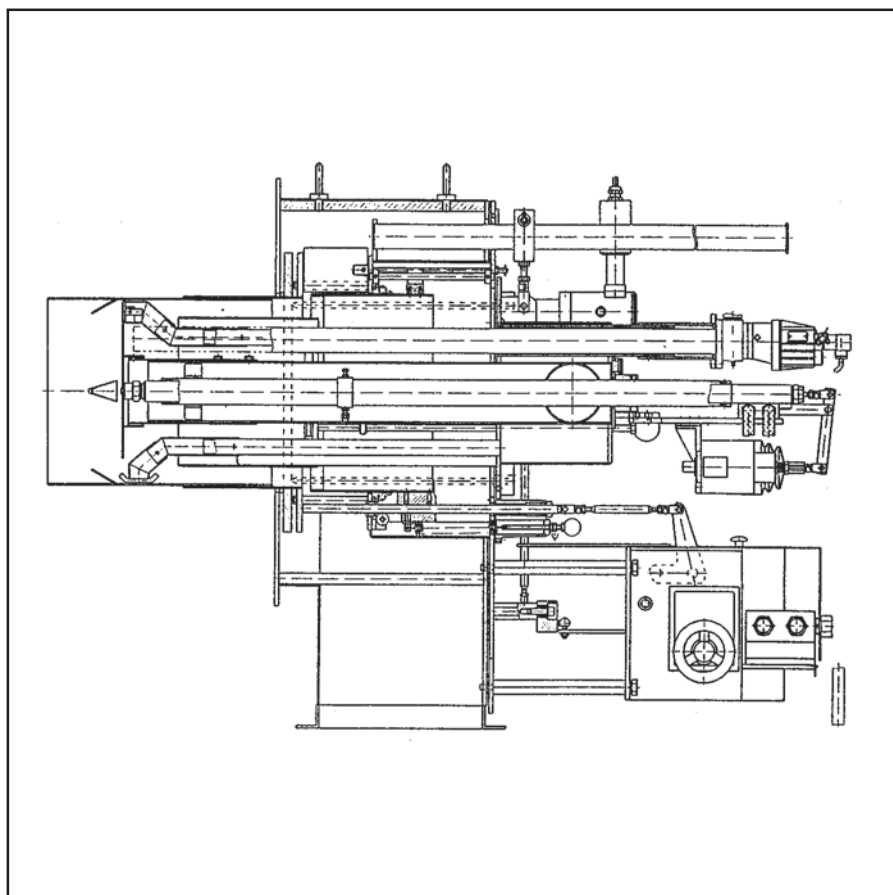
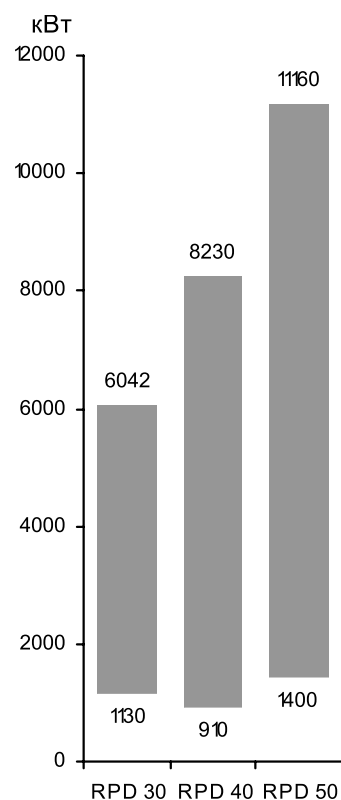


Комбинированная двухблочная горелка
RPD 30, 40 и 50 GL-RU

Технические данные	RPD 30	RPD 40	RPD 50
Тепловая мощность	1130 – 6042 кВт	910 – 8230 кВт	1400 – 11160 кВт
Объемный поток топлива (жидкое топливо EL)	96 – 513 кг/ч	76 – 694 кг/ч	118 – 941 кг/ч
Объемный поток топлива (природный газ Н)	113 – 604 м ³ /ч	91 – 823 м ³ /ч	140 – 1116 м ³ /ч
Режим эксплуатации	Модулируемый		
Топливо	Жидкое топливо EL + S / особые виды топлива / природный газ / технические горючие газы		
Топочный автомат	LFL 1., LGK 16 или другой проверенный тип		
Фотодатчик	QRA 2, QRA 53 или другой проверенный тип		
Горелка поджига	MAT / Hegwein ZNVL (ZT0)		
Трансформатор поджига, тип	D-52 L5 KV для поджигающей горелки MAT Z112 K5 для поджигающей горелки Hegwein		
Производительность насоса при 35 бар	1200 л/ч	1850 л/ч	2400 л/ч
Регулирующий блок MAT	SRB 19000/30	SRB 19000/40	SRB 19000/50
Подсоединение регулирующего блока	R 3/4" / 22 мм	R 3/4" / 22 мм	R 3/4" / 22 мм
Форсуночная штанга	MAT / DG 75	MAT / DG 75	MAT / DG 75
Форсунка	MAT – МК 27	MAT – МК 27	MAT – МК 27
Сервопривод	WAN 4	WAN 4	WAN 4
Газовое подключение	R 3"	R 3"	R 5"
Газорегулирующее устройство	В соответствии с давлением газа		
Вес	430 кг	450 кг	600 кг
Потеря давления в смесительном устройстве	36 мбар		



