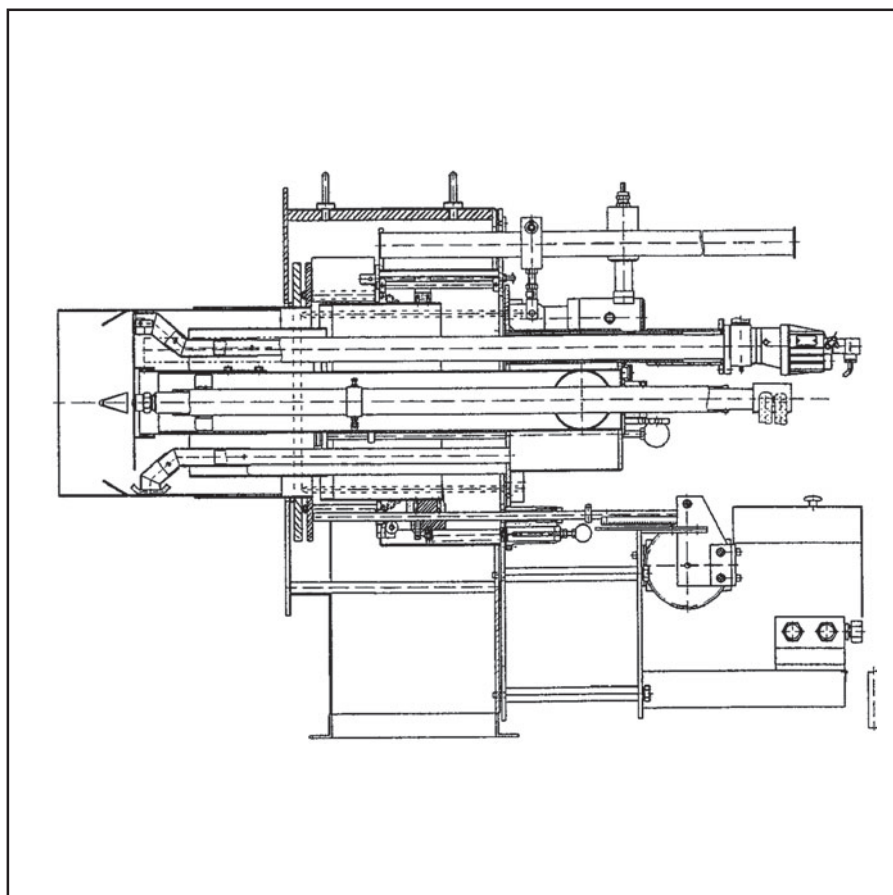


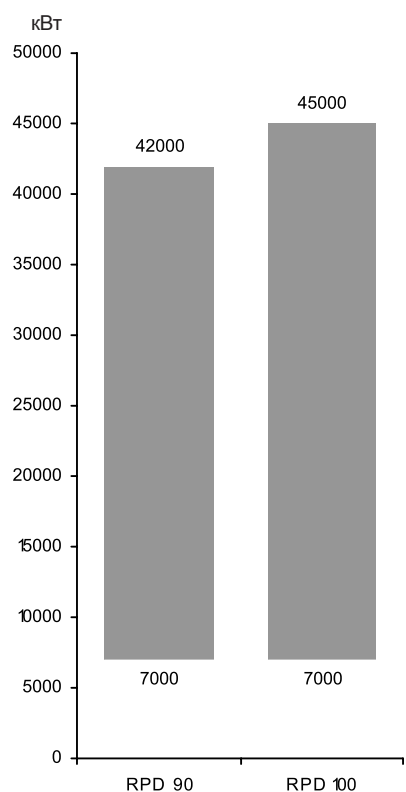
# Комбинированная двухблочная горелка RPD 90 и 100 GL-EU

