КОНВЕКТОР

"Atoll ", "Atoll Pro", "Rodos "

ПКО2 304...525 ПКОП2 304...525 ПКОН2 304...525

ПАСПОРТ

343 - 001 ПС



Конвекторы "Atoll", "Atoll Pro", "Rodos" - отопительные приборы для систем водяного теплоснабжения монтируемые на полу. 90% тепла конвектор передает путем нагрева проходящего через него воздуха, т.е. конвекцией и лишь 10% - излучением в окружающее пространство. Этим достигается исключительно равномерное распределение тепла в отапливаемом помещении, тем самым обеспечивая тепловой комфорт.

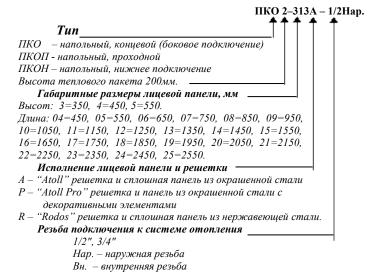
Элемент нагревательный конвектора изготовлен из медных труб с алюминиевым оребрением. Панели лицевые выполнены из стали нержавеющей ("Rodos") или стали оцинкованной окрашенной эпоксиполиэфирной краской. Панели могут быть сплошными ("Atoll") или составными с декоративными элементами ("Atoll Pro"). Вид панелей определяется при заказе.

Продукция сертифицирована в соответствии с системой сертификации ГОСТ Р Госстандарт России.

1. назначение

- 1.1. Конвектор предназначен для использования в системах водяного отопления жилых и общественных зланий.
- 1.2. Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 130 °C и избыточным давлением теплоносителя до 1,6 МПа (16 кгс/см²).

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ





Конвектор в сборе 1 шт. Ключ воздухоспускного клапана 1 шт. Решётка 1 шт. Коробка упаковочная Паспорт 1 шт. 1 шт.



4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 4.1. Конвектор состоит из следующих основных частей:

 - 1 нагревательный элемент;
 2 панель лицевая;
 3 решетка;
 4 стойки с кронштейнами для крепления конвектора к полу;
 - 5 боковины.
 - 6 стяжки.
- 4.2. Размеры и технические характеристики изделий представлены на Рис.1-3. и в таблице.

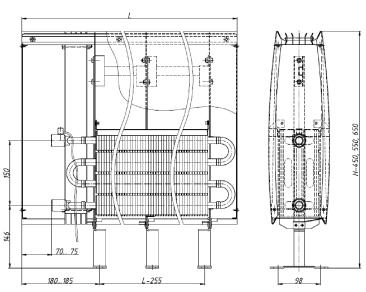


Рис.1. ПКО 2 304...525. Конвектор напольный с боковым подключением и тепловым пакетом высотой 200мм.

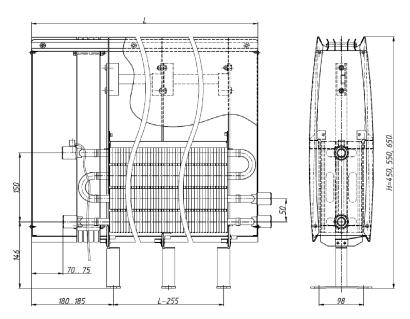


Рис. 2. ПКОП 2 304...525. Конвектор проходной (сквозной) с тепловым пакетом высотой 200 мм.

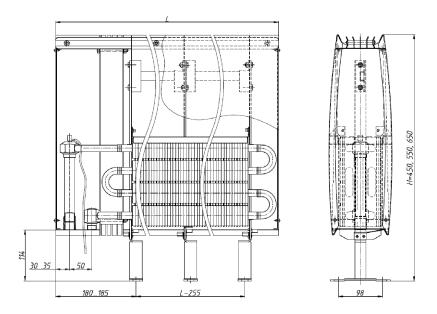


Рис.3. ПКОН 304...525. Конвектор с нижним подключением и тепловым пакетом высотой 200 мм.

