

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



HEISSKRAFT **HK**[®]
QUALITY IN DETAIL

Производитель: ООО „Хайскрафт Импекс“
141214, Московская область, Пушкинский район,
п.Зверосовхоза, ул.Соболиная, дом 11 стр. 1
тел + 7 (495) 258- 45- 42 e-mail: info@heisskraft.ru
www.heisskraft.ru



**ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА
КОМПРЕССИОННОГО ТИПА ДЛЯ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ**

Артикул _____

Дата выпуска партии _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

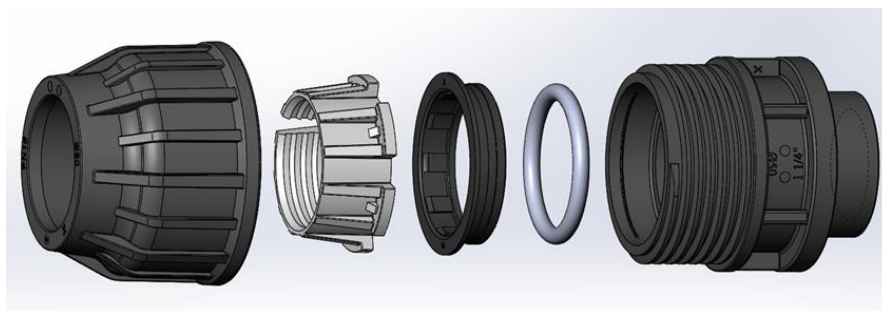
1. Назначение и область применения

Соединительные детали компрессионного типа (далее – фитинги) из полипропилена применяются для соединения полиэтиленовых труб кольцевого сечения по ГОСТ 18599 и/или ГОСТ 32415-2013 номинальным диаметром от 20 до 40 мм, предназначенные для транспортирования воды с температурой до 40° С и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения, а также для транспортирования других жидких и газообразных сред, к которым материал фитингов и их уплотнительных элементов химически стоек.

2. Конструкция компрессионных фитингов

Компрессионный фитинг состоит:

1. Накладная гайка (крышка)
2. Цанга (компрессионный элемент, распорное кольцо)
3. Фиксирующая втулка
4. Уплотняющее кольцо (NBR резина)
5. Корпус (полипропилен)



Составные части фитинга (кроме уплотнительного элемента) производятся методом литья под давлением.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Номинальное давление, PN ,бар	16
2	Максимальная температура рабочей среды, °С	40
3	Минимальная температура хранения °С	-30
4	Тип резьбы на комбинированных фитингах	Трапецевидная
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб, мм	20÷40
6	Материал корпуса, гайки, фиксирующей втулки, компрессионного элемента	полипропилен, имеющий показатель текучести расплава, определенный по ГОСТ 11645 при (230 °С/2,16 кг), не более 1,5 г/10 мин

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

№	Характеристика	Значение
7	Материал компрессионного элемента	полиформальдегид
8	Материал уплотнительных кольца	NBR резина

4. Технические требования к фитингам и их соединениям.

4.1. Овальность фитингов в месте установки компрессионного и уплотнительного элементов должна быть не более, указанной в таблице 1.

Таблица 1. Допустимая овальность фитингов в месте установки компрессионного и уплотнительного элементов.

Номинальный диаметр фитинга, мм	Допустимая овальность, мм
20	0,4
25	0,4
32	0,5
40	0,5

4.2. Толщина стенки в любом месте фитинга должна быть не менее рассчитанной для величины максимального рабочего давления 1,6 МПа (PN 16).

4.3. Резьба должна иметь чистую гладкую поверхность без заусенцев, острых кромок и рисок. Наличие ниток с сорванной неполной резьбой, а также дефектов, препятствующих прохождению резьбового калибра, не допускается.

4.4. Цвет корпусов фитингов и гаек – черный (оттенки не регламентируются). Цвет других частей фитинга не определяется. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление изделий другого цвета.

4.5. Уплотнительные элементы фитинга должны изготавливаться из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2), обеспечивать герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода и иметь разрешение Минздрава РФ для транспортировки питьевой воды.

4.6. Показатели свойств фитингов и их соединений с трубами должны соответствовать требованиям, указанным в Таблице 2.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 2. Технические требования к фитингам и их соединениям




Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности фитингов	Фитинги должны иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На фитингах не допускаются на наружной, внутренней и торцовой поверхностях пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, следы деструкции материала, а также дефекты, указанные в ГОСТ 24105, обнаруживаемые визуально без применения увеличительных приборов. Окраска изделий должна быть сплошной и равномерной. Внешний вид поверхности фитингов должен соответствовать контрольному образцу. На поверхности фитингов допускаются: <ul style="list-style-type: none">- уступы после удаления литников, высота которых не должна превышать 0,5 мм;- следы от разъема формы и выталкивателей, высотой (глубиной) не более 0,5 мм;- утяжки, размером не более 0,5 мм.
Изменение внешнего вида фитингов после прогрева в воздушной среде при 150 ОС	Отсутствие повреждений (трещины, расслоения, раковины, пузырей, вздутия, открытия линии спая потоков)
Изменение показателя текучести расплава (ПТР) материала фитингов (корпусов и гаек) в сравнении с ПТР исходного материала (230 °С/2,16 кг), %, не более	30
Стойкость фитингов и их соединения с трубами при постоянном внутреннем давлении при 200С, ч, не менее	(при давлении 4,0 МПа)
Стойкость фитингов и их соединения с трубами при постоянном внутреннем давлении при 200С, ч, не менее	(при давлении 1,92 МПа) 1000

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Номенклатура и габаритные размеры

Изображение	Наименование	Артикул	Типоразмер
	Колено 90°	1050020 1050025 1050032 1050040	20 25 32 40
	Колено 90° с внутренней резьбой	11502015 11502020 11502515 11502520 11502525 11503220 11503225 11503232	20x1/2" 20x3/4" 25x1/2" 25x3/4" 25x1" 32x3/4" 32x1" 32x1 1/4"
	Колено 90° с наружной резьбой	11602015 11602020 11602515 11602520 11602525 11603220 11603225 11603232	20x1/2" 20x3/4" 25x1/2" 25x3/4" 25x1" 32x3/4" 32x1" 32x1 1/4"
	Муфта переходная	10202520 10203220 10203225	25x20 32x20 32x25
	Муфта	1010020 1010025 1010032	20 25 32

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Изображение	Наименование	Артикул	Типоразмер
	Муфта с внутренней резьбой	11102015	20x1/2"
		11102020	20x3/4"
		11102515	25x1/2"
		11102520	25x3/4"
		11102525	25x1"
		11103220	32x3/4"
		11103225	32x1"
		11103232	32x1 1/4"
	Муфта с наружной резьбой	11202015	20x1/2"
		11202020	20x3/4"
		11202515	25x1/2"
		11202520	25x3/4"
		11202525	25x1"
		11203220	32x3/4"
		11203225	32x1"
		11203232	32x1 1/4"
	Тройник	1030020	20
		1030025	25
		1030032	32

6. Условия применения компрессионных фитингов для гарантированного срока службы

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}$, °C	Время при $T_{\text{раб}}$, г	$T_{\text{макс}}$, °C	Время при $T_{\text{макс}}$, г	$T_{\text{авар}}$, °C	Время при $T_{\text{авар}}$, ч	Область применения
ХВ	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение
Примечание – $T_{\text{раб}}$ – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения; $T_{\text{макс}}$ – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено по времени; $T_{\text{авар}}$ – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.							

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Указания по монтажу и эксплуатации.

7.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием напорных труб и фитингов из полипропилена компрессионного типа следует выполнять в соответствии с требованиями СП 40-102-2000; СН 550-82; отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.

7.2. Порядок Монтажа фитингов d 20-63 мм.

7.2.1. Отрежьте трубу под углом 90° при помощи трубореза.

7.2.2. Оденьте накидную гайку и цангу в указанном порядке.

7.2.3. Установите трубу в корпус фитинга через упорную втулку таким образом, чтобы труба прошла через уплотняющее кольцо и коснулось корпуса.

7.2.4. Затяните накидную гайку. Если диаметр не превышает 32 мм, это можно сделать вручную, при большем диаметре рекомендуется использовать гаечный ключ.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

8.1. Полипропиленовые компрессионные фитинги должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

8.2. Полипропиленовые фитинги не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 40°C ;
- при рабочем давлении , превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

9. Транспортирование и хранение

9.1. Фитинги транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

9.3. Фитинги следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки фитингов необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

9.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°C. Транспортировка упаковок фитингов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию упаковок с изделиями и соблюдении особых мер предосторожности.

Сбрасывание упаковок фитингов с транспортных средств не допускается.

9.5. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

9.6. Фитинги следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.

9.7. Условия хранения фитингов по ГОСТ 15150 (раздел 10) – условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4).

9.8. Высота штабеля при хранении упаковок фитингов не должна превышать 2 метров.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Утилизация.

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. Гарантийные обязательства.

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых фитингов техническим требованиям паспорта и ГОСТ 32415-2013, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

12. Условия гарантийного обслуживания.

12.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Гарантийный срок составляет – 24 месяца.

12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

12.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

12.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – *Детали соединительные для полипропиленовых напорных трубопроводов*

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – 10 лет с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться на завод-изготовитель по адресу: Московская область, Пушкинский район, посёлок Зверосовхоза, ул. Соболиная дом 11, строение 1.
тел/факс (495)787-72-83; (495)-258-45-42

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____