

Основные составляющие

Вертикальное исполнение CVID

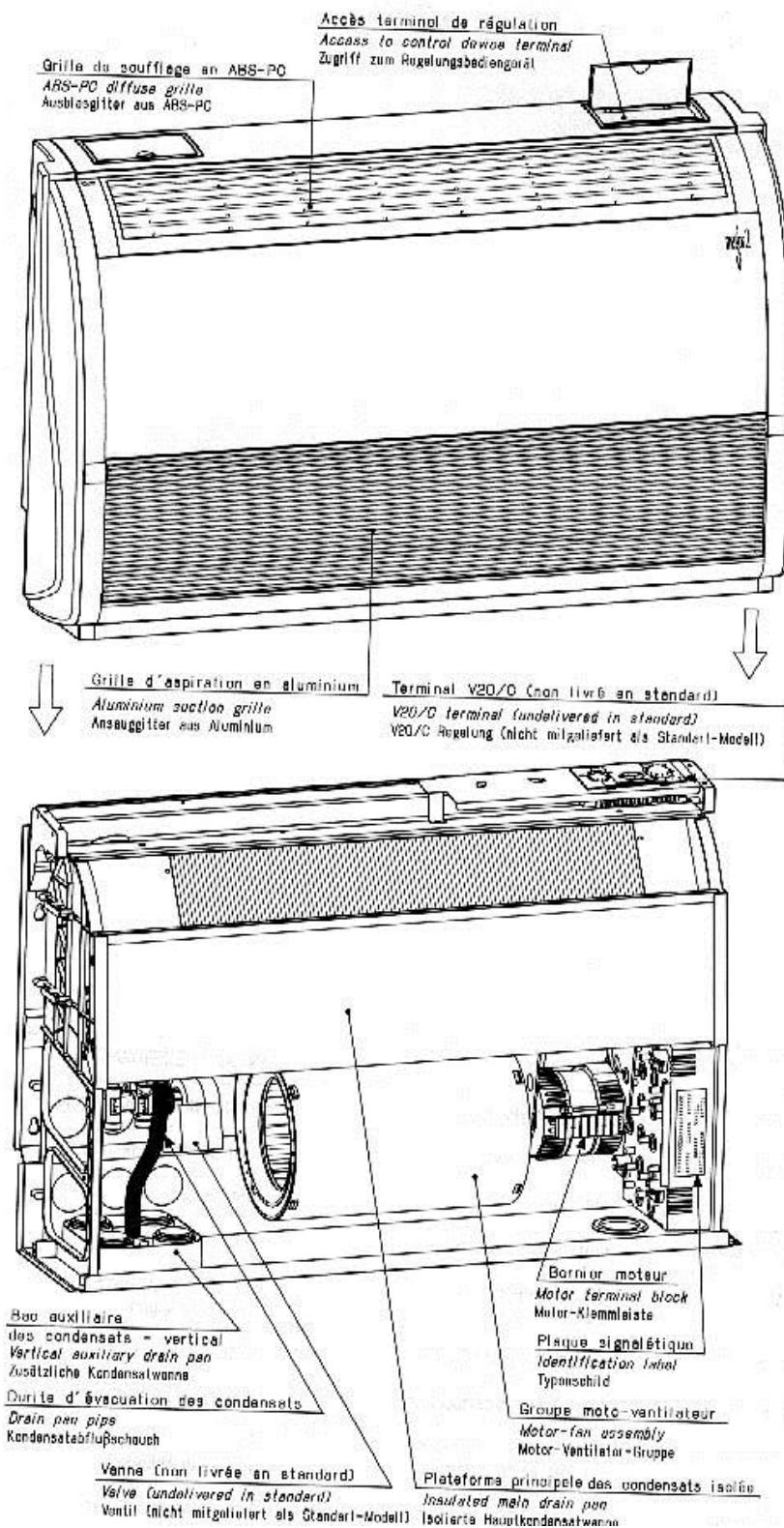


Рис. 1

## Горизонтальное исполнение CH41D

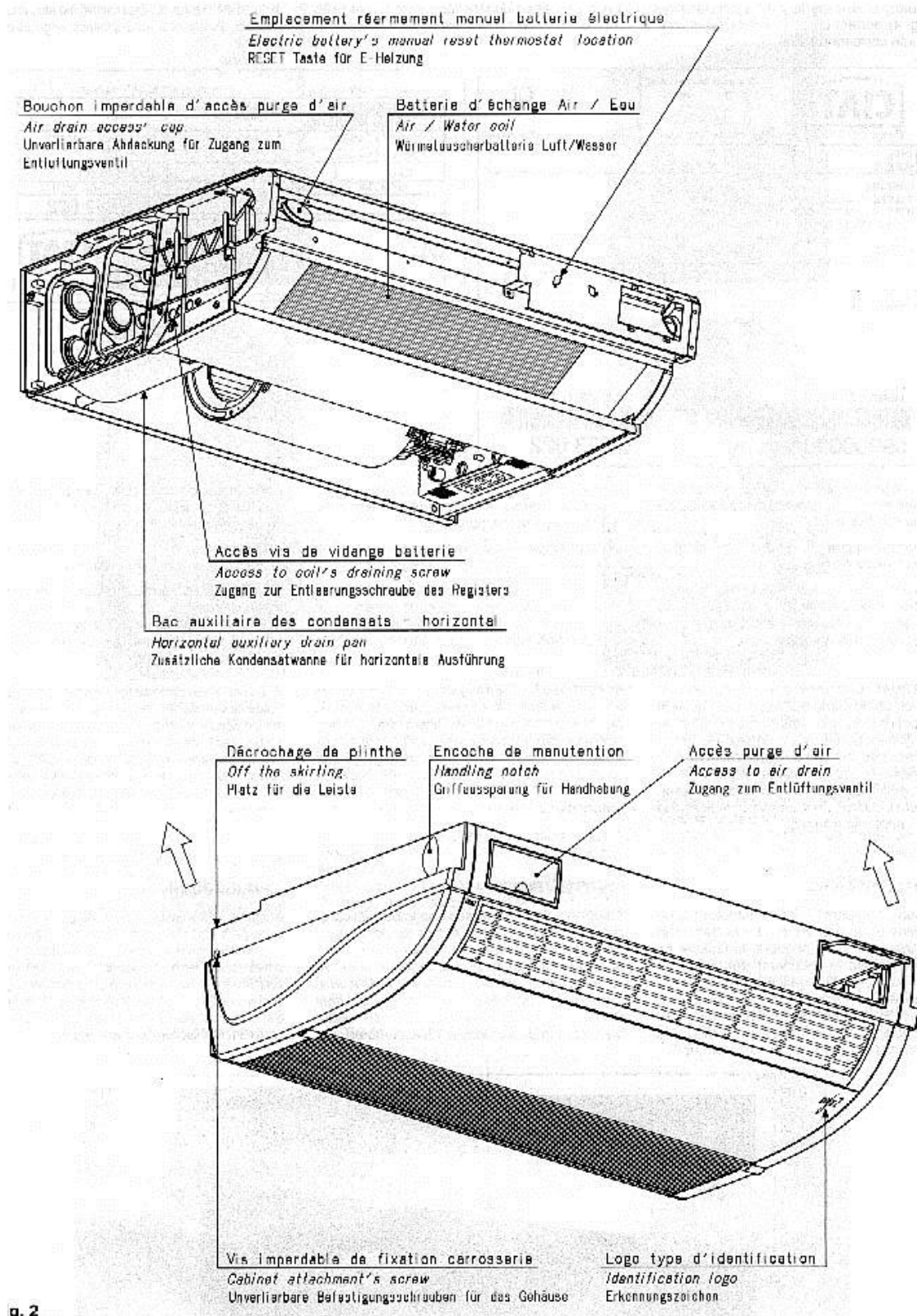


Рис. 2

## Получение аппарата

Аппарат поставлен в упаковочном картоне с наклейками (рис. 3) со всеми характеристиками аппарата (тип, модель, код изделия, номер и реквизиты клиента,...) позволяющий вам убедиться в этом точно.

Каждый аппарат обладает табличкой (рис. 4) относящиеся к коду изделия, который следует напоминать в любой корреспонденции.

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
|  | 30, avenue Jean Falcoumier<br>01350 CULOZ FRANCE<br>TEL : 04.79.42.42.42<br>FAX : 04.79.42.42.14 | CE                        |
| Compagnie Industrielle d'Applications Thermiques                                  |  | Made In France            |
| TYPE : MAJOR2 CV  | MODELE : CARROSSE VERTICAL   |                           |
| MONTAGE : 1   | FILTRE D'AIR : STANDARD  |                           |
| MOTEUR VENTILATEUR : 230V/1/50HZ  | BRANCHEMENT ELEC. : 5951019/54   |                           |
| CLIENT : RICHARDSON   |  |                           |
| NUMERO FABRICATION<br>59900000A   |  | CODE ARTICLE<br>5 853 022 |

|   |  |  |              |
|---|--|--|--------------|
| N° DE FABRICATION<br>59900000A                |  | DESIGNATION DE L'APPAREIL 1/1<br>MAJOR2 CV 430 24TF + 8TC CAD  |              |
