



MIDV®

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КЛИМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ

VRF-СИСТЕМЫ

ЧИЛЛЕРЫ

ФАНКОЙЛЫ

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ

РУФТОПЫ

ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

ЧАСТЬ 1

2015...2016

Содержание

История бренда MDV	2
Особенности техники MDV	4
Модельный ряд	6

VRF-СИСТЕМЫ

Конкурентные преимущества	10
Программа подбора	13
Система управления	14
Артикулы	18
Наружные блоки	19
Внутренние блоки	28
Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла	38
Программа для диагностики	40
Управление	41

ЧИЛЛЕРЫ

Преимущества	44
Артикулы	45
Чиллеры Aqua Tempo Power	46
Чиллеры Aqua Tempo Super	48
Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора (250 кВт)	50
Чиллер с воздушным охлаждением конденсатора и встроенным гидромодулем	51
Воздухоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором	52
Водоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором	54
Воздухоохлаждаемые мини-чиллеры	56
Мини-сплит-чиллеры	57

ФАНКОЙЛЫ

Артикулы	60
Двухтрубные фанкойлы	61
Четырехтрубные фанкойлы	73
Управление	76
Программа подбора	79

КОМПРЕССОРНО-КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ

Артикулы	81
Серия MDCCU	82

РУФТОПЫ

Серия MDR(B/C)T	87
-----------------------	----

ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ (UNITARY)

Канальные сплит-системы большой мощности	90
Колонные сплит-системы большой мощности	92

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

Тепловые насосы для ГВС	95
Тепловые насосы для бассейнов и ГВС прямого нагрева	96



MDV – это профессиональное климатическое оборудование как для дома, так и для различных объектов коммерческого, социального и производственного назначения.

Даже в бытовых кондиционерах MDV используются технологии, применяемые в климатическом оборудовании для промышленного охлаждения (например, высококачественные электронные компоненты американской компании International Rectifier).

СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Торговая марка MDV принадлежит глобальной корпорации Midea Group Co., Ltd. Это один из крупнейших производителей бытовой техники в мире. Заводы корпорации выпускают огромное разнообразие оборудования: от микроволновых печей и холодильников до мощных климатических систем, способных обслуживать целые стадионы и аэропорты.

Компания была основана **в 1968 году**. Сейчас трудно поверить, но основу громадной империи положил небольшой бизнес, связанный с изготовлением пластиковых крышек. Еще в 70-х годах компания выпускала электровентиляторы. С тех пор компания непрерывно росла, осваивала новые ниши и направления.

В 1985 году начался выпуск бытовых кондиционеров. А еще через 5 лет известный японский концерн Toshiba подписал с Midea соглашение о совместной разработке технологий и производстве бытовых сплит-систем.

В 1998 году китайская корпорация стала совладельцем компрессорного завода Toshiba, который был переименован в GMCC – Guangdong Midea-Toshiba Compressor Corporation. Сегодня это крупнейший в мире производитель компрессоров.

В 1999 году корпорация объявила о запуске собственной торговой марки для экспорта профессионального климатического оборудования.

Благодаря этому системы MDV превосходят аналоги по целому ряду показателей: надежность, высокая эффективность, низкий уровень шума, полезные функции и режимы, а также другие особенности, о которых мы расскажем позже.

MDV воплощает опыт, лучшие идеи и научно-технические достижения, которые производитель накопил за несколько десятилетий своей работы. Это бренд, созданный специально для экспорта и поступающий на рынки зарубежных стран исключительно через специализированные климатические компании.

Так появился бренд MDV.

Сегодня под ним выпускается полный ассортимент климатического оборудования: от бытовых кондиционеров до VRF-систем и многоваттных чиллеров, а сам производитель выделяет MDV среди других своих торговых марок именно как профессиональный климатический бренд

В корпорации Midea трудятся более 100 000 специалистов, 2 000 из них – инженеры. Производитель гордится своей командой, ее нацеленностью на совершенствование, результат и движение вперед!

Корпорация по праву может соперничать с любым производителем климатического оборудования, в первую очередь, благодаря уникальной по своей завершенности цепочке производства - одной из самых совершенных в мире. Компания имеет отделение по производству электроники, компрессоров и двигателей для кондиционеров, а также свой собственный дизайнерский центр. За всем процессом производства пристально следит отдел контроля качества. Таким образом, осуществляется вся цепочка производства от начала до конца, от создания первоначальной концепции продукта, к проектированию, производству пробной модели, выпуску комплектующих, сборке, продаже и сервисному обслуживанию.



ОСНОВНЫЕ ВЕХИ РАЗВИТИЯ MDV

1999 год – Создание бренда MDV на базе Дивизиона коммерческого климатического оборудования Midea Group Co., Ltd. Изначально в ассортимент входило только сложное высокотехнологичное оборудование: мультizonальные системы, чиллеры, фанкойлы, компрессорно-конденсаторные блоки, полупромышленные системы, используемые в коммерческом сегменте.

2001 год – Начало производства бытовых сплит-систем MDV и их поставок на экспорт.

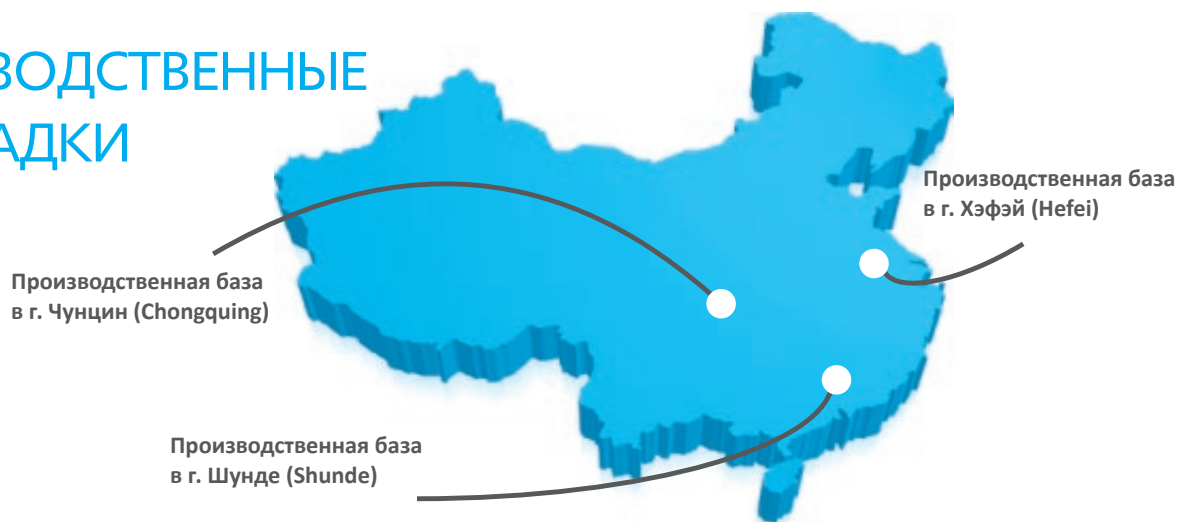
2002 год – Начало производства инверторных VRF-систем MDV.

2006 год – Начало производства центробежных чиллеров MDV.

2010 год – MDV приходит на российский рынок. Статус эксклюзивного дистрибьютора оборудования MDV получила Группа компаний «АЯК», в которую входят компании «АЯК-Москва», «БИОКОНД», «ИНГЕОХОЛОД». Все права на бренд MDV принадлежат корпорации Midea Group Co., Ltd.

2014 год – Начало производства супер-энергоэффективной VRF-системы V5X, превосходящей по ряду характеристик и свойств японские аналоги.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ



Шунде

В г. Шунде располагается основная производственная база. Здесь ежегодно производится свыше 9 млн. единиц самого различного климатического оборудования: от бытовых кондиционеров до промышленных систем. Также в г. Шунде располагается завод по производству компрессоров GMCC.

Чунцин

Здесь располагается одно из крупнейших в мире предприятий по производству чиллеров. На нем производится шесть линеек чиллеров, включающих более 100 моделей, в том числе, центробежные чиллеры, винтовые чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и центральные внутренние устройства по охлаждению воздуха (AHU/FCU).

Хэфэй

Производственная база была открыта в декабре 2011 года. Специализируется на производстве VRF-систем, тепловых насосов и другого оборудования коммерческого сегмента.

80% комплектующих производится на собственных заводах Midea



20% – продукция японских или американских брендов

На заводах реализован полный цикл производства климатического оборудования MDV: 80% используемых компонентов производится на собственных высокотехнологичных предприятиях. Остальные 20% – продукция качественных японских или американских брендов.

ЦЕНТР ТЕСТИРОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Сегодня производитель MDV – одно из самых влиятельных предприятий в климатической индустрии. Компания постоянно ведет

поиск и разработку новых технологий и ни на шаг не отстает от стратегии использования передовых решений для создания комфортного, энергосберегающего, экологически безопасного, удобного в эксплуатации и, самое главное, надежного, тихого и функционального оборудования.

тестирования оборудования. На сегодняшний день это самая современная площадка для испытания разнообразных систем кондиционирования воздуха в Китае. В центре располагается более 40 различных новейших испытательных стендов и около 30 специализированных лабораторий. Общая площадь помещений – 12000 м². В 2007 году работа Центра была одобрена на государственном уровне.

Центр тестирования оборудования сертифицирован независимой международной организацией TÜV . (TÜV Rheinland Group (рус. ТЮФ Рейнланд Групп) международный концерн, один из ведущих в мире по предоставлению независимых аудиторских услуг. Организация проверяет оборудование, товары и услуги, осуществляет технический надзор за проектами).



Корпорация обладает собственным Центром

ПРИГЛАШАЕМ В ВИРТУАЛЬНЫЙ ТУР ПО ЗАВОДУ НА САЙТЕ WWW.MDV-RUSSIA.RU

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Здоровье и комфорт



Приток свежего воздуха

Подача в помещение свежего воздуха нормализует концентрацию кислорода и повышает уровень комфорта.



Панель с круговым распределением воздушного потока

Панель с круговым (360°) распределением воздуха обеспечивает быстрое и равномерное охлаждение или нагрев помещения большого объема.



Автоматическая работа воздушных заслонок

Возможность автоматического качания вертикальных и горизонтальных заслонок обеспечивает распределение воздушного потока по большой площади.



Автоматическое качание заслонки

Автоматическое качание горизонтальных заслонок распределяет холодный и теплый воздух по максимальной площади.



Режим комфортного сна

При включенном режиме комфортного сна кондиционер автоматически увеличивает (в режиме охлаждения) или уменьшает (в режиме обогрева) температуру на 1 °C в течение первых двух часов, затем поддерживает ее стабильной в течение следующих 5 часов, после чего выключается. Эта функция обеспечивает энергосбережение и поддерживает комфортные условия ночью.



Независимое осушение

Режим независимого осушения эффективно уменьшает влажность в помещении, и при этом не так заметно снижает температуру в комнате, как режим охлаждения.

Интеллектуальное управление



Теплый пуск

При включении режима нагрева скорость вращения вентилятора автоматически возрастает от наименьшей до установленной пользователем в соответствии с ростом температуры испарителя. Эта функция позволяет предотвратить поступление холодного воздуха в начале работы и избежать некомфортных ощущений.



Таймер

При помощи таймера время включения и выключения может быть установлено в 24-часовом интервале.



Проводной пульт управления

В отличие от инфракрасного дистанционного пульта управления проводной пульт может быть закреплен на стене, что предотвращает его потерю. Это очень удобно в офисах и на предприятиях.



Функция самодиагностики

Микропроцессор кондиционера, отслеживающий нештатный режим работы или неисправность узлов, автоматически выключит и защитит систему. В это время на дисплее внутреннего блока отобразится код ошибки или аварии.

Надежность



Автоматический перезапуск

В случае непредвиденного отключения кондиционера из-за сбоя питания после возобновления подачи электроэнергии он автоматически возвращается к предыдущим настройкам.



Корпус с антикоррозионным покрытием

Корпус наружного блока имеет антикоррозионное покрытие, которое обеспечивает длительный срок службы даже в неблагоприятных условиях наружного воздуха.



Автоматическая оттайка инея

Защищает теплообменник наружного блока от образования инея, исключая тем самым потери производительности кондиционера и экономя электроэнергию.

Энергосбережение



Влагоотталкивающее алюминиевое оребрение

Использование в теплообменнике внутреннего блока несмачиваемого алюминиевого оребрения улучшает эффективность охлаждения за счет свободного течения сконденсировавшейся воды между ребрами. В наружном блоке такой теплообменник повышает эффективность обогрева за счет ускорения процесса размораживания.



Медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

По сравнению с традиционными медными трубками это улучшает эффективность теплообмена и снижает энергопотребление, поддерживая производительность на том же уровне.



Многосекционный испаритель

В компактном внутреннем пространстве внутреннего блока испаритель из нескольких секций увеличивает поверхность и улучшает эффективность теплообмена.

Простота в обслуживании



Легко моющаяся панель

Лицевая панель внутреннего блока легко снимается для очистки.



Компактный дизайн

Сокращение до минимума габаритов изделия улучшает внешний вид и расширяет возможности установки.



Моющийся фильтр

Моющийся фильтр легко очистить в домашних условиях.



Встроенный дренажный насос

Дренажный насос способен поднять конденсат на высоту до 750 мм (в зависимости от модели).



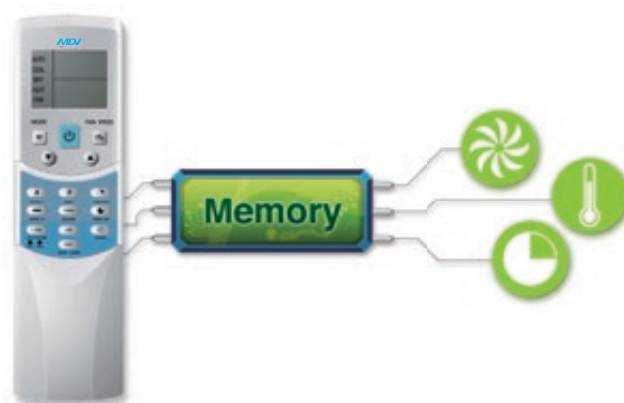
Удобное подключение электропроводки

Распределительная коробка делает подключение проводов между внутренним и наружным блоком значительно более гибким.

УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Беспроводной пульт ДУ

При выключении кондиционера пульт самостоятельно запоминает текущие настройки, и при следующем включении кондиционера он продолжит работу с ранее зафиксированными установками. Вы экономите время, так как нет необходимости вводить желаемые параметры снова.



САЙТ MDV-RUSSIA.RU

В 2014 году заработал обновленный русскоязычный сайт MDV. На нем представлен ряд инструментов, которые помогут Вам лучше узнать оборудование MDV, его производителя и особенности.



3D-тур:

подробная информация о подразделениях производителя, заводах, научных и тестовых лабораториях и виртуальная прогулка по ним.

Каталог продукции:

полная техническая информация, наглядные особенности и преимущества оборудования MDV.



Программа подбора:

помогает формировать грамотные профессиональные решения на оборудовании MDV. Скачайте и установите на своем ПК!

Видео о производителе и обучающее видео:

посмотрите процесс производства техники MDV, руководство по монтажу VRF-систем, обучающее видео по использованию программы подбора.



Техническая библиотека:

полная документация на оборудование MDV в свободном доступе на русском языке.

Рекламные материалы:

электронные каталоги, буклеты, листовки, макеты по различным категориям оборудования.





WEB-доступ:

позволяет видеть количество товара на складе, отслеживать отгрузки по заказам, просматривать свои заказы, счета и многое другое.

VRF-СИСТЕМЫ

ВНЕШНИЕ БЛОКИ

	min	max	
	25,2 кВт	246 кВт	Мультизональная система MDV серии V5X. Внешние блоки модульного исполнения, R410A
	53 кВт	90 кВт	Мультизональная инверторная система MDV серии V4+ индивидуального исполнения, R410a
	8 кВт	26 кВт	Мультизональная система MDV-mini с компрессором DC-Inverter, R410a

ВНУТРЕННИЕ БЛОКИ

	min	max	
	3.6 кВт	16 кВт	Напольно-потолочные блоки Серия DL/N1 -C
	1.8 кВт	3,6 кВт	Компактные кассетные блоки однопоточные Серия Q1/N1 -D
	1.5 кВт	5.6 кВт	Компактные кассетные блоки Серия Q4/N1-A3
	2.8 кВт	14 кВт	Кассетные блоки R410a Серия Q4/N1-D
	2.2 кВт	14 кВт	Канальные блоки средненапорные Серия T2/N1-BA5
	7.1 кВт	56 кВт	Канальные блоки высоконапорные Серия T1/N1-B
	12.5 кВт	28.0 кВт	Канальные блоки высоконапорные со 100% притоком свежего воздуха Серия T1/N1-FA
	1.5 кВт	9.0 кВт	Настенные блоки со встроенным EXV Серия G/N1-R3 Серия G/N1Y-C1
	2.2 кВт	8 кВт	Напольные блоки Серия Z/N1-F(1/4)
	200 м³/ч	2000 м³/ч	Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла Серия HRV

СИСТЕМЫ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

ЧИЛЛЕРЫ

	min	max	
	30 кВт	250 кВт	Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора, R407c, R410a, серии Aqua Tempo Power, Aqua Tempo Super
	380 кВт	1419 кВт	Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора с винтовым компрессором, R134a
	340 кВт	1780 кВт	Водоохлаждаемые чиллеры с винтовым компрессором, R134a
	5.0 кВт	16 кВт	Мини-чиллеры и мини сплит-чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора, R410a

ФАНКОЙЛЫ

	min	max	
	3.04 кВт	3.79 кВт	Кассетные компактные с односторонним распределением воздуха
	3.0 кВт	4.5 кВт	Кассетные компактные
	5.7 кВт	12.9 кВт	Кассетные
	2.2 кВт	5 кВт	Настенные
	1.2 кВт	7.9 кВт	Напольные и потолочные, корпусные и бескорпусные
	2.0 кВт	19.9 кВт	Канальные

ПОЛУПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ



СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

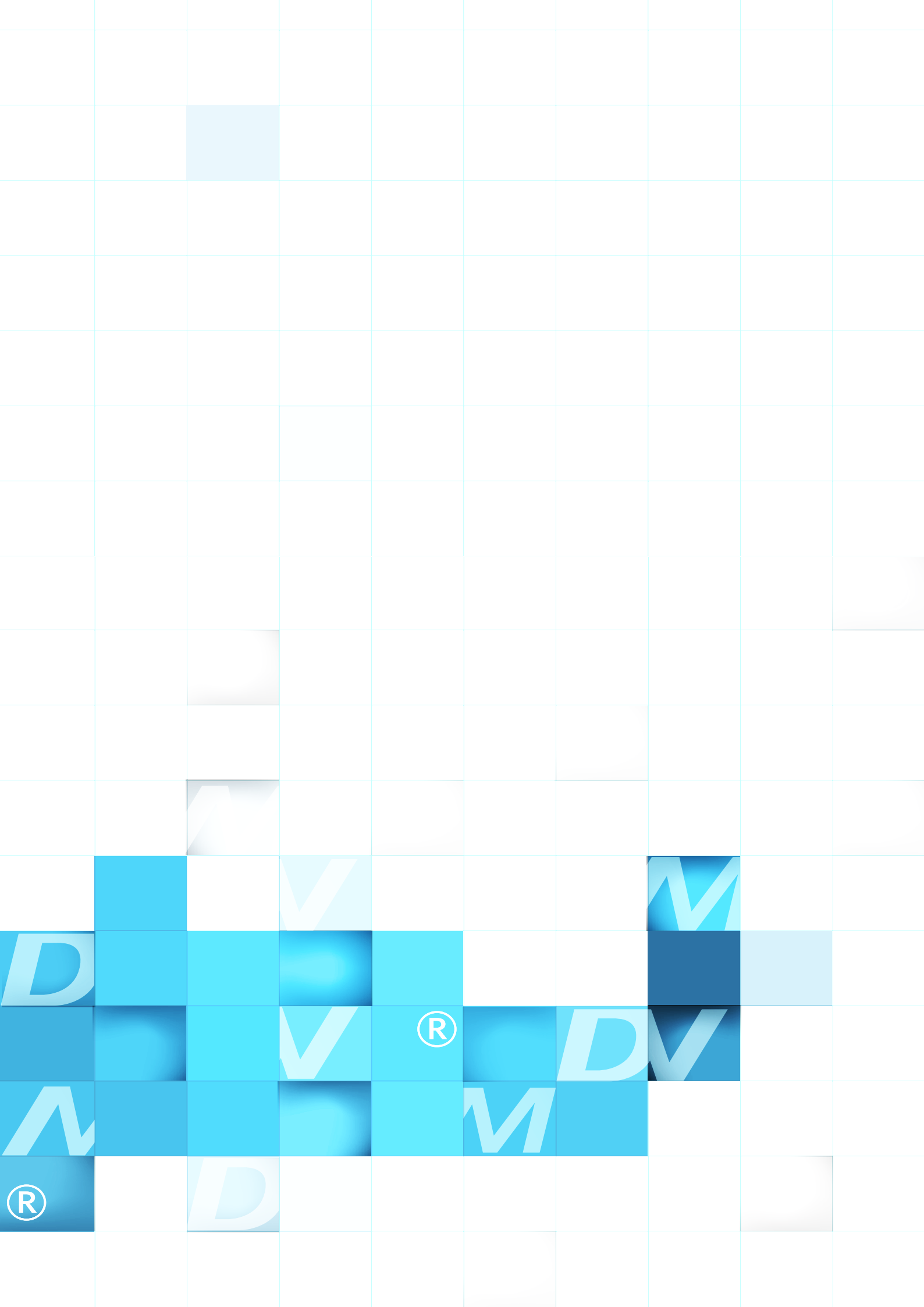
	min	max	
	22 кВт	56,3 кВт	Канальные кондиционеры большой мощности R410a, On/Off
	22 кВт	28 кВт	Колонные кондиционеры большой мощности R410a, On/Off

РУФТОПЫ

	min	max	
	27.5 кВт	97 кВт	Крышные кондиционеры R410a, R407c

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ

	min	max	
	190 л	300 л	Тепловые насосы для ГВС, R134a
	6.0 кВт	14.0 кВт	Тепловые насосы для бассейнов, бытовые, R410a
	20.4 кВт	80 кВт	Тепловые насосы для ГВС, бытового и коммерческого назначения, R410a



D

M

®

D

V

V

®

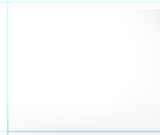
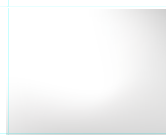
M

DV

M

DV

VRF-СИСТЕМЫ



Конкурентные преимущества

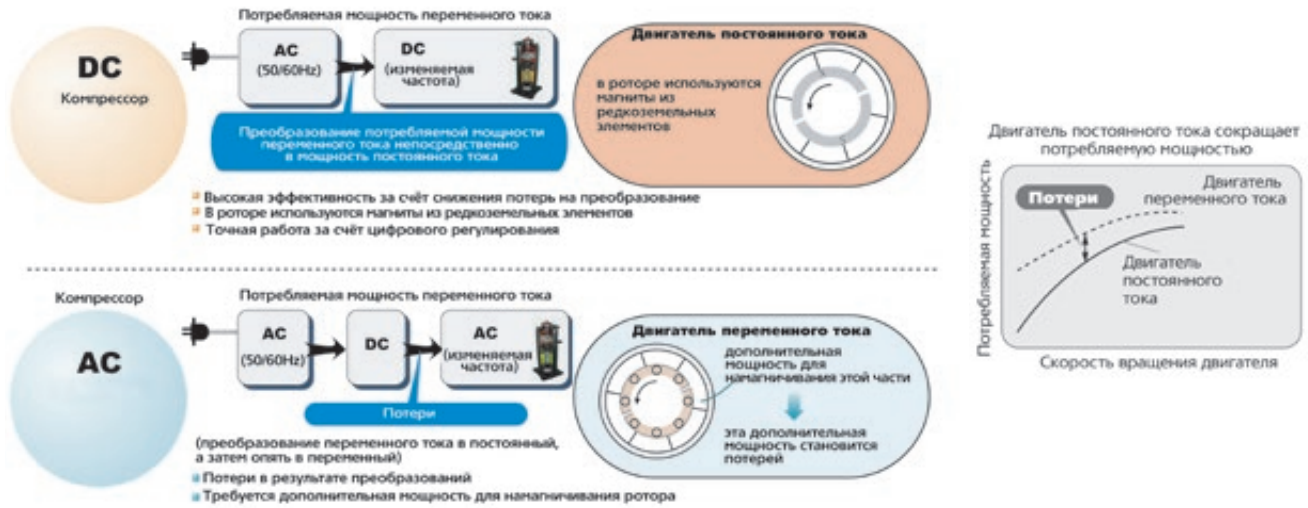
VRF-системы от MDV с технологией управления DC inverter обеспечивают надежность, ряд функциональных преимуществ (например, быстрый выход на рабочий режим), низкий уровень шума и комфорт.

1 Адаптируемая технология DC inverter.

1.1. Экономия электроэнергии.

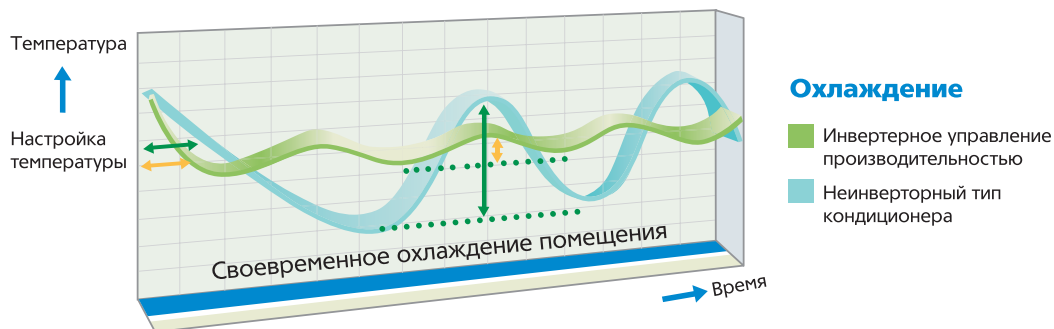
КОМПРЕССОР ПОСТОЯННОГО ТОКА С БОЛЕЕ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТЬЮ

(Меньшее потребление электроэнергии экономит ваши затраты)



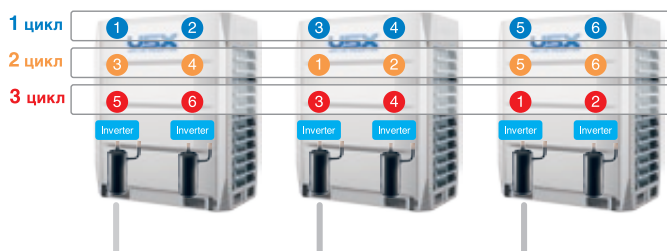
1.2. Комфорт за счет более быстрого выхода на рабочий режим и точного поддержания температуры.

При пуске используется полная мощность. Поэтому установленные в помещении температурные значения достигаются достаточно быстро. Далее мощность регулируется в соответствии с изменениями наружной температуры, меняется и нагрузка внутреннего блока. Как следствие, происходит точная регулировка комнатной температуры. Неинверторные типы кондиционеров должны повторно включаться и выключаться, вызывая, тем самым, большие колебания комнатной температуры.