RU

Технические данные	RPD 90	RPD 100
Теплопроизводительность топочного устройства	7000 – 42000 кВт	7000 – 45000 кВт
Расход топлива (жидкое топливо EL)	590 – 3540 кг/ч	590 – 3800 кг/ч
Расход топлива (природный газ Н)	700 – 4200 м <sup>3</sup> /ч	700 – 4500 м <sup>3</sup> /ч
Режим эксплуатации	Модулируемый	
Топливо	Жидкое топливо EL + S / особые виды топлива / природный газ / технические горючие газы	
Топочный автомат	LFL 1., LGK 16 или другой проверенный тип	
Датчик пламени	QRA 2, QRA 53 или другой проверенный тип	
Горелка поджига	MAT / Hegwein ZNVL (ZT0)	
Трансформатор поджига, тип	D-52 L5 KV для горелки поджига MAT Z112 K5 для горелки поджига Hegwein	
Производительность насоса при 35 бар	8900 л/ч	9500 л/ч
Подсоединение жидкого топлива	R 1" / 28 мм	R 1" / 28 мм
Форсуночный стержень	MAT	MAT
Форсунка	MAT – МК 50	MAT – МК 50
Сервопривод топливного регулировочного клапана	SQM / WAN	SQM / WAN
Сервопривод газорегулирующей заслонки	SQM / WAN	SQM / WAN
Сервопривод первичного воздуха	SQM / WAN	SQM / WAN
Сервопривод вторичного воздуха	SQM / WAN	SQM / WAN
Газовое соединение	R 8"	R 8"
Газорегулирующее устройство	В соответствии с давлением газа	
Вес	1400 кг	1450 кг
Потеря давления в смесительном устройстве	36 мбар	



### Диапазон мощности



## Описание горелки Размерный эскиз

### Режим эксплуатации

Автоматическая модулируемая комбинированная горелка с наддувом, с электронным комбинированным регулированием, с Дельта-головкой горелки, для режима работы на жидком топливе или газе, оснащенная предохранительными техническими устройствами в соответствии с EN 267 и EN 676, специально разработана для высокого диапазона регулировки.

### Исполнение

Горелка готова к подключению при помощи подсоединенной клеммной колодки. Топочный автомат размещается в отдельном распределительном шкафу. Отдельно расположенный насосный агрегат.

### Воздух для горения

Отдельно расположенный вентилятор с крутой характеристикой, для создания высокого нагнетательного давления воздуха. Свободный от пульсаций и

стабильный режим работы возможен также и с теплогенераторами с высоким сопротивлением на стороне отходящих газов. Разделение объемного потока воздуха для горения на первичный и вторичный поток. Согласование геометрии пламени при помощи регулируемых завихрительных заслонок.

### Регулирование

Со стороны жидкого топлива: регулируется при помощи повышения рециркуляционного давления через регулировочный клапан с сервоприводом и рециркуляционную форсунку.

Со стороны газа: регулирование расхода топлива при помощи сервопривода путем воздействия его на газорегулирующую заслонку.

Со стороны воздуха: при помощи сервопривода путем воздействия его на воздушную заслонку для первичного воздуха, для вторичного воздуха - на воздушный цилиндр.

### Контроль

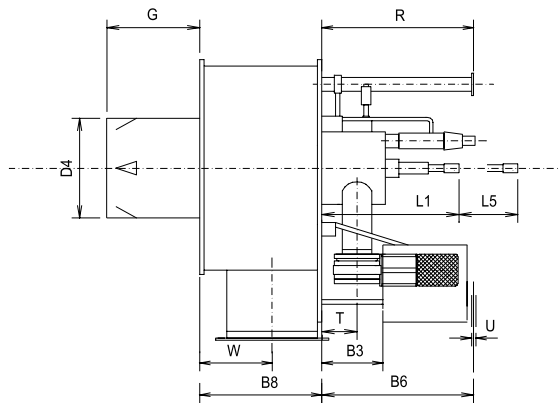
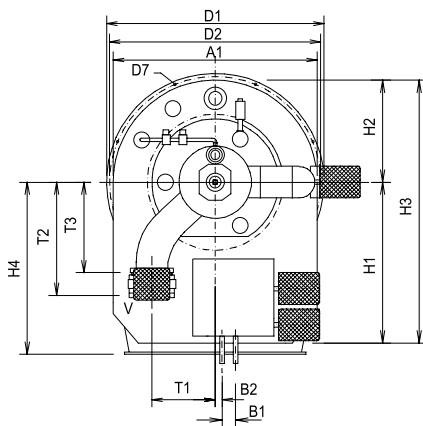
Контроль пламени при помощи ультрафиолетового датчика пламени и соответствующего топочного автомата. Контроль наддува при помощи реле давления воздуха; при регулировании числа оборотов - при помощи контроля числа оборотов.

