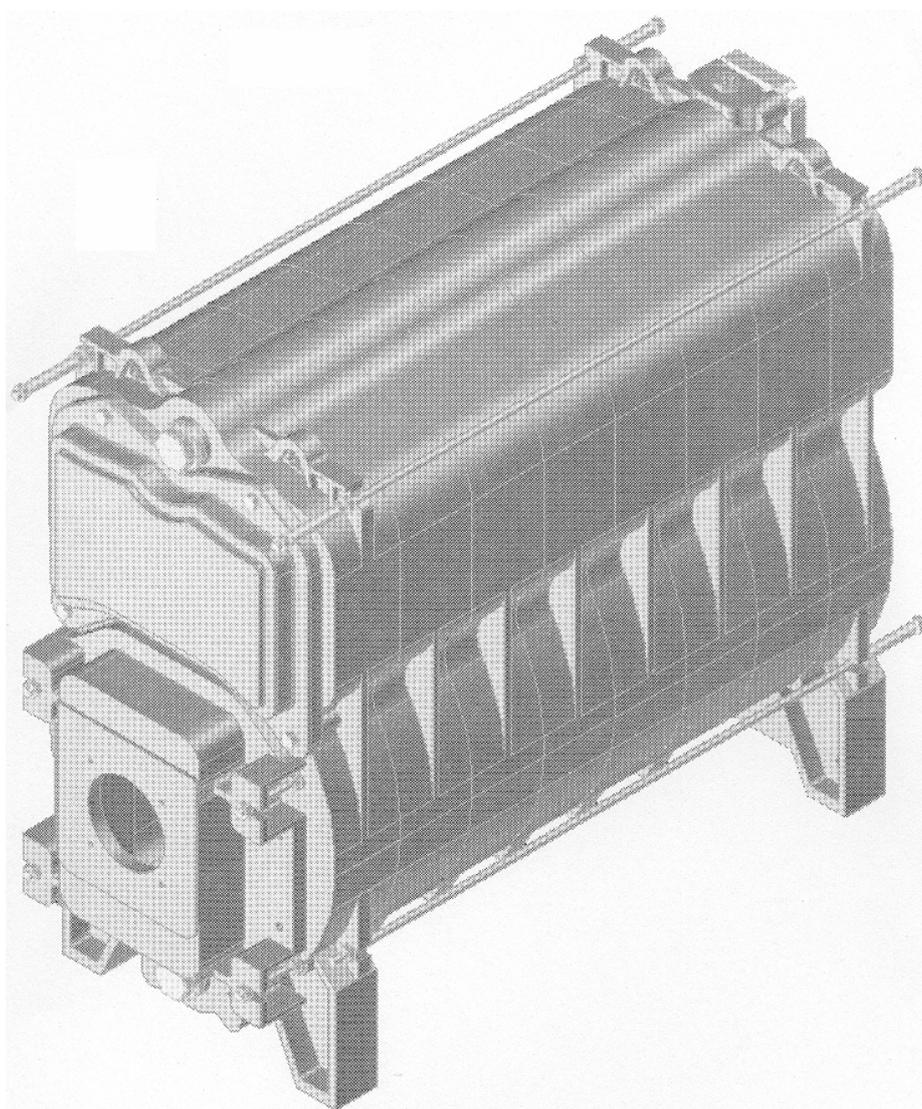


# СТС Wirbex Maxi 80-200



## инструкция по монтажу и эксплуатации

# СБОРКА КОТЛА

