

### Комплектация

#### ◆ Герметичный компрессор

- Ротационный (модель 15)
- Спиральный (модель 22 and 30)

Сжатие хладагента осуществляется при помощи 2 спиралей (неподвижной и подвижной, совершающей орбитальное вращение).

Встроенный электродвигатель охлаждается всасываемым газообразным хладагентом.

• Электродвигатель укомплектован внутренней защитой по току, обеспечиваемой при помощи датчиков на обмотках полюсов.

#### ◆ Теплообменник между средами вода-хладагент

- Изготовлен из паянных пластин.
- Торцевые плиты и теплообменные пластины из нержавеющей стали AISI 316.

• Оптимизированный профиль теплообменных пластин, обеспечивающий высокую эффективность теплопередачи.

• Термоизоляция.

#### ◆ Воздухоохлаждаемый теплообменный аппарат.

• Поверхностный теплообменник с медными трубами и алюминиевым оребрением.

#### ◆ Стандартные комплектующие установки :

Клапан реверсивного цикла.

Уловитель.

Жидкостной ресивер.

Дифференциальный пресостат.

Встроенные редукционные клапаны.

Встроенная в модульную панель защита от замораживания при низких температурах наружного воздуха.

#### ◆ Электро-силовой шкаф

- Соответствует стандартам NF C 15-100 и УТ 60204.

- Защита силовой цепи.
- Пускатель электродвигателя компрессора.
- Пускатель электродвигателя вентилятора.
- Электронный модуль с микропроцессором MRS 5, осуществляющий следующие функции:

- регулирование температуры охлажденной и горячей воды
- контроль рабочих параметров
- индикация температуры охлажденной и горячей воды на дисплее.
- диагностика неисправностей : высокое и низкое давление, проток воды, защита от замораживания (уровень неисправности 0, 1, 2).
- защита от быстрого перезапуска.
- дистанционное управление агрегатом и контроль за ним (см брошюру УПРАВЛЕНИЕ на центральной панели управления).

#### ◆ Устройства контроля и защиты

- Прессостаты высокого и низкого давления
- 2 датчика защиты от замораживания (на выходе воды и хладагента из теплообменника).
- датчики температуры охлажденной и горячей воды (на входе воды в испаритель).
- дифференциальный пресостат.
- ◆ Полный гидравлический модуль
- 1 предохранительный клапан на 4 бара
- 1 дренажное отверстие
- Пускатели и защита гидравлического насоса
- 3 вспомогательных электронагревателя в баке-аккумуляторе.
- 1 расширительный бак
- 1 автоматический воздухопус­т­ник
- 1 гидравлический насос со сменными скоростями :
  - 4 скорости (модель 15)
  - 3 скорости (модели 22 и 30)
- 1 стальной крашенный бак-аккумулятор с термоизоляцией
- 1 защитный термостат на баке-аккумуляторе.

### Принципиальная схема гидравлического модуля