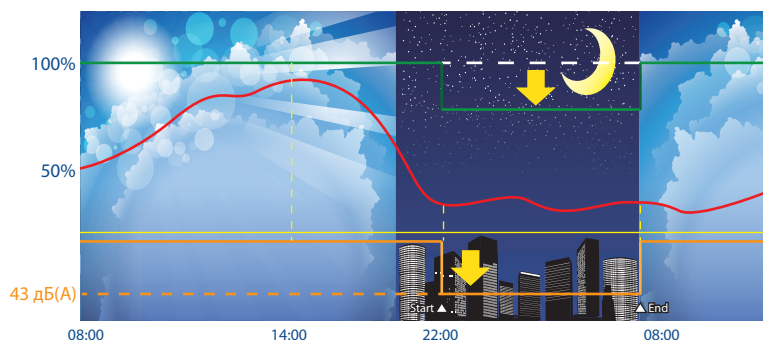
2 Долгий срок службы оборудования.

Автоматическое выравнивание моточасов компрессоров в комбинациях из наружных блоков обеспечивает стабильную работу системы и долгий срок службы.



3 Ночной режим.

Позволяет снизить уровень шума наружного блока ночью до 43дБ(А).



4 Модифицированный и универсальный контроллер VRF-систем, включая инфракрасный пульт управления, проводной пульт управления, недельный таймер, централизованный пульт, сетевой пульт управления, шлюзы, BMS.

5 Автоматическая адресация и блокировка режимов работы.



система работает только на охлаждение



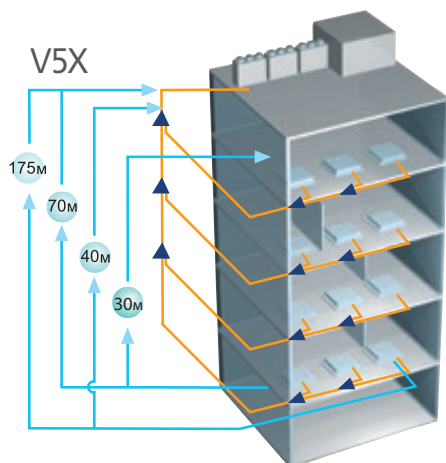
система работает только на обогрев



система работает в том режиме, который установлен по приоритетному адресу

6 Гибкость при подборе.

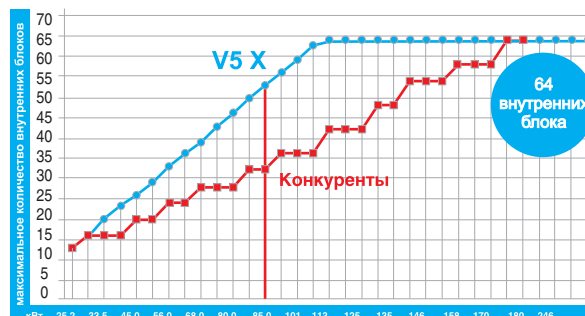
6.1. Увеличение длины трассы.

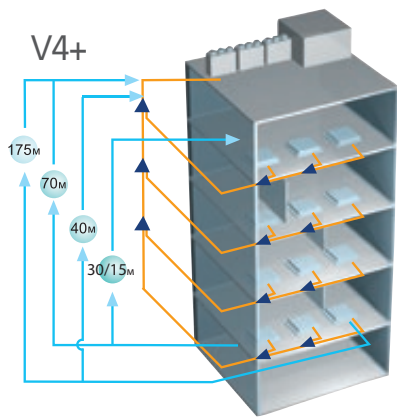


- 1000м** — общая длина труб (фактическая)
- 75м** — актуальная длина труб между внутренним и наружным блоками
- 200м** — эквивалентная длина труб между внутренним и наружным блоками
- 110м** — максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками
- 40м** — максимальное расстояние между первым разветвителем и последним внутренним блоком
- 30м** — максимальный перепад по высоте между внутренними блоками

6.2. Большое количество подключаемых внутренних блоков.

В VRF-системе MDV V5X к наружному блоку мощностью 85 кВт можно подключить 50 внутренних блоков производительностью 2,2кВт





- 500м общая длина труб (фактическая) \geq 30 HP (84 кВт)
- 300м общая длина труб (фактическая) \leq 30 HP (84 кВт)
- 175м максимальная длина труб между внутренним и наружным блоками
- 70м максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками
- 40м максимальное расстояние между первым разветвителем и последним внутренним блоком
- 30/15м максимальный перепад по высоте между внутренними блоками

7 V5X – уникальный дизайн наружного блока, разработанный французским дизайнерским бюро.



8 Благодаря тому, что V5X - полностью инверторная система, в период пиковой загрузки суммарная производительность внутренних блоков может превышать производительность наружных на величину до 30%.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИ МОНТАЖЕ

1 Простота установки

- 1.1. Не требуется специальное помещение для размещения наружных блоков.
- 1.2. Легкая транспортировка: наружный модуль может транспортироваться лифтом. Это делает установку легкой, и эффективно сокращает затраты времени и рабочей силы.



2 Преимущества перед системой чиллер-фанкойл

- 2.1. В традиционных водных системах необходимы фильтры, запорные вентили, двухходовые и трехходовые клапаны и т.д. В системе с переменным расходом хладагента требуются только два главных фреоновых трубопровода, что упрощает монтаж и снижает его стоимость. Благодаря технологии баланса хладагента, несоответствий в распределении хладагента между блоками успешно избегают даже при большой и разветвленной системе.
- 2.2. Благодаря использованию хладагента R410A, уменьшен диаметр трубы. Требуется меньшее количество медной трубы и снижается стоимость монтажа.



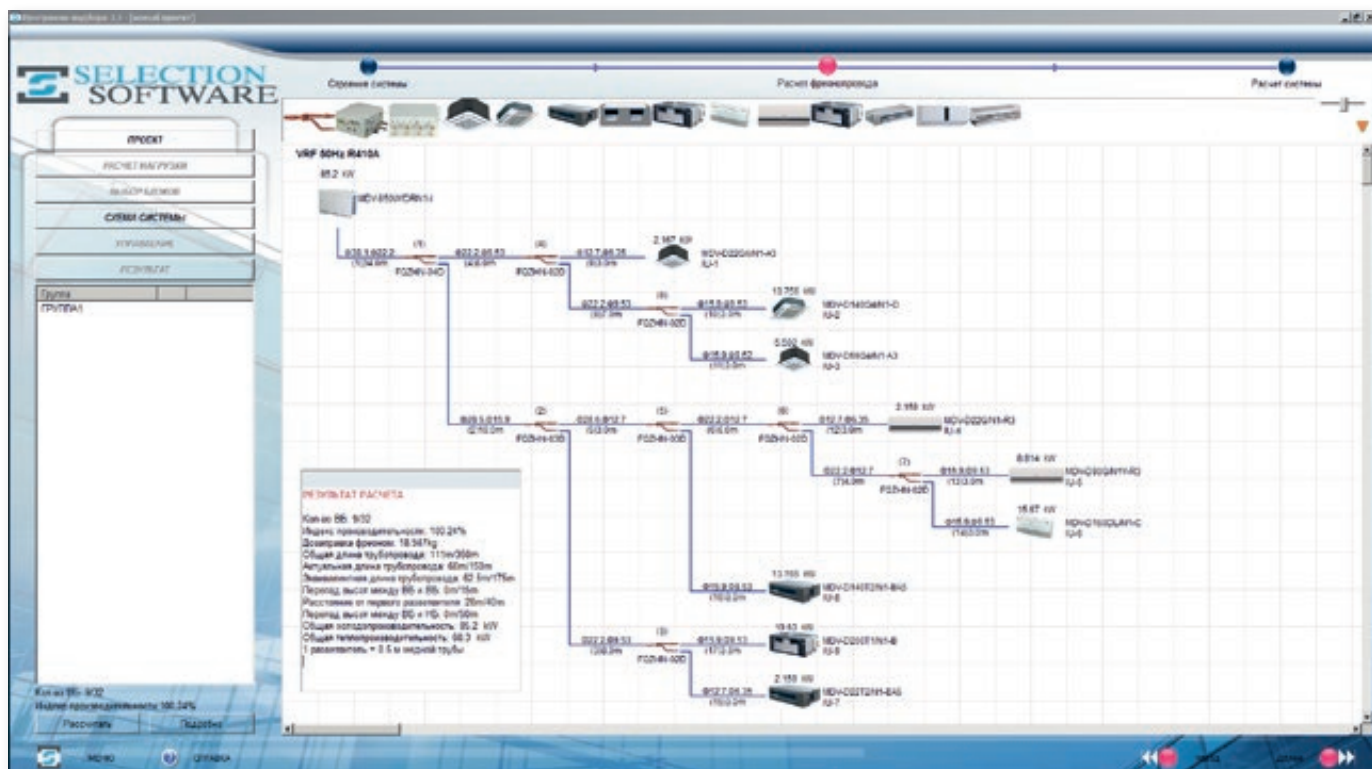
3 Легкое обслуживание

- 3.1. Кнопка «Forced cooling» (принудительное охлаждение) позволяет включить наружный блок в режим охлаждения при любых условиях, что позволяет зарядить хладагент в систему, когда это потребуется.
- 3.2. Функция самодиагностики обнаруживает сбой в системе и показывает тип сбоя и место. Это позволяет более эффективно устранять возможные неполадки и проводить сервисное обслуживание.
- 3.3. Поворотный блок электроники (у системы V5X).



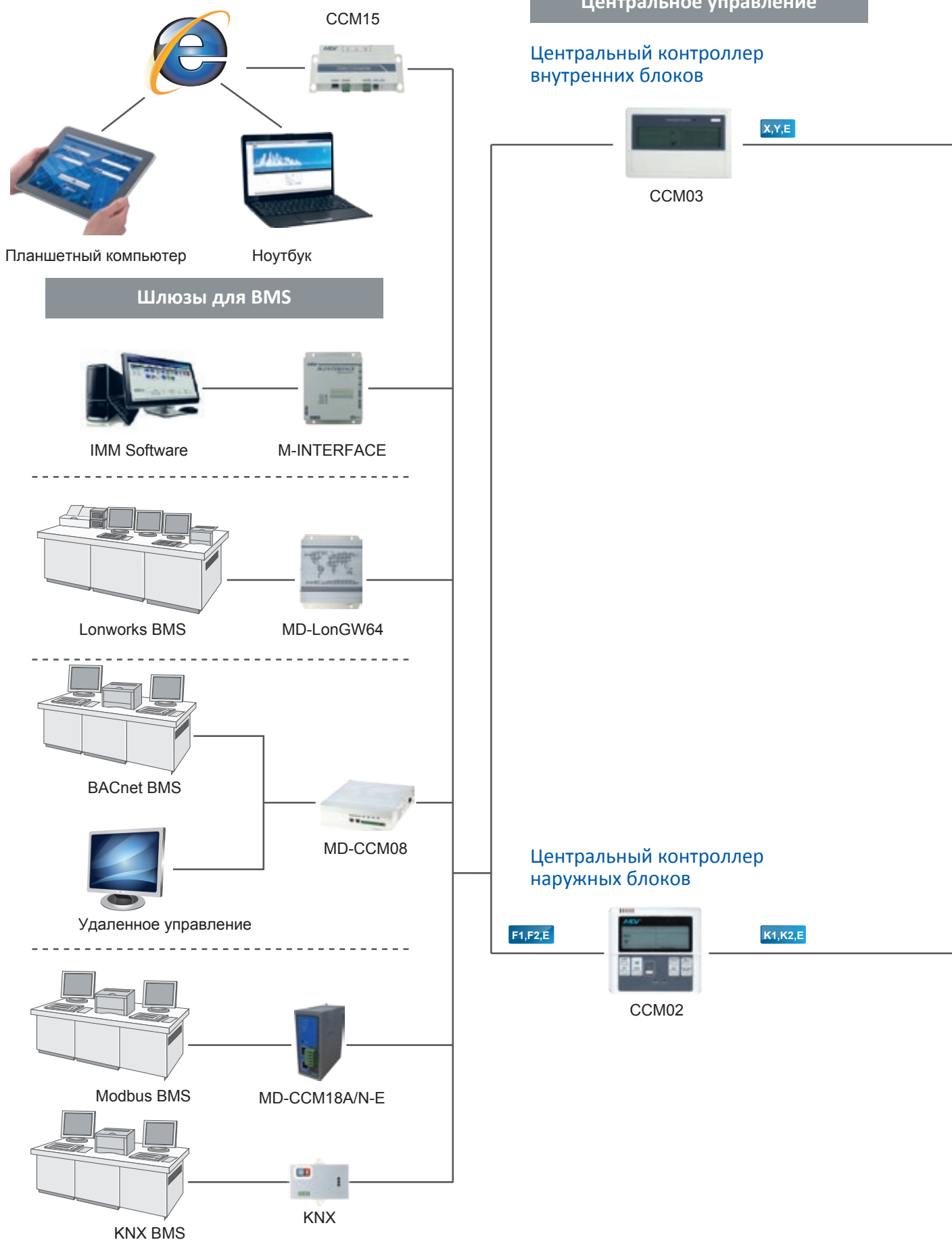
ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

ПРОГРАММЫ ПОДБОРА НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ



ВЫ МОЖЕТЕ СКАЧАТЬ ПРОГРАММУ ПОДБОРА И ПОСМОТРЕТЬ ОБУЧАЮЩЕЕ ВИДЕО НА САЙТЕ WWW.MDV-RUSSIA.RU

Система управления



Индивидуальное управление

Проводные пульты

- KJR-10B
- KJR-12B
- KJR-29B
- KJR-135
- KJR-90C



Беспроводные пульты

- RM05
- R05
- R51



Аксессуары

MD-NIM05 Контроллер гостевых карт



MD-NIM05



Card-key



Проводной пульт

MD-NIM09 Контроллер гостевых карт с датчиком движения



Card-key

Датчик движения



Проводной пульт



Наружные блоки

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТРЕТЬЕГО ПОКОЛЕНИЯ, НА БАЗЕ ПК

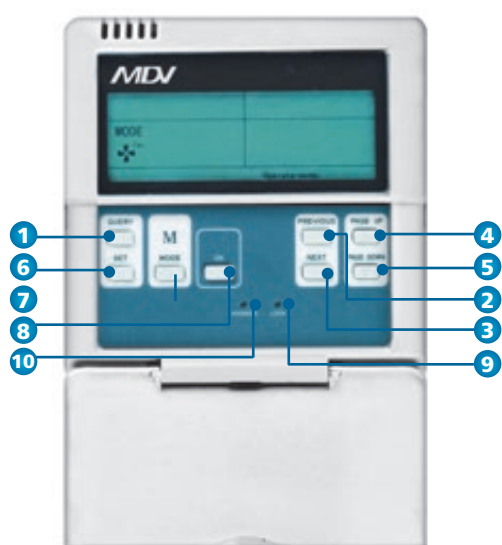
КРАТКИЙ ОБЗОР СИСТЕМЫ

Интеллектуальная система управления кондиционерами построена на основе модернизированной предыдущей версии системы управления и объединена с системой индивидуального учета потребляемой электроэнергии каждым блоком.

Данная система идеально подходит для зданий малого и среднего размера, ей можно управлять до 1024 внутренними блоками и 512 наружными блоками.

Обеспечивает большие возможности управления кондиционированием в здании, включая расчет стоимости электроэнергии и другие многочисленные функции работы с данными. Система применяет понятие иерархических пользователей, чтобы гарантировать, что одновременные и возможно противоречащие друг другу операции пользователей не будут влиять на правильность данных системы.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ НАРУЖНЫМИ БЛОКАМИ CCM02



- 1** КНОПКА QUERY (СПРАВКА)
Нажмите кнопку для перехода в режим справки.
- 2** КНОПКА PREVIOUS (ПРЕДЫДУЩИЙ)
В режиме справки, нажмите кнопку PREVIOUS для вызова справки действительных (текущих) состояний других подключенных установок кондиционирования воздуха.
- 3** КНОПКА NEXT (СЛЕДУЮЩИЙ)
В режиме справки, нажмите кнопку NEXT для вызова справки действительных (текущих) состояний других подключенных установок кондиционирования воздуха.
- 4** КНОПКА PAGE UP (СТРАНИЦА ВВЕРХ)
При выборе подключенной установки кондиционирования воздуха, нажатие кнопки PAGE UP для вызова справки может отобразить параметры на предыдущей странице и это может циклически повторяться.
- 5** КНОПКА PAGE DOWN (СТРАНИЦА ВНИЗ)
При выборе подключенной установки кондиционирования воздуха, нажатие кнопки PAGE DOWN для вызова справки может отобразить параметры на следующей странице и это может циклически повторяться.

- 6** КНОПКА SET (УСТАНОВКА) Нажмите кнопку SET для перехода на Страницу Установок (Set Page).
- 7** КНОПКА MODE (РЕЖИМ РАБОТЫ) Нажмите кнопку MODE для перехода в Установку Режимы Работы (MODE Set) и выберите кругообразно между Forced (Вынужденным), Охлаждением (COOLING) и ВЫКЛ (OFF) состоянием.
- 8** КНОПКА OK Нажмите кнопку OK для подтверждения всех установок и отсылки их на соответствующие установки кондиционирования воздуха.
- 9** КНОПКА LOCK (БЛОКИРОВКА) Некоторые кнопки, при нажатии LOCK перестанут управлять системой. Разблокировка произойдет при повторном нажатии кнопки LOCK.
- 10** КНОПКА ADDRESS SET (УСТАНОВКА АДРЕСА) В странице Установок, неоднократно нажимайте кнопку установок SET, адрес будет увеличиваться один за другим. Когда адрес станет равным 31, и вы нажмете кнопку еще раз, то адрес возобновится с 16.

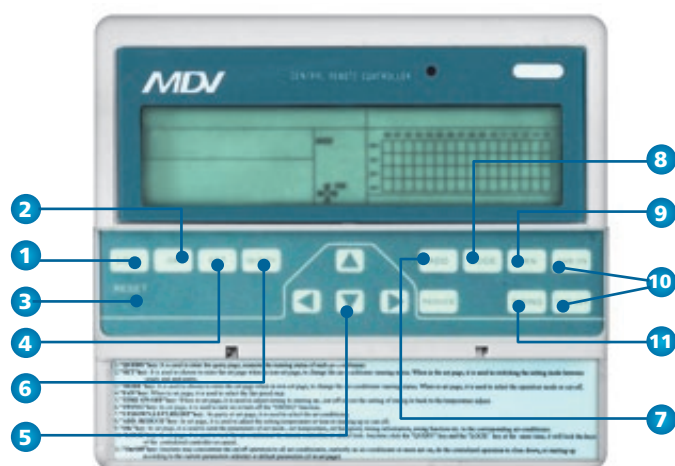
1. Центральный пульт может осуществлять централизованное управление и запрос статуса наружных блоков. Один пульт CCM02 максимально может объединить 32 наружных блока через порты коммуникации находящиеся в плате наружных блоков.
2. Пульт CCM02 может общаться с персональным компьютером (ПК) через конвертер RS485/RS232. Один ПК может максимально соединить 16 наружных CCM и 16 внутренних CCM. ПК может осуществлять централизованный контроль, управление, запрос статуса, и т.д. наружных централизованных пультов, внутренних централизованных пультов, внутренних и наружных блоков в пределах контроля и управления системой.
3. CCM и наружные блоки, ПК и CCM поддерживают связь как главный/дополнительный. В сети CCM и наружных блоков, CCM – главный блок, а наружные блоки – блоки дополнительные.

1.3.2 Основные требования

1. Напряжение питания: 220~240 В.
2. Частота переменного тока: 50 Hz/60Hz.
3. Окружающая температура: -15 °C – +43 °C
4. Окружающая влажность: 40 ~ 90 %.

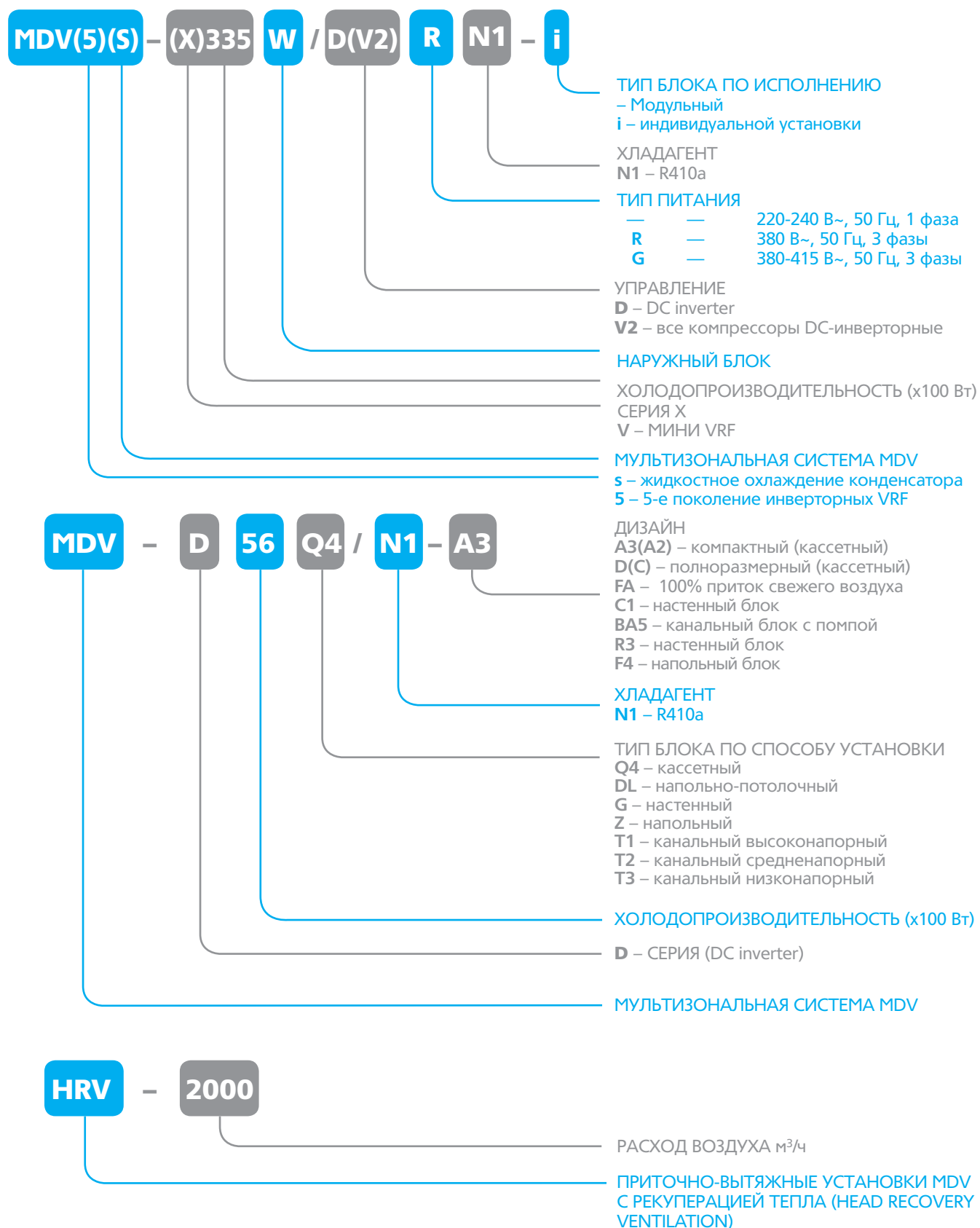
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ВНУТРЕННИМИ БЛОКАМИ ССМ03 (E)

- 1) В функции централизованного пульта управления внутренними блоками входит передача информации о состоянии внутреннего блока на компьютер, проверка команд и управление.
- 2) Внутренний централизованный пульт и 64 внутренних блока кондиционера формируют сеть и таким образом управляют всеми кондиционерами в пределах сети. По сети можно посылать различные команды управления внутренним блокам и статус может быть настроен, чтобы удовлетворить различные требования контроля. Сигналы управления централизованного контроллера можно передать на расстояние до 1200 м.
- 3) Централизованный пульт управления через интерфейс согласовывается с компьютером или шлюзом и осуществляет централизованное компьютерное управление и урегулирование параметров и вопросов статуса всех кондиционеров в сети. Кроме того, это позволяет осуществить связь с через компьютер или шлюз и, таким образом, получить компьютеризированное дистанционное управление.



1. На странице настроек нажмите LOCK для блокировки или разблокировки ПДУ.
2. На странице универсальной настройки нажмите кнопку UP и LOCK для блокировки или разблокировки режима.
3. После нажатия кнопки QUERY, нажмите LOCK для блокировки или разблокировки клавиатуры устройства централизованного контроля
- 2 На странице настройки нажмите кнопку OK для пересылки информации по настройке, за исключением сигнала блокировки, к кондиционеру
- 3 Введите страницу настройки кондиционера для переключения между унифицированной и глобальной настройкой
- 4 Ввод страницы запроса кондиционера
- 5
 1. Кнопки UP, DOWN предназначены для выбора строк
 2. Кнопки LEFT, RIGHT предназначены для выбора колонок
- 6 На странице настройки устройства централизованного контроля нажмите кнопку RESET
- 7
 1. На странице настройки, установите температуру, увеличьте или уменьшите время включения / выключения таймера
 2. На странице запроса, прокрутите список запрашиваемых параметров
- 8 На странице настройки установите рабочий режим кондиционера
- 9 На странице настройки настройте ВКЛ/ВЫКЛ., скорость воздушного потока кондиционера
- 10 На странице настройки устройства централизованного контроля нажмите кнопку RESET
- 11 На странице настройки включите или выключите функцию качания.

