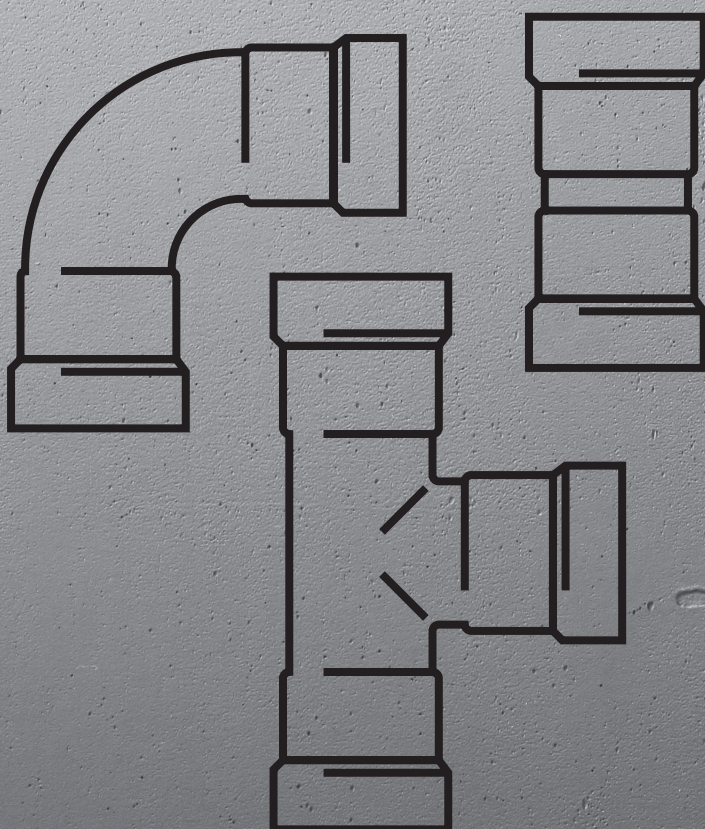




Мегаресс S с контуром безопасности (SC-Contur)

Трубопроводные системы



RU 6/21 · Каталог 2021 · Право на изменение сохраняется.



Оптимизированная по отношению к потоку система пресс-фитингов с пресс-фитингами из нелегированной стали 1.0308 с наружным гальваническим цинк-никелевым покрытием для черных стальных труб с оцинковкой, окрашенных промышленным способом или с порошковым напылением. Пресс-фитинг со стальным врезным кольцом для обеспечения допустимой механической нагрузки на соединение. Подходит для открытого и скрытого монтажа стояков и поэтажной разводки.

Маркировка

Производитель, диаметр труб, партия, белая точка на пресс-конце, черный прямоугольник с символом «Не разрешается использование в системах питьевого водоснабжения», съемная белая наклейка как индикатор опрессовки



Пресс-фитинги с контуром безопасности SC-Contur

Благодаря этому не опрессованные по недосмотру соединения немедленно обнаруживаются при испытании на герметичность.

Viega обеспечивает обнаружение неопрессованных соединений в следующих диапазонах давления с помощью воды, сжатого воздуха или инертных газов:

Мин. давление воды: 0,1 МПа/1 бар/14,5 PSI
 Макс. давление воды: 0,65 МПа/6,5 бар/94,3 PSI
 Мин. давление воздуха: 22 гПа/22 мбар/0,3 PSI
 Макс. давление воздуха: 0,3 МПа/3 бар/43,5 PSI

Уплотнительные элементы

FKM (фторуглеродный каучук), черный матовый, предварительно собранный

Размеры

D%–4, доступные размеры в соответствии с национальными нормативными документами

Инструменты

Надежность работы систем пресс-соединений Viega зависит в первую очередь от исправного состояния используемых пресс-инструментов. Для изготовления пресс-соединений Megapress S XL требуется пресс-бустер для пресс-машины Pressgun. Пресс-инструменты Viega должны проходить регулярное техобслуживание у сервисного партнера.

