R) Т2 | 1,926 | 450 | 148 | 1150 | 15,6 | 3,08 | 1,36 |
| ПКОН2 312 А(Р, R) Т2 | 2,163 | 450 | 148 | 1250 | 16,7 | 3,46 | 1,50 |
| ПКОН2 313 А(Р, R) Т2 | 2,373 | 450 | 148 | 1350 | 17,8 | 3,80 | 1,64 |
| ПКОН2 314 А(Р, R) Т2 | 2,584 | 450 | 148 | 1450 | 18,9 | 4,14 | 1,78 |
| ПКОН2 315 А(Р, R) Т2 | 2,820 | 450 | 148 | 1550 | 20,0 | 4,51 | 1,92 |
| ПКОН2 316 А(Р, R) Т2 | 3,031 | 450 | 148 | 1650 | 21,7 | 4,85 | 2,06 |
| ПКОН2 317 А(Р, R) Т2 | 3,241 | 450 | 148 | 1750 | 22,8 | 5,19 | 2,20 |
| ПКОН2 318 А(Р, R) Т2 | 3,478 | 450 | 148 | 1850 | 23,9 | 5,57 | 2,34 |
| ПКОН2 319 А(Р, R) Т2 | 3,688 | 450 | 148 | 1950 | 24,9 | 5,90 | 2,48 |
| ПКОН2 320 А(Р, R) Т2 | 3,899 | 450 | 148 | 2050 | 26,1 | 6,24 | 2,62 |
| ПКОН2 321 А(Р, R) Т2 | 4,135 | 450 | 148 | 2150 | 27,1 | 6,62 | 2,76 |
| ПКОН2 322 А(Р, R) Т2 | 4,346 | 450 | 148 | 2250 | 28,2 | 6,96 | 2,90 |
| ПКОН2 323 А(Р, R) Т2 | 4,556 | 450 | 148 | 2350 | 29,3 | 7,29 | 3,04 |
| ПКОН2 324 А(Р, R) Т2 | 4,793 | 450 | 148 | 2450 | 30,4 | 7,67 | 3,18 |
| ПКОН2 325 А(Р, R) Т2 | 5,003 | 450 | 148 | 2550 | 31,5 | 8,01 | 3,32 |
| | | | | | | | |
| ПКОН2 404 А(Р, R) Т2 | 0,433 | 550 | 143 | 450 | 9,4 | 0,64 | 0,38 |
| ПКОН2 405 А(Р, R) Т2 | 0,663 | 550 | 143 | 550 | 10,7 | 0,98 | 0,52 |
| ПКОН2 406 А(Р, R) Т2 | 0,921 | 550 | 143 | 650 | 12,0 | 1,36 | 0,66 |
| ПКОН2 407 А(Р, R) Т2 | 1,151 | 550 | 143 | 750 | 13,2 | 1,69 | 0,80 |
| ПКОН2 408 А(Р, R) Т2 | 1,380 | 550 | 143 | 850 | 14,4 | 2,03 | 0,94 |
| ПКОН2 409 А(Р, R) Т2 | 1,638 | 550 | 143 | 950 | 15,7 | 2,41 | 1,08 |
| ПКОН2 410 А(Р, R) Т2 | 1,867 | 550 | 143 | 1050 | 16,9 | 2,75 | 1,22 |
| ПКОН2 411 А(Р, R) Т2 | 2,096 | 550 | 143 | 1150 | 18,2 | 3,08 | 1,36 |
| ПКОН2 412 А(Р, R) Т2 | 2,354 | 550 | 143 | 1250 | 19,4 | 3,46 | 1,50 |
| ПКОН2 413 А(Р, R) Т2 | 2,583 | 550 | 143 | 1350 | 20,7 | 3,80 | 1,64 |
| ПКОН2 414 А(Р, R) Т2 | 2,812 | 550 | 143 | 1450 | 21,9 | 4,14 | 1,78 |
| ПКОН2 415 А(Р, R) Т2 | 3,070 | 550 | 143 | 1550 | 23,2 | 4,51 | 1,92 |
| ПКОН2 416 А(Р, R) Т2 | 3,299 | 550 | 143 | 1650 | 24,4 | 4,85 | 2,06 |
| ПКОН2 417 А(Р, R) Т2 | 3,528 | 550 | 143 | 1750 | 26,3 | 5,19 | 2,20 |

