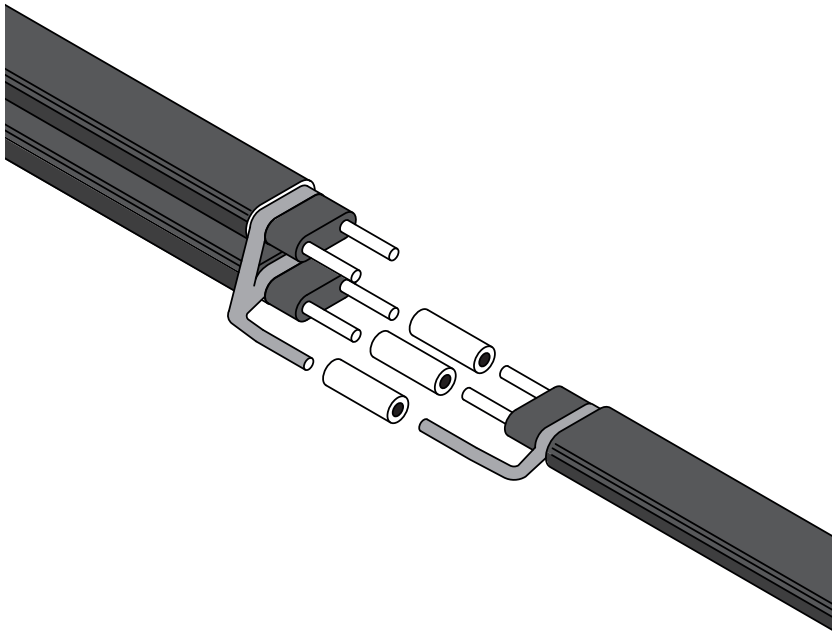


Руководство по применению

# Ремнабор ДЕВИ Crimp-SLC для Т-образного соединения саморегулирующихся кабелей



## ОПИСАНИЕ

Ремнабор ДЕВИ Crimp-SLC для T-образного соединения саморегулирующихся кабелей предназначен для изготовления ответвлений на линиях сопровождающего обогрева на основе саморегулирующихся кабелей марок ДЕВИ Iseguard/ДЕВИ Pipeguard, а также других аналогичных по конструкции саморегулирующихся электрических нагревательных кабелей.

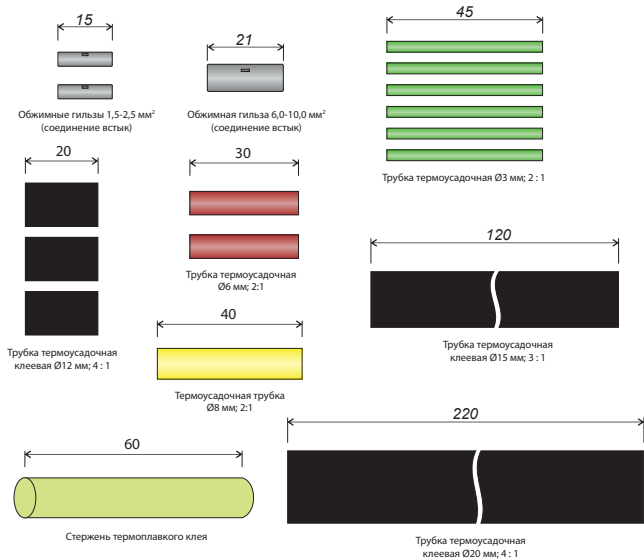
Температурный режим эксплуатации ремнабора указан в технических характеристиках.

