

Made in Germany



# ROWELD

Профессиональное  
оборудование для сварки  
пластиковых труб

[WWW.ROTHENBERGER.RU](http://WWW.ROTHENBERGER.RU)



Cordless Alliance System:

# Единая аккумуляторная система CAS



Откройте для себя преимущества работы аккумуляторным электроинструментом!

**Получите выгоду от 100% совместимости электроинструмента, аккумуляторов и зарядных устройств разных производителей, входящих в ассоциацию CAS.**

Аккумуляторная система CAS от фирмы Metabo, имеющей **более чем 30-летний опыт разработки и производства**, является самой мощной и эффективной и доступна теперь для электрооборудования **ROTHENBERGER**.

**Что получают пользователи благодаря системе CAS?**

Максимальную надёжность, экономию в расходах и безопасность инвестиций!

## Добро пожаловать в ROTHENBERGER!

Компания **ROTHENBERGER** разрабатывает и производит инструмент и оборудование для сантехников, монтажников, сотрудников сервисных служб и ремонтных мастерских.

**ROTHENBERGER** смотрит на мир с позиции своих клиентов, тщательно изучает их рабочие будни и внимательно прислушивается ко всем их просьбам и замечаниям. Вся продукция **ROTHENBERGER** проходит проверку на прочность в условиях эксплуатации на строительных объектах. Только после успешного завершения испытаний **ROTHENBERGER** выводит своё оборудование на рынок.

Официальным представителем компании **ROTHENBERGER** в России является Rothenberger Russia, в зоне ответственности которой организация продаж, сервиса и консультаций по оборудованию **ROTHENBERGER** на всей территории Российской Федерации!





## Потребители всегда в центре внимания!

Фирма **ROTHENBERGER** была основана в 1949 году и изначально являлась торгово-производственным предприятием.

Уже в 1967 году **ROTHENBERGER** разработала первое комплексное решение — систему R (R-System), которая состояла из инструмента для экспандирования, отбортовки и гибки труб. Этот революционный инструмент позволил слесарям соединять трубы без использования фитингов, что существенно ускорило процесс монтажа.



## Решения для профессионалов: совместимое оборудование

Мы разработали универсальные системные решения! Переносите и храните инструмент и оборудование в чемоданах **ROCASE** (РОКЕЙС). Используйте практичные контейнеры **ROBOX** (РОБОКС) для мелких частей и принадлежностей, размещайте эти контейнеры в чемоданах **ROCASE** (РОКЕЙС). Более чем 140 единиц различного электроинструмента.



Новая аккумуляторная система **CAS** позволяет эффективно работать с любым аккумуляторным инструментом **ROTHENBERGER**



**100% СОВМЕСТИМОСТЬ**

## Сервис для профессионалов: всегда готов

**RO SERVICE** (РО СЕРВИС) обеспечивает технический уход и ремонт: наша команда постпродажного обслуживания быстро обслужит и отремонтирует оборудование **ROTHENBERGER**. Квалифицированный сервис, оригинальные запчасти, обученный персонал.





## Мы всегда рядом с Вами

Связаться с нами можно различными способами — через наш сайт [rothenberger.ru](http://rothenberger.ru), по электронной почте [info@rothenberger.ru](mailto:info@rothenberger.ru) или по телефонам нашей горячей линии клиентской и технической поддержки **8 800 / 700-57-96** + **7 495 / 792-59-44**.  
[youtube.com/c/rothenbergerrussia](https://www.youtube.com/c/rothenbergerrussia)  
[instagram.com/rothenbergerrussia](https://www.instagram.com/rothenbergerrussia)  
Посетите нас в Facebook, Instagram и YouTube!



Режущий инструмент и ручные аппараты	Инструмент для резки и снятия фаски		10
	Ручные нагревательные элементы и аппараты для сварки внахлест		23
	Аппараты для электромуфтовой сварки и принадлежности		25
Машины для сварки пластмассовых труб встык с механическим приводом и принадлежности	Машины для сварки пластмассовых труб встык с механическим приводом и принадлежности		29
	Машины для сварки пластмассовых труб встык с гидравлическим приводом		35
Машины и пилы для работы в цехе	Машины для работы в цехе		43
	Пилы для резки пластмассовых труб		48



# Сварка пластиковых труб

## Обзор оборудования

### Резка труб

ROCUT XL 125



ROCUT XL 225



ROCUT XL 315



ROCUT UKS 160 / 355



Подходит для:	ПЭ	ПЭ	ПЭ	ПЭ, ПП, ПВХ
Внешний диаметр:	до Ø 125 мм	до Ø 225 мм	до Ø 315 мм	Ø 160 – 355 мм
Толщина стенки:	до 11,4 мм	до 18 мм	до 18 мм	до 40 мм
Привод:	ручной	ручной	ручной	электрический
Функция:	резка	резка	резка	резка
Страница	18	18	18	18

### Стыковая сварка

Нагревательный элемент  
HE 120



Нагревательный элемент  
HE 200



Нагревательный элемент  
HE 300



Подходит для:	ПЭ, ПП, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПВХДФ	ПЭ, ПП, ПВХДФ
Внешний диаметр:	до Ø 120 мм	до Ø 200 мм	до Ø 300 мм
Толщина стенки:	—	—	—
Режим работы:	—	—	—
Страница	24	24	24

### Электромuftовая сварка

ROFUSE Sani 160



ROFUSE 400 TURBO



ROFUSE 1200 TURBO



Подходит для:	ПЭ	ПЭ, ПП	ПЭ, ПП
Внешний диаметр:	до Ø 160 мм	до Ø 400 мм	до Ø 1200 мм
Тип муфты:	муфты для безнапорных систем	муфты для напорных систем	муфты для напорных систем
Напряжение сварки:	230 В	8 – 48 В	8 – 48 В
Протоколирование:	—	✓	✓
Страница	25	27	27



### Сварка внахлест



<b>Подходит для:</b>	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
<b>Внешний диаметр:</b>	Ø 20 – 40 мм	Ø 20 – 63 мм	Ø 20 – 110 мм	Ø 16 – 125 мм
<b>Толщина стенки:</b>	—	—	—	—
<b>Привод:</b>	ручной	ручной	ручной	ручной
<b>Функция:</b>	сварка внахлест	сварка внахлест	сварка внахлест	сварка нагревательным элементом, сварка внахлест

Страница

23

23

23

24

### Сварка встык, механические машины



<b>Подходит для:</b>	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
<b>Внешний диаметр:</b>	Ø 20 – 110 мм	Ø 40 – 160 мм	Ø 40 – 250 мм
<b>Толщина стенки:</b>	SDR давление (смотри тех. характеристики)		
<b>Режим работы:</b>	ручной	ручной	ручной

Страница

29 – 30

31 – 32

33 – 34

### Сварка встык, гидравлические машины



<b>Подходит для:</b>	ПЭ, ПП, ПВДФ	ПЭ, ПП, ПВДФ
<b>Внешний диаметр:</b>	Ø 40 – 1200 мм	Ø 90 – 630 мм
<b>Режим работы:</b>	ручной	полностью автоматический с ЧПУ-управлением
<b>Напряжение:</b>	230 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц
<b>Протоколирование:</b>	—	✓

Страница

35

36

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### ROCUT (Рокат)

#### Ножницы для резки пластиковых труб Ø до 75 мм (3")

Ножницы ROTHENBERGER для пластиковых труб соответствуют самым высоким требованиям по качеству. Лезвия с остриём V-образного сечения обеспечивают

чистый и прямой разрез труб диаметром до 75 мм из всех видов пластика, применяемого при производстве труб. Ножницы изготовлены из прочного алюминия, что обеспечивает их долговечность при профессиональном использовании.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВХФ Ø до 75 мм.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- При резке требуется небольшое усилие.
- Точная резка под прямым углом.
- Точный надрез без деформации.
- Полная передача усилия и принудительная подача лезвия.
- Автоматически контролируемое раскрытие ножниц нажатием кнопки.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надёжно лежат в руке благодаря резиновой накладке на ручке.
- Фиксация ножниц в транспортировочном положении.

##### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

###### ROCUT Professional:

**TC 42:** Ø 0 – 42 мм

**TC 50:** Ø 0 – 50 мм

**TC 63:** Ø 0 – 63 мм

**TC 75:** Ø 0 – 75 мм

###### ROCUT Standard:

**TC 26:** Ø 0 – 26 мм

**TC 32:** Ø 0 – 32 мм

**PS 35:** Ø 6 – 35 мм

**PS 26/42:** Ø 6 – 42 мм



#### Кнопка раскрытия ножниц

контролируемое автоматическое открывание ножниц

#### Ручка с резиновой накладкой

ножницы надёжно лежат в руке

#### Единая конструкция зубчатой рейки и ножа

полная передача усилия и принудительная подача лезвия

#### Лезвие с остриём V-образного сечения

точный надрез без деформации

#### Фиксатор для транспортировки

фиксация ножниц в транспортировочном положении

#### Зубчатая рейка с идеальной нарезкой

небольшое прикладываемое усилие при резке

#### Широкая опора для трубы

для точной резки под прямым углом

Комплектация (№ 1000002193):  
ROCUT TC 42, 0 – 42 мм (№ 52000),  
ROBOX B2650 (№ 1500002763).

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### ROCUT 42 TWIN CUT (Рокат Твин Кат)

Ножницы для резки одной рукой  
пластиковых труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х  
(сшитого полиэтилена), ПБ и ПВДФ Ø до 42 мм

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ Ø до 42 мм.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Мощный механизм для точной резки толстостенных труб под прямым углом без деформации.
- Функция «Резка за один проход».
- Широкая опора для точной резки.
- Лезвие из высококачественной закалённой стали со специальным покрытием, улучшенный храповый механизм.
- Точная резка под прямым углом.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прецизионная точечная резка без деформации.
- Небольшая затрата сил при резке.
- Высокая передача усилия благодаря принудительной подаче.
- Контролируемое автоматическое раскрытие лезвия при нажатии на кнопку.
- Надёжное удерживание благодаря прорезиненной рукоятке.

**Функция «Резка за один проход»  
экономит до 80% рабочего времени  
и сократит время на калибровку после резки!  
Установленное лезвие с особым чёрным покрытием  
экономит до 20% усилий и делает разрез всегда ровным!**

**NEW!**



**Лезвие из высококачественной закалённой стали**

со специальным покрытием,  
улучшенный храповый механизм

**Лезвие с остриём  
V-образного сечения**

точный точечный надрез  
без деформации

**Мощный механизм  
для резки толстостенных труб**

под прямым углом  
без деформации



**Надёжное удерживание**

благодаря прорезиненной рукоятке



№ 1000003011

**Контролируемое автоматическое  
раскрытие лезвия**

при нажатии на кнопку

**Высокая передача усилия**

благодаря принудительной подаче

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### ROCUT TC 50 / TC 75 Professional

(Рокат Профешнл)

Ножницы для резки пластиковых труб  
Ø до 75 мм (3")



### ROCUT TC 26 / TC 32

PS 26 / PS 42 S / PS 35 S

(Рокат TC / PS)

Ножницы для резки пластиковых труб  
Ø до 42 мм (1.5/8")  
(TC 32 — для резки МПТ)



### ROCUT TC 63 Professional

(Рокат Профешнл)

Ножницы для резки пластиковых труб  
Ø до 63 мм (2.1/2")

(TC 63 Professional —  
для резки труб из ПВХ)



№ 55005 / № 55015

Наименование	Ø мм	Ø дюйм	г	шт	№
ROCUT TC 26	0 – 26	0 – 1"	370	4	52005
ROCUT TC 26, минивитрина (10 шт.)	0 – 26	0 – 1"	3,700	1	52005D
ROCUT TC 32	0 – 32	0 – 1.1/4"	220	4	52040
ROCUT PS 35	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	740	4	55005
ROCUT PS 26 / 42 S, регулируемые	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	950	1	55015
ROCUT TC 42 Professional	0 – 42	0 – 1.5/8"	447	4	52000
ROCUT TC 42 Professional, ROBOX	0 – 42	0 – 1.5/8"	590	1	1000002193
ROCUT 42 Twin Cut	0 – 42	0 – 1.5/8"	450	4	1000003011
ROCUT TC 50 Professional	0 – 50	0 – 2"	600	6	52010
ROCUT TC 63 Professional	0 – 63	0 – 2.1/2"	700	6	52030
ROCUT TC 75 Professional	0 – 75	0 – 3"	1,600	1	52015

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Наименование	Ø мм	Ø дюйм	г	шт	№
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 32	0 – 32	0 – 1.1/4"	120	1	52041
Запасные ножи из нержавеющей стали для PS 35 S	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	30	1	55006
Запасные ножи из нержавеющей стали для PS 26 / 42 S	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	60	1	55007
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 42 Professional	0 – 42	0 – 1.5/8"	120	1	52042
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 50 Professional	0 – 50	0 – 2"	120	1	52011
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 63 Professional	0 – 63	0 – 2.1/2"	130	1	52031
Запасные ножи из нержавеющей стали для TC 75 Professional	0 – 75	0 – 3"	190	6	52016

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### ROCUT 110 / ROCUT 160 (Рокат)

Инструмент для резки под прямым углом, удаления грата и снятия фаски (15°) на трубах Ø 32 – 160 мм



#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для тонко- и толстостенных труб из ПВХ, ПЭ, ПП, РЕХ, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб. Высочайшая точность резки за 1 рабочий проход.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Один инструмент для резки труб, снятия фаски и удаления грата.
- Исключительно длительный срок службы, оптимальная геометрия резки.
- Специальная принадлежность для резки труб из ПЭ, ПП, РЕХ, ПБ и звукоизоляционных труб.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы.
- Плавная регулировка усилия зажима трубы.
- Съёмный внутренний гратосниматель убирается в рукоятку.
- Возможна резка труб без снятия фаски, так как держатель с резцом можно использовать развёрнутым на 180°.

##### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**ROCUT 110:** Ø 32 – 110 мм  
**ROCUT 160:** Ø 110 – 160 мм



№ 55035

**Набор (№ 55035):** ROCUT 110 (№ 55020), внутренний гратосниматель (№ 55018), 2 комплекта вкладышей 50 и 75 мм, держатель с копирующей автоматикой и твёрдосплавный резец 7,5 мм (№ 54960), вкладыш для ROCASE (№ 1300005864), ROCASE 4414 красный без вкладыша и без ремня (№ 1300003541).



№ 55063

**Набор (№ 55063):** ROCUT 160 (№ 55030), внутренний гратосниматель (№ 55018), 2 комплекта вкладышей 110 и 125 мм, держатель с копирующей автоматикой и твёрдосплавный резец 12,5 мм (№ 55019), вкладыш для ROCASE (№ 1300005864), ROCASE 4414 красный без вкладыша и без ремня (№ 1300003541).



Работа на весу



Зажим в параллельных тисках



ROCUT 160 с резцом



ROCUT 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Набор ROCUT 110	50, 75, 110	3,9	<b>55035</b>

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Набор ROCUT 160	110, 125, 160	5,6	<b>55063</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	г	кг	№
Зап. лезвие для внутр. гратоснимателя	10	10	<b>21652</b>
Вкладыш для ROCASE	377		<b>1300005864</b>
ROCASE 4414, красный ,б/вклад. и б/ремня	1,300		<b>1300003541</b>
Внутренний гратосниматель с лезвием	150		<b>55018</b>

Вкладыши на стр. 14



# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

ROCUT 110  
с режущим диском  
(№ 54950) (спец.  
принадлежность)



№ 55020

### ROCUT 110 (Рокат)

#### Базовое устройство Ø 32 – 110 мм

Для крепления вкладышей Ø 32 – 100 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем и резцом (№ 54960).

Наименование	мм	г	№
Базовое устройство ROCUT 110	110	2,450	<b>55020</b>
Комплект вкладышей*	100	110	<b>55048</b>
Комплект вкладышей*	90	150	<b>55021</b>
Комплект вкладышей*	80	170	<b>55047</b>
Комплект вкладышей*	75	210	<b>55022</b>
Комплект вкладышей*	63	220	<b>55023</b>
Комплект вкладышей*	56	270	<b>55024</b>
Комплект вкладышей*	50	290	<b>55025</b>
Комплект вкладышей*	40	300	<b>55027</b>
Комплект вкладышей*	32	330	<b>55026</b>

\*Комплект вкладышей (1 комплект = 2 полукольца)

ROCUT 160  
с резцом



№ 55030

### ROCUT 160 (Рокат)

#### Базовое устройство Ø 110 – 160 мм

Для крепления вкладышей Ø 110 – 140 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем с копирующей автоматикой и твёрдосплавным резцом (№ 54961).

Наименование	мм	г	№
Базовое устройство ROCUT 160	160	3,450	<b>55030</b>
Комплект вкладышей*	140	180	<b>55031</b>
Комплект вкладышей*	125	250	<b>55032</b>
Комплект вкладышей*	110	310	<b>55033</b>

\*Комплект вкладышей (1 комплект = 2 полукольца)



№ 54960



№ 54961

С копирующей  
автоматикой



№ 55029

№ 55019

### Твёрдосплавные резцы

#### ROCUT 110 и ROCUT 160

Наименование	Глубина резки, мм	г	№
Держатель с копирующей автоматикой и с твёрдосплавным резцом	7,5	110	<b>54960</b>
Держатель с копирующей автоматикой и с твёрдосплавным резцом	12,5	120	<b>54961</b>
Зап. твёрдосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	7,5	10	<b>55029</b>
Зап. твёрдосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	12,5	20	<b>55019</b>

### Режущие диски

#### ROCUT 110 и ROCUT 160

Принадлежность для звукоизоляционных труб.



№ 54950

№ 55053D

№ 55054D

№ 55074D

Наименование	Глубина резки, мм	г	№
Держатель с режущим диском (№ 55074)	16,0	130	<b>54950</b>
Режущие диски (2 шт.)	8,6	10	<b>55053D</b>
Режущие диски (3 шт.)	13,0	20	<b>55054D</b>
Режущие диски (2 шт.)	16,0	20	<b>55074D</b>

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб



### TUBE CUTTER 67 / 125 / 168

#### PL Automatik (Тьюб Каттер Автоматик)

Телескопический труборез Ø 6 – 168 мм (1/4 – 6.5/8")

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная цельная алюминиевая конструкция.
- Неустойчивая, удобная работа благодаря большой, эргономичной рукоятке.
- Быстро регулируется под внешний диаметр обрезаемых труб благодаря телескопической направляющей с храповым механизмом.
- Быстрое открытие благодаря автоматическому отводу режущего диска.
- Съёмный внутренний гратосниматель, убираемый в корпус.
- Закалённые режущие диски со специальной заточкой.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>TC 67 PL:</b>	6 – 67 мм	1/4 – 2.5/8"
<b>TC 125 PL:</b>	50 – 125 мм	2 – 5"
<b>TC 168 PL:</b>	110 – 168 мм	4.3/8" – 6.5/8"



№ 70033



№ 70031D

Съёмный гратосниматель



Наименование	мм	дюйм	Глубина резки	кг		№
TC 67 PL	6 – 67	1/4 – 2.5/8"	7,0	0,7	4	<b>70031</b>
TC 125 PL	50 – 125	2 – 5"	13,0	1,6	1	<b>70032</b>
TC 168 PL	110 – 168	4 – 6.5/8"	16,0	1,7	1	<b>70033</b>
TC 67 PL, минивитрина (4 шт.)					1	<b>70031D</b>
<b>Принадлежности</b>						<b>21</b>



### Труборез для гофрированных труб и шлангов

Для резки рифлёных пластиковых гофрированных труб и шлангов Ø до 32 мм

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеален для удаления защитного шланга с трубы.
- Очень прочный, подходит для работы в любых условиях.
- Простое и точное использование.
- Экономит время по сравнению с резкой ножом.

Наименование	мм	№
Труборез для гофрированных труб	0 – 32 мм	<b>21500</b>
Запасной нож ROCUT PPD		<b>21505</b>

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### TUBE CUTTER 35 MSR / 42 PRO MSR / 42 PRO PVC (Тьюб Каттер 35 МПТ / 42 Про МПТ / 42 Про ПВХ)

Телескопический труборез для труб Ø 6 – 42 мм  
(1/4 – 1.5/8")

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

TUBE CUTTER 35 MSR и 42 PRO MSR для МПТ,  
TUBE CUTTER 42 PRO PVC для труб из ПВХ.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отлично подходит для работы в труднодоступных местах, имеет постоянный малый рабочий радиус 123 мм.
- Резка под прямым углом без образования грата, точная телескопическая направляющая.
- Простая и быстрая регулировка рабочей области благодаря подаче синхронно с вращением.
- Удобная работа благодаря улучшенной эргономичной рукоятке.
- Один и тот же инструмент подходит и для резки, и для удаления грата благодаря встроенному выдвигаемому внутреннему гратоснимателю.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>ТС 35 MSR (МПТ):</b>	6 – 35 мм	1/4 – 1.3/8"
<b>ТС 42 PRO MSR (МПТ):</b>	6 – 42 мм	1/4 – 1.5/8"
<b>ТС 42 PRO PVC (ПВХ):</b>	6 – 42 мм	1/4 – 1.5/8"



№ 70108

Наименование	Ø		г	шт.	№
	мм	дюйм			
ТС 35 MSR (МПТ)	6 – 35	1/4 – 1.3/8"	440	4	<b>70108</b>
Запасной режущий диск ТС 35/42 MSR (МПТ) (5 шт.)			19	1	<b>70188D</b>

Наименование	Ø		г	шт.	№
	мм	дюйм			
ТС 42 PRO MSR (МПТ)	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	510	1	<b>70109</b>
ТС 42 PRO PVC (ПВХ)	6 – 42	1/4 – 1.5/8"	510	4	<b>70072</b>
Запасной режущий диск ТС 42 PVC (ПВХ) (3 шт.)			10		<b>70028D</b>



# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### ROCUT Plastic Pro (Рокат Пластик Про)

Ручной труборез для резки труб  $\varnothing$  15 – 50 мм

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для резки труб из ПЭ, ПП и ПВХ.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Один труборез подходит для резки труб двух диаметров. Труборез предлагается в трёх размерах (15 – 22, 32 – 40 и 40 – 50 мм).
- Малый рабочий радиус позволяет работать близко к стене.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>ROCUT Plastic Pro 15–22:</b>	15 – 22 мм
<b>ROCUT Plastic Pro 32–40:</b>	32 – 40 мм
<b>ROCUT Plastic Pro 40–50:</b>	40 – 50 мм



№ 1000003051

**NEW!**



№ 1000003052



№ 1000003106

Наименование	мм	кг	№
ROCUT Plastic Pro 15–22	15 – 22	0,034	<b>1000003051</b>
ROCUT Plastic Pro 32–40	32 – 40	0,054	<b>1000003052</b>
ROCUT Plastic Pro 40–50	40 – 50	0,080	<b>1000003106</b>

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Резка пластиковых/металлопластиковых труб

### ROCUT UKS 160 / 355 (РОКАТ)

Высокопроизводительная циркулярная пила  
Ø 160 – 355 мм



Характеристики	
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	
Для резки полимерных труб из ПЭ, ПП и ПВХ на стройке и в цехе.	
<b>ПРЕИМУЩЕСТВА</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Перпендикулярная резка без смещения среза.</li> <li>● Эффективная и рациональная работа, высокая скорость.</li> <li>● Безопасная работа обеспечивается кожухом для режущего диска.</li> <li>● Оптимальное размещение пилы на трубе.</li> </ul>	
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	
Напряжение:	230 В, 50/60 Гц
Мощность:	1750 Вт
Внешний диаметр трубы:	160 – 355 мм
Толщина стенки трубы:	8 – 40 мм



Четыре прорезиненных зажимных и направляющих ролика гарантируют перпендикулярную резку без смещения среза

Центральное трапециевидное зажимное устройство гарантирует прочную фиксацию и оптимальное размещение пилы на трубе

Ящик для транспортировки без пилы № (1200000526)



№ 55505



Наименование	кг	№
ROCUT UKS 160 / 355, в комплекте с твёрдосплавным режущим диском (№ 55505), без ящика	12,9	<b>1000000532</b>
Зап. твёрдосплавный режущий диск 180 x 30 мм	0,6	<b>55505</b>
Ящик 700 x 350 x 500 мм	16,8	<b>1200000526</b>

### ROCUT XL (РОКАТ)

Труборез-гильотина Ø 16 – 315 мм

Характеристики	
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	
Для резки труб из ПЭ в траншеях при проведении ремонтных и строительных работ.	