| MOTEUR VENTILATION<br>230V/1/50HZ             |  | 132 W  | 0.56 A 1020T |
| FLUIDE PRIMAIRE<br>EAU 8 BARS MAXI 110 C MAXI |  |  |              |
| CHAUFFAGE ELECTRIQUE                          |  | CODE ARTICLE<br>5 853 022  |              |
| CE  |  | 30, avenue Jean Falcoumier<br>01350 CULOZ FRANCE<br>TEL : 04.79.42.42.42<br>Compagnie Industrielle d'Applications Thermiques |              |

Рис. 4

Рис. 3

По получении партии оборудования, контроль состояния товара при получении – на ответственности получателя:

- При недостатке, клиент должен упомянуть точное количество полученных изделий.
- В случае дефектов на модулях, клиент должен описать наблюдаемое повреждение в присутствии представителя поставщика, и только подписывать квитанцию на получение.

**ВАЖНО:** Эти замечания, в соответствии с статьей 105 Коммерческого Кода, должны быть подтверждены, заказным письмом, при экспедиторе, в срок 3 рабочих дней. Реквизиты «на определенных условиях» и «на определенных условиях распаковки» не имеют никакой стоимости. Клиент должен распаковывать тарар в присутствии служащего.

## Упаковка

**Внимание:** аппарат должен быть упакован с заботами и преимущественно в своей упаковке. Удары могут исказить свою общую структуру и повреждать функции и свою этикетку. Чтобы снять обшивку, отвинтить два винта сзади аппарата (рис. 5). Эти винты служат только при доставке аппарата, они будут выброшены на свалку после разгрузки с крузова.

