Библиотека СОК

WILO
Pumpen Intelligenz.

Высокоэффективные решения для промышленнности.

Вода — источник жизни.
С 1872 года компания Wilo объединяет людей и воду.

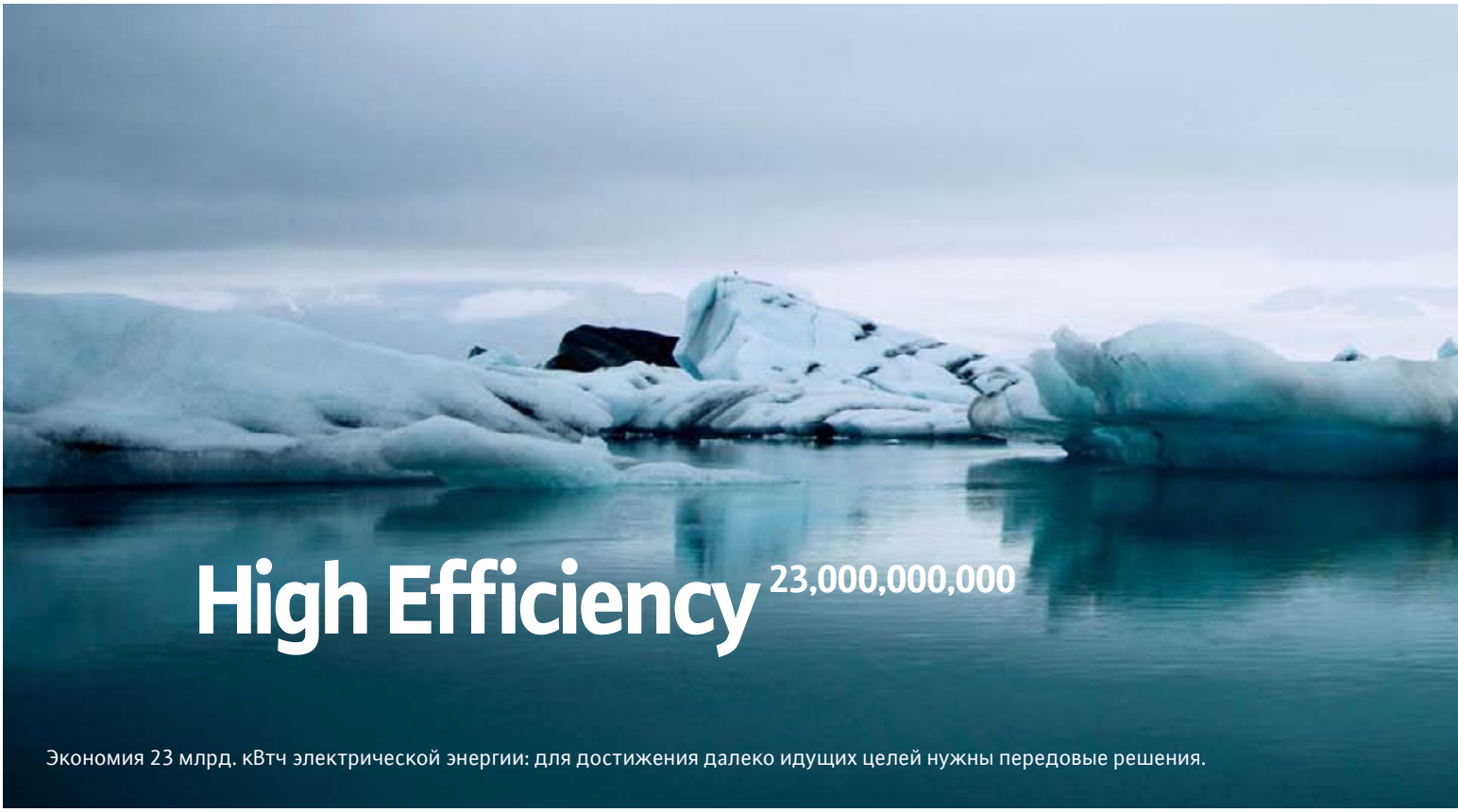
«В любом рецепте успеха, чтобы добиться результата, необходимо использовать правильные ингредиенты.
К таким ингредиентам относятся обслуживание клиентов, новаторский подход, стремление к совершенству и — самое главное — высокий уровень эффективности».
Оливер Хермес, председатель исполнительного совета Wilo SE.

В воде зародилась жизнь. Но вода — это еще и одна из важнейших основ любого процесса промышленного производства. Поэтому системы и решения для добычи, транспортировки и распределения этого ценного ресурса крайне важны. Критерием для оценки качества насосов и их компонентов, в первую очередь, должна быть высокая эффективность. Компания Wilo с 1872 года и по сей день создаёт новые стандарты в этой области. Высокий уровень надежности, универсальность использования и постоянная ответственность — вот основы для разработки продуктов будущего уже сегодня. Мы обслуживаем нужды всех областей промышленности более чем в 70 странах мира.

High Efficiency 6,200

Принцип достижения высокой эффективности ежедневно определяет работу более 6200 сотрудников компании Wilo и обеспечивает получение наилучших результатов.

Устойчивое развитие.
Идеи настоящего для стандартов будущего.



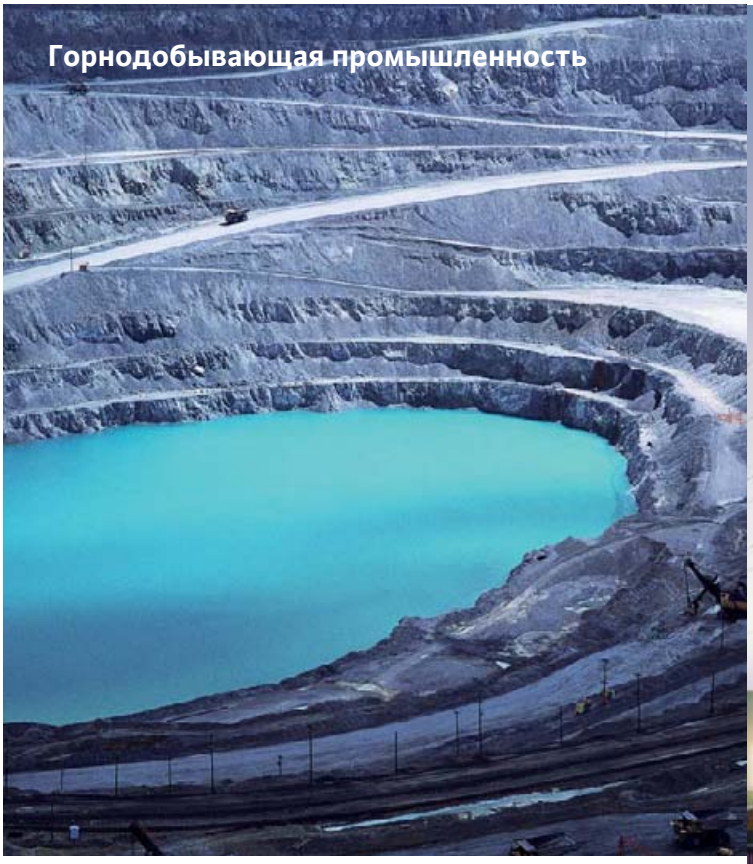
Экономия 23 млрд. кВтч электрической энергии: для достижения далеко идущих целей нужны передовые решения.

Для обеспечения высокоэффективной защиты окружающей среды требуется немного — просто хорошие идеи. Например, высокоэффективный насос Wilo-Stratos GIGA, который в 2001 году стал стандартом для всей отрасли. Благодаря самой передовой технологии, используемой в его двигателе, стало возможно снижение энергопотребления до 90 % по сравнению с нерегулируемыми насосами старого образца. Такие показатели значительно способствуют переходу к энергопотреблению нового типа, а также помогают сократить уровень вредных для окружающей среды выбросов CO_2.

Высокая эффективность в промышленности также подразумевает высокую степень стабильности и постоянную работоспособность всех систем. В случае использования в условиях тяжелого химического и механического воздействия специальные материалы в конструкции и покрытия увеличивают срок службы насоса, что позволяет снизить расходы на обслуживание и ремонт. Таким образом, насосы производства компании Wilo помогают экономить не только энергию, но и деньги.

4 отрасли промышленности.

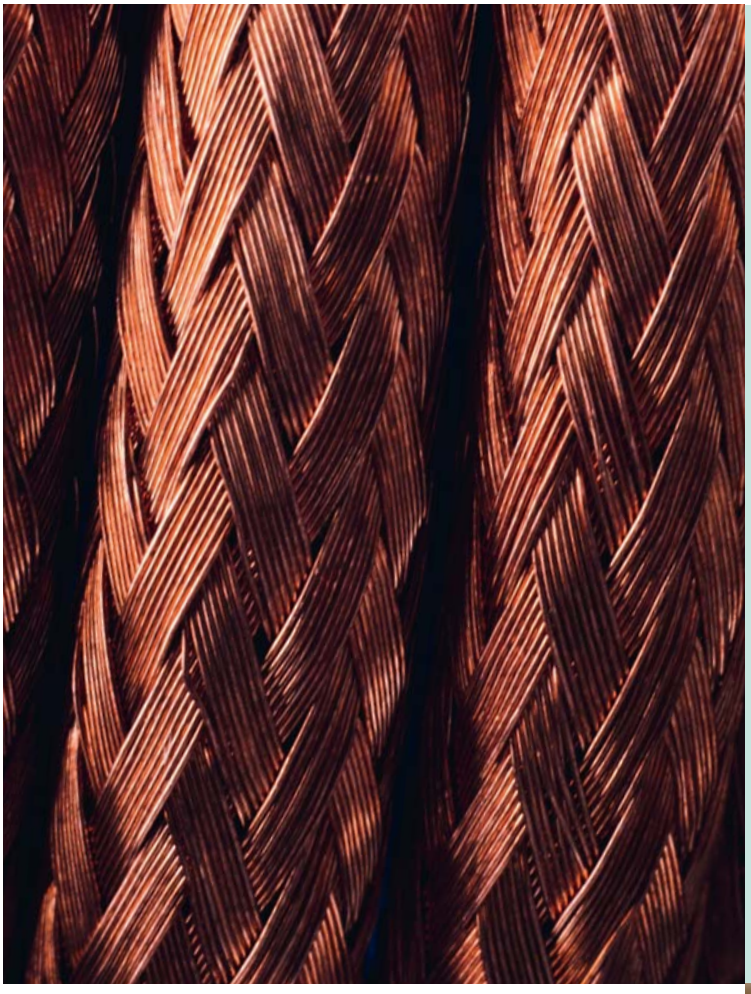
Чем уже специфика стоящих перед нами задач, тем выше интеллектуальность предлагаемых нами решений.