ПРЕИМУЩЕСТВА	
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Можно использовать в любой точке трубы.</li> <li>● Прочный нож из нержавеющей стали.</li> </ul>	



Улучшенный угол реза для облегчения резки трубы

Нижнее полукольцо полностью откидывается. ROCUT XL можно использовать в любой точке трубы

#### Запасной нож

Комплектация: 1 запасной нож + монтажные винты.

Наименование	мм	дюйм	Толщина стенки	№
ROCUT XL	до 125 мм	4"	до 11,4 мм	<b>1500000789</b>
ROCUT XL	до 225 мм	8"	до 18 мм	<b>1500000790</b>
ROCUT XL	до 315 мм	12"	до 18 мм	<b>1500000792</b>

Наименование	кг	№
Нож для ROCUT XL 125	0,3	<b>1500000793</b>
Нож для ROCUT XL 225	0,7	<b>1500000794</b>
Нож для ROCUT XL 315	2,1	<b>1500000795</b>

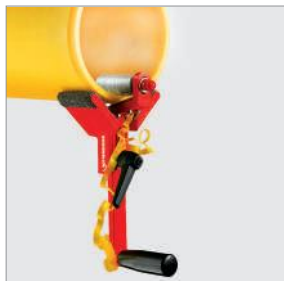
### Фаскосниматель с ножами из быстрорежущей стали № 1 Universal (Юниверсал)

Со сменными ножами Ø 16 – 160 мм

Для снятия внешней фаски 15° на пластиковых трубах.





№ 55051



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальное использование.
- Плавная подстройка под толщину стенки трубы.

Наименование	 мм	 г	№
Фаскосниматель, р. 1	16 – 110	720	<b>55050</b>
Фаскосниматель, р. 2	32 – 160	800	<b>55051</b>
Запасной нож, р. 1 и 2		30	<b>55058</b>



# Инструмент для резки и снятия фаски

## Удаление грата, снятие фаски и калибровка

### Универсальный внутренний и внешний гратосниматель

Быстрое и лёгкое удаление грата  $\varnothing 4 - 54$  мм  
(1/8 - 2")

Для труб из меди, обычной и высококачественной стали, высококачественной нержавеющей стали. Инструмент имеет шлифованные резцы из закаленной специальной стали.



№ 11006

Для меди и алюминия

только 3 режущих ножа





№ 1500000237

Для стали

инструмент имеет шлифованные резцы из закалённой специальной стали



№ 1500000236

Наименование	 мм	 дюйм	 г	№
Внутренний и внешний гратосниматель для медных и пластиковых труб	4 - 36	1/8 - 1.3/8"	30	<b>11006</b>
Внутренний и внешний гратосниматель для медных и нерж. стальных труб INOX	6 - 35	1/4 - 1.3/8"	100	<b>1500000237</b>
Внутренний и внешний гратосниматель для медных и нерж. стальных труб INOX	10 - 54	1/2 - 2"	390	<b>1500000236</b>

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Удаление грата, снятие фаски и калибровка

### Адаптер для гратоснимателя I / II

Адаптер для использования внутреннего и внешнего гратоснимателя с аккумуляторной отвёрткой или дрелью

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Удобное решение для снятия внутреннего и внешнего грата на трубах.
- Большая экономия времени.
- Чистое снятие грата без усилий.

Лучший результат в снятии грата — на низких оборотах!



№ 11045



№ 11044

Ось привода

для снятия грата с использованием аккумуляторной отвёртки или дрели



Наименование	г	№
Адаптер для гратоснимателя I для № 1500000237	160	<b>11044</b>
Адаптер для гратоснимателя II для № 1500000236	280	<b>11045</b>

### GRATFIX HSS / UNIGRAT

(Гратфикс из быстрорежущей стали / Униграт)

Гратосниматель

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сменные лезвия.
- GRATFIX с пластмассовой рукояткой.
- Удобный захват предотвращает выскальзывание из руки.
- Работа осуществляется одной рукой благодаря фиксирующей головке с отводом назад.
- Смещённые поверхности обеспечивают хороший крутящий момент.
- Насаживаемый наконечник рукоятки для размещения дополнительных лезвий.

Идеально подходит для удаления грата на кромках и трубах, на стальных, алюминиевых, латунных, медных и полимерных листах!



Выполнен в компактном корпусе с зажимом для кармана. Лезвие из высококачественной быстрорежущей стали

UNIGRAT (№ 21660)



Лезвия съёмные, есть отсек в рукоятке для хранения запасных лезвий

GRATFIX HSS (№ 21655)



Запасное лезвие № 1

№ 1 (№ 21652)

Наименование	г	мм	№
UNIGRAT с лезвием из быстрорежущей стали	30	10	<b>21660</b>
GRATFIX с лезвием № 1	50		<b>21655</b>
GRATFIX с лезвием № 1 – 2 – 3	80		<b>21651</b>
Лезвие из быстрорежущей стали № 1 универсальное	10	10	<b>21652</b>

# Инструмент для резки и снятия фаски

## Удаление грата, снятие фаски и калибровка

### Фаскосниматель и калибратор ROGRAT-MSR (Рограт-МПТ)



Удаление внешнего и внутреннего грата, калибровка и снятие фаски на РЕ-Х-трубах и МПТ Ø 26 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снятие внутреннего и внешнего грата на трубах РЕ-Х и МПТ при помощи реза, соответствующего определённой системе пресс-фитинга.
- Одновременное снятие фаски.
- Калибровка концов труб при помощи специального направляющего дорна.

Один инструмент с тремя функциями:  
торцевание 90°, калибровка и удаление грата!



Ручка-грибок с креплением «бита» и механизмом быстрой фиксации

хорошая передача усилия

Точный направляющий и калибрующий дорн

повышенная надёжность, защищает фаскосниматель от повреждений

Ударопрочная защитная гильза

защищает от травм



Комплект ROGRAT MSR (МПТ)

Цветовая кодировка для простоты идентификации



Фаскосниматель с рецом под определённую систему пресс-фитинга



### ROGRAT MSR (Рограт МПТ) Насадки на ручные фрезы

ROGRAT Тип	Система пресс-фитинга	Размер трубы мм	Цветовая кодировка	№	№
TH 14		14,0 x 2,00	•	51	<b>14121</b>
TH 16	Henco / MHS	16,0 x 2,00	•	53	<b>14122</b>
TH 18	Giacomini	18,0 x 2,00	•	58	<b>14123</b>
TH 20		20,0 x 2,00	•	93	<b>14124</b>
TH 26		26,0 x 3,00	•	108	<b>14126</b>

Набор: пластмассовый чемодан (№ 14005), рукоятка базового устройства (№ 14000) и насадки-резы фаскоснимателя для различных систем пресс-фитинга.

Наименование	Размер труб, мм	№	№
Комплект ТН	16 – 20 – 26	760	<b>14250</b>
Рукоятка базового устройства		250	<b>14000</b>
Пластмассовый чемодан		250	<b>14005</b>

# Сварка пластиковых труб

## Аппараты для сварки внахлест

**ROWELD® P 40 T / P 63 (T / E) / P 110 E**  
**(РОВЕЛД P 40 T / P 63 (T / E) / P 110 E)**



### Аппараты для сварки полимерных труб внахлест

Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления. Рабочий диапазон от 20 до 110 мм, в комплекте сменные насадки.

#### Характеристики

##### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Серия ручных аппаратов для сварки труб внахлест из ПП, ПБ, ПВДФ, ПЭ. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественное и антиприлипающее покрытие.
- Световой индикатор контроля электрической сети.
- ЖК-дисплей регулятора температуры.
- Лёгкий, компактный нагревательный элемент.
- Возможно крепление на струбцине или на опоре.



№ 36051,  
Набор ROWELD® P 40 T



№ 36052,  
Набор ROWELD® P 63 T / E



№ 36063,  
Набор ROWELD® P 110 E

**Комплектация:** нагревательный элемент, сменные нагревательные насадки, монтажный инструмент, подставка для нагревательного элемента, металлический транспортировочный ящик.

Наименование 230 В, 50/60 Гц	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	Напряжение, В	Свариваемый Ø, мм	кг	№
ROWELD® P 40 T	20, 25, 32, 40	650			1,0	<b>36051</b>
ROWELD® P 63 T	20, 25, 32, 40, 50, 63	800			1,8	<b>36052</b>
ROWELD® P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	800			1,8	<b>36062</b>
ROWELD® P 110 E	75, 90, 110	1300			2,2	<b>36063</b>

# Сварка пластиковых труб

## Аппараты для сварки в раструб

### ROWELD P 125 (РОВЕЛД Р 125)

Аппарат для сварки в раструб, крепление нагревательных дорнов и муфт Ø 16 – 125 мм, а также плоских насадок для стыковой сварки



#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3 сварочные комбинации, которые можно использовать одновременно, для работы на весу или крепления на верстаке при помощи струбцины.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надёжность технологии сварки благодаря регулировке температуры.
- Высококачественное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие.
- Электронные регулировка и контроль температуры, а также защита от случайного изменения настроек температуры.
- Экономия времени и расходов благодаря системе быстрой замены плоских насадок.
- Оптимальное распределение температуры по всей рабочей поверхности.
- 4 отверстия для крепления нагревателей дорнов и муфт.

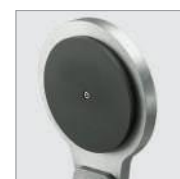


№ 55321, без принадлежностей

Нагревательный дорн/нагревательная муфта



Плоская насадка



Набор (№ 55546): базовое устройство, струбцина, нагревательные дорны/муфты 63, 75, 90, 100 и 125 мм, стальной чемодан.

Наименование	Мощность Вт	Регулировка мм	Регулировка кг	230 В 50/60 Гц, №
Р 125	1.300	16 – 125	электронная 3,10	<b>55321</b>
Набор Р 125	1.300	63 – 125	электронная 17,05	<b>55546</b>

### Нагревательные дорны / Нагревательные муфты

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
16	0,06	<b>55585</b>	50	0,37	<b>55593</b>
18	0,08	<b>55587</b>	63	0,60	<b>55594</b>
19	0,08	<b>55588</b>	75	0,89	<b>55595</b>
20	0,08	<b>55589</b>	90	1,33	<b>55596</b>
25	0,10	<b>55590</b>	110	2,07	<b>55597</b>
32	0,17	<b>55591</b>	125	2,33	<b>55598</b>
40	0,26	<b>55592</b>			

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
Струбцина	0,45	<b>55524</b>	Опора для ROWELD P 125	0,44	<b>55539</b>
Плоская насадка для стыковой сварки ROWELD P 125 Ø 160 мм (1 набор = 2 шт.) с антиприлипающим покрытием	1,15	<b>55536</b>			

### Нагревательные элементы

#### ROWELD HE (РОВЕЛД HE)

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб из ПЭ, ПП, ПВДФ и ПБ, а также фасонных деталей Ø 20 – 250 мм

#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ручные нагревательные элементы для сварки полимерных труб для работы на весу и крепления на верстаке с помощью струбцины

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Долговечные, оснащены в соответствии с требованиями.
- Надёжность процесса сварки благодаря регулировке температуры.
- Электронные регулировка и контроль температуры, защита от случайного изменения настроек температуры.
- Экономия времени и расходов благодаря системе быстрой замены насадок



Нагр. элемент, Ø мм	Мощность, Вт	Регулировка	кг	230 В 50/60 Гц, №
120/45°	500	электронная	1,80	<b>55518</b>
200	800	электронная	3,25	<b>55516</b>
300	1500	электронная	5,35	<b>55517</b>
Струбцина			0,45	<b>55524</b>



# Сварка пластиковых труб

## Электромуфтовая сварка

### ROWELD ROFUSE Sani 160

(Ровелд Рофьюз Сани 160)



**Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки сточных труб при помощи фитингов Ø до 160 мм**

#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки ПЭ-фитингов на сточных трубах. Подходит для следующих марок:

**40 – 160 мм:** Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm и Vulcathene-Euro

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сварочный аппарат с микроконтроллерным управлением, с автоматической компенсацией температуры и времени сварки.
- Управление с помощью программного обеспечения через иконки, автоматическое распознавание параметров сварки.
- Визуальный контроль за процессом сварки.
- Ударопрочный корпус (IP 54).