### Поджиг

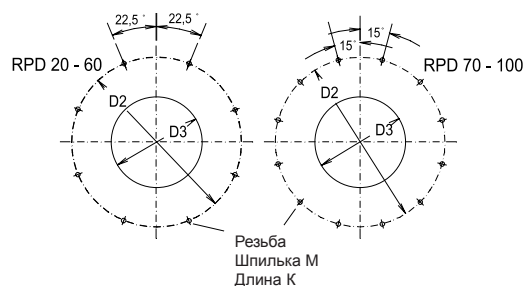
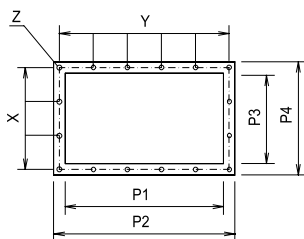
Электрический поджиг высокого напряжения 5000 В, через встроенную горелку поджига.

### Внутренняя рециркуляция отходящих газов

В качестве первичной меры для снижения образования количества оксида азота, Дельта-головка горелки отсасывает отходящие газы внутри топочной камеры и направляет их в топливную смесь. При этом не требуются затраты на установку внешней системы рециркуляции отходящих газов.



Размеры в присоединительной плите котла



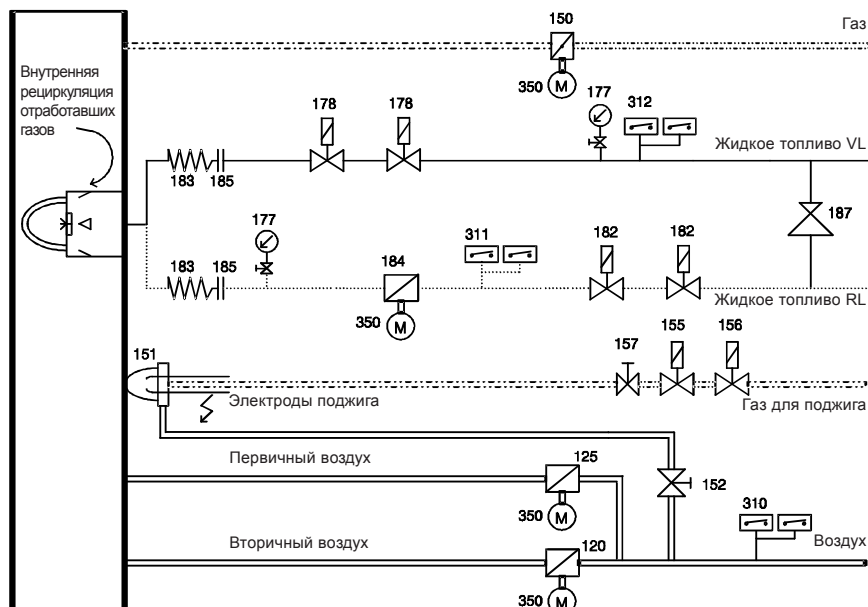
\*G, R в соответствии с обмуровкой котла