Области применения

Промышленные и заводские системы
 Локальные и централизованные системы теплоснабжения согласно AGFW FW 524 (после ввода в здание, ≤ DN50)
 Закрытые системы охлаждения и отопления
 Системы сжатого воздуха
 Противопожарные и спринклерные установки (соблюдать минимальную и максимальную толщину стенки)
 Системы для технических газов (по запросу)

Примечание

Использование системы для других областей применения и рабочих сред, кроме указанных в данной инструкции, должно быть согласовано с компанией Viega! Подробную информацию о применении, ограничениях, национальных стандартах и предписаниях можно найти в разделе «Информация о продукции», в напечатанном виде или на сайте Viega.

Примечание - Нормы и разрешительные документы

Предназначено для стальных труб согласно EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1.

При применении изделий в системах отопления необходимо соблюдать требования директивы VDI 2035 и DIN EN 12828.

Не предназначены для использования с горючими газами согласно инструкции DVGW G 260, в системах питьевого водоснабжения и других открытых системах.

Условия эксплуатации

Рабочая температура от -5 °C до +140 °C (23 °F до 284 °F)

Рабочее давление макс. 1,6 МПа (PN16) / 16 бар / 232 PSI

Материал пресс-фитинга

Сталь 1.0308

Примечание – Защита от наружной коррозии

Высококачественное цинк-никелевое покрытие пресс-фитингов обеспечивает оптимальную защиту от коррозии, например при образовании конденсата в системах охлаждения.

Используемая труба должна быть снабжена подходящей коррозионной защитой — следует учитывать информацию изготовителя.

Изолировать трубу и фитинг необходимо одинаково согласно общепринятым техническим правилам.

Калькулятор потерь давления

Веб-приложение для легкого и быстрого определения размера труб для питьевой воды, отопления и газопровода, с соответствующей таблицей потерь давления для всей системы.

Возможны изменения и ошибки!

Актуальные габаритные и установочные размеры, а также дополнительную техническую информацию можно найти на веб-сайте Viega. Они должны быть уточнены перед покупкой, проектированием, монтажом и использованием. Наши продукты постоянно оптимизируются.

Это описание продукта содержит важную информацию о выборе продукта и системы, монтаже, вводе в эксплуатацию, а также о предполагаемом использовании и, при необходимости, о мерах по техническому обслуживанию. Эта информация о продуктах, их характеристиках и методах применения основана на действующих в настоящее время стандартах в Европе (например, EN) и/или в Германии (например, DIN/DVGW). Некоторые места в тексте могут относиться к техническим регламентам Европы / Германии. Их следует рассматривать как рекомендации для других стран, где нет соответствующих национальных требований. Соответствующие национальные законы, стандарты, правила, директивы и другие технические положения имеют приоритет над немецкими / европейскими директивами, указанными в этом описании продукта: информация, содержащаяся в данном документе, не является обязательной для других стран и регионов и должна рассматриваться как рекомендация.

СОДЕРЖАНИЕ

Обзор размеров труб для системы Megapress S	132
Отводы	132
Тройники	134
Переходники/переходные угольники	136
Врезные соединения	138
Муфты	138
Редукционные переходники	140
Резьбовые соединительные элементы	141
Декоративные заглушки	141
Фланцы	142
Шаровые краны из нержавеющей стали	145
Ремонтные комплекты для шаровых кранов из нержавеющей стали	146
Принадлежности	
Инструменты	147
Уплотнительные элементы	147


Важная информация для калькуляции цены:

Компания Viega занимается распространением своей продукции только через сеть официальных дилеров. Каждый из дилеров имеет свои собственные условия продаж и схемы скидок, на которые мы не имеем никакого влияния. Таким образом, это лишь вспомогательный расчет, который содержит исключительно оценки и прогнозы возможных цен для реализации у официальных дилеров, на которые мы не имеем никакого влияния. Этот вспомогательный расчет предназначен как помощь проектировщикам, для оценки затрат на системы Viega в их расчетах и планировании. Реальные цены, по которым осуществляются продажи, однако, определяются и фиксируются на переговорах между Оптовиками и их клиентами и могут существенно отличаться от наших оценок.



4 015211 305611

GTIN-код (Global Trade Item Number, ранее EAN-код)

Код GTIN состоит из постоянного номера производителя 4015211 и соответствующего шестизначного артикульного номера товара, в данном примере, 305 611. При замене шести последних цифр номера на номер артикула получается GTIN-код.

