



## CB30

### Паяный пластинчатый теплообменник

#### Общие сведения

С тех пор как в 1977 году компания Альфа Лаваль представила свой первый паяный пластинчатый теплообменник (ППТО), она постоянно вела работу по оптимизации его характеристик и повышению надежности.

Соединение нержавеющей стальной пластин методом пайки медным припоем позволяет обойтись без уплотнительных прокладок и толстых опорных плит. Материал припоя уплотняет и скрепляет пластины между собой в точках контакта, обеспечивая высокую эффективность теплопередачи и способность выдерживать высокие рабочие давления. Конструкция пластин гарантирует максимально возможный срок службы.

Варианты исполнения паяных пластинчатых теплообменников чрезвычайно разнообразны. Возможно использование различного рисунка пластин под конкретные задачи и технические условия. Вы можете воспользоваться ППТО стандартной конфигурации или же выбрать агрегат, разработанный специально под ваши конкретные потребности. Решение только за вами.

#### Стандартные области применения:

- в системах отопления, охлаждения, вентиляции и кондиционирования воздуха;
- в холодильных установках;
- в промышленных установках нагрева и охлаждения;
- в установках масляного охлаждения.

#### Принцип работы

Поверхность теплообмена формируется из тонких гофрированных металлических пластин, устанавливаемых друг на друга. Каналы для протекания теплоносителя образуются между пластинами, а находящиеся по углам порты выполнены таким образом, что две разные жидкости движутся по соседним каналам, как правило, по противоточной схеме, что обеспечивает наибольшую эффективность процесса теплообмена.

#### Стандартная конструкция

Пакет пластин закрывается внешними крышками. Соединительные патрубки располагаются на передней или задней внешней крышке. Для повышения эффективности теплообмена пластины выполнены гофрированными.

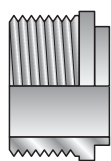


#### Сведения, необходимые для определения стоимости

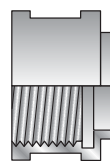
Чтобы представитель Альфа Лаваль смог определить стоимость вашего заказа, при запросе необходимо указать следующие сведения:

- требуемый расход или тепловую нагрузку;
- температурную программу;
- физические свойства теплоносителей;
- рабочее давление;
- максимально допустимое падение давления.

#### Примеры исполнения соединений



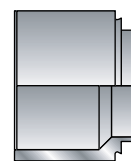
С наружной резьбой



С внутренней резьбой

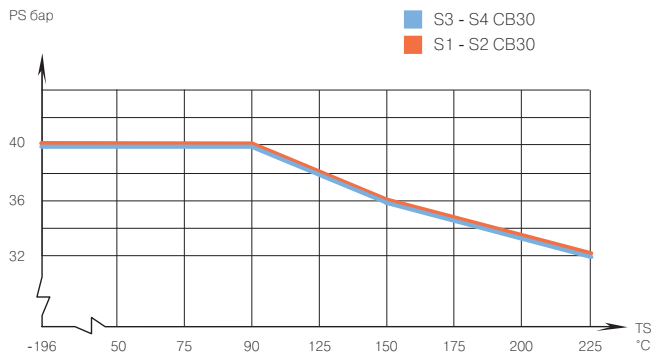


Паяное

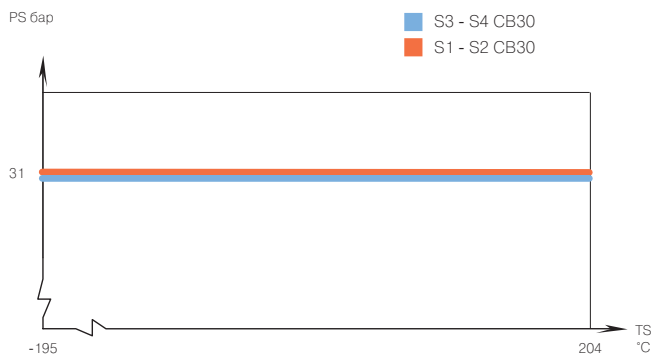


Сварное

**CB30 – график давление/температура  
(в соответствии с требованиями директивы ЕС  
по безопасности сосудов высокого давления)\***



**CB30 – график давление/температура  
(в соответствии со стандартами безопасности UL)\***



\* Конкретные значения, пожалуйста, уточните у работающего с вами представителя Альфа Лаваль.

**Габариты и масса стандартной конструкции\***

$$A \text{ (мм)} = 9 + (n \times 2,35) \pm 1,5\%$$

$$\text{Масса (кг)**} = 1,2 + (n \times 0,10)$$

\*\* Без учета соединений.  
(n = количество пластин)

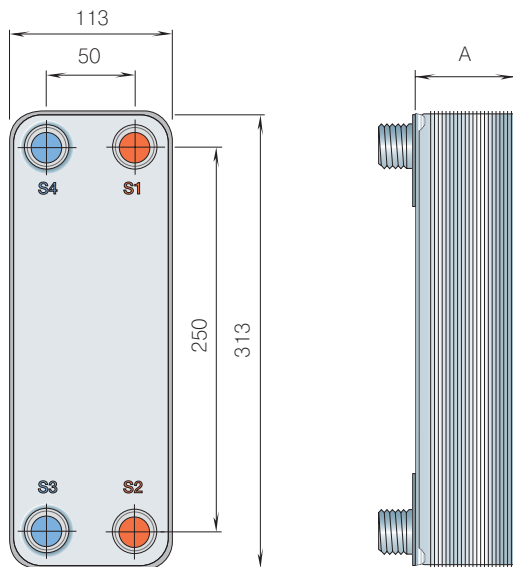
**Параметры  
стандартной конструкции**

Мин. рабочая температура	см. график
Макс. рабочая температура	см. график
Мин. рабочее давление	вакуум
Макс. рабочее давление	см. график
Объем на канал, л	0,054
Макс. размер частиц, мм	1,0
Макс. расход, м³/ч (г/мин.)*	14,5 (638)
Мин. число пластин	4
Макс. число пластин	150

\* Для воды при скорости 5 м/с (в области соединения).

**Материалы, используемые  
в стандартной конструкции**

Внешние крышки	нерж. сталь
Соединительные патрубки	нерж. сталь
Пластины	нерж. сталь
Припой	медь



**Как найти Альфа Лаваль**

Постоянно обновляемую информацию о деятельности компании Альфа Лаваль в мире вы найдете на нашем веб-сайте. Приглашаем вас посетить [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)