High Efficiency 4

Существование промышленности невозможно представить без использования воды. Для охлаждения, мойки или обеспечения сопутствующих процессов на производстве безусловной необходимостью является транспортировка жидкости. Для решения этой задачи требуются насосные системы, которые могут перекачивать жидкость как можно более эффективно и в течение долгого времени. Инновационные решения позволяют гарантировать надежность, универсальность, эффективность и рентабельность. Если ваша компания работает в сфере пищевой промышленности и производства напитков, металлургической промышленности, в горнодобывающей промышленности и энергетике, мы гарантированно сможем найти решение, отвечающее вашим специфическим требованиям. При этом мы каждому поможем сэкономить энергию, обеспечив высокий уровень эффективности.

Горнодобывающая промышленность.
Для проведения подземных работ высокий уровень качества имеет огромное значение.



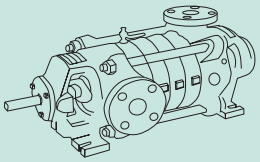
Полезность инноваций проявляется при работе на глубине 270 метров под землей.
Mopani Copper Mines, Муфулира, Замбия.

Медь — это один из первых металлов, который люди стали обрабатывать. С момента первого применения меди 12000 лет назад ценность этого металла все возрастает. Медь — отличный проводник электрического тока, и ее применяют во всех областях электронной промышленности. Эксперты сегодня говорят о начале «второго медного периода».
В регионе «медного пояса», в Замбии, на глубине 200 метров под землей залегает десятая часть всех мировых запасов меди. При добыче меди на такой глубине требуется решать серьезные задачи, связанные с грунтовыми и отработавшими водами. Ежедневно требуется непрерывно выкачивать 280000 м^3 воды с подъемом на несколько сотен метров вверх. Эта вода сильно загрязнена агрессивными сульфатами меди и серной кислотой.
Компания Mopani Copper Mines, оператор крупнейшего месторождения меди в Замбии, доверила талантливым инженерам Wilo разработку системы водоотливного хозяйства на месторождении Муфулира. В крайне тяжелых условиях насосы Wilo до сих пор работают без неисправностей или протечек. Их надежная работа принесла пользу компании-оператору и одновременно позволила избежать негативных последствий для окружающей среды.

High Efficiency 270

Насосы Wilo секционного типа

Тип конструкции
Многоступенчатый секционный центробежный насос высокого давления.



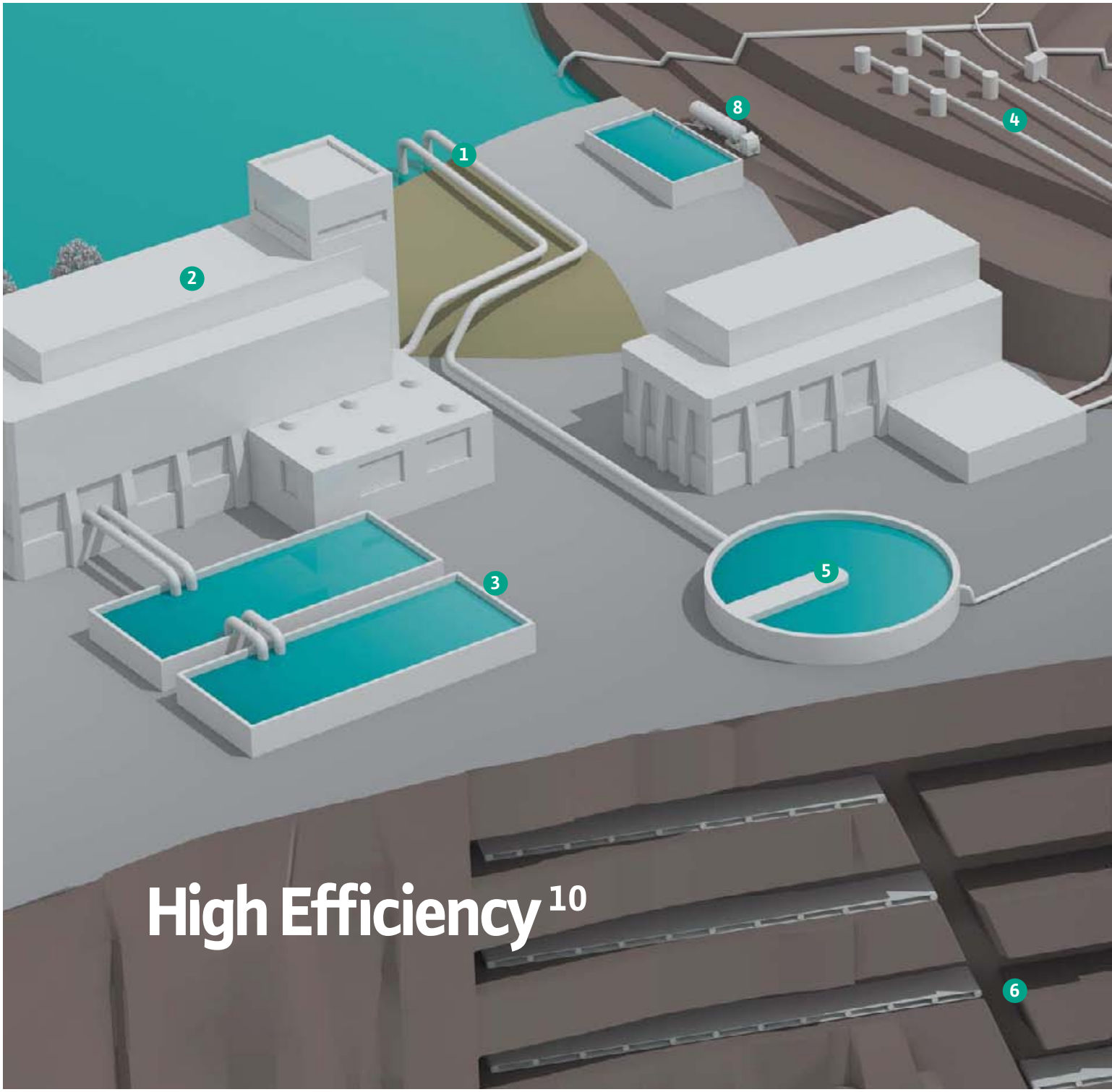
Применение
- Используется в промышленности при подаче воды под высоким давлением, например, на металлургических предприятиях, для подачи и отведения воды в горнодобывающей промышленности, подпитки котлов, моечных установок высокого давления и водоснабжения

Технические особенности
Модульное исполнение позволяет изготавливать насос из разных материалов в вариантах, которые полностью отвечают производственным требованиям конкретной области применения.

Пример использования в горнодобывающей промышленности:

Vattenfall Europe Mining AG, Котбус, Германия
Навойский горнометаллургический комбинат, г. Навой, Узбекистан
UraMin's Trekkopje Bergwerk, Треккопье, Намибия
Mopani Copper Mines, Муфулира, Замбия
Bengal Emta Coal Mines Limited, Бурдван, Индия
Karnataka Emta Coal Mines Limited, Бхадравати, штат Махараштра, Индия

Горнодобывающая промышленность.
Индивидуальные решения для ваших целей.



1. Забор сырой воды
2. Процесс обогащения (путем выщелачивания)
3. Очистка воды
4. Осушение периферийной зоны
5. Очистка сточных вод
6. Подземное водоотведение/ дренаж
7. Осушение карьеров
8. Удаление пыли
9. Пруд-отстойник
10. Выщелачивание на местах

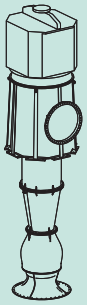
Электроэнергетика.
Высокая эффективность для обеспечения потребностей в энергии.

88% — гидравлический КПД крупнейшего в Южной Азии вертикального полупогружного насоса.
Электростанция Anpara, Аппара, Индия.

Энергия — основной элемент жизни. Она необходима людям, животным и предприятиям — потребителям энергии. Потребность в энергии во всем мире постоянно растет. Основная задача технологического прогресса заключается в наиболее эффективном использовании и производстве энергии.
Работающая на угле электростанция Anpara является самой новой и крупнейшей на всем азиатском континенте. На этапе ее планирования и введения в эксплуатацию важную роль играла не только экономическая эффективность, но и фактор сохранения экологического равновесия. Для обеспечения огромных потребностей этой станции, мощность которой составляет 1200 МВт, эксперты компании Wilo разработали насос нового типа.
Пять огромных вертикальных полупогружных насосов используются для перекачивания охлаждающей воды. Каждый насос обладает приводной мощностью 3400 кВт и может перекачивать 35600 м³ воды в час. Это самые крупные изготовленные из металла насосы для перекачки охлаждающей воды, которые когда-либо создавались для энергетической промышленности Южной Азии. Но главное преимущество — в огромных возможностях для экономии энергии, которые обеспечиваются благодаря опыту создания высокоэффективной гидравлики.

Вертикальные полупогружные насосы Wilo

Тип конструкции
Вертикальный полупогружной насос.