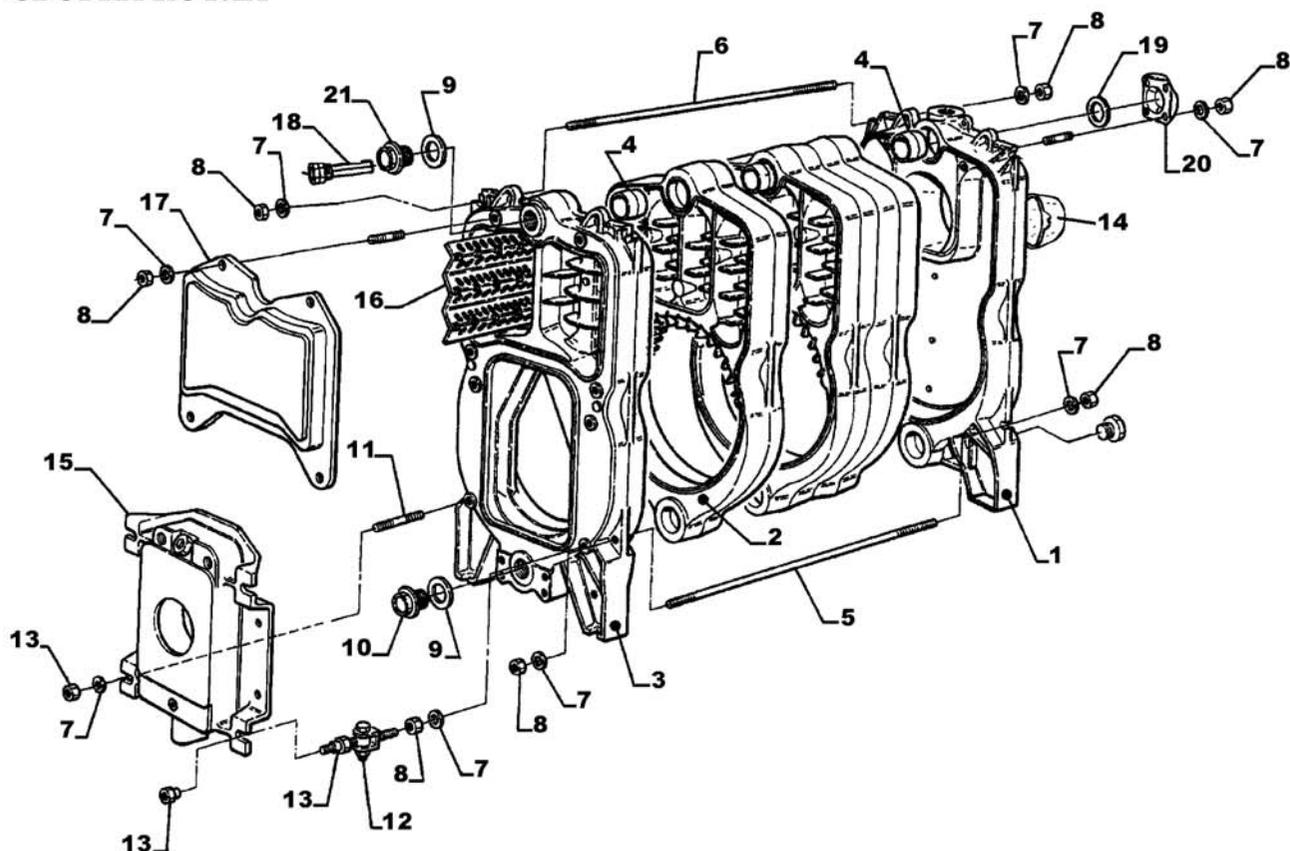


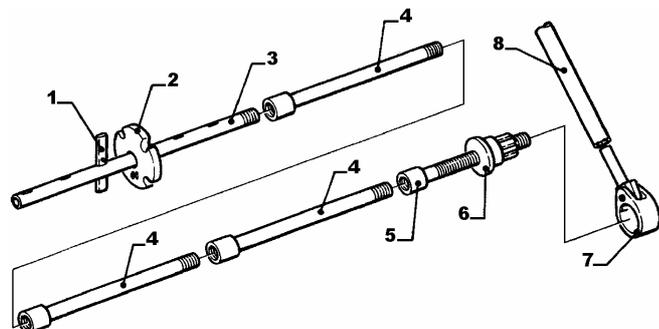
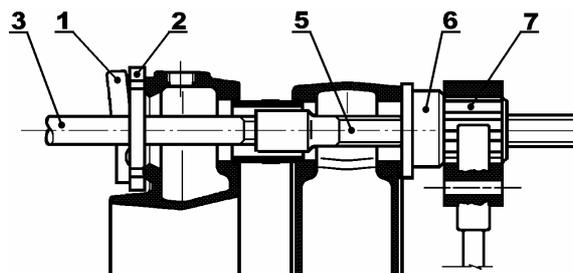
Рис.1 – Сборка тела котла

## СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ:

Котел СТС Wirbex Maxi...		Модификации котла						
		80	100	120	140	160	180	200
Общее количество чугунных секций		6	7	8	9	10	11	12
1	Задняя секция	1	1	1	1	1	1	1
2	Промежуточные секции	4	5	6	7	8	9	10
3	Фронтальная секция	1	1	1	1	1	1	1
4	Ниппель конический, L=54 мм	10	11	12	13	14	15	16
4-а	Ниппель конический, L=104 мм	0	1	2	3	4	5	6
5	Стяжка нижняя	2	2	2	2	2	2	2
6	Стяжка верхняя	2	2	2	2	2	2	2
7	Шайба	22	22	22	22	22	22	22
8	Гайка М12	22	22	22	22	22	22	22
9	Уплотнение заглушки	2	2	2	2	2	2	2
10	Заглушка фронтальная 1 1/2"	1	1	1	1	1	1	1
11	Шпилька	2	2	2	2	2	2	2
12	Петля навески дверцы топки	2	2	2	2	2	2	2
13	Фланцевая гайка	6	6	6	6	6	6	6
14	Подключение дымовой трубы	1	1	1	1	1	1	1
15	Дверца топки	1	1	1	1	1	1	1
16	Перегородка турбулаторная	2	2	2	2	2	2	2
17	Люк газоходной части котла	1	1	1	1	1	1	1
18	Гильза	1	1	1	1	1	1	1
19	Кольцо уплотнительное	2	2	2	2	2	2	2
20	Фланец	2	2	2	2	2	2	2
21	Переходник 1 1/2" - 3/4"	1	1	1	1	1	1	1

## ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ ТЕЛА КОТЛА

1. Для сборки чугунного тела котла вам понадобятся два комплекта блоков стяжки, зубило с рычажной рукояткой и деревянная или пластмассовая киянка (молоток).
2. Подготовьте компоненты к сборке, тщательно очистив наждачной бумагой поверхности отверстий под установку конических ниппелей.
3. Вставьте картридж с высокотемпературным герметиком в Pistolный нагнетатель.



Поз.	Наименование
1	Ключ
2	Фланец
3	Задняя стяжка
4	Удлинения
5	Фронтальная стяжка
6	Опорный фланец
7	Гаечный ключ с рукояткой
8	Удлинение рукоятки

Рис.2 Типичный состав и последовательность сборки блока стяжки.

## ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ ТЕЛА КОТЛА (см. рисунки 1, 3 и 11)

1. Расположите заднюю чугунную секцию тела котла вертикально. Тщательно очистите и проверьте целостность поверхности соединений и посадочных мест конических ниппелей (Рис.3).
2. Смажьте конические ниппели и их посадочные места разогретым льняным маслом или иным, подходящим составом.
3. Вставьте конические ниппели (4) в верхнее и нижнее посадочные места и аккуратно, постукивая киянкой, поставьте их плотно на место (Рис.4). В моделях с 10, 11 и 12-тью чугунными секциями первые четыре конических ниппеля, начиная отсчет с задней секции, должны быть длиной 104 мм и направлены своей удлиненной частью к фронтальной стороне котла.
4. Подготовьте к сборке промежуточные секции, проверив их на отсутствие нарушений поверхностей соединения и проведя их соответствующую очистку.

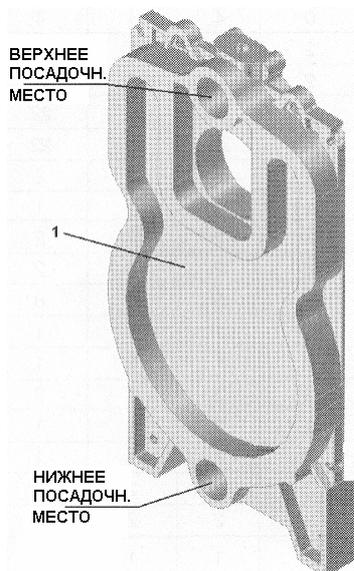


Рис.3

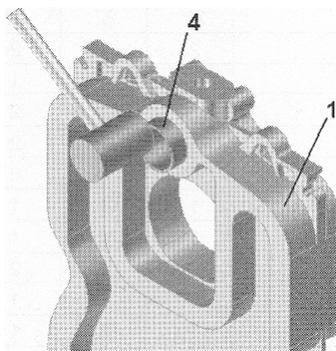


Рис.4

5. С помощью пистолетного нагнетателя аккуратно заполните герметиком каналы задней секции и убедитесь в качестве проведенной операции. (Рис.5)