ОБЗОР РАЗМЕРОВ ТРУБ ДЛЯ СИСТЕМЫ MEGAPRESS S

Трубы, изготовленные в соответствии с EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1

размер в дюймах D	диаметр условного прохода DN	наружный диаметр Ø	наружный диаметр Ø включая покрытие		толщина стенки	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

ОТВОДЫ



Отвод 90° Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

Модель 4316

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	769 819	55	1445,51
	✓	15	½	10	769 826	55	1297,41
✓	✓	20	¾	10	769 833	55	1453,85
✓	✓	25	1	5	769 840	55	1756,28
✓	✓	32	1¼	1	769 857	55	2632,33
✓	✓	40	1½	1	769 864	55	3900,52
✓	✓	50	2	1	769 871	55	5005,99

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр



Отвод 90° Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun! Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4216XL

VdS	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	751 616	56	10138,74
✓	80	3	1	751 623	56	12039,48
✓	100	4	1	751 630	56	16390,32

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр


Отвод 90° Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- однораструбный соединительный элемент, пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4316.1

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	769 956	55	1264,04
	✓	15	½	10	769 963	55	1297,41
✓	✓	20	¾	10	769 970	55	1453,85
✓	✓	25	1	5	769 987	55	1756,28
✓	✓	32	1¼	1	769 994	55	2632,33
✓	✓	40	1½	1	770 006	55	2978,59
✓	✓	50	2	1	770 013	55	5005,99

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


Отвод 90° Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- однораструбный соединительный элемент, пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun! Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4216.1XL

VdS	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	751 678	56	10337,16
✓	80	3	1	751 685	56	12273,42
✓	100	4	1	751 692	56	16711,97

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр


Отвод 45° Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

Модель 4326

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	769 888	55	1800,10
	✓	15	½	10	769 895	55	1841,81
✓	✓	20	¾	10	769 901	55	2010,76
✓	✓	25	1	5	769 918	55	2384,13
✓	✓	32	1¼	1	769 925	55	3093,31
✓	✓	40	1½	1	769 932	55	3439,54
✓	✓	50	2	1	769 949	55	4620,14

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


Отвод 45° Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun! Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4226XL

VdS	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	751 647	56	10080,25
✓	80	3	1	751 654	56	11985,17
✓	100	4	1	751 661	56	16315,11

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр



Отвод 45° Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- однострубный соединительный элемент, пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4326.1

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	770 020	55	1664,51
	✓	15	½	10	770 037	55	1697,88
✓	✓	20	¾	10	770 044	55	1852,23
✓	✓	25	1	5	770 051	55	2190,14
✓	✓	32	1¼	1	770 068	55	2521,79
✓	✓	40	1½	1	770 075	55	3439,54
✓	✓	50	2	1	770 082	55	4620,14

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр



Отвод 45° Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- однострубный соединительный элемент, пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun! Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4226.1XL

VdS	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	751 708	56	10307,92
✓	80	3	1	751 715	56	12221,20
✓	100	4	1	751 722	56	16847,75

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

ТРОЙНИКИ



Тройник Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

Модель 4318

VdS	FW	DN	D1	D2	D3	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	¾	¾	5	770 150	55	2311,12
	✓	15	½	½	½	5	770 167	55	2361,17
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	770 174	55	2655,29
	✓	25	1	½	1	5	770 228	55	3285,19
✓	✓	25	1	1	1	5	770 181	55	3618,93
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 235	55	5510,78
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	770 198	55	5825,73
	✓	40	1½	½	1½	1	770 242	55	5765,26
✓	✓	40	1½	1	1½	1	770 259	55	6186,59
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	770 204	55	6430,62
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 266	55	6691,35
✓	✓	50	2	1¼	2	1	770 273	55	7133,55
✓	✓	50	2	2	2	1	770 211	55	7836,46