АРТИКУЛЫ



НАРУЖНЫЕ БЛОКИ VRF V5X

ВОЗМОЖНЫЕ КОМБИНАЦИИ БЛОКОВ МОДУЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Модель	Мощность HP	Рекомендуемые комбинации	Производительность, кВт		Максимальное число подключаемых внутренних
			Охлаждение	Обогрев	
MDV5-X252W/V2GN1	8	8HPx1	25.2	27	13
MDV5-X280W/V2GN1	10	10HPx1	28	31.5	16
MDV5-X335W/V2GN1	12	12HPx1	33.5	37.5	20
MDV5-X400W/V2GN1	14	14HPx1	40	45	23
MDV5-X450W/V2GN1	16	16HPx1	45	50	26
MDV5-X500W/V2GN1	18	18HPx1	50	56	29
MDV5-X560W/V2GN1	20	20HPx1	56	63	33
MDV5-X615W/V2GN1	22	22HPx1	61.5	69	36
MDV5-X670W/V2GN1	24	12HPx2	67	75	39
MDV5-X730W/V2GN1	26	10HP+16HP	73	81.5	43
MDV5-X780W/V2GN1	28	10HP+18HP	78	87.5	46
MDV5-X840W/V2GN1	30	10HP+20HP	84	94.5	50
MDV5-X895W/V2GN1	32	10HP+22HP	89.5	100.5	53
MDV5-X950W/V2GN1	34	12HP+22HP	95	106.5	56
MDV5-X1000W/V2GN1	36	18HPx2	100	112	59
MDV5-X1065W/V2GN1	38	16HP+22HP	106.5	119	63
MDV5-X1115W/V2GN1	40	18HP+22HP	111.5	125	64
MDV5-X1175W/V2GN1	42	20HP+22HP	117.5	132	64
MDV5-X1230W/V2GN1	44	22HPx2	123	138	64
MDV5-X1285W/V2GN1	46	12HPx2+22HP	128.5	144	64
MDV5-X1345W/V2GN1	48	10HP+16HP+22HP	134.5	150.5	64
MDV5-X1395W/V2GN1	50	10HP+18HP+22HP	139.5	156.5	64
MDV5-X1455W/V2GN1	52	10HP+20HP+22HP	145.5	163.5	64
MDV5-X1510W/V2GN1	54	10HP+22HPx2	151	169.5	64
MDV5-X1565W/V2GN1	56	12HP+22HPx2	156.5	175.5	64
MDV5-X1615W/V2GN1	58	18HPx2+22HP	161.5	181	64
MDV5-X1680W/V2GN1	60	16HP+22HPx2	168	188	64
MDV5-X1730W/V2GN1	62	18HP+22HPx2	173	194	64
MDV5-X1790W/V2GN1	64	20HP+22HPx2	179	201	64
MDV5-X1845W/V2GN1	66	22HPx3	184.5	207	64
MDV5-X1900W/V2GN1	68	12HPx2+22HPx2	190	213	64
MDV5-X1960W/V2GN1	70	10HP+16HP+22HPx2	196	219.5	64
MDV5-X2010W/V2GN1	72	10HP+18HP+22HPx2	201	225.5	64
MDV5-X2070W/V2GN1	74	10HP+20HP+22HPx2	207	232.5	64
MDV5-X2125W/V2GN1	76	10HP+22HPx3	212.5	238.5	64
MDV5-X2180W/V2GN1	78	12HP+22HPx3	218	244.5	64
MDV5-X2230W/V2GN1	80	18HPx2+22HPx2	223	250	64
MDV5-X2295W/V2GN1	82	16HP+22HPx3	229.5	257	64
MDV5-X2345W/V2GN1	84	18HP+22HPx3	234.5	263	64
MDV5-X2405W/V2GN1	86	20HP+22HPx3	240.5	270	64
MDV5-X2460W/V2GN1	88	22HPx4	246	276	64

Наружные блоки VRF V5X



DC Inverter

Мощность модуля

25.2-246 кВт

Эксклюзивная серия мультизональной системы MDV V5X является одной из самых энергоэффективных в мире, средний IPLV(C) по всей серии - до 6.9.

В серии V5X представлено 8 наружных блоков производительностью 25.2, 28, 33.5, 40, 45, 50, 56 и 61.5 кВт. Максимальная мощность модуля из четырех наружных блоков - 246 кВт, максимально количество подключаемых внутренних блоков – 64 единицы. Увеличено число подключаемых внутренних блоков для наружных блоков малой и средней мощности.

Сердце системы - компрессор DC-инверторного типа производства Hitachi. Реализована защита от неправильного подключения электропитания, которая помогает исключить электрические повреждения основной платы, модулей инверторов и, в некоторых случаях, компрессора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

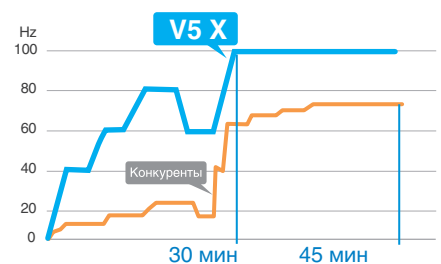
Низкий уровень шума

Благодаря оптимизированной системе подачи воздуха в сочетании с новой конструкцией холодильного контура. Воспользовавшись функцией «ночной режим» уровень шума можно уменьшить до 43дБ.



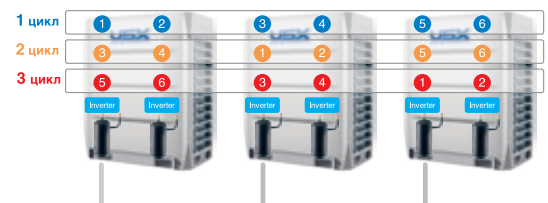
Выход на рабочий режим всей системы на 15 минут раньше

Выход компрессора на заданную мощность на 30 секунд быстрее (с 60 до 90 секунд), соответственно, и выход всей системы на рабочий режим быстрее на 15 минут (за 30 минут вместо 45-ти минут у бюджетных аналогов).



Долгий срок службы оборудования

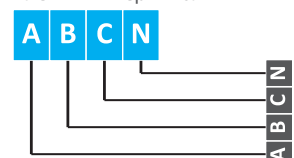
Автоматическое выравнивание моточасов компрессоров в комбинациях из наружных блоков обеспечивает стабильную работу системы и долгий срок службы.



Защита от неправильного подключения

Если монтажник перепутает фазу и нейтраль, система не запустится, пока не будет исправлена ошибка подключения.

клеммный терминал



Увеличены длины магистралей хладагента

- Суммарная длина трубопроводов хладагента - до 1000 метров;
- перепад высоты между внутренними блоками - 30 метров;
- перепад высоты между наружным блоком и внутренними при условии, что наружный блок находится выше внутренних, составляет 90 метров и 110 метров при условии, что наружный блок ниже внутренних;
- эквивалентная длина трубопровода – до 200 метров.



Улучшенная технология возврата масла

Возврат масла в системе V5X происходит быстрее и реже чем в аналогичных системах. Меньшее время, которое затрачивает V5X на возврат масла, также влияет на более низкое энергопотребление.

Удобство сервисного обслуживания

Запатентованный поворотный блок электроники – угол открытия 150° позволяет обслуживать систему без снятия блока электроники.







Модель		MDV5-X252W/ V2GN1	MDV5-X280W/ V2GN1	MDV5-X335W/ V2GN1	MDV5-X400W/ V2GN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	25,2	28	33,5	40
	Нагрев	кВт	27	31,5	35	45
Электропитание		В/Гц/Ф	380-3-50			
Охлаждение	Потребляемая мощность	кВт	5,79	7,02	8,71	10,81
	EER		4,35	3,99	3,85	3,7
Нагрев	Потребляемая мощность	кВт	5,79	7,19	8,82	10,98
	COP		4,66	4,38	4,25	4,1
	Расход воздуха	м³/ч	10800	10800	10800	14000
	ESP		0-20			
Хладагент	Уровень шума	дБ(А)	43 ~ 58	43 ~ 59	43 ~ 60	43 ~ 62
	Тип		R410A			
Размер	Количество заправленного фреона		9	9	11	13
	Ш x В x Г	мм	990*1635*790			1340*1635*790
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1055*1805*855			1405*1805*855
Вес Нетто		кг	219	219	237	297
Вес Брутто			234	234	252	315
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")		12,7(1/2")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2(7/8")		25,4(1")	
	Масляная балансировочная труба	мм (дюйм)	6,35(1/4")			
Диапазон температур наружного воздуха	Рабочий диапазон температур наружного воздуха	охлаждение	-5°C +48°C			
		обогрев	-20°C +24°C			
Кол-во подключаемых внутренних блоков		шт	13	16	20	23
Суммарная мощность подключаемых внутр.блоков		%	50-130			

Модель		MDV5-X450W/ V2GN1	MDV5-X500W/ V2GN1	MDV5-X560W/ V2GN1	MDV5-X615W/ V2GN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	45	50	56	61,5
	Нагрев	кВт	50	56	63	69
Электропитание		В/Гц/Ф	380-3-50			
Охлаждение	Потребляемая мощность	кВт	12,83	14,47	16,67	18,77
	EER		3,51	3,46	3,36	3,28
Нагрев	Потребляемая мощность	кВт	12,47	14,15	15,98	17,86
	COP		4,01	3,96	3,94	3,86
	Расход воздуха	м³/ч	14000	15500	15500	15500
	ESP		0-20			
Хладагент	Уровень шума	дБ(А)	43 ~ 62	43 ~ 63	43 ~ 63	43 ~ 63
	Тип		R410A			
Размер	Количество заправленного фреона		13	13	16	16
	Ш x В x Г	мм	1340*1635*790			
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1405*1805*855			
Вес Нетто		кг	297	305	340	340
Вес Брутто			315	323	358	358
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")	15,88(5/8")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	28,6(1" 1/8")	28,6(1" 1/8")	28,6(1" 1/8")	28,6(1" 1/8")
	Масляная балансировочная труба	мм (дюйм)	6,35(1/4")			
Диапазон температур наружного воздуха	Рабочий диапазон температур наружного воздуха	охлаждение	-5°C +48°C			
		обогрев	-20°C +24°C			
Кол-во подключаемых внутренних блоков		шт	26	29	33	36
Суммарная мощность подключаемых внутр.блоков		%	50-130			

Наружные блоки VRF V4+

ВОЗМОЖНЫЕ КОМБИНАЦИИ БЛОКОВ МОДУЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Дизайн	Производительность в HP	Стандартная эффективность*		Высокая эффективность (EER/COP)**		Количество подключаемых внутренних блоков
		Модель	Комбинация	Модель	Комбинация	
	8	MDV-252W/DRN1	8HPx1	MDV-252W/DRN1	8HPx1	13
	10	MDV-280W/DRN1	10PHx1	MDV-280W/DRN1	10PHx1	16
	12	MDV-335W/DRN1	12HPx1	MDV-335W/DRN1	12HPx1	20
	14	MDV-400W/DRN1	14HPx1	MDV-400W/DRN1	14HPx1	23
	16	MDV-450W/DRN1	16HPx1	MDV-504W/DRN1	8HPx2	26
	18	MDV-532W/DRN1	8HP+10HP	MDV-532W/DRN1	8HP+10HP	29
	20	MDV-560W/DRN1	10HP+10HP	MDV-587W/DRN1	8HP+12HP	33
	22	MDV-615W/DRN1	10HP+12HP	MDV-615W/DRN1	10HP+12HP	36
	24	MDV-680W/DRN1	10HP+14HP	MDV-756W/DRN1	8HPx3	39
	26	MDV-730W/DRN1	10HP+16HP	MDV-784W/DRN1	8HPx2+10HP	43
	28	MDV-800W/DRN1	14HPx2	MDV-839W/DRN1	8HPx2+12HP	46
	30	MDV-850W/DRN1	14HP+16HP	MDV-867W/DRN1	8HP+10HP+12HP	50
	32	MDV-900W/DRN1	16HPx2	MDV-1008W/DRN1	8HPx4	53
	34	MDV-960W/DRN1	10HPx2+14HP	MDV-1036W/DRN1	8HPx3+10HP	56
	36	MDV-1010W/DRN1	10HPx2+16HP	MDV-1091W/DRN1	8HPx3+12HP	59
	38	MDV-1065W/DRN1	10HP+12HP+16HP	MDV-1119W/DRN1	8HPx2+10HP+12HP	63
	40	MDV-1130W/DRN1	10HP+14HP+16HP	MDV-1174W/DRN1	8HPx2+12HPx2	64
	42	MDV-1200W/DRN1	14HPx3	MDV-1202W/DRN1	8HP+10HP+12HPx2	64
	44	MDV-1250W/DRN1	14HPx2+16HP	MDV-1257W/DRN1	8HP+12HPx3	64
	46	MDV-1300W/DRN1	14HP+16HPx2	MDV-1285W/DRN1	10HP+12HPx3	64
	48	MDV-1350W/DRN1	16HPx3	MDV-1340W/DRN1	12HPx4	64
	50	MDV-1432W/DRN1	8HP+10HP+16HPx2	MDV-1405W/DRN1	12HPx3+14HP	64
	52	MDV-1460W/DRN1	10HPx2+16HPx2	MDV-1455W/DRN1	12HPx3+16HP	64
	54	MDV-1515W/DRN1	10HP+12HP+16HPx2	MDV-1520W/DRN1	12HPx2+14HP+16HP	64
	56	MDV-1580W/DRN1	10HP+14HP+16HPx2	MDV-1570W/DRN1	12HPx2+16HPx2	64
	58	MDV-1650W/DRN1	14HPx3+16HP	MDV-1635W/DRN1	12HP+14HP+16HPx2	64
	60	MDV-1700W/DRN1	14HPx2+16HPx2	MDV-1685W/DRN1	12HP+16HPx3	64
	62	MDV-1750W/DRN1	14HP+16HPx3	MDV-1750W/DRN1	14HP+16HPx3	64
	64	MDV-1800W/DRN1	16HPx4	MDV-1800W/DRN1	16HPx4	64

При использовании высокоэффективной комбинации считать в программе подбора стандартную, и по окончании расчета заменить комбинацию блоков со стандартной на эффективную.

* Лучшее соотношение цена/качество.

** Максимальная эффективность (высокоэффективная комбинация).

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ МИНИ-VRF V4+



Однофазное электропитание 220 В

8, 10, 12.3, 14.0, 15.5 кВт

Трехфазное электропитание 380 В

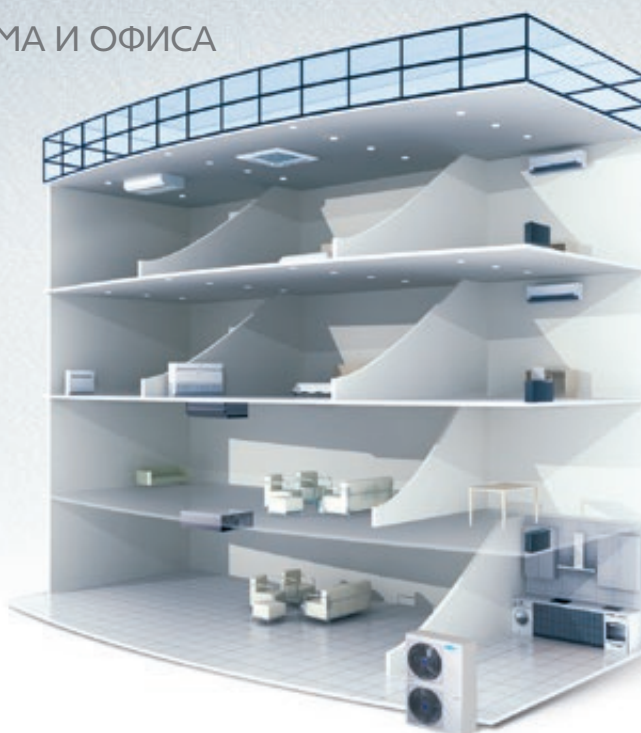
12.3, 14.0, 15.5, 17.5, 20.0, 22.4, 26.0 кВт

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНЫХ БЛОКОВ МИНИ VRF-СИСТЕМ MDV:

- двухроторные компрессоры производства Mitsubishi;
- инверторное DC-управление компрессорами;
- высокая скорость реагирования на изменение тепловой нагрузки;
- все необходимые датчики для точной и безопасной работы системы;
- низкошумный аэродинамический профиль крыльчатки вентилятора;
- оптимизированный профиль оребрения теплообменника;
- высокоскоростной электронный ТРВ;
- микроконтроллер NEC;
- возможность диспетчеризации;
- контроль основных параметров холодильного цикла;
- максимальное количество защищаемых параметров;
- контроль электропитания;
- коррозионностойкое покрытие корпуса;
- контроль работы холодильного контура при низкой температуре;
- изменение площади теплопередающей поверхности конденсатора для более точной подстройки производительности.

МИНИ VRF-СИСТЕМЫ MDV ДЛЯ ДОМА И ОФИСА

Широкая линейка оборудования



Модель			MDV-V80W/DN1	MDV-V105W/DN1	MDV-V120W/DN1	MDV-V140W/DN1	MDV-V160W/DRN1	MDV-V120W/DN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	8	10,5	12,3	14	15,5	12	
	Нагрев	кВт	9	11,2	13,2	15,4	17	13,2	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1					380-50-3	
Максимальный потребляемый ток		А	10						
Максимальная потребляемая мощность		кВт	5,4						
Охлаждение	Потребляемая мощность	кВт	2,05	2,68	3,25	3,95	4,52	3,25	
	EER		3,9	3,92	3,78	3,54	3,43	3,69	
Нагрев	Потребляемая мощность	кВт	2,24	2,9	3,47	4,16	4,77	3,47	
	COP		4,02	3,97	3,8	3,7	3,56	3,8	
	Расход воздуха	м³/ч	5500	5530	6000				
	Уровень шума	ДБ(А)	56	57					
Хладагент	Тип		R410A						
	Кол-во заправленного фреона	кг	2,8	2,95	3,3	3,9	3,9	3,3	
Размер	Ш x В x Г	мм	990x966x336			900x1327x320			
Вес Нетто		кг	62	74	95	95	100	95	
Вес Брутто			67	81	106	106	111	103	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")			9,53(3/8")			
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")				19,05(3/4")	15,88(5/8")	
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	охлаждение		-15~-48°C						
	обогрев		-15~-27°C						
Кол-во подключаемых внутренних блоков		шт	4	5	6	6	7	6	
Суммарная мощность подключаемых внутр.блоков		%	45-130						

Модель			MDV-V140W/DN1	MDV-V160W/DN1	MDV-V180W/DN1	MDV-V200W/DRN1	MDV-V224W/DRN1	MDV-V260W/DRN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	14	15,5	17,5	20	22,4	26	
	Нагрев	кВт	15,4	17	19	22	24,5	28,5	
Электропитание		В/Гц/Ф	380-50-3						
Максимальный потребляемый ток		А	11	12	12,5	14,5	17,2	18,7	
Максимальная потребляемая мощность		кВт	6,2	7,1	7	9,4	10,01	10,74	
Охлаждение	Потребляемая мощность	кВт	3,95	4,52	5,3	6,1	6,8	7,6	
	EER		3,54	3,43	3,3	3,28	3,29	3,42	
Нагрев	Потребляемая мощность	кВт	4,16	4,77	5	6,1	5,9	6,8	
	COP		3,7	3,56	3,8	3,61	4,15	4,19	
	Расход воздуха	м³/ч	6000	6000	6800	11000	10500	10500	
	Уровень шума	ДБ(А)	57	57	59	59	59	60	
Хладагент	Тип		R410A						
	Кол-во заправленного фреона	кг	3,9	3,9	4,5	4,8	6,2	6,2	
Размер	Ш x В x Г	мм	900x1327x320			1120x1558x400			
Вес Нетто		кг	95	102	107	137	146,5	147	
Вес Брутто			103	113	118	153	162,5	163	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")						
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")	19,05(3/4")			22,2(7/8")		
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	охлаждение		-15~-48°C						
	обогрев		-15~-27°C						
Кол-во подключаемых внутренних блоков		шт	6	7	9	10	11	12	
Суммарная мощность подключаемых внутр.блоков		%	45-130						

Примечания:

1. За основу номинальной холодопроизводительности берутся следующие факторы: температура в помещении 27 °С (сухой термометр), 19 °С (влажный термометр), наружная температура 35 °С (сухой термометр).
2. За основу номинальной теплопроизводительности берутся следующие факторы: температура в помещении 20 °С (сухой термометр), 15 °С (влажный термометр), наружная температура 7 °С (сухой термометр).

Наружные блоки VRF

ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ НАРУЖНЫЕ БЛОКИ VRF-СИСТЕМЫ V4+



Модельный ряд

25.2, 28, 33.5, 40, 45 кВт

Наружные блоки системы VRF V4+ с вертикальным выбросом воздуха и возможностью регулировки внешнего статического давления вентилятора. Модульный принцип соединения блоков для получения необходимой производительности. Модельный ряд 5,2, 28, 33,5, 40, 45 кВт. Максимальная мощность модуля из 4-х блоков – 180 кВт. Принцип свободной комбинации блоков по мощности в модуле. Два габаритных типоразмера: для блоков 25,2 и 28 кВт, и для блоков 33,5, 40, 45 кВт, представлены в обновленном компактном дизайне. Новые высокоэффективные компрессоры DC-инвертор производства Hitachi. Система автоматической адресации внутренних блоков.

Модель			MDV-252W/ DRN1	MDV-280W/ DRN1	MDV-335W/ DRN1	MDV-400W/ DRN1	MDV-450W/ DRN1
Производительность	Охлаждение	кВт	25,2	28	33,5	40	45
	Нагрев	кВт	27	31,5	35	45	50
Электропитание		В/Гц/Ф	380 - 3 - 50				
Охлаждение	Потребляемая мощность	кВт	5,87	7,2	9,05	12,31	14,02
	EER		4,29	3,89	3,7	3,25	3,21
	IPLV		4,5	4,5	4,57	4,47	4,46
Нагрев	Потребляемая мощность	кВт	6,15	7,61	8,99	11,19	12,79
	COP		4,39	4,14	4,17	4,02	3,91
	Расход воздуха	м³/ч	11700	11700	15600	15600	15600
	Уровень шума	ДБ(А)	57	57	58	60	60
Хладагент	Тип		R410A				
	Количество заправленного фреона		10	10	12	15	15
Размер	Ш x В x Г	мм	960*1615*765			1250*1615*765	
Вес Нетто		кг	245		285	325	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")			15,88(5/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	25,4(1")			31,75(1" 1/4")	
	Масляная балансировочная труба	мм (дюйм)	6,35(1/4")				
Рабочий диапазон температур	охлаждение		-5°C +48°C				
	обогрев		-20°C +21°C				

ВОДООХЛАЖДАЕМЫЕ НАРУЖНЫЕ БЛОКИ VRF-СИСТЕМЫ V4+



Модельный ряд

25.2, 28, 33.5 кВт

Наружные блоки системы VRF V4+ с жидкостным охлаждением конденсатора. Примененное жидкостное охлаждение позволяет использовать данный тип оборудования (при применении в качестве теплоносителя растворов гликолей) круглогодично. Идеальное решение для поддержания необходимых климатических условий в помещениях дата-центров, помещениях с телекоммуникационным и серверным оборудованием. Модульный принцип соединения блоков для получения необходимой производительности. Модельный ряд 25,2, 28, 33,5. Максимальная мощность модуля из 3-х блоков – 101,5 кВт (36 HP). Используется принцип свободной комбинации блоков по мощности в модуле. Все блоки в едином компактном габарите, 780x1000x550 мм (ШxВxГ). Малый вес – 146 кг. Новые высокоэффективные компрессоры DC-инвертор производства Hitachi. Система автоматической адресации внутренних блоков. Увеличенный перепад высоты между внутренними блоками – 30 метров. Технология динамического газового баланса для модульной сборки блоков, нет трубы газового баланса. Система автоматического выравнивания моточасов компрессоров для модульной сборки блоков. Увеличенные коэффициенты EER, COP, IPLV.

Модель			MDVS-252W/DRN1	MDVS-280W/DRN1	MDVS-335W/DRN1
Производительность	Охлаждение	кВт	25,2	28	33,5
	Нагрев	кВт	27	31,5	35
Электропитание		В/Гц/Ф	380–3–50		
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	4,8	6,1	8
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	4,45	5,83	7,8
EER			5,25	4,59	4,19
COP			6,07	5,4	4,81
IPLV			5,9	5,8	5,8
	Расход воздуха	м³/ч	5,4	6	7,2
	Температура воды на входе		+7 - +45		
	Уровень шума	дБ(А)	51	52	52
Хладагент	Тип		R410A		
	Количество заправленного фреона		2000	2000	2000
Размер	Ш x В x Г	мм	780*1000*550		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	845*1170*600		
Вес Нетто		кг	146		
Вес Брутто		кг	155		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")	12,7(1/2")	15,88(5/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	25,4(1")	25,4(1")	31,75(1" 1/2")
	Масляная балансировочная труба	мм (дюйм)	6,35(1/4")	6,35(1/4")	6,35(1/4")

Наружные блоки VRF-системы V4+ серии Individual

НАРУЖНЫЕ БЛОКИ VRF V4+ INDIVIDUAL



Модельный ряд

53.0, 67.0, 73.0, 78.5, 85.0, 90.0 кВт

Обновленная и расширенная линейка **серии Individual** теперь состоит из 8 наружных блоков.

Это блоки производительностью 53.0, 67.0, 73.0, 78.5, 85.0 и 90.0 кВт. Таким образом, перекрывается наиболее используемый диапазон производительности наружных блоков.

Нет необходимости применять модульный наружный блок, состоящий из 2-х наружных блоков и соединительного комплекта. Например, стоимость комбинаторного наружного блока в среднем на 10-15% дороже, чем стоимость наружного блока серии Individual. Монтаж такой системы так же стоит дешевле, как и расходы на транспортировку.

Снижены такие показатели, как занимаемая площадь, вес наружного блока.

Максимальное количество подключаемых наружных блоков достигает 53 (у наружного блока модели MDV-900W/DRN1-i). В этой обновленной серии увеличены длины магистралей хладагента, например, перепад высоты между внутренними блоками теперь составляет 30 метров, перепад высоты между наружным блоком и внутренними (при условии, что наружный блок находится ниже внутренних) составляет 90 метров.

Проектные решения на блоках этой серии являются максимально выгодными с позиции цена/качество. При этом качество остается неизменно высоким. Оставлена совместимость со внутренними блоками поколения V4, что может быть удобным при замене модуля наружных блоков предыдущего поколения.

Модель			MDV-530W/ DRN1-i	MDV-670W/ DRN1-i	MDV-730W/ DRN1-i	MDV-785W/ DRN1-i	MDV-850W/ DRN1-i	MDV-900W/ DRN1-i	
Производительность	Охлаждение	кВт	53	67	73	78,5	85	90	
	Нагрев	кВт	59	75	81,5	87,5	95	100	
Электропитание		В/Гц/Ф	380/3/50						
Максимальный потребляемый ток		А	42						
Максимальная потребляемая мощность		кВт	24,7						
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	16,0	20,8	22,3	24,2	28,3	28,5	
	EER		3,31	3,22	3,27	3,24	3,00	3,16	
	IPLV		3,75						
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	14,9	19,8	20,6	22,4	26,0	26,5	
	COP		3,96	3,79	3,96	3,91	3,65	3,77	
	Расход воздуха	м³/чф	23000			20600			
Хладагент	ESP	Па	0-20						
	Уровень шума	ДБ(А)	63	63	64	64	65	65	
	Тип		R410A						
Размер	Количество заправленного фреона	кг	18	18,5	27	27	27	27	
	Ши x В x Г	мм	1960*1615*765	1585*1615*765	2540*1615*765				
Размер в упаковке	Ши x В x Г	мм	2002*1787*810	1650*1810*840	2600*1800*825				
Вес Нетто		кг	460	395	555	555	600	600	
Вес Брутто		кг	485	405	590	590	635	635	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	19,1(3/4")			22,2(7/8")			
	Газовая труба	мм(дюйм)	31,8(1" 1/4")			38,1(1" 1/2")			
Рабочий диапазон температур	охлаждение		-5°C +48°C						
	обогрев		-20°C +21°C						
Кол-во подключаемых внутренних блоков		шт	24	39	43	46	50	53	
Суммарная мощность подключаемых внутр.блоков		%	50-130						

На сайте www.mdv-russia.ru вы можете посмотреть список объектов, на которых уже успешно работают VRF-системы MDV.

