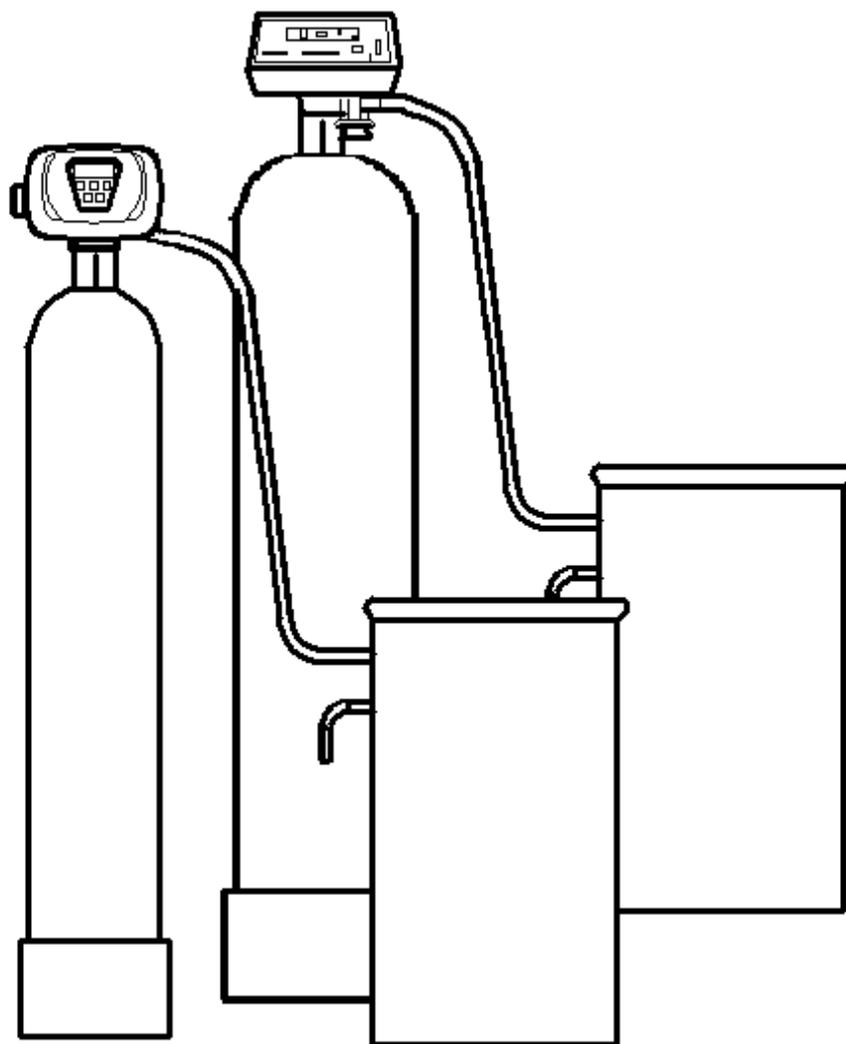


# УСТАНОВКА УМЯГЧЕНИЯ И ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ Ёлка. WSDF-0,8...5,6-СІ-(МІХ А)



## РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Оглавление

1 НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
2 КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ.....	3
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	6
4 УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.....	6
5 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ.....	6
6 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	8
7 РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ.....	11
8 МОНТАЖ УСТАНОВКИ.....	14
9 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЗАПУСК.....	17
10 Настройка управляющего клапана.....	19
11 ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	20
12 ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ.....	21
13 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	22
14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	24
15 УТИЛИЗАЦИЯ СТАРОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВОДОПОДГОТОВКИ «ЁЛКА».....	25
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	26
ВЫПОЛНЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ РАБОТ.....	27

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Установки умягчения и обезжелезивания WSDF предназначены для умягчения и очистки воды от железа и марганца, используемой в системах коммунального и производственного водоснабжения, в системах отопления и горячего водоснабжения, для подпитки котельных установок, в технологических линиях пищевых производств.

1.2 В качестве фильтрующей загрузки используют фильтрующий материал Ecomix A, представляющий собой многокомпонентную смесь различных материалов и обладающий каталитическими, сорбционными и катионообменными свойствами.

1.3 Извлечение ионов металлов (кальция, магния, железа, марганца) осуществляется методами последовательного фильтрования через слой модифицированной загрузки и через слой сильноокислотного катионита в натриевой форме. При фильтровании через слой сорбента из воды извлекаются растворенные органические соединения, обуславливающие её высокую перманганатную окисляемость. Одновременно из воды удаляются ионы аммония.

1.4 Регенерация фильтрующего материала Ecomix A производится раствором поваренной соли автоматически с заданной периодичностью.

1.5 При соблюдении условий эксплуатации обеспечивается очистка воды до требований СанПиН 2.1.4.1074-01 "Питьевая вода" по содержанию железа (не более 0,3 мг/л) и марганца (не более 0,1 мг/л). Жесткость общая очищенной воды составляет:

- при номинальной производительности установки - 0,1-0,5 мг-экв/л;
- при максимальной производительности установки - 0,5-1,0 мг-экв/л.

## 2 КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

2.1 В состав установки серии WSDF-...-CI-(MIX A) входят следующие элементы:

- фильтр;
- солевой бак;
- автоматический управляющий клапан процесса регенерации

фильтра.

2.2 Фильтр состоит из:

- корпуса;
- загрузки Ecomix A;
- поддерживающего слоя гравия;
- дренажно-распределительной системы.

2.3 Корпус фильтра изготовлен из полиэтилена высокой плотности с наружным покрытием из стекловолокна на эпоксидной смоле.

В корпусе имеется верхнее резьбовое отверстие для установки дренажно-распределительной системы, загрузки фильтрующих материалов, крепления управляющего клапана.

2.4 Дренажно-распределительная система фильтра включает в себя:

- верхний щелевой экран (колпачок);
- вертикальный коллектор;
- дренажное устройство в виде одного щелевого колпачка или шести щелевых лучей.

Верхний экран (колпачок) служит для предотвращения выноса в канализацию фильтрующего материала Еcomix А при его обратной промывке.

2.5 В состав управляющего клапана входят:

- программное устройство, используемое для задания частоты, времени начала и продолжительности процесса регенерации;
- многоходовой клапан, полностью заменяющий стандартную запорно-регулирующую арматуру;
- встроенные инжектор и солевой клапан для отбора раствора соли из солевого бака;
- двигатель привода многоходового клапана;
- счетчик воды специальной конструкции.

2.6 В состав солевого бака входят следующие элементы:

- корпус и крышка из полиэтилена высокой плотности;
- солезаборник;
- защитный кожух солезаборника с крышкой;
- поддерживающая решетка для соли;
- переливной штуцер;
- гибкий шланг для присоединения солезаборника к блоку управления.