RPD	A1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B8	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	G	H1	H2	H3	H4	K	L1	L4
90	1700	75	3	260	-	-	870	890	1800	1750	883	870	-	-	18	*	905	850	1755	1100	30	745	-
100	1700	75	3	260	-	-	870	890	1800	1750	935	920	-	-	18	*	905	850	1755	1100	30	745	-
RPD	L5	L6	M	P1	P2	P3	P4	R	T	T1	T2	T3	U	V	W	X	Y	Z	LB	C	F1	F2	F3
90	2585	-	12	1300	1390	742	832	*	224	310	832	620	28x1,5	8"	494	6x132	10x135	10	-	-	-	-	-
100	2585	-	12	1300	1390	742	832	*	224	310	832	620	28x1,5	8"	494	6x132	10x135	10	-	-	-	-	-

# Гидравлическая схема Газовые тракты

## RPD 60 - 100 GL-EU

Гидравлическая схема TRD 604 - 72 h



**При TRD 604 – 72 h:**

Реле давления 310, 311, 312, 313, 313a в двойном исполнении или проверены как «особая конструкция», должен быть установлен двойной электромагнитный клапан RL (182).

**При TRD 604 – 24 h:**

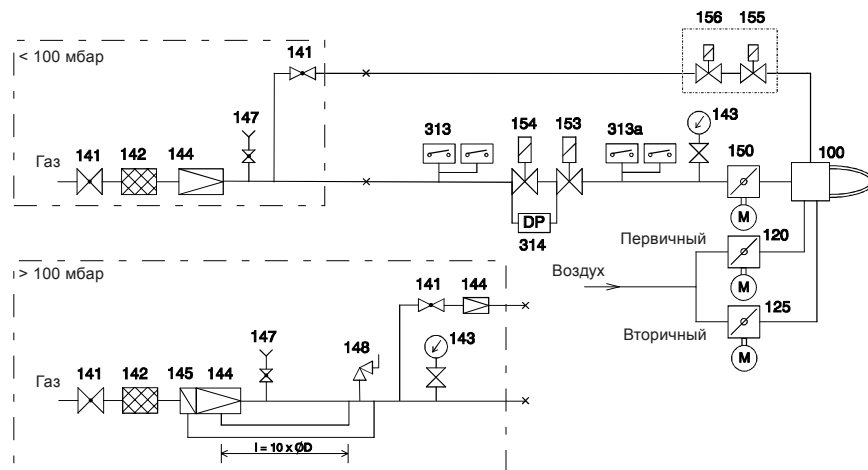
Реле давления 310, 311, 312, 313, 313a в единичном исполнении, двойной электромагнитный клапан RL (182) устанавливается при давлении в обратной линии/кольцевом трубопроводе более 1 бар.

**При EN:**

Реле давления 310, 311, 312, 313 в единичном исполнении, реле максимального давления 313a не требуется.

Должны быть установлены оба электромагнитных клапана RL (182)

