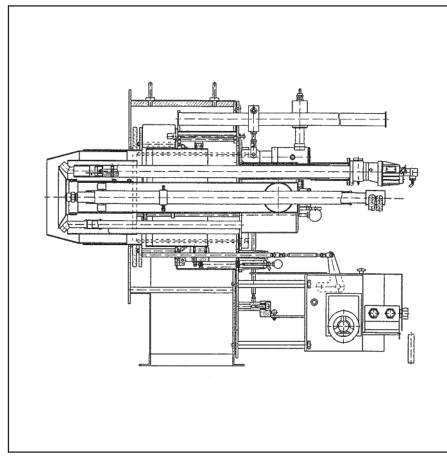
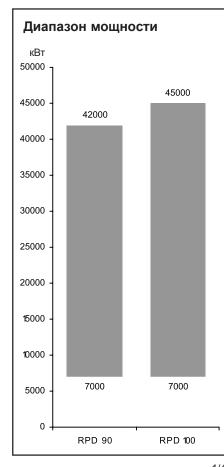


Комбинированная двухблочная горелка RPD 90 и 100 GL-R / GS-R



Технические данные	RPD 90	RPD 100
Теплопроизводительность топочного устройства	7000 – 42000 кВт	7000 – 45000 кВт
Расход топлива (жидкое топливо EL)	590 — 3540 кг/ч	590 — 3800 кг/ч
Расход топлива (природный газ Н)	700 — 4200 м ³ /ч	700 — 4500 м ³ /ч
Режим эксплуатации	Модулируемый	
Топливо	Жидкое топливо EL + S / особые виды топлива / природный газ / технические горючие газы	
Топочный автомат	LFL 1., LGK 16 или другой проверенный тип	
Датчик пламени	QRA 2, QRA 53 или другой проверенный тип	
Горелка поджига	MAT / Hegwein ZNVL (ZT0)	
Трансформатор поджига, тип	D-52 L5 KV для горелки поджига MAT Z112 K5 для горелки поджига Hegwein	
Производительность насоса при 35 бар	8900 л/ч	9500 л/ч
Регулирующий блок МАТ	SRB 19000/90	SRB 19000/90
Подсоединение регулирующего блока	R 1" / 28 мм	R 1" / 28 мм
Форсуночный стержень	MAT	MAT
Форсунка	MAT – MK 50	MAT – MK 50
Сервопривод	WAN 5 A	WAN 5 A
Газовое соединение	R 8"	R 8"
Газорегулирующее устройство	В соответствии с давлением газа	
Bec	1400 кг	1450 кг
Потеря давления в смесительном устройстве	30 мбар или в соответствии с диаграммой	





Описание горелки Размерный эскиз

Режим эксплуатации

Автоматическая модулируемая комбинированная горелка с наддувом, для режима работы на жидком топливе или газе, оснащенная предохранительными техническими устройствами в соответствии с EN 267 и EN 676, специально разработана для высокого диапазона регулировки.

Испопнение

Горелка готова к подключению при помощи подсоединенной клеммной колодки. Топочный автомат размещается в отдельном распределительном шкафу. Отдельно расположенный насосный агрегат.

Воздух для горения

Отдельно расположенный вентилятор с крутой характеристикой, для создания высокого нагнетательного давления воздуха. Свободный от пульсаций и

стабильный режим работы возможен также и с теплогенераторами с высоким сопротивлением на стороне отходящих газов

Разделение объемного потока воздуха для горения на первичный и вторичный поток. Согласование геометрии пламени при помощи регулируемых завихрительных заслонок.

Регулирование

Со стороны жидкого топлива: регулирование при помощи повышения рециркуляционного давления через комбинированный регулятор посредством рециркуляционной форсунки.

Со стороны газа: регулирование расхода топлива при помощи комбинированного регулятора посредством регулируемого дискового кулачка и газорегулирующей заслонки.

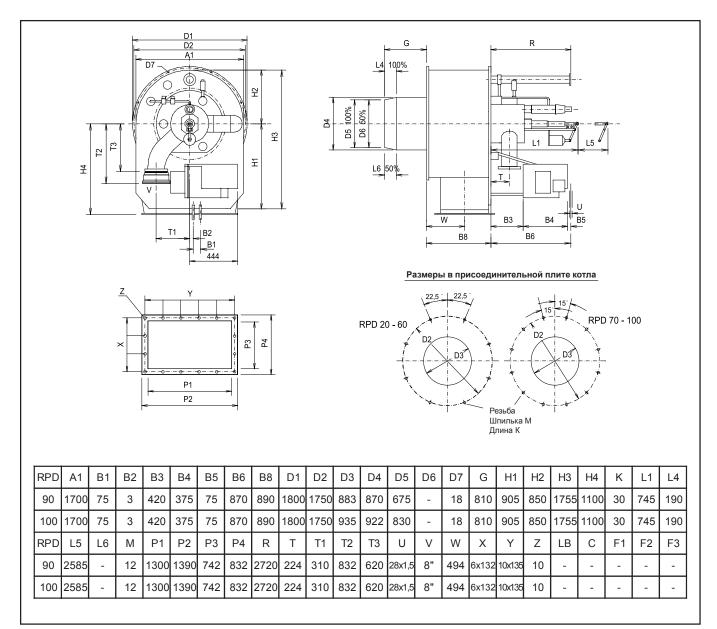
Со стороны воздуха: при помощи комбинированного регулятора путем воздействия через регулируемый дисковый кулачок на воздушную заслонку для первичного воздуха, для вторичного воздуха - на воздушный цилиндр.