Применение
- Забор и транспортировка сырой, технологической и охлаждающей воды
- Орошение и осушение
- Защита от наводнений

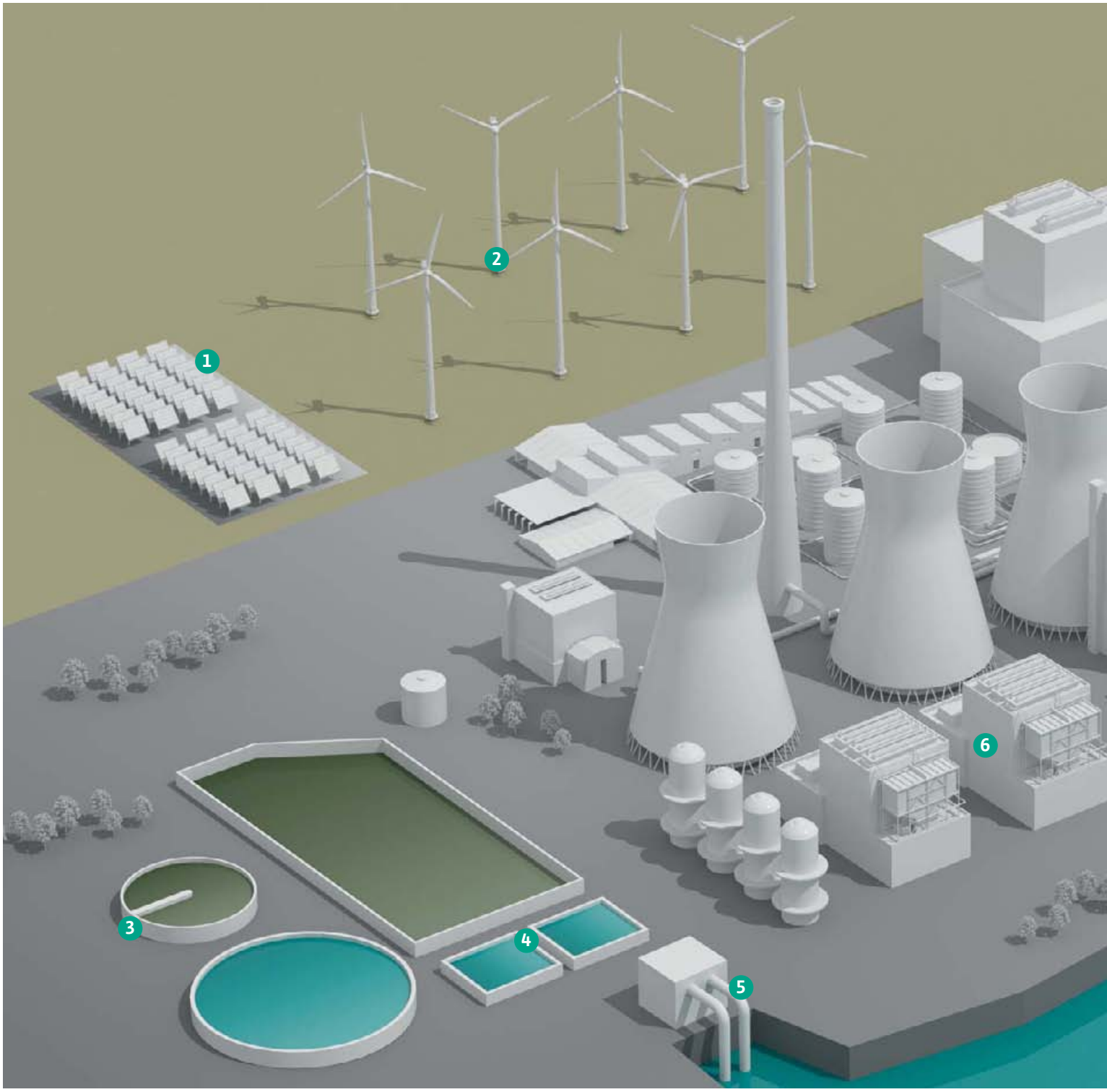
Технические особенности
Данная целостная система была разработана для обеспечения конкретных потребностей и для работы с большими объемами воды. Использование материалов и технологий передового уровня позволило добиться гидравлического КПД 88%.

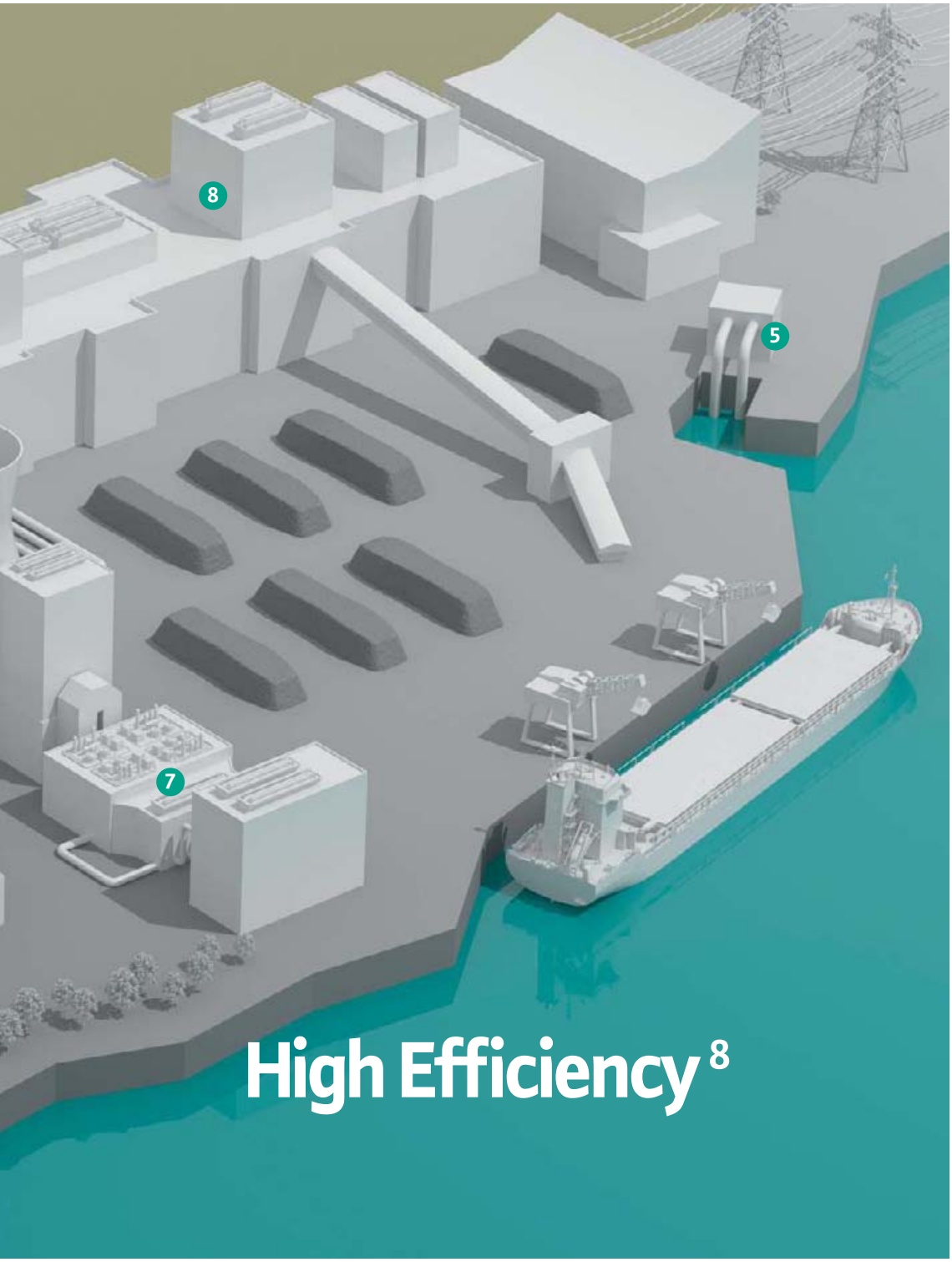
High Efficiency 88

Пример использования предприятиями электроэнергетики:

БОГЭС, Кодинск, Россия
НяГРЭС, Нягань, Россия
ТЭЦ, Санкт-Петербург, Россия
Электростанция Teluk Salut, Сабах, Малайзия
ГЭС Yunnan Xiaowan, Юньнань, Китай
Внутримонгольская термальная электростанция Shangdu, Внутренняя Монголия, Китай
Электростанция Апрага, Анпара, Индия
Электростанция Coastal Gujarat Power Ltd мощностью 4000 МВт, Мундра, Индия
Электростанция Jaenschwalde, Бранденбург, Германия
Энергетический сектор Siemens AG, T-Power N.V., Тессендерло, Бельгия

Электроэнергетика.
Индивидуальные решения для ваших целей.





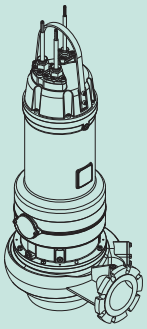
High Efficiency [8]

1. Солнечная энергия
2. Энергия ветра
3. Очистка сточных вод
4. Очистка воды
5. Забор сырой воды
6. Когенерация
7. Парогенерация
8. Комбинированный цикл

Металлургическая промышленность.
Мы особенно ответственны в решении ответственных задач.

Wilo-EMU FA 30

Тип конструкции
Погружной насос.