| Обозначение конвектора | Номинальный тепловой поток $Q_{н\text{у}}$, кВт | Высота, мм | Глубина, мм | Длина, мм | Масса, кг | Площадь поверхности | Объем воды, л |
|------------------------|--|------------|-------------|-----------|-----------|---------------------|---------------|
| ПКОН2 418 A(P, R) T2 | 3,786 | 550 | 143 | 1850 | 27,6 | 5,57 | 2,34 |
| ПКОН2 419 A(P, R) T2 | 4,015 | 550 | 143 | 1950 | 28,8 | 5,90 | 2,48 |
| ПКОН2 420 A(P, R) T2 | 4,244 | 550 | 143 | 2050 | 30,1 | 6,24 | 2,62 |
| ПКОН2 421 A(P, R) T2 | 4,501 | 550 | 143 | 2150 | 31,3 | 6,62 | 2,76 |
| ПКОН2 422 A(P, R) T2 | 4,730 | 550 | 143 | 2250 | 32,6 | 6,96 | 2,90 |
| ПКОН2 423 A(P, R) T2 | 4,959 | 550 | 143 | 2350 | 33,8 | 7,29 | 3,04 |
| ПКОН2 424 A(P, R) T2 | 5,217 | 550 | 143 | 2450 | 35,1 | 7,67 | 3,18 |
| ПКОН2 425 A(P, R) T2 | 5,446 | 550 | 143 | 2550 | 36,3 | 8,01 | 3,32 |
| | | | | | | | |
| ПКОН2 504 A(P, R) T2 | 0,451 | 650 | 155 | 450 | 11,0 | 0,64 | 0,38 |
| ПКОН2 505 A(P, R) T2 | 0,690 | 650 | 155 | 550 | 12,4 | 0,98 | 0,52 |
| ПКОН2 506 A(P, R) T2 | 0,959 | 650 | 155 | 650 | 13,8 | 1,36 | 0,66 |
| ПКОН2 507 A(P, R) T2 | 1,198 | 650 | 155 | 750 | 15,2 | 1,69 | 0,80 |
| ПКОН2 508 A(P, R) T2 | 1,436 | 650 | 155 | 850 | 16,7 | 2,03 | 0,94 |
| ПКОН2 509 A(P, R) T2 | 1,705 | 650 | 155 | 950 | 18,1 | 2,41 | 1,08 |
| ПКОН2 510 A(P, R) T2 | 1,943 | 650 | 155 | 1050 | 19,5 | 2,75 | 1,22 |
| ПКОН2 511 A(P, R) T2 | 2,182 | 650 | 155 | 1150 | 20,9 | 3,08 | 1,36 |
| ПКОН2 512 A(P, R) T2 | 2,450 | 650 | 155 | 1250 | 22,3 | 3,46 | 1,50 |
| ПКОН2 513 A(P, R) T2 | 2,688 | 650 | 155 | 1350 | 23,7 | 3,80 | 1,64 |
| ПКОН2 514 A(P, R) T2 | 2,927 | 650 | 155 | 1450 | 25,1 | 4,14 | 1,78 |
| ПКОН2 515 A(P, R) T2 | 3,195 | 650 | 155 | 1550 | 26,5 | 4,51 | 1,92 |
| ПКОН2 516 A(P, R) T2 | 3,433 | 650 | 155 | 1650 | 28,0 | 4,85 | 2,06 |
| ПКОН2 517 A(P, R) T2 | 3,672 | 650 | 155 | 1750 | 30,1 | 5,19 | 2,20 |
| ПКОН2 518 A(P, R) T2 | 3,940 | 650 | 155 | 1850 | 31,5 | 5,57 | 2,34 |
| ПКОН2 519 A(P, R) T2 | 4,178 | 650 | 155 | 1950 | 32,9 | 5,90 | 2,48 |
| ПКОН2 520 A(P, R) T2 | 4,417 | 650 | 155 | 2050 | 34,3 | 6,24 | 2,62 |
| ПКОН2 521 A(P, R) T2 | 4,685 | 650 | 155 | 2150 | 35,7 | 6,62 | 2,76 |
| ПКОН2 522 A(P, R) T2 | 4,923 | 650 | 155 | 2250 | 37,2 | 6,96 | 2,90 |
| ПКОН2 523 A(P, R) T2 | 5,162 | 650 | 155 | 2350 | 38,6 | 7,29 | 3,04 |
| ПКОН2 524 A(P, R) T2 | 5,430 | 650 | 155 | 2450 | 40,0 | 7,67 | 3,18 |
| ПКОН2 525 A(P, R) T2 | 5,668 | 650 | 155 | 2550 | 41,4 | 8,01 | 3,32 |
| | | | | | | | |