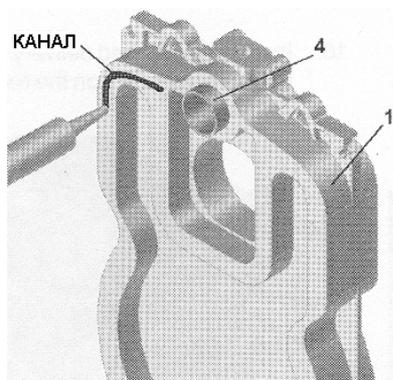


Рис.5

6. Приставьте промежуточную секцию к задней и вставьте вращательными движениями верхний конусный ниппель в соответствующее ему отверстие промежуточной секции (Рис.6).

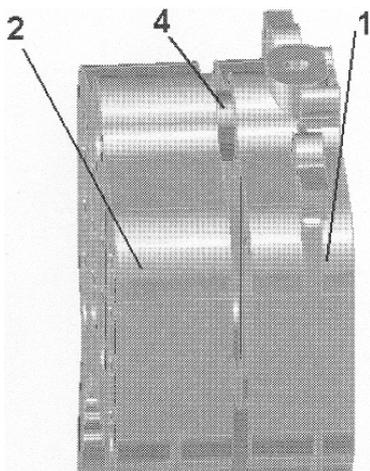


Рис.6

7. Подгоните положение промежуточной секции до полного соответствия центра ее нижнего посадочного отверстия центральной оси конусного ниппеля, и с помощью киянки соедините ее с задней секцией.
8. Вкрутите блок стяжки (А) в отверстие конического ниппеля и слегка ее «растяните». (Рис.7)

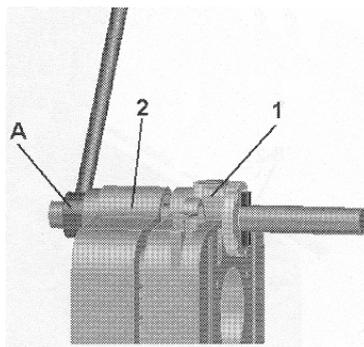


Рис.7

9. Установите нижний (2-ой) блок стяжки (В) и соедините обе секции. (Рис.8)

**! ВНИМАНИЕ !**

- А. При стыковке двух секций держите строго параллельно их соединяемые поверхности.**
- В. Если при сборке присоединяемая секция перекашивается, вставьте зубило в узкую часть сочленения и, действуя зубилом как рычагом, добейтесь параллельного положения стыкуемых поверхностей.**
- С. После корректно проведенного соединения секций, но перед тем как вынуть блоки стяжки, необходимо подложить под последнюю промежуточную секцию брусок толщиной примерно 40 мм, что сохранит точность сборки.**

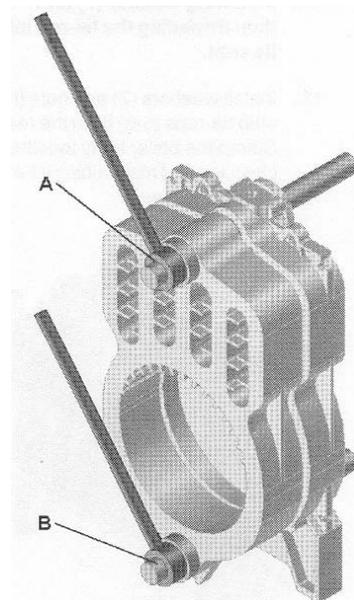


Рис.8

10. Повторите вышеуказанную процедуру до полной сборки тела котла.
11. Установите стержни стяжки (поз.5 и 6, рис.1), расположив их, как указано на рисунке.

