



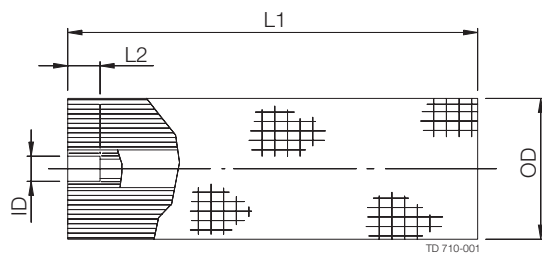
## Санитарные спиральные мембраны для микрофльтрации

### Серия FSM

Продукт	Размер поры	Характеристики
FSM 0.15PP	0.15 мкм	Фторполимер
FSM 0.45PP	0.45 мкм	Фторполимер

FSM 1.0PP-8438/48P	
FSM 1.0PP	= Тип мембраны
84	= Наружный диаметр элемента (8.4")
38	= Длина элемента (38")
48P	= Толщина подающей распорки (парал.)

Все материалы соответствуют Директиве Европейской комиссии 90/128/EC + дополнения, и нормам FDA (CFR), Титул 21.



#### Размеры

OD = Наружный диаметр элемента

HD = номинальный внутренний диаметр корпуса\*

L1 = общая длина элемента

ID = диаметр гнезда ATD

L2 = глубина гнезда ATD

\* Конкретные размеры корпусов Alfa Laval приведены в описании продукта



Размер элемента	OD		HD		L1		ID		L2	
	мм	(дюймы)	мм	(дюймы)	мм	(дюймы)	мм	(дюймы)	мм	(дюймы)
2517	64.0-65.0	(2.52-2.56)	66.00	(2.60)	432	(17.01)	21.00	(0.83)	26.0	(1.02)
3838	95.0-96.5	(3.74-3.80)	97.55	(3.84)	965	(37.99)	21.00	(0.83)	26.0	(1.02)
6338	160.0-162.0	(6.30-6.38)	163.10	(6.42)	965	(37.99)	28.90	(1.14)	26.0	(1.02)
8038	198.5-201.5	(7.82-7.93)	204.14	(8.04)	965	(37.99)	31.15	(1.23)	50.0	(1.97)
8438	211.5-214.0	(8.33-8.43)	215.10	(8.47)	965	(37.99)	31.15	(1.23)	50.0	(1.97)

## Конфигурация элемента

<b>Наружный диаметр</b>	2.5"	3.8"	3.9"	8.0"	8.4"
<b>Длина</b>	17"	38"	38"	38"	38"
<b>Размер распорки (мил)</b>	48	48	48	48	48
	-	80	80	80	80

Типовой поперечный поток м<sup>3</sup>/ч\* (галл/мин)\* при макс. падение давления в бар (фунт/кв.дюйм) при сП 1

Наружный диаметр	2.5"				3.8"				**6.3"				
	Размер распорки	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)
48 мил	1-2	1.0	(4.4-9.0)	(15)	5-10	1.0	(22.02-44.03)	(15)	10-15	0.5	(44.03-66.1)	(7)	
80 мил	-	-	-	-	10-15	1.0	(44.03-66.1)	(15)	15-20	0.5	(66.1-88.1)	(7)	

Наружный диаметр	**8.0"				**8.4"					
	Размер распорки	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)	м <sup>3</sup> /ч	бар	(галл/мин) (фунт/кв.дюйм)
48 мил	15-20	0.5	(66.1-88.1)	(7)	15-25	0.5	(66.1-110.0)	(7)		
80 мил	25-30	0.5	(110.0-132.0)	(7)	20-35	0.5	(88.1-154.0)	(7)		

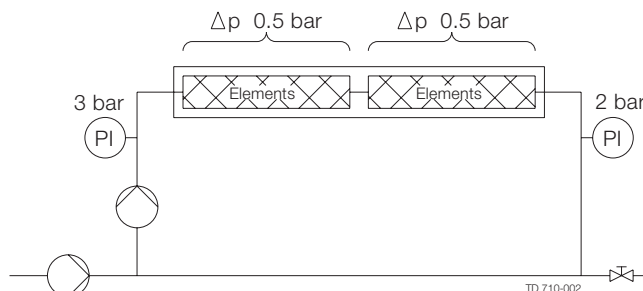
\* Рассчитано при плотной посадке спирального элемента и корпуса, и при использовании стандартной системы ATD

\*\* С набором ESA

## Рекомендуемые рабочие пределы с двумя последовательными элементами

	Диапазон значений pH	Макс. противодействие, бар (фунт/кв. дюйм)	Температура, °C (°F)
Производство	1-11	2.0 (29)	0-60 (32-140)
Очистка*	1-11.5	0.5 (7)	0-65 (32-149)

\* Обратитесь к описанию очистки Alfa Laval



## Важная информация

Перед первым использованием новые спиральные элементы нужно очистить. Процедура очистки должна выполняться в соответствии с инструкциями, приведенными в описании очистки Alfa Laval для соответствующего типа спирального элемента. Заказчик полностью отвечает за результаты воздействия несовместимых химических веществ на спиральные элементы

- Постоянно сохраняйте спиральные элементы во влажном состоянии после первоначального смачивания
- Требования к эксплуатации, приведенные в описании этого продукта, должны строго выполняться, в противном случае ограниченная гарантия утратит силу.
- Для предотвращения биологического роста во время остановов системы рекомендуется, чтобы спиральные элементы Alfa Laval были погружены в защитный раствор.
- Всегда избегайте противодействия со стороны пермеата.
- Alfa Laval рекомендует использовать жесткое исполнительное устройство ATD из нержавеющей стали на выпускном конце сосуда высокого давления.
- Рекомендуется, чтобы внутренний диаметр сосуда высокого давления был приблизительно на 2 мм (0.08 дюйм) больше наружного диаметра фактического спирального элемента.

## Рекомендации по эксплуатации

Избегайте любых резких изменений давления или поперечного потока в спиральных элементах во время запуска, останова, очистки и других последовательностей, чтобы не допустить возможных повреждений. Во время запуска рекомендуется следующее постепенное изменение состояния системы, от остановленного до рабочего:

- Установку, не находящуюся под давлением, следует вновь заправить водой.
- Давление подаваемого продукта следует постепенно увеличивать в течение 30-60 секунд.
- Перед началом поперечного потока при условиях интенсивного потока пермеата (например, запуск при высокой температуре воды), в течение 5-10 минут должно поддерживаться постоянное давление подаваемого продукта.
- Скорость поперечного потока следует постепенно довести до заданного рабочего значения в течение 15-20 секунд.
- Изменения температуры следует постепенно регулировать в течение 3-5 минут.

ESE00632RU 0801

Приведенная здесь информация является достоверной на момент выпуска брошюры, но может подвергаться изменениям без предварительного уведомления.

---

**Как обратиться в компанию Alfa Laval:**

Подробная информация по контактам во всех странах непрерывно обновляется на нашей странице интернета. Просим Вас обратиться к [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com) для непосредственного доступа к информации.