Внутренние блоки VRF

КАССЕТНЫЕ (КОМПАКТНЫЕ) С ОДНОСТОРОННИМ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ВОЗДУХА

Функциональные особенности:



Высота корпуса 153 мм

Комфорт



независимое осушение



таймер



автоматическое позиционирование заслонки



теплый пуск



функция самодиагностики

Монтаж



встроенный дренажный насос



влагоотталкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Здоровье



мощный фильтр

Модельный ряд

от 1.8 до 3.6 кВт

Кассетные однопоточные блоки – это идеальное решение для обеспечения комфортного микроклимата в небольших помещениях, таких, например, как переговорные комнаты. Используются в помещениях с подвесными потолками, имеют управляемые жалюзи, обеспечивающие оптимально комфортное воздухораспределение, что улучшает воздухообмен в помещении. Блоки данного типа всегда оборудованы дренажным насосом для отвода конденсата на высоту до 750 мм. Современный дизайн, передовая технология производства компонентов и исходных материалов обеспечивают высокую производительность при низких шумовых характеристиках. Имеют малую высоту корпуса, всего 153 мм. Современный дизайн и продуманная конструкция делают блок почти незаметным – видна только декоративная решетка (лицевая панель). Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Возможно подключение опционального проводного пульта ДУ или центрального контроллера.

Модель			MDV-D18Q1/N1-D	MDV-D22Q1/N1-D	MDV-D28Q1/N1-D	MDV-D36Q1/N1-D
Производительность	Охлаждение	кВт	1,8	2,2	2,8	3,6
	Нагрев	кВт	2,2	2,6	3,2	4
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1			
Номинальная мощность		Вт	41	41	41	41
	Расход воздуха	м³/ч	523	523	573	573
	Уровень шума	дБ(А)	30	30	34	34
Хладагент	Тип		R410A			
Размер	Ш x В x Г (корпус)	мм	970*153*410			
	Ш x В x Г (панель)	мм	1180*25*465			
Размер в упаковке	Ш x В x Г (корпус)	мм	1155*245*490			
	Ш x В x Г (панель)	мм	1232*137*517			
Вес Нетто	Корпус	кг	12,5	12,5	13	13
	Панель	кг	3,5	3,5	3,5	3,5
Вес Брутто	Корпус	кг	16	16	16,5	16,5
	Панель	кг	5,2	5,2	5,2	5,2
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")			
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")			
	Дренажная труба	мм	25			

КАССЕТНЫЕ (КОМПАКТНЫЕ) С 4-СТОРОННИМ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ВОЗДУХА

Функциональные особенности:



Комфорт

независимое
осушениеавтоматическая
работа воздушных
заслонок

таймер

автоматическое
позиционирование
заслонокпанель с круговым
распределением
воздушного потокамоющийся
фильтр

Здоровье

Монтаж

встроенный
дренажный
насосвлагоотталкивающее
алюминиевое
оребрениемедные трубки
с внутренними
канавками
трапециевидной формы

Эффективность

Надежность и технологии



теплый пуск

функция
самодиагностикипроводной пульт
(опция)

Модельный ряд

от 2,2 до 5,6 кВт

Кассетные блоки – это идеальное решение для обеспечения комфортного микроклимата в помещениях большой площади и предполагающих большое скопление людей. Широко используются в помещениях с подвесными потолками, особенно общественного назначения – в магазинах, офисах, школах, конференц-залах и т.д. Имеют управляемые жалюзи, обеспечивающие оптимально комфортное воздухораспределение на 360°, что улучшает воздухообмен в помещении.

Блоки данного типа всегда оборудованы дренажным насосом для отвода конденсата на высоту до 750 мм. Современный дизайн, передовая технология производства компонентов и исходных материалов обеспечивают высокую производительность при низких шумовых характеристиках. Блоки кассетного типа малой мощности имеют стандартный габаритный размер внутреннего блока 600х600 мм, и предназначены для монтажа в стандартный подвесной потолок, имеют встроенную панель управления, что значительно облегчает монтаж изделия, и управляемую решётку для обеспечения оптимального комфорта в управлении данной системой. Также выпускаются блоки кассетного типа со стандартным типоразмером. Модельный ряд с диапазоном производительности, от 2,2 до 14 кВт. Максимальный комфорт обеспечивается при установке данного кассетного блока в центре помещения. Современный дизайн и продуманная конструкция делают блок почти незаметным – видна только декоративная решетка – лицевая панель. Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Возможно подключение опционального проводного пульта ДУ или центрального контроллера.

Модель			MDV-D22Q4/ N1-A3	MDV-D28Q4/ N1-A3	MDV-D36Q4/ N1-A3	MDV-D45Q4/ N1-A3	MDV-D56Q4/ N1-A3
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
	Нагрев	кВт	2,4	3,2	4	5	6,3
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	48	48	56	56	60
	Расход воздуха	м³/ч	522	522	610	610	610
	Уровень шума	ДБ(А)	23,4	23,4	28,8	28,8	28,8
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Ш x В x Г (корпус)	мм	570*260*570				
	Ш x В x Г (панель)	мм	647*50*647				
Размер в упаковке	Ш x В x Г (корпус)	мм	675*285*675				
	Ш x В x Г (панель)	мм	715*123*715				
Вес Нетто	Корпус	кг	16	16	18	18	19
	Панель	кг	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Вес Брутто	Корпус	кг	20	20	22	22	23
	Панель	кг	4,5	5	4,5	4,5	4,5
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				
	Дренажная труба	мм	25				

КАССЕТНЫЕ (ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ) С 4-СТОРОННИМ РАСПРЕДЕЛЕНИЕМ ВОЗДУХА

Функциональные особенности:



Комфорт

независимое
охлаждениеавтоматическая
работа воздушных
заслонок

таймер

автоматическое
позиционирование
заслонокпанель с круговым
распределением
воздушного потокамощный
фильтр

Здоровье

Монтаж

встроенный
дренажный
насосвлагоотталкивающее
алюминиевое
оребрениемедные трубки
с внутренними
канавками
трапецидальной формы

Эффективность

Надежность и технологии



теплый пуск

функция
самодиагностикипроводной пульт
(опция)

Модельный ряд

от 2.8 до 14.0 кВт

Модель			MDV-D28Q4/ N1-D	MDV-D36Q4/ N1-D	MDV-D45Q4/ N1-D	MDV-D56Q4/ N1-D	MDV-D71Q4/ N1-(D/C)
Производительность	Охлаждение	кВт	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Нагрев	кВт	3,2	4	5	6,3	8
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	80	80	90	75	82
	Расход воздуха	м³/ч	850	850	860	860	1150
	Уровень шума	ДБ(А)	35	35	35	35	39
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Ш x В x Г (корпус)	мм	840*230*840				
	Ш x В x Г (панель)	мм	950*46*950				
Размер в упаковке	Ш x В x Г (корпус)	мм	955*247*955				
	Ш x В x Г (панель)	мм	1000*60*1000				
Вес Нетто	Корпус	кг	24	24	26	26	26
	Панель	кг	6	6	6	6	6
Вес Брутто	Корпус	кг	28	28	30	30	30
	Панель	кг	9	9	9	9	9
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")			9,53(3/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")			15,88(5/8")	
	Дренажная труба	мм	32				

Модель			MDV-D80Q4/ N1-D	MDV-D90Q4/ N1-D	MDV-D100Q4/ N1-D	MDV-D112Q4/ N1-D	MDV-D140Q4/ N1-D
Производительность	Охлаждение	кВт	8	9	10	11,2	14
	Нагрев	кВт	9	10	11	12,5	15
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	97	160	160	160	170
	Расход воздуха	м³/ч	1240	1540	1540	1540	1800
	Уровень шума	ДБ(А)	39	43	43	43	44
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Ш x В x Г (корпус)	мм	840*230*840	840*300*840			
	Ш x В x Г (панель)	мм	950*46*950				
Размер в упаковке	Ш x В x Г (корпус)	мм	955*247*955	955*317*955			
	Ш x В x Г (панель)	мм	1000*60*1000				
Вес Нетто	Корпус	кг	26	32	32	32	32
	Панель	кг	6	6	6	6	6
Вес Брутто	Корпус	кг	30	37	37	37	37
	Панель	кг	9	9	9	9	9
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")				
	Дренажная труба	мм	32				

НАСТЕННЫЕ (СО ВСТРОЕННЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ)



1.5 – 5.6 кВт



7.1 – 9 кВт

Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



автоматическая работа воздушных заслонок



таймер



автоматическое позиционирование заслонки



моющийся фильтр

Здоровье

Эффективность



влажностоталкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапецидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

Модельный ряд

от 1.5 до 9.0 кВт

Внутренние блоки настенного типа VRF-систем MDV поставляются с уже встроенным расширительным клапаном. Блоки имеют электронную (микроконтроллерную) систему управления, систему очистки воздуха и пульт дистанционного управления. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, блок индикации, блок управляемых жалюзи, кнопка аварийного управления, воздушный фильтр, система управления. Примененные параметры регулирования микроклимата создают комфортные условия для жизни, а современный эlegantный дизайн вписывается практически в любой интерьер.

СМОТРИТЕ 3D-МОДЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО БЛОКА НА САЙТЕ WWW.MDV-RUSSIA.RU

Модель			MDV-D15G/N1-R3	MDV-D22G/N1-R3	MDV-D28G/N1-R3	MDV-D36G/N1-R3	MDV-D45G/N1-R3	MDV-D56G/N1-R3	MDV-D71G/N1Y-R3	MDV-D80G/N1Y-R3	MDV-D90G/N1Y-R3	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,5	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	
	Нагрев	кВт	1,7	2,6	3,2	4	5	6,3	8	9	10	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	28	28	28	28	45	45	79	86		
	Расход воздуха	м³/ч	427	525	525	590	860	925	1190	1320		
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	29	29	34	34	42	38	38	
Хладагент	Тип		R410A									
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*230				1072*290*230		1250*325*245			
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*390*315				1180*415*315		1345*335*430			
Вес Нетто	Блок	кг	12,4	13	13	13	15,1	15,1	19,9			
Вес Брутто	Блок	кг	15,9	16,5	16,5	16,5	18,8	18,8	25			
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")					9,53(3/8")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")					15,88(5/8")				
	Дренажная труба	мм	16,5									

НАСТЕННЫЕ (СО ВСТРОЕННЫМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ)



Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



автоматическая работа воздушных заслонок



таймер



автоматическое позиционирование заслонок



моющийся фильтр

Здоровье

Эффективность



влагоотталкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

Модельный ряд

от 2.2 до 7.1 кВт

Внутренние блоки настенного типа VRF-систем MDV поставляются с уже встроенным расширительным клапаном. Блоки имеют электронную (микроконтроллерную) систему управления, систему очистки воздуха и пульт дистанционного управления. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, блок индикации, блок управляемых жалюзи, кнопка аварийного управления, воздушный фильтр, система управления. Примененные параметры регулирования микроклимата создают комфортные условия для жизни, а современный элегантный дизайн вписывается практически в любой интерьер.

Модель			MDV-D22G/ N1Y-C1	MDV-D28G/ N1Y-C1	MDV-D36G/ N1Y-C1	MDV-D45G/ N1Y-C1	MDV-D56G/ N1Y-C1	MDV-D71G/ N1Y-C1	
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	
	Нагрев	кВт	2,4	3,2	4	5	6,3	8	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1						
Номинальная мощность		Вт	30			45	60		
	Расход воздуха	м³/ч	580			900	1010		
	Уровень шума	ДБ(А)	29			34			
Хладагент	Тип		R410A						
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*210			1070*315*210			
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*385*300			1180*410*300			
Вес Нетто	Блок	кг	12			15			
Вес Брутто	Блок	кг	16			19			
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(3/8")		
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,88(5/8")		
	Дренажная труба	мм	15						

НАПОЛЬНО-ПОТОЛОЧНЫЕ



Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



автоматическая работа воздушных заслонок



таймер



автоматическое позиционирование заслонок



моющийся фильтр

Здоровье

Эффективность



гидроотталкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

Модельный ряд

от 3.6 до 16.0 кВт

Напольно-потолочный блок обеспечивает равномерное распределение температуры в помещении, направляя мощную струю обработанного воздуха вдоль стены или потолка по 4-м сторонам (вверх-вниз, вправо-влево). Это позволяет равномерно распределить воздух по всему объему обслуживаемого помещения и избежать прямого попадания холодного воздуха на людей, домашних животных и комнатные растения. Используется там, где недостаточно обычного традиционного кондиционера настенного типа (большие помещения с высокими потолками, залы ресторанов, супермаркеты, крупные офисы и т.д.). Идеально подходит для помещений сложной архитектуры, например, имеющих сильно вытянутую форму.

Внутренний блок VRF напольно-потолочного типа отличается низким уровнем шума и простотой установки, как на потолке, так и к стене. Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Управление блоком осуществляется с пульта ДУ. Возможно подключение опционального проводного пульта ДУ или центрального контроллера. На передней панели блока находится панель управления и индикации с приемником ИК-сигналов от пульта ДУ. Блок выполнен в современном стильном дизайне, имеет компактные размеры и надежно защищен от протечек конденсата дополнительной абсорбирующей защитой.

Модель			MDV-D36DL/N1-C	MDV-D45DL/N1-C	MDV-D56DL/N1-C	MDV-D71DL/N1-C	MDV-D80DL/N1-C	MDV-D90DL/N1-C	MDV-D112DL/N1-C	MDV-D140DL/N1-C	MDV-D160DL/N1-C	
Производительность	Охлаждение	кВт	3,6	4,5	5,6	7,1	8	9	11,2	14	16	
	Нагрев	кВт	4	5	6,3	8	9	10	12,5	15,5	18	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	49	120	122	125	130	130	182	182	300	
	Расход воздуха	м³/ч	650	800	800	800	1200	1200	1980	1980	1980	
	Уровень шума	дБ(А)	36	38	38	38	40	40	42	42	42	
Хладагент	Тип		R410A									
Размер	Ш x В x Г	мм	990*660*206				1280*660*206		1670*680*244		1670*680*285	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1089*744*296				1379*744*296		1764*760*329		1775*372*760	
Вес Нетто	Блок	кг	26	28	28	29	34,5	34,5	54	54	57,5	
Вес Брутто	Блок	кг	32	34	34	35	41	41	59	59	63,5	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(1/4")					
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,88(5/8")					
	Дренажная труба	мм	16									

НАПОЛЬНЫЕ



Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



таймер



мощный фильтр

Здоровье

Эффективность

гидрофобизирующее
алюминиевое
оребрениемедные трубки
с внутренними
канавками
трапецидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск

функция
самодиагностикипроводной пульт
(опция)

Модельный ряд

от 2.2 до 8.0 кВт

Напольный внутренний блок VRF-систем MDV обеспечивает равномерное распределение температуры в помещении, направляя мощную струю обработанного воздуха вдоль стены по 4-м сторонам (вверх-вниз, вправо-влево). Это позволяет равномерно распределить воздух по всему объему обслуживаемого помещения и избежать прямого попадания холодного воздуха на людей, домашних животных и комнатные растения. Внутренний блок напольного типа размещается на стене. В результате, в режиме охлаждения поток воздуха направляется вверх и, отражаясь от потолка, равномерно распределяется по помещению. В режиме обогрева поток воздуха направляется вниз и, отражаясь от пола, так же равномерно распределяется по помещению.

Блок выполнен в современном стильном дизайне, имеет компактные размеры и легко монтируется в подоконные ниши. Модельный ряд представлен семью моделями разной производительности.

Модель			MDV-D22Z/ N1-(F4/F1)	MDV-D28Z/ N1-(F4/F1)	MDV-D36Z/ N1-(F4/F1)	MDV-D45Z/ N1-(F4/F1)	MDV-D56Z/ N1-(F4/F1)	MDV-D71Z/ N1-(F4/F1)	MDV-D80Z/ N1-(F4/F1)	
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1	8	
	Нагрев	кВт	2,6	3,2	4	5	6,3	8	9	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1							
Номинальная мощность		Вт	40	46	35	49	88	130	130	
	Расход воздуха	м³/ч	530	569	624	660	1150	1380	1332	
	Уровень шума	дБ(А)	33		34	35	37	38	38	
Хладагент	Тип		R410A							
Размер	Ш x В x Г	мм	1000*625*200		1200*625*200		1500*625*200			
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312			
Вес Нетто	Корпус	кг	30		37		44			
Вес Брутто	Корпус	кг	35		43		50			
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(3/8")			
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,9(5/8")			
	Дренажная труба	мм	25							

КАНАЛЬНЫЕ



Среднего статического давления



Высокого статического давления

Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



таймер

Здоровье



мощный фильтр

Эффективность



гидроотталкивающее
алюминиевое
ребрение



медные трубки
с внутренними
канавками
трапециевидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск



функция
самодиагностики



проводной пульт
(опция)

Модельный ряд

от 2.2 до 56 кВт

Канальные блоки могут быть использованы для кондиционирования одного или нескольких помещений одновременно. Они рассчитаны на работу в режиме рециркуляции или в режиме частичной рециркуляции с подмесом подготовленного свежего воздуха. Блоки канального типа устанавливаются, например, за подвесным потолком. Воздух забирается и раздается воздуховодами по кондиционируемым помещениям: он забирается из помещения через решетку, обрабатывается внутренним блоком и по системе воздуховодов снова подается в помещения через распределительные решетки. Блок снабжен вентилятором, позволяющим преодолеть сопротивление распределительных воздуховодов и решеток.

При обеспечении подачи свежего воздуха дополнительно к канальному кондиционеру необходимо устанавливать электрические или водяные калориферы, клапаны, фильтры, наружные решетки, систему автоматики, обеспечивающие необходимый подогрев, фильтрацию подаваемого воздуха и управление системой подачи свежего воздуха, или применять приточные вентиляционные установки со встроенными нагревателями. Благодаря полноценной вентиляции за счет возможности притока свежего воздуха канальный блок создает гармоничную атмосферу уюта и комфорта.

Таким образом, внутренние блоки VRF-систем канального типа имеют целый ряд преимуществ и при этом незаметны для глаз окружающих, так как их скрытый монтаж не влияет на интерьер обслуживаемого помещения. Выпускаются низконапорные, средненапорные и высоконапорные блоки. Поставляются в комплекте с проводным пультом ДУ.

СПЕЦИФИКАЦИИ (СО 100% ПРИТОКОМ СВЕЖЕГО ВОЗДУХА)

Модель			MDV-D125T1/ N1-FA	MDV-D140T1/ N1-FA	MDV-D200T1/ N1-FA	MDV-D250T1/ N1-FA	MDV-D280T1/ N1-FA
Производительность	Охлаждение	кВт	12,5	14,0	20	25	28
	Нагрев	кВт	10,5	12,0	18	20	22
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	430	430	2000	2126	2126
	Расход воздуха	м³/ч	1700		3150	3300	
	Статическое давление	Па	30~220		50~260		
	Уровень шума	дБ(А)	50		51	52	52
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Ш x В x Г	мм	1368*420*691			1443*470*810	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1436*440*768			1509*522*964	
Вес Нетто	Корпус	кг	69,5			115	
Вес Брутто	Корпус	кг	76			125	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")			9,53(3/8")*2	
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")			15,88(5/8")*2	
	Дренажная труба	мм	25			32	

СПЕЦИФИКАЦИИ (СРЕДНЕГО СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ)

Модель			MDV-D22T2/ N1-BA5	MDV-D28T2/ N1-BA5	MDV-D36T2/ N1-BA5	MDV-D45T2/ N1-BA5	MDV-D56T2/ N1-BA5	
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	
	Нагрев	кВт	2,6	3,2	4	5	6,3	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	57	57	61	92	92	
	Расход воздуха	м³/ч	530	530	530	850		
	Статическое давление		10~30					
	Уровень шума	ДБ(А)	32	32	36			
Хладагент	Тип		R410A					
Размер	Ш x В x Г	мм	700*210*635			1010*210*635		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	915*290*655			1135*290*655		
Вес Нетто	Корпус	кг	21,5		22	27		
Вес Брутто	Корпус	кг	26		27	32		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6,35(1/4")				9,53(3/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")				15,88(5/8")	
	Дренажная труба	мм	32					

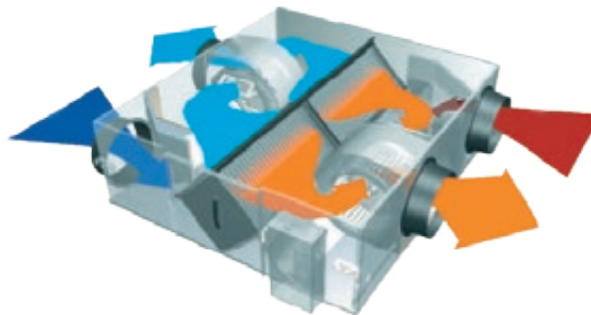
Модель			MDV-D71T2/N1- BA5	MDV-D80T2/N1- BA5	MDV-D90T2/N1- BA5	MDV-D112T2/ N1-BA5	MDV-D140T2/ N1-BA5
Производительность	Охлаждение	кВт	7,1	8	9	11,2	14
	Нагрев	кВт	8	9	10	12,5	15,5
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	149	190	200	313	274
	Расход воздуха	м³/ч	1050	1226	1226	1750	1918
	Статическое давление		10~30	10~50		10~80	10~100
	Уровень шума	ДБ(А)	36	37		38	39
Хладагент	Тип		R410A				
Размер	Ш x В x Г	мм	1010*210*635	1230*270*775			1290*300*865
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1135*290*655	1355*350*795			1400*375*925
Вес Нетто	Корпус	кг	30	38	40	40	49
Вес Брутто	Корпус	кг	34	46,5	48	48	58
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")				
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")				
	Дренажная труба	мм	32				

СПЕЦИФИКАЦИИ (ВЫСОКОГО СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ)

Модель			MDV-D-71T1/ N1-B	MDV-D-80T1/ N1-B	MDV-D-90T1/ N1-B	MDV-D-112T1/ N1-B	MDV-D-140T1/ N1-B	MDV-D-160T1/ N1-B	
Производительность	Охлаждение	кВт	7,1	8,0	9,0	11,2	14,0	16,0	
	Нагрев	кВт	8,0	9,0	10,0	12,5	16,0	17,0	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1						
Номинальная мощность		Вт	263	263	423	524	724	940	
	Расход воздуха	м³/ч	1400	1400	1940	2115	3000	3620	
	Статическое давление		30~196						
	Уровень шума	дБ(А)	44	44,5	47	47	48	50	
Хладагент	Тип		R410A						
Размер	Ш x В x Г	мм	952*420*690				1300*420*690		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1090*440*768				1430*450*768		
Вес Нетто	Корпус	кг	45		46,5	50,6	68	70	
Вес Брутто	Корпус	кг	50		52,4	56	70	77,5	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")						
	Газовая труба	мм(дюйм)	15,88(5/8")						
	Дренажная труба	мм	32						

Модель			MDV-D-200T1/ N1-B	MDV-D-250T1/ N1-B	MDV-D-280T1/ N1-B	MDV-D-400T1/ N1	MDV-D-450T1/ N1	MDV-D-560T1/ N1
Производительность	Охлаждение	кВт	20	25	28	40	45	56
	Нагрев	кВт	22,5	26	31,5	45	50	63
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	1516			2700	2700	3400
	Расход воздуха	м³/ч	4465			7490	7490	9625
	Статическое давление		50~250					
	Уровень шума	дБ(А)	52			56	56	57
Хладагент	Тип		R410A					
Размер	Ш x В x Г	мм	1443*470*810			1970*668*858.5		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1509*570*964			2095*800*964		
Вес Нетто	Корпус	кг	115			232		
Вес Брутто	Корпус	кг	129			245		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")*2	9,53(3/8")*2		12,7(1/2")*2		
	Газовая труба	мм(дюйм)	19,1(3/4")*2	22,2(7/8")*2		28,58(1' 1/8")*2		
	Дренажная труба	мм	32					

Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла

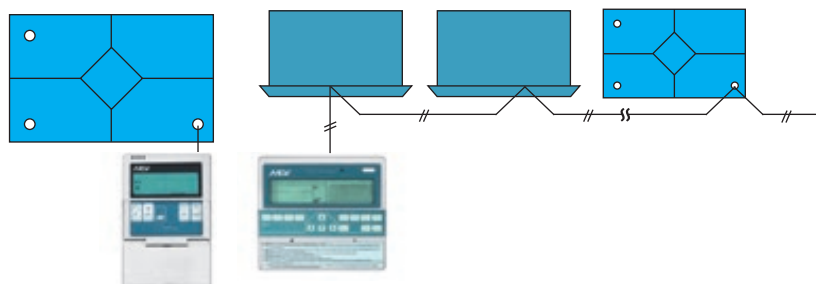


Производительность

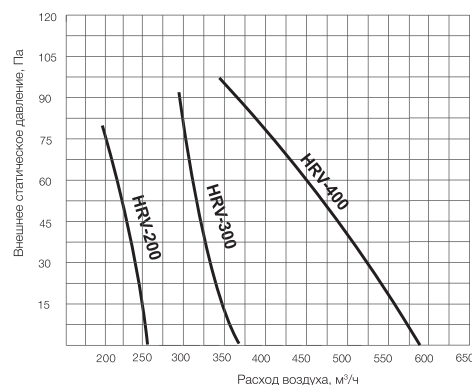
200, 300, 400, 500, 800, 1000, 1500, 2000 м³/ч

HRV (Heat Recovery Ventilation) – приточно-вытяжные компактные установки с рекуперацией тепла. Модельный ряд представлен системами с расходом воздуха от 200 до 2000 м³/ч. Обычно системы кондиционирования воздуха обеспечивают поддержание комфортной температуры в помещениях, но не обеспечивают приток свежего воздуха и удаление воздуха. Эти системы позволяют создавать системы вентиляции с эффективностью теплообмена до 60%. В холодный период HRV сокращают до минимума потери на подогрев приточного воздуха за счет теплопередачи от вытяжного воздуха к приточному. В теплый период HRV снижают до 20% тепловую нагрузку в помещении, по сравнению с традиционной системой притока и вытяжки. Применение HRV решает проблему с пониженной влажностью помещения в холодный период, так как до 60% влагосодержания остается в воздухе помещения. Интеграция в единую систему управления с системой VRF позволяет добиться максимальной энергоэффективности системы.

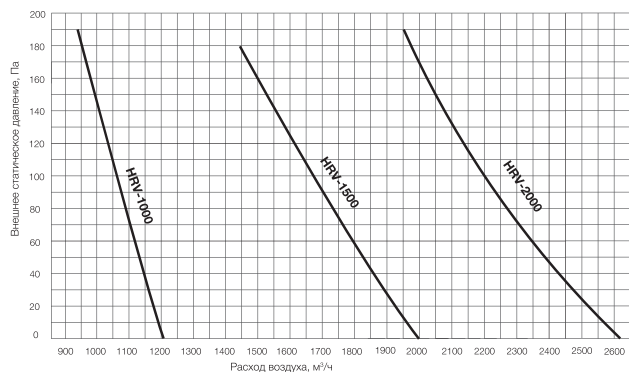
Компактные размеры обеспечиваются благодаря теплообменнику из специальной бумаги типа НЕР, применением оптимальных с точки зрения аэродинамики элементов воздушной системы. Компактные размеры позволяют установить HRV в узком запотолочном пространстве. Пульт управления позволяет делать все необходимые установки, температурные, скорости вентилятора, выбор режимов, таймера. Широкий выбор режимов работы предоставляет максимальное удобство в использовании HRV. Доступны режимы: автоматический, приток, вытяжка, байпас, рекуперация.