Диапазон мощности



Описание горелки Размерный эскиз

Режим эксплуатации

Автоматическая, регулируемая жидкотопливная-газовая горелка с наддувом, с головкой Дельта, для режима работы на выбор на жидком топливе или на газе, оснащенная предохранительными техническими устройствами в соответствии с EN 267 и EN 676, специально разработана для высокого диапазона регулировки.

Исполнение

Горелка готова к подключению при помощи подсоединенной клеммной колодки. Топочный автомат размещается в отдельном распределительном шкафу. Отдельно расположенный насосный агрегат.

Воздух для горения

Отдельно расположенный вентилятор с крутой характеристикой, для создания высокого нагнетательного давления воздуха. Свободный от пульсаций и стабильный режим работы возможен также и с теплогенераторами с высоким

сопротивлением на стороне отходящих газов. Разделение объемного потока воздуха для горения на первичный и вторичный поток. Согласование геометрии пламени при помощи регулируемых завихрительных заслонок.

Регулирование

Со стороны жидкого топлива: регулируется при помощи повышения рециркуляционного давления через комбинированный регулятор посредством рециркуляционной форсунки. Со стороны газа: регулирование количества топлива при помощи комбинированного регулятора посредством регулируемого дискового кулачка и газового регулирующего клапана.

Со стороны воздуха: при помощи комбинированного регулятора путем воздействия через регулируемый дисковый кулачок на воздушную заслонку для первичного воздуха, для вторичного воздуха - на воздушный цилиндр.

Контроль

Контроль пламени при помощи ультрафиолетового фотодатчика пламени и проверенного топочного автомата. Контроль дутьевого воздуха при помощи реле давления воздуха; при регулировании числа оборотов - при помощи контроля числа оборотов.

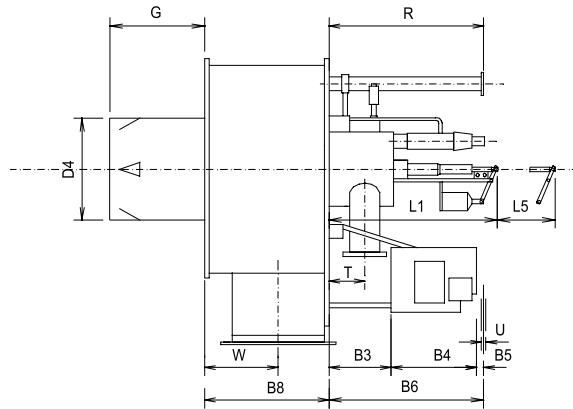
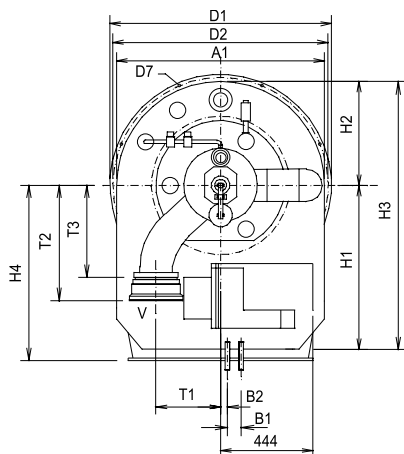
Поджиг

Электрический высоковольтный поджиг 5000 В, через встроенную горелку поджига.

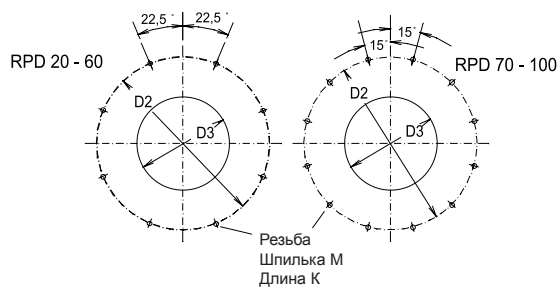
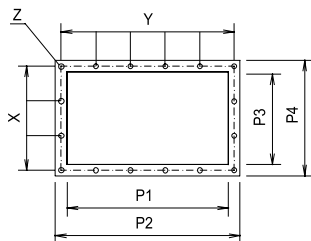
Внутренняя рециркуляция отходящих газов

В качестве первичных мер для уменьшения угарного газа при помощи головки горелки Дельта отработавшие газы из топочной камеры засасываются внутрь и подаются в топливную смесь.