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Входное напряжение:</b>	180 – 280 В (230 В)
<b>Частота:</b>	40 – 70 Гц
<b>Макс. выходной ток:</b>	5 А, регулируется
<b>Напряжение сварки:</b>	230 В
<b>Класс защиты:</b>	IP 54
<b>Рабочий диапазон:</b>	Ø до 160 мм (Sani 160)
<b>Рабочая температура:</b>	от -5°C до +40°C
<b>Вес:</b>	2,4 кг (Sani 160)
<b>Размеры:</b>	110 x 200 x 80 мм
<b>Сварочный кабель:</b>	3 м

#### Сварка в узких местах

штекеры под 90° обеспечивают компактность готового к работе аппарата



**Ударопрочный корпус (IP 54)**

надёжный

**Большой дисплей с подсветкой**

визуальный контроль за процессом сварки

**Простое интуитивное управление**

управление с помощью программного обеспечения через иконки, автоматическое распознавание параметров сварки

#### Длина сварочного кабеля 3 м

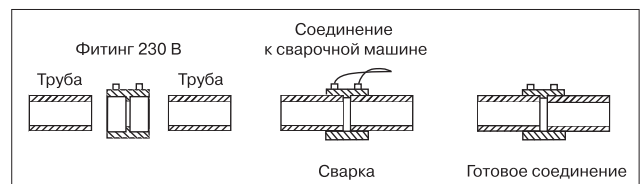
большой рабочий радиус



#### Штекеры под 90°



Надёжная упаковка — чемодан ROCASE (система хранения)



Наименование



№

ROWELD ROFUSE Sani 160 в чемодане ROCASE

2,4

54230

# Сварка пластиковых труб

## Электромуфтовая сварка

### ROWELD® ROFUSE (Ровелд Рофьюз)

Универсальный сварочный аппарат для электромуфтовой сварки



#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом из ПЭ и ПП в диапазоне 8 - 48 В и  $\varnothing < 1200$  мм.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение	230 В	
Допуск	180 В - 280 В	
Частота	40 Гц - 70 Гц	
Тип защиты	IP 54 (IP 64 опция),	
Рабочая температура	от -20°C до +60°C	
Габариты (Д x Ш x В)	236 x 295 x 330 мм	
Сканер для штрих-кодов	да (карандаш опция), автоматическое распознавание для ROWELD Sani 160	
Протоколирование:	ROWELD® / ROWELD®+: нет ROWELD® Print+: 10000 протоколов ROWELD® basic 48: 5000 протоколов	
диапазон:	$\varnothing$ , мм	выходное напряжение
	ROWELD® basic 48	$\leq 450$ , 8 - 48 В
	ROWELD®	$\leq 1200$ , 8 - 48 В
	ROWELD®+	$\leq 1200$ , 8 - 48 В
	ROWELD® Print+	$\leq 1200$ , 8 - 48 В

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ввод данных при помощи сканера или считывающего карандаша (опция) для штрих-кодов, у ROWELD® / ROWELD® Print+ дополнительно возможен ввод данных вручную.
  - Простая передача данных через USB-порт у ROWELD® Print+ / ROWELD® basic 48.
  - Система контроля за сваркой.
  - Деревянный чемодан, адаптер 4,0 мм.
- ROWELD® ROFUSE / ROWELD®+ / ROWELD® basic 48:**
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 5 мм, светодиодная подсветка.
- ROWELD® ROFUSE Print+ / ROWELD® basic 48:**
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 10000 протоколов (ROWELD® Print+).
  - Автоматическое протоколирование, блок памяти на 5000 протоколов (ROWELD® basic 48).
  - Воспроизводимость: номер комиссии, код сварщика по ISO, код трубы, 2-ой код фитинга и дополнительные данные.
  - Данные выдаются в меню печати, далее через USB-порт на ПК и на печатающее устройство.
  - Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка (ROWELD® Print+).



#### GPS (опция)

точное местоположение фитинга в случае повреждения

#### добный дисплей

4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка



#### Простая передача данных

через USB-порт

#### Ввод данных

сканер для считывания штрих-кодов

Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE	16,0	1500000857
ROWELD® ROFUSE+	16,0	1500000858
ROWELD® ROFUSE Print+	16,0	1500000859
ROWELD® ROFUSE basic 48	16,0	1500000856
ROWELD® ROFUSE Print+ GPS	16,0	1500000881

#### Принадлежности

	кг	№
Набор адаптеров FF круглых 4.0	0,1	54058
Алюминиевый чемодан для перевозки кроме ROWELD® ROFUSE Sani 160	3,1	54054

# Сварка пластиковых труб

## Электромуфтовая сварка

### ROFUSE 400 / 1200 TURBO

(Ровелд Рофьюз 400 / 1200 Турбо)



Универсальный аппарат для электромуфтовой сварки фитингов из ПЭ и ПП в диапазоне < 48 В Ø до 400 или 1200 мм

#### Характеристики

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Надёжный:** полностью автоматическая функция нагрева (НС) определяет на основании температуры внешней среды, температуры аппарата и характеристик фитинга, который необходимо сварить, может ли полностью быть завершён процесс сварки следующего фитинга.
- **Производительный:** благодаря функции активного охлаждения (АС) сварочный аппарат наилучшим образом оснащён для продолжительного использования.
- **Укомплектованный:** все кабели можно разместить внутри прочного корпуса-ящика. В корпусе есть дополнительное место для хранения принадлежностей, инструмента, фитингов.
- **Профессиональное протоколирование:** передача сохранённых данных о сварке (через USB), архивирование и распечатка на компьютере при помощи RODATA 2.0.
- **Генератор штрих-кодов:** RODATA 2.0 создаёт штрих-коды для строительного объекта и фамилии сварщика. Эти штрих-коды можно впоследствии считывать непосредственно на строительном объекте.

##### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение в сети:	230 В
Частота:	50 Гц / 60 Гц
Мощность:	3000 ВА, 70% ED
Выходной ток (номинальный):	80А
Напряжение сварки:	8 – 48 В
Внешняя температура:	от -10°C до +60°C
Рабочий диапазон	
<b>ROFUSE 400 TURBO:</b>	фитинги до 400 мм
<b>ROFUSE 1200 TURBO:</b>	фитинги до 1200 мм
Класс защиты:	IP 54
Передача данных через:	USB в. 2.0
Память:	2000 сварочных протоколов
Вес, вкл. сварочный кабель:	21,5 кг

(базовое устройство без принадлежностей)

#### Символьная инструкция

облегчающая процесс управления

#### USB-порт

простая передача данных

#### Наглядный дисплей

интуитивное управление, индивидуальная настройка хода программы

#### Беспроводной сканер

для удобства работы

#### Практичный кармашек

для штрих-кодов с фамилией сварщика и данных о строительном объекте

#### Крышка ящика-корпуса регулируется по высоте

может служить в качестве защиты от прямых солнечных лучей

#### Прочный корпус

надёжная защита кабеля при транспортировке



Наименование	кг	№
ROFUSE 400 TURBO	21,5	100000999

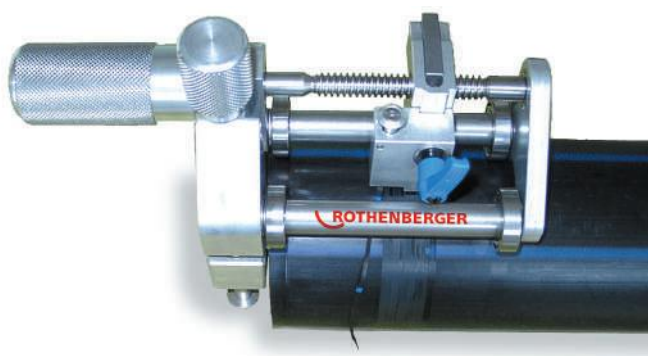
Наименование	кг	№
ROFUSE 1200 TURBO	21,5	100001000

# Сварка пластиковых труб

## Электромuftовая сварка

### Устройство для снятия оксидного слоя

Для быстрой и надёжной подготовки трубы к сварке.



Наименование	Диапазон, Ø	№
Размер I	32 – 110 мм	<b>53240</b>
Размер II	110 – 500 мм	<b>53250</b>

### Передавливатели

- **Механический:**  
Рабочий диапазон Ø 32 – 63 мм.  
Во избежание повреждения места передавливания по бокам установлены предохранительные шайбы с регулировкой.
- **Гидравлический:**  
Рабочий диапазон, Ø 75 – 180, 160 – 225 мм.  
После работы этого устройства возможно возвращение формы передавленным трубам с помощью скругляющих насадок.



Наименование	Диапазон, Ø	№
Передавливатель механический	32 – 63 мм	<b>53200</b>
Передавливатель гидравлический	75 – 180 мм	<b>53210</b>
Передавливатель гидравлический	160 – 225 мм	<b>53220</b>

### Позиционеры для электромuftовой сварки

Для выравнивания и фиксации труб перед и во время сварки.  
Ø 32 – 63 мм.



### Короткий двойной позиционер

Для выравнивания и фиксации труб перед и во время сварки.  
Ø 75 – 225 мм.



### Длинный позиционер

Для фиксации труб  
Ø 63 – 225 мм.



### Зажим

Используется для зажима трубы перед сваркой и для возвращения формы трубам из ПЭ после передавливания.  
Ø 25 – 63 мм.



Наименование	Диапазон, Ø	№
Двойной позиционер регулируемый	32 мм	<b>53251</b>
Двойной позиционер регулируемый	40 мм	<b>53252</b>
Двойной позиционер регулируемый	50 мм	<b>53253</b>
Двойной позиционер регулируемый	63 мм	<b>53254</b>
Короткий двойной позиционер	75 мм	<b>53255</b>
Короткий двойной позиционер	90 мм	<b>53256</b>
Короткий двойной позиционер	125 мм	<b>53258</b>
Короткий двойной позиционер	140 мм	<b>53259</b>
Короткий двойной позиционер	160 мм	<b>53260</b>
Короткий двойной позиционер	180 мм	<b>53261</b>
Короткий двойной позиционер	200 мм	<b>53262</b>
Короткий двойной позиционер	225 мм	<b>53263</b>
Длинный позиционер	63 мм	<b>53271</b>
Длинный позиционер	75 мм	<b>53272</b>
Длинный позиционер	90 мм	<b>53273</b>
Длинный позиционер	110 мм	<b>53274</b>
Длинный позиционер	125 мм	<b>53275</b>
Длинный позиционер	140 мм	<b>53276</b>
Длинный позиционер	160 мм	<b>53277</b>
Длинный позиционер	180 мм	<b>53278</b>
Длинный позиционер	200 мм	<b>53279</b>
Длинный позиционер	225 мм	<b>53280</b>
Зажим	25 мм	<b>53281</b>
Зажим	32 мм	<b>53282</b>
Зажим	40 мм	<b>53283</b>
Зажим	63 мм	<b>53285</b>

### ROWELD P 110 (Ровелд Р 110)

Машина для сварки пластиковых труб  
Ø 20 – 110 мм



#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ. Подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и на уже смонтированных трубах.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно производство отводов.
- Точная регулировка усилия сварки.
- Возможно торцевание с одной или с двух сторон.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изготовление соединений труба/фитинг.
- Надёжная фиксация, компенсация овальности трубы.

##### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Диаметр трубы:** Ø 20 – 90 мм (SDR 41 – SDR 7,25)  
Ø 20 – 110 мм (SDR 41 – SDR 11)

**Вес:** 8,5 кг

**Размеры:** 450 мм, общая длина

**Габаритные размеры в транспортировочном ящике (Д x Ш x В):** 540 x 345 x 355 мм

#### Широкие основные зажимы

для изготовления соединений трубы с фитингом используются узкие зажимы

Широкие алюминиевые редуцирующие зажимные вкладыши (Ø 20 – 90 мм) для соединения трубы с трубой

обеспечивают надёжную фиксацию и компенсируют овальность труб

#### Двусторонние регулируемые ограничители хода

для торцевания с одной или с двух сторон

Двусторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов

возможность производства отводов

#### Закалённые хромированные ведущие валы

абсолютная жёсткость на кручение

№ 55844

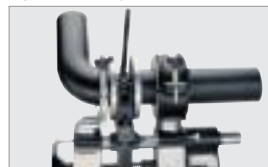
Прямая передача усилия, наглядная шкала динамометра

точная регулировка усилия сварки

Прямоугольный нагревательный элемент



Соединение труба/фитинг с узким и широким зажимами



Двусторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов даёт возможность изготавливать отводы



**Комплектация (№ 55844):** базовая машина (№ 55787) с держателем для установки на верстаке, ручной механический торцеватель (№ 55826), нагревательный элемент с электронной регулировкой, комплект широких основных зажимов (№ 55807) (Ø 110 мм) Т/Т и комплект основных зажимов Т/Ф, левых (№ 55808) (Ø 110 мм), редуцирующие зажимные вкладыши широкие и узкие Ø 40 – 90 мм, монтажный инструмент, струбцина (№ 55524), ящик для транспортировки (№ 55832).