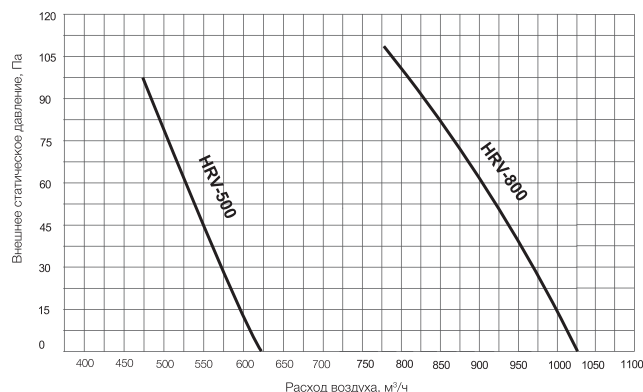
HRV-200, HRV-300, HRV-400



HRV-1000, HRV-1500, HRV-2000



HRV-500, HRV-800



Модель			HRV-200	HRV-300	HRV-400	HRV-500	HRV-800	HRV-1000	HRV-1500	HRV-2000
Производительность	м³/ч		200	300	400	500	800	1000	1500	2000
Электропитание	В/Гц/Ф		220-240-50-1						380-50-3	
Потребляемая мощность	Вт		20	40	80	120	360	360	900	1100
Статическое давление	Па		75	75	80	80	100	150	160	170
Охлаждение воздуха	Темп. Эффективность	%	60	60	60	60	60	60	60	60
	Темп. Эффективность	%	50	50	50	50	50	50	50	50
Нагрев воздуха	Темп. Эффективность	%	65	65	65	70	70	70	70	70
	Темп. Эффективность	%	55	55	55	60	60	60	60	60
Уровень шума (НБ)	ДБ(А)		27	30	32	35	39	40	51	53
Размер	Ш x В x Г	мм	667*264*580	744*270*599	744*270*804	824*270*904	1116*388*884	1116*388*1134	1500*540*1200	1500*540*1200
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	968*456*835	1046*462*855	1046*462*1059	1126*462*1159	1418*580*1139	1418*580*1389	1672*1372*716	1722*1572*716
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	22	23	30	35,5	57,5	59	160	175
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	46	48	57	65,5	91,5	95	200	215

КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИТОЧНЫХ УСТАНОВОК АНУКЗ



Используются для подключения секций непосредственного охлаждения приточных установок к наружным блокам VRF-систем. Данные комплекты для подключения состоят из шкафа управления, высокоскоростного электронного TRV, температурных датчиков и проводного контроллера. Комплекты для подключения приточных установок АНУКЗ обладают следующими возможностями управления:

Вариант 1: Температурный контроль осуществляется через внешний температурный контроллер (любого производителя). Температура в помещении контролируется как функция рециркуляционного и входящего воздуха (по выбору пользователя). Внешний контроллер передает разницу температур между установленной и температурой рециркуляционного воздуха (или температуры входящего воздуха или температуры в помещении) и управляет наруж-

ным блоком.

Вариант 2: По фиксированной температуре испарителя. Фиксированная температура испарителя может быть установлена в пределах от 3 до 8 °С. Необходимая нагрузка вычисляется по актуальной температуре испарителя. Проводной контроллер (KJR-12B) может указывать возможные ошибки.

Вариант 3: Использование проводного контроллера (KJR-12B). Настройки температуры через проводной контроллер. Необходимая нагрузка вычисляется по разности температуры входящего воздуха и установленной температуры.

Две модели комплектов – FCUKZ-01, соединительный комплект для АНУ (8,0/9,0/11,2/14,0 кВт) и FCUKZ-02, соединительный комплект для АНУ (20,0/25,0/28,0 кВт). FCUKZ-02 подключается только к двухсекционному испарителю.

Модель			АНУКЗ-01А	АНУКЗ-02А	АНУКЗ-03А
Производительность	Охлаждение, до	кВт	2,2-14,0	14,1-28,0	28,1-56,0
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1		
Номинальная мощность		Вт	40	40	40
Хладагент	Тип		R410A		
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	375*350*150		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	490*420*240		
Вес Нетто		кг	4,5		
Вес Брутто		кг	6		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")	12,7(1/2")	15,88(5/8")

Программа для диагностики

ПРОГРАММА КОМПЛЕКСНОГО МОНИТОРИНГА МУЛЬТИЗОНАЛЬНЫХ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ VRF MDV

MDV объявляет о расширении функциональных возможностей мультizonальных систем кондиционирования с переменным расходом хладагента.

Для повышения конкурентоспособности и функциональных возможностей мультizonальных систем кондиционирования MDV выпускает новый программный продукт, предназначенный для оперативного мониторинга и записи параметров состояния VRF-системы.

Во время эксплуатации мультizonальных систем кондиционирования возникает необходимость в определении состояния отдельных ее элементов, диагностики параметров, а также изменения параметров работы в различное время, при различных условиях. Например, функциональные возможности пульта центрального управления CCM02 позволяют выводить на экран жидкокристаллического дисплея только ограниченную информацию о параметрах работы системы кондиционирования. Центральный пульт управления CCM02 не может анализировать большое количество данных, а также, анализировать и выявлять любые тенденции в работе системы, предотвращать возникновение аварийных ситуаций.

Новое программное обеспечение позволяет решить вопрос оперативной диагностики, анализа, отображения информации о параметрах работы наружных блоков различных поколений мультizonальных систем кондиционирования MDV.

1. Функциональные особенности программного обеспечения:

- 1.1 Программное обеспечение может быть установлено на любой персональный компьютер, соответствующий требованиям, описанным ранее. Компьютер подключается через конвертор непосредственно к плате управления наружного блока мультizonальной системы кондиционирования;
- 1.2 Программное обеспечение выводит информацию о параметрах работы системы кондиционирования в реальном времени;
- 1.3 Отображение информации о параметрах работы системы кондиционирования на временной диаграмме. Пользователь может анализировать динамику изменения параметров для выявления возможных причин или тенденций, способствующих возникновению аварийных ситуаций;
- 1.4 Отображение детальной информации об аварийной ситуации: параметрах работы системы, во время возникновения аварийной ситуации.

2. Функциональные возможности программного обеспечения:

- 2.1 Интерфейс пользователя;
- 2.2 Отображение информации об изменениях параметров работы системы, журнал аварий.
Данный интерфейс отображает изменение параметров работы системы во время ее эксплуатации;
- 2.3 Отображение информации о состоянии устройств и параметрах работы наружного блока, холодильного контура наружного блока.



Управление

Шлюзы для BMS



IMM441V4PA58



IMM-ENET-MA



MD-LonGW64



CCM08/E



MD-CCM18A/N-E



KNX

Шлюзы для внешнего управления



CCM15

Комплекты разветвителей

Семейство разветвителей для наружных блоков

- FQZHW-02(03; 04)
- FQZHW-02(03; 04)C
- FQZHW-02(03; 04)D
- FQZHW-02(03; 04)SB



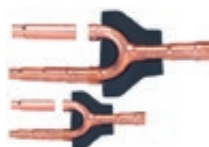
Семейство разветвителей для внутренних блоков

- FQZHN-01(02; 03; 04; 05)
- FQZHN-01(02; 03; 04; 05; 06)C
- FQZHN-01(02; 03; 04; 05; 06)D
- FQZHN-01(02; 03; 04; 05)SB



FQZHN-01D

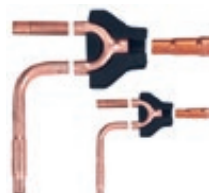
FQZHW-03N1D



FQZHW-02N1D



FQZHW-04N1D



Индивидуальное управление

Проводные пульты (серии пультов)

- KJR-10B
- KJR-12B
- KJR-29B
- KJR-135



Беспроводные пульты

- RM05
- R05
- R51



Аксессуары

MD-NIM05 Контроллер гостевых карт



MD-NIM05

MD-NIM09 Контроллер гостевых карт с датчиком движения



NIM01 Модуль адресации



Центральное управление



CCM03
CCM30

Центральный контроллер внутренних блоков



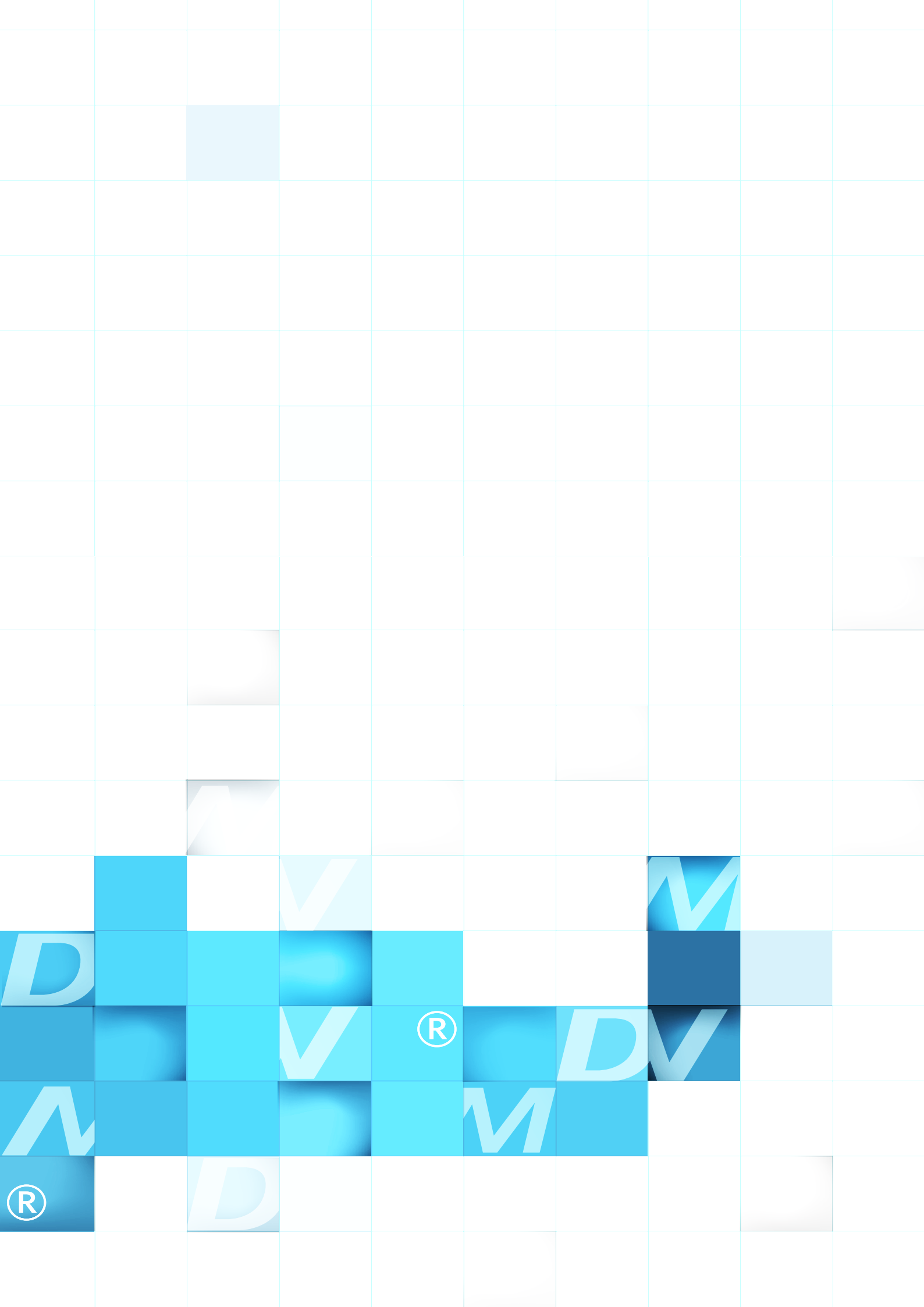
CCM02

Центральный контроллер наружных блоков

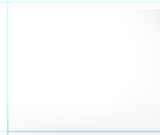
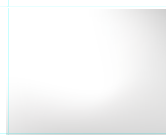
Программа диагностики



MCAC-DIAG/E



ЧИЛЛЕРЫ



ПРЕИМУЩЕСТВА МОДУЛЬНЫХ ЧИЛЛЕРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Модульные чиллеры с воздушным охлаждением конденсатора серии MDGB были разработаны с учетом высоких требований стран Центральной и Восточной Европы, Америки и Юго-Восточной Азии по техническим и эксплуатационным характеристикам, уровню шума, а также уровню энергетической эффективности.

При разработке новой серии были учтены последние мировые тенденции в развитии оборудования для систем центрального кондиционирования и холодоснабжения.

Чиллеры серии MDGB проходят полный цикл производства и испытаний в производственном комплексе компании в городе Shunde. Специалисты компании отвечают высоким требованиям профессиональной подготовки и квалификации. Производственный комплекс компании в г. Shunde оснащен высокотехнологичным оборудованием для производства чиллеров. Цикл производства включает в себя 100%-ое производство и контроль качества:

- спиральных, винтовых и центробежных компрессорных агрегатов.
- воздушных теплообменников.
- водяных пластинчатых и кожухо-трубных теплообменников.
- автоматизированных систем управления.

А также, 100%-ая сборка и контроль качества готовых изделий. [Смотри видео о производстве чиллеров на сайте www.mdv-russia.ru](http://www.mdv-russia.ru)

Серия включает 5 стандартных типоразмеров модульных чиллеров, все компоненты системы унифицированы. Проектирование, сборка, а также комплектация чиллеров производится из стандартных узлов. При этом затраты

на разработку, внедрение в производство, а также непосредственно сборку чиллеров невысоки. Кроме того такой подход позволяет обеспечивать высокое качество сборки готовых изделий. Каждый агрегат оснащен двумя или более контурами циркуляции хладагента. Необходимость технического обслуживания или выход из строя одного из холодильных контуров не влияет на работу агрегата. Кроме того, система центрального кондиционирования на базе модульных чиллеров включает не один, а несколько агрегатов. Также необходимость технического обслуживания или замены любого из агрегатов не оказывает существенного влияния на работоспособность всей системы. При этом может произойти только небольшое снижение холодопроизводительности системы. Уровень снижения холодопроизводительности зависит от количества агрегатов в системе и от количества ступеней регулирования производительности каждого агрегата. Регулирование производительности каждого агрегата осуществляется с помощью включения и выключения ступеней регулирования производительности (компрессоров).

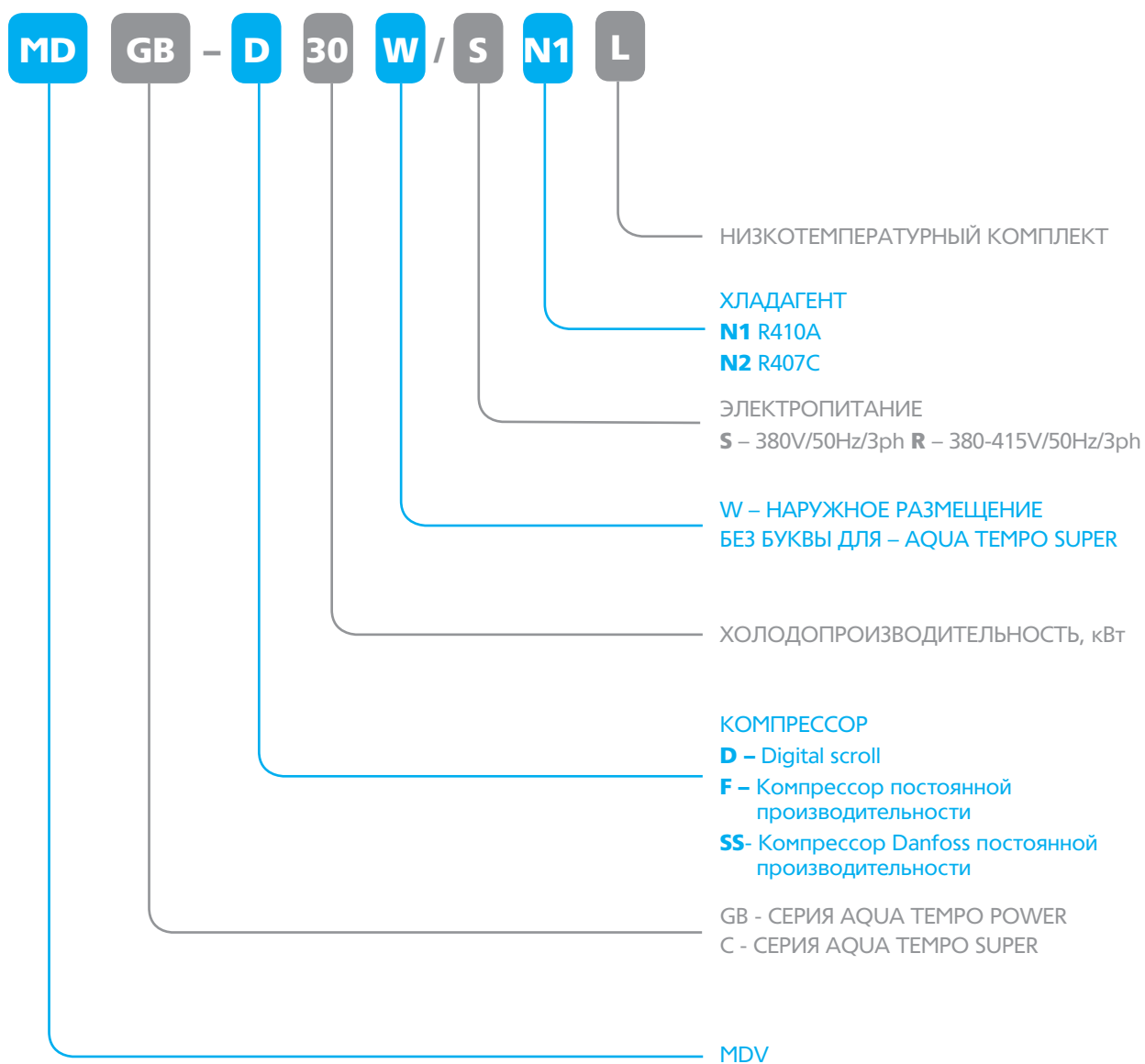
В агрегатах, оснащенных компрессорами с технологией Digital Scroll, осуществляется плавное регулирование производительности.

При запуске любого компрессора или вентилятора общее повышение уровня потребляемой мощности, и уровня рабочего тока всей системы незначительно. Кроме того система автоматизированного управления чиллера выбирает необходимый для запуска компрессор в зависимости от часов его наработки на отказ и от количества запусков в единицу времени.



АРТИКУЛЫ

МОДУЛЬНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Чиллеры Aqua Tempo Power

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД МОДУЛЬНЫХ ЧИЛЛЕРОВ СЕРИИ AQUA TEMPO POWER С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА



Модельный ряд

от 30 до 185 кВт

Холодильные контуры чиллеров построены с использованием озонобезопасных хладагентов, таких как R407C, R410A. Особенностью этих серий чиллеров является их модульное исполнение, т.е. из стандартных базовых чиллеров могут быть собраны модули различной производительности. Например, модульные чиллеры с воздушным охлаждением и спиральными компрессорами имеют модельный ряд 30, 65, 130, 185 и 250 кВт. Максимальное число чиллеров производительностью 30 кВт и 65 кВт в едином модуле может достигать 16. Это означает, что максимальная производительность модуля, состоящего из чиллеров мощностью 30 кВт, может достигать 480 кВт, из чиллеров мощностью 65 кВт – 1040 кВт. Чиллеры производительностью 130 кВт собираются в единый модуль из 8 единиц, в этом случае максимальная производительность составит 1040 кВт. Чиллеры производительностью 185 кВт собираются в единый модуль из 5 единиц, в этом случае максимальная производительность составит 925 кВт.

Соединение в единый модуль осуществляется просто – внутренняя структура модульных чиллеров спроектирована таким образом, что чиллеры устанавливаются в единую линейку. Один контроллер управляет 16 чиллерами – 30 или 65 кВт, 8 чиллерами – 130 кВт, или 5 чиллерами – 185 кВт. Работа нескольких чиллеров в группе осуществляется в режиме ведущий/ведомый: один чиллер является ведущим, остальные чиллеры – ведомыми. В зависимости от требуемой производительности система автоматизированного управления ведущего чиллера включает необходимую ступень производительности (компрессор), чиллер или группу чиллеров. Модульная конструкция чиллеров дает большие преимущества при монтаже, эксплуатации, техническом и сервисном обслуживании.

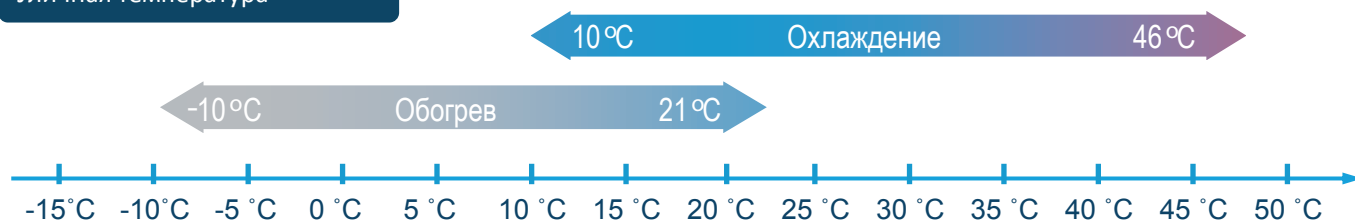
ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ МОДУЛЬНЫХ ЧИЛЛЕРОВ СО СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ:

- контроль тока компрессоров;
- реле высокого давления;
- реле низкого давления;
- фазовый монитор;
- двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации);
- защита от высокой температуры конденсации;
- защита от высокой температуры нагнетания;
- вывод кодов ошибок, плате чиллера и контроллере;
- электронный ТРВ;
- тестирование электронных компонентов и датчиков при включении;
- помехоустойчивый промышленный интерфейс RS485 для связи между чиллерами и контроллером;
- четырехступенчатая защита от заморозки испарителя;
- контроль протока – критическое изменение разности температур (прямая-обратная) – температурный глайд (вниз) прямой воды – устойчиво низкая температура прямой воды;
- прямое регулирование температуры теплоносителя 5-17 °С для моделей 30-185 кВт, и возможность расширения этого диапазона, 0-17 °С;
- интуитивно понятный контроллер;
- прямой запрос всех контролируемых параметров с платы управления или с контроллера.

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Режим	Уличная температура	Температура воды
Охлаждение	10°C ~ 46°C	5°C ~ 17°C (7°C по умолчанию)
Обогрев	-10°C ~ 21°C	5°C ~ 17°C (7°C по умолчанию)

Уличная температура



Температура вых. воды



Модель			MDGB-F30W/RN2(1)	MDGB-F65W/RN2(1)	MDGB-F130W/RN2(1)	MDGB-F185W/RN2(1)
Производительность	Охлаждение	кВт	30	65	130	185
	Нагрев	кВт	32	69	138	200
Электропитание		В/Гц/Ф	380-50-3			
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	9,8	20,4	40,8	63
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	10	21,5	43	61
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	60	15	25	30
Уровень шума	Расход воды	м³/ч	5,2	11,2	22,4	31,8
		ДБ(А)	65		70	74
Хладагент	Тип		R407C(R410a)			
Размер	Ш x В x Г	мм	1514*1841*865	2000*1880*900	2000*2090*1685	2850*2110*2000
Вес Нетто		кг	380	580	1150	1730
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°C	+10~+46			
	Обогрев	°C	-10~+21			
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°C	5~+17			
	Обогрев	°C	+45~+50			

Чиллеры Aqua Tempo Super

НОВАЯ СЕРИЯ ЧИЛЛЕРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА
«AUQA TEMPO SUPER»



Модельный ряд

от 35 до 130 кВт

Представлены модели холодопроизводительностью 35; 65 и 130 кВт, хладагент - озонобезопасный фреон R410a. Работа в режимах охлаждения и обогрева. Новая серия оснащена испарителем кожухотрубного типа с измененным потоком жидкости, при котором внутри теплообменника не остается "мертвых" зон для потока теплоносителя. Новый воздушный теплообменник с круговой диаграммой забора воздуха обладает высокой эффективностью. Чиллеры этой серии базируются на спиральных компрессорах Danfoss. Контроллер KJRM-120D/BMK-E позволяет объединять до 16 чиллеров в одном модуле, таким образом, максимальная мощность модуля может составлять 2080 кВт. Контроллер позволяет изменять не только температурные установки теплоносителя, но и изменять температурный дифференциал до 8 градусов. Нижняя граница температуры наружного воздуха при работе на охлаждение -10 °С (для моделей 35 и 65 кВт). Нижняя граница температуры наружного воздуха при работе на обогрев -15°С. При монтаже можно выбрать два диапазона температур для охлажденного теплоносителя: 5-17 °С либо 0-17 °С. Температура теплоносителя при работе на обогрев может быть установлена от +25 до +50 °С. В оборудовании реализована защита от превышения тока компрессоров по двум фазам, защита по высокому и низкому давлению хладагента, высокой температуре нагнетания, защита от заморозки, контроль протока теплоносителя, контроль разности входящей и выходящей температуры теплоносителя, имеется полноценный монитор сетевого напряжения, подогреватель картера, электронные ТРВ, предохранительный клапан в гидравлическом контуре, автоматическое тестирование электронных компонентов чиллера.

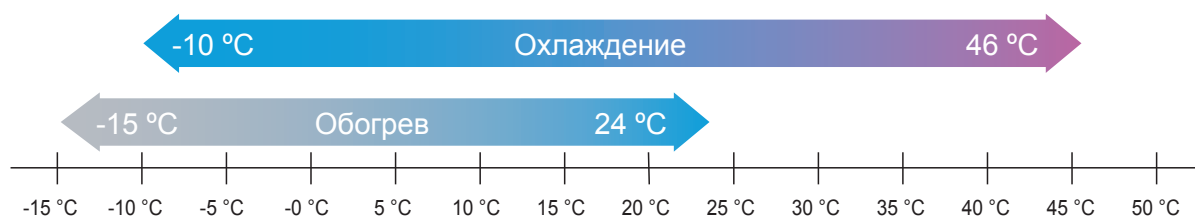
ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ МОДУЛЬНЫХ ЧИЛЛЕРОВ СО СПИРАЛЬНЫМИ КОМПРЕССОРАМИ:

- контроль тока компрессоров;
- реле высокого давления;
- реле низкого давления;
- фазовый монитор;
- двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации);
- защита от высокой температуры конденсации;
- защита от высокой температуры нагнетания;
- вывод кодов ошибок, плате чиллера и контроллере;
- тестирование электронных компонентов и датчиков при включении;
- электронный ТРВ;
- помехоустойчивый промышленный интерфейс RS485 для связи между чиллерами и контроллером;
- четырехступенчатая защита от заморозки испарителя;
- контроль протока – критическое изменение разности температур (прямая-обратная) – температурный глайд (вниз) прямой воды – устойчиво низкая температура прямой воды;
- прямое регулирование температуры теплоносителя
- 5-17 °С для моделей 30-185 кВт, и возможность расширения этого диапазона, 0-17 °С;
- интуитивно понятный контроллер;
- прямой запрос всех контролируемых параметров с платы управления или с контроллера;
- хладагент R410a;
- увеличенное число подключаемых в один модуль чиллеров производительностью 130 кВт, до 16-ти чиллеров в одном модуле;
- расширенные диапазоны рабочих температур при работе в режимах охлаждения (-10~+46 °С) и обогрева (-15~+24 °С);
- обновленный контроллер (Touch Style);
- возможность диспетчеризации (MODbus, BACnet, LonWorks);
- программа управления с персонального компьютера.