Применение
- Отвод сточных вод с содержанием твердых включений в канализационных насосных станциях, на очистных сооружениях
- Водное хозяйство, канализация земельных участков
- Промышленность и технологические системы

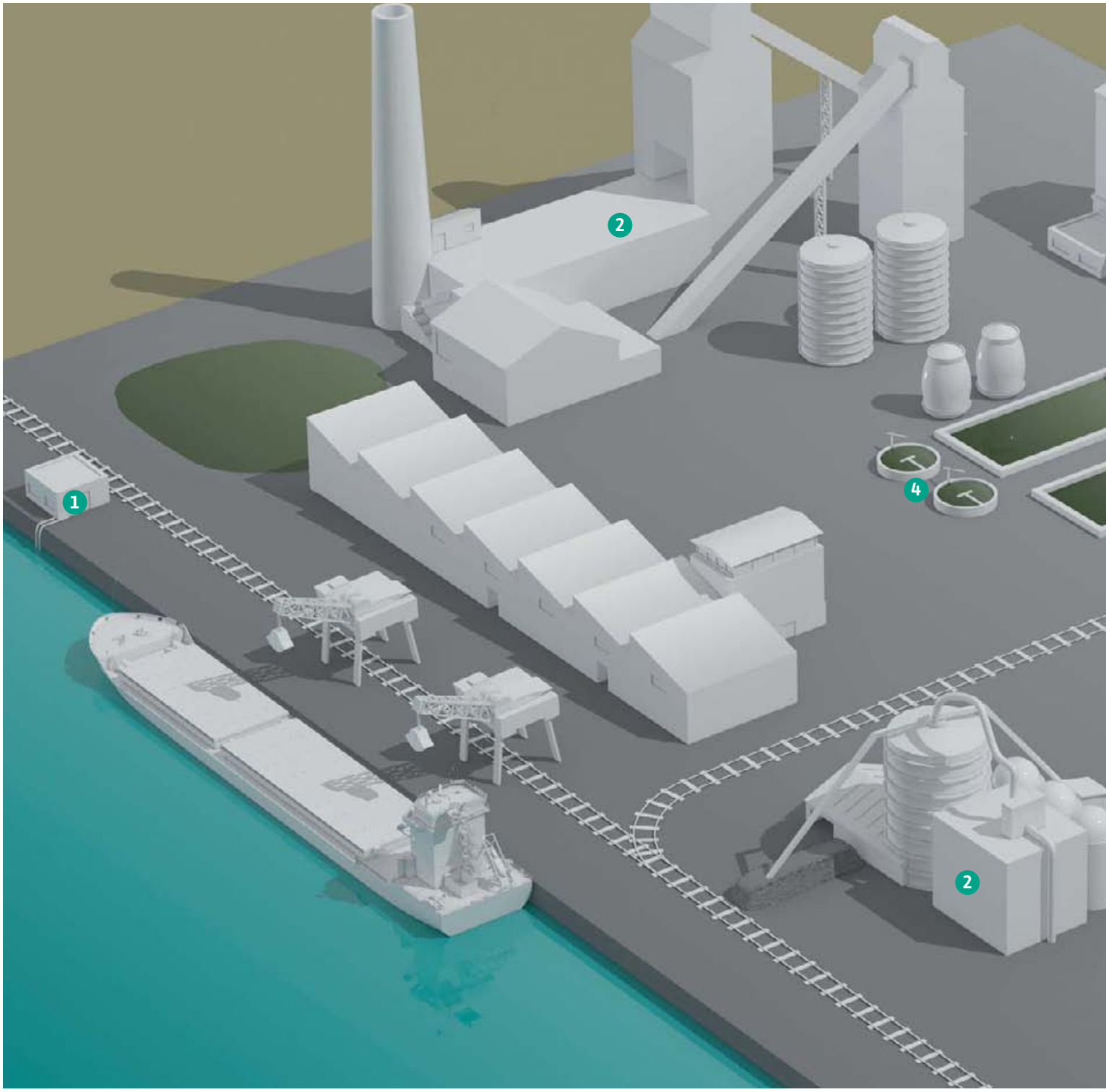
Технические особенности
Инновационное покрытие Ceram и детали гидравлической части из отбеленного чугуна увеличивают срок службы при перекачивании агрессивных и абразивных жидкостей.

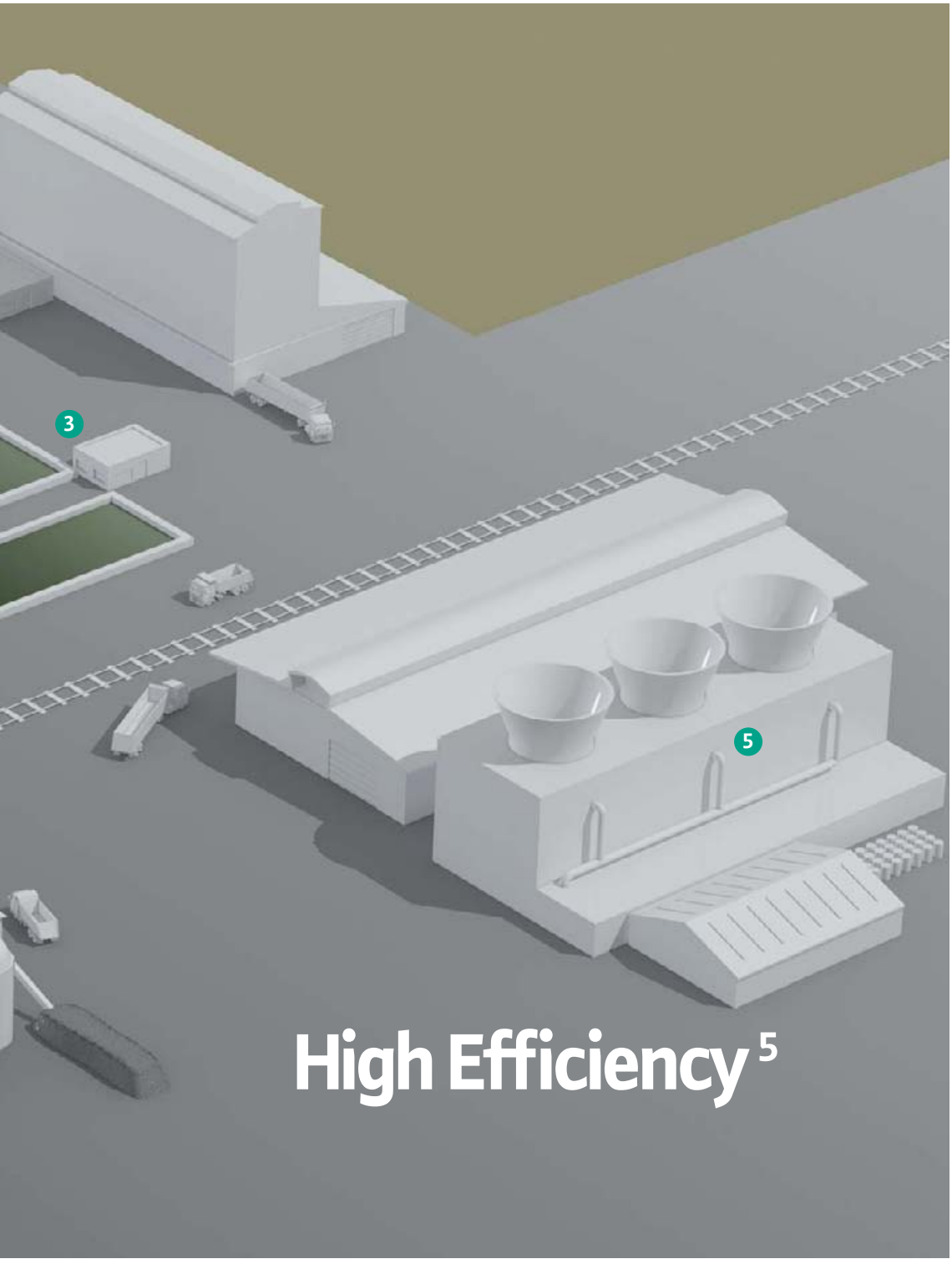
Безостановочная работа 365 дней в году для непрерывного производства.
Salzgitter Flachstahl AG, Зальцгиттер, Германия.

Сталь — неотъемлемая составляющая любой технически продвинутой разработки сегодняшнего дня. При этом производство стали относится к отрасли с самыми высокими потребностями в энергии и водоснабжении, и вместе с тем с самыми широкими возможностями для экономии данных ресурсов.
Надежное водоснабжение и водоотведение жизненно важны для данного производственного процесса. Загрязнение охлаждающей воды агрессивными и абразивными веществами является причиной крайне высоких требований к применяемым насосным системам. Каждая поломка и остановка для проведения обслуживания приводят к срыву всего производственного процесса.
Salzgitter Flachstahl AG, крупнейшая дочерняя сталелитейная компания группы Salzgitter, ежегодно производит около 4,6 млн тонн необработанной стали. Ввиду увеличения спроса на мировом рынке на предприятии был значительно расширен широкополосный прокатный стан. В накипеобразующем водном цикле применяются погружные насосы с высокой износостойкостью, которые благодаря инновационному покрытию Ceram и деталям конструкции из отбеленного чугуна имеют срок службы более 1 года. В процессе работы они не только обеспечивают непрерывность производства, но и позволяют достичь наилучших показателей по затратам на обслуживание и ремонт.

Пример использования металлургическими предприятиями:
POSCO, Пхохан, Южная Корея
ОАО Мечел , Челябинск, Россия
ЕВРАЗ НТМК, Нижний Тагил, Россия
ММК, Магнитогорск, Россия
НЛМК, Липецк, Россия
УГМК, Верхняя Пышма, Россия
НСММЗ, Нижние Серьги, Россия
Северсталь, Череповец, Россия
Salzgitter Flachstahl AG, Зальцгиттер, Германия
ThyssenKrupp Steel Europe AG, Дуйсбург, Германия
C.D. Wälzholz KG, Хаген, Германия
Hyundai BNG Steel, г. Чханвон, провинция Кёнсан-Намдо, Южная Корея
IISCO Steel Plant (ISP), г. Бурнпур, Индия

Металлургическая промышленность.
Индивидуальные решения для ваших целей.





High Efficiency 5

1. Забор сырой воды
2. Обработка
3. Очистка воды
4. Очистка сточных вод
5. Охлаждение

Пищевая промышленность и производство напитков.
Успехи приумножаются только при оптимальной температуре.

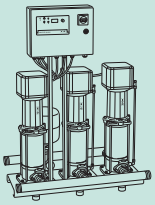
На 50% меньше сточных вод при 100% росте производительности.
Ferrero International S.A., Imsofer Manufacturing, Барамати, Индия.

Говоря о производстве продуктов питания, сложно определить предел требований. В конце концов, это производство напрямую связано с жизнью людей: с нашим здоровьем и здоровьем наших близких. Поэтому в данном секторе используются предельно строгие стандарты для всех применяемых технологий и материалов, из которых изготавливаются компоненты оборудования.
На каждом этапе производственного процесса должны неукоснительно выполняться требования к температурным режимам и герметичности, чтобы обеспечить надлежащее качество и соблюдение санитарных норм. Поэтому работа насосов должна быть эффективной и надежной на протяжении всего процесса.
Индийская компания Imsofer Manufacturing является 100% дочерним предприятием Ferrero International S.A., одного из самых известных в мире производителей продуктов питания премимум класса. В Барамати, в районе Пуны, был запущен перспективный проект, цель которого — обеспечить выход на индийский рынок, самый бурнорастущий во всем мире брендов Kinder Chocolate и Nutella. Компания Wilo при помощи высокоэффективных насосных установок повышения давления холодной и горячей воды способствует достижению максимальной эффективности и поддержанию производственного цикла на предприятии. Горячий пар, выделенный в процессе производства, направляется в контур горячей воды, что позволяет увеличить продолжительность работы и снижает энергозатраты. Такая высокая эффективность не только выгодна компании Ferrero, но и безвредна для окружающей среды.
Компания Ferrero использует опыт Wilo по обеспечению энергоэффективности не только на растущем рынке Индии, но и на фабриках в Италии и Германии. Высокая эффективность выгодна в любой точке мира и не только компании Ferrero.