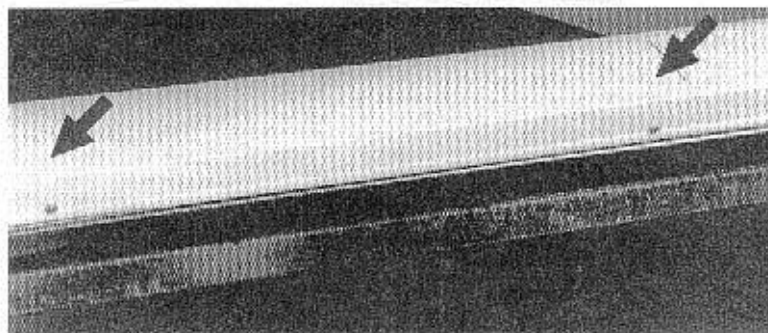


Рис. 5

## Снятие кожуха

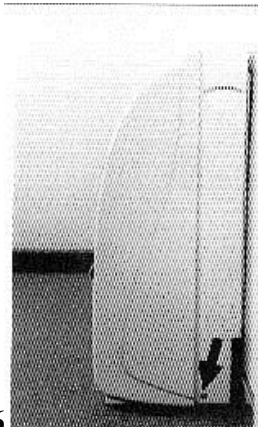


Рис. 6

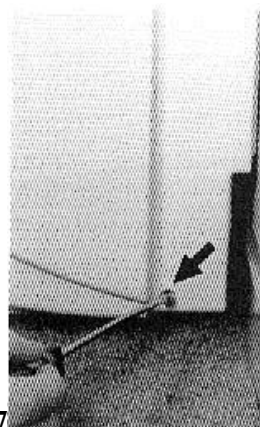


Рис. 7

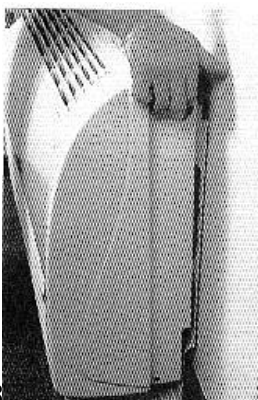


Рис. 8

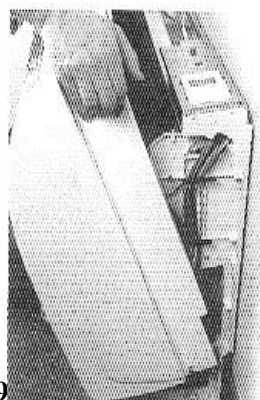


Рис. 9

- При установке модуля, корпус должен быть снят. Чтобы его демонтировать, вывинчивают два крепежных винта (рис. 5). Корпус имеет два невыпадающих винта, расположенные у основания с каждой стороны, которые вывинчиваются не удаляясь из корпуса (рис. 11).

**Внимание:** при установке предусматривают достаточное расстояние для доступа к винтам. После этого используя пазы по бокам снимают корпус (рис. 9).

- Для окончательной установки кожуха вставляют его в направляющие в основании модуля и повторно закрепляют в основании модуля и повторно закрепляют два винта (рис. 10 и 11). Снять решетку фильтра. Gitter Filter Halter ab.

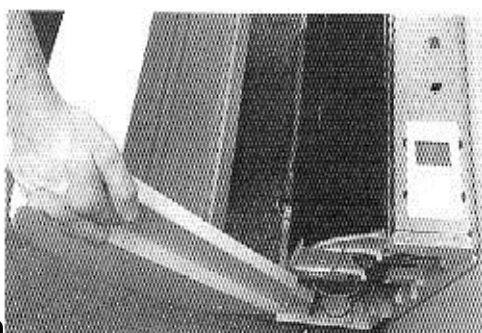


Рис. 10

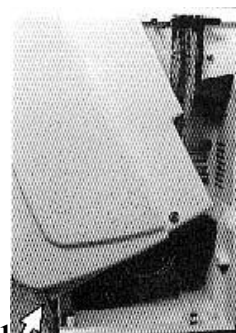


Рис. 11



## Установка MAJOR 2

### Вертикальное исполнение CV1D

Модуль должен быть приложен к основанию стены (без кожуха, заранее снятого и помещенного в ее первоначальную упаковку). Отметить ваши отверстия (рис. 8) на задней стенке и введите в них дюбельные головки.

Поместите винты в каждое из 4-х отверстий.

Повесьте MAJOR 2, используя эти 4 петлицы (рис. 14) в тыльной стенке, на подготовленные головки.

Чтобы не повредить петли рекомендуется использовать трафарет.

MAJOR 2 нужно своим основанием через имеющиеся отверстия прикрепить к полу винтами М6 (рис. 13).

### Горизонтальное исполнение CH41D

Модуль должен быть с помощью винтовой резьбы винтами (не входящими в комплект) через петли прикреплен к потолку. Следите чтобы их точно горизонтально установить.

Прибор должен устанавливаться у самой стены, ни в коем случае посреди помещения.



Рис. 13



Рис. 14

### Подключение по воде

Штуцеры присоединения воды находятся с левой стороны прибора глядя навстречу потоку воздуха с межосевым расстоянием 40 мм (рис. 15). Соблюдайте указания по входу/выходу в теплообменники холодной/горячей воды (2-трубный или 4-трубный регистр).

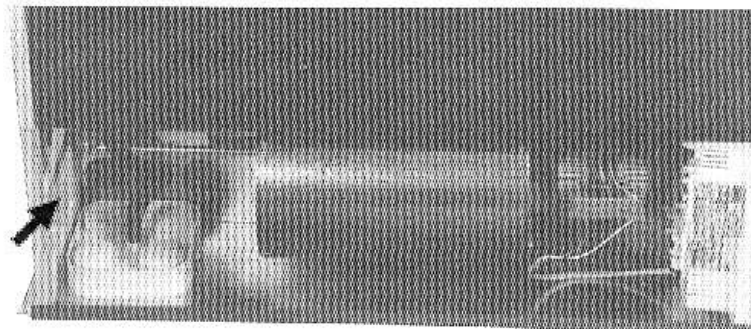


Рис. 15

## Трубные соединения

Диаметр труб даны в таблице.

Диаметры внутри резьбовых присоединений приводятся ниже (параметр T).

| MAJOR 2 – CV1D/CH41D |                                   | 426  | 428  | 430  | 432  | 434  | 435  |
|----------------------|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 2-трубная система    | Батарея холодной или горячей воды | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 1/2" | 1/2" |
| 4-трубная система    | Батарея холодной воды             | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 1/2" | 1/2" |
|                      | Батарея горячей воды              | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" | 3/8" |

## Отвод конденсата

Образовавшаяся воды (независимо от исполнения модуля CV1D или CH41D) отводится через штуцер слева от главной платформы (16мм внешний диаметр, цилиндрический выход) предусмотренный для этой цели (см. рис. 15).

