

ИНСТРУКЦИЯ ПО НАСТРОЙКЕ ГОРЕЛОК МОДЕЛЕЙ FGP 50/M – 70/M – 100/M – 120/M – 150/M



МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

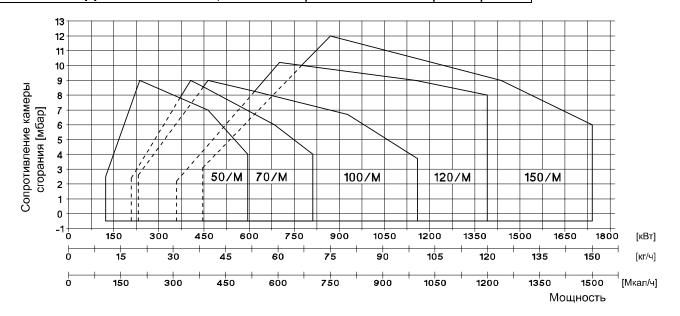
070060_2A

01

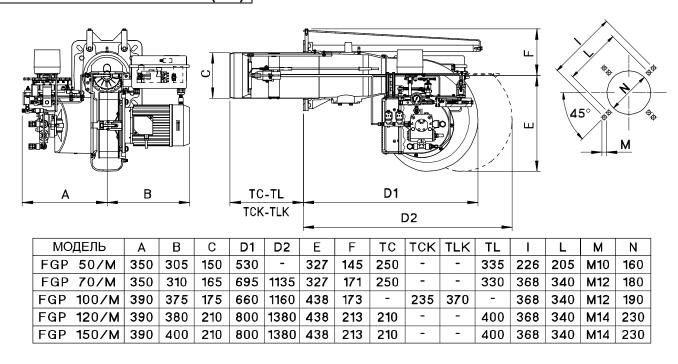
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ		FGP 50/M	FGP 70/M	FGP 100/M	FGP 120/M	FGP 150/M	
Расход топлива *	кг/ч	10.5/20-50	18/35-70	20.5/40-100	29/60-120	38.5/75-150	
Мощность	Мкал/ч	107/204-510	180/350-700	205/400-1000	290/600-1200	385/750-1500	
Мощность	кВт	124/237-592	209/406-812	238/464-1160	336.5/696-1392	446.5/870-1740	
Мощность двигателя	кВт	0.74	1.1	2.2	3	4	
Топливо		жидкое топли	во с вязкостью	1,5°E при 20°C	= 6 cСт = 35 ce	κ. Redwood №1	
Давление насоса		10-12 бар (заводская установка), макс. давление 15 бар					
Напряжение питания		трехфазное 230/400 В (-15% +10%) 50 Гц					
Степень электрозащиты		IP 40					
* минимум первой ступени / минимум второй ступени - максимум второй ступени							

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН: мощность – сопротивление камеры сгорания



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ (мм)





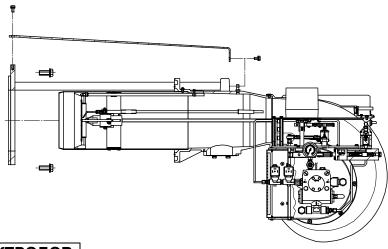
МОДЕЛИ: FGP 50/M	-70/M						
FGP 100/M-120/M-150/M							

070060_2A

02

УСТАНОВКА ГОРЕЛКИ

- 1) Отсоедините блок крепления горелки и установите его на дверцу котла
- Вставьте горелку на направляющие блока крепления горелки до упора и закрепите винтами на переходном фланце
 - Примечание: не оставляйте горелку на направляющих без фиксации соединительных тяг
- 3) Прикрутите соединительные тяги к направляющим блока крепления горелки