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


**Тройник Megapress S XL
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
 Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	2½	1	751 944	56	19444,03
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968	56	20010,07
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975	56	20897,80
✓	65	2½	2	2½	1	751 982	56	23205,84
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524	56	18804,87
✓	80	3	1	3	1	751 999	56	22274,25
✓	80	3	1¼	3	1	752 002	56	23201,66
✓	80	3	1½	3	1	752 019	56	23550,48
✓	80	3	2	3	1	752 026	56	25783,33
✓	80	3	2½	3	1	752 033	56	24083,11
✓	80	3	3	3	1	751 548	56	21710,30
✓	100	4	1	4	1	752 040	56	26075,75
✓	100	4	1¼	4	1	752 057	56	26386,97
✓	100	4	1½	4	1	752 064	56	26739,98
✓	100	4	2	4	1	752 071	56	30094,48
✓	100	4	2½	4	1	752 088	56	27095,07
✓	100	4	3	4	1	752 095	56	27803,14
✓	100	4	4	4	1	751 531	56	24858,04

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр


**Тройник Megapress S
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения, Rp-резьбы

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца, внешний многогранник для гаечного ключа

Модель 4317.2

VdS	FW	DN	D1	Rp	D2	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	15	½	½	½	5	770 280	55	2457,12
✓	✓	20	¾	½	¾	5	770 297	55	2288,18
✓	✓	25	1	¾	1	5	770 303	55	2503,02
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 310	55	5963,39
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	770 327	55	7016,74
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 334	55	8274,49

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба



**Тройник Megapress S XL
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения, R-резьба

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца, внешний многогранник для гаечного ключа

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4217.2XL

VdS	DN	D1	Rp	D2	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	¾	2½	1	752 101	56	16822,68
✓	80	3	¾	3	1	752 118	56	18165,74
✓	80	3	2	3	1	789 657	56	по запр.
✓	80	3	2½	3	1	792 459	56	по запр.
✓	100	4	¾	4	1	752 125	56	21762,53

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба

ПЕРЕХОДНИКИ/ПЕРЕХОДНЫЕ УГОЛЬНИКИ



**Соединительный элемент
Megapress S
с контуром безопасности
(SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, R-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо, внешний многогранник для гаечного ключа

Модель 4311

VdS	FW	DN	D	R	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	✓	10	¾	¾	10	769 574	55	1324,53
✓	✓	15	½	½	10	769 581	55	1355,81
✓	✓	20	¾	¾	10	769 598	55	1505,99
✓	✓	25	1	1	5	769 604	55	1820,94
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 611	55	2225,60
✓	✓	40	1½	1½	1	769 628	55	2609,39
✓	✓	50	2	2	1	769 635	55	3531,31

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр



**Соединительный элемент Megapress S XL
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, R-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо, внешний многогранник для гаечного ключа

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4211XL

VdS	DN	D	R	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	2½	1	751 555	56	7734,61
✓	80	3	3	1	751 562	56	9159,11
✓	100	4	4	1	751 579	56	12425,89

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр


Угольник переходной 90° Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, R-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо, внешний многогранник для гаечного ключа

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun! Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4214XL

VdS	DN	D	R	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	80	3	3	1	792 466	56	по запр.

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр


Соединительный элемент Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, Rp-резьбы

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо, внешний многогранник для гаечного ключа

Модель 4312

VdS	FW	DN	D	Rp	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	✓	10	¾	¾	10	769 642	55	1147,23
✓	✓	15	½	½	10	769 758	55	1174,34
✓	✓	20	¾	¾	10	769 765	55	1343,30
✓	✓	25	1	1	5	769 772	55	1747,96
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 789	55	2046,21
✓	✓	40	1½	1½	1	769 796	55	2409,17
✓	✓	50	2	2	1	769 802	55	3531,31

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба


Соединительный элемент Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, Rp-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо, внешний многогранник для гаечного ключа

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun! Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4212XL

VdS	DN	D	Rp	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	2½	1	751 586	56	8373,75
✓	80	3	2	1	789 664	56	по запр.
✓	80	3	3	1	751 593	56	9923,60
✓	100	4	4	1	751 609	56	13476,52

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба


Соединительный вставной элемент Megapress S

- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- однораструбный соединительный элемент, Rp-резьбы
- плоское уплотнение

комплектация

уплотнение, медь, внешний многогранник для гаечного ключа

Модель 4312.7

FW	DN	D	Rp	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	20	¾	½	1	777 722	55	2008,67
✓	25	1	½	1	777 739	55	2717,86

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба



Соединительный элемент Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255, Prestabo
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

примечание

Для каждого из пресс-соединений должен использоваться пресс-инструмент соответствующей системы (Megapress S XL/Prestabo XL)!