В случае CV1D последовательно соединены гибким шлангом поддон конденсата под теплообменником с нижним поддоном, откуда вода посредством гибкого шланга отводится в дренажный трубопровод, соединенный с канализацией (см. рис. 17).

Другая возможность после отключения клапанов (источник конденсат) и блокирования вертикального вспомогательного поддона выхода Вы можете удалять конденсаты от главной платформы непосредственно в тыл модуля (рис. 19).

Тыльная сторона оборудована отверстиями для пересечения шлангов (см. рис. 18,19).

Конденсатоотводы должны быть связаны или индивидуально с дренажной трубой или сгруппированы вместе в коллекторную трубу.

Используйте прозрачный шланг диаметром 16 мм, для отвода конденсата с минимальным наклоном 2 см/м с постоянным различием в уровне по его дорожке. Обеспечьте сифон по крайней мере 5 см, чтобы предотвратить любое обратное попадание газовых или неприятных запахов (см. диаграмму ниже).

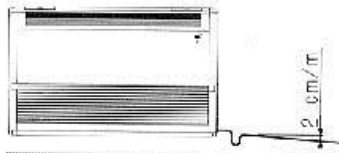


Рис. 16

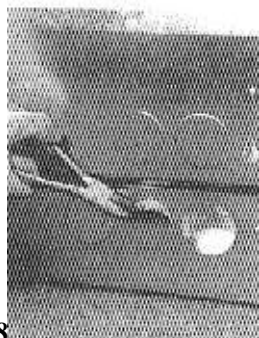
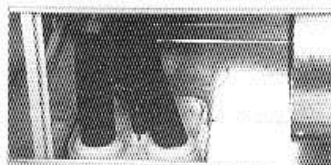


Рис. 18



Рис. 17

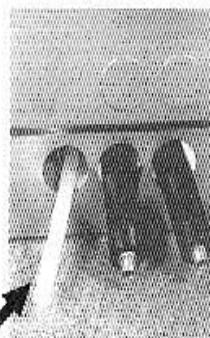


Рис. 19

## Вспомогательный поддон СН41D

Дополнительный поддон конденсата для модели СН41D (отдельно поставленный) должен устанавливаться между основным и дополнительным поддоном конденсата модели CV1D (стандартное исполнение) (как в рис. 20 до 25).

Устанавливайте этот поддон конденсата как указано в рис. 24 правильно в горизонтальной позиции и завинтите его.

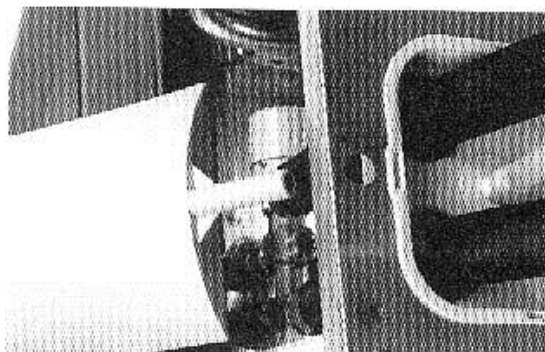


Рис. 20

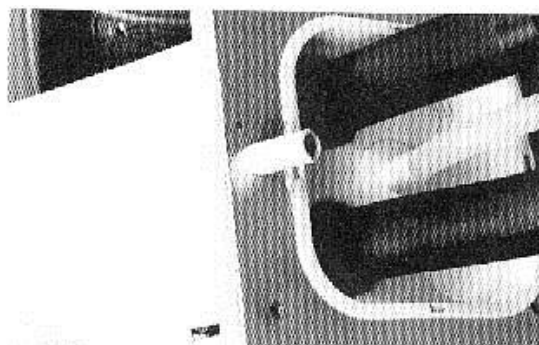


Рис. 21

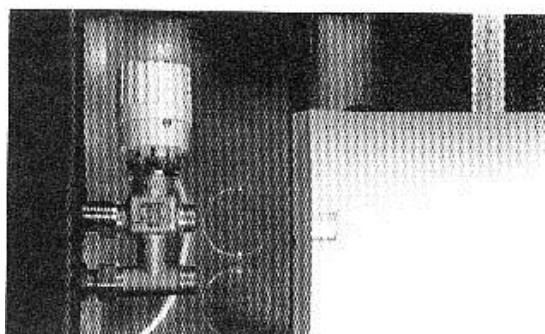


Рис. 22

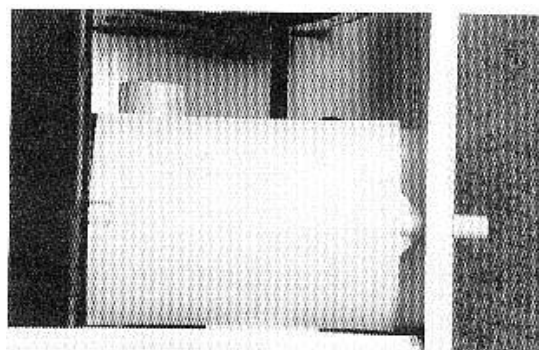


Рис. 23

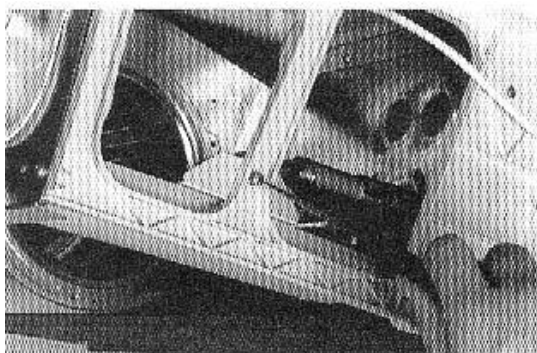


Рис. 24

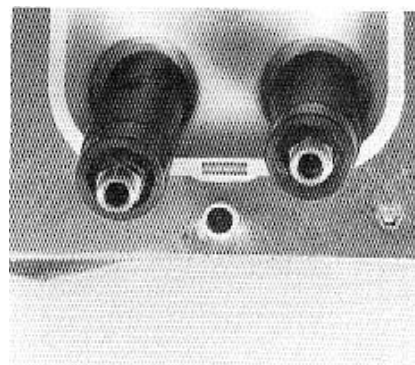


Рис. 25



## Гидравлические присоединения

Вы найдете ниже некоторые примеры гидравлических подключений с рекомендацией при высокой температуре, изолировать гибкие трубы.