**! ВНИМАНИЕ !**

**А. Короткие стержни стяжки (5) устанавливаются в соответствующие им нижние посадочные места, причем короткой резьбовой частью к фронтальной стороне котла (в сторону люка)**

**В. Мы рекомендуем начать установку стержней стяжки (5-6) со стороны фронтальной части котла, устанавливая гайки (8) и шайбы (7) к соответствующим отверстиям, а затем вворачивая сами стержни в их места установки.**

12. Установите шайбы (7) и гайки (8) на стержни стяжек (5-6) со стороны задней части котла. Затяните собранные секции, сохраняя линию продольного профиля, следя за равномерностью усилий и эквивалентностью длин выступающих частей стяжек.

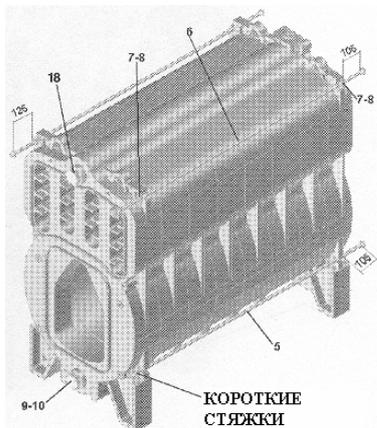


Рис.9

13. Осветив топку котла изнутри (например, карманным фонариком), вы можете проверить надежность герметизации межсекционных стыков. Если свет от источника внутри топки виден снаружи, то необходимо аккуратно провести дополнительную герметизацию тела котла с его внешней стороны, используя высокотемпературный герметик, прилагаемый к котлу при его поставке.
14. После проверки сборки на герметичность установите заглушку (10) с уплотнением (9) на фронтальную секцию (3). (Рис.9)

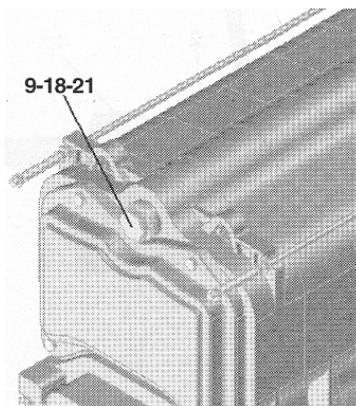


Рис.10

15. Установите переходник (21), уплотнение (9) и гильзу (18). Убедитесь в том, что уплотнение гильзы полностью изолирует место установки. В случае необходимости провести дополнительное уплотнение, для чего воспользуйтесь пеньковой уплотнительной лентой и смазкой (высокотемпературным герметиком). (Рис.10)
16. Установите на задней части тела котла уплотнения (19) и фланцы (20) подключений подающего и обратного потоков.

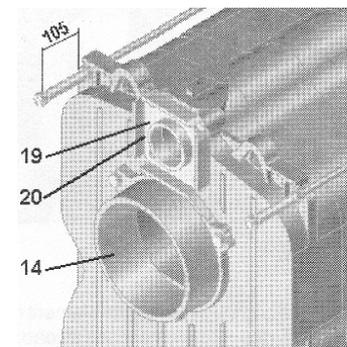
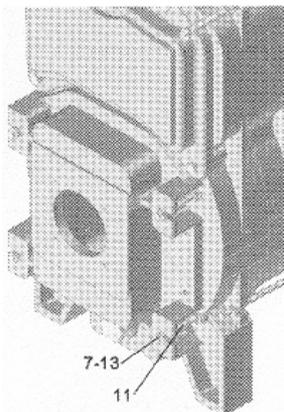


Рис.11

## ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ПО СБОРКЕ ТЕЛА КОТЛА (Рисунки: 1; 12-14)

### УСТАНОВКА ДВЕРЦЫ ТОПКИ

1. Определите, в какую сторону наиболее удобно будет для вас открывать нижнюю дверцу котла. Затем вкрутите до упора две шпильки (11).
2. Уплотните пенькой резьбовые поверхности петель навески (12) и вверните их во фронтальную секцию, выдерживая размеры, указанные на рис.13. Зафиксируйте соединение, используя гайки (8)



### ! ВНИМАНИЕ !

Указанный (на рис.13) размер достигается ослаблением вертикальной части петли навески.