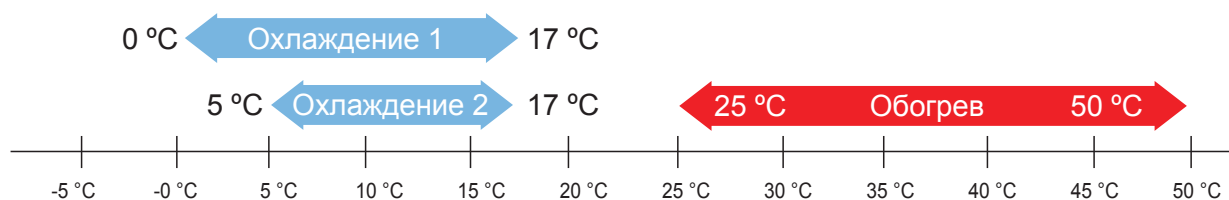
ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

Режим	Уличная температура	Температура воды
Охлаждение	-10°C ~ +46°C	0°C ~ +17°C
Обогрев	-15°C ~ +24°C	+25°C ~ +50°C

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР



РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ



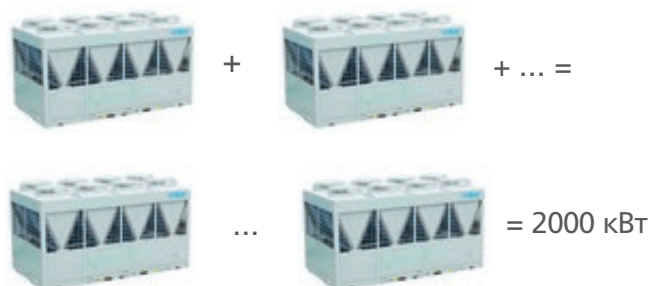
Модель			MDC-SS35/RN1L	MDC-SS65/RN1L	MDC-SS80/RN1L	MDC-SS130/RN1L
Производительность	Охлаждение	кВт	35	65	80	130
	Нагрев	кВт	37	69	85	138
Электропитание		V-ph-Hz	380-3-50			
Максимальная потребляемая мощность		кВт	14	29	34,6	59
Максимальный ток		A	27	54,5	65	109
Пусковой ток		A	147	260	197	260
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	11,5	20,4	25,8	42,3
	Номинальный ток	A	19	36,5	43,8	73
Нагрев	Номинальная мощность	кВт	11,3	20,5	26,5	43
	Номинальный ток	A	20	37,2	40	74,4
EER			3,04	3,19	3,1	3,07
COP			3,27	3,21	3,21	3,21
Компрессор	Модель		SH140A4ALC	CH290A4BBA	SH184A4ALC	CH290A4BBA
	Тип		Спиральный			
	Бренд		Danfoss	Danfoss	Danfoss	Danfoss
Гидравлические параметры испарителя	Сопротивление	кПа	55	30	30	40
	Расход воды	м³/ч	6	11,2	13,8	22,4
	Объем воды		10	35	47,5	60
	Диаметр труб	Дн, мм	40	65	65	65
Хладагент	Тип	Тип	R410a			
	Заводская заправка	кг	5,4	11,5	6,5*2	10,5*2
Уровень шума		ДБ(А)	65	67	67	68
Размер	Ш x В x Г	мм	1020*1770*980	2000*1770*960	2000*1770*960	2200*2060*1120
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1070*1900*1030	2090*1890*1030	2090*1890*1030	2250*2200*1180
Вес нетто		кг	320	530	645	935
Операционный вес		кг	330	590	710	1005
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	охлаждение	°C	-10°~+46°			
	обогрев	°C	-15°~+24°			
Пределы регулировки температуры теплоносителя	охлаждение	°C	0°~+17° (по умолчанию 5° ~ 17°)			
	обогрев	°C	+25°~+50°			

МОДУЛЬНЫЙ ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 250 КВТ

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ КОМПОНОВКИ



MDGB-F250WS/N1



Производительность

250 кВт

Модульный чиллер с воздушным охлаждением конденсатора производительностью 250 кВт. Холодильные контуры чиллера сконструированы с использованием озонобезопасного хладагента R410A. Особенностью этого чиллера является модульность, т.е. из стандартных базовых чиллеров могут быть собраны модули различной производительности. Максимальное число чиллеров в едином модуле может достигать 8. В этом случае максимальная производительность составит 2000 кВт. Соединение в единый модуль осуществляется просто, - внутренняя структура спроектирована таким образом, что чиллеры устанавливаются в единую линейку. Один контроллер управляет 8 чиллерами. Работа нескольких чиллеров в группе осуществляется в режиме ведущий/ведомый: один чиллер является ведущим, остальные чиллеры - ведомыми. В зависимости от требуемой производительности система автоматизированного управления ведущего чиллера включает необходимую степень производительности (компрессор), чиллер или группу чиллеров. Модульная конструкция чиллеров дает большие преимущества при монтаже, эксплуатации, техническом и сервисном обслуживании. Воздухоохлаждаемый чиллер сконструирован на базе спиральных компрессоров. Количество компрессоров – 8. Расширена регулировка температуры теплоносителя при работе на охлаждение от 0 до 17 °С. Температурный перепад (дифференциал) между температурой входящей и выходящей воды может быть до 12 градусов.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- кожухотрубные испарители;
- вентиляторы с точно рассчитанной аэродинамикой, со сниженными шумовыми характеристиками;
- многокомпрессорная схема;
- V-образные конденсаторы с улучшенными аэродинамическими характеристиками;
- несколько холодильных контуров, работающих на один испаритель;
- регулирование производительности переключением числа компрессоров и EXV;
- контроль электропитания;
- максимальное количество защищаемых параметров;
- контроль тока компрессоров;
- контроль основных параметров холодильного цикла;
- независимость чиллеров в модуле;
- возможность диспетчеризации;
- удобная система диагностики;
- новый контроллер KJR-120A/MBE.

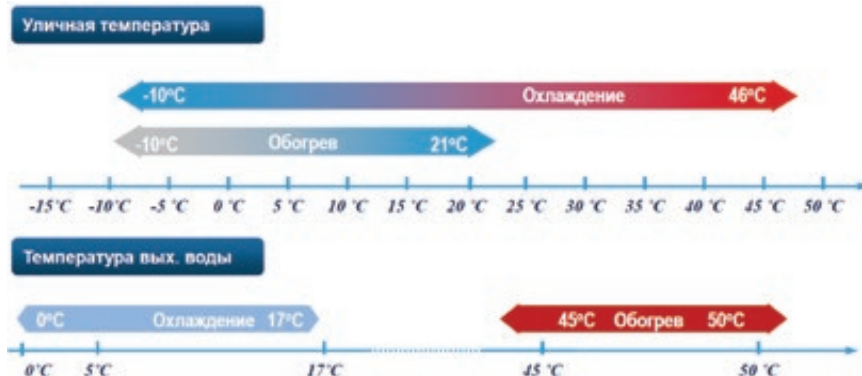
Модель		MDGB-F250W/RN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	250
	Нагрев	кВт	270
Электропитание		В/Гц/Ф	380-50-3
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	78,3
	Нагрев	Номинальная мощность	кВт
Гидравлические параметры	Соппротивление	кРа	40
	Расход воды	м³/ч	43
Уровень шума		ДБ(А)	74
Хладагент	Тип		R410a
Размер	Ш x В x Г	мм	3800*2130*2000
Вес Нетто		кг	2450
Рабочий диапазон температур наружного воздуха	Охлаждение	°С	+10~+52
	Обогрев	°С	-10~+21
Пределы регулировки температуры теплоносителя	Охлаждение	°С	0~+17
	Обогрев	°С	+45~+50

ЧИЛЛЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА, ВСТРОЕННЫМ ГИДРОМОДУЛЕМ И ЗИМНИМ КОМПЛЕКТОМ



MDGCSL-F30W/RN1, MDGCSL-D30W/RN1

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР



Производительность

30 кВт

Чиллер с воздушным охлаждением конденсатора и встроенным гидромодулем производительностью 30 кВт. Холодильные контуры чиллера сконструированы с использованием озонобезопасного хладагента R410A. Воздухоохлаждаемый чиллер сконструирован на базе спиральных компрессоров.

Количество компрессоров – 2.

Диапазон уличной температуры для работы на охлаждение снижен до -10 °С.

Расширена регулировка температуры теплоносителя при работе на охлаждение от 0 до 17 °С. Температурный перепад (дифференциал) между температурой входящей и выходящей воды может быть до 12 градусов. Применен насос консольного типа с напорностью 18 м. Расширительный бак, испаритель кожухотрубного типа.

Две модели, с плавно регулируемой производительностью, и с фиксированной производительностью. Модель с плавной регулировкой производительности основана на технологии компании Emerson – Digital Scroll.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- кожухотрубные испарители;
- вентиляторы с точно рассчитанной аэродинамикой, со сниженными шумовыми характеристиками;
- многокомпрессорная схема;
- V-образные конденсаторы с улучшенными аэродинамическими характеристиками;
- регулирование производительности переключением числа компрессоров и ЭРВ;
- регулирование производительности переключением числа компрессоров, ЭРВ и изменением производительности компрессора.
- контроль электропитания;
- максимальное количество защищаемых параметров;
- контроль тока компрессоров;
- контроль основных параметров холодильного цикла;
- возможность диспетчеризации;
- удобная система диагностики;
- новый контроллер KJR-120A/MBE.

Модель			MDGCSL-F30W/RN1	MDGCSL-D30W/RN1
Производительность	Охлаждение	кВт	30	30
	Нагрев	кВт	32	32
Электропитание		В/Гц/Ф	380-50-3	
Охлаждение	Номинальный ток	кВт	16,3	16,3
	Номинальная мощность		9,8	9,8
Нагрев	Номинальный ток	кВт	16	16
	Номинальная мощность		9,6	9,6
Гидравлические параметры	Напор насоса	кРа	18	18
	Расход воды	м³/ч	5,2	5,2
Уровень шума		ДБ(А)	67	67
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г	мм	1514*1865*841	1590*2065*995
Вес Нетто		кг	430	450
Рабочие параметры	Охлаждение	°С	-10 - +46	
	Обогрев	°С	-10 - +21	
	Температура теплоносителя (охлаждение)	°С	0 - +17	
	Разность температур	°С	12	
Контроллер			KJR-120A/MBE	

ВОЗДУХООХЛАЖДАЕМЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ



До 7200 кВт в модуле

Модельный ряд

от 376 до 1419 кВт

Высокоэффективный двухвинтовой полугерметичный компрессор с асимметричным профилем зубьев, производства Bitzer. Кожухотрубный испаритель. Малые капитальные затраты при покупке оборудования. Отличная стандартная комплектация. Высокая надежность. Средний срок наработки на отказ более 60000 часов. Многофункциональность. Использование в качестве систем центрального кондиционирования, промышленных систем холодоснабжения. Малые амортизационные затраты при эксплуатации оборудования. Возможно техническое обслуживание и ремонт компрессора. Регулирование холодопроизводительности винтового компрессора осуществляется автоматически. В зависимости от тепловой нагрузки на чиллер загрузка компрессора осуществляется ступенчато на 25%, 50%, 75% или 100%. Возможен заказ опциональной системы плавного регулирования в диапазоне 50% – 100%. Хладагент R134a. Контроллер с LCD Touch Screen панелью. Контроллер поддерживает возможность резервирования контуров, журнал аварийных ситуаций, а также пользовательских настроек, возможность группового управления, возможность интеграции в систему диспетчеризации. Автоматическая защита от высокого/низкого давления в холодильном контуре, отсутствия протока воды, перегрузки электродвигателя, пропадания фазы, перекоса фаз, защита от размораживания. Контроль чередования фаз, уровня масла в компрессоре и давление масла.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- расширенный модельный ряд - 8 моделей;
- диапазон по холодопроизводительности от 376 до 1419 кВт;
- новый PLC (Programmable Logic Controller);
- новые двухроторные винтовые компрессоры Bitzer;
- обновленная программа управления;
- модуль управления электронным EXV производства Carel;
- манометры высокого и низкого давления в контуре хладагента;
- устройство контроля питающего напряжения, подключенное непосредственно к клеммам компрессора;
- M-образный теплообменник увеличенной эффективности;
- кожухотрубный испаритель с улучшенной системой циркуляции теплоносителя;
- новый профиль крыльчаток вентиляторов для снижения уровня шума;
- доступный диапазон регулировки температуры теплоносителя от +5 до +15 °C;
- встроенный интерфейс RS485.



до 8-ми чиллеров в модуле, максимально 7200 кВт

Модель			LSBLGW380/C	LSBLGW500/C	LSBLGW600/C	LSBLGW720/C	LSBLGW900/C	LSBLGW1000/C	LSBLGW1200/C	LSBLGW1420/C
Производительность	Охлаждение	кВт	376	496	594	720	902	996	1203	1419
Электропитание		В/Гц/Ф	380/50/3							
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	124	159	187	234	285	318	381	466
Кол-во компрессоров		шт	1				2			
Регулировка производительности		%	25-50-75-100 (опционально плавная 50 - 100)							
Хладагент			R134a							
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	39	54	56	58	74	75	71	69
	Расход воды	м³/ч	65,4	86	103,2	123,8	151,4	172	206,4	244,2
Рабочие показатели	Кол-во вентиляторов	шт	6	8	10	10	14	16	16	20
	Расход воздуха	м³/ч	23000*6	23000*8	20000*10	23000*10	23000*14	23000*16	23000*16	23000*20
Размер	Ш x В x Г	мм	3810*2370*2280	4680*2370*2280	5880*2370*2280		8800*2430*2280	9640*2430*2280		11700*2430*2280
Вес Нетто		кг	3320	4330	5000	5500	7750	8900	9100	11100
Рабочий диапазон темп.аружного воздуха		°C	+15~+43							
Пределы регулировки темп. теплоносителя		°C	0~+15							

ПОКАЖИТЕ ОБЪЕКТЫ MDV!

Предлагаем Вам площадку для размещения информации о своих объектах. Описание объектов, реализованных на оборудовании MDV, мы с удовольствием разместим на русскоязычном сайте бренда www.mdv-russia.ru.

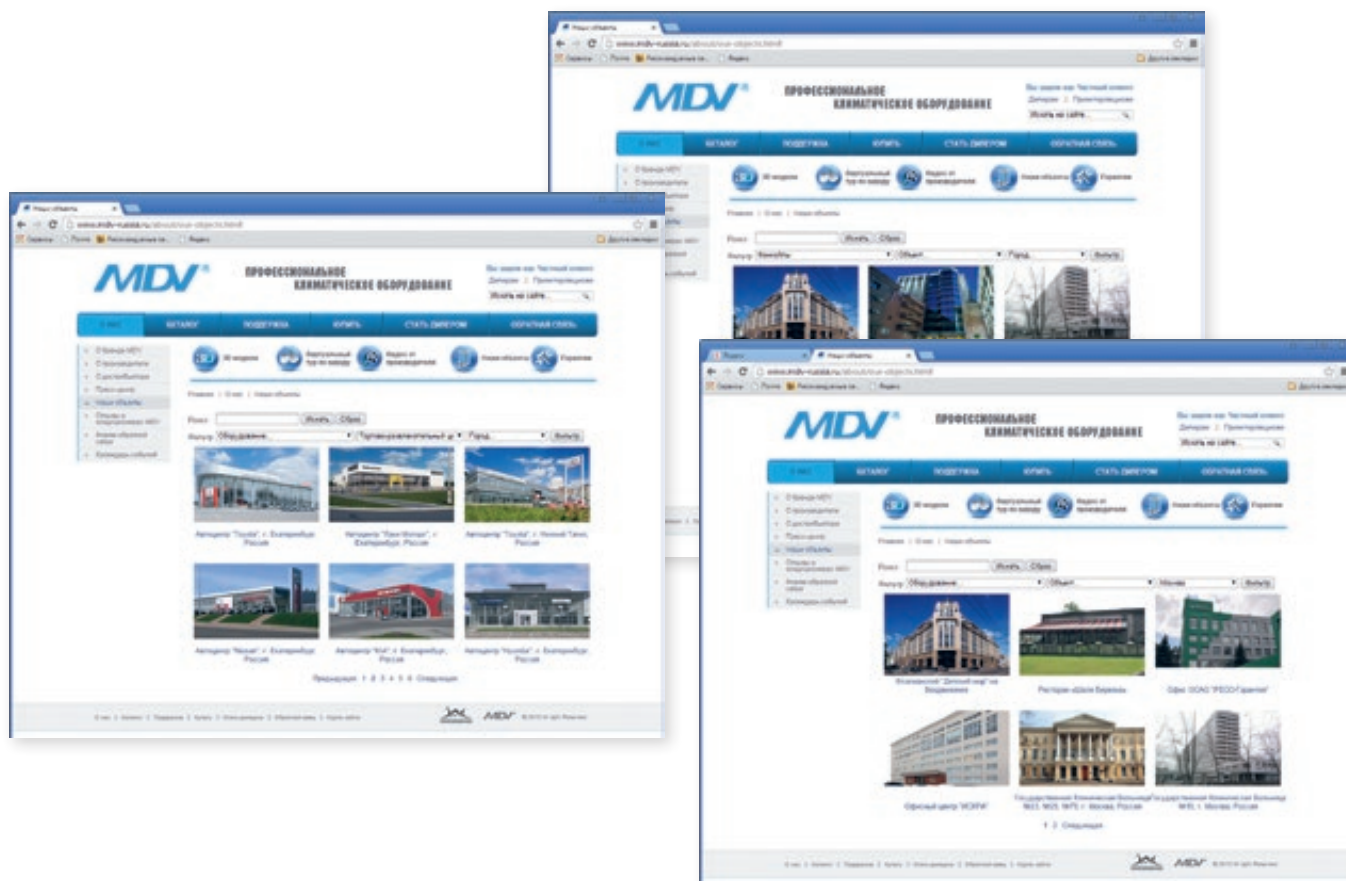
Помимо технических характеристик проекта, типа, мощности, количества установленного оборудования будут указаны название и сайт компании, осуществившей работы, что в дальнейшем может быть использовано в качестве инструмента продвижения, взаимодействия с клиентом и т.д.



Кроме того, в обмен на присланные данные компания получит подарок – **фирменный набор монтажника MDV!** Он состоит из сумки для инструментов, вальцовки, трубореза, инфракрасного термометра, ультразвукового измерителя расстояния.

Электронный каталог объектов MDV имеет удобную структуру, результаты поиска можно фильтровать по территориальному принципу, по типу учреждения (больницы, гостиницы, торговые центры и т.д.), а также по виду оборудования (бытовые системы, VRF, чиллеры и т.д.). Пользователь, просматривающий каталог оборудования, видит внизу страницы примеры выполненных проектов именно на том типе систем, которые его интересуют.

Всю информацию об объектах, а также фотографии присылайте курирующему менеджеру в компании-дистрибьюторе или на e-mail info@mdv-russia.ru. Количество наборов монтажника ограничено.



ВОДООХЛАЖДАЕМЫЕ ЧИЛЛЕРЫ С ВИНТОВЫМ КОМПРЕССОРОМ



Модельный ряд

от 340 до 1780 кВт

Новое поколение водоохлаждаемых чиллеров на базе винтовых компрессоров. В линейке представлены модели производительностью от 340 до 1780 кВт. Применяются в качестве систем центрального кондиционирования, промышленных систем холодоснабжения.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Показатель энергоэффективности EER на 10% выше по сравнению с предыдущим поколением и достигает значения 5,96.
- Высокоэффективный двухвинтовой полугерметичный компрессор с асимметричным профилем зубьев, производства Hanbell (Taiwan).
- Регулирование холодопроизводительности винтового компрессора осуществляется автоматически. В зависимости от тепловой нагрузки на чиллер загрузка компрессора осуществляется ступенчато на 25%, 50%, 75% или 100%.

НАДЕЖНОСТЬ:

- Высокая надежность, средний срок наработки на отказ более 60000 часов.
- Контроллер с LCD TouchScreen панелью, который поддерживает возможность резервирования контуров, журнал аварийных ситуаций, а также пользовательских настроек, возможность группового управления, возможность интеграции в систему диспетчеризации.
- Автоматическая защита от высокого/низкого давления в холодильном контуре, отсутствия протока воды, перегрузки электродвигателя, пропадания фазы, перекоса фаз, защита от размораживания.
- Контроль чередования фаз, уровня масла в компрессоре и давление масла.
- Реле защиты компрессора от нештатных напряжений и температур.
- Контроллер электронного TPB Carel.

ПРЕИМУЩЕСТВА МОНТАЖА И ОБСЛУЖИВАНИЯ:

- Снижение веса и габарита, в сравнении с предыдущим поколением.
- Малые амортизационные затраты при эксплуатации оборудования.
- Возможно техническое обслуживание и ремонт компрессора.

Модель			LSBLG340/MCF	LSBLG440/MCF	LSBLG540/MCF	LSBLG690/MCF	LSBLG805/MCF	LSBLG890/MCF
Производительность	Охлаждение	кВт	340	440	540	690	805	890
Электропитание		В/Гц/ф	380/50/3					
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	60	77	94	120	140	155
EER			5,66	5,71	5,74	5,75	5,75	5,74
Количество компрессоров		шт	1					
Компрессор			Винтовой, двухроторный, полугерметичный					
Хладагент		тип	R134a					
	Заправка	кг	130	145	160	200	230	250
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный, затопленного типа)	Соппротивление	кПа	55	49	53	46	39	39
	Расход воды	м³/ч	58	76	93	119	138	153
	Диаметр труб	мм	150	150	150	200	200	200
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Соппротивление	кПа	75	70	77	66	56	56
	Расход воды	м³/ч	73	95	116	148	173	191
	Диаметр труб	мм	150	150	150	200	200	200
Тип присоединения труб			Victaulic					
Размер	Д*Ш*В	мм	3550*1220*1730	3550*1220*1800	3550*1220*1900	3600*1420*2000	3600*1440*2000	3600*1440*2000
Вес Нетто		кг	2500	2850	2950	3550	4050	4150
Вес рабочий			2700	2820	3220	3870	4420	4550
Производительность дана при следующих условиях:		°C	охлажденная вода 7/12°C, охлаждающая вода 30/35°C					

Модель			LSBLG1080/MCF	LSBLG1200/MCF	LSBLG1385/MCF	LSBLG1620/MCF	LSBLG1780/MCF
Производительность	Охлаждение	кВт	1080	1200	1385	1620	1780
Электропитание		В/Гц/ф					
Охлаждение	Номинальная мощность	кВт	186	206	238	278	306
EER			5,8	5,82	5,81	5,82	5,81
Количество компрессоров		шт	2				
Компрессор			Винтовой, двухроторный, полугерметичный				
Хладагент		тип	R134a				
	Заправка	кг	170+170	180+180	190+190	210+210	220+220
Гидравлические параметры (испаритель, кожухотрубный, затопленного типа)	Соппротивление	кПа	78	79	79	75	76
	Расход воды	м³/ч	186	206	238	279	306
	Диаметр труб	мм	200	200	200	200	200
Гидравлические параметры (конденсатор, кожухотрубный)	Соппротивление	кПа	88	87	87	85	85
	Расход воды	м³/ч	232	258	298	348	383
	Диаметр труб	мм	200	200	200	200	200
Тип присоединения труб			Victaulic				
Размер	Д*Ш*В	мм	4600*1520*2035	4600*1520*2035	4600*1520*2035	4800*1620*2250	4800*1620*2250
Вес Нетто		кг	6700	6900	7150	8350	8450
Вес рабочий			7250	7490	7820	9200	9350
Производительность дана при следующих условиях:		°C	охлажденная вода 7/12°C, охлаждающая вода 30/35°C				

ВОЗДУХООХЛАЖДАЕМЫЕ МИНИ-ЧИЛЛЕРЫ



СЕРИЯ MDGC

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
для небольших частных домов

Модельный ряд

5, 7, 9, 10, 12, 14, 16 кВт

Мини-чиллеры MDV с воздушным охлаждением конденсатора и спиральными компрессорами постоянной производительности. Производительность 5, 7, 9, 10, 12, 14, 16 кВт. Теплообменник (испаритель) пластинчатого типа. Насос для теплоносителя с ротором мокрого типа Wilo. Встроенный контроллер ST542 Eliwell с LED дисплеем. Возможно подключение опционального проводного контроллера для установки его в помещении. Чиллер подготовлен для работы на водно-гликолевых смесях. Походят для кондиционирования объектов требующих небольшой производительности. Для создания комфортных условий в квартирах, коттеджах, торговых павильонах, малых гостиницах и небольших офисных зданиях кроме VRF и традиционных сплит-системам применяются системы чиллер-фанкойл на базе мини-чиллеров. Мини-чиллеры – высокоэффективные, холодильные машины с режимами работы на охлаждение и обогрев, со встроенным гидромодулем, позволяющие как охлаждать теплоноситель, так и нагревать его. Снижение капитальных затрат на монтаж: из коммуникаций необходимо только подключить трубы с теплоносителем и подключить электропитание, при этом не требуются работы с холодильным контуром. Компрессоры GMCC, Copeland, Sanyo.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Испаритель пластинчатого типа.
- Встроенный гидромодуль.
- Спиральный компрессор.
- Встроенный контроллер.