2.7 Принцип действия установки серии WSDF-...-CI-(MIX A) основан на методах фильтрования, сорбции и натрий-катионирования.

2.8 Регенерация установки осуществляется путем обработки фильтрующего материала Еcomix А раствором поваренной соли из солевого бака.

Все операции процесса регенерации выполняются автоматически за счет давления исходной воды без использования промежуточных емкостей и насосов.

Концентрированный раствор соли в солевом баке образуется в результате ее контакта с соответствующим объемом воды. Периодическая загрузка соли в бак осуществляется обслуживающим персоналом.

Сброс сточных вод, образующихся в процессе регенерации, производится в хозяйственно-бытовую или производственную канализацию.

2.9 Процесс регенерации фильтрующей загрузки установок серии WSDF-...-CI-(MIX A)

состоит из следующих операций.

Операция 1 - обратная промывка фильтрующей загрузки исходной водой, подаваемой в направлении снизу вверх. Служит для взрыхления фильтрующей загрузки и её очистки от накопившегося осадка. По окончании обратной промывки происходит автоматическое расслоение фильтрующей загрузки по слоям за счет их разной плотности.

Операция 2 - обработка Ecomix A раствором соли и медленная отмывка.

Концентрированный раствор (25 – 26%) из солевого бака через солезаборник по гибкому шлангу поступает в управляющий клапан, где смешивается с исходной водой до рабочей концентрации (7-10%), и затем подается на фильтр в направлении сверху вниз (по прямоточной схеме). Отбор раствора из бака происходит за счет вакуума, образующегося во встроенном инжекторе при протекании в нем исходной воды.

После регенерации с такой же скоростью производится медленная прямоточная отмывка фильтрующей загрузки исходной водой.

Операция 3 - быстрая прямоточная отмывка смеси фильтрующих материалов исходной водой для уплотнения слоёв и удаления из них остатков отработанного регенерационного раствора соли.

Операция 4 - заполнение водой солевого бака.

Заданный объем исходной воды заливается в солевой бак. Этот объем определяет дозу соли на регенерацию установки. Операция 4 относится к процессу регенерации условно, так как заполнение бака водой производится уже после переключения установки из режима регенерации в рабочий режим.

2.10 На время проведения регенерации установка может автоматически отключаться от линии очищенной воды. Во время регенерации на выход установки поступает неочищенная вода. Для перекрытия подачи неочищенной воды необходимо использовать отключающую арматуру, закрывающуюся (открывающуюся) по сигналу управляющего клапана.



### **3 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки установки умягчения и обезжелезивания

ВХОДЯТ:

- пластиковая колонна с дистрибьюторной системой — 1 шт;
- управляющий клапан — 1 шт;
- наполнитель Esomix A — в соответствии с типоразмером

установки;

- гравий — в соответствии с типоразмером установки;
- бак-солерастворитель — 1 шт;
- руководство по монтажу и эксплуатации — 1 шт;
- инструкция по настройке управляющего клапана — 1 шт.

## 4 УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение установки содержит информацию о типе установки, производительности, марке управляющего клапана и виде фильтрующей загрузки. Пример обозначения установки приведен на рисунке 1.

Тип установки .....	IW(XXX)
Максимальная производительность установки, м <sup>3</sup> /ч .....	(YYY)
Марка управляющего клапана .....	(ZZ)
Вид фильтрующей загрузки .....	(JJJ)

Рисунок 1 — Структура обозначения установки

Например: WSDF-1,3-CI-(MIX A) – установка умягчения и обезжелезивания для умягчения и очистки воды от железа и марганца, производительностью 1,3 м<sup>3</sup>/ч с автоматическим управляющим клапаном по водосчетчику Clack и видом фильтрующей загрузки Esomix A.

## 5 УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

5.1 Основные требования к качеству воды, обрабатываемой на установке умягчения и обезжелезивания WSDF-...-CI-(MIX A):

- взвешенные вещества - не более 5 мг/л;
- жесткость общая - не более 15 °Ж;
- общее солесодержание - не менее 100 и не более 4000 мг/л;
- водородный показатель pH - 5-9;
- цветность - не более 20 градусов;
- марганец - не более 2 мг/л;
- железо общее – не более 10 мг/л;
- нефтепродукты - отсутствие;
- сероводород и сульфиды - отсутствие;
- твердые абразивные частицы – отсутствие;
- окисляемость перманганатная - не более 4,0 мг O<sub>2</sub>/л;
- аммоний, мг/л - не более 4,0 мг/л;
- температура - 2-40 °С.

5.2 Условия применения установок умягчения и обезжелезивания:

- давление воды, поступающей на установку - не менее 2,5 и не более 6,0 кг/см<sup>2</sup>;
- подача воды на установку - не менее требуемого расхода на обратную промывку (см. таблицу 1);
- требуемое напряжение электрической сети — 220±10% В, 50 Гц, сила тока - до 0,5 А;
- температура воздуха в помещении - 5-35 °С, влажность воздуха - не более 70%;

**ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:**

- ОБРАЗОВАНИЕ ВАКУУМА ВНУТРИ КОРПУСА УСТАНОВКИ;
- ВОЗДЕЙСТВИЕ НА УСТАНОВКУ ПРЯМОГО СОЛНЕЧНОГО СВЕТА, ТЕМПЕРАТУРЫ 0 °С И НИЖЕ;
- РАСПОЛОЖЕНИЕ УСТАНОВКИ В НЕПОСРЕДСТВЕННОЙ БЛИЗОСТИ ОТ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ;
- МОНТАЖ УСТАНОВКИ В ПОМЕЩЕНИИ С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ ПЫЛИ В ВОЗДУХЕ.



Показатель	Наименование установки							
	WSDF-0,8-CI-(MIX A)	WSDF-1,3-CI-(MIX A)	WSDF-1,8-CI-(MIX A)	WSDF-2,1-CI-(MIX A)	WSDF-2,5-CI-(MIX A)	WSDF-3,2-CI-(MIX A)	WSDF-4,1-CI-(MIX A)	WSDF-5,6-CI-(MIX A)
11. Продолжительность обработки смолы раствором соли и медленной отмывки, мин	75	75	75	75	75	75	75	75
12. Продолжительность заполнения бака-солерастворителя водой, мин	5	7	9	11	13	18	26	35
13. Продолжительность прямой промывки, мин	15	15	15	15	15	15	15	15
14. Полная продолжительность промывки, мин	105	107	109	111	113	118	126	135
15. Требуемая подача воды на обратную промывку, не менее, куб. м/ч	0,45	0,7	1	1,2	1,3	1,7	2,2	2,9
16. Расчетный объём воды, расходуемой на регенерацию фильтра, куб. м	0,341	0,448	0,577	0,664	0,710	0,885	1,109	1,41

6.2 Номинальная производительность установок соответствует линейной скорости фильтрования 20 м/ч, максимальная – 25 м/ч. Расчетную производительность установок умягчения следует принимать не выше номинальной. Допускается работа установки в режиме максимальной производительностью в течение периода времени, не превышающего 10-30 минут между двумя регенерациями.