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц, №
ROWELD P 110 укомплектованная	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	электронная	43	55844

# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка механическими машинами ROWELD

### Базовая машина ROWELD P 110

(Ровелд Р 110)



Наименование	кг	№
ROWELD P 110 базовая машина с держателем для установки на верстаке	6,8	<b>55787</b>

### Основные зажимы 110 мм

Наименование	кг	№
Для соединения труба/труба (1 комплект = 2 шт.)	2,5	<b>55807</b>
Для соединения труба/фитинг, левый, узкий (1 шт.)	1,0	<b>55808</b>
Для соединения труба/фитинг, правый, узкий (1 шт.)	1,0	<b>55809</b>



№ 55807



№ 55808 / № 55809

### Редукционные вкладыши, широкие P 110

Набор состоит из 4 алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
20	1,9	<b>55318</b>	56	1,6	<b>55122</b>
25	1,9	<b>55126</b>	63	1,4	<b>55121</b>
32	1,8	<b>55125</b>	75	1,6	<b>55120</b>
40	1,7	<b>55124</b>	90	1,1	<b>55119</b>



### Редукционные зажимные вкладыши, узкие P 110

Набор состоит из 2 алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
20	0,6	<b>55319</b>	56	0,5	<b>55130</b>
25	0,6	<b>55134</b>	63	0,5	<b>55129</b>
32	0,5	<b>55133</b>	75	0,4	<b>55128</b>
40	0,5	<b>55132</b>	90	0,3	<b>55127</b>



### Ручной механический торцеватель

Наименование	кг	№
С креплением к машине	1,90	<b>55826</b>
Запасной нож (1 комплект = 2 шт.)	0,05	<b>55152</b>



### Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, 180 x 130 мм, 800 Вт.

Наименование	кг	№
С электронной регулировкой	2,6	<b>55324</b>
Струбцина для верстака	0,7	<b>55524</b>



№ 5.5324



### Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	1,50	<b>55199</b>
<b>Принадлежности</b>		
Стальной ящик для транспортировки (540 x 345 x 355 мм)	14,20	<b>55832</b>
Шестигранный ключ SW 6	0,03	<b>321216</b>
Шестигранный ключ SW 8	0,05	<b>321218</b>



### ROWELD P 160 SANILINE

(РОВЕЛД® Р 160 САНИЛАЙН)



Машина для сварки пластиковых труб Ø 40 – 160 мм

#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом Т/Т встык и Т/Ф из ПЭ, ПП, ПБ и ПВДФ, для сварки узких тройников с отводом под 45° с трубой. Для использования на стройке и в цехе.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря съёмному нагревательному элементу машину можно использовать на сложных объектах для работы в неудобных местах.
- Надёжная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°.
- Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя.
- Точная регулировка усилия сварки.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Минимальное усилие сопротивления.
- Устойчивость повышена на 40%, одновременно улучшено распределение усилия.
- Надёжная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диаметр трубы:</b>	Ø 40 – 110 мм	(SDR 41 – 7,25)
	Ø 40 – 140 мм	(SDR 41 – 11)
	Ø 40 – 160 мм	(SDR 41 – 17,6)
<b>Вес:</b>	34,4 кг	
<b>Нагреват. элемент:</b>	800 Вт	
<b>Фреза:</b>	1050 Вт	

#### Универсальность

зажимы машины надёжно фиксируют любые используемые в сантехнике фасонные детали

#### Непроскальзывающие редуцирующие зажимные вкладыши Ø 40 – 140 мм с регулировкой силы фиксации

надёжная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°

#### ROCASE 4414

чемодан для хранения принадлежностей и инструмента

#### Двусторонний регулируемый ограничитель

торцевание с двух сторон

#### Передача усилия напрямую, наглядная шкала динамометра

точная регулировка усилия

**Новаторское решение для быстрого перевода в транспортировочное положение**

P 160 SANILINE в комплекте (№ 1000002964)

Насадка на торцеватель (№ 54040) (спец. принадлежность)



Комплект основных зажимов (№ 54082) (спец. принадлежность)



**Комплектация (№ 1000002964):** базовая машина с электрическим торцевателем, съёмный нагревательный элемент с электронной регулировкой, боковые опоры для труб Ø 160 мм, набор редуцирующих зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор для Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм в ROCASE 4414 (№ 1000002970), монтажный инструмент, передвижная рама-подставка с колёсами (№ 1000002971).



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	Регулировка температуры	Регулировка температуры	230 В 50 Гц, №
ROWELD P 160 SANILINE	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	57,4	1000002964

# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка механическими машинами ROWELD

### Базовая машина ROWELD P 160 SANILINE

Базовая машина включает в себя: торцеватель (1050 Вт), нагревательный элемент (800 Вт), комплект основных зажимов  $\varnothing$  40 – 160 мм, комплект боковых опор  $\varnothing$  160 мм.



Наименование	кг	230 В 50 Гц, №
ROWELD P 160 SANILINE Базовая машина	34,4	<b>54005</b>

### Редукционные зажимные вкладыши для P 160 SANILINE

Набор: редукционные зажимные вкладыши (4 полукольца), боковые опоры.

Редукционные зажимные вкладыши

Ном. размер	кг	№	Ном. размер	кг	№
40	1,6	<b>54083</b>	90	1,6	<b>54088</b>
50	1,6	<b>54084</b>	110	1,7	<b>54089</b>
56	1,6	<b>54085</b>	125	1,5	<b>54090</b>
63	1,6	<b>54086</b>	140	1,5	<b>54091</b>
75	1,6	<b>54087</b>			



### Насадка на торцеватель для P 160 SANILINE (специальная принадлежность)

$\varnothing$  40 – 75 мм, для торцовки тройников с отводом под 45°, сменный нож.

Наименование	кг	№
Насадка на торцеватель для $\varnothing$ 40 – 75 мм	0,63	<b>54040</b>



### Комплект основных зажимов для P 160 SANILINE (специальная принадлежность)

Для дополнительного зажима трубы, специально для сварки напорных труб, состоит из 2 основных зажимов — правого и левого,  $\varnothing$  до 160 мм

Наименование	кг	№
Комплект основных зажимов $\varnothing$ 160 мм	5,3	<b>54082</b>



### Набор для переоборудования ROWELD P 160 SANILINE

Для переоборудования старых машин ROWELD P 160 SANILINE на новые универсальные машины.

**Набор (№ 54080):** набор основных зажимов  $\varnothing$  160 мм (левый и правый) (№ 54082), набор редукционных зажимных вкладышей для основных зажимов для  $\varnothing$  40, 50, 63, 75, 110 и 125 мм.

Наименование	Рабочий диапазон, $\varnothing$ мм	кг	№
Набор для переоборудования	40, 50, 63, 75, 90 110, 125, 160	11,20	<b>54080</b>
Подставка для монтажа и перевозки		11,30	<b>1000002971</b>
Складной стол		20,00	<b>56051</b>
ROCASE с редукционными вкладышами		2,32	<b>1000002970</b>
Рожковый ключ SW 17 DIN 894		0,05	<b>310411</b>
Фрезерный нож 75 мм (комплект = 2 шт.)		0,10	<b>55685</b>
Фрезерный нож 35 мм для насадки на торцеватель		0,01	<b>55686</b>
Нагревательный элемент 230 В		1,92	<b>55316</b>



№ 54080





### ROWELD P 250 A (Ровелд Р 250 А)

Машина для сварки пластиковых труб  
Ø 40 – 250 мм



#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для использования на стройке и в цехе. Особенно подходит для сварки систем водоснабжения, сливных труб, а также санации дымоходов с помощью ПВДФ-трубы.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря съёмному нагревательному элементу машину можно использовать на сложных объектах для работы в неудобных местах.
- Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя.
- Возможно одностороннее и двухстороннее торцевание труб.
- Минимальное усилие сопротивления, максимальная передача усилия, жёсткая на кручение конструкция.
- Точная регулировка усилия при помощи наглядной шкалы динамометра.

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивый рабочий стол.

##### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Диаметр трубы:** Ø 40 – 110 мм (SDR 41 – SDR 7,25)  
 Ø 40 – 125 мм (SDR 41 – SDR 11)  
 Ø 40 – 200 мм (SDR 41 – SDR 17,6)  
 Ø 40 – 225 мм (SDR 41 – SDR 26)  
 Ø 40 – 250 мм (SDR 41 – SDR 33)

**Вес:** 36,4 кг

**Торцеватель:** 1200 Вт

**Нагреват. элемент:** 1500 Вт

Электрический торцеватель с высоким крутящим моментом (1200 Вт) с защитой — фиксацией в рабочем положении

защита от случайного пуска и выскакивания

Упор настраивается с обеих сторон

возможно торцевание с одной или с двух сторон

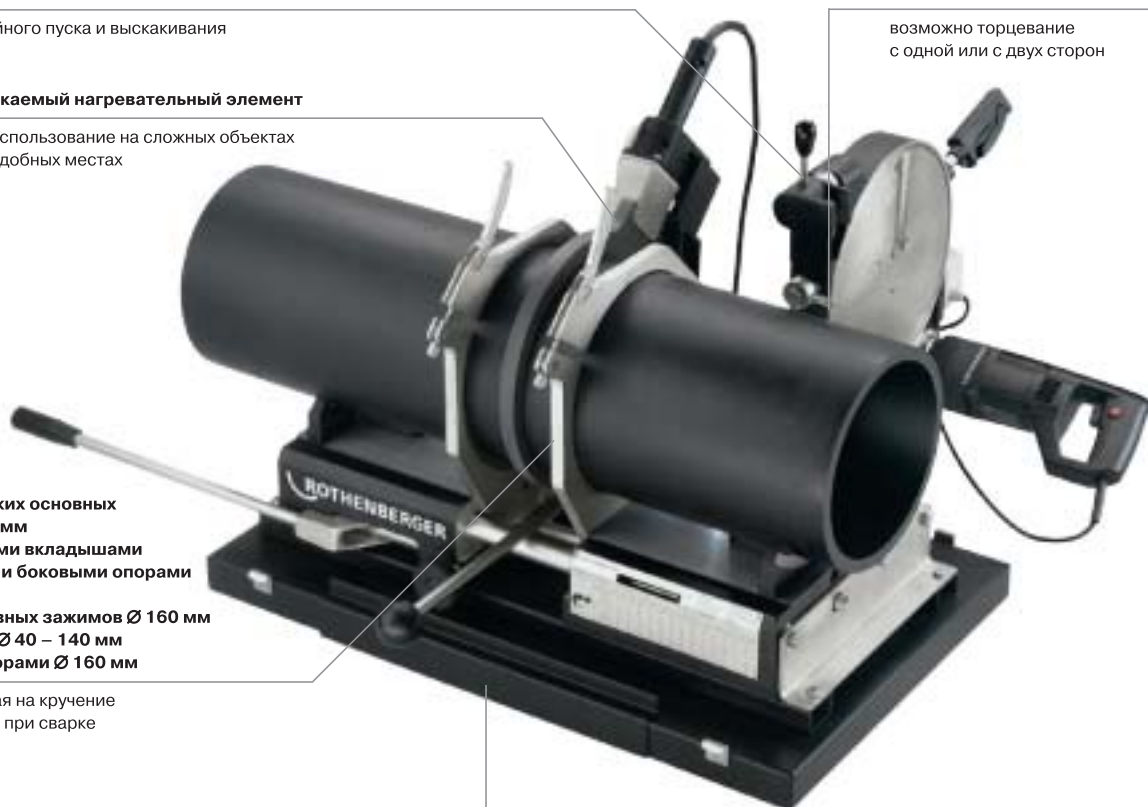
Съёмный извлекаемый нагревательный элемент

универсальное использование на сложных объектах для работы в неудобных местах

Комплект жёстких основных зажимов Ø 250 мм с редуцированными вкладышами Ø 180 – 225 мм и боковыми опорами Ø 250 мм.