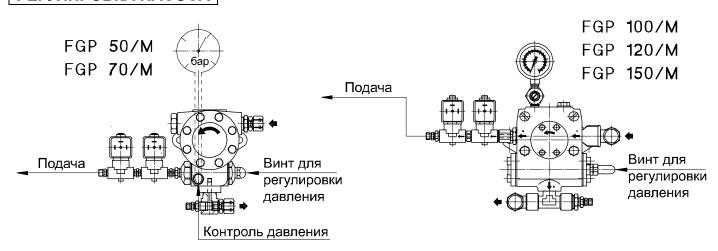


УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОДОВ



10 мм FGP 70/М - 100/М 12 мм FGP 120/М - 150/М

РЕГУЛИРОВКА НАСОСА



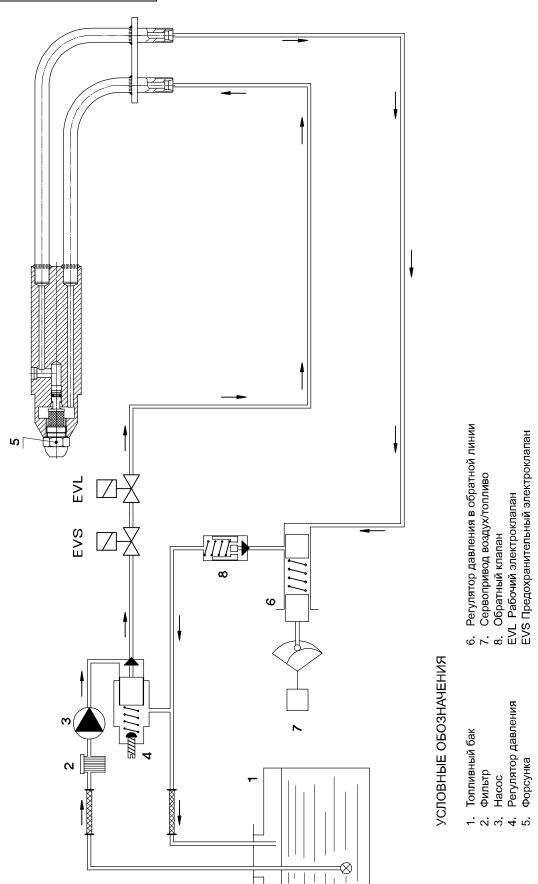


МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

070060_2A

03

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



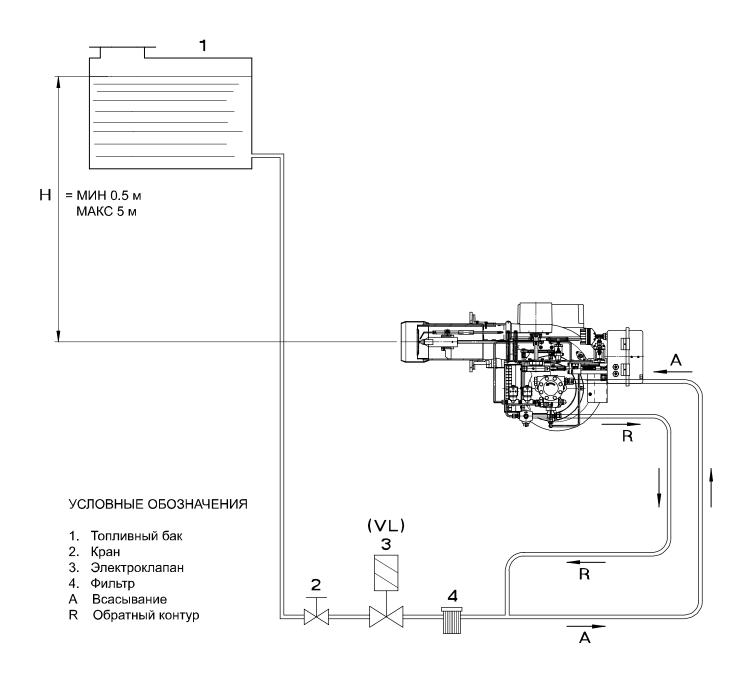


МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

070060_2A

03.01

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА: БАК ВЫШЕ УРОВНЯ ГОРЕЛКИ



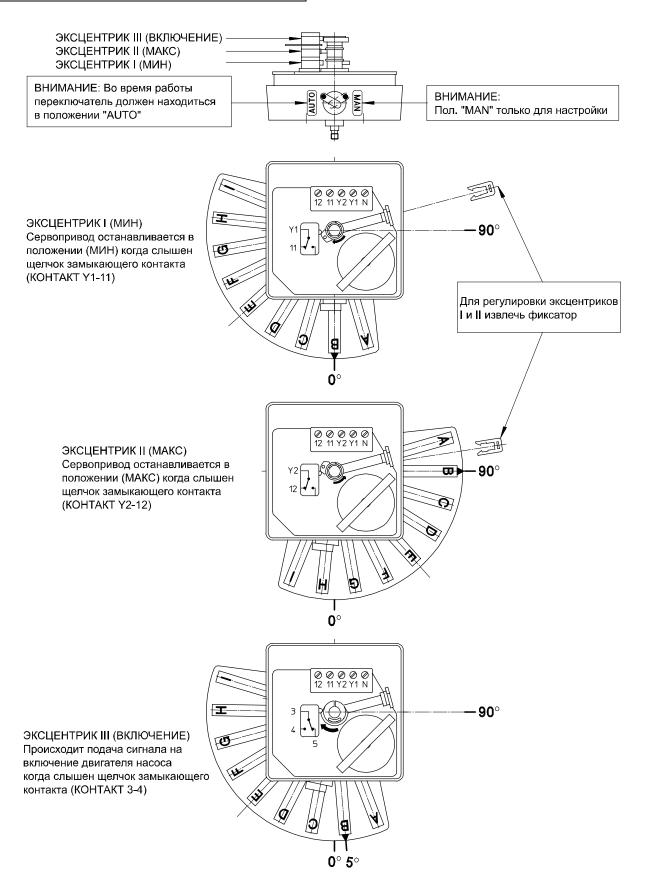


МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

070060_2A

04

ПРИМЕР НАСТРОЙКИ СЕРВОПРИВОДА



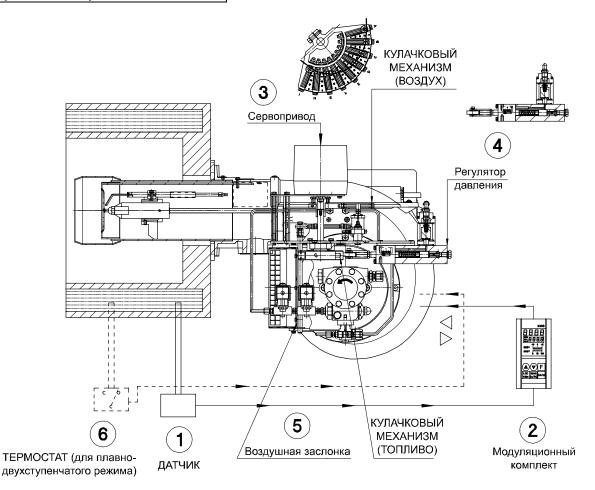


МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

070060 2A

05

ПРИНЦИП ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ



МОДУЛИРУЕМЫЙ РЕЖИМ

Датчик (1) отслеживает уровень температуры (или давления) и передает его на модуляционный комплект (2), который в зависимости от заданных настроек посылает команды на сервопривод (3). Сервопривод осуществляет одновременное управление кулачковыми механизмами регулировки расхода воздуха и топлива, и таким образом обеспечивается модулируемое регулирование мощности в соответствии с заданными настройками. Регулировка расхода топлива осуществляется при помощи регулятора давления (4), а расход воздуха изменяется при помощи воздушной заслонки (5).

ПЛАВНО-ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ РЕЖИМ

При плавно-двухступенчатом режиме термостат (или реле давления) (6) непосредственно подает команды на сервопривод (3).

РЕГУЛИРОВКА СООТНОШЕНИЯ ВОЗДУХ-ТОПЛИВО

Сервопривод одновременно управляет двумя регулировочными механизмами "по изменяемому профилю": РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ (ТОПЛИВО): управление регулятором давления РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ МЕХАНИЗМ (ВОЗДУХ): управление воздушной заслонкой

ВНИМАНИЕ: сервопривод предварительно настаивается на заводе с диапазоном вращения от 0° до 90°. Дополнительная настройка не допускается.