High Efficiency 50

Насосные установки повышения давления Wilo

Тип конструкции
Насосная установка повышения давления, имеющая от 2 до 6 параллельно подключаемых, нормальновсасывающих многоступенчатых центробежных насосов из нержавеющей стали.



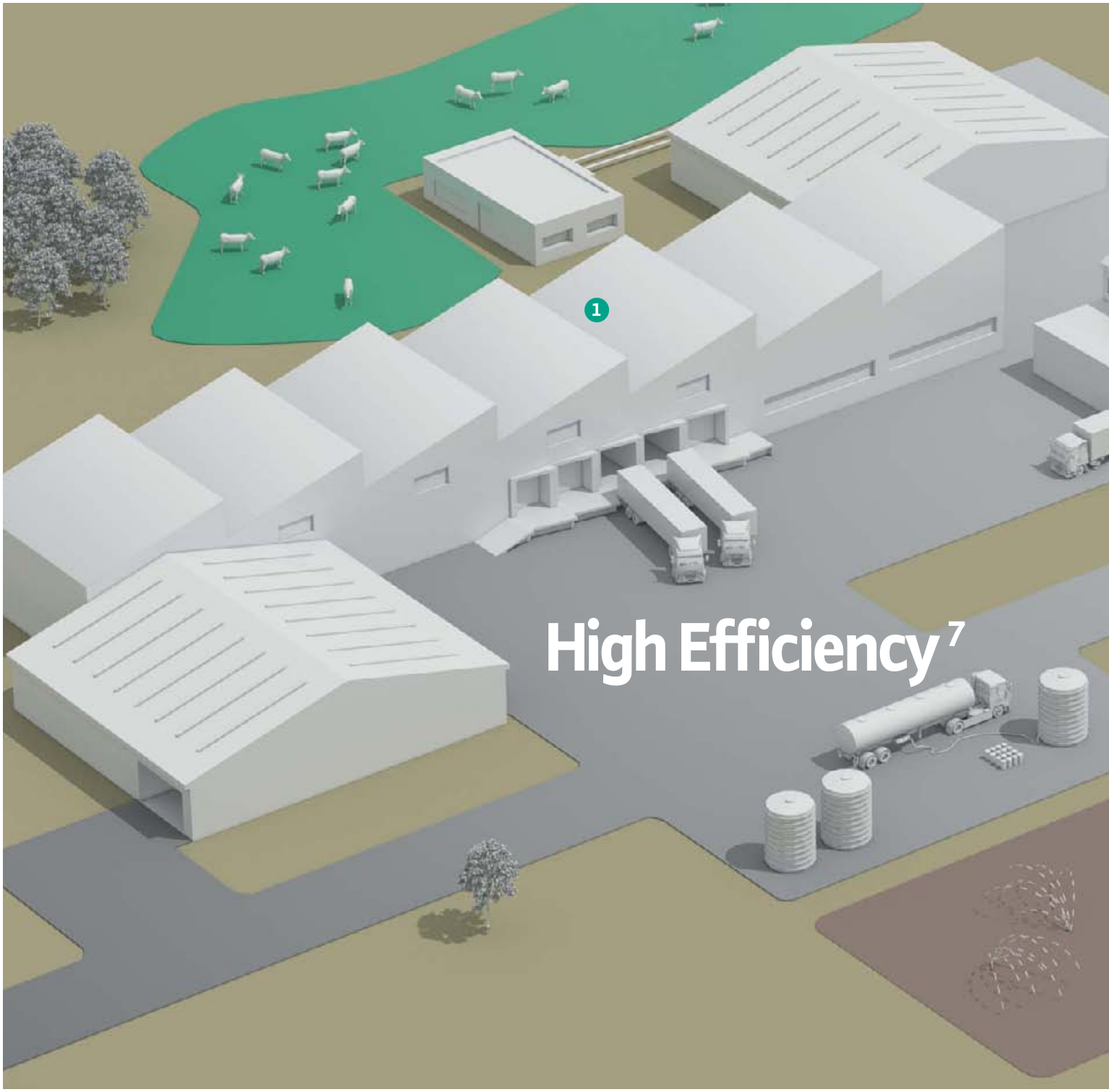
Применение
- Полностью автоматическая подача воды и повышение давления в промышленных системах
- Перекачивание питьевой и хозяйственно-бытовой воды, охлаждающей воды, воды для пожаротушения, воды в технологических процессах

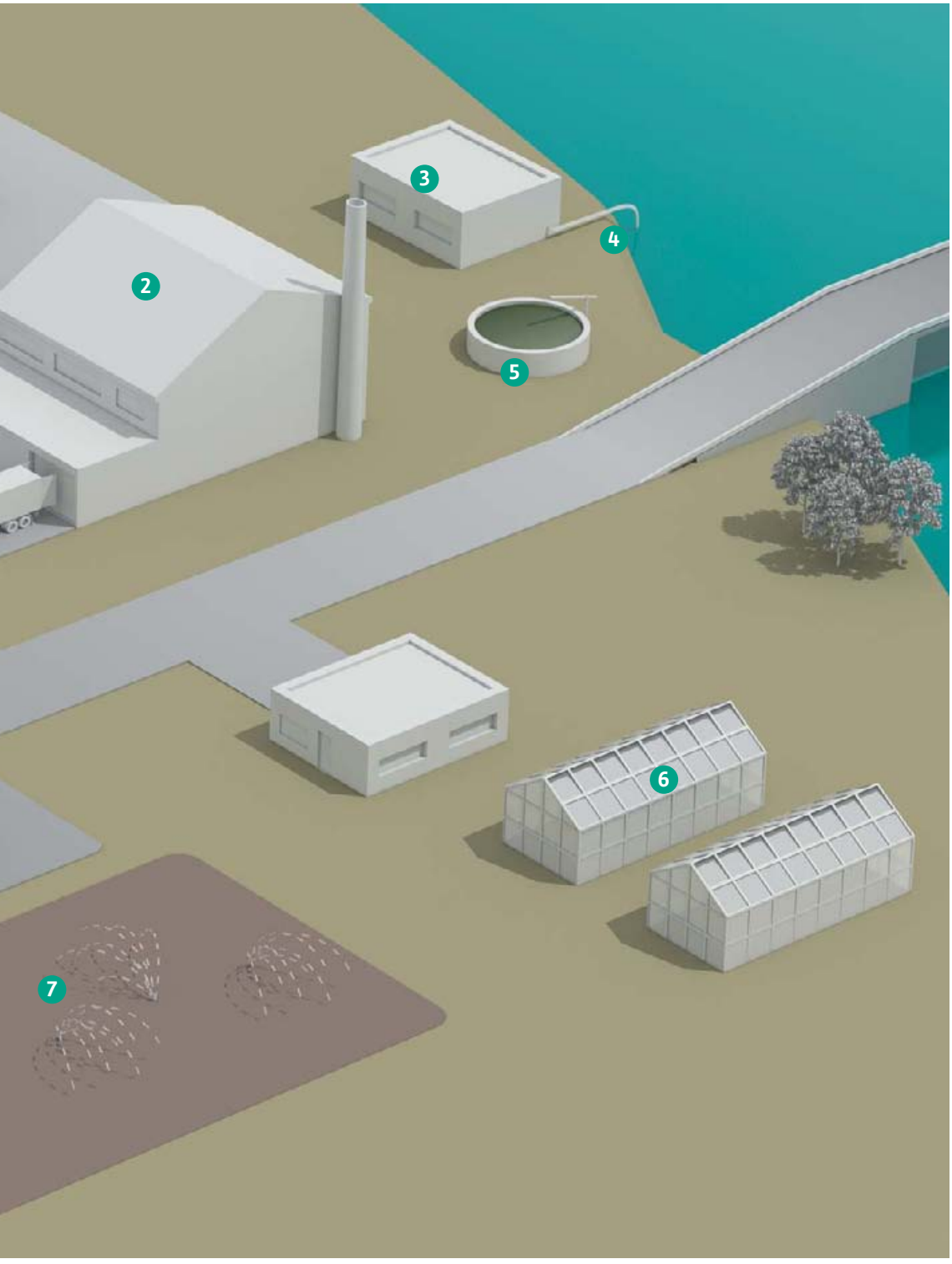
Технические особенности
Встроенный преобразователь частоты, предназначенный для плавного регулирования привода насоса.
Благодаря очень точному контролю уровня требуемой энергии возможно сократить энергопотребление до 50%.

Пример использования предприятиями пищевой промышленности:

Ferrero International S.A., Imsofer Manufacturing, Барамати, Индия
Paulaner Brauerei GmbH und Co. KG, Мюнхен, Германия
Iglo Frozen Fish, Бремерхафен, Германия
FrieslandCampina Germany GmbH, Хайльбронн, Германия
Bonduelle SA, Вильнёв-д'Аск, Франция
Haribo, Юзес, Франция

Пищевая промышленность и производство напитков.
Индивидуальные решения для ваших целей.





1. Обработка
2. Охлаждение
3. Очистка воды
4. Забор сырой воды
5. Очистка отработавшей воды
6. Теплицы
7. Орошение

Описание продукта.
Мастерство на любой размер.

Многоступенчатые насосы WRH, PB, PJ, FB, RN, FG

Конструкция
Консольный многоступенчатый центробежный насос высокого давления.