Фактическая производительность установок зависит от качества исходной воды, требований к качеству очищенной воды, конкретных условий эксплуатации, и может отличаться от указанной в таблице 1.

6.3 Управляющий клапан состоит из многоходового клапана, переключающего потоки воды во время регенерации установки, и программного устройства, используемого для настройки параметров процесса регенерации.

6.4 Установки умягчения и обезжелезивания поставляются с управляющими клапанами, позволяющими проводить регенерацию фильтров с заданной периодичностью по объему пропущенной воды (немедленную и отложенную).

Немедленная регенерация начинается по сигналу счетчика сразу же после пропуска заданного объема умягченной воды.

Отложенная регенерация начинается в заданный час суток, удобный для потребителя (варианты стандартной заводской настройки - в 2 или 3 часа утра).

Рекомендуется проводить регенерацию установки не реже одного раза в 3-4 дня.

6.5 Потребляемая электрическая мощность каждой установки не превышает 10 Вт.

6.6 Изготовитель оставляет за собой право изменять технические параметры и комплектацию изделий без предварительного объявления.

6.7 Представленные значения рабочей обменной емкости (РОЕ) установок определены для следующих условий:

- общей жесткости умягчаемой воды 10 мг-экв/л;
- содержания натрия 20% от общей жесткости;
- других показателей качества исходной воды в соответствии с требованиями раздела 5;
- полной обменной емкости Еsoftix А 0,75 г-экв/л.

6.9 Удельные расходы поваренной соли на регенерацию приведены в граммах соли на 1 литр Еsoftix А для 100% NaCl.

6.10 Значения РОЕ рассчитаны из условия применения для регенерации Еsoftix А концентрированного 25-26% раствора поваренной соли (плотность не менее 1,191 г/см<sup>3</sup>). Разбавление концентрированного раствора соли до 7-10% производится в процессе регенерации автоматически.

6.11 Значения ROE указаны с учетом ее снижения в процессе отмывки Esomix A исходной жесткой водой.

6.12 Указанные параметры процесса регенерации определены на основании рекомендаций по применению Esomix A и могут изменяться в зависимости от качества исходной воды и конкретных условий эксплуатации.

## **7 РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ**

7.1 Температурно-влажностный режим помещения должен соответствовать требованиям, изложенным в разделе 5.

7.2 Установка должна быть смонтирована непосредственно на вводе водопровода на объект после напорного бака-гидроаккумулятора (если таковой имеется), и максимально близко к системам хозяйственно-бытовой или производственной канализации.

7.3 Подключение установки к трубопроводу исходной воды производится через обводную линию (байпас), оборудованную запорной арматурой, позволяющую при необходимости подавать потребителю исходную воду. Порядок монтажа установки приведен на рисунке 2. При монтаже установки умягчения и обезжелезивания следует предусмотреть возможность ее отключения от систем водопровода и канализации и быстрого демонтажа. До и после установки рекомендуется смонтировать пробоотборные краны.

7.4 Перед проведением монтажных работ следует убедиться, что в течение суток давление исходной воды не превышает  $6,0 \text{ кг/см}^2$ , в противном случае перед установкой умягчения и обезжелезивания необходимо смонтировать редукционный клапан.

7.5 Максимальный расход подаваемой на установку воды должен быть не менее требуемого расхода воды на ее обратную промывку при давлении воды на входе в установку не менее  $2,5$  и не более  $6,0 \text{ кг/см}^2$ .

7.6 Если исходная вода содержит взвешенные вещества (ржавчину, глину, мелкий песок и т.п.), перед установкой следует смонтировать фильтр грубой очистки производительностью не менее расхода воды на обратную промывку установки.

7.7 Пропускная способность системы канализации должна быть не менее требуемого расхода воды на обратную промывку установки при давлении воды на входе в установку не менее  $2,5$  и не более  $6,0 \text{ кг/см}^2$ .

7.8 Сброс сточных вод от установки производится в хозяйственно-бытовую или производственную канализацию. На водоотводящей трубе, работающей в напорном режиме, рекомендуется смонтировать вентиль.

7.9 Расстояние от установки до точки ее присоединения к канализации не должно превышать  $3\text{м}$ , если сброс сточных вод от установки осуществляется по трубопроводу с рекомендуемым условным

диаметром  $D_y$ . В том случае, если сбросной трубопровод имеет длину более 5 метров или проложен выше установки на 1 м и более, следует принимать его условный диаметр  $D_y$  на один размер больше рекомендованного.

Не следует отводить сточные воды от установки по трубопроводу длиной более 10 м.

7.10 Отведение переливных вод от солевого бака в канализацию должно осуществляться по отдельному трубопроводу, который нельзя объединять с трубопроводом, отводящим сточные воды от управляющего клапана установки.

7.11 Во избежание попадания газов из системы канализации в помещение и для повышения санитарной надежности следует предусмотреть сброс сточных вод от установки в канализацию с разрывом струи через гидрозатвор. Наиболее предпочтительным является использование канализационного трапа соответствующей пропускной способности.

7.12 Для питания управляющего клапана следует установить розетку европейского стандарта с заземлением, подключенную к электрической сети с параметрами  $220 \pm 10\%$  В, 50 Гц. При больших отклонениях напряжения необходимо дополнительно установить его стабилизатор. Розетка должна быть смонтирована на стене в удобном месте рядом с установкой на такой высоте, чтобы была полностью исключена возможность попадания на нее воды.

7.13 Не рекомендуется применение отдельного выключателя для отключения установки от электрической сети; для этого следует использовать общее пакетное устройство.

7.14 На рисунке 2 приведена схема монтажа установки умягчения и обезжелезивания WSDF.