Модель			MDGC-F05W/N1	MDGC-F07W/N1	MDGC-F09W/N1	MDGC-F10W/SN1	MDGC-F12W/SN1	MDGC-F14W/SN1	MDGC-F16W/SN1
Производительность	Охлаждение	кВт	5,0	7,2	9,0	10,5	12,0	14,0	16,0
	Нагрев	кВт	5,5	7,7	9,5	12,0	14,0	16,1	18,0
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1				380/50/3		
Охлаждение	Номинальный ток	кВт	8,82	12,5	16,1	5,5	6,7	7,4	9,8
	Номинальная мощность		1,94	2,76	3,54	3,61	4,41	4,86	6,43
Нагрев	Номинальный ток	кВт	8,82	12,8	17,4	6,1	7,06	7,94	9,8
	Номинальная мощность		1,99	2,83	3,82	4	4,64	5,22	6,44
	Расход воды	м³/ч	0,86	1,24	1,54	1,74	2	2,4	2,8
Рабочие показатели	Уровень шума	ДБ(А)	55	56	58	60	59	60	
Хладагент	Тип		R410a						
Размер	Ш x В x Г	мм	990*966*354		940*1245*360		1070*1249*420	1070*1249*420	
Вес Нетто		кг	83	94	138	138	137	145	142
Рабочие параметры	Охлаждение	°С	+10 - +43						
	Обогрев	°С	-15 - +24						
	Температура теплоносителя (охлаждение)	°С	+5 - +17						
	Разность температур	°С	5						
Контроллер			встроенный ST542, проводной (опция) SWK210						

МИНИ-СПЛИТ ЧИЛЛЕРЫ



СЕРИЯ MDGA

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
для небольших частных домов

Модельный ряд

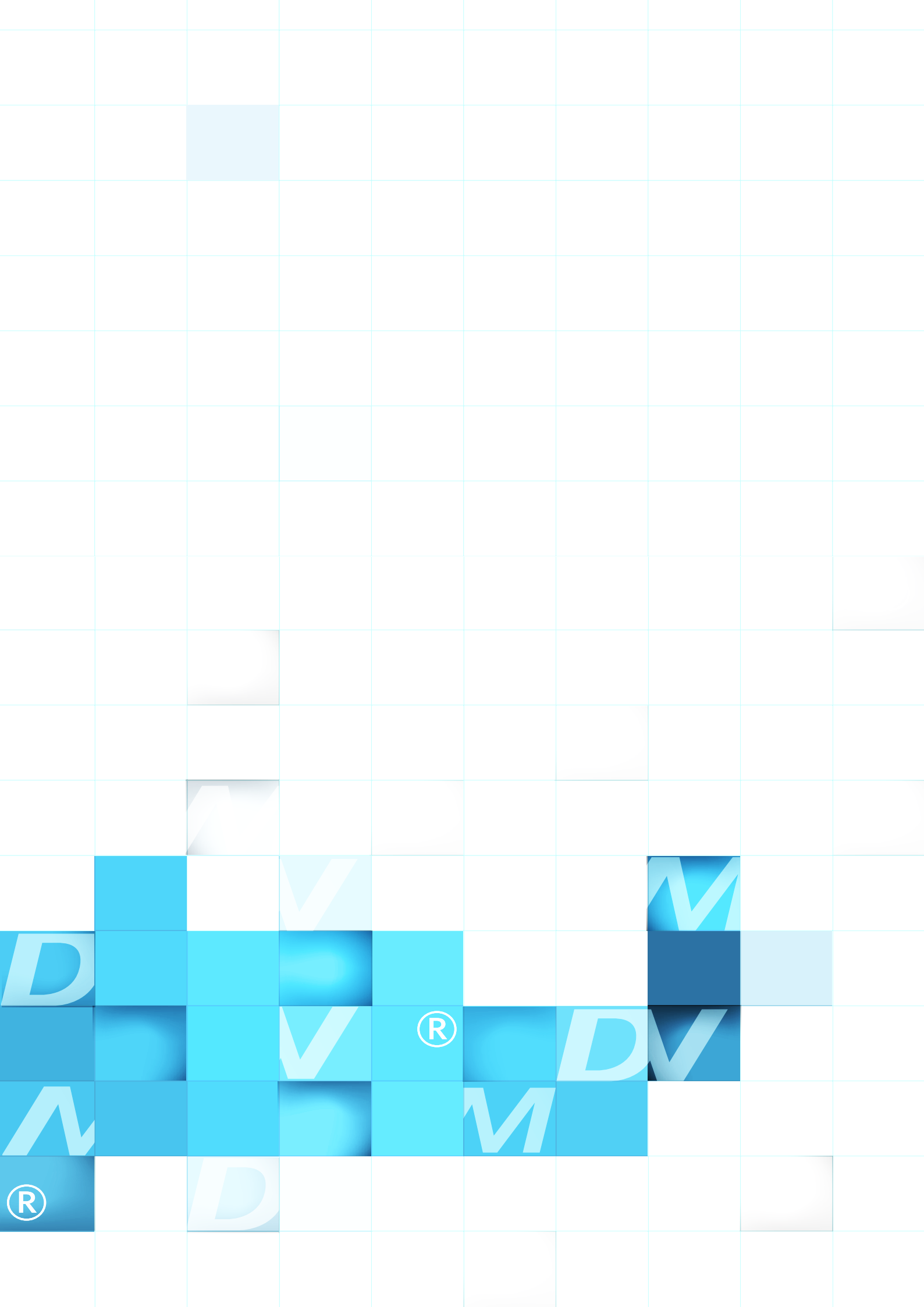
10, 12, 14, 16 кВт

Мини-сплит чиллеры MDV с воздушным охлаждением конденсатора и спиральными компрессорами с регулируемой производительностью. Производительность 10, 12, 14, 16 кВт. Представляет собой наружный блок (компрессорно-конденсаторный блок), который соединяется медными трубопроводами хладагента с внутренним блоком чиллера (гидро модулем). Блок гидро модуля устанавливается в техническом помещении коттеджа. В состав блока входят пластинчатый теплообменник пластинчатого типа, насосная группа, реле протока и экспанзомат. При применении мини сплит-чиллера нет необходимости в заполнении системы водным раствором гликоля, так как вся часть системы, работающая с теплоносителем, находится в теплом помещении. В этом случае система заполняется подготовленной водой. Для управления чиллеры этих двух типов имеют встроенный контроллер. Если есть необходимость, то их можно доукомплектовать выносным контроллером, который можно установить в помещении. Компрессоры Copeland.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Испаритель пластинчатого типа.
- Внешний гидро модуль.
- Спиральный компрессор.

Модель	Чиллер Гидро модуль	MDGA-10/SN1 SBX/N1-01	MDGA-12/SN1 SBX/N1-01A	MDGA-14/SN1 SBX/SN1-01	MDGA-16/SN1 SBX/SN1-01A	
Производительность	Охлаждение	кВт	10	12	14	16
	Нагрев	кВт	12,6	14,3	16	17
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240/50/1		380/50/1	
Охлаждение	Номинальный ток	кВт	17,8	18,1	6,95	7,65
	Номинальная мощность		3,91	3,98	4,45	4,9
Нагрев	Номинальный ток	кВт	19,2	18,9	7,6	7,7
	Номинальная мощность		4,22	4,16	4,83	4,94
Гидравлические параметры	Напор насоса		22	20	18	17
	Расход воды	м³/ч	1,8	2,06	2,4	2,58
Рабочие показатели	Уровень шума (НБ)	ДБ(А)	57	60	60	60
	Уровень шума (ВБ)		38	39	41	38
Хладагент	Тип		R410a			
Размер	Ш x В x Г (НБ)	мм	990*966*340		940*1250*340	
	Ш x В x Г (ВБ)		905*370*366		905*370*366	
Вес Нетто (НБ)		кг	109	122	123	126
Вес Нетто (ВБ)			52	54	54	55
Рабочие параметры	Охлаждение	°С	+10 - +43			
	Обогрев	°С	-15 - +24			
	Температура теплоносителя (охлаждение)	°С	+5 - +17			
	Разность температур	°С	5			
Контроллер			проводной KJR-08B/BE			



D

M

®

D

V

V

®

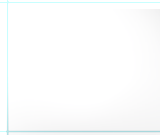
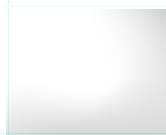
M

DV

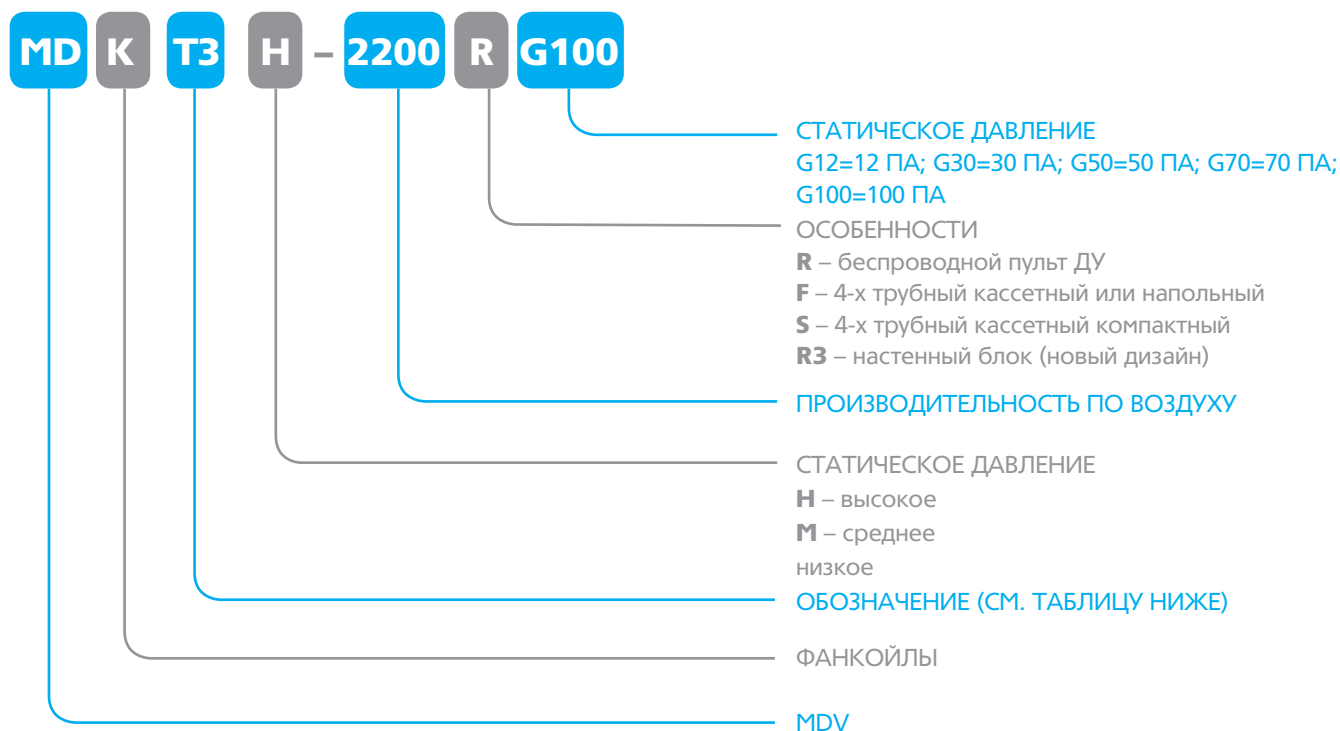
M

DV

ФАНКОЙЛЫ



АРТИКУЛЫ



Обозначения	Расшифровка
A	кассетный стандартный
C	кассетный однопоточный
D	кассетный компактный
F1	напольный без корпуса (фронтальный вход воздуха)
F2	напольный без корпуса (нижний вход воздуха)
F3	настенный
G	потолочный без корпуса (нижний)
H1	потолочный без корпуса (фронтальный забор воздуха)
H2	потолочный без корпуса (нижний)
H3	потолочный корпусной
T2	канальный (2-х рядный теплообменник)
T3	канальный (3-х рядный теплообменник)
T4	канальный (4-х рядный теплообменник)
ТЗН***G***	канальный высоконапорный

КАССЕТНЫЕ ОДНОПОТОЧНЫЕ

Функциональные особенности:

Комфорт

независимое
осушениеавтоматическая
работа воздушных
заслонок

таймер

Надежность и технологии

проводной пульт
(опция)

Монтаж

встроенный
дренажный
насос

Эффективность

алюготалкивающее
алюминиевое
оребрениемедные трубки
с внутренними
канавками
трапецидальной формы

Здоровье



теплый пуск

функция
самодиагностики

Модельный ряд

3,0, 3,79 кВт

Серия однопоточных кассетных фанкойлов MDV в компактном корпусе отвечает самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Две модели: 3,0 кВт 3,79 кВт. Панель выполнена из высококачественного пластика.

В комплекте воздушный фильтр класса G2 и беспроводной пульт управления. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус из пластика и стали с гальваническим покрытием, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности.

Малая высота фанкойлов, всего 170 мм, обеспечивает возможность установки в условиях ограниченного межпотолочного пространства. Сокращены потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Модель			MDKC-300R	MDKC-400R
Производительность	Охлаждение	кВт	3,04	3,79
	Нагрев	кВт	5,13	6,41
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1	
Номинальная мощность		Вт	32	40
	Расход воздуха	м³/ч	510	630
	Уровень шума	ДБ(А)	32	34
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	14	20
	Расход воды	м³/ч	0,52	0,65
Размер	Ш x В x Г (корпус)	мм	1053*170*425	
	Ш x В x Г (панель)	мм	1180*25*465	
Размер в упаковке	Ш x В x Г (корпус)	мм	1155*245*490	
	Ш x В x Г (панель)	мм	1232*107*517	
Вес Нетто	Корпус	кг	12,8	
	Панель	кг	3,5	
Вес Брутто	Корпус	кг	13,1	
	Панель	кг	5,2	
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)	1/2" ВР	
	Выходная	мм(дюйм)	1/2" ВР	
	Дренажная труба	мм	25	

КАССЕТНЫЕ КОМПАКТНЫЕ



дренажный поддон
2011804A0020

Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



автоматическая работа воздушных заслонок



таймер



панель с круговым распределением воздушного потока



мощный фильтр

Здоровье

Монтаж



встроенный дренажный насос



гидрофобизирующее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

Модельный ряд

от 3.0 до 4.5 кВт

Серия кассетных фанкойлов MDV в компактном корпусе разработана в соответствии с европейскими нормами и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 3,0 кВт до 4.5 кВт.

Панель выполнена из высококачественного пластика. В комплекте воздушный фильтр класса G2 (противопылевой) и беспроводной пульт управления. Дополнительно поставляется дренажный поддон (в комплекте), разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус, из пластика и стали с гальваническим покрытием, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации.

Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивает низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малая высота фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного межпотолочного пространства. Уменьшена потеря давления на теплообменниках.

Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Модель			MDKD-300R	MDKD-400R	MDKD-450R	MDKD-500R
Производительность	Охлаждение	кВт	3	3,7	4,1	4,5
	Нагрев	кВт	4	5,1	5,6	6
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1			
Номинальная мощность		Вт	50	70	80	95
	Расход воздуха	м³/ч	510	680	760	850
Гидравлические параметры	Уровень шума	ДБ(А)	28	32	33	34
	Сопротивление	кПа	14	15	15	16
Размер	Расход воды	м³/ч	0,516	0,636	0,684	0,774
	Ш x В x Г (корпус)	мм	575*261*575			
Размер в упаковке	Ш x В x Г (панель)	мм	647*50*647			
	Ш x В x Г (корпус)	мм	670*290*670			
Вес Нетто	Ш x В x Г (панель)	мм	715*123*715			
	Корпус	кг	17,5			
Вес Брутто	Панель	кг	2,5			
	Корпус	кг	21,5			
Диаметр труб	Панель	кг	4,5			
	Входная	мм(дюйм)	3/4" ВР			
	Выходная	мм(дюйм)	3/4" ВР			
	Дренажная труба	мм	25			

КАССЕТНЫЕ ПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ



Функциональные особенности:

Комфорт

- автоматическая работа воздушных заслонок
- таймер
- автоматическое позиционирование заслонки
- панель с круговым распределением воздушного потока

Здоровье



моющийся фильтр

Монтаж



встроенный дренажный насос

Эффективность



влажготалкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Надежность и технологии



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

Модельный ряд

от 5.72 до 12.9 кВт

Серия кассетных фанкойлов MDV в стандартном корпусе отвечает самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 5,72 кВт до 12,9 кВт.

Панель выполнена из высококачественного пластика. В комплекте воздушный фильтр класса G2 (противопылевой) и беспроводной пульт управления. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус из пластика и стали с гальваническим покрытием, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации.

Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малая высота фанкойлов обеспечивает возможность установки в условиях ограниченного межпотолочного пространства. Уменьшена потеря давления на теплообменниках.

Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Цифровой дисплей на панели управления.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Модель			MDKA-600R	MDKA-750R	MDKA-850R	MDKA-950R	MDKA-1200R	MDKA-1500R
Производительность	Охлаждение	кВт	5,72	7	7,27	8,22	10,39	12,9
	Нагрев	кВт	9,96	11,55	12,42	12,85	17,58	17,6
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	125	130	150	155	190	190
Гидравлические параметры	Расход воздуха	м³/ч	1000	1250	1400	1600	2000	2250
	Уровень шума	ДБ(А)	36	37	38	39	40	41
	Сопротивление	кПа	23,8	25,2	27	30	44	56
Размер	Расход воды	м³/ч	0,98	1,204	1,25	1,414	1,787	2,219
	Ш x В x Г (корпус)	мм	830*240*830			830*300*830		
Размер в упаковке	Ш x В x Г (панель)	мм	950*45*950					
	Ш x В x Г (корпус)	мм	960*260*900			900*330*900		
Вес Нетто	Ш x В x Г (панель)	мм	1035*90*1035					
	Корпус	кг	25		30,5		35	
Вес Брутто	Панель	кг	6					
	Корпус	кг	27		33		37,5	
Диаметр труб	Панель	кг	9					
	Входная	мм(дюйм)	3/4" ВР					
	Выходная	мм(дюйм)	3/4" ВР					
	Дренажная труба	мм	32					

НАСТЕННЫЕ



Функциональные особенности:

Комфорт



независимое осушение



низкий уровень шума



ночной режим



легко моющаяся панель



цифровой дисплей



удобное подключение электропроводки

Монтаж

Эффективность



влагоотталкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапецидальной формы



многосекционный испаритель

Надежность и технологии



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

СМОТРИТЕ 3D-МОДЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО БЛОКА НА САЙТЕ WWW.MDV-RUSSIA.RU

Модельный ряд

от 2.63 до 5.0 кВт

Серия настенных фанкойлов MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым строгим стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 2,63 кВт до 5,0 кВт.

Корпус выполнен из высококачественного пластика. Встроенный в корпус 3-х ходовой клапан упрощает монтаж фанкойла. В комплекте воздушный фильтр класса G2 (противопылевой) и беспроводной пульт управления. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус из пластика, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации.

Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивает низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Уменьшена потеря давления на теплообменниках.

Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002. Настенные фанкойлы MDV новой серии R3 сертифицированы EUROVENT.

Модель			MDKG-250R3	MDKG-300R3	MDKG-400R3	MDKG-500R3	MDKG-600R3
Производительность	Охлаждение	кВт	2,63	2,97	3,28	4,25	5
	Нагрев	кВт	3,36	3,91	4,37	5,81	6,7
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	24	37	40	50	66
	Расход воздуха	м³/ч	425	510	680	850	1020
	Уровень шума	ДБ(А)	20	24	26	28	29
Гидравлические параметры	Соппротивление	кРа	29,4	35,6	22	26	29
	Расход воды	л/мин	7,53	8,52	9,4	12,18	14,33
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*210			1070*230*315	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*300*390			1180*315*415	
Вес Нетто		кг	13	13	13,3	15,8	
Вес Брутто		кг	16,3	16,3	16,7	19,4	
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)	3/4" ВР				
	Выходная	мм(дюйм)	3/4" ВР				
	Дренажная труба	мм	20				

НАСТЕННЫЕ

Функциональные особенности:



Комфорт



независимое осушение



низкий уровень шума



ночной режим



легко моющаяся панель



цифровой дисплей



удобное подключение электропроводки

Монтаж

Эффективность



влагоотталкивающее алюминиевое оребрение



медные трубки с внутренними канавками трапецидальной формы



многосекционный испаритель



теплый пуск



функция самодиагностики



проводной пульт (опция)

Надежность и технологии

Модельный ряд

от 2.2 до 4.56 кВт

Серия настенных фанкойлов MDV отвечает самым строгим стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Полный модельный ряд от 2,2 кВт до 4,56 кВт.

Корпус выполнен из высококачественного пластика. Встроенный в корпус 3-х ходовой клапан упрощает монтаж фанкойла. В комплекте воздушный фильтр класса G2 (противопылевой) и беспроводной пульт управления. Возможность комплектации платой адресации для целей диспетчеризации. Агрегаты включают корпус из пластика, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для коммутации.

Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивает низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Уменьшена потеря давления на теплообменниках.

Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Модель			MDKG-250	MDKG-300	MDKG-400	MDKG-500	MDKG-600
Производительность	Охлаждение	кВт	2,2	2,64	3,08	4,07	4,56
	Нагрев	кВт	3,02	3,69	4,34	5,69	6,3
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	28	40	44	50	60
	Расход воздуха	м³/ч	425	510	680	850	1020
	Уровень шума	ДБ(А)	30	35		38	
Гидравлические параметры	Сопротивление	кПа	12	18	22	26	29
	Расход воды	л/мин	6,3	7,57	8,82	11,68	12,77
Размер	Ш x В x Г	мм	915*290*210			1070*315*210	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1020*300*385			1180*300*410	
Вес Нетто		кг	12			15	
Вес Брутто		кг	16			19	
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)	3/4" BP				
	Выходная	мм(дюйм)	3/4" BP				
	Дренажная труба	мм	20				

НАПОЛЬНЫЕ И ПОТОЛОЧНЫЕ (КОРПУСНЫЕ И БЕСКОРПУСНЫЕ)



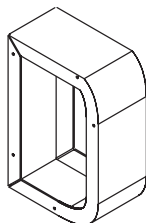
MDKF1 / MDKF2



MDKH1 / MDKH2



MDKF3 / MDKH3



подставки для фанкойлов
MDKF1/MDKF2

Функциональные особенности:

Комфорт



таймер

Надежность и технологии



теплый пуск



функция
самодиагностики



проводной пульт
(опция)

Монтаж



встроенный
дренажный
насос

Эффективность



влагоотталкивающее
алюминиевое
орепрение



медные трубки
с внутренними
канавками
трапециевидальной формы

Здоровье



моющийся
фильтр

Модельный ряд

от 1.15 до 7.85 кВт

Серии напольных фанкойлов MDKF и потолочных фанкойлов MDKH разработаны в соответствии с европейскими нормами.

Серия напольных фанкойлов MDKF:

Предназначены для вертикального монтажа с фронтальным (серия MDKF1) или с нижним (серия MDKF2) забором воздуха. Поставляются в корпусном и бескорпусном (серия MDKF3) исполнениях.

Серия потолочных фанкойлов MDKH:

Предназначены для вертикального и подпотолочного монтажа с фронтальным (серия MDKH1) или с нижним (серия MDKH2) забором воздуха. Поставляются в корпусном и бескорпусном (серия MDKH3) исполнениях.

Полный модельный ряд обеих серий – от 1,15 кВт до 7,85 кВт.

Небольшой размер и толщина агрегатов дают им ряд преимуществ, таких, как экономия места и легкость осуществления монтажа. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают оптимальную производительность и низкий уровень шума.

В комплекте поставляется дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу.

Фанкойлы серий MDKF и MDKH производства MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Благодаря небольшим размерам и удачному дизайну агрегаты данных серий подходят для применения как в промышленных, так и в бытовых помещениях.

- ✓ Полное соответствие требованиям безопасности.
- ✓ Плавные линии корпуса агрегатов.
- ✓ Широкий диапазон устройств управления.
- ✓ Низкий уровень шума.
- ✓ Сокращение потери давления на теплообменниках.
- ✓ Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию.
- ✓ Воздушный фильтр класса G2 (противопылевой) легко снимается и чистится.
- ✓ Съёмные крыльчатки вентилятора для обеспечения легкой и эффективной чистки.
- ✓ Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором.
- ✓ Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия.
- ✓ Агрегат изготовлен из коррозионно стойкой оцинкованной стали с гальваническим покрытием. Для корпусных моделей применяется высококачественный пластик.
- ✓ Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию.
- ✓ Агрегаты прошли испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

СПЕЦИФИКАЦИИ, НАПОЛЬНЫЕ С ФРОНТАЛЬНЫМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKF1-150	MDKF1-250	MDKF1-300	MDKF1-400	MDKF1-450	MDKF1-500	MDKF1-600	MDKF1-800	MDKF1-900	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85	
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143	
	Расход воздуха	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42	
Гидравлические параметры	Соппротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1	
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312		
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39		
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Выходная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Дренажная труба	мм					3/4" HP					

СПЕЦИФИКАЦИИ, НАПОЛЬНЫЕ С НИЖНИМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKF2-150	MDKF2-250	MDKF2-300	MDKF2-400	MDKF2-450	MDKF2-500	MDKF2-600	MDKF2-800	MDKF2-900	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85	
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143	
	Расход воздуха	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42	
Гидравлические параметры	Соппротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1	
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312		
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39		
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Выходная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Дренажная труба	мм					3/4" HP					

СПЕЦИФИКАЦИИ, НАПОЛЬНЫЕ БЕСКОРПУСНЫЕ

Модель			MDKF3-150	MDKF3-250	MDKF3-300	MDKF3-400	MDKF3-450	MDKF3-500	MDKF3-600	MDKF3-800	MDKF3-900	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85	
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143	
	Расход воздуха	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42	
Гидравлические параметры	Соппротивление	кПа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1	
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	550*545*212			750*545*212		950*545*212		1250*545*212		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	795*640*305			995*640*305		1039*640*305		1495*640*305		
Вес Нетто	Корпус	кг	17			20		25		32		
Вес Брутто	Корпус	кг	19			23		29		36		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Выходная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Дренажная труба	мм					3/4" HP					

СПЕЦИФИКАЦИИ, ПОТОЛОЧНЫЕ С ФРОНТАЛЬНЫМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKH1-150	MDKH1-250	MDKH1-300	MDKH1-400	MDKH1-450	MDKH1-500	MDKH1-600	MDKH1-800	MDKH1-900	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85	
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143	
	Расход воздуха	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42	
Гидравлические параметры	Соппротивление	кРа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1	
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312		
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39		
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Выходная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Дренажная труба	мм					3/4" HP					

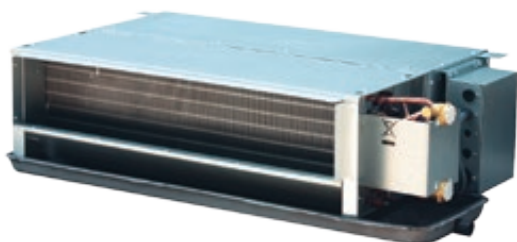
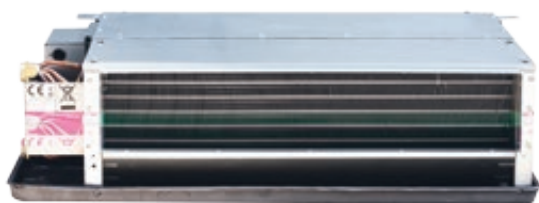
СПЕЦИФИКАЦИИ, ПОТОЛОЧНЫЕ С НИЖНИМ ЗАБОРОМ ВОЗДУХА

Модель			MDKH2-150	MDKH2-250	MDKH2-300	MDKH2-400	MDKH2-450	MDKH2-500	MDKH2-600	MDKH2-800	MDKH2-900	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85	
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143	
	Расход воздуха	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42	
Гидравлические параметры	Соппротивление	кРа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1	
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	800*626*225			1000*626*225		1200*626*225		1500*626*225		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	889*722*312			1089*722*312		1289*722*312		1589*722*312		
Вес Нетто	Корпус	кг	22,5			26		32,5		39		
Вес Брутто	Корпус	кг	26,5			31		38		45		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Выходная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Дренажная труба	мм					3/4" HP					

СПЕЦИФИКАЦИИ, ПОТОЛОЧНЫЕ БЕСКОРПУСНЫЕ

Модель			MDKH3-150	MDKH3-250	MDKH3-300	MDKH3-400	MDKH3-450	MDKH3-500	MDKH3-600	MDKH3-800	MDKH3-900	
Производительность	Охлаждение	кВт	1,15	1,87	2,53	3,27	3,97	4,95	5,64	6,52	7,85	
	Нагрев	кВт	1,52	2,53	3,49	4,58	5,64	6,98	8,23	9,58	11,69	
Электропитание		V-ph-Hz	220-240-50-1									
Номинальная мощность		Вт	29	30	44	47	36	51	64	97	143	
	Расход воздуха	м³/ч	255	425	510	680	765	850	1020	1360	1530	
	Уровень шума	ДБ(А)	28	29	30	33	34	35	37	38	42	
Гидравлические параметры	Соппротивление	кРа	18,3	10,1	14,2	9,5	10,3	24,6	11,4	9,5	12,1	
	Расход воды	л/мин	3,3	5,37	7,25	9,27	11,18	13,9	16,17	18,83	22,5	
Размер	Ш x В x Г	мм	550*545*212			750*545*212		950*545*212		1250*545*212		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	795*640*305			995*640*305		1039*640*305		1495*640*305		
Вес Нетто	Корпус	кг	17			20		25		32		
Вес Брутто	Корпус	кг	19			23		29		36		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Выходная	мм(дюйм)					3/4" BP					
	Дренажная труба	мм					3/4" HP					

КАНАЛЬНЫЕ



Функциональные особенности:

Комфорт



таймер

Надежность и технологии



теплый пуск

функция
самодиагностикипроводной пульт
(опция)

Монтаж

встроенный
дренажный
насос

Эффективность

влагоотталкивающее
алюминиевое
оребрениемедные трубки
с внутренними
канавками
трапециевидальной формы

Здоровье

мощный
фильтр

Модельный ряд

от 2.0 до 12.5 кВт

Устанавливаются за подвесным потолком и не нарушают интерьер помещений. Особенность канальных фанкойлов заключается в том, что они могут подсоединяться к общей вентиляционной системе здания и, таким образом, не только охлаждают или обогревают помещение, но еще и подмешивают свежий воздух из приточной установки. Различаются по производительности и статическому давлению.