Необходимые обычно монтажные затраты при внешней рециркуляции отработавших газов в данном случае отсутствуют.



Размеры в присоединительной плите котла



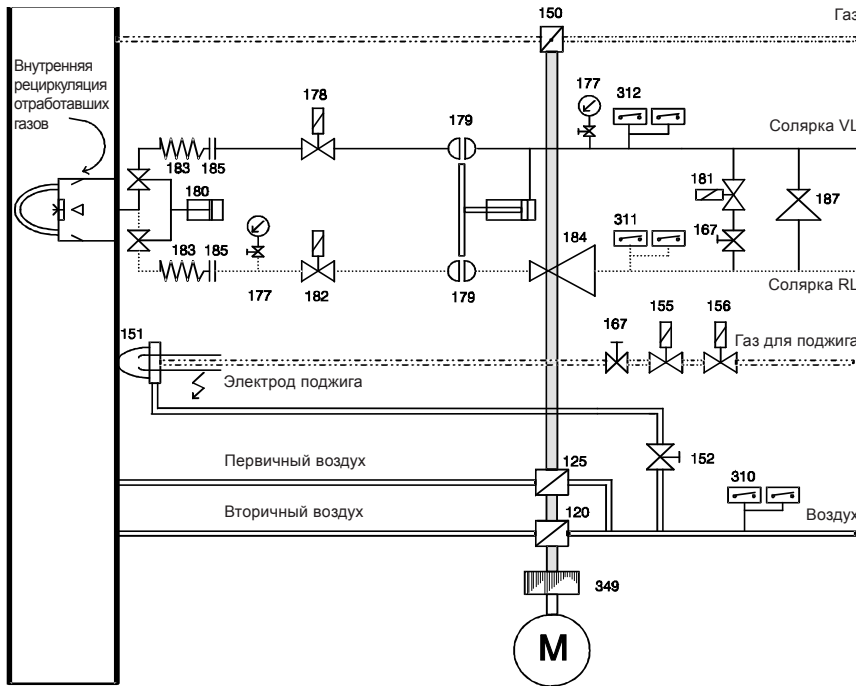
*G, R в соответствии с обмуровкой котла

RPD	A1	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B8	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	G	H1	H2	H3	H4	K	L1	L4
30	745	78	19	260	375	70	705	416	830	790	385	371	-	-	17,5	*	620	373	993	650	30	700	-
40	745	78	19	260	375	70	705	416	830	790	423	409	-	-	17,5	*	620	373	993	650	30	700	-
50	950	78	19	315	375	70	760	535	1030	990	470	456	-	-	17,5	*	675	475	1150	740	30	770	-
RPD	L5	L6	M	P1	P2	P3	P4	R	T	T1	T2	T3	U	V	W	X	Y	Z	LB	C	F1	F2	F3
30	1350	-	12	580	670	320	410	*	160	192	491	346	22x1,5	3"	248	4x92	5x126	10	-	-	-	-	-
40	1425	-	12	580	670	320	410	*	160	192	491	346	22x1,5	3"	248	4x92	5x126	10	-	-	-	-	-
50	1620	-	12	740	830	416	506	*	181	250	530	376	22x1,5	5"	319	3x152	5x156	10	-	-	-	-	-

Гидравлическая схема Газовая линия

RPD 30, 40 и 50 GL-RU

Гидравлическая схема TRD 604 - 72 h



При TRD 604 – 72 h:

Реле давления 310, 311, 312, 313, 313a двойного исполнения или проверены как «особая конструкция», должен быть установлен магнитный клапан RL (182).

