



## CB60 / CBH60

### Паяный пластинчатый теплообменник

#### Общие сведения

Альфа Лаваль представила свой первый паяный пластинчатый теплообменник еще в 1977 году и до сих пор постоянно ведет работу по улучшению его рабочих характеристик и повышению надежности. Конструкция из соединенных методом пайки медным припоем пластин, выполненных из нержавеющей стали, позволяет обойтись без уплотнительных прокладок и толстых опорных плит. Припой надежно уплотняет и скрепляет пластины в точках контакта, обеспечивая повышенную эффективность теплопередачи и стойкость к воздействию высоких давлений. Конструкция самих пластин гарантирует максимально возможный ресурс.

Выбор вариантов исполнения паяных теплообменников очень широк. Для решения разных задач и обеспечения заданных требований возможно использование различного числа пластин. Можно воспользоваться стандартной моделью или же заказать разработку агрегата по своему техническому заданию. Окончательный выбор – за вами.

#### Стандартные области применения

- Системы отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха
- Холодильные системы
- Промышленные системы отопления и охлаждения
- Системы масляного обогрева

#### Принцип работы

Поверхность теплообмена формируется из тонких гофрированных металлических пластин, установленных последовательно друг за другом. Каналы образуются между пластинами, а впускные узлы выполнены таким образом, что два потока проходят через различные соседние каналы, обычно с противотоком, что в максимальной степени повышает эффективность процесса теплообмена.

#### Стандартная конструкция

Пакет пластин закрыт защитными крышками. Соединения располагаются на передней или задней стороне защитной крышки. Для повышения эффективности теплопередачи пластины гофрированы.

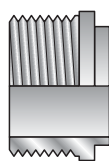


#### Необходимые данные для подбора теплообменника

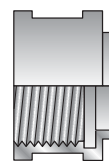
Чтобы представитель Альфа Лаваль смог подобрать конкретный теплообменник, укажите в вашем запросе следующие сведения:

- расходы жидкостей или тепловую нагрузку;
- температурную программу;
- физические свойства рабочих жидкостей;
- рабочее давление;
- допустимый перепад давления.

#### Варианты соединений



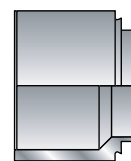
С наружной резьбой



С внутренней резьбой

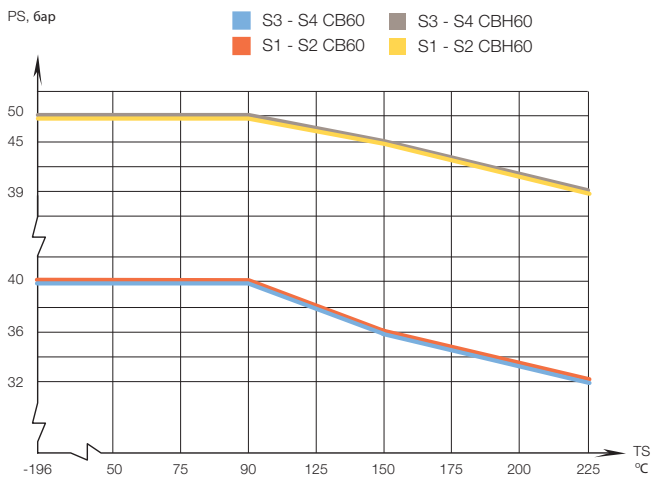


Паяное



Сварное

**Диаграмма давление – температура  
для моделей СВ60 и СВН60\***  
(соответствует нормативам PED)



**Параметры стандартных моделей**

Мин. рабочая температура	см. диаграмму
Макс. рабочая температура	см. диаграмму
Мин. рабочее давление	вакуум
Макс. рабочее давление	см. диаграмму
Объем одного канала, л	0,103
Макс. доп. размер частиц, мм	1,0
Макс. расход, м³/ч*	14,5
Мин. число пластин	10
Макс. число пластин	100

\* Вода, 5 м/с (скорость в месте соединения)

**Стандартные материалы**

Материал защитных крышек	Нерж. сталь
Материал соединений	Нерж. сталь
Материал пластин	Нерж. сталь
Припой	Медь

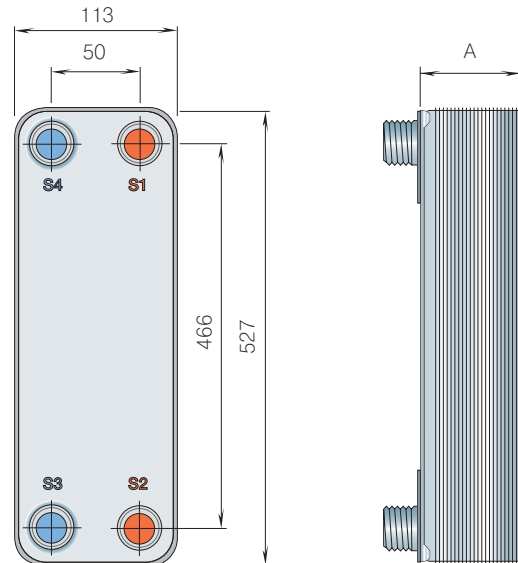
**Габариты и масса стандартных моделей\*\***

СВ60 and СВН60

Размер А, мм =  $13 + (n \times 2,35) \pm 1,5\%$

Масса\*\*, кг =  $2,1 + (n \times 0,18)$

\*\* Без соединительных элементов  
(n = число пластин)



РСТ00095RU 0906 Альфа Лаваль оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления

**Как найти Альфа Лаваль**

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте. Приглашаем вас посетить [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)