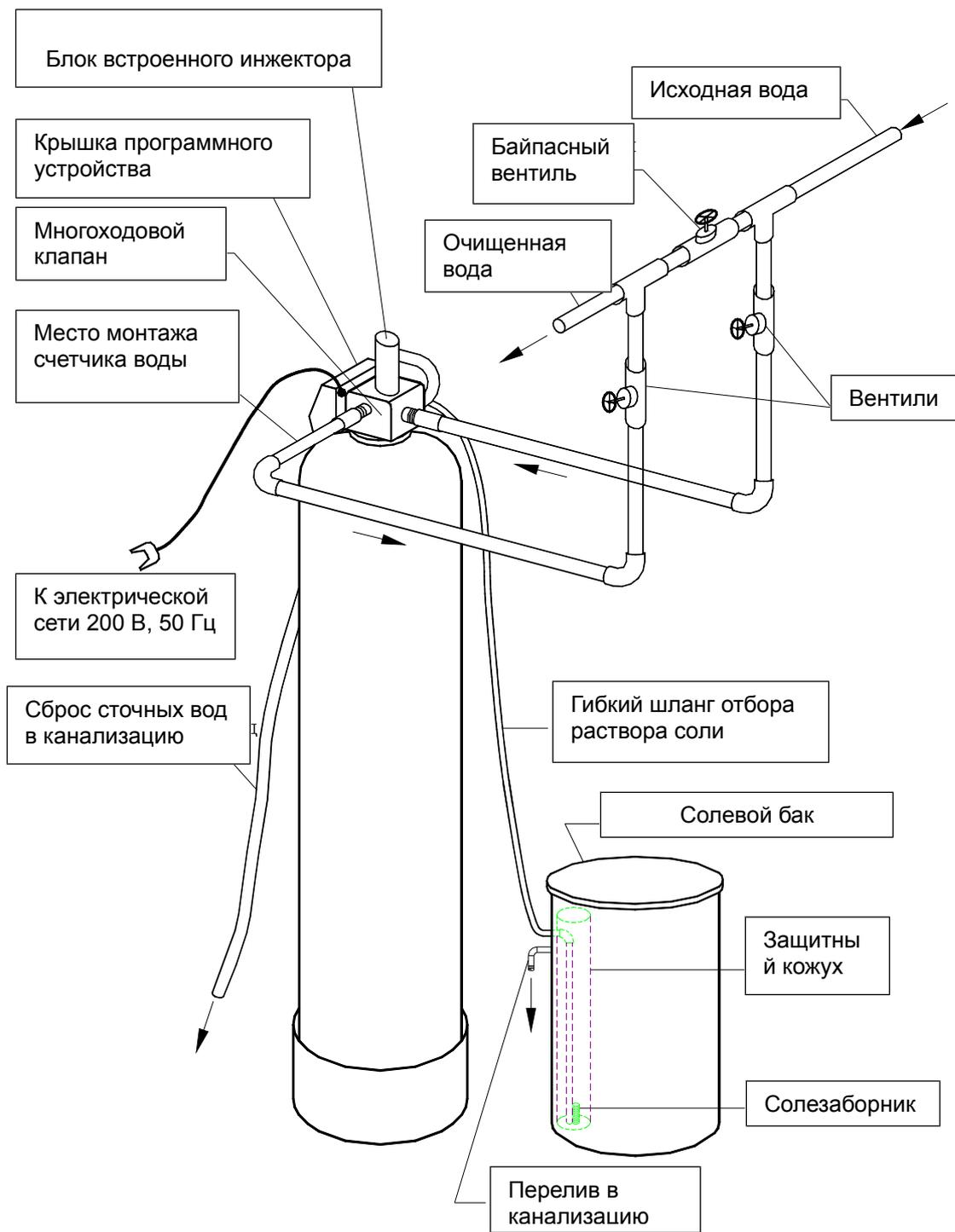


Рисунок 2 — Схема монтажа установки умягчения и обезжелезивания WSDF-0,8...5,6-Cl-(MIX A) присоединение 1"

Схемы присоединения трубопроводов к установкам различных моделей могут немного отличаться от приведенной выше в зависимости от конструкции многоходовых клапанов.  
**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОБЪЕДИНЯТЬ ДРУГ С ДРУГОМ ПОКАЗАННЫЕ НА СХЕМЕ ТРУБОПРОВОДЫ СБРОСА СТОЧНЫХ ВОД В КАНАЛИЗАЦИЮ.**

## 8 МОНТАЖ УСТАНОВКИ

8.1 Установить корпус фильтра вертикально непосредственно на том месте, где он должен стоять по проекту. При необходимости выровнять корпус по отвесу. При небольших отклонениях оси корпуса от вертикали следует выровнять пол или подложить под основание фильтра куски какого-либо прочного листового материала.

8.2 Полностью (до упора) завинтить управляющий клапан в корпус и повернуть пустой фильтр так, чтобы управляющий клапан был ориентирован в направлении, удобном для монтажа и эксплуатации фильтра.

8.3 После определения положения и выравнивания корпуса фильтра вывинтить управляющий клапан и снять его с корпуса.

8.4 Вставить вертикальный коллектор в корпус, и, вращая его, убедиться, что дренажный колпачок встал на посадочное место на дне корпуса.

**ВНИМАНИЕ: ЗАКРЫТЬ ВЕРХНЕЕ ОТВЕРСТИЕ В ТРУБОПРОВОДЕ ПЛОТНОЙ ПРОБКЕЙ ИЗ ЛЮБОГО ТВЕРДОГО МАТЕРИАЛА ТАК, ЧТОБЫ НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ ЭТА ПРОБКА НЕ МОГЛА ПРОВАЛИТЬСЯ ВНУТРЬ КОРПУСА И ВЕРТИКАЛЬНОГО КОЛЛЕКТОРА; В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ЭТО ПРИВЕДЕТ К ВЫХОДУ ИЗ СТРОЯ УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА!**

8.5 Заполнить корпус фильтра водой приблизительно на 1/4 объема; вода служит буфером для засыпаемых фильтрующих материалов.

8.6 Вставить в горловину корпуса воронку; коллектор может при этом немного отклоняться от вертикали, но дренажный колпачок не должен выходить из своего посадочного места на дне корпуса.

8.7 Засыпать в корпус через воронку требуемое количество гравия.  
**ВНИМАНИЕ: ПОСЛЕ ЗАГРУЗКИ ГРАВИЯ НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ ВЫТАСКИВАТЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР ИЗ КОРПУСА!** Это может привести к поломке дренажного колпачка в результате попадания гравия в его посадочное место на дне корпуса (см. рисунок 3).

8.8 Загрузить в фильтр расчетное количество Ecomix A (см. таблицу 1).

8.9 Вынуть воронку из горловины корпуса и пробку из вертикального коллектора, придерживая его рукой для предотвращения движения вверх. Влажной ветошью вытереть пыль с резьбы на горловине корпуса и с верхней части коллектора.

8.10 Нанести тонкий слой силиконовой смазки на наружную поверхность верхней части коллектора в пределах длины верхнего дренажного колпачка (корзины)

8.11 Присоединить верхний дренажный колпачок (корзину) к корпусу

су управляющего клапана. Верхний дренажный колпачок (корзина) крепится к управляющему клапану снизу со стороны корпуса фильтра. Для управляющего клапана присоединением 1" и меньше верхний дренажный колпачок вставляется в кольцевой паз, расположенный с нижней стороны управляющего клапана, и закрепляется путем поворота колпачка до упора. Для управляющих клапанов 1,5" и выше верхняя дренажная корзина крепится к цилиндрической части управляющего клапана с наружной резьбой, которая заворачивается в корпус фильтра. Крепление осуществляется с помощью саморезов. При этом саморезы не должны мешать как беспрепятственному заворачиванию управляющего клапана в корпус фильтра, так и свободному перемещению коллектора внутри верхней дренажной корзины.