**Рис. 26/28** присоединения к модулю CV1D имеют гибкие присоединения, пересекаемые в вертикальной ванной конденсата с отверстиями для гибких присоединений Ø 37, 44 или 49 мм. Вход жидкости находится на левой стороне вентиля и выход на правый штуцер холодильной батареи находятся на передней стороне модуля.

Чтобы эвакуировать конденсат в тыл, см. объяснения на странице 8.

**Рис. 27:** связи через тыл модуля CV1D, гибкий проход труб через тыловую пластину (просечены отверстия Ø50 мм) как показано на рис. 19 вспомогательный поддон, просечки для Ø 37, 44 или 49 мм для изолированных гибких труб.

**Рис. 29:** связи через тыл модуля CH41D гибкий проход труб через вертикальный вспомогательный поддон конденсата имеет просечки для Ø 37, 44 или 49 мм изолированных гибких труб.

**Примечание:** для исключения возможности появления не присоединительных труб конденсата, их необходимо обеспечить термоизоляцией.

### CV 1D с нижним присоединением

### CV 1D с задним присоединением

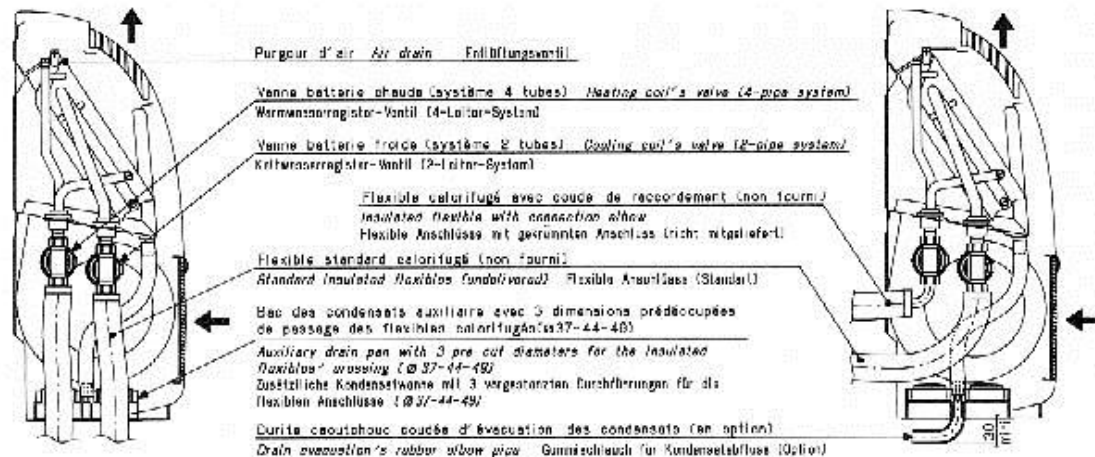


Рис. 26

Рис. 27

### CV 1D с нижним присоединением

### CV 1D с задним присоединением

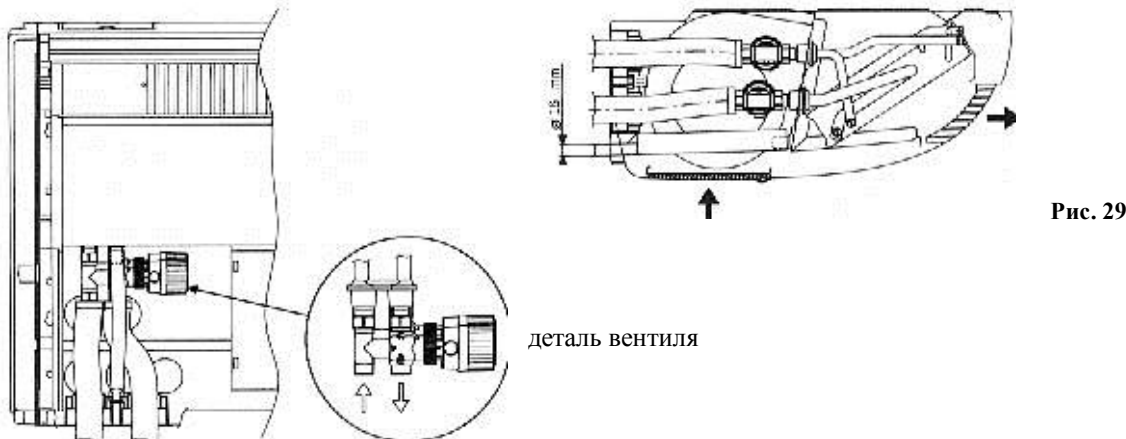


Рис. 29

## Электрические подключения

Перед подключением модуля к сети удостоверитесь, что напряжение – то же самое, которое указано на в плате идентификации.

Кабельные подключения к сети должны быть выполнены согласно инструкции установки, модуль должен быть заземлен, мы не можем быть ответственными за несчастные случаи после неправильного или несуществующего заземления.

Для аппаратов со специальными электрическими схемами подключения выполняйте согласно приложенным рекомендациям.