Номинальный тепловой поток ($Q_{н\text{у}}$) определен при нормированных условиях (ну): температурный напор, т.е. разность температур между среднеарифметической температурой теплоносителя в конвекторе и расчетной температурой воздуха в отапливаемом помещении, равен 70 °С; расход теплоносителя через присоединительные патрубки конвектора составляет 0,1 кг/с (360 кг/ч) при его движении по схеме "сверху-вниз"; атмосферное давление - 1013,3 гПа (760 мм рт.ст.).



5. МОНТАЖ

- 5.1. Монтаж конвекторов должен выполнять специалист-сантехник согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 5.2. По отверстиям в кронштейнах конвектора произвести разметку на чистом полу. Конвекторы длиной более 1,6 м имеют третий кронштейн, который расположен посередине;
- 5.3. Выполнить отверстия в полу, установить при необходимости дюбели или деревянные пробки и закрепить кронштейны шурупами.
Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.
- 5.4. Снять лицевую панель предварительно открутив винты на боковых сторонах конвектора и освободив нижний край панели от фиксаторов. (Рис.2.)
- 5.5. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами.
Чтобы исключить сворачивание медных труб конвектора при соединении необходимо ключом держать за шестигранники штуцеров нагревательного элемента.
- 5.6. Удалить воздух из конвектора. Для этого свободный конец пластиковой трубки опустить в заранее приготовленную емкость для слива воды. Юмоч воздуходпускной клапан отвернуть воздуходпускной клапан на 1-2 оборота.
После того, как из трубки вода пойдет сплошной струей без пузырьков воздуха, воздуходпускной клапан закрыть.