Комплект основных зажимов Ø 160 мм с вкладышами Ø 40 – 140 мм и боковыми опорами Ø 160 мм

надёжная жёсткая на кручение передача усилия при сварке



Подвижная часть машины на линейных подшипниках, хромированные направляющие штанги

жёсткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50 Гц, №
Укомплектованная машина ROWELD P 250 A	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	электронная	131,0	<b>55795</b>
Базовая машина ROWELD P 250 A без вкладышей			36,1	<b>55768</b>

# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка механическими машинами ROWELD

### Набор с базовой машиной ROWELD P 250 A с торцевателем

**Набор (№ 55795):** базовая машина с электрическим торцевателем, держатель для нагревательного элемента, нагревательный элемент с электронной регулировкой, комплект основных зажимов  $\varnothing$  160 мм и 250 мм и боковые опоры  $\varnothing$  40 – 140 мм и  $\varnothing$  180 – 225 мм, редукционные зажимные вкладыши и вкладыши боковых опор  $\varnothing$  40 – 140 мм и  $\varnothing$  180 – 225 мм, мотажный инструмент, стальной ящик для транспортировки 800 x 520 x 765 мм (Д x Ш x В) и стальной чемодан для редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор.



### Комплекты основных зажимов P 250 A

**Набор:** 2 основных зажима и 2 боковые опоры.

$\varnothing$ мм	кг	№	$\varnothing$ мм	кг	№
160	7,25	<b>55742</b>	250	10,10	<b>55717</b>



№ 55742

№ 55717

### Редукционные зажимные вкладыши P 250 A

**Набор:** вкладыши для трубы (4 металлических полукольца) и вкладыши боковых опор (2 металлических полукольца) для комплекта основных зажимов.

$\varnothing$ мм	кг	№	$\varnothing$ мм	кг	№
32	1,89	<b>55753</b>	110	1,26	<b>55746</b>
40	1,89	<b>55752</b>	114	1,20	<b>55745</b>
50	1,81	<b>55751</b>	125	1,06	<b>55744</b>
56	1,83	<b>55750</b>	140	0,80	<b>55743</b>
63	1,75	<b>55749</b>	180	2,46	<b>55721</b>
75	1,68	<b>55748</b>	200	2,03	<b>55718</b>
90	1,50	<b>55747</b>	225	1,41	<b>55719</b>



Редукционные зажимные вкладыши

### Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием,  $\varnothing$  300 мм, 1500 Вт.

Наименование	кг	230 В 50 / 60 Гц, №
Нагревательный элемент с электронной регулировкой	5,35	<b>55317</b>

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Наименование	кг	№
Запасной нож (1 комплект = 2 шт.)	0,10	
Торцовый шестигранный ключ SW 8	0,20	<b>321218</b>
Ящик для транспортировки, красный защитный кожух	25,00	<b>55759</b>
Стальной чемодан	2,82	<b>54020</b>



№ 55317



### Сварочные машины ROWELD Professional (Ровелд Профешнл)

Гидравлические стыковые сварочные машины  
Ø 40 – 1200 мм

Надёжная работа и прочность гарантируются  
благодаря использованию долговечных частей и узлов.

#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВХДФ. Для использования на стройке, в траншее и на путепроводах. Гидравлические машины ROWELD Professional оснащены системой плавной регулировки давления, манометром с наглядной шкалой и ресивером, что обеспечивает качество сварки в соответствии с международными предписаниями и нормами.

##### РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Наименование	Ø мм	Артикул
P 160 B	40 – 160 мм	1000000997
P 200 B	63 – 200 мм	55301
P 250 B	90 – 250 мм	1000001080
P 355 B	90 – 355 мм	1000000891
P 500 B	200 – 500 мм	53415
P 630 B	315 – 630 мм	53355
P 800 B	500 – 800 мм	54170
P 1200 B	710 – 1200 мм	54254

#### Универсальность

третий основной зажим свободно передвигается



**Прочная жёсткая на кручение рама**

позволяет осуществлять качественную и безопасную сварку почти в любых рабочих условиях

**Roweld P 200 B имеет 4-е съёмное кольцо, что позволяет осуществлять сварку в стеснённых условиях колодцев**

#### Лёгкое управление

оптическая индикация важных параметров сварки



#### Безопасность

ящик для хранения торцевателя и нагревательного элемента



Подача электропитания на нагревательный элемент и торцеватель через гидроагрегат Professional



Электронный регулятор для нагревательного элемента можно разместить с помощью магнита в удобном месте



Гидроагрегат Professional с большим манометром с наглядной шкалой для удобства считывания показаний, а также клапан ограничения давления и сброса давления



Специальное приспособление позволяет быстро извлечь нагревательный элемент



# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD

### ROWELD Premium CNC

(Ровелд Премиум ЧПУ)

Гидравлическая стыковая сварочная машина  
Ø 90 – 630 мм

Гидравлическая система Premium шаг за шагом сопровождает оператора по процессу сварки. Все параметры во время сварки протоколируются автоматически.

#### Характеристики

##### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлическая машина ROWELD Premium CNC со встроенным ЧПУ и сенсорной панелью обеспечивает быстрое и надёжное сохранение параметров сварки в соответствии с DVS и другими действующими национальными нормами и предписаниями. Передача данных осуществляется через USB-порт.

##### РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Наименование	Ø мм	Артикул
P 250 Premium CNC SA	90 – 250 мм	100000560
P 250 Premium CNC VA	90 – 250 мм	100000561
P 355 Premium CNC SA	90 – 355 мм	100000563
P355 Premium CNC VA	90 – 355 мм	100001081
P 500 Premium CNC SA	200 – 500 мм	100000565
P 630 Premium CNC SA	315 – 630 мм	100000567

SA = полуавтоматическая, VA = полностью автоматическая

#### Универсальность

третий основной зажим свободно передвигается



#### Прочная жёсткая на кручение рама

позволяет осуществлять качественную безопасную сварку почти в любых рабочих условиях

Простое управление с помощью сенсорной панели



Торцеватель с выключателем с блокировкой, предотвращает случайный пуск фрезы



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Автоматическое протоколирование:** 10000 протоколов

**Передача данных:** через USB-порт

**Языки:** DE, EN, FR, ES, NL, PT, DK, SE, NO, FI, PL, TR, HU, SL, SK, RU, BG, другие языки — по запросу

**Контроль:** оптический с помощью цветовой индикации давления, температуры и времени сварки, акустический и оптический для действий сварщика

**Протоколирование:** в соответствии с DVS

**Нормы:** DVS, прочие нормы — по запросу, возможен ввод параметров сварки вручную

**Функция ЧПУ:** все действия во время процесса сварки, включая измерение давления перемещения, осуществляются самой машиной. Автоматический отвод нагревательного элемента делает процесс сварки полностью автоматическим (доп. функция, доступная не для всех машин).

#### Лёгкое управление

оптическая индикация важных параметров сварки, металлическая крышка, защита от случайных повреждений



#### Безопасно

Удобное хранение торцевателя и нагревательного элемента



Надёжная сварка — автоматическое вычисление параметров сварки, управление параметрами сварки и контроль за ними



Специальное приспособление позволяет быстро извлечь нагревательный элемент



### ROWELD® P 800 B (Ровелд Р 800 В)

Машина для сварки пластмассовых труб



#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб. Для работы на стройке и в цеху. Для труб Ø 500 - 800 мм.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель	3700 Вт, 400 В 50 / 60 Гц
Гидравлический агрегат	1800 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	12 кВт, 400 В 50 / 60 Гц
Вес	747 кг

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков.
- Возможна приварка труб у колодцев.
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее.
- Базовая машина с гидравлическим приводом.
- Ручной клапан управления давлением.
- Компактная конструкция.
- Торцеватель с электроприводом.
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема / опускания нагревательного элемента и торцевателя.
- Возможна комплектация устройством для протоколирования.

Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков

третий зажим свободно передвигается

Возможна приварка труб у колодцев

легкая и устойчивая базовая машина

Дополнительно поставляется подъемное устройство

извлечение нагревательного элемента и торцевателя

Мощный редукторный двигатель

Третий зажим

передвигается свободно

Мощный редукторный двигатель

Прочное электрическое подъемное устройство

Третий зажим передвигается свободно

Гидравлический агрегат марки ROWELD в исполнении Professional



# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD



Оборудование для специального напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из: ROWELD® P 800 В базовой машины (№ 54190), нагревательного элемента, торцевателя, гидроагрегата.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 800 В укомплектованная	500 - 800	1250	<b>54170</b>
ROWELD® P 800 В базовая	800	747	<b>54190</b>
<b>Принадлежности</b>	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	500	35,2	<b>54181</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	560	36,8	<b>54182</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	630	88,0	<b>54183</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	710	88,0	<b>54184</b>
Зажим для фланцев		110,0	<b>54175</b>
Электрическое подъемное устройство		270,0	<b>54176</b>

### ROWELD® P 1200 B (Ровелд Р 1200 В)



Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ	
Для работы на стройке и в цеху. Для труб $\varnothing$ 710 - 1200 мм.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Торцеватель	4300 Вт, 400 В 50 / 60 Гц
Гидравлический агрегат	2260 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	22 кВт, 400 В 50 / 60 Гц
Вес	1200 кг

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков.
- Возможна приварка труб у колодцев.
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее.
- Базовая машина с гидравлическим приводом.
- Ручной клапан управления давлением.
- Компактная конструкция.
- Торцеватель с электроприводом.
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя.
- Возможна комплектация устройством для протоколирования.



Мощный редукторный-двигатель



Прочное электрическое подъемное устройство



Третий зажим передвигается свободно



Ящик для установки вместе с гидравлическим агрегатом



# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD



**Оборудование для специального напряжения поставляется по запросу.**

**Комплект состоит из** базовой машины, нагревательного элемента и торцевателя, гидравлического агрегата и блока управления, ящика для установки, набора шлангов и дистанционного управления с цифровым указателем.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 1200 В укомплектованная	710 - 1200	1906,0	<b>54254</b>
ROWELD® P 1200 В базовая	710 - 1200	1210,0	<b>54270</b>
ROWELD® торцеватель P 1200 В		357,5	<b>54264</b>
ROWELD® нагревательный элемент P 1200 В		118,0	<b>54265</b>


<b>Принадлежности</b>	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
Ящик для установки P 1200 В		220	<b>54266</b>
Гидроагрегат P 1200 В			<b>54267</b>
Блок управления P 1200 В			<b>54269</b>
Набор шлангов P 1200 В			<b>54268</b>
Дистанционное управление с цифровым указателем P 1200 В			<b>54252</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	710	440	<b>54281</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	800	384	<b>54263</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	900	320	<b>54262</b>
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	1000	240	<b>54261</b>
Зажим для фланцев		260	<b>54275</b>
Электрическое подъемное устройство		350	<b>54253</b>







## Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD

### Редукционные зажимные вкладыши для машин ROWELD (Ровелд)


#### Комплекты P 160 B Professional



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм		№
Roweld P 160 B Professional	40 – 160	76,6	<b>1000000997</b>
Полный комплект	40 – 140	15,0	<b>55240</b>



 мм		№
40	2,3	<b>53030</b>
50	2,4	<b>53031</b>
63	2,2	<b>53033</b>
75	2,1	<b>53034</b>

 мм		№
90	2,1	<b>53035</b>
110	2,1	<b>53036</b>
125	2,1	<b>53037</b>
140	1,4	<b>53038</b>


#### Комплекты P 250 B Professional / Premium / Premium CNC



Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм		№
Roweld P 250 B Professional	90 – 250	120,4	<b>1000001080</b>
Roweld P 250 B Premium	90 – 250	125,9	<b>1000000559</b>
Roweld P 250 B Premium CNC SA	90 – 250	125,9	<b>1000000560</b>
Roweld P 250 B Premium CNC VA	90 – 250	132,9	<b>1000000561</b>
Полный комплект	90 – 225	53,0	<b>55241</b>



 мм		№
90	7,3	<b>53039</b>
110	7,3	<b>53040</b>
125	7,1	<b>53041</b>
140	7,0	<b>53042</b>

 мм		№
160	6,4	<b>53043</b>
180	6,0	<b>53044</b>
200	5,8	<b>53045</b>
225	3,2	<b>53046</b>


#### Комплекты P 355 P Professional / Premium / Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм		№
Roweld P 355 B Professional	90 – 355	126,6	<b>1000000383</b>
Roweld P 355 B Premium	90 – 355	131,8	<b>1000000562</b>
Roweld P 355 B Premium CNC SA	90 – 355	131,8	<b>1000000563</b>
Roweld P 355 B Premium CNC VA	90 – 355	131,8	<b>1000001081</b>
Полный комплект	160 – 315	105,6	<b>1000000385</b>

 мм		№
90	7,7	<b>53039</b>
110	7,9	<b>53040</b>
125	7,9	<b>53041</b>
140	7,8	<b>53042</b>
160	7,0	<b>53043</b>
180	7,0	<b>53044</b>





 мм		№
200	6,2	<b>53045</b>
225	3,9	<b>53046</b>
250	13,6	<b>1000000387</b>
280	10,6	<b>1000000388</b>
315	9,4	<b>1000000386</b>

#### Комплекты P 500 B Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм		№
Полный комплект	200 – 450	226,0	<b>55234</b>





#### Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из: 6 широких алюминиевых полуколец.