**Внутренние кабельные подключения к основной плате при 2-трубной или 4-трубной системе:**

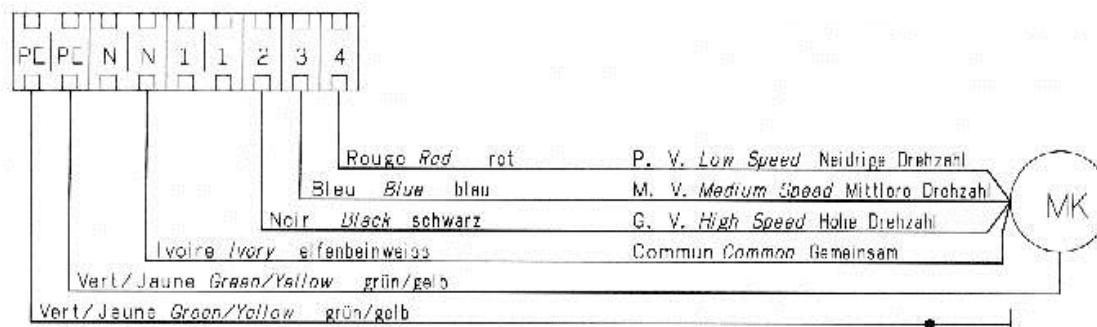


Рис. 30

Эта плата находится внутри в электрическом корпусе в правой части аппарата рис. 31 и является примером, показывающим конфигурацию 2-трубную + оснащенную электронагревателем со стандартным управлением.

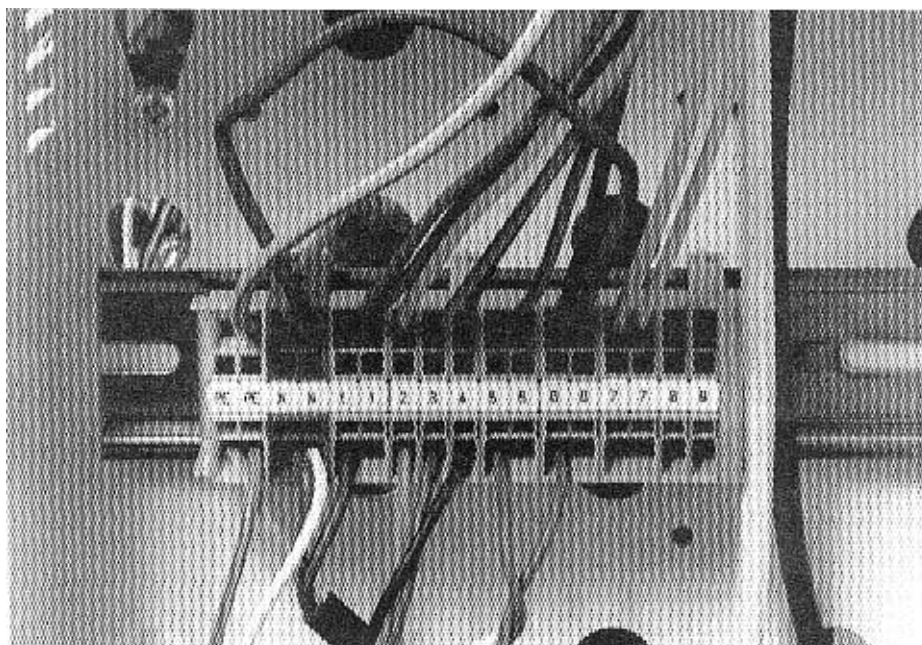


Рис. 31

## MAJOR 2 с 2-трубной системой + электронагрев

Внутренние стандартные подключения 2-трубного модуля + электронагревательная конфигурация (1 или 2 элемента):

Общие инструкции безопасности.

### Управление вентилятором:

Электрический нагреватель должен управляться вентилятором. Любое произвольное или несвоевременное прекращение работы вентилятора должно заставить электропитание к электрическим элементам быть отключаемым.

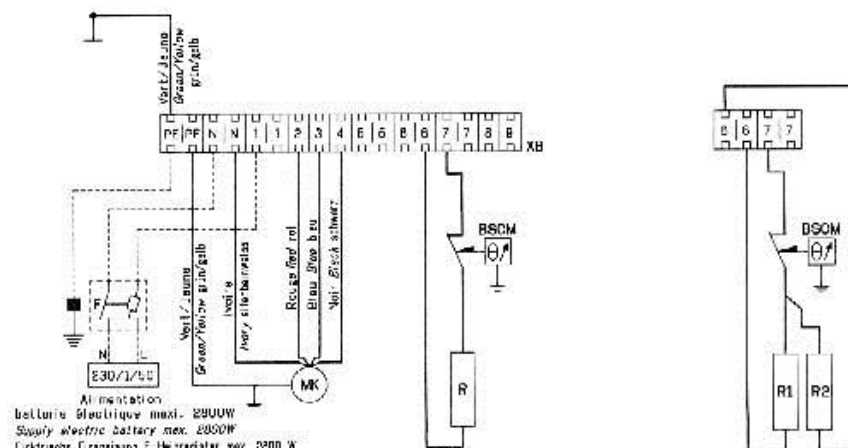


Рис. 32

**BSCM:** Ручной защитный термостат  
**F** : Плавкий предохранитель  
**МК** : Воздушный вентилятор  
**R** : Электронагреватель  
**XB** : Плата присоединения

Подключается клиентом

**Внимание:** Для работоспособности MAJOR 2 оборудованных 2 трубной + 2-проводной системой, CIAT рекомендует использование V2000<sup>®</sup>, V200 и V20/C систем управления. Они – Составные Пропорциональные системы управления, гарантирующие хроно-пропорциональное управление электрических сопротивлений, оборудованных пост-вентиляцией. CIAT отклоняет любую ответственность, если рекомендуемые системы управления не используются.

### Защита против перегрева

Батарея оборудована переустанавливаемым термостатом безопасности (предохранителем) (рис.33). К этому термостату можно получить доступ после демонтажа корпуса. Перед переустановкой защитного устройства, определите причины перегрева:

- батарея включена без вентилятора,
- частичное засорение фильтра,
- система управления, блокирующая батарею и вентилятор одновременно.