Таблица

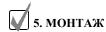
Обозначение конвектора	Номинальн ый тепловой поток Qну, кВт	Высота ,мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса ,кг	Площаль поверхност и нагрева F ,	Объём воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 304	0,480	450	148	450	8,0	1,54	0,38
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 305	0,691	450	148	550	9,3	2,21	0,52
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 306	0,927	450	148	650	10,7	2,97	0,66
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 307	1,138	450	148	750	12,0	3,64	0,80
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 308	1,348	450	148	850	13,4	4,31	0,94
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 309	1,585	450	148	950	14,7	5,07	1,08
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 310	1,796	450	148	105 0	16,0	5,75	1,22
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 311	2,006	450	148	115 0	17,3	6,42	1,36
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 312	2,243	450	148	125 0	18,7	7,18	1,50
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 313	2,453	450	148	135 0	20,0	7,85	1,64
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 314	2,664	450	148	145 0	21,3	8,52	1,78
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 315	2,901	450	148	155 0	22,7	9,28	1,92
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 316	3,111	450	148	165 0	24,0	9,95	2,06
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 317	3,322	450	148	175 0	25,9	10,63	2,20
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 318	3,558	450	148	185 0	27,3	11,39	2,34
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 319	3,769	450	148	195 0	28,6	12,06	2,48
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 320	3,979	450	148	205 0	29,9	12,73	2,62
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 321	4,216	450	148	215 0	31,2	13,49	2,76
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 322	4,427	450	148	225 0	32,6	14,16	2,90
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 323	4,637	450	148	235 0	33,9	14,84	3,04
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 324	4,874	450	148	245 0	35,3	15,60	3,18
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 325	5,084	450	148	255 0	36,5	16,27	3,32
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 404	0,538	550	143	450	9,9	1,54	0,38
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 405	0,774	550	143	550	11,4	2,21	0,52
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 406	1,040	550	143	650	12,9	2,97	0,66
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 407	1,276	550	143	750	14,3	3,64	0,80
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 408	1,512	550	143	850	15,9	4,31	0,94

Обозначение конвектора	Номинальн ый тепловой поток Qну, кВт	Высота ,мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса ,кг	Площадь поверхност и нагрева F, м³	Объём воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 409	1,778	550	143	950	17,4	5,07	1,08
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 410	2,014	550	143	105 0	18,9	5,75	1,22
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 411	2,250	550	143	115 0	20,4	6,42	1,36
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 412	2,515	550	143	125 0	21,9	7,18	1,50
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 413	2,751	550	143	135 0	23,3	7,85	1,64
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 414	2,987	550	143	145 0	24,9	8,52	1,78
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 415	3,253	550	143	155 0	26,4	9,28	1,92
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 416	3,489	550	143	165 0	27,9	9,95	2,06
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 417	3,725	550	143	175 0	30,0	10,63	2,20
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 418	3,990	550	143	185 0	31,5	11,39	2,34
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 419	4,226	550	143	195 0	33,0	12,06	2,48
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 420	4,462	550	143	205 0	34,5	12,73	2,62
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 421	4,728	550	143	215 0	36,0	13,49	2,76
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 422	4,964	550	143	225 0	37,5	14,16	2,90
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 423	5,200	550	143	235 0	39,0	14,84	3,04
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 424	5,465	550	143	245 0	40,5	15,60	3,18
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 425	5,701	550	143	255 0	42,0	16,27	3,32
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 504	0,560	650	155	450	11,6	1,54	0,38
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 505	0,805	650	155	550	13,3	2,21	0,52
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 506	1,082	650	155	650	15,0	2,97	0,66
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 507	1,327	650	155	750	16,6	3,64	0,80
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 508	1,572	650	155	850	18,3	4,31	0,94
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 509	1,849	650	155	950	19,9	5,07	1,08
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 510	2,094	650	155	105 0	21,6	5,75	1,22
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 511	2,339	650	155	115 0	23,2	6,42	1,36
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 512	2,616	650	155	125 0	24,9	7,18	1,50

Обозначение конвектора	Номинальн ый тепловой поток Qну, кВт	Высота ,мм	Глубина, мм	Длина, мм	Масса ,кг	Площадь поверхност и нагрева F, м³	Объём воды в конвекторе, л
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 513	2,861	650	155	135 0	26,6	7,85	1,64
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 514	3,106	650	155	145 0	28,3	8,52	1,78
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 515	3,383	650	155	155 0	29,9	9,28	1,92
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 516	3,628	650	155	165 0	31,6	9,95	2,06
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 517	3,873	650	155	175 0	33,9	10,63	2,20
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 518	4,150	650	155	185 0	35,6	11,39	2,34
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 519	4,395	650	155	195 0	37,2	12,06	2,48
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 520	4,640	650	155	205 0	38,9	12,73	2,62
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 521	4,917	650	155	215 0	40,6	13,49	2,76
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 522	5,162	650	155	225 0	42,2	14,16	2,90
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 523	5,407	650	155	235 0	43,9	14,84	3,04
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 524	5,684	650	155	245 0	45,6	15,60	3,18
ПКО (ПКОП, ПКОН)2 - 525	5,929	650	155	255 0	47,2	16,27	3,32

Номинальный тепловой поток (Q_{Hy}) определен при нормированных условиях (нy): температурный напор, т.е. разность температур между среднеарифметической температурой теплоносителя в конвекторе и расчетной температурой воздуха в отапливаемом помещении, равен 70 °C; расход теплоносителя через присоединительные патрубки конвектора составляет $0.1 \, \mathrm{kr/c}$ (360 кг/ч) при его движении по схеме "сверху-вниз"; атмосферное давление - $1013.3 \, \mathrm{rHa}$ (760 мм рт.ст.).