При TRD 604 – 24 h:

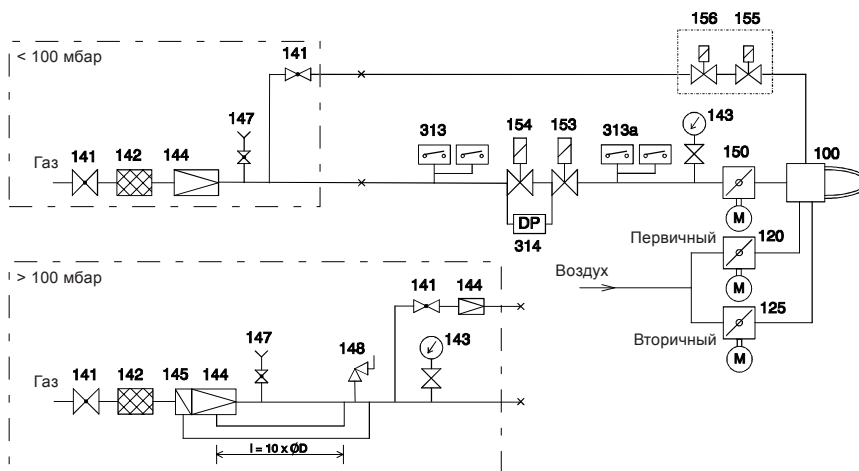
Реле давления 310, 311, 312, 313, 313a единичного исполнения, магнитный клапан RL (182) устанавливается при давлении рециркуляции/кольцевой линии более 1 бар.

При EN:

Реле давления 310, 311, 312, 313, единичного исполнения, реле максимального давления 313a не требуется.

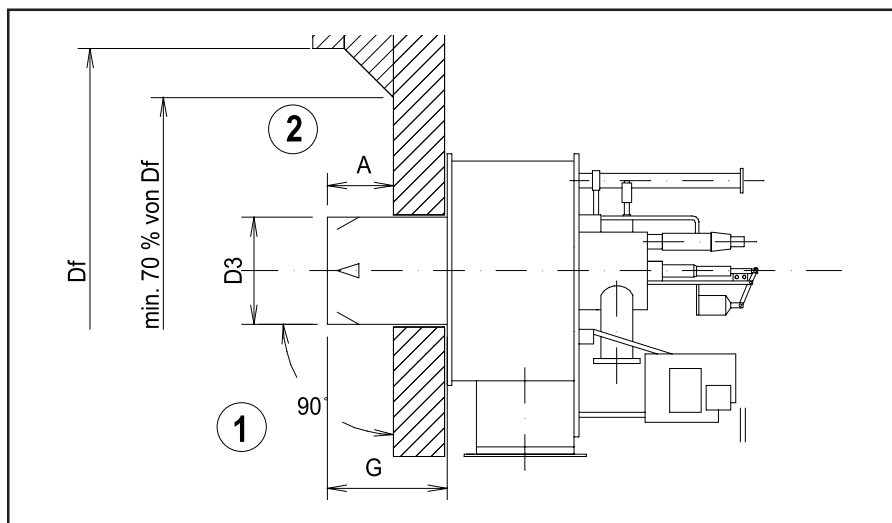
Должен быть установлен магнитный клапан RL (182)

Газовая линия – TRD 604 - 72 h



- 100 Горелка
- 120 Заслонка вторичного воздуха
- 125 Заслонка первичного воздуха
- 141 Шаровой кран
- 142 Газовый фильтр
- 143 Манометр с запорным устройством
- 144 Регулятор давления газа
- 145 Предохранительный запорный клапан
- 147 Тестовая горелка с запорным устройством
- 148 Предохранительный сбросный клапан
- 150 Газорегулирующий клапан
- 151 Горелка поджига
- 152 Регулирующий клапан
- 153 Главный газовый электромагнитный клапан
- 154 Предохранительный электромагнитный клапан
- 155 Электромагнитный клапан газа для поджига
- 156 Электромагнитный клапан газа для поджига
- 157 Регулирующий клапан
- 167 Шаровой кран
- 177 Манометр с запорным устройством
- 178 Электромагнитный клапан, подающая линия (115 В)
- 179 Гидравлическое запорное устройство
- 180 Форсуночная тяга с силовым электромагнитом
- 181 Продувочный клапан
- 182 Электромагнитный клапан, обратная линия (115 В)
- 183 Топливный шланг
- 184 Регулирующий клапан мощности
- 185 Муфта
- 187 Редукционный клапан
- 310 Реле давления воздуха
- 311 Реле давления жидкого топлива, обратная линия
- 312 Реле давления жидкого топлива, подающая линия
- 313 Реле давления газа (мин.)
- 313a Реле давления газа (макс.)
- 314 Контроль герметичности
- 349 Комбинированный регулятор

По 1x178 и 182 электрически соединены последовательно



Обмуровка котла

Обмуровку следует выполнять под прямым углом к жаровой трубе горелки (1).

Возможно необходимая подгонка (скосы, закругления), необходимые, например, у реверсивных котлов, должны начинаться не ранее чем при диаметре, составляющем 70% от диаметра топочной камеры (2).

D3 = См. таблицу

DF = Диаметр топочной камеры

G = В зависимости от обмуровки

A = 150 - 250 мм