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!

Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4213XL

VdS	DN	D	d	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	76,1	1	793 739	56	по запр.
✓	80	3	88,9	1	793 746	56	по запр.
✓	100	4	108,0	1	794 057	56	по запр.

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

d = внешний диаметр трубы

ВРЕЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Врезное соединение Megapress S

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- подходит для: набор инструментов PT2 врезное соединение модель 4278.5
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- врезное соединение, Rp-резьбы

комплектация

уплотнительный элемент FKM, внешний многогранник для гаечного ключа

примечание

Инструменты: смотрите группу продукции «Системные пресс-инструменты»!

Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4312.2

для D	Rp	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
1½	¾	1	780 470	55	5750,64
2	¾	1	780 487	55	5750,64
2½	¾	1	780 494	55	5750,64
3	¾	1	780 500	55	5750,64
4	¾	1	780 517	55	5750,64
5	¾	1	780 524	55	5750,64
6	¾	1	780 531	55	5750,64

для D = для D (наружный диаметр трубы в соответствии с EN 10255)

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба

МУФТЫ



Муфта Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

Модель 4315

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	767 617	55	1293,23
	✓	15	½	10	767 624	55	1324,53
✓	✓	20	¾	10	767 631	55	1422,57
✓	✓	25	1	5	767 648	55	1693,72
✓	✓	32	1½	1	769 659	55	2071,25
✓	✓	40	1½	1	769 666	55	2304,86
✓	✓	50	2	1	769 673	55	2644,84

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


Муфта Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
 Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4215XL

VdS	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	751 739	56	7174,82
✓	80	3	1	751 746	56	7960,19
✓	100	4	1	751 753	56	10132,46

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр


Надвижная муфта Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

Модель 4315.5

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	769 680	55	1430,89
	✓	15	½	10	769 697	55	1468,44
✓	✓	20	¾	10	769 703	55	1616,54
✓	✓	25	1	5	769 710	55	1950,27
✓	✓	32	1¼	1	769 727	55	2452,94
✓	✓	40	1½	1	769 734	55	2784,60
✓	✓	50	2	1	769 741	55	3306,06

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


Надвижная муфта Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения

комплектация

уплотнительные элементы FKM, врезные кольца, разделительные кольца

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
 Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4215.5XL

VdS	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	1	751 760	56	11074,48
✓	80	3	1	751 777	56	12407,10
✓	100	4	1	751 784	56	14786,16

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

РЕДУКЦИОННЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ



Редукционная вставка Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- односторонний соединительный элемент, пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4315.1

	VdS	FW	DN1	D1	DN2	D2	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
		✓	15	1/2	10	3/8	5	770 341	55	1606,11
		✓	20	3/4	10	3/8	5	770 655	55	2046,21
		✓	20	3/4	15	1/2	5	770 662	55	1643,64
		✓	25	1	10	3/8	5	770 679	55	2092,12
		✓	25	1	15	1/2	5	770 686	55	2096,29
	✓	✓	25	1	20	3/4	5	770 693	55	2031,61
	✓	✓	32	1 1/4	25	1	1	770 709	55	1589,43
Новинка	✓	✓	40	1 1/2	25	1	1	799 304	55	по запр.
	✓	✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	770 716	55	2569,76
Новинка	✓	✓	50	2	25	1	1	799 311	55	по запр.
Новинка	✓	✓	50	2	32	1 1/4	1	799 328	55	по запр.
	✓	✓	50	2	40	1 1/2	1	770 723	55	3491,69

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN1 = номинальный диаметр

DN2 = номинальный диаметр



Редукционная вставка Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- односторонний соединительный элемент, пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!

Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4215.1XL

	VdS	DN1	D1	DN2	D2	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	65	2 1/2	50	2	1	752 156	56	6905,38
	✓	80	3	50	2	1	752 163	56	7460,98
	✓	80	3	65	2 1/2	1	752 170	56	8020,77
	✓	100	4	50	2	1	752 187	56	12994,02
	✓	100	4	65	2 1/2	1	752 194	56	14807,05
	✓	100	4	80	3	1	752 200	56	15032,62

VdS = допуск VDS

DN1 = номинальный диаметр

DN2 = номинальный диаметр

РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Соединительный элемент резьбовой разъемный Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255

- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, R-резьба
- плоское уплотнение

комплектация

плоское уплотнение AFM 34/2, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4365

VdS	FW	DN	D	R	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	15	½	½	1	770 952	55	3112,08
✓	✓	20	¾	¾	1	770 969	55	3001,53
✓	✓	25	1	1	1	770 976	55	4361,48
✓	✓	32	1¼	1¼	1	770 983	55	5554,59
✓	✓	40	1½	1½	1	770 990	55	7043,85
✓	✓	50	2	2	1	771 003	55	10708,63

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


Переход на резьбовые соединения Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255

- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, G-резьба
- плоское уплотнение

комплектация

плоское уплотнение AFM 34/2, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4363

VdS	FW	DN	D	G	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	15	½	¾	1	777 678	55	2646,94
✓	✓	20	¾	1	1	777 685	55	3170,47
✓	✓	25	1	1¼	1	777 692	55	4321,85
✓	✓	32	1¼	1½	1	777 708	55	4868,34
✓	✓	40	1½	2	1	777 746	55	5907,08
✓	✓	50	2	2¾	1	777 715	55	8635,33

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр


ДЕКОРАТИВНЫЕ ЗАГЛУШКИ

Заглушка Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255

- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4356

VdS	FW	DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	10	770 730	55	1683,29
	✓	15	½	10	770 747	55	1725,00
✓	✓	20	¾	10	770 754	55	1818,87
✓	✓	25	1	5	770 761	55	2048,31
✓	✓	32	1¼	1	770 778	55	2244,37
✓	✓	40	1½	1	770 785	55	2719,95
✓	✓	50	2	1	770 792	55	3316,49

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр



**Заглушка Megapress S XL
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединение, Rp-резьба

комплектация

уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4256XL

VdS	DN	D	Rp	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	¾	1	751 920	56	13211,26
✓	80	3	¾	1	751 937	56	13982,00
✓	100	4	¾	1	751 951	56	16189,78

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

Rp = внутренняя цилиндрическая резьба

ФЛАНЦЫ



**Фланцевый переход
Megapress S
с контуром безопасности
(SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- фланцевый переход, пресс-соединение

комплектация

жестко зафиксированный фланец PN 6, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4359.1

FW	DN	D	n	k [мм]	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	20	¾	4	65	1	777 647	55	5696,41
✓	25	1	4	75	1	770 808	55	6766,44
✓	32	1¼	4	90	1	770 815	55	7452,66
✓	40	1½	4	100	1	770 822	55	8103,44
✓	50	2	4	110	1	770 839	55	9970,27

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

n = количество отверстий

k = Ø болта



**Фланцевый переход Megapress S XL
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- фланцевый переход, пресс-соединение

комплектация

жестко зафиксированный фланец PN 6, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4259.1XL

DN	D	n	k [мм]	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
65	2½	4	130	1	751 890	56	20360,99
80	3	4	150	1	751 906	56	24106,08
100	4	4	170	1	751 913	56	28458,99

DN = номинальный диаметр

n = количество отверстий

k = Ø болта


Фланцевый переход Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- фланцевый переход, пресс-соединение

комплектация

жестко зафиксированный фланец PN 10/16, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4359

VdS	FW	DN	D	n	k [мм]	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	✓	20	¾	4	75	1	777 654	55	5669,30
✓	✓	25	1	4	85	1	770 846	55	7025,07
✓	✓	32	1¼	4	100	1	770 853	55	7669,59
✓	✓	40	1½	4	110	1	770 860	55	8341,24
✓	✓	50	2	4	125	1	770 877	55	10264,35

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

n = количество отверстий

k = Ø болта


Фланцевый переход Megapress S XL с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- фланцевый переход, пресс-соединение

комплектация

жестко зафиксированный фланец PN 10/16, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!

Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4259XL

VdS	DN	D	n	k [мм]	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	8	145	1	751 869	56	19654,99
✓	80	3	8	160	1	751 876	56	23201,66
✓	100	4	8	180	1	751 883	56	27448,05

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

n = количество отверстий

k = Ø болта


Фланцевый переход Megapress S с контуром безопасности (SC-Contur)

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- фланцевый переход, пресс-соединение

комплектация

жестко зафиксированный фланец PN 25/40, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

Модель 4359.6

FW	DN	D	n	k [мм]	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	20	¾	4	75	1	777 661¹	55	5902,91
✓	25	1	4	85	1	770 884¹	55	7352,54
✓	32	1¼	4	100	1	770 891²	55	8057,56
✓	40	1½	4	110	1	770 907²	55	8841,83
✓	50	2	4	125	1	770 914²	55	10898,47

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

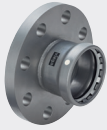
n = количество отверстий

k = Ø болта

¹⁾ для использования с: монтажный комплект артикул 494 056

²⁾ для использования с: монтажный комплект артикул 494 063





**Фланцевый переход Megapress S XL
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- не легированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- фланцевый переход, пресс-соединение

комплектация

жестко зафиксированный фланец PN 25/40, уплотнительный элемент FKM, врезное кольцо, разделительное кольцо

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!
Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4259.6XL

DN	D	n	k [мм]	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
65	2½	8	145	1	770 921 ¹	56	20139,58
80	3	8	160	1	770 938 ¹	56	24404,76
100	4	8	190	1	770 945	56	28718,01

DN = номинальный диаметр

n = количество отверстий

k = Ø болта

¹⁾ для использования с: монтажный комплект артикул 494 087



Монтажный комплект

- для: фланцевое соединение
- сталь оцинкованная

комплектация

4 болта, 8 шайб, 4 гайки

Модель 2259.7

DN	PN	M	L	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
20/25	16	12	65	1	494 056	87	1834,17
32/50	16	16	70	1	494 063	87	2812,37
32/65	6	12	50	1	651 251	87	1066,29

DN = номинальный диаметр

M = метрическая резьба



Монтажный комплект

- для: фланцевое соединение
- сталь оцинкованная

Модель 2259.7XL

для DN	PN	M	L	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
65/100	16	16	70	1	494 087 ¹	87	4470,43
80/100	6	16	60	1	651 268 ²	87	2367,27

для DN = номинальный диаметр

M = метрическая резьба

¹⁾ с 8 болтами, 16 шайбами и 8 гайками

²⁾ с 4 винтами, 8 подкладными шайбами и 4 гайками



Уплотнительный элемент

- AFM 34/2

Модель 2259.9

DN	PN	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
20	16	10	611 309	87	777,71
25	16	10	409 128	87	821,74
32	6	5	650 131	87	352,19
32	16	10	409 135	87	831,51
40	6	5	650 148	87	430,45
40	16	10	409 142	87	831,51
50	6	5	650 551	87	538,03
50	16	10	409 258	87	836,38

DN = номинальный диаметр



Уплотнительный элемент

- AFM 34/2

Модель 2259.9XL

DN	PN	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
65	6	5	650 575	88	625,54
65	16	10	356 293	88	839,01
80	6	5	650 582	88	794,34
80	16	10	356 309	88	863,82
100	6	5	650 599	88	968,08
100	16	10	356 316	88	1439,69

DN = номинальный диаметр

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

**Шаровой кран Easytop
пресс-соединения Megapress S**
**состоит из 3 частей
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения
- возможность перекрытия потока

комплектация

корпус вентиля из нержавеющей стали, поворотный вал, сальниковая камера и шар из нержавеющей стали, уплотнительные элементы из FKM (пресс-соединения), врезные кольца, разделительные кольца, Г-образный маховик

технические характеристики

рабочее давление макс. 1,6 МПа (PN 16)

рабочая температура макс. 140 °С

примечание

Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4375.8

DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
15	½	1	787 226	95	по запр.
20	¾	1	787 233	95	по запр.
25	1	1	787 240	95	по запр.
32	1¼	1	787 653	95	по запр.
40	1½	1	787 660	95	по запр.
50	2	1	787 677	95	по запр.