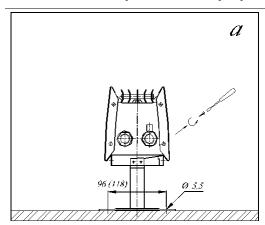
Для соединения с трубопроводами системы отопления на патрубках конвектора имеется наружная резьба G 1/2 и G 3/4 (определяется при заказе).



- 5.1. Монтаж конвекторов должен выполнять специалист-сантехник, согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 5.2.По отверстиям в кронштейнах конвектора произвести разметку на чистом полу. Конвекторы длиной более 1,6 м имеют третий кронштейн, который расположен посередине;

5.3. Выполнить отверстия в полу, установить при необходимости дюбели или деревянные пробки и закрепить кронштейны шурупами.
Закрепленные кронштейны должны обеспечивать горизонтальное положение конвектора.

- 5.4 Снять лицевую панель предварительно открутив винты на боковых сторонах конвектора и освободив нижний край панели от фиксаторов.(Рис.4.)
- 5.5. Выполнить соединение штуцеров конвектора с подводящим и отводящим трубопроводами. Чтобы исключить сворачивание медных труб конвектора при соединении необходимо ключом держать за шестигранники штуцеров нагревательного элемента.
- 5.6. Удалить воздух из конвектора. Для этого свободный конец пластиковой трубки опустить в заранее приготовленную емкость для слива воды.ключом воздухоспускного клапана отвернуть воздухоспускной клапан на 1-2 оборота. После того, как из трубки вода пойдет сплошной струей без пузырьков воздуха, воздухоспускной клапан закрыть.
- 5.7 Навесить панель обратно на конвектор зафиксировав ее фиксаторами и винтами.



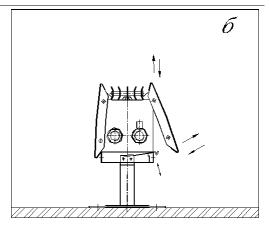


Рис.4

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

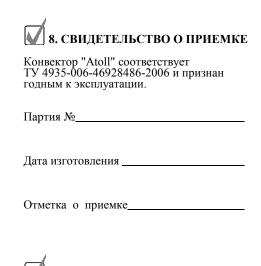
- 6.1. Хранить конвекторы до начала эксплуатации и транспортировать следует в таре изготовителя, уложенными в штабели не более 2 ряда, вертикально, положение как и при монтаже, в соответствии с маркировкой на коробке («Верх»).
- 6.2. Допускается транспортирование конвекторов любым видом транспорта.
- 6.3. Условия хранения и транспортирования Ж2 по ГОСТ 15150-69. Температура воздуха от -50 до +50 °C; относительная влажность до 100% при 25 °C (среднегодовое значение 80% при 15 °C) в отсутствии атмосферных осадков.



Внимание: Не допускается эксплуатация конвектора в условиях, приводящих к замерзанию теплоносителя (например, если при отрицательной температуре наружного воздуха отключить циркуляцию теплоносителя через конвектор и открыть окно), что может привести к разрыву труб.

- 7.1. Не допускаются удары и другие действия, приводящие к механическим повреждениям конвектора и его элементов.
- 7.2. При использовании в качестве теплоносителя воды её параметры должны удовлетворять требованиям, приведенным в СО 153-34.20.501-2003, «Правилах технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации».

Допускается использование в качестве теплоносителя специальных антифризных жидкостей для отопительных систем типа «DIXIS-30» и «Теплый дом-65».



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1. Изготовитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и отсутствии механических повреждений.
- 9.2. Гарантийный срок хранения и/или эксплуатации конвекторов -5 лет со дня продажи.
- 9.3.В случае отсутствия даты продажи гарантийный срок считать с даты изготовления.
- 9.4. Адрес предприятия-изготовителя:

196651, Россия Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д. 1, ОАО "Фирма Изотерм".

тел. (812) 461-90-54

факс (812) 460-88-22

Дата продажи

Подпись продавца и печать торгующей организации

М.П.