8.12 Для управляющего клапана с выходными патрубками 1,5" в патрубки подачи воды в клапан и отвода очищенной воды ввернуть резьбовые фитинги перехода с резьбы 1,5" BSPT на наружную резьбу 1,5" (не входят в состав комплектации клапана). Присоединить переходной фитинг дренажной линии к управляющему клапану. Смонтировать входной и выходной трубопроводы, трубку сброса воды в дренаж.

8.13 Аккуратно посадить управляющий клапан с верхним защитным экраном (колпачком) на вертикальный коллектор, слегка нажав на блок сверху до исчезновения зазора между горловиной и нижней частью блока.

8.14 Вращая по часовой стрелке, плотно завинтить блок управления в корпус фильтра до упора.

**ВНИМАНИЕ: ПЕРЕКОС УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА ПРИ ЗАВИНЧИВАНИИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ РЕЗЬБОВОЙ ЧАСТИ ГОРЛОВИНЫ!**

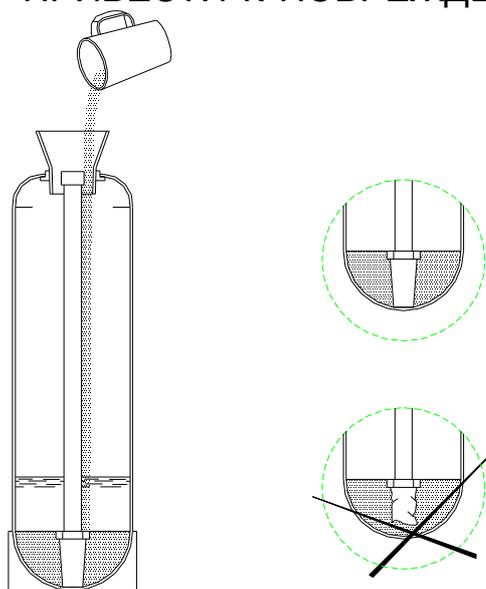


Рисунок 3 — Порядок загрузки фильтрующего материала в корпус фильтра

## 9 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЗАПУСК

9.1 После окончания монтажных работ необходимо выпустить воздух из установки и произвести первичную регенерацию с целью отмычки Esomix A. Порядок выполнения этой операции указан ниже.

9.1.1 Закрывать вентили на трубопроводах подачи исходной и отвода умягченной воды от установки. Байпасный вентиль также рекомендуется держать закрытым в течение всей регенерации.

9.1.2 Присоединить солевой бак к блоку управления с помощью гибкого шланга, поставляемого в комплекте установки.

Гибкий шланг, соединяющий солевой бак с управляющим клапаном, прикрепляется к каждому из них с помощью пластмассовой (латунной) гайки, пластмассовой конической вставки и пластмассовой (латунной) гильзы (эти детали следует предварительно надеть на шланг в описанной последовательности).

9.1.3 Открыть программное устройство и проверить настройку продолжительности операций регенерации, в том числе соответствие времени заполнения солевого бака водой принятой дозе соли на регенерацию; при необходимости изменить продолжительность операций.

9.1.4 Засыпать в солевой бак поваренную соль в количестве, равном 1-2 дозам соли на регенерацию.

Залить в солевой бак воду из расчета 1 литр на 350 гр соли, и оставить на 2-3 часа для получения концентрированного раствора соли. Для ускорения растворения соли рекомендуется интенсивно перемешать воду в баке.

Для уточнения скорости растворения соли рекомендуется периодически измерять плотность раствора.

9.1.5 Включить управляющий клапан в электрическую сеть, запрограммировать частоту регенераций и установить на нем текущее время.

9.1.6 Открыть вентиль на трубопроводе подачи исходной воды на установку примерно на 1/3.

Вентиль на трубопроводе очищенной воды от установки должен быть закрыт.

Включить установку в режим полуавтоматической регенерации.

После того, как из трубопровода сброса сточных вод от установки в канализацию пойдет плотная компактная струя без воздушных пузырей, полностью открыть вентиль на трубопроводе подачи исходной воды на установку и дождаться окончания процесса ее регенерации.

Вентиль на трубопроводе отвода очищенной воды от установки должен быть закрыт в течение всего процесса регенерации.

9.1.7 По окончании регенерации следует:

- полностью открыть вентиль на трубопроводе отвода очищенной воды от установки;
- проверить, закрыт ли байпасный вентиль;
- засыпать в солевой бак поваренную соль в количестве, достаточном для проведения по меньшей мере 4-5 регенераций установки.

## 10 НАСТРОЙКА УПРАВЛЯЮЩЕГО КЛАПАНА

10.1 В установках серии WSDF применяется электронный управляющий клапан, позволяющий производить регенерацию фильтров с заданной периодичностью по объему пропущенной воды (немедленную и отложенную).

10.2 Немедленная и отложенная регенерация по объему. По мере потребления обработанной воды счетчик считает и показывает на индикаторе остающийся до регенерации объем воды от установленного (максимального) значения до нуля. Когда остающийся объем станет равным нулю, то либо регенерация начнется немедленно (немедленная регенерация), либо начало задержится до установленного времени суток (отложенная регенерация).

10.3 Регенерация по объему (немедленная или отложенная) с замещением регенерацией по времени. Регенерация производится при достижении нулевого значения остающегося до регенерации объема воды. Но если пройдет установленное количество суток (от 1 до 99) с момента последней регенерации, а остающийся объем не будет равным нулю, то цикл регенерации все равно начнется. При этом, если выбран режим отложенной регенерации, то она всегда будет проходить в установленное время суток.

10.4 Счетчик-таймер рассчитан на проведение регенерации фильтра, состоящей из четырех стадий – обратной промывки, обработки фильтрующей засыпки раствором соли с медленной отмывкой, быстрой промывки и заполнения солевого бака водой. Длительность каждой из стадий программируется от 0 до 99 мин. При необходимости любая из стадий может быть пропущена установкой для длительности 0 мин.

10.5 Подключение управляющего клапана должно производиться квалифицированным персоналом и в соответствии со схемой для используемого управляющего клапана. Для учета пропускаемой воды (работа в режиме регенерации по объему) в состав управляющего клапана должен входить штатный водосчетчик с датчиком Холла. Допускается использование нештатных водосчетчиков, но в этом случае требуется консультация с фирмой-изготовителем или ее уполномоченным представителем.

