

КОСЫЕБРОНЗОВЫЕ ЗАДВИЖКИ

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: резьбовое присоединение крышки, выдвижной шпиндель, регулируемая степень открытия, уплотнительный диск PTFE. Клапаны СИМ 61 и СИМ 62 оснащены обратным пружинным клапаном.

Клапаны СИМ 61 и СИМ 62 поставляются с внутренней резьбой Ду 10-50, СИМ 73 и СИМ 74 с внутренней резьбой Ду 10-100.

МАТЕРИАЛЫ: Корпус: Бронза EN 1982; Крышка, шпиндель и металлические компоненты: Латунь CW617N EN 12165;

Уплотнение: волокна NA 1100; сальниковое уплотнение: PTFE; Маховик: Алюминий EN AB-46100.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ: задвижки PN 20 применяются в системах отопления, водоснабжения,

санитарно-технических системах, пневматических системах, нефтяных трубопроводов, в системах с бензином и прочими

углеводородами, а также для паровых сетей. Диапазон рабочих характеристик:

Максимальное рабочее давление и температура:

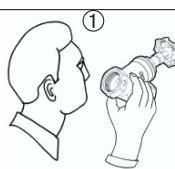
Холодные среды: 20 бар при температуре от -10 до 100 °C в среде насыщенного пара 9 бар при 180 °C.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ: Эти клапаны используются для перекрытия жидкостей и регулирования потока. Поверните маховик (13) против часовой стрелки, чтобы открыть клапан и по часовой стрелке, чтобы закрыть его.

УСТАНОВКА: убедитесь, что материалы и компоненты из которых изготовлен продукт подходят для вашей системы.

Для этого воспользуйтесь каталогом продукции(также доступном на сайте www.cimberio.com) и техническими данными.

Перед установкой осмотрите резьбу задвижки на предмет загрязнений. Гравь может повредить седло клапана и вызвать утечку.



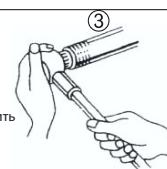
Before installation, inspect valve threads for dirt. Dirt can damage valve seats and cause leaking.

Прочистите трубы перед использованием. Окалина и грязь в трубах часто являются причиной протечки клапанов.



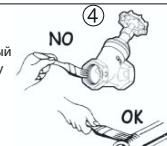
Clean out pipe before use. Pipe scale and dirt are often the cause of leaking valves.

Удалить все заусенцы на концах трубы после нарезки резьбы. Заусенцы могут нарушить герметичность соединения.



Remove all burr from pipe ends after threading. Burrs can hinder tightness.

Нанесите уплотнительный материал по резьбовому соединению трубы, не затрагивая резьбу задвижки.



Distribute sealing material on pipe threads only, not on valve threads.

При монтаже используйте гаечный ключ, прикладывая необходимые усилия только на конце задвижки ближе к трубе. Это поможет получить более прочное соединение и избежать возможных повреждений корпуса задвижки.



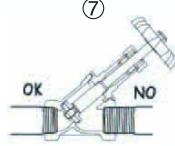
For assembly purposes, use a spanner, not a pipe wrench, by applying necessary working torque only on the valve end nearest the pipe. This helps get a firmer grip and avoid potential damages to the valve body.

Для предотвращения деформации и повреждения рабочих элементов, не зажимайте задвижку тисками, просто зафиксируйте трубу и прикрепите задвижку на место.



To prevent distortion and damage to working parts, do not put valve into vice on assembly bench but keep the pipe fixed instead and screw the valve into place.

Трубная резьба не должна быть больше, чем рабочая резьба любой задвижки.



Pipe threading should not be longer than the working threads of any valve.

В ограниченном пространстве снимите крышку, чтобы облегчить установку.



When cramped for room, remove the bonnet to ease installation.

Во избежании попадания уплотнителя между мелкими деталями при сильных нажимах плавно прикрепите крышку к корпусу задвижки.



When mounting the bonnet on the valve body it is advisable to fasten it smoothly to prevent the sealing packing placed between these two small parts from undergoing excessive stress.

ВАЖНО: После установки не забудьте проверить крепление крышки прежде чем запустить систему под давлением.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед любым обслуживанием клапана, убедитесь, что система не работает и не находится под давлением.

ОСЛУЖИВАНИЕ: Как правило косые задвижки не нуждаются в специализированном обслуживании.

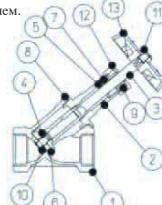
В случае замены уплотнения (8) между корпусом (1) и крышкой (2), или прокладки PTFE (6), убедитесь в следующем: А- частично откройте держатель диска (4); В- открутите крышку (2) с помощью гаечного ключа;

С- замените уплотнение (8) или прокладку PTFE (6); Д- при сборке полностью откроите дисковой держатель (4);

Е- закрутите крышку (2) обратно к корпусу (1) используя гаечный ключ. В случае протечки через шток (3), достаточно закрепить сальниковое уплотнение (12) с помощью соответствующего ключа.

Если протечка продолжается, необходимо заменить прокладку P.T.F.E.

ГАРАНТИЯ: Вся продукция Cimberio имеет гарантию в течение пяти лет при правильном использовании в соответствии с вышеуказанными техническими условиями.



IMPORTANT: after installation, check tightening of the bonnet, before pressurization of the system.

NOTE: Before having any valve serviced, make sure the system is not running or being pressurised.

MAINTENANCE: No specific servicing is generally required for these valves. In case packing (8) between body (1) and bonnet (2) or the PTFE disc (6) must be replaced, A- partly open the disc holder (4); B- unscrew the bonnet (2) from the hexagonal side using a spanner; C- replace the packing (8) or the PTFE disc (6); D- widen the disc holder (4); E- screw the bonnet (2) back to the body (1) from the hexagonal side using a spanner. In case of leaking from the stem (3), it suffices to fasten the gland packing (12) by means of the appropriate spanner. If leaking continues, the gland packing of P.T.F.E. must be necessarily replaced.

WARRANTY: All Cimberio products are guaranteed for five years when correctly used in accordance with the above provided technical data.