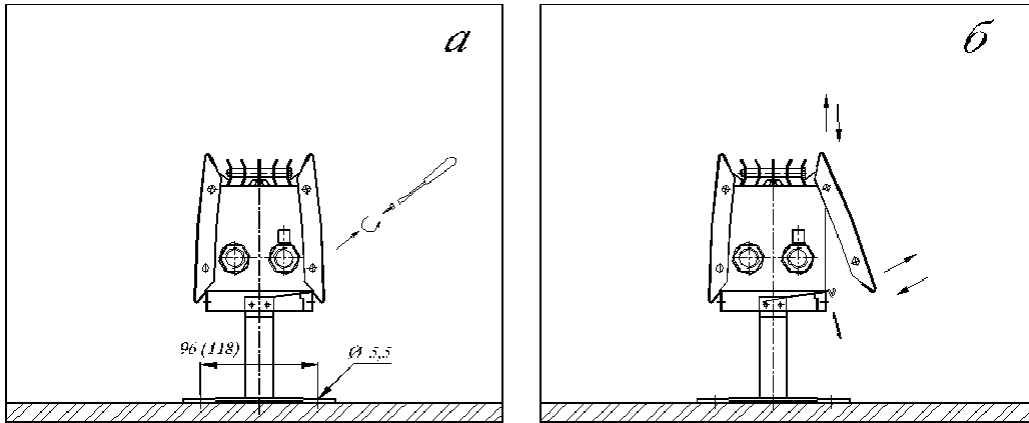


Рис.2

- 5.7. Выполнить предварительную настройку пропускной способности на расчетное значение.
Для клапанов "Herz" - TS-90-V следующим образом:
снимите защитный колпачок или термостатический элемент;
открутите с клапана рифленую защитную гайку;
наденьте регулировочный ключ на клапан;
маховик ключа вращайте вправо до упора, это даст исходную точку для настройки;
индикаторный диск установите на отметку «0» на маховике;
удерживая в фиксированном положении индикаторный диск, вращать маховик до тех пор, пока нужная ступень настройки не совпадет с индикаторным язычком;

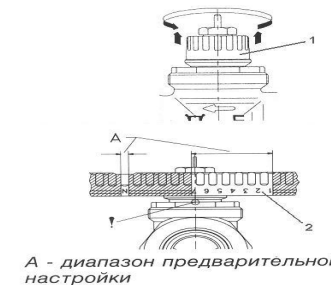
уберите ключ с клапана, не изменяя установленной ступени преднастройки;
установите обратно защитную гайку и защитный колпачок или термостатический элемент.

Для клапанов RA 15 N "Danfoss" следующим образом:

снимите защитный колпачок или термостатический элемент; поднимите кольцо настройки 1 (рис. 3); поверните шкалу кольца настройки 2 так, чтобы желаемое значение оказалось против установленной отметки (!), расположенной со стороны выходного отверстия клапана (заводская установка - "N"); опустите кольцо настройки

Предварительная настройка может производиться в диапазоне от "1" до "7" с интервалами 0,5. В положении "N" клапан полностью открыт. Следует избегать установки на темную зону шкалы.

Выполнить монтаж термостатического элемента.



A - диапазон предварительной настройки

Рис.3

5.8. Навесить панель обратно на конвектор зафиксировав ее фиксаторами и винтами.



6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1. Хранить конвекторы до начала эксплуатации и транспортировать следует в таре изготовителя, уложенными в штабели не более 2х рядов.
- 6.2. Допускается транспортирование конвекторов любым видом транспорта.
- 6.3. Условия хранения и транспортирования Ж2 по ГОСТ 15150-69.
Температура воздуха от -50 до +50 °С;
относительная влажность до 100% при 25 °С (среднегодовое значение 80% при 15 °С) в отсутствии атмосферных осадков.



7. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание: Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию теплоносителя (например, если при отрицательной температуре наружного воздуха отключить циркуляцию теплоносителя через конвектор и открыть окно), что может привести к разрыву труб).

- 7.1. Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим повреждениям конвектора и его элементов.
- 7.2. При использовании в качестве теплоносителя воды её параметры должны удовлетворять требованиям, приведенным в СО 153-34.20.501-2003. «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации».

Допускается использование в качестве теплоносителя специальных антифризных жидкостей для отопительных систем типа «DIXIS-30» и «Теплый дом-65».



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Конвектор "Atoll" соответствует
ТУ 4935-006-46928486-2006 и признан

годным к эксплуатации.

Партия № _____

Дата изготовления _____

Отметка о приемке _____



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

9.2. Гарантийный срок хранения и/или эксплуатации конвекторов - 5 лет со дня продажи.

9.3. В случае отсутствия даты продажи гарантийный срок считать с даты изготовления.

9.4. Адрес предприятия-изготовителя:

196651, Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д. 1, ОАО "Фирма Изотерм".

тел. (812) 461-90-54

факс (812) 460-88-22

Дата продажи

Подпись продавца и печать
торгующей организации

М.П.