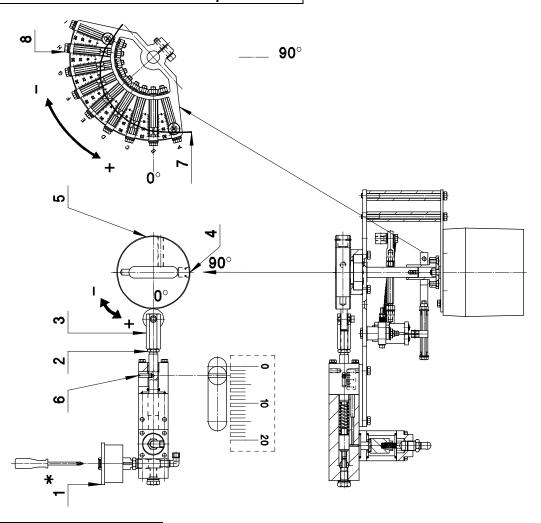


МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

070060_2A

06

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ В ОБРАТНОЙ ЛИНИИ ПОЛОЖЕНИЕ МИНИМАЛЬНОЙ МОЩНОСТИ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 1. Манометр для контроля уровня давления в обратной линии
- 2. Гайка
- 3. Регулировочная гайка для изменения величины давления в обратной линии на минимальной мощности
- 4. Регулировка кулачка для изменения величины давления в обратной линии на максимальной мощности
- 5. Винт блокировки положения кулачка
- 6. Указатель хода регулятора давления
- 7. Кулачковый механизм с изменяемым профилем для регулировки расхода воздуха
- 8. Регулировочные винты кулачкового механизма
- * ПРИМЕЧАНИЕ: после регулировки кулачкового механизма

РЕКОММЕНДАЦИИ ПО РЕГУЛИРОВКЕ

- 1. Запустите горелку и оставьте ее на минимальной мощности. Убедитесь, что значение давления на манометре (1) минимум 5 бар, если вы используете форсунки Bergonzo.
- 2. Установите необходимое давление регулируя гайку (3), затем заблокируйте ее при помощи гайки (2).

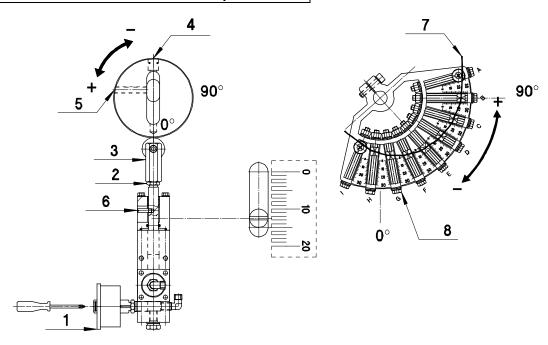


МОДЕЛИ: FGP 50/M-70/M FGP 100/M-120/M-150/M

070060_2A

07

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ В ОБРАТНОЙ ЛИНИИ ПОЛОЖЕНИЕ МИНИМАЛЬНОЙ МОЩНОСТИ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 1. Манометр для контроля уровня давления в обратной линии
- Гайка
- 3. Регулировочная гайка для изменения величины давления в обратной линии на минимальной мощности
- 4. Регулировка кулачка для изменения величины давления в обратной линии на максимальной мощности
- 5. Винт блокировки положения кулачка
- 6. Указатель хода регулятора давления
- 7. Кулачковый механизм с изменяемым профилем для регулировки расхода воздуха
- 8. Регулировочные винты кулачкового механизма
- * ПРИМЕЧАНИЕ: после регулировки кулачкового механизма

РЕКОММЕНДАЦИИ ПО РЕГУЛИРОВКЕ

- 3. Переведите горелку в режим максимальной мощности и проверьте уровень давления на манометре (1). Максимальная мощность форсунки достигается при давлении, равном примерно 12-15 бар для форсунок Bergonzo.
- 4. Произведите окончательную регулировку давления при помощи винта (4) и гайки (3). Необходимо производить последовательную регулировку элементов 3-4 при увеличении и понижении давления. ПРИМЕР: увеличить давление на 0.5 бар при помощи винта (4), затем увеличить давление на 0.5 бар при помощи гайки (3). И, соответственно, наоборот при понижении давления.
- 5. Необходимо убедиться, что увеличение давления в обратной линии происходит в течение всего периода открытия сервопривода, а прекращение только при его остановке. В случае преждевременного достижения максимального давления до полного открытия заслонки сервопривода выполните следующие действия: при полном открытии заслонки сервопривода произведите регулировку элементов 3-4 до достижения небольшого уменьшения давления. Затем переведите горелку на минимальную мощность и вновь проверьте давление. В случае, если уровень минимального давления не достигает установленного значения, повторите регулировку с шага 1 (поз. 7).