### Технические характеристики

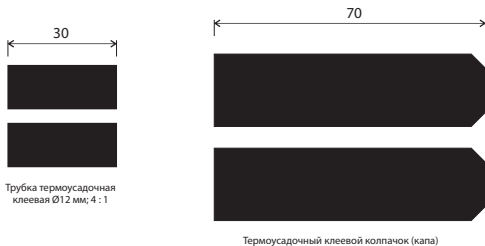
<b>Напряжение питания нагревательного кабеля</b>	<b>~ 220-240 В</b>
Срок службы	5 лет
Рекомендуемая температура монтажа	не ниже 0 °С
Температура эксплуатации	-60... 85 °С

## Состав ремнабора ДЕВИ Crimp-SLC для Т-образного соединения саморегулирующихся кабелей

### 1. Комплектующие для соединения кабелей

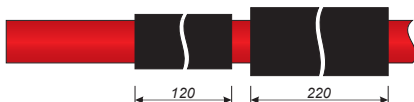


### 2. Комплектующие для концевой заделки

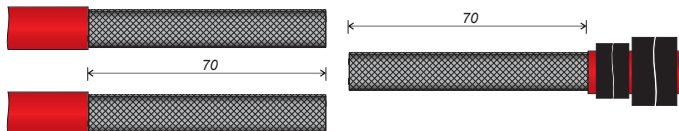


## I. Порядок сборки соединительной Т-муфты

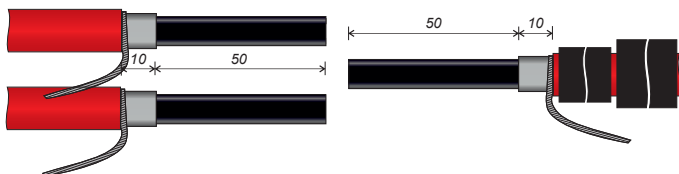
**Шаг 1.** Надвинуть на оболочку нагревательного кабеля термоусаживаемые трубки  $\varnothing 20$  мм длиной 220 и  $\varnothing 15$  мм длиной 120 мм.



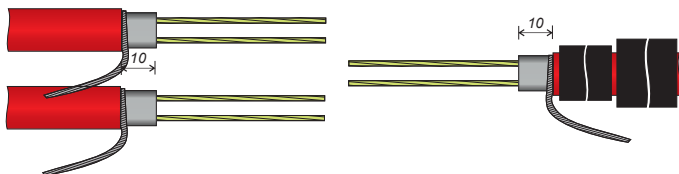
**Шаг 2.** Удалить оболочку с 3-х нагревательных лент на 70 мм.



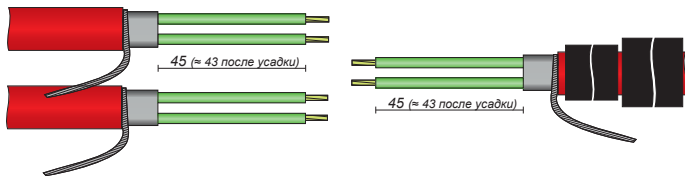
**Шаг 3.** Расплести экранную оплетку и скрутить в жгут. Обрезать кабель на 10 мм. Удалить изоляцию, оставив 10 мм.



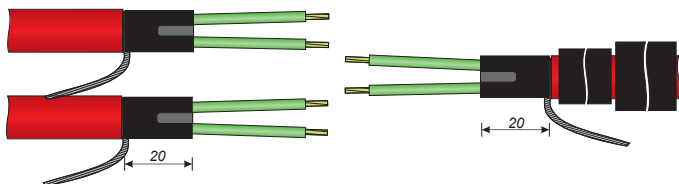
**Шаг 4.** Удалить полупроводниковую матрицу с токопроводящих жил.



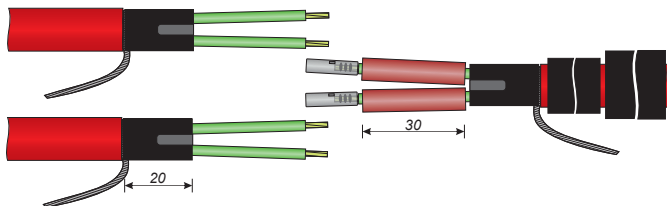
**Шаг 5.** Надвинуть на токопроводящие жилы термоусаживаемые трубки  $\varnothing 3$  длиной 45 мм. Усадить трубки термофеном.



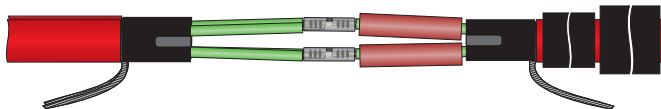
**Шаг 6.** Надвинуть на изоляцию нагревательных лент вплотную к оболочке термоусаживаемые трубки  $\varnothing 12$  длиной 20 мм. Усадить трубки термофеном. Пока трубки не остыли, обжать их утконосами.