Применение
Для целей промышленности при работе с высоким давлением, например:
- Металлургическая промышленность
- Шахтный водоотлив
- Опреснительные установки
- Подача воды в котлы
- Подача воды систем пожаротушения
- Мойка под высоким давлением
- Подача воды для нужд коммунального хозяйства

Q макс. 1000 м³/ч
H макс. 1800 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости до +80 °C или до +160 °C по запросу
- Макс. рабочее давление до 180 бар
- Номинальный диаметр на стороне нагнетания от DN 32 до DN 250

Насосы двухстороннего входа SCP, ST, SN, LE, ME, GST, GSN, GME, LONO, MEDI

Конструкция
Центробежный консольный насос двухстороннего входа жидкости с разъемным корпусом.

Применение
Перекачивание отопительной воды по стандарту VDI 2035, смесей воды с гликолем, охлаждающей/холодной воды и промышленной воды.
Для коммунального водоснабжения, орошения, строительных нужд, промышленных предприятий, электростанций и т. д.

Q макс. 17000 м³/ч
H макс. 220 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от –8 °C до +120 °C или до +150 °C по запросу
- Подключение к сети 3~380/660 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр на стороне всасывания от DN 65 до DN 1200
- Номинальный диаметр на стороне нагнетания от DN 50 до DN 1200
- Макс. рабочее давление 25 бар

Вертикальные полупогружные насосы VMF, CNE, VAF

Конструкция
Полупогружной вертикальный насосный агрегат со стандартным электромотором, опирающимся на перекрытие.

Применение
Для промышленного и коммунального водоснабжения, а также
- Орошения
- Подачи воды систем пожаротушения
- Подачи охлаждающей воды
- Осушения и защиты от подъема уровня воды

Q макс. 40000 м³/ч
H макс. 450 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости до +80 °C или до +105 °C по запросу
- Номинальный диаметр на стороне нагнетания от DN 100 до DN 2000

Консольные насосы с сухим ротором Wilo-CronoNorm NL, Wilo-VeroNorm-NPG, Wilo-CronoNorm-NLG

Конструкция
Консольный одноступенчатый центробежный насос низкого давления с осевым выходом по стандартам EN 733 и ISO 5199.

Применение
- Для перекачивания чистой или слабозагрязненной воды (макс. 20 промилле) без твердых частиц для целей циркуляции, транспортировки и повышения давления.
- Перекачивание отопительной воды по стандарту VDI 2035, смесей воды с гликолем, охлаждающей/холодной воды и промышленной воды
- Для коммунального водоснабжения, орошения, строительных нужд, промышленных предприятий, электростанций и т. д.
- Подача воды систем пожаротушения

Q макс. 3000 м³/ч
H макс. 140 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -20 °C до +140 °C
- Подключение к сети 3~380/660 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр на стороне всасывания от DN 50 до DN 500
- Номинальный диаметр на стороне нагнетания от DN 32 до DN 500
- Макс. рабочее давление зависит от типа и области применения до 16 бар

Моноблочные насосы с сухим ротором Wilo-CronoBloc BL

Конструкция
Насос с сухим ротором в моноблочном исполнении с фланцевым соединением.

Применение
Для перекачивания холодной и горячей воды (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, охлаждения, водоснабжения и в промышленных системах.

Q макс. 360 м³/ч
H макс. 105 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от –20 °C до +140 °C
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный внутренний диаметр от DN 32 до DN 150
- Макс. рабочее давление 16 бар (25 бар — по запросу)

Специальные Inline насосы с сухим ротором Wilo-VeroLine IPH-W, Wilo-VeroLine IPH-O

Конструкция
Циркуляционный насос с сухим ротором в исполнении Inline с фланцевым соединением.

Применение
IPH-W: Для перекачивания горячей воды, не содержащей абразивных веществ, в закрытых промышленных системах циркуляции, центрального отопления, закрытых отопительных системах и т. д.
IPH-O: Для перекачивания масляного теплоносителя в закрытых промышленных системах циркуляции.

Q макс. 80 м³/ч
H макс. 38 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости IPH-W: от -10 °C до +210 °C (при макс. давлении 23 бар)
- Температура перекачиваемой жидкости IPH-O: от -10 °C до +350 °C (при макс. давлении 9 бар)
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр от DN 20 до DN 80

Специальные Inline насосы с сухим ротором Wilo-VeroLine-IPS

Конструкция
Насос с сухим ротором в исполнении Inline с резьбовым или фланцевым соединением.

Применение
Для перекачивания холодной и горячей воды (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, охлаждения, водоснабжения и в промышленных системах.

Q макс. 13 м³/ч
H макс. 3 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -10 °C до +140 °C
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр Rp 1, DN 40 и DN 50
- Макс. рабочее давление 10 бар или 6 бар при фланцевом соединении

Высокоэффективные насосы с сухим ротором в исполнении Inline Wilo-Stratos GIGA

Конструкция
Высокоэффективные одноступенчатые насосы с сухим ротором в исполнении Inline с мотором EC и электронным управлением.

Применение
Для перекачивания холодной и горячей воды и воды с гликолем (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, охлаждения, водоснабжения и в промышленных системах.

Q макс. 40 м³/ч
H макс. 50 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -20 °C до +140 °C
- Подключение к сети: 3~400 В (±10 %), 50/60 Гц 3~380 В (-5 %/+10 %), 50/60 Гц
- Класс защиты IP 55
- Макс. рабочее давление 16 бар при температуре до +120 °C 13 бар при температуре до +140 °C

Энергоэкономичные насосы с сухим ротором в исполнении Inline Wilo-VeroLine-IP-E Wilo-VeroTwin-DP-E

Конструкция
Насос с сухим ротором в исполнении Inline с фланцевым соединением и электронным управлением.

Применение
Для перекачивания холодной и горячей воды и воды с гликолем (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, охлаждения, водоснабжения и в промышленных системах.

Q макс. 170 м³/ч
H макс. 30 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -20 °C до +120 °C
- Подключение к сети: 3~400 В, 50 Гц/3~380 В, 60 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр от DN 32 до DN 80
- Макс. рабочее давление 10 бар (в специальном исполнении — 16 бар)

Насосы с сухим ротором в исполнении Inline Wilo-CronoLine-IL Wilo-CronoTwin-DL

Конструкция
Циркуляционный насос с сухим ротором в исполнении Inline с фланцевым соединением.

Применение
Для перекачивания холодной и горячей воды и воды с гликолем (по VDI 2035) без абразивных включений в системах отопления, охлаждения, водоснабжения и в промышленных системах.

Q макс. 1150 м³/ч
Q макс. 110 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от-20 °C до +140 °C
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 55
- Номинальный диаметр от DN 32 до DN 250
- Макс. рабочее давление 16 бар (25 бар по запросу)

Моноблочные насосы с сухим ротором Wilo-BAC

Конструкция
Насос с сухим ротором блочного исполнения с резьбовым соединением или соединением Victaulic.

Применение
Для перекачивания смесей воды с гликолем при содержании гликоля от 20 до 40% в системах отопления, охлаждения и в промышленных системах.

Q макс. 80 м³/ч
Q макс. 25 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -15 °C до +60 °C
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Класс защиты IP 54
- Номинальный диаметр G2/G 1½ (только BAC 40) или соединение Victaulic 60,3/48,3 мм (BAC 40 ...) 73,0/73,0 мм (BAC 70 ...)
- Макс. рабочее давление 6 бар

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Helix-EXCEL

Конструкция
Высокоэффективный нормальновсасывающий многоступенчатый насос.

Применение
- Подача воды и повышение давления
- Промышленные системы циркуляции
- Перекачивание технологической воды
- Системы циркуляции охлаждающей воды
- Системы пожаротушения
- Моющие системы
- Орошение

Q макс. 55 м³/ч
H макс. 240 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -20 °C до +120 °C
- Макс. рабочее давление 16/25 бар
- Давление всасывания 10 бар
- Класс защиты IP 44
- Подключение к сети: 3~400 В/480 В (± 10 %), 50/60 Гц 3~380 В (± 10 %), 60 Гц

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Helix VE, Wilo-Multivert-MVIE

Конструкция
Нормальновсасывающий многоступенчатый насос со встроенным преобразователем частоты.

Применение
- Подача воды и повышение давления
- Промышленные системы циркуляции
- Перекачивание технологической воды
- Системы циркуляции охлаждающей воды
- Системы пожаротушения
- Моющие системы
- Орошение

Q макс. 145 м³/ч
H макс. 245 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -30 °C до +120 °C
- Макс. рабочее давление 16/25 бар
- Макс. давление всасывания 10 бар
- Класс защиты IP 55
- Подключение к сети: 3~400 В/480 В (± 10 %), 50/60 Гц 3~380 В (± 10 %), 60 Гц

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Helix-V, Wilo-Multivert MVI

Конструкция
Нормальновсасывающий многоступенчатый насос.

Применение
- Подача воды и повышение давления
- Промышленные системы циркуляции
- Перекачивание технологической воды
- Системы циркуляции охлаждающей воды
- Системы пожаротушения
- Орошение
- Технологические процессы
- Моющие системы

Q макс. 155 м³/ч
H макс. 250 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -30 °C до +120 °C
- Макс. рабочее давление 16/25 бар
- Макс. давление всасывания 10 бар
- Класс защиты IP 55
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

Горизонтальные многоступенчатые центробежные насосы Wilo-Economy MHI, Wilo-Economy MHIL

Конструкция
Нормальновсасывающий многоступенчатый насос.

Применение
- Подача воды и повышение давления
- Предприятия торговли и промышленности
- Системы циркуляции охлаждающей воды
- Моющие системы
- Промышленные системы циркуляции
- Технологические процессы

Q макс. 30 м³/ч
H макс. 84 м

Технические характеристики
- Температура перекачиваемой жидкости от -15 °C до +110 °C
- Макс. рабочее давление 10 бар
- Макс. входное давление 6 бар
- Класс защиты IP 54

Описание продукта.
Мастерство на любой размер.

Многонасосные установки повышения давления
Wilo-Economy CO 2-4 MHI ... /ER
Wilo-Comfort-N-CO 2-6 MVIS ... /CC
Wilo-Comfort-CO 2-6 MVI ... /CC
Wilo-Comfort-CO 2-6 Helix-V ... /CC

Конструкция
Установка повышения давления с 2–6 параллельно подключенными, нормальновсасывающими, высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали.