## 11 ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.1 Для регенерации установки следует использовать таблетированную или гранулированную соль с содержанием NaCl не менее 99,5%, производимую специально для этой цели.

11.2 Концентрация раствора соли в солевом баке всегда должна быть максимальной - 26% (плотность 1,197 г/см<sup>3</sup>).

11.3 Уровень слоя соли в солевом баке всегда должен быть выше уровня воды.

Это требование обеспечивается, если в баке постоянно находится запас соли по меньшей мере на 4-5 регенераций установки.

Частота загрузки соли в бак зависит от интенсивности потребления очищенной воды на объекте. Чем крупнее и чище соль, тем большее ее количество можно загружать в бак. Гранулированную и таблетированную соль можно засыпать в количестве до 75% от объема бака.

При использовании пищевой соли, особенно мелкого помола, возможно образование корки и комков на границе сухой и мокрой соли, что мешает нормальной циркуляции воды. Во избежание этого необходимо периодически разрыхлять слой соли в баке. В то же время интенсивное перемешивание нежелательно, так как оно способствует проникновению мелких частиц соли через решетку бака и попаданию их в клапан солезаборника.

11.4 Солевой бак рекомендуется опорожнять и очищать от осадка 1-2 раза в год.

Для очистки солезаборника необходимо отсоединить от управляющего клапана гибкий шланг подачи раствора соли, продуть шланг и солезаборник воздухом и при необходимости промыть водой под небольшим давлением.

11.5 Рекомендуется периодически проверять и корректировать показание текущего времени на программном устройстве.

После перерыва в подаче электроэнергии необходимо сразу же заново установить текущее время.

11.6 При существенном изменении показателей качества исходной воды или объема водопотребления на объекте следует немедленно изменить настройки параметров регенерации.

11.7 Если установка не использовалась в течение длительного времени, до начала пользования водой во избежание образования микрофлоры в слое Esomix A необходимо произвести ее полуавтоматическую регенерацию.

## **12 ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ**

12.1 Аварийная ситуация может возникнуть в следующих случаях:

- при отказе многоходового клапана вследствие его механической поломки или отключения электропитания управляющего клапана;
- при протечках в местах присоединения трубопроводов к многоходовому клапану;
- при авариях каких-либо инженерных систем в непосредственной близости к установке.

12.2 В аварийной ситуации следует:

- отключить установку, закрыв вентили до и после нее и открыв байпасный вентиль на линии подачи воды в систему водоснабжения объекта;
- сбросить давление внутри установки, включив ее в режим полуавтоматической регенерации или открыв ближайший пробоотборный кран;
- отключить электропитание установки.

## 13 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В таблице 3 приведены возможные неисправности установки.  
Таблица 3 — Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
1 Вода после установки жесткая, и при этом: - не наблюдается периодическое переполнение солевого бака водой; - соль на регенерацию установки расходуется постоянно.	1 Открыт байпасный вентиль. 2 Мало соли в солевом баке. 3 Неверно установлена величина общей жесткости исходной воды. 4 Забился защитный сетчатый экран и/или встроенный инжектор раствора соли. 5 Данная установка не соответствует реальному водопотреблению на объекте. 6. Большая погрешность измерения объема воды счетчиком.	1 Закрыть байпасный вентиль. 2 Засыпать в бак столько соли, чтобы ее уровень в нем был выше уровня воды. 3 Установить правильную величину общей жесткости исходной воды. 4 Прочистить инжектор и защитный экран (ремонт в мастерской) 5. Заменить установкой большего размера или включить еще одну параллельно. 6. Проверить точность показаний счетчи-ка.
2 Вода после установки жесткая, и при этом: - не наблюдается периодическое переполнение солевого бака водой; - соль на регенерацию установки не расходуется.	1 Установка постоянно отключена или периодически отключается от электрической сети. 2 Содержащиеся в соли твердые примеси покрыли толстым слоем дно солевого бака.	1 Обеспечить постоянное подключение управляющего клапана установки к действующей электрической сети, устранить все промежуточные выключатели, плавкие предохранители и т.п. 2 Очистить солевой бак.
3 Периодическое переполнение солевого бака водой.	1 Забился защитный сетчатый экран и/или встроенный эжектор раствора соли. 2 Трубопровод сброса сточных вод от установки в канализацию забился, промерз или пережат. 3 Соль в солевом баке слежалась и затвердела.	1 Прочистить эжектор и защитный экран (ремонт в мастерской). 2 Привести трубопровод в рабочее состояние. 3 Тщательно разрыхлить слой соли.
4 Установка выходит на регенерацию не в заданное время суток (2 или 3 часа утра).	1 Электрическое питание установки прерывалось.	1 Установить на управляющим клапане текущее время.
5 Установка постоянно сбрасывает воду в канализацию.	1 Неисправность механической части в многоходовом клапане.	1 Ремонт в мастерской.
6 Очищенная вода имеет соленый вкус.	1 Резко упало давление воды перед установкой. 2 Трубопровод сброса сточных вод от установки умягчения и обезжелезивания в канализацию частично забился или пережат.	1а Промыть или заменить предва-рительные фильтры. 1б Поднять давление исходной воды по меньшей мере до 2,5 кг/см <sup>2</sup> , при необходимости заменить насос. 2 Привести трубопровод в рабочее состояние.

Продолжение таблицы 3

Неисправность	Возможные причины	Способы устранения
7 Установка выходит на регенерацию не в заданное время суток (2 или 3 часа утра).	1 Электрическое питание установки прерывалось.	1 Установить на управляющем клапане текущее время.
8 Очищенная вода оставляет белые пятна на стекле и темных поверхностях.	1 Исходная вода характеризуется высокими значениями жесткости и/или солесодержания, и после очистки имеет большое остаточное содержание натрия.	1 Снизить содержание натрия и других солей в умягченной воде с помощью установки опреснения методом обратного осмоса (требуется консультация специалиста!).
9 Низкое давление воды после установки	1 Большие отложения соединений железа в трубопроводе, подающем исходную воду на установку. 2 Большое количество осадка соединений железа внутри установки умягчения.  3 Из подающего трубопровода выносится большое количество осадка.	1 Прочистить трубопровод подачи исходной воды на установку.  2а Прочистить многоходовой клапан (ремонт в мастерской). 2б Очистить или заменить Ecomix A (требуется консультация специалиста!). 2с При большом содержании железа в исходной воде установить дополнительно фильтр обезжелезивания (требуется консультация специалиста!). 3 Установить предварительный фильтр или грязевик.
10 Вода после регенерации установки остается мягкой в течение небольшого периода времени, затем быстро становится жесткой.	1 Ecomix A внутри установки потерял емкость по солям жесткости в результате отравления соединениями железа.  2 Ecomix A внутри установки потерял емкость по солям жесткости в результате отравления органическими веществами.	1а Заменить Ecomix A (требуется консультация специалиста!). 1б При большом содержании железа в исходной воде дополнительно установить фильтр обезжелезивания (требуется консультация специалиста!). 2 Заменить Ecomix A.
11 Ecomix A вымывается из установки умягчения в канализацию.	1 Верхний щелевой экран (колпачок) внутри установки пробит.	1 Заменить защитный экран (ремонт в мастерской).
12 Во время регенерации раствор соли из солевого бака не отбирается.	1 Трубопровод сброса сточных вод от установки умягчения в канализацию забился, промерз или пережат. 2 Забился защитный сетчатый экран и/или встроенный инжектор раствора соли. 3 Резко упало давление воды перед установкой.	1 Привести трубопровод в рабочее состояние.  2 Прочистить инжектор и защитный экран (ремонт в мастерской).  3а Промыть или заменить предварительные фильтры. 3б Поднять давление исходной воды по меньшей мере до 2,5 кг/см <sup>2</sup> , при необходимости заменить насос.
13 Двигатель многоходового клапана работает без остановки.	1 Неисправность механизма. 2 Неверно запрограммирована продолжительность регенерации.	1 Заменить соответствующие детали (ремонт в мастерской). 2 Запрограммировать заново (ремонт в мастерской).