 мм		№	 мм		№
200	18,6	<b>53437</b>	315	17,6	<b>53433</b>
225	19,2	<b>53436</b>	355	16,4	<b>53432</b>
250	18,4	<b>53435</b>	400	14,8	<b>53431</b>
280	18,0	<b>53434</b>	450	14,4	<b>53430</b>

#### Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких алюминиевых полуколец.

 мм		№	 мм		№
200	15,6	<b>53447</b>	315	14,0	<b>53443</b>
225	15,2	<b>53446</b>	355	12,8	<b>53442</b>
250	14,0	<b>1000000898</b>	400	11,2	<b>53441</b>
280	13,2	<b>53444</b>	450	10,4	<b>53440</b>





#### Комплекты P 630 B Premium CNC

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм		№
Полный комплект	315 – 650	185,0	<b>55232</b>

#### Редукционные вкладыши труба/труба





Комплект состоит из:

6 или 8 широких алюминиевых полуколец.

 мм		№	 мм		№
315	17,6	<b>53433</b>	450	14,4	<b>53430</b>
355	16,4	<b>53432</b>	500	35,2	<b>53316</b>
400	14,8	<b>53431</b>	560	36,8	<b>53315</b>

#### Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из: 2 узких алюминиевых полуколец.

 мм		№	 мм		№
315	14,0	<b>53443</b>	400	11,2	<b>53441</b>
355	12,8	<b>53442</b>	450	10,4	<b>53440</b>

# Сварка пластиковых труб

## Стыковая сварка гидравлическими машинами ROWELD

### Комплекты Р 800 В

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Комплект редукционных зажимных вкладышей	500	32,5	<b>54181</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	560	36,8	<b>54182</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	630	88,0	<b>54183</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	88,0	<b>54184</b>
Зажим для фланцев		110,0	<b>54175</b>
Электрическое подъемное устройство		270,0	<b>54176</b>

### Комплекты Р 1200 В

Наименование	Рабочий диапазон, Ø мм	кг	№
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	440,0	<b>54281</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	800	384,0	<b>54263</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	900	320,0	<b>54262</b>
Комплект редукционных зажимных вкладышей	1000	240,0	<b>54261</b>



# Сварка пластиковых труб

## Машины для работы в цехе



400 V

### ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC (Ровелд Р 315 W / Р 315 W ЧПУ)

Машина для сварки встык  
с нагревательным элементом

#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВХД Ø 90 - 315 мм. Высокопроизводительная машина для сварки встык с нагревательным элементом для штучного и серийного производства в цехе. Универсальная машина для сварки соединений труба / труба, труба / фитинг, приваривания фланцев. Подходит в первую очередь для изготовления отводов и тройников.

#### Защита от случайного пуска и выскакивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель

#### Надежное жесткое на кручение основание

конструкция со стабильным основанием, закаленные высокоточные двойные направляющие с линейными подшипниками, двустороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам

#### Точное управление усилием сварки

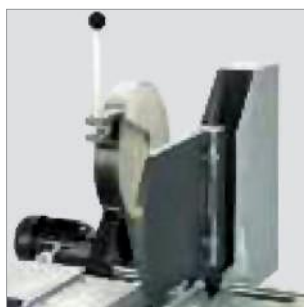
гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, отвечающий за стабильное давление, исключение возможности падения давления во время сварки



#### Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля

Зажимы: основные зажимы для труб на Ø 315 мм (правый и левый), поворачиваются до 22,5°, фиксируются для изготовления отводов



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильножесткая передача усилия сварки.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, характеризуется длительным сроком службы.
- Компактная конструкция.
- Встроенный нагревательный элемент с антиприлипающим покрытием, плавная электронная регулировка.
- Дополнительно возможно подключение блока протоколирования для обработки и документирования параметров сварки.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат	500 Вт / 400 В, 50 / 60 Гц
Электрический торцеватель	1500 Вт
Нагревательный элемент	3000 Вт, 400 В 50 / 60 Гц
Вес:	
<b>P 315 W укомплектованный</b>	523 кг
<b>P 315 W Basic</b>	385 кг
<b>P 315 W CNC укомплектованный</b>	523 кг
<b>P 315 W CNC Basic</b>	385 кг

#### ROWELD® P 315 W3 CNC

сварочная машина с программным управлением, автоматический процесс сварки, постоянное качество сварного шва. Возможна сварка как в ручном, так и в автоматическом режимах



#### Возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 315 мм (правый и левый на установочных салазках), встроенного электрического гидравлического агрегата 400 В / 400 Вт, электрического торцевателя 750 Вт с редукторным двигателем, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400В / 3000Вт, Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм, станины, датчика движения (только для моделей ROWELD® P 315 W CNC укомплектованная и ROWELD® P 315 W CNC Basic), ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование, исполнение	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 315 W укомплектованная, с редукционными зажимными вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	<b>54800</b>
ROWELD® P 315 W базовая, без редукционных зажимных вкладышей	90 - 315	385	<b>55200</b>
ROWELD® P 315 W CNC укомплектованная, с редукционными зажимными вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	<b>55320</b>
ROWELD® P 315 W CNC базовая, без редукционных зажимных вкладышей	90 - 315	385	<b>55340</b>

# Сварка пластиковых труб

## Машины для работы в цехе

### Основные зажимы

Ø 315 мм на установочных салазках, вкл. крепежные болты.

Исполнение	кг	№
Для соединений труба / труба, левый (1 шт.)	25,0	<b>55869</b>
Для соединений труба / труба, правый (1 шт.)	25,0	<b>55868</b>
Для соединений труба / фитинг, левый (1 шт.)	28,1	<b>55879</b>
Для соединений труба / фитинг, правый (1 шт.)	28,1	<b>55870</b>
Опора для трубы (1 шт.) при сварке фитингов	9,0	<b>55853</b>



№ 55869

№ 55868

№ 55879  
(специальная  
принадлежность)

№ 55870

### Редукционные вкладыши труба / труба

Комплект состоит из: 4 широких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
90	8,80	<b>55300</b>	180	11,56	<b>55314</b>
110	9,36	<b>55301</b>	200	11,56	<b>55325</b>
125	9,56	<b>55306</b>	225	17,12	<b>55326</b>
140	10,40	<b>55308</b>	250	14,36	<b>55327</b>
160	11,36	<b>55310</b>	280	9,60	<b>55328</b>



Редукционные зажимные вкладыши труба / труба



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг  
(специальная принадлежность)

### Редукционные вкладыши труба / фитинг

Комплект состоит из: 2 узких металлических полуколец, вставляющихся справа и слева.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
90	3,30	<b>55271</b>	180	2,53	<b>55266</b>
110	3,11	<b>55270</b>	200	2,24	<b>55265</b>
125	3,00	<b>55269</b>	225	1,94	<b>55264</b>
140	2,89	<b>55268</b>	250	1,60	<b>55263</b>
160	2,72	<b>55267</b>	280	1,08	<b>55262</b>

### Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Легкая ориентация фланца относительно трубы

Исполнение	кг	№
С установочными салазками	22,7	<b>55880</b>



### Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников под 90° / 45° - 60° с одинаковыми Ø.

Наименование	кг	№
Зажимы с установочными салазками со всеми редуцированными зажимными вкладышами на трубы Ø 90 - 250 мм 90°	118	<b>55227</b>
Ø 90 - 250 мм 45° - 60°	119	<b>55226</b>



№ 55227

### Принадлежности

Наименование	кг	№
Нагр. эл-т с антиприлип. покрытием, 3 кВт	8,80	<b>55871</b>
Зап. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,20	<b>55203</b>
Направляющая "ласточкин хвост" 1 шт.	0,45	<b>55857</b>
Накидной ключ с трещоткой SW 19 x 22	0,40	<b>70274</b>
Шестигранный ключ SW 6	0,07	<b>321516</b>
Ящик трансп. 1250 x 900 x 1635 мм (Д x Ш x В)	135,00	<b>55220</b>

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми Ø, сварка в два приема Ø 90 - 250 мм труб с любым SDR.
- 3 основных зажима с редуцированными зажимными вкладышами Ø 90 - 225 мм (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга.

# Сварка пластиковых труб

## Машины для работы в цехе

### ROWELD® P 630 W (Ровелд Р 630 W)

Машина для сварки пластмассовых труб  
 Ø 315 - 630 мм



#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.  
 Для любого давления и всех классов SDR.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат	2250 Вт 400 В, 50 / 60 Гц
Электрический торцеватель	3 кВт 400 В, 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	14 кВт 400 В, 50 / 60 Гц

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы.
- Сварочная машина для работы в цеху, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

#### Защита от случайного пуска и выскакивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

#### Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

#### Надежное крепление трубы

основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

#### Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

#### Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

#### Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками, двустороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



**Возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры.**

**Комплект состоит из:** базовой машины с основными зажимами 630 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В / 2250 Вт, электрического торцевателя 400 В / 3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В / 14 кВт, Ø 315 мм, 355 мм, 400 мм, 450 мм, ящика для перевозки, инструмента для монтажа.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
ROWELD® P 630 W укомплектованная	315 - 630	1550	<b>54215</b>
ROWELD® P 630 W базовая	630	1230	<b>54200</b>

# Сварка пластиковых труб

## Машины для работы в цехе

### Основные зажимы

На установочных салазках, включая крепежные болты.

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
Для фитингов, правый, для Р 630 W	630	<b>54221</b>
Для фитингов, левый, для Р 630 W	630	<b>54222</b>



### Редукционные зажимные вкладыши

Для фитингов, комплект состоит из 2 узких металлических полуколец.

Наименование	Ø мм	кг	№
Фитинг	315	16,0	<b>54231</b>
Фитинг	355	15,5	<b>54232</b>
Фитинг	400	12,5	<b>54233</b>
Фитинг	450	13,0	<b>54234</b>
Фитинг	500	12,5	<b>54236</b>
Фитинг	560	12,2	<b>54237</b>



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг  
(дополнительная принадлежность)

### Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок.
- Простая ориентация фланца относительно трубы.

Исполнение	№
С установочными салазками для Р 630 W	<b>54235</b>



### Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников 90° / 45° - 60° с одинаковыми Ø.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми Ø, сварка в 2 приема.
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга.