Контроль

Контроль пламени при помощи ультрафиолетового датчика пламени и соответствующего топочного автомата. Контроль наддува при помощи реле давления воздуха; при регулировании числа оборотов - при помощи контроля числа оборотов.

Поджиг

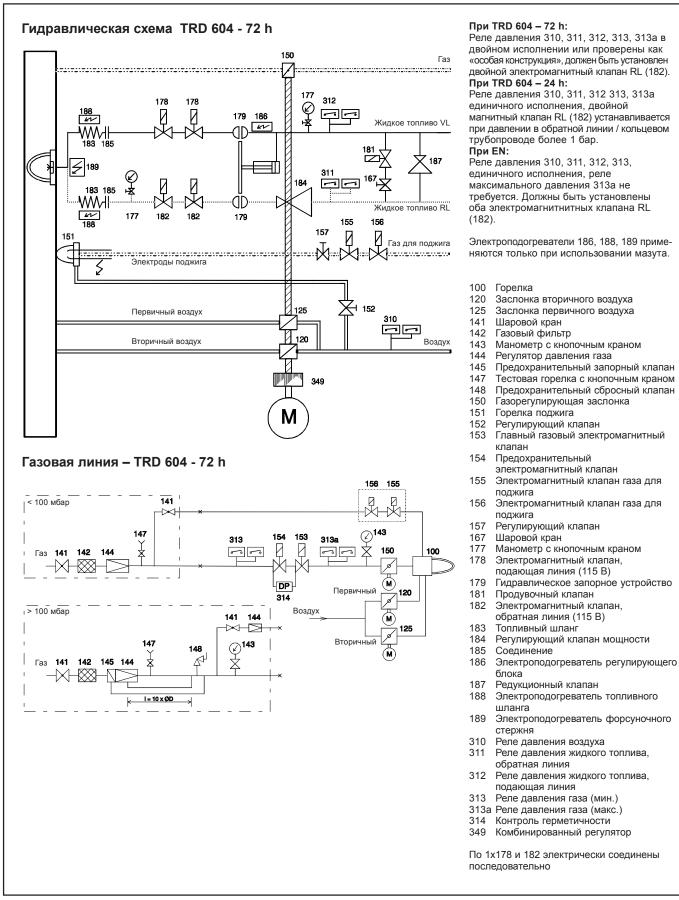
Электрический поджиг высокого напряжения 5000 В, через встроенную горелку поджига.



2/4 DOC133144

Гидравлическая схема Газовые тракты

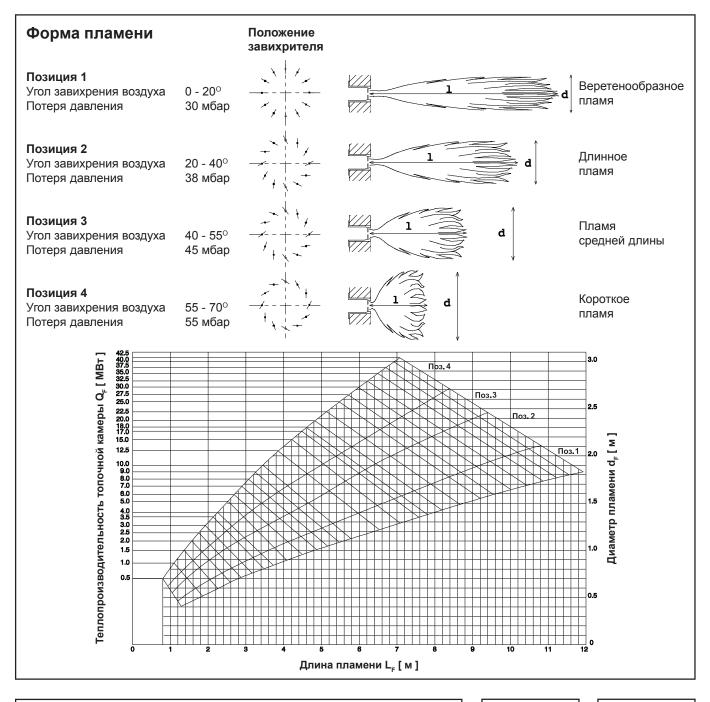
RPD 60 - 100 GL-R / GS-R



DOC133144 3/4



RPD горелка Эскиз пламени, размеры







02 02 / 102.867.7914

ELCO / ELCO Klöckner Moscow / Russia info@elco-burners.ru

We reserve the right to make technical changes to improve our products without prior notice. Мы сохраняем за собой право производить технические изменения для улучшения нашей продукции без предварительного уведомления.