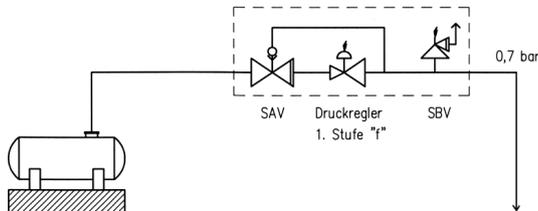


Регулятор давления сжиженного газа тип 0515 / 0516 / D150

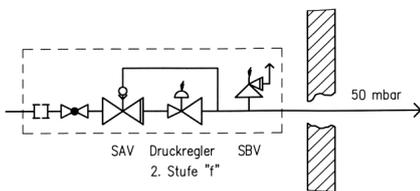
Регулятор давления 2. ступени выборочно с ПЗК в
конструкциях 3b, 4b und 5b согласно DIN 4811- 5



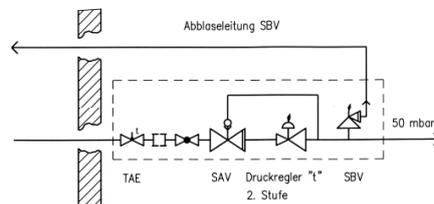
Условие:

Регулятор давления 1-й ступени на ёмкости для хранения сжиженного газа, выходное давление которого не превышает максимально допустимое избыточное рабочее давление регулятора 2-й ступени. Должны соблюдаться актуальные предписания планирования, монтажа и эксплуатации установок, работающих на сжиженном газе.

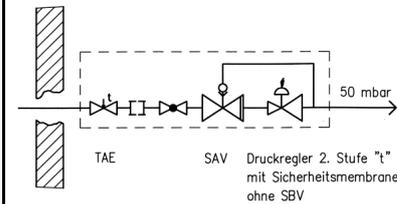
Пример: конструкция 3b с ПЗК



Пример: конструкция 4b с ПЗК



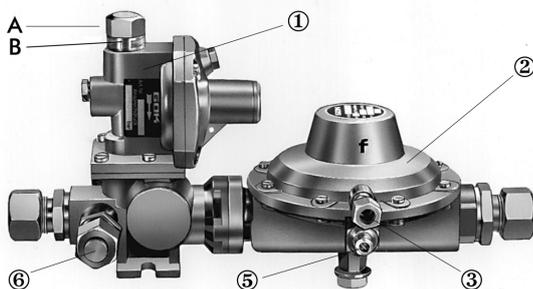
Пример: конструкция 5b с ПЗК



Регуляторы низкого давления постоянно поддерживают давление на выходе в 30, 37 oder 50 бар не зависимо от колебаний входного давления и изменений расхода и температуры внутри установленных границ. Благодаря запорному предохранительному клапану ПЗК с визуальной индикацией, предлагаемому в качестве опции, контролируется выходное давление и предотвращается недопустимое повышение давления на присоединённых к ним потребляющих аппаратах. Применение этого регулятора давления в пределах закрытых помещений не допустимо. Данные регуляторы предназначены для применения в промышленности и коммунальном хозяйстве. Не применять в бытовых целях.

Дополнительные устройства безопасности:

- Конструкция 3b и 4b:
- Предохранительный спускной клапан (ПСК) от недопустимого повышения давления
- Конструкция 4b и 5b: с термозапорным устройством (ТЗУ)
- Конструкция 5b: предохранительная мембрана (в качестве замены ПСК от недопустимого повышения давления)



- 1 ПЗК (опция)
- 2 регулятор давления
- 3 вентиляционное отверстие
- 4 ТЗУ
- 5 измерительные штуттеры. Выходное давление
- 6 измерительные штуттеры. Входное давление

ПРИСОЕДИНЕНИЯ (выборочно, при необходимости запрашивать инструкцию по монтажу!)

Присоединение	Размер	Согласно норме
Вход и выход для трубопровода	Резьбовое соединение с зажимными кольцами	DIN 2353 / DIN EN ISO 8434-1
	Внутренняя резьба с цилиндрической трубной резьбой, уплотнительной кромкой и резиновым кольцом	DIN ISO 228-1 DIN EN ISO 8434-1
	Прессовое соединение, прессовое разделительное резьбовое соединение	DVGW-VP 614
	Паянное разделительное резьбовое соединение	DIN 2856
Вентиляционное отверстие ③	Внутренняя резьба G 1/8 для линии сброса газа	DIN ISO 228-1

МОНТАЖ

Перед монтажом проверить регулятор давления на транспортные повреждения и комплектность. МОНТАЖ, ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ и РЕМОНТ должны производиться специализированными предприятиями. Условием для безукоризненной работы регулятора давления является профессиональный монтаж при соблюдении действующих технических правил расчёта, монтажа и эксплуатации всей установки (например, технические нормы для сжиженного газа (TRF) - Германия).

- Монтаж производится исключительно гаечным ключом соответственного размера. Постоянно придерживать за присоединительные штуцеры в обратном направлении .
- Перед монтажом произвести визуальный контроль на возможное наличие металлической стружки или других остатков в местах присоединений. Удалить их, например, продуванием для того, чтобы исключить возможные функциональные нарушения.
- Монтировать регулятор давления без усилия (никакого изгибающего напряжения или скручивания)
- Соблюдать направления монтажа! Направление потока обозначено на регуляторе стрелкой.
- Конструкция 3b устанавливается исключительно вне помещения. Конструкции 4b и 5b предназначены для установки в помещениях.
- Конструкция 4b всегда оснащена спускным трубопроводом для ПСК .
- После затяжки накидных гаек регулятор давления нельзя перекручивать. Перекручивание может снова привести к негерметичности соединений.

КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Регулятор давления должен быть проверен на герметичность перед пуском в эксплуатацию установки, работающей на сжиженном газе.

Необходимо проводить контроль герметичности перед пуском в эксплуатацию и во время эксплуатации:

- Закрыть всю запорную арматуру потребляющего аппарата и открыть клапан ёмкости. Все места соединений проверить на герметичность при помощи аэрозоля для поиска утечек или других пригодных для этих целей пенообразующих средств. КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ считается выполненным только с результатом „герметично“ .

ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Регулятор давления после монтажа и проведённого КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ сразу же готов к эксплуатации. Пуск в эксплуатацию производится путём медленного открывания клапана ёмкости при закрытой арматуре потребляющего устройства. Само потребляющее устройство может быть теперь пущено в эксплуатацию согласно прилагаемой к нему инструкции.

ОБСЛУЖИВАНИЕ



Сжиженный газ - легко воспламеняемый горючий газ! Соблюдать соответственные законы, предписания и технические правила! Во время эксплуатации установки, работающей на сжиженном газе, рекомендуется через определённые промежутки времени проводить КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ регулятора давления.

При появлении запаха газа, негерметичности или неполадках необходимо сразу произвести ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ! Вызвать специализированное предприятие.

При визуальной индикации **КРАСНЫЙ** в защитном колпачке **A** ПЗК закрыт. См. гл. РЕМОНТ

ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Закрыть клапан ёмкости и затем запорную арматуру потребляющего аппарата. Если установка, работающая на сжиженном газе, не используется, то вся запорная арматура должна быть закрыта.

РЕМОНТ

Повторный ввод в эксплуатацию ПЗК:

- Открыть клапан ёмкости или запорную арматуру перед регулятором низкого давления
- Отвинтить защитный колпачок **A** вручную
- При помощи отвёртки провентилировать  регулятор низкого давления через измерительные штуцеры.
- Со стороны входного давления также снять давление, например, через измерительные штуцеры  или измерительные штуцеры 1-й ступени
- Шпилька **B** при помощи защитного колпачка **A** вытащить настолько, чтобы ПЗК вошёл в канавку и самостоятельно остался открытым.
- Измерительные штуцеры  снова закрыть – КОНТРОЛЬ ГЕРМЕТИЧНОСТИ!
- Навинтить защитный колпачок **A** вручную. ПЗК снова готов к эксплуатации. Индикация **ЗЕЛЁНЫЙ**

GOK

Технический паспорт, Инструкция по монтажу и эксплуатации

Выпуск 03.2008

Конструкция 4b и 5b с ТЗУ: При температуре выше + 100 °С это запорное устройство срабатывает и закрывает самостоятельно поток газа. После срабатывания термического запорного устройства регулятор низкого давления больше не пригоден к эксплуатации и должен быть заменён.

Если меры, описанные в гл. ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЕ не приводят к надлежащему повторному пуску в эксплуатацию и нет ошибки в монтаже, то регулятор должен быть отправлен к продавцу на перепроверку. Несанкционированные действия ведут к утрате разрешения на эксплуатацию и гарантий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

Сжиженный газ (LPG газообразный) согласно DIN 51622 / DIN EN 589

Номинальный расход

4, 6, 12, 24, 60 кг/час

Диапазон температур TS: -20 - +60 °С

Максим
допусти
мое.
рабоче
е
давлен
иеконструкция:
3b

PN 16

Входное давление
конструкция 3b

0,5 – 2,5 бар

PN 5 прессовое
соединениеВходное давление
конструкции 4b, 5b

0,5 – 2,0 бар

PN 4 паянное
разъединительное
резьбовое соединениеНоминальное выходное
давление

30, 37, 50 мбар

Конструкция:
4b, 5b

PN 4

Номинальное давление
срабатывания ПЗК в
конструкции 3b, 4b, 5b100 мбар
±10 мбарPN 1 прессовое
соединениеДавление срабатывания
ПСК в конструкции 3b,
4b,135 мбар
±15 мбар

Материал корпуса

сплав цинка

Материал
мембрана/уплотнение:

каучук

Прочие технические данные или специальные настройки см. типовую табличку регулятора давления!

Производитель оставляет за собой право на изменение инструкции по монтажу и эксплуатации.

Срок службы

Гарантийный срок
Рекламации

При обычных условиях эксплуатации рекомендуется для того, чтобы обеспечить правильную работу установки, менять данную арматуру после истечения 10 лет с даты изготовления.

12 месяцев с даты поставки

Вопросы к продукту, оказание помощи при неполадках установки или неисправность самого продукта выясняются через продавца, у которого был приобретён продукт.

Дата изготовления: _____ (списать с типовой таблички)

GOK
Regler- und Armaturen-
Gesellschaft mbH & Co. KG
Oberebreiter Straße 2-16, 97340 Marktbreit

Контроль качества




GOK Regler- und Armaturen-Gesellschaft mbH & Co. KG

Oberebreiter Straße 2-16, D-97 340 Marktbreit ☎ +49 9332 404-0 Fax +49 9332 404-43

E-Mail: info@gok-online.de Internet: www.gok-online.de