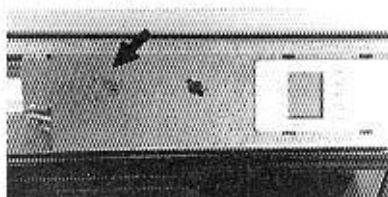


Рис. 33

*Перед снятием корпуса и выполнением любого вмешательства внутри аппарата, отключите модуль от электричества.*

### Модификация электрических соединений

Вентилоконвекторы MAJOR 2 оборудованы двигателем с 7 скоростями, для которого 3 скорости являются настроенными на фабрике. Изменяют фабричную настройку при выключенном электропитании, используя маленькую плоскую отвертку. (рис. 35/36). Затем выберите желаемую скорость вращения мотора и просто зафиксируйте провод электропитания рукой (рис.37), не используя отвертку.

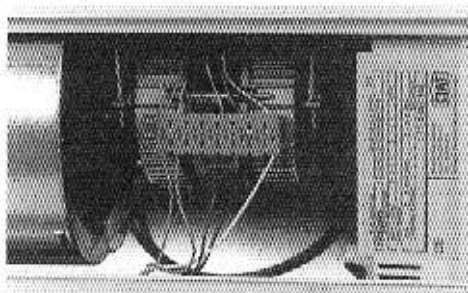


Рис. 34

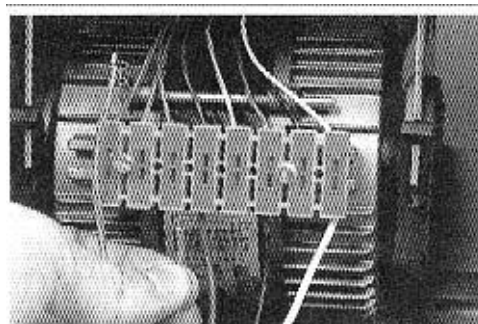


Рис. 35

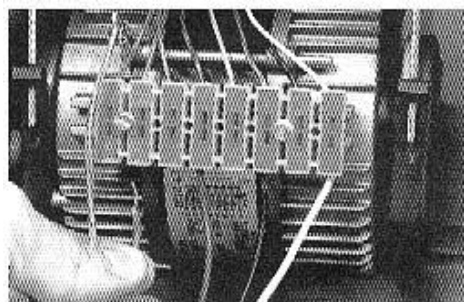


Рис. 36

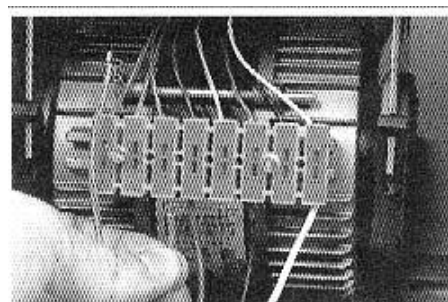


Рис. 37

### Открытие решетки

Для открытия решетки берут крюк (рис. 38) поднимают его слегка (рис. 39) и тянут к себе (рис. 40).

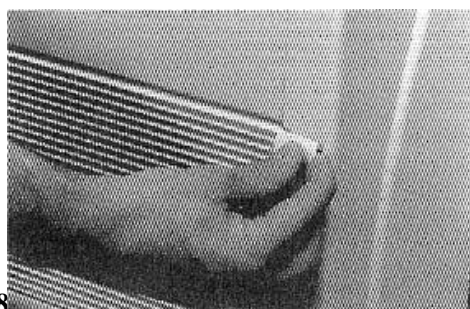


Рис.38

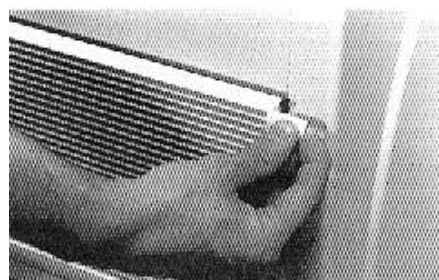
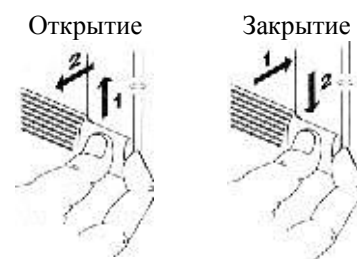


Рис. 39

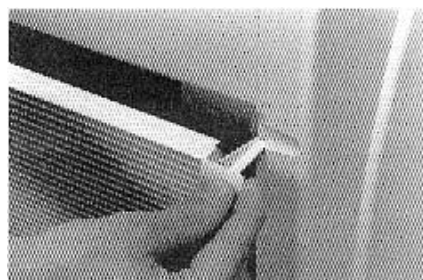


Рис. 40

## Воздушный фильтр

Фильтр необходим для исправной работы модуля и по мере работы засоряется. Его необходимо регулярно чистить пылесосом, в противоположном направлении воздушного потока.

Проверяйте внешний вид фильтра регулярно, чтобы определить частоту чистки, которая изменяется согласно типу помещения и условий использования.

Для доступа к фильтру тянете решетку всасывания к себе до метки захвата (как описано ранее) и снимите фильтр (41/42/43/44 рис.).