Применение
Для промышленных систем оборотного и технического водоснабжения, водоснабжения офисных и административных зданий, использования воды в технологических целях.
- Подача технической, технологической, питьевой и бытовой воды, охлаждающей воды, воды для систем пожаротушения.

Q макс.	**H макс.**
800 м³/ч	160 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц
- Макс. температура перекачиваемой жидкости +50 °C
- Рабочее давление 10 бар или 16 бар
- Давление всасывания 6 бар
- Класс защиты IP 54

Многонасосные установки повышения давления с частотным регулированием привода насоса или с электронными насосами
Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix-EXCEL
Wilo-Comfort-N-COR 2-6 MVIS ... /CC
Wilo-Comfort-COR 2-6 MVI ... /CC
Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix-V ... /CC

Конструкция
Установка повышения давления с 2–6 параллельно подключенными, нормальновсасывающими, высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали с частотным регулированием привода насоса или с электронными насосами.

Применение
Для промышленных систем оборотного и технического водоснабжения, водоснабжения офисных и административных зданий, использования воды в технологических целях.
- Подача технической, технологической, питьевой и бытовой воды, охлаждающей воды, воды для систем пожаротушения.

Q макс.	**H макс.**
800 м³/ч	160 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц
- Макс. температура перекачиваемой жидкости +50 °C
- Рабочее давление 16 бар
- Давление всасывания 6 бар
- Класс защиты IP 54

Однонасосные установки повышения давления с электронными насосами
Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MVISE ...
Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVIE ...
Wilo-Comfort-Vario COR-1 Helix-VE ...

Конструкция
Установка повышения давления на базе одного нормальновсасывающего, высоконапорного центробежного электронного насоса из нержавеющей стали.

Применение
Для промышленных систем оборотного и технического водоснабжения, водоснабжения офисных и административных зданий, использования воды в технологических целях.
- Подача технической, технологической, питьевой и бытовой воды, охлаждающей воды, воды для систем пожаротушения.

Q макс.	**H макс.**
97 m³/h	150 m

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Макс. температура жидкости +50 °C
- Рабочее давление 16 бар
- Давление всасывания 6 бар
- Класс защиты IP 44

Установки для систем пожаротушения по европейским нормам
Wilo-FLA

Конструкция
Насосная установка для систем пожаротушения на базе от 1 или 2 автономных, несамовсасывающих многоступенчатых центробежных насосов высокого давления из нержавеющей стали.

Применение
Подача воды для пожаротушения в соответствии DIN 14462 от 04/2009.

Q макс.	**H макс.**
80 м³/ч	130 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~230/400 В, 50 Гц
- Макс. температура жидкости +50 °C
- Рабочее давление 16 бар
- Давление всасывания 6 бар
- Класс защиты IP 54

Погружные насосы
Wilo-EMU 6"
Wilo-EMU 8"
Wilo-EMU 10"... 24"

Конструкция
Многоступенчатый погружной насос.

Применение
Подача воды для использования в промышленности и водном хозяйстве, подача питьевой воды и воды из скважин, колодцев и цистерн, снабжение хозяйственной водой, коммунальное водоснабжение, полив и орошение, повышение давления, использование геотермической энергии, перекачивание морской воды, подача воды на снежные пушки.

Q макс.	**H макс.**
2400 м³/ч	560 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, возможны другие варианты
- Режим работы в погруженном состоянии S1
- Макс. температура перекачиваемой жидкости +20 °C или +30 °C в зависимости от типа, более высокая температура по запросу
- Мин. скорость обтекания мотора 0,1–0,5 м/с
- Макс. содержание песка 35 г/м³
- Макс. количество пусков 10/ч или 20/ч
- Макс. глубина погружения 100 м или 300/350 м
- Класс защиты IP 68
- Диапазон регулировки частотного преобразователя 25–50 или 30–50 Гц

Погружные насосы
Wilo-Sub TWI 4 ...
Wilo-Sub TWI 6 ...
Wilo-Sub TWI 8 ...
Wilo-Sub TWI 10 ...

Конструкция
Многоступенчатый погружной насос.

Применение
Подача воды для использования в промышленности и водном хозяйстве, водоснабжение из скважин, цистерн, хозяйственно-питьевое водоснабжение, полив и орошение, повышение давления, понижение уровня воды, подача воды без длинноволокнистых и абразивных частиц.

Q макс	**H макс.**
165 м³/ч	500 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 1~230 В или 3~400 В, 50 Гц
- Режим работы в погруженном состоянии S1
- Температура перекачиваемой жидкости от +3 °C до +20 °C или от +3 °C до +30 °C
- Мин. скорость обтекания мотора 0,08–0,5 м/с
- Макс. содержание песка 50 г/м³
- Макс.число пусков в час 10–20
- Макс. глубина погружения 100–350 м
- Класс защиты IP 68

Погружные польдерные насосы
Wilo-EMU

Конструкция
Польдерный насос.

Применение
Подача воды для использования в промышленности, подача питьевой воды и воды из резервуаров даже при низком уровне воды, снабжение хозяйственной водой, коммунальное водоснабжение, полив и орошение, понижение уровня воды, использование геотермической энергии, перекачивание морской воды.

Q макс.	**H макс.**
1200 м³/ч	160 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, возможны другие варианты
- Макс. температура перекачиваемой жидкости +20 °C, более высокая температура по запросу
- Макс. содержание песка 35 г/м³
- Макс. количество пусков 10/ч
- Класс защиты IP 68
- Диапазон регулировки частотного преобразователя:
  – 2-х полюсные = 25–50 Гц
  – 4-х полюсные = 30–50 Гц

Насосы для спринклерных систем с допуском VDS
Спринклерные насосы Wilo-EMU

Конструкция
Многоступенчатый спринклерный погружной насос.

Применение
Для спринклерных систем пожаротушения.

Q макс.	**H макс.**
580 м³/ч	140 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Режим работы в погруженном состоянии S1
- Макс. температура перекачиваемой жидкости +25 °C, более высокая температура по запросу
- Мин. скорость обтекания мотора 0,1 м/с
- Макс. содержание песка 35 г/м³
- Макс. количество пусков 10/ч
- Макс. глубина погружения 100–300 м
- Класс защиты IP 68

Погружные насосы для перекачивания сточных вод
Wilo-EMU FA 05-FA 60

Конструкция
Погружные насосы для перекачивания сточных вод.

Применение
Отвод сточных вод с содержанием твердых включений в промышленных и технологических системах. в канализационных насосных станциях, на очистных сооружениях, в водном хозяйстве, канализации земельных участков, водозаборы.

Q макс. 7950 м³/ч
H макс. 87 м

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, возможны другие варианты
- Режим работы в погруженном состоянии S1
- Режим работы в непогруженном состоянии S1 или S2-15 или S2-30 в зависимости от типа
- Контроль температуры обмоток мотора
- Класс защиты IP 68
- Класс нагревостойкости изоляции F
- Макс. температура перекачиваемой жидкости от +3 °C до +40 °C, более высокая температура по запросу
- Свободный проход 35–130 мм
- Подшипники качения с постоянной смазкой
- Макс. глубина погружения 20 м

Погружные насосы для перекачивания сточных вод
Wilo-Drain TP 80, Wilo-Drain TP 100
Wilo-Drain TP...-AM

Конструкция
Погружной насос для перекачивания сточных вод для стационарного или мобильного применения.

Применение
Перекачивание сильнозагрязненных жидкостей для технологических процессов и процессов очистки.

Q макс. 180 м³/ч
H макс. 21 м

Технические характеристики
- Электроподключение 3~400 В, 50 Гц
- Режим работы в погруженном и непогруженном состоянии S1 или S3 25%
- Класс защиты IP 68
- Класс нагревостойкости изоляции F
- Тепловая защита WSK и контроль герметичности мотора
- Макс. температура перекачиваемой жидкости +40 °C
- Свободный проход 80-100 мм
- Макс. глубина погружения 20 м

Wilo-EMU Maxi-/Megaprop с планетарным редуктором TR 216 – TR 226, TR 316 – TR 326, TRE 221/TRE 321 с электродвигателем IE3

Конструкция
Низкооборотистая погружная мешалка с двухступенчатым планетарным редуктором.

Применение
Энергетически оптимизированное перемешивание и циркуляция активного ила на очистных сооружениях промышленных объектов, создание требуемой скорости потока, другие области применения промышленности, в сельском хозяйстве и водоснабжении.

Осевое усилие
470-4340 Н

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, возможны другие варианты
- Режим работы в погруженном состоянии S1
- Класс защиты IP 68
- Макс. температура перемешиваемой жидкости +40 °C
- Двухступенчатый планетарный редуктор
- Скользящее торцевое уплотнение из материала SiC/SiC
- Подшипники качения с постоянной смазкой
- Макс. глубина погружения 20 м

Wilo-EMU Uniprop TR 22 to TR 90

Конструкция
Погружная мешалка с прямым приводом или одноступенчатым планетарным редуктором.

Применение
Применение в аэротенках и резервуарах с активным илом на очистных сооружениях промышленных объектов для создания течения, суспензирования твердых веществ, гомогенизации, предотвращения образования слоя плавающего шлама.
Другие области применения в промышленности, сельском хозяйстве и водоснабжении.

Осевое усилие
185-3940 Н

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, возможны другие варианты
- Режим работы в погруженном состоянии S1
- Класс защиты IP 68
- Макс. температура перемешиваемой жидкости +40 °C
- Скользящее торцевое уплотнение из материала SiC/SiC
- Подшипники качения с постоянной смазкой
- Макс. глубина погружения 20 м

Погружные дренажные насосы
Wilo-EMU KS

Конструкция
Погружные дренажные насосы прочной конструкции для использования на строительных площадках.

Применение
В промышленности и коммунальном хозяйстве для отвода воды из котлованов, подвалов, шахт и водоемов.
Идеально подходит для применения в фонтанах.

Q макс. 340 м³/ч
H макс. 71 м

Технические характеристики
- Частота вращения 2900 об/мин
- Режим работы S1
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости +40 °C
- Класс защиты IP 68
- Двойное скользящее торцевое уплотнение
- Не требующий техобслуживания шарикоподшипник

Напорные установки для отвода сточных вод с 1-им или 2-мя встроенными насосами
Wilo-DrainLift M
Wilo-DrainLift L
Wilo-DrainLift XL
Wilo-DrainLift XXL

Конструкция
Напорные установки для отвода сточных вод с 1-им или 2-мя встроенными насосами.