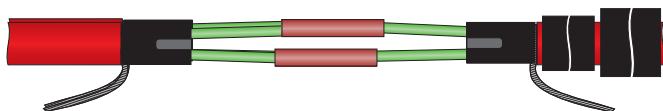
**Шаг 7.** Обжать медные гильзы 1,5-2,5 мм<sup>2</sup> на жилах одиночного провода. Надвинуть на заизолированные термоусадкой жилы трубки  $\varnothing 6$  мм длиной 30 мм.



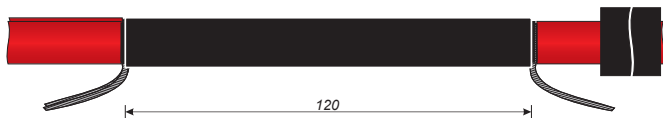
**Шаг 8.** Завести жилы саморегулирующихся лент в гильзы и обжать кримпером.



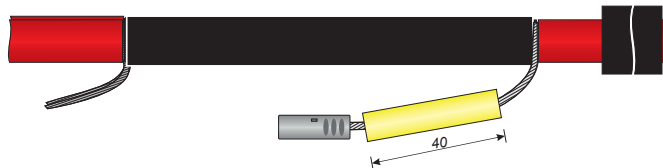
**Шаг 9.** Надвинуть на обжатые гильзы термоусаживаемые трубки Ø6 мм и усадить феном.



**Шаг 10.** Надвинуть термоусаживаемую трубку Ø15 мм длиной 120 мм на место соединения и усадить феном.



**Шаг 11.** Завести экранный жгут одиночного кабеля в гильзу 6,0-10,0 мм<sup>2</sup> и обжать кримпером. Надвинуть на экранный жгут термоусаживаемую трубку Ø8 мм длиной 40 мм.



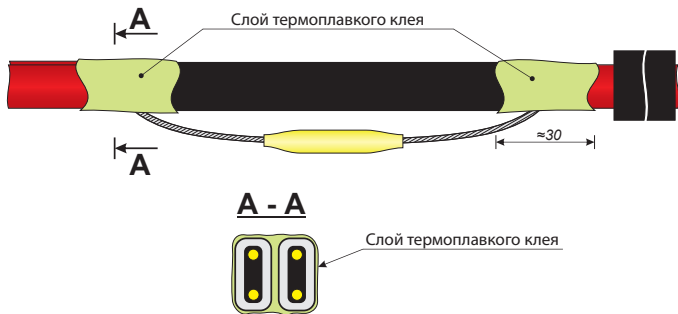
**Шаг 12.** Завести с другой стороны гильзы экранирующие жгуты 2-х оставшихся саморегулирующихся лент и обжать вторую половину гильзы кримпером.



**Шаг 13.** Надвинуть термоусаживаемую трубку Ø6 мм на гильзу и усадить феном.



**Шаг 14.** Размягчить стержень термоплавкого клея в струе горячего воздуха и нанести по периметру оболочек всех 3-х нагревательных лент.



**Шаг 15.** Надвинуть на соединение термоусаживаемую трубку Ø20 мм, длиной 220 мм таким образом, чтобы накрыть приблизительно равные участки оболочки по обе стороны от соединения. Усадить трубку феном.



## II. Порядок сборки концевой муфты

**Шаг 1.** Удалить оболочку на 20 мм. Подрезать экранную оплетку на длину 5 мм от края оболочки. Вырезать сегмент матрицы 5 x 5 мм.



**Шаг 2.** Надвинуть на кабель вплотную к оболочке термоусаживаемую трубку Ø12 мм длиной 30 мм.



**Шаг 3.** Усадить термоусаживаемую трубку феном. Пока трубка не остыла, обжать свободный конец плоскогубцами.



**Шаг 4.** Надвинуть на кабель термоусаживаемую капю до касания ранее усаженной трубки. Усадить капю феном.