DN = номинальный диаметр


Новинка
**Шаровой кран Easytop XL
пресс-соединения Megapress S XL**
**состоит из 3 частей
с контуром безопасности (SC-Contur)**

- для: стальные трубы согласно EN 10220/10255
- нелегированная сталь с цинк-никелевым покрытием
- пресс-соединения
- возможность перекрытия потока

комплектация

корпус вентиля из нержавеющей стали, поворотный вал, сальниковая камера и шар из нержавеющей стали, уплотнительные элементы из FKM (пресс-соединения), врезные кольца, разделительные кольца, Г-образный маховик

технические характеристики

рабочее давление макс. 1,6 МПа (PN 16)

рабочая температура макс. 140 °С

примечание

Для выполнения пресс-соединений Megapress S XL необходим пресс-бустер для Pressgun!

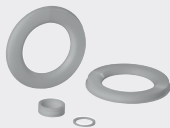
Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4275.8XL

DN	D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
65	2½	1	802 349	95	по запр.
80	3	1	802 554	95	по запр.
100	4	1	802 561	95	по запр.

DN = номинальный диаметр

РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Новинка

Ремонтный комплект

- не подходит для: шаровой кран Easytop модель 2375.8
- подходит для: шаровой кран Easytop модель 4275.8, 4375.8
- PTFE

комплектация

уплотнение для поворотного вала и уплотнение для сальника, 2 уплотнения для запорного шара

Модель 4275.98

для D	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
½	1	787 738	95	по запр.
¾	1	787 745	95	по запр.
1	1	787 752	95	по запр.
1¼	1	787 769	95	по запр.
1½, 2	1	787 776	95	по запр.

для D = для D (наружный диаметр трубы в соответствии с EN 10255)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ИНСТРУМЕНТЫ

Маркировочный шаблон Megapress

- для: маркировка глубины вставки стальных труб согласно DIN EN 10220/10255

Модель 4294

Новинка

для D	для наружного Ø	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
¾-4	38/44,5/57	1	799 298	74	по запр.

для D = для D (наружный диаметр трубы в соответствии с EN 10255)


Маркер

 - для: система пресс-фитингов
Viega

Модель 2490.1

ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
1	606 121	74	234,85


Маркер Megapress

- для: стальная труба

примечание

Не подходит для несмываемой маркировки!

Модель 4290.1

ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
5	750 091	74	295,14

 ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Уплотнительный элемент Megapress S

- FKM

- термостойкость до 140 °C

примечание

Для использования в других областях применения необходимо проконсультироваться с нашей службой технической поддержки!

Только для замены уплотнительных элементов Megapress S из FKM!

Модель 4386

VdS	FW	DN	для D	внутр. Ø	s	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
	✓	10	¾	18,0	3	10	771 010	55	168,98
	✓	15	½	22,3	3,5	10	771 027	55	171,07
✓	✓	20	¾	27,9	3,5	10	771 034	55	206,52
✓	✓	25	1	34,7	3,5	10	771 041	55	219,04
✓	✓	32	1¼	43,4	4,5	10	771 058	55	325,43
✓	✓	40	1½	49,3	4,5	10	771 065	55	427,61
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	771 072	55	458,91

VdS = допуск VDS

FW = централизованное теплоснабжение в соответствии с AGFW FW 524

DN = номинальный диаметр

для D = для D (наружный диаметр трубы в соответствии с EN 10255)

внутр. Ø = внутренний диаметр

s = толщина стенки





Уплотнительный элемент Megapress S XL

- FKM
- термостойкость до 140 °C

примечание

Для использования в других областях применения необходимо проконсультироваться с нашей службой технической поддержки!

Только для замены уплотнительных элементов Megapress S XL из FKM!

Не предназначено для подключения первичного контура систем централизованного теплоснабжения согласно AGFW FW 524!

Модель 4286XL

VdS	DN	для D	внутр. Ø	s	ед. в уп.	артикул	ДГ	RUB
✓	65	2½	77,4	6,5	1	758 653	56	1161,37
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660	56	1251,17
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677	56	1714,86

VdS = допуск VDS

DN = номинальный диаметр

для D = для D (наружный диаметр трубы в соответствии с EN 10255)

внутр. Ø = внутренний диаметр

s = толщина стенки