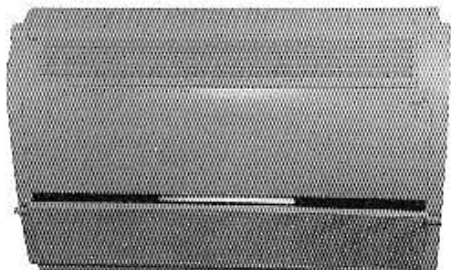


Рис. 41

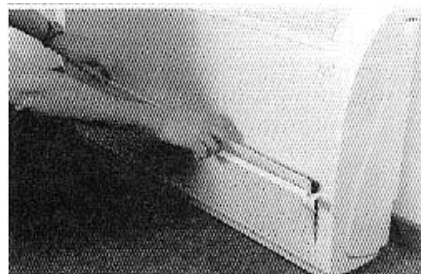


Рис. 42

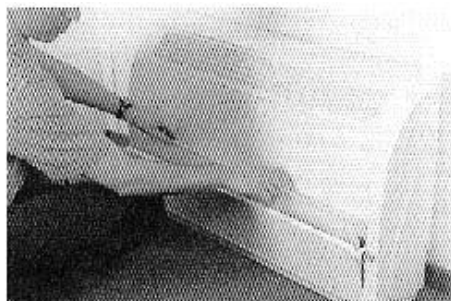


Рис. 43

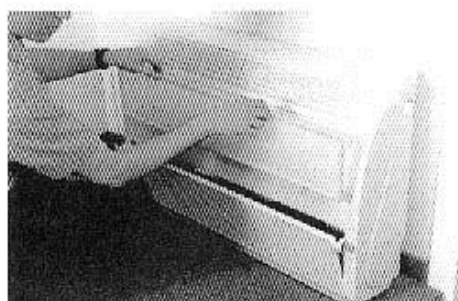


Рис. 44

## Выпуск воздуха

Освобождение батареи от воздуха при заполнении тепло- или холодо-носителями производится через открывающийся лючок в верхней левой части корпуса (рис. 45/46). Простой плоской отверткой (рекомендованная ширина 8 мм) или торцевого ключа №10 достаточно чтобы отвернуть воздуховыпускной винт (рис. 48).

**Внимание:** открывать воздуховыпускной клапан следует без сверх усилий. После прекращения выхода воздуха и его закрытия не забывайте закрыть лючок.

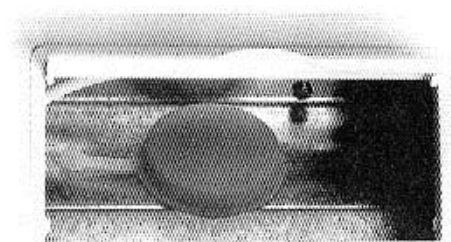


Рис. 45

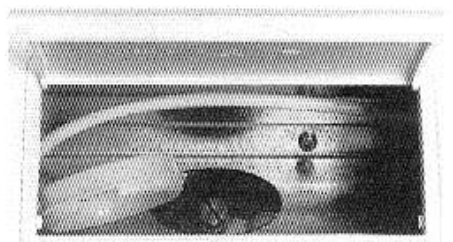


Рис. 46

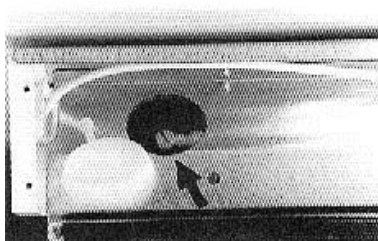


Рис. 47

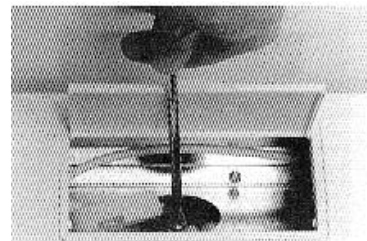


Рис. 48

## Винты для слива воды из батарей

Винт опорожнения находится в левой стороне аппарата. Для доступа к нему снимите корпус изделия и откройте три заглушки (рис. 49). С помощью отвертки отвинтите воздуховыпускную пробку (рис.54) после чего вода из теплообменника свободно будет вытекать в основной дренажный поддон.

**Внимание:** в случае применения 2-трубной батареи только в режиме нагрева необходимости в отводе конденсата не возникает. Но при освобождении батареи от воды учтите, что основной дренажный поддон может быть не подключен к системе дренаж, поэтому необходимо работать с емкостью для воды.

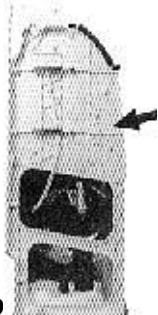


Рис. 49

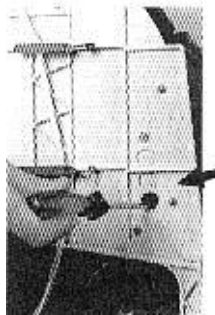


Рис. 50

Доступ к блоку управления модулем предусмотрен через лючок с правой стороны (51/52 рис.). На рисунке 52 представлен терминал V20/B, встроенный в CV1D (не устанавливаемый в стандартной версии). Для CH41D горизонтального монтажа, этот терминал заменен белой пластиной.



Рис. 51

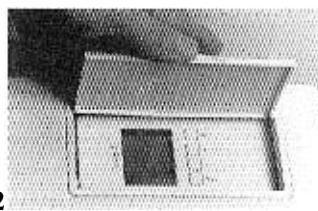


Рис. 52

## Мотор вентилятора

Для доступа к двигателю вентилятора, пластине идентификации и компонентам системы управления просто снимают с крючка за флажок зацепа и открывают решетку полностью.

Проверяйте регулярно, чтобы рабочие колеса и двигатель были чисты. Если необходимо, чистить рекомендуется с помощью пылесоса.

## Батарея

Чистота – решающий фактор в эффективности работы модуля. Батарея может быть очищена, используя пылесос после того, как корпус будет снят.

## Испытания и гарантии

Все наши воздухо-обрабатывающие модули испытаны и проверены перед отгрузкой.

Этим гарантируется оборудование против всех производственных дефектов, но наша гарантия не охватывает коррозию любого вида. Двигателя не гарантируются в случае неправильных подключений к электросети, недостаточную защиту или использование без воздушного фильтра.

Наша гарантия охватывает двигатели согласно гарантии нашего поставщика. Монтажник не должен выполнять никакие вмешательства на двигателе в любое время. Не соблюдение этой инструкции кончается потерей предоставленной гарантии.

В соответствии с гарантиями, предоставленными Ассоциацией Французских Электрических Изготовителей, гарантия изготовителя мотора не распространяется на двигатели с сожженными обмотками.

*Мы хотели бы обратить Ваше внимание, что инструкции электричества требуют, чтобы вращающееся оборудование имело эффективную защиту.*