3. Вручную закрутите фланцевые гайки (13), регулирующие положение нижней дверцы (15) и снимите фронтальные гайки-блокираторы
4. Установите дверцу, вставив шпильки (11) в соответствующие им пазы и ввернув в дверцу несущую часть болта петли навески (12).
5. Добейтесь соответствия положений выступов фронтальной секции (3) тела котла и уплотнения дверцы. Установите фланцевые гайки (13) на шпильки (11) и слегка затяните их, зафиксировав дверцу.
6. Не сдвигая дверцу с места, отворачивайте фиксирующие гайки (13) пока направляющий фланец не встанет паз и не углубится в шестигранной части на дверце. Установите фронтальные гайки (13) и зафиксируйте фланцы в пазах. Затягивайте их, пока дверца люка не встанет на место.

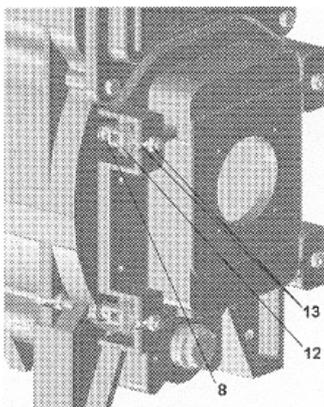


Рис.12

### РЕГУЛИРОВКА ПАЗА УПЛОТНЕНИЯ ДВЕРЦЫ

1. Отверните стопорную фланцевую гайку на хвостовике болта петли навески (примерно 1 оборот).
2. Равномерно, в перекрестной последовательности, затяните гайки (8) и фронтальные фланцевые гайки (13), следя за равномерностью прижатия дверцы (15) к фронтальной секции (3) котла.
3. Удерживая дверцу (15) на фланцах гаек (13) и стопорных гайках (13), затягивайте их до тех пор, пока кромка дверцы не прижмется достаточно к уплотнению.
4. Когда необходимое давление прижатия будет достигнуто, заверните стопорные гайки (13) на дверце, и используя фронтальные гайки (13), зафиксируйте все в правильной позиции.

### ! ВНИМАНИЕ !

При регулировке уплотнения дверцы люка фланцевые и стопорные гайки (13) должны лишь немного ослабляться. Чтобы открыть дверцу люка, необходимо снять стопорные гайки на ее противоположной от петель стороне.

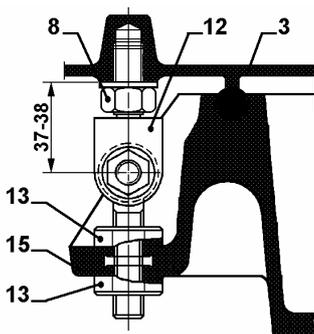


Рис.13

### ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОТЛА К СИСТЕМЕ ОТОПЛЕНИЯ

### ! ВНИМАНИЕ !

Перед установкой дверцы газоходной части котла (17) (верхний люк) вставьте турбуляционную перегородку (16).

1. Установите верхнюю дверцу люка (17) и с помощью гаек (8), затягивая их в перекрестной последовательности, отрегулируйте правильность и равномерность прижатия дверцы к уплотнению.
2. Расположить котел на основании по месту установки, соблюдая горизонтальность и строго сохраняя целостность всей сборки. При необходимости выровнять основание, подложив металлические пластины под ножки задней и фронтальной секций.
3. Расположите трубопроводы в их окончательном варианте подключения и подсоедините фланцы прихваточным сварным швом.
4. Подведите секции «прихваченных» труб к фланцам и проведите окончательное сварное соединение.
5. Установите внешнюю панель кожуха котла на заднюю чугунную секцию его тела (центрируя ее по стяжкам). Затем подключите трубопроводы подающей и обратной линий отопления.
6. Равномерно, в перекрестной последовательности затяните фланцы.
7. Подключите трубу отвода дымовых газов.

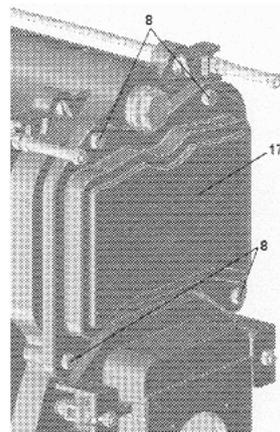


Рис.14