Применение
Отвод сточных вод от промышленных объектов с содержанием фекалий, для которых невозможен отвод самотеком в канализацию.

Макс. приток в час при режиме работы S3
1050-55200 л

Технические характеристики
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц
- Режим работы S1, S3
- Температура перекачиваемой жидкости +40 °C, кратковременно +65 °C
- Класс защиты IP 67
- Объем резервуара от 62 до 800 л
- Уровень включения от 24 до 630 л

Шахтные насосные станции с резервуаром из синтетического материала
Wilo-DrainLift WS 830
Wilo-DrainLift WS 900
Wilo-DrainLift WS 1100

Конструкция
Шахтные насосные станции с резервуаром из синтетического материала с 1-им или 2-мя насосами.

Применение
Отвод сточных вод от промышленных объектов с содержанием фекалий, для которых невозможен отвод самотеком в канализацию.

Q макс 180 м³/ч
H макс. 55 м

Технические характеристики
- Шахтная насосная станция из полиэтилена, пригодного для вторичной переработки
- Высокая степень защиты от противодавления благодаря 2 или 4 ребрам жесткости
- 2 из 4 подводящих патрубка выбираются в зависимости от местных условий
- Высокая прочность за счет полукруглого дна шахты
- Надводное соединение напорных трубопроводов
- Легкий доступ к датчику уровня за счет его монтажа на подвесе
- Макс. нагрузка 5 кН/м²
- Макс. давление в напорном трубопроводе 6 бар

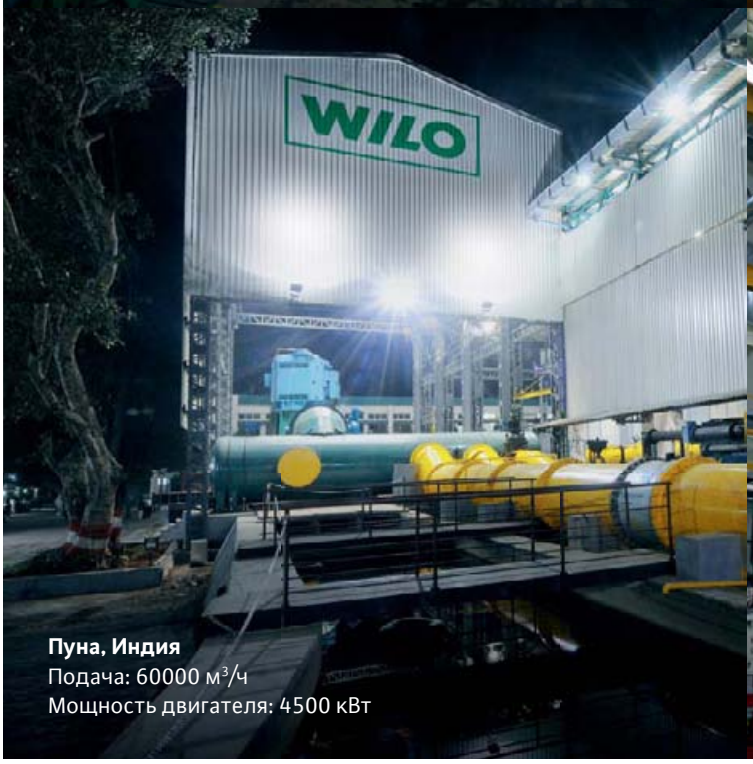
Управление насосами
Устройства управления

Конструкция
От простых аналоговых блоков автоматического и ручного пуска насосов до систем бесступенчатого регулирования с цифровым управлением работы насосов и установок в системах зданий и промышленных объектов с возможностью подключения к системам автоматизированного управления.
Коммутационная аппаратура для управления от 1 до 6 насосами со встроенным управлением скоростью перекачки или без него.

Качество.
Мера всех вещей.

Хоф, Германия
Подача: 18000 м³/ч
Мощность двигателя: 1000 кВт

Томасвилль, штат Джорджия, США
Подача: 3500 м³/ч
Мощность двигателя: 112 кВт



Пуна, Индия
Подача: 60000 м³/ч
Мощность двигателя: 4500 кВт

Кимхэ, Южная Корея
Подача: 25000 м³/ч
Мощность двигателя: 1100 кВт

Отклонения величиной 70 микрометров, равные так называемой толщине волоса, едва ли можно различить невооруженным глазом. Но для настоящего качества такое допустимое отклонение является слишком большим. Служба качества нашей компании использует особые методы измерения и проводит всеобъемлющие испытания. Перед поставкой клиентам все насосы и системы производства Wilo по всему миру испытываются на оборудовании с применением самых последних технологий. Эти проверки качества и предельная внимательность наших технических специалистов позволяют обнаруживать даже самые мелкие недостатки. Чтобы обеспечить качество, мы постоянно испытываем самих себя и нашу продукцию. Благодаря этому подходу мы гарантируем высочайший уровень качества и функциональную надежность продукции.

High Efficiency 0,00007

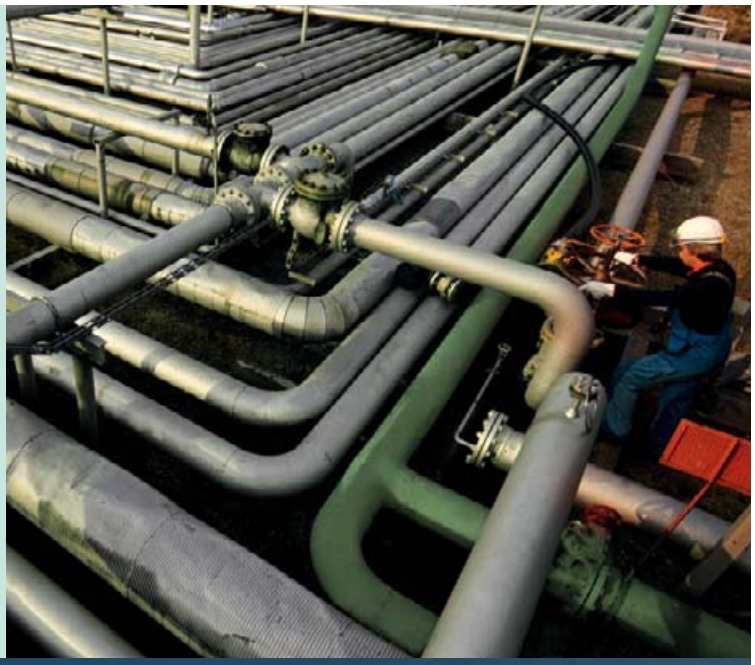
70 микрометров или 100 кубометров: качество, не зависящее от размеров, — основа каждого технического прорыва.

Сервисное обслуживание.
В любом месте, где оно требуется.

Множество вариантов поддержки.
Сервисное обслуживание — это не товар, который приобретается с полки магазина.

Одним из важнейших навыков в сегодняшнем бизнесе является универсальность. Это касается не только ассортимента продукции или услуг, но и бизнеса в целом. Наши специалисты по развитию, контролю качества и производству работают в тесном контакте с клиентом в процессе внедрения насосов нашего производства в производственный процесс его предприятия. Совместная работа начинается с индивидуального консультирования на стадии планирования и выходит далеко за рамки установки и подключения.

Еще один неотъемлемый элемент философии партнерства, которой мы следуем, — хорошо подготовленный, объединенный в одну международную команду отдел сервиса. Подтверждение отделом сервиса Wilo соответствия международному стандарту менеджмента безопасности и охраны труда SCC (Safety Certificate Contractor) говорит о высоких требованиях, которые мы предъявляем к себе в ходе работы. Ведь нам очень приятно, когда бизнес наших клиентов работает так же хорошо, как наши насосы.



Pumpen Intelligenz.

ВИЛО РУС
Россия 123592 Москва
ул. Кулакова 20
T +7 495 7810690
Ф +7 495 7810691
wilo@wilo.ru
www.wilo.ru

Филиалы ВИЛО РУС

Владивосток/склад
423 226 93 33
vladivostok@wilo.ru

Волгоград
8442 26 25 88
volgograd@wilo.ru

Екатеринбург/склад
343 345 03 50
wilo-ural@wilo.ru

Иркутск/склад
3952 55 46 88
irkutsk@wilo.ru

Казань/склад
843 200 04 61
kazan@wilo.ru

Калининград/склад
906 230 28 36
kaliningrad@wilo.ru

Краснодар
861 225 16 33
krasnodar@wilo.ru

Красноярск
391 236 59 54
krasnoyarsk@wilo.ru

Москва/склад
495 781 06 94
wilo@wilo.ru

Нижний Новгород
831 277 76 06
nnovgorod@wilo.ru

Новокузнецк
3843 74 29 95
novokuznetsk@wilo.ru

Новосибирск/склад
383 363 23 70
novosibirsk@wilo.ru

Омск
3812 66 07 55
omsk@wilo.ru

Пермь
342 241 06 50
perm@wilo.ru

Петропавловск-Камчатский/склад
4152 49 85 88
kamestex@mail.kamchatka.ru

Пятигорск/склад
8793 36 36 76
pyatigorsk@wilo.ru

Ростов-на-Дону/склад
863 244 15 48
rostov@wilo.ru

Самара/склад
846 277 84 19
samara@wilo.ru

Санкт-Петербург
812 329 01 86
st-petersburg@wilo.ru

Саратов
8452 34 13 10
saratov@wilo.ru

Сочи
8622 62 50 79
sochi@wilo.ru

Тула
4872 31 54 51
tula@wilo.ru

Тюмень
3452 27 37 04
tumen@wilo.ru

Уфа
347 237 00 59
ufa@wilo.ru

Хабаровск/склад
4212 46 18 60
khabarovsk@wilo.ru

Челябинск
351 265 30 16
chelyabinsk@wilo.ru

Якутск/склад
4112 35 53 47
vtt@sakha.ru

Ярославль
4852 58 55 89
yaroslavl@wilo.ru

M000558/Июнь 2012