Газовая линия – TRD 604 - 72 h

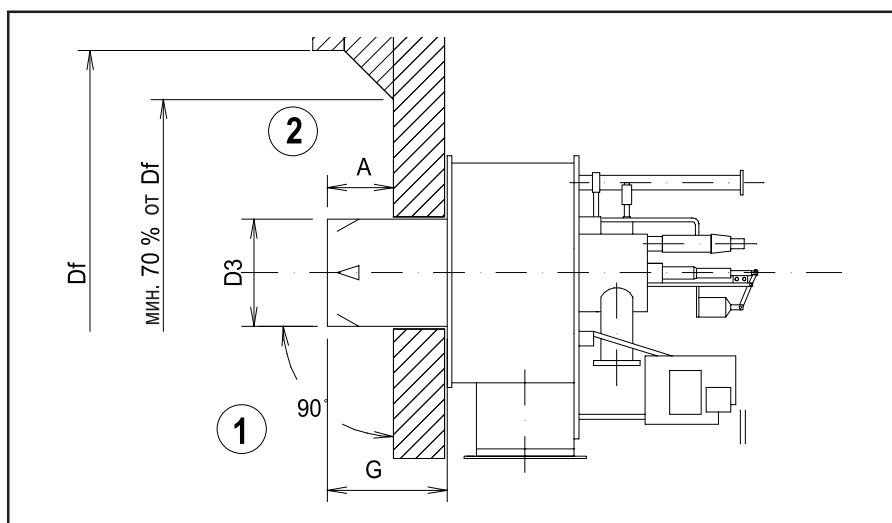


- 100 Горелка
- 120 Заслонка вторичного воздуха
- 125 Заслонка первичного воздуха
- 141 Шаровой кран
- 142 Газовый фильтр
- 143 Манометр с кнопочным краном
- 144 Регулятор давления газа
- 145 Предохранительный запорный клапан
- 147 Тестовая горелка с кнопочным краном
- 148 Предохранительный сбросный клапан
- 150 Газорегулирующая заслонка
- 151 Горелка поджига
- 152 Регулирующий клапан
- 153 Главный газовый электромагнитный клапан
- 154 Предохранительный электромагнитный клапан
- 155 Электромагнитный клапан газа для поджига
- 156 Электромагнитный клапан газа для поджига
- 157 Регулирующий клапан
- 177 Манометр с кнопочным краном
- 178 Электромагнитный клапан, подающая линия (115 В)
- 182 Электромагнитный клапан, обратная линия (115 В)
- 183 Топливный шланг
- 184 Регулирующий клапан мощности
- 185 Соединение
- 187 Редукционный клапан
- 310 Реле давления воздуха
- 311 Реле давления жидкого топлива, обратная линия
- 312 Реле давления жидкого топлива, подающая линия
- 313 Реле давления газа (мин.)
- 313a Реле давления газа (макс.)
- 314 Контроль герметичности
- 350 Сервопривод

Редукционный клапан 187:  
При необходимости, если невозможно регулировать давление в топливном насосе.

По 1x178 и 182 электрически соединены последовательно

## Обмуровка котла



### Обмуровка котла

Обмуровку следует выполнять под прямым углом к жаровой трубе горелки ( 1 ).

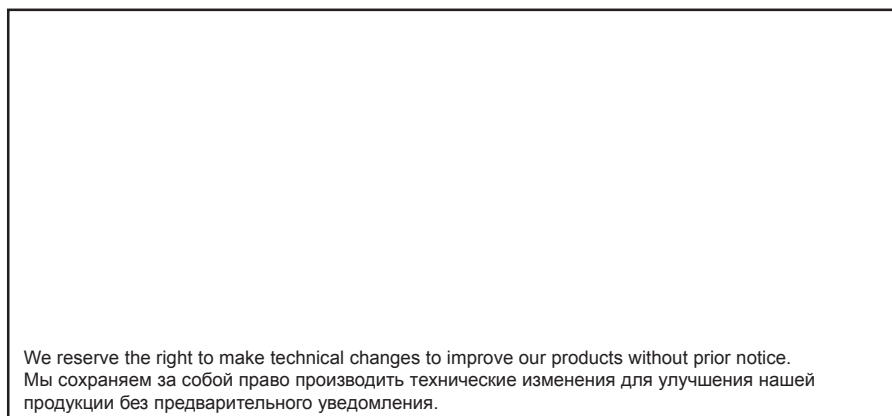
Возможная подгонка (скосы, закругления), например, необходимая у реверсивных котлов, должна начинаться не ранее, чем при диаметре равном 70% от диаметра топочной камеры ( 2 ).

D3 = См. таблицу

DF = Диаметр топочной камеры

G = В зависимости от обмуровки

A = 200 - 300 мм



We reserve the right to make technical changes to improve our products without prior notice.  
Мы сохраняем за собой право производить технические изменения для улучшения нашей продукции без предварительного уведомления.



02 02 / 102.857.8473

ELCO / ELCO Klöckner  
Moscow / Russia  
info@elco-burners.ru