MDKT2(3)–___G(12/30/50)

Новая серия канальных фанкойлов с двух и трехрядными теплообменниками MDV отвечает самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Сертифицированы по стандартам EUROVENT.

Три варианта с различным внешним статическим давлением 12, 30 и 50 Па. Полный модельный ряд от 2,2 кВт до 12,5 кВт. Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием хорошо противостоящим коррозии. Снабжены фланцами для подключения плenumов или воздуховодов. Увеличенный шаг оребрения – 2,2 мм. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. В комплекте воздушный фильтр класса G2 (противопылевой), фильтр для чистки может выниматься вверх, вниз, вправо и влево. Новый симметричный дизайн, возможность простого поворота теплообменника по оси для смены стороны подключения. Возможность комплектации платой управления для целей диспетчеризации.

Фанкойлы предназначены для скрытой горизонтальной установки за подвесным потолком или в эксплуатационном помещении. Фанкойлы имеют безкорпусное исполнение. Агрегаты включают корпус из оцинкованной стали, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, центробежный вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для подключения термостата управления. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малые габаритные размеры фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного пространства. Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию.

Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию.

Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартами IEC 60335-2-40-2002 и EUROVENT6/C/002-2007.



Модель MDKT2-			200G(12/30/50)	300G(12/30/50)	400G(12/30/50)	500G(12/30/50)	600G(12/30/50)
Производительность по воздуху (Выс/Сред/Низ)	м³/ч		340/255/170	510/385/255	680/510/430	850/640/425	1020/765/510
Холодопроизводительность	кВт		2,00	2,70	3,60	4,40	5,50
Теплопроизводительность	кВт		3,20	4,30	5,40	6,80	8,10
Расход теплоносителя	м³/ч		0,344	0,644	0,619	0,757	0,946
Внешнее статическое давление	Па		12/30/50				
Электропитание	В/Гц/Ф		220-240/50/1				
Потребляемая мощность	12 Па	Вт	31	50	60	80	97
	30 Па	Вт	45	55	67	108	110
	50 Па	Вт	45	55	67	108	110
Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	12 Па	дБ(А)	36/34/29	38/33/29	38/35/31	39/36/32	40/36/33
	30 Па	дБ(А)	41/37/31	41/37/32	42/39/33	45/41/34	46/41/35
	50 Па	дБ(А)	41/37/33	41/37/35	42/39/36	45/41/37	46/41/37
Рабочее давление	Мпа		1,0				
Габаритные размеры	(Ш*В*Г)	мм	757*241*522	841*241*522	941*241*522		1161*241*522
Вес нетто	кг		13,9	16,5	19,2	19,2	22
Подключение труб теплоносителя	дюйм		3/4" BP				
Подключение дренажа (внешний диаметр)	мм		24				

Модель MDKT2-			800G(12/30/50)	1000G(12/30/50)	1200G(12/30/50)	1400G(12/30/50)
Производительность по воздуху (Выс/Сред/Низ)	м³/ч		1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность	кВт		7,50	8,90	10,80	12,30
Теплопроизводительность	кВт		11,00	13,50	16,50	19,50
Расход теплоносителя	м³/ч		1,290	1,531	1,858	2,116
Внешнее статическое давление	Па		12/30/50			
Электропитание	В/Гц/Ф		220-240/50/1			
Потребляемая мощность	12 Па	Вт	140	172	205	216
	30 Па	Вт	130	171	212	249
	50 Па	Вт	130	171	212	249
Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	12 Па	дБ(А)	42/37/33	44/39/34	46/40/35	48/42/37
	30 Па	дБ(А)	46/41/36	47/43/37	48/44/38	49/44/39
	50 Па	дБ(А)	46/41/40	47/43/41	48/44/41	49/44/42
Рабочее давление	Мпа		1,0			
Габаритные размеры	(Ш*В*Г)	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Вес нетто	кг		30,9	33,4	42	47,5
Подключение труб теплоносителя	дюйм		3/4" BP			
Подключение дренажа (внешний диаметр)	мм		24			

Модель MDKT3-			200G(12/30/50)	300G(12/30/50)	400G(12/30/50)	500G(12/30/50)	600G(12/30/50)
Производительность по воздуху (Выс/Сред/Низ)	м³/ч		340/255/170	510/385/255	680/510/430	850/640/425	1020/765/510
Холодопроизводительность	кВт		2,2	3,1	4,0	4,6	5,8
Теплопроизводительность	кВт		3,5	5,3	6,8	7,9	9,8
Расход теплоносителя	м³/ч		0,378	0,533	0,688	0,791	0,998
Внешнее статическое давление	Па		12/30/50				
Электропитание	В/Гц/Ф		220-240/50/1				
Потребляемая мощность	12 Па	Вт	33	53	66	87	100
	30 Па	Вт	49	64	75	93	114
	50 Па	Вт	49	64	75	93	114
Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	12 Па	дБ(А)	35/32/26	36/33/27	37/34/28	40/36/30	42/38/32
	30 Па	дБ(А)	41/37/31	42/38/32	43/39/33	44/40/34	45/41/35
	50 Па	дБ(А)	45/40/35	47/42/37	48/43/38	49/44/39	49/44/40
Рабочее давление	Мпа		1,0				
Габаритные размеры	(Ш*В*Г)	мм	757*241*522	841*241*522	941*241*522		1161*241*522
Вес нетто	кг		14,6	17	20,2	20,2	23
Подключение труб теплоносителя	дюйм		3/4" BP				
Дренажная труба(НД)	мм		24				

Модель MDKT3-			800G(12/30/50)	1000G(12/30/50)	1200G(12/30/50)	1400G(12/30/50)
Производительность по воздуху (Выс/Сред/Низ)	м³/ч		1360/1020/680	1700/1275/850	2040/1530/1020	2380/1785/1190
Холодопроизводительность	кВт		8,2	9,0	11,0	12,5
Теплопроизводительность	кВт		13,6	16,0	20,1	21,0
Расход теплоносителя	м³/ч		1,410	1,548	1,892	2,150
Внешнее статическое давление	Па		12/30/50			
Электропитание	В/Гц/Ф		220-240/50/1			
Потребляемая мощность	12 Па	Вт	145	180	210	222
	30 Па	Вт	154	180	220	222
	50 Па	Вт	154	180	220	222
Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	12 Па	дБ(А)	43/39/33	45/41/35	46/42/36	48/44/38
	30 Па	дБ(А)	46/42/36	47/43/37	48/44/38	49/45/39
	50 Па	дБ(А)	49/45/40	50/45/40	51/46/41	51/46/42
Рабочее давление	Мпа		1,0			
Габаритные размеры	(Ш*В*Г)	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	2022*241*522
Вес нетто	кг		31,9	34,4	39,5	43,1
Подключение труб теплоносителя	дюйм		3/4" BP			
Дренажная труба(НД)	мм		24			

ТРЕХРЯДНЫЕ КАНАЛЬНЫЕ ФАНКОЙЛЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ, ВЫСОКОНАПОРНЫЕ СЕРИИ MDKT3H-___G(70/100)

Модельный ряд

от 6.6 до 19.9 кВт

Серия высоконапорных канальных фанкойлов с трехрядным теплообменником MDV разработана в соответствии с европейскими нормами, и для европейского рынка. Отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Два варианта с различным внешним статическим давлением, 70 и 100 Па. Полный модельный ряд от 6,6 кВт до 19,9 кВт.

Корпус выполнен из стали с гальваническим покрытием хорошо противостоящим коррозии. Снабжены фланцами для подключения плenumов или воздуховодов. Шаг оребрения – 1,8 мм. В комплекте дренажный поддон, разработанный с учетом подключения 3-х ходового клапана к фанкойлу. В комплекте воздушный фильтр класса G2 (противопылевой). Возможность комплектации платой управления для целей диспетчеризации. Фанкойлы предназначены для скрытой горизонтальной установки за подвесным потолком или в эксплуатационном помещении. Фанкойлы имеют безкорпусное исполнение. Агрегаты включают корпус из оцинкованной стали, высокоэффективный теплообменник воздухоохладителя, центробежный вентилятор, поддон для сбора конденсата, клеммную колодку для подключения термостата управления. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Малые габаритные размеры фанкойлов обеспечивают возможность установки в условиях ограниченного пространства.

Сокращение потери давления на теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника с покрытием из гидрофильного алюминия. Массивный оцинкованный стальной дренажный поддон оснащен теплоизоляцией, предотвращающей запотевание и коррозию.

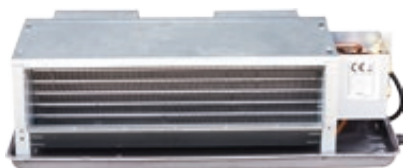
Фанкойлы MDV прошли испытания в национальном центре проверки качества систем центрального кондиционирования. Они рекомендованы к использованию Китайской Ассоциацией холодильной промышленности CRRA (China Refrigeration And Air-Conditioner Industry Association). Агрегат прошел испытания на производительность в соответствии со стандартом IEC 60335-2-40-2002.

Модель			MDKT3-800G70	MDKT3-1000G70	MDKT3-1200G70	MDKT3-1400G70	MDKT3-1600G100	MDKT3-1800G100	MDKT3-2200G100	
Производительность	Охлаждение	кВт	6,6	8,8	10	12	14,1	15,8	19,9	
	Нагрев	кВт	9,7	13,2	15	17,9	21,2	23,8	30	
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1							
Рабочие показатели	Расход воздуха	м³/ч	1360	1700	2040	2380	2720	3060	3740	
	Уровень шума (Выс/Сред/Низ)	дБ(А)	49/42/35	50/43/36	51/44/37	52/45/38	54/47/40	60/53/46	61/54/47	
	Стат. Давление	Па	70				100			
Гидравлические параметры	Соппротивление	кПа	8,5	24	23,4	34,2	51	85	121	
	Расход воды	л/мин	1,135	1,514	1,72	2,064	2,425	2,718	3,423	
Размер	Ш x В x Г	мм	946*400*816				1290*400*809			
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1015*480*857				1368*460*877			
Вес Нетто		кг	50	52		54		76		
Вес Брутто		кг	55	57		59		83		
Диаметр труб	Входная	мм(дюйм)	3/4" ВР							
	Выходная	мм(дюйм)	3/4" ВР							
	Дренажная труба (НД)	мм	32							

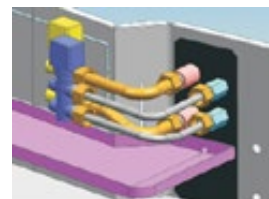
ЧЕТЫРЕХТРУБНЫЕ



MDKD-___S



MDKT3-FG(12/30/50)



201680490991/202880490002/201680491175
3-х ходовые клапаны



MDKA-___F

Модельный ряд

от 2.0 до 11.5 кВт

Четырехтрубные фанкойлы MDV отвечают самым жестким стандартам качества. Производятся из компонентов прошедших многоступенчатый контроль качества. Модельный ряд представлен кассетными компактными, кассетными и канальными фанкойлами. Применение высококачественных материалов и современных технологий обеспечивают низкий уровень шума агрегата. Полное соответствие требованиям безопасности. Сокращены потери давления в теплообменниках. Легкость в проведении монтажа и работ по техобслуживанию. Медные трубки и алюминиевое оребрение теплообменника, которое имеет покрытие из гидрофильного алюминия. Вентиляторы приводятся в движение непосредственно однофазным 4х-скоростным конденсаторным двигателем с постоянно включенным конденсатором.

Основное отличие четырехтрубных фанкойлов от двухтрубных заключается в наличии дополнительных рядов теплообменника. Это позволяет одновременно подключать фанкойл к источникам охлажденной и горячей воды (чиллеру, системе отопления). Это позволяет использовать фанкойлы как основные источники тепла взамен системы отопления с радиаторами.

СПЕЦИФИКАЦИИ, КАССЕТНЫЙ КОМПАКТНЫЙ, 4-Х ТРУБНЫЙ

Модель			MDKD-300S	MDKD-400S	MDKD-500S
Производительность	Охлаждение	кВт	2,5	2,9	3,5
	Нагрев	кВт	3,7	4,6	5,1
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1		
Номинальная мощность		Вт	50	70	95
Рабочие показатели	Расход воздуха	м³/ч	510	680	850
	Уровень шума	ДБ(А)	28	32	34
Гидравлические параметры	Сопротивление (охл.)	кРа	22	16	24
	Сопротивление(нагрев)	кРа	17	23	27
	Расход воды (охл.)	м³/час	0,432	0,504	0,6
	Расход воды (нагрев)	м³/час	0,318	0,396	0,438
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	575*261*575		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	647*50*647		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	665*290*665		
	Панель (Ш x В x Г)	мм	715*123*715		
Вес Нетто	Корпус	кг	17,5		
	Панель	кг	3		
Вес Брутто	Корпус	кг	21,5		
	Панель	кг	5		
Диаметр труб	Входная (охл.)	дюйм	3/4" ВР		
	Выходная (охл.)	дюйм	3/4" ВР		
	Входная (нагрев)	дюйм	1/2" ВР		
	Выходная (нагрев)	дюйм	1/2" ВР		
	Дренажная труба (НД)	дюйм	25		

СПЕЦИФИКАЦИИ, КАССЕТНЫЙ 4-Х ТРУБНЫЙ

Модель			MDKA-600F	MDKA-750F	MDKA-850F	MDKA-950F	MDKA-1200F	MDKA-1500F
Производительность	Охлаждение	кВт	5,1	5,93	6,17	6,7	9,28	10,58
	Нагрев	кВт	6,67	7,87	8,06	8,67	11,65	12,62
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1					
Номинальная мощность		Вт	170	188	198	205	197	234
Рабочие показатели	Расход воздуха	м³/ч	1150	1460	1480	1720	1860	2100
	Уровень шума	ДБ(А)	26	29	32	32	34	36
Гидравлические параметры	Сопротивление (охл.)	кРа	15	17	20	22	32	38
	Сопротивление(нагрев)	кРа	37	41	39	42	57	61
	Расход воды (охл.)	м³/час	0,877	1,02	1,061	1,152	1,596	1,82
	Расход воды (нагрев)	м³/час	0,574	0,677	0,693	0,746	1,002	1,085
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	830*300*830					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	950*45*950					
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	900*307*900					
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1035*90*1035					
Вес Нетто	Корпус	кг	35				38	
	Панель	кг	6					
Вес Брутто	Корпус	кг	42				45	
	Панель	кг	9					
Диаметр труб	Входная (охл.)	дюйм	3/4" BP					
	Выходная (охл.)	дюйм	3/4" BP					
	Входная (нагрев)	дюйм	1/2" BP					
	Выходная (нагрев)	дюйм	1/2" BP					
	Дренажная труба (НД)	дюйм	32					

СПЕЦИФИКАЦИИ, КАНАЛЬНЫЕ, 4-Х ТРУБНЫЕ

Модель			МКДТ3-200FG12 (G30/G50)	МКДТ3-300FG12 (G30/G50)	МКДТ3-400FG12 (G30/G50)	МКДТ3-500FG12 (G30/G50)	МКДТ3-600FG12 (G30/G50)
Производительность	Охлаждение	кВт	2,0	2,7	3,6	4,3	5,0
	Нагрев	кВт	3,0	4,0	5,2	5,7	7,2
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Номинальная мощность		Вт	33/49/49	53/64/64	66/75/75	87/96/96	100/114/114
Рабочие показатели	Расход воздуха	м³/ч	340	510	680	850	1020
	Уровень шума	ДБ(А)	26	27	28	30	32
Гидравлические параметры	Соппротивление (охл.)	кПа	31	32	33	34	35
	Соппротивление(нагрев)	кПа	32	34	35	36	37
	Расход воды (охл.)	м³/час	G12 -12 / G30 - 30 / G50 - 50				
	Расход воды (нагрев)	м³/час	7,6	14,4	8,2	9,5	17,2
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	6,8	12,5	23,5	24	40,7
	Панель (Ш x В x Г)	мм	0,344	0,464	0,619	0,74	0,86
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	0,258	0,344	0,447	0,49	0,619
	Панель (Ш x В x Г)	мм	741*241*522	841*241*522	941*241*522	941*241*522	1161*241*522
Вес Нетто	Корпус	кг	790*260*550	890*260*550	990*260*550	990*260*550	1210*260*550
	Панель	кг	15,1	17,5	20,7	20,7	23,5
Вес Брутто	Корпус	кг	17,4	20	23,1	23,1	26
	Панель	кг	3/4" BP				
Диаметр труб	Входная (охл.)	дюйм	3/4" BP				
	Выходная (охл.)	дюйм	1/2" BP				
	Входная (нагрев)	дюйм	1/2" BP				
	Выходная (нагрев)	дюйм	24				
	Дренажная труба (НД)	дюйм	32				

Модель			МКДТ3-800FG12 (G30/G50)	МКДТ3-1000FG12 (G30/G50)	МКДТ3-1200FG12 (G30/G50)	МКДТ3-1400FG12 (G30/G50)
Производительность	Охлаждение	кВт	6,8	7,8	10,2	11,5
	Нагрев	кВт	9,6	10,8	13,5	15,5
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1			
Номинальная мощность		Вт	145/154/154	180/193/193	210/230/230	222/278/278
Рабочие показатели	Расход воздуха	м³/ч	1360	1700	2040	2380
	Уровень шума	ДБ(А)	33	35	36	38
Гидравлические параметры	Соппротивление (охл.)	кПа	36	37	38	39
	Соппротивление(нагрев)	кПа	38	39	40	41
	Расход воды (охл.)	м³/час	G12 -12 / G30 - 30 / G50 - 50			
	Расход воды (нагрев)	м³/час	18,8	30	40,3	51,9
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	20,7	34,7	28,6	55,2
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1,17	1,342	1,754	1,978
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	0,826	0,929	1,161	1,333
	Панель (Ш x В x Г)	мм	1461*241*522	1566*241*522	1856*241*522	941*241*522
Вес Нетто	Корпус	кг	1510*260*550	1615*260*550	1905*260*550	2070*260*550
	Панель	кг	32,4	34,9	40	43,6
Вес Брутто	Корпус	кг	36	38,6	43,5	48,9
	Панель	кг	3/4" BP			
Диаметр труб	Входная (охл.)	дюйм	3/4" BP			
	Выходная (охл.)	дюйм	1/2" BP			
	Входная (нагрев)	дюйм	1/2" BP			
	Выходная (нагрев)	дюйм	24			
	Дренажная труба (НД)	дюйм	32			

Управление

КОМПЛЕКТ АВТОМАТИКИ ДЛЯ КАНАЛЬНЫХ, НАПОЛЬНЫХ И ПОТОЛОЧНЫХ ФАНКОЙЛОВ FCUKZ



Комплект автоматики для фанкойлов серий MDKT, MDKH и MDKF. Позволяют реализовать управление с центрального контроллера ССМ03, и использовать все возможности диспетчеризации, используя шлюзы протоколов BACNet и LonWorks.

К ССМ03 возможно подключение до 64-х фанкойлов. Реализованы все возможности индивидуального и группового управления.

Модельный ряд

для 2- и 4-трубных

Модель		FCUKZ-01	FCUKZ-02
Электропитание		220-240В-1Ф-5Гц	
Диапазон работы	Комнатная температура	17 - 30 °С	
Диапазон работы	Температура вх. воды	75 °С	
Точность по температуре		±1 °С	
Габарит(Ш*В*Г), мм		310*76*290	

Модель		FCUKZ-01	FCUKZ-02
Тип фанкойла		2-х трубный	4-х трубный
Беспроводной пульт ДУ		✓	✓
Проводной пульт ДУ		✓	✓
Центральный контроллер		✓	✓
Управление компьютером		✓	✓



KJR-120A/MBE KJR-08B/BE

Управление до 8 модульных чиллеров.
Все основные и необходимые функции.



R05, RM05

Беспроводной пульт ДУ входит в комплект настенных и кассетных фанкойлов.



KJR-10B, KJR-12B

Проводной пульт ДУ, может подключаться к настенным и кассетным фанкойлам.



KJR-15B/E(P)

Термостат для напольных фанкойлов (только для напольной установки).



KJR-(18/19)B / E(-B)

Термостат для 2-х и 4-х трубных фанкойлов.



LSQ - NET/E2.1

Сетевая программа управления модульными чиллерами.

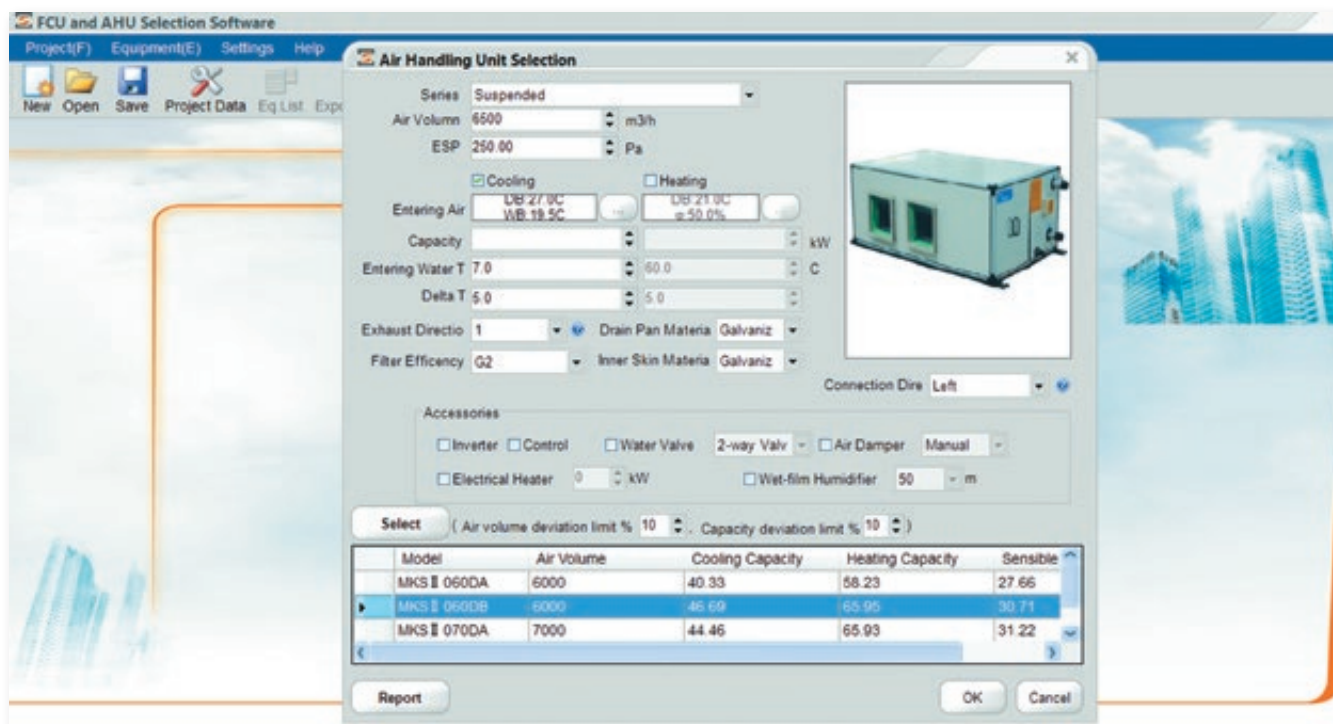
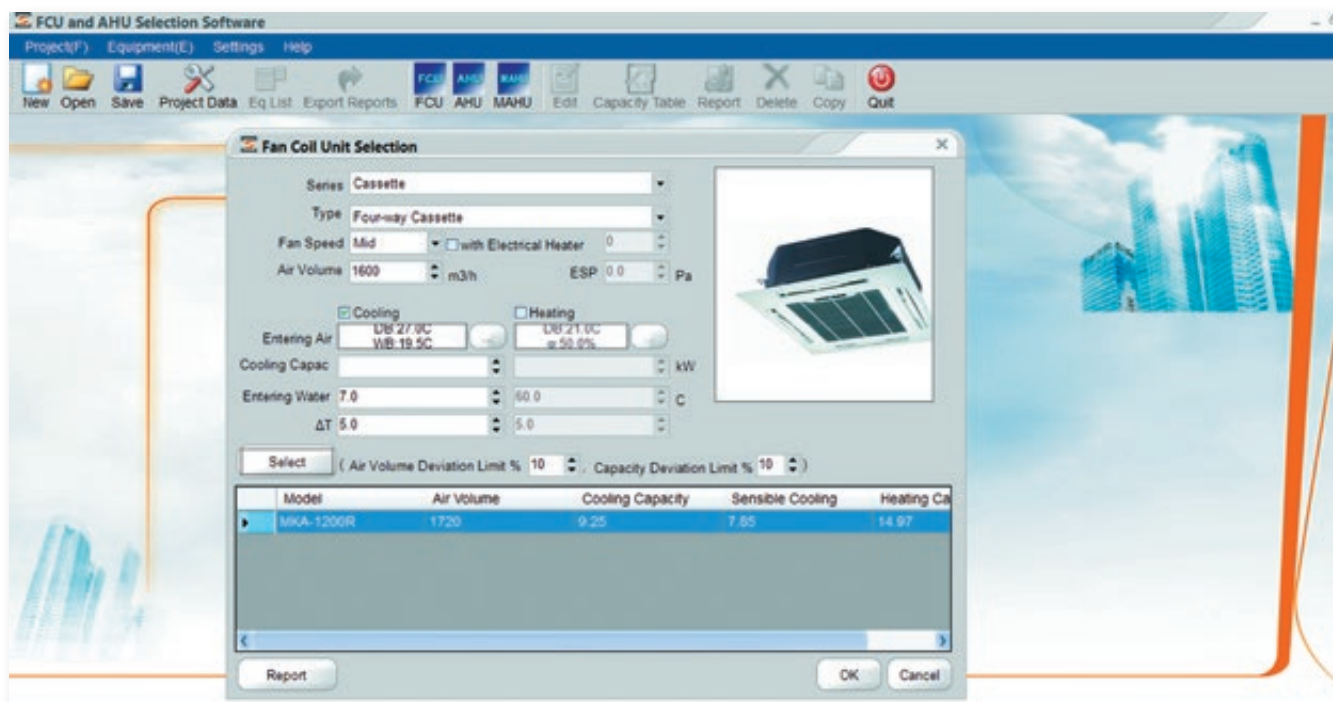


TWV/K09 / TWV/K04

Клапан с приводом универсальный.