## 14 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

14.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие установки умягчения и обезжелезивания WSDF рабочим чертежам и техническим условиям ТУ 3697-003-06211956-2017.

14.2 Гарантийный срок.

14.2.1 Гарантийный срок эксплуатации установки – 12 месяцев с даты подписания акта приема-сдачи, но не более 18 месяцев с даты продажи.

14.2.2 Гарантийный срок на заменённые после истечения гарантийного срока узлы составляет 6 месяцев. В результате ремонта или замены узлов гарантийный срок на изделие в целом не обновляется.

14.3 Вид гарантийных обязательств:

14.3.1 Удовлетворение гарантийных требований осуществляется путём ремонта или замены изделия, на которое поступила рекламация. Решение вопроса о целесообразности их замены или ремонта остаются за изготовителем.

14.3.2 Изделие, на которое поступила рекламация, является собственностью изготовителя и переходит в его распоряжение.

14.4 Претензии на удовлетворение гарантийных обязательств не принимаются в случаях, если:

14.4.1 Не соблюдаются правила по монтажу и эксплуатации оборудования.

14.4.2 Оборудование используется не по назначению.

14.4.3 Неправильно или неполно заполнен гарантийный талон.

14.4.4 Ремонт произведён не уполномоченными лицами.

14.4.5 Произведено включение оборудования в электросеть с недопустимыми параметрами.

14.4.6 Неисправность является следствием неправильной эксплуатации или использования энерго- и теплоносителей, не соответствующих Государственным техническим стандартам и СНиП РФ.

14.4.7 Обнаружены дефекты систем, с которым эксплуатировалось оборудование.

14.4.8 Механические повреждения получены в период доставки, монтажа, эксплуатации.

14.4.9 Неисправность является следствием затопления, пожара и иных причин, находящихся вне контроля производителя и продавца.

14.5 Изготовитель не несёт ответственности за изменение состояния или режимов работы оборудования в результате ненадлежащего хранения, а также климатических или иных воздействий.

14.6 Изготовитель не несёт никаких других обязательств или ответственности, кроме тех, которые указаны в настоящих гарантийных обязательствах.

14.7 Изготовитель не несёт ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажом гарантийного оборудования, а также за ущерб, нанесённый другому оборудованию, находящемуся у потребителя, в результате неисправностей (или дефектов), возникших в гарантийный период.

14.8 Настоящая гарантия не даёт права на возмещение убытков, связанных с использованием или невозможностью использования приобретённого оборудования.

14.9 Отложение солей жёсткости и железа на внутренних поверхностях оборудования является следствием эксплуатации изделия и требует периодической очистки. Ухудшение работы установки умягчения и обезжелезивания WSDF по этим причинам не является предметом гарантийного обязательства изготовителя.

**ВНИМАНИЕ: ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНЕСЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ ИЗМЕНЕНИЙ, УЛУЧШАЮЩИХ КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЯ ПРИ СОХРАНЕНИИ ОСНОВНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК.**

## **15 УТИЛИЗАЦИЯ СТАРОГО ОБОРУДОВАНИЯ ВОДОПОДГОТОВКИ «ЁЛКА»**

Отработанные детали и производственное сырье должны быть удалены как полимерные отходы либо переданы для вторичного использования в соответствии с региональными законодательными постановлениями.

Если производственное сырье должно использоваться в соответствии с особыми инструкциями, обращайтесь внимание на соответствующие указания, содержащиеся в маркировке, нанесенной на упаковку, и в памятках по соблюдению требований безопасности. В случае сомнения Вы получите необходимую информацию в компетентном органе, который в Вашем регионе отвечает за утилизацию отходов, либо на предприятии-производителе.



Современный монтаж инженерных систем

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование оборудования	Артикул	Заводской номер

Название фирмы-продавца:		
Адрес:		
Телефон:		
Дата продажи:		
Фамилия и подпись продавца:		
М.П.		

Адрес установки оборудования: _____ _____
--

Отметка о монтаже и пуске оборудования: Наименование организации (ФИО мастера) _____ _____
Номер лицензии _____
Дата пуска оборудования _____
Подпись мастера _____
М.П.

Замечания при пуске: _____ _____ _____
--

**С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:**

**Подпись покупателя:** \_\_\_\_\_



## Взаимодействие релейного выхода и внешнего клапана в случае появления ошибки

1. В случае появления ошибки управляющего клапана релейный выход должен отключаться немедленно, но должен оставаться активным в случае появления ошибки внешнего клапана (1006 или 1007) и при условии, что управляющий клапан закончил регенерацию.
2. В случае появления ошибки внешнего клапана (1006 или 1007) и при условии, что клапан НЕ закончил регенерацию, релейный выход должен отключаться немедленно и оставаться в этом состоянии, несмотря на установленные настройки.
3. В случае появления ошибки управляющего клапана (1001, 1002, 1003, 1004, 4002, 4003, 4004, 4010) при условии, что внешний клапан закончил перемещение поршня, внешний клапан должен оставаться в это положении до перегрузки клапана.
4. В случае появления ошибки управляющего клапана (1001, 1002, 1003, 1004, 4002, 4003, 4004, 4010) при условии, что внешний клапан НЕ закончил перемещение поршня, внешний клапан должен оставаться в это промежуточном положении до перегрузки управляющего клапана.
5. В случае появления ошибки внешнего клапана (1006 или 1007) и при условии, что управляющий клапан начал регенерацию, управляющий клапан должен продолжать работать в нормальном режиме до завершения регенерации в соответствии с настройками, НО управляющий клапан не будет начинать следующую регенерацию до устранения ошибки внешнего клапана и перегрузки управляющего клапана.
6. В случае появления ошибки внешнего клапана (1006 или 1007) и при условии, что управляющий клапан НЕ начал регенерацию, управляющий клапан не будет продолжать работать в нормальном режиме в соответствии с настройками и при этом будет запрещено проводить регенерацию до устранения ошибки внешнего клапана и перегрузки управляющего клапана.