Исполнение	Рабочая область, Ø мм	№
90° укомплектованная для Р 630 W	315 - 630	<b>54224</b>
45° - 60° укомплектованная для Р 630 W	315 - 560	<b>54225</b>
90° укомплектованная для Р 1000 W	450 - 800	<b>53976</b>
45° - 60° укомплектованная для Р 1000 W	450 - 800	<b>53977</b>



№ 54224

# Сварка пластиковых труб

## Машины для работы в цехе

### ROWELD® P 1000 W (Ровелд Р 1000 W)

Машина для сварки пластмассовых труб  
Ø 560 - 1000 мм



#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.  
Для любого давления и всех классов SDR.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат	2250 Вт 400 В, 50 / 60 Гц
Электрический торцеватель	3 кВт 400 В, 50 / 60 Гц
Нагревательный элемент	28 кВт 400 В, 50 / 60 Гц

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке.
- Точное управление усилием сварки.
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы.
- Сварочная машина для работы в цеху, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

#### Защита от случайного пуска и выскакивания

торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

#### Надежное крепление трубы

основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

#### Надежная, простая работа

наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

#### Точное управление усилием сварки

гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

#### Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками. Двустороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



**Возможна поставка оборудования под дюймовые и специальные размеры.**

**Комплект состоит из:** базовой машины с основными зажимами 1000 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В / 2250 Вт, электрического торцевателя 400 В / 3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В / 28 кВт, Ø 560, 630, 710, 800, 900, 1000 мм, ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
ROWELD® P 1000 W укомплектованная	560 - 1000	4000	<b>53970</b>
ROWELD® P 1000 W базовая	1000	3250	<b>53975</b>

# Сварка пластиковых труб

## Пилы для резки пластмассовых труб

### ROWELD® BS 450 (Ровелд BS 450)



Ленточная пила Ø 50 - 450 мм

#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45°.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

**Рабочая область:** трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 50 - 450 мм  
профили 0° / 450 x 450 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали.
- Приводной двигатель 1,25 кВт с защитой от перегрузки.
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках.
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°.
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель	400 В, 1,25 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В)	1250 x 1700 x 2100 мм
Вес	160 кг



Наименование	Исполнение		400 В, 50/60 Гц
--------------	------------	--	-----------------

ROWELD® BS 450	ленточная пила	160	<b>55603</b>
----------------	----------------	-----	--------------

#### Принадлежности

Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,5	<b>55622</b>
Запасное полотно	для ПВХ	0,5	<b>55627</b>

### ROWELD® BS 630 M (Ровелд BS 630 M)



Ленточная пила Ø 200 - 630 мм

#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45°.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

**Рабочая область:** трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 630 мм  
профили 0° / 630 x 630 мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали.
- Приводной двигатель 2,5 кВт с защитой от перегрузки.
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках.
- Система натяжения пильного полотна с пружинной поддержкой и механизмом отключения в случае обрыва полотна.
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°.
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель	400 В, 2,5 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В)	3100 x 3150 x 2150 мм
Вес	335 кг



Наименование	Исполнение		400 В, 50/60 Гц
--------------	------------	--	-----------------

ROWELD® BS 630 M	ленточная пила	335	<b>55604</b>
------------------	----------------	-----	--------------

#### Принадлежности

Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	<b>55637</b>
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	<b>55642</b>



### ROWELD® BS 630 PLUS / BS 800 PLUS

(Ровелд BS 630 Плюс / BS 800 Плюс)

Ленточная пила Ø 200 - 630 мм для BS 630 PLUS  
и Ø 200 - 800 мм для BS 800 PLUS



#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

#### Рабочая область:

**BS 630 PLUS** трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 630 мм  
профили 0° / 630 x 630 мм

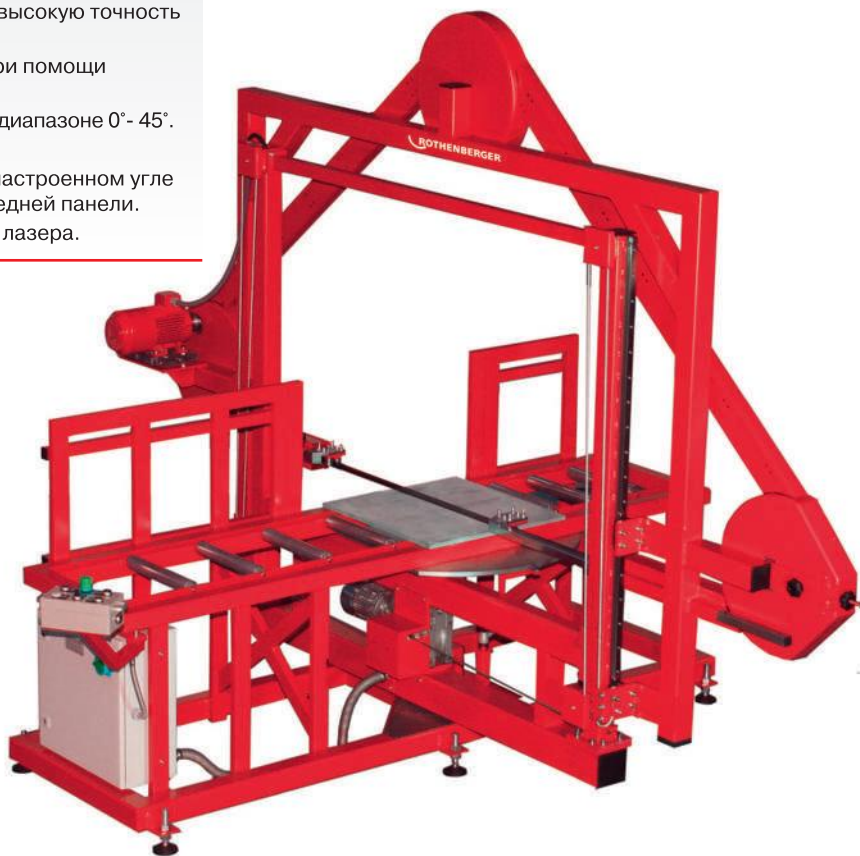
**BS 800 PLUS** трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 200 - 800 мм


#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0° - 45°.
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов.
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки.
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода.
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°.
- Ограничение глубины резки.
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели.
- Распознавание разреза при помощи лазера.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель	400 В, 2,5 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В):	
<b>BS 630 PLUS</b>	2000 x 2100 x 2400 мм
<b>BS 800 PLUS</b>	2800 x 3450 x 3250 мм
Вес:	
<b>BS 630 PLUS</b>	400 кг
<b>BS 800 PLUS</b>	650 кг



Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® BS 630 PLUS	ленточная пила	400	<b>55607</b>
ROWELD® BS 800 PLUS	ленточная пила	650	<b>55608</b>

Запасное полотно для ROWELD® BS 630 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	<b>55653</b>
Запасное полотно для ROWELD® BS 630 PLUS	для ПВХ	0,7	<b>55658</b>
Запасное полотно для ROWELD® BS 800 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	<b>55665</b>
Запасное полотно для ROWELD® BS 500 PLUS	для ПВХ	0,7	<b>55666</b>

# Сварка пластиковых труб

## Пилы для резки пластмассовых труб

### ROWELD® BS 1200 PLUS / BS 1600 PLUS

(Ровелд BS 1200 Плюс / BS 1600 Плюс)

Ленточная пила Ø 400 - 1200 мм для BS 1200 PLUS и Ø 400 - 1600 мм для BS 1600 PLUS



#### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.  
Поворачивается на 45° в обе стороны.  
Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

**Рабочая область:** **BS 1200 PLUS** трубы, фас. детали 0-45°/Ø400-1200мм  
**BS 1600 PLUS** трубы, фас. детали 0-45°/Ø400-1600мм

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная регулируемая подача происходит при помощи электропривода, автоматическое отключение подачи и привода пилы по окончании резки.
- Регулировка подачи позволяет также ограничить глубину резки.
- В передней части расположена угловая шкала для удобного считывания настройки угла в градусах и идентификации угла.
- Стол пилы в стандартной комплектации V-образный, оборудован направляющими валами, которые гарантируют точность процесса резки.
- Регулировка натяжения пильного полотна и натяжных роликов существенно продлевает срок службы полотна и придает плавность процессу пиления.
- Главный выключатель оборудован защитой от перегрузки.
- Система управления включает в себя контрольную панель управления с предохранительным элементом управления.
- Лазерный индикатор реза входит в базовую комплектацию пилы.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель:	<b>BS 1200 PLUS</b>	400 В, 4,0 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
	<b>BS 1600 PLUS</b>	400 В, 5,5 кВт, 50 / 60 Гц с защитой от перегрузки
Габариты (Д x Ш x В):	<b>BS 1200 PLUS</b>	4030 x 4430 x 2710 мм
	<b>BS 1600 PLUS</b>	5750 x 5550 x 4500 мм
Вес:	<b>BS 1200 PLUS</b>	2200 кг
	<b>BS 1600 PLUS</b>	2700 кг



Наименование	Исполнение	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® BS 1200	ленточная пила	2200	<b>55609</b>
ROWELD® BS 1600	ленточная пила	2700	<b>55660</b>

#### Принадлежности

Запасное полотно для ROWELD® BS 1200 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	<b>55667</b>
Запасное полотно для ROWELD® BS 1200 PLUS	для ПВХ	0,7	<b>55668</b>
Запасное полотно для ROWELD® BS 1600 PLUS	для ПЭ и ПП	0,7	<b>55682</b>
Запасное полотно для ROWELD® BS 1600 PLUS	для ПВХ	0,7	<b>55683</b>

# Россия **ROTHENBERGER RUSSIA**

**Екатеринбург** 620062, ул. Блюхера, д. 4  
тел.: + 7 343 / 287-98-90, 278-96-79  
ekb@rothenberger.ru

**Казань** 420054, ул. В. Кулагина, д. 17, оф. 106  
тел.: +7 843 / 500-51-02, 500-54-02  
kazan@rothenberger.ru

**Краснодар** 350059, ул. Новороссийская, д. 236/1, оф. 104  
тел.: + 7 861 / 217-01-93, 217-01-94, 202-06-15  
yug@rothenberger.ru

**Красноярск** 660021, ул. Дубровинского, д. 112  
тел.: +7 391 / 276-75-35, 276-75-34, 276-75-33,  
276-75-32  
krsk@rothenberger.ru

**Москва** 115280, ул. Автозаводская, д. 25  
тел.: + 7 495 / 792-59-44  
Горячая линия 8 800 / 700-57-96 — бесплатный звонок  
по России (ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)  
info@rothenberger.ru  
www.rothenberger.ru

**Нижний Новгород** 603034, ул. Кировская, д. 16, пом. 4  
тел.: +7 831 / 281-87-77, 250-13-48, 251-69-06  
nn@rothenberger.ru

**Санкт-Петербург** 195030, ул. Химиков, д. 18, оф. 25  
тел.: +7 812 / 677-88-78, 677-88-79  
spb@rothenberger.ru

**ROWELD** 190103, ул. 10-я Красноармейская, д. 15 – 17  
тел.: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07  
triac.spb@gmail.com

**Самара** 443086, ул. Мичурина, д. 147, эт. 1, к. 1  
тел.: + 7 846 / 247-54-10, 247-54-12, 247-54-11  
samara@rothenberger.ru

**Хабаровск** 680042, ул. Воронежская, д. 129, лит. Б, оф. 27  
тел.: +7 4212 / 788-128, 788-221  
dv@rothenberger.ru

**Германия** **ROTHENBERGER Deutschland GmbH**  
Industriestraße 7 • 65779 Kelkheim • Germany  
Tel.: +49 6195 800 - 0  
Fax: +49 6195 800 - 3500  
annerosse.messinger@rothenberger.com  
rothenberger.com

## www.rothenberger.ru

**ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:**

Возможны изменения в технических характеристиках, внешнем виде и комплектации инструмента и оборудования. Все права защищены. Каталог или любая его часть не могут быть скопированы, воспроизведены в электронной или механической форме, в виде фотокопии, записи в память ПК, репродукции или каким-либо иным способом, а также использованы в любой информационной системе без получения письменного разрешения от правообладателя марки на территории РФ. За любое незаконное использование зарегистрированного торгового знака **ROTHENBERGER**, а также материалов каталога **GLOBE** предусматривается гражданская, уголовная и административная ответственность в соответствии с законом РФ.

**ROTHENBERGER**

pipetool technologies at work



РП.03.01.102 / 09.2021 / RUS

**г. Москва, главный офис** (полный список офисов на обратной стороне)

[www.rothenberger.ru](http://www.rothenberger.ru)

 [youtube.com/c/rothenbergerrussia](https://www.youtube.com/c/rothenbergerrussia)

 [instagram.com/rothenbergerrussia](https://www.instagram.com/rothenbergerrussia)

115280, ул. Автозаводская, д. 25  
тел.: + 7 495 / 792-59-44

**Горячая линия 8 800 / 700 57 96** — бесплатный звонок по России  
(ПН-ПТ с 9:00 до 18:30 МСК)

[info@rothenberger.ru](mailto:info@rothenberger.ru)

[www.rothenberger.ru](http://www.rothenberger.ru)