Код	Описание	Возможная причина	Способ устранения
1001	Невозможно начать движение поршня	Неправильно установлен двигатель; не присоединены или оборваны соединительные провода двигателя; двигатель не исправен	Проверьте двигатель и соединительные провода, в случае необходимости замените
	Вал вращается без изменения положения поршня	Неправильная сборка Неисправность механических частей	Неправильно установлена плата или кронштейн передаточного механизма
		Неисправность тахометра	Шестеренка тахометра грязная, повреждена или отсутствует, Оптический датчик тахометра загорожен
1002	Непредвиденная остановка	Двигатель не исправен Короткое замыкание соединительных проводов двигателя	Проверьте двигатель и соединительный провода
		Неправильная сборка клапана Неисправность механической части	Проверьте сборку клапана, замените части в случае необходимости
1003	Двигатель работает слишком долго для определения положения поршня	Неисправность тахометра	Шестеренка тахометра грязная, повреждена или отсутствует; Оптический датчик тахометра загорожен; Неправильно установлена электронная плата
		Двигатель неправильно установлен Соединительные провода двигателя не присоединены или оборваны Двигатель неисправен	Проверьте двигатель и соединительные провода, в случае необходимости замените
	Вал вращается без	Неправильная сборка	Проверьте сборку клапана,

	изменения положения поршня	клапана Неисправность механических частей	замените части в случае необходимости
1004	Двигатель работает слишком долго для возвращения поршня в исходное положение	Двигатель неправильно установлен Соединительные провода двигателя не присоединены или оборваны; двигатель неисправен	Проверьте двигатель и соединительные провода, в случае необходимости замените
	Вал вращается без изменения положения поршня	Неправильная сборка клапана Неисправность механических частей	Проверьте сборку клапана, замените части в случае необходимости
1006	Двигатель внешнего клапана работает слишком долго, а клапан не определяет, что он находится в нужном положении.	В клапан попало инородное тело(например: окалина, песок или др.)	Удалите инородное тело. Убедитесь, что поршень и распределительная сборка не пострадали, в случае необходимости замените их на новые.
		Слишком большое усилие на поршень клапана	Проверьте, что в поршне и распределительной сборке клапана нет инородных тел. Замените поршень и распределительную сборку клапана в случае необходимости.
		Двигатель клапана неправильно установлен Провода двигателя не присоединены или повреждены Поврежден соединительный кабель Двигатель неисправен	Правильно установите двигатель; проверьте присоединение двигателя; проверьте кабель, соединяющий клапан с управляющими платами клапанов; проверьте кабель для систем Twin Alternating; в случае необходимости замените кабель/кабели или двигатель.
		Шестеренка повреждена, отсутствует или сломана	Замените или установите шестеренку

		Неправильно установлена крышка передаточного механизма	Установите правильно крышку передаточного механизма
		Электронная плата управляющего клапана неисправна	Замените электронную плату управляющего клапана
1007	Двигатель внешнего клапана работает слишком мало времени, а клапан не определяет, что он находится в нужном положении.	В клапан попало инородное тело(например: окалина, песок или др.)	Удалите инородное тело. Убедитесь, что поршень и распределительная сборка не пострадали, в случае необходимости замените их на новые.
		Слишком большое усилие на поршень клапана	Проверьте, что в поршне и распределительной сборке клапана нет инородных тел. Замените поршень и распределительную сборку клапана в случае необходимости.
		Двигатель клапана неправильно установлен Провода двигателя не присоединены или повреждены Поврежден присоединительный кабель Двигатель неисправен	Правильно установите двигатель; проверьте присоединение двигателя; проверьте кабель, соединяющий клапан с управляющими платами клапанов; проверьте кабель для систем Twin Alternating; в случае необходимости замените кабель/кабели или двигатель.
		Шестеренка повреждена, отсутствует или сломана	Замените или установите шестеренку
		Неправильно установлена крышка передаточного механизма	Установите правильно крышку передаточного механизма
		Электронная плата управляющего клапана неисправна	Замените электронную плату управляющего клапана

1009	Неправильное положение поршня	Неустраняемая ошибка	Обратитесь к изготовителю
2001	Ошибка регенерации — неправильный код операции	Неустраняемая ошибка	Обратитесь к изготовителю
2002	Ошибка регенерации — неправильный номер стадии	Неустраняемая ошибка	Обратитесь к изготовителю
400X	Ошибка памяти	Неустраняемая ошибка	Обратитесь к изготовителю

Изделие: **Установка умягчения и обезжелезивания**

Обозначение	Артикул	Дата выпуска
Ёлка WSDF-0,8-Cl-(MIX A)	04010016	
Ёлка WSDF-1,3-Cl-(MIX A)	04010017	
Ёлка WSDF-1,8-Cl-(MIX A)	04010018	
Ёлка WSDF-2,1-Cl-(MIX A)	04010019	
Ёлка WSDF-2,5-Cl-(MIX A)	04010020	
Ёлка WSDF-3,2-Cl-(MIX A)	04010021	
Ёлка WSDF-4,1-Cl-(MIX A)	04010022	
Ёлка WSDF-5,6-Cl-(MIX A)	04010023	

соответствует требованиям ТУ 3697-003-06211956-2017 и признано годным для эксплуатации.



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «ГЕФФЕН». Место нахождения: 300004, Тульская область, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31, Российская Федерация, Основной государственный регистрационный номер: 1177154000110, телефон: 8(4872) 70-08-26, адрес электронной почты: info@geffen.ru  
в лице Директора Грибова Максима Александровича

заявляет, что Оборудование для подготовки и очистки питьевой воды: Устройства водоочистные (фильтры), модели «OLKA», «ЁЛКА»; типы WF, WFC, WFDF, WFDM, AC, WSDF, WFN, WSC, WS, WST, WS(UP), WST(UP) WS(II), WST(II)

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3697-003-06211956-2017

**Изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «ГЕФФЕН»

Место нахождения: 300004, Тульская область, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31, Российская Федерация.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8421 21 000 9, серийный выпуск

Соответствует требованиям Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании протокола № 01298-219-1-17/БМ от 26.01.2017 года. Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «БизнесМаркет», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB90 Схема декларирования: 3д

Дополнительная информация ГОСТ Р 51871-2002 . Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.01.2022 включительно

(подпись)



Грибов Максим Александрович

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АЛ16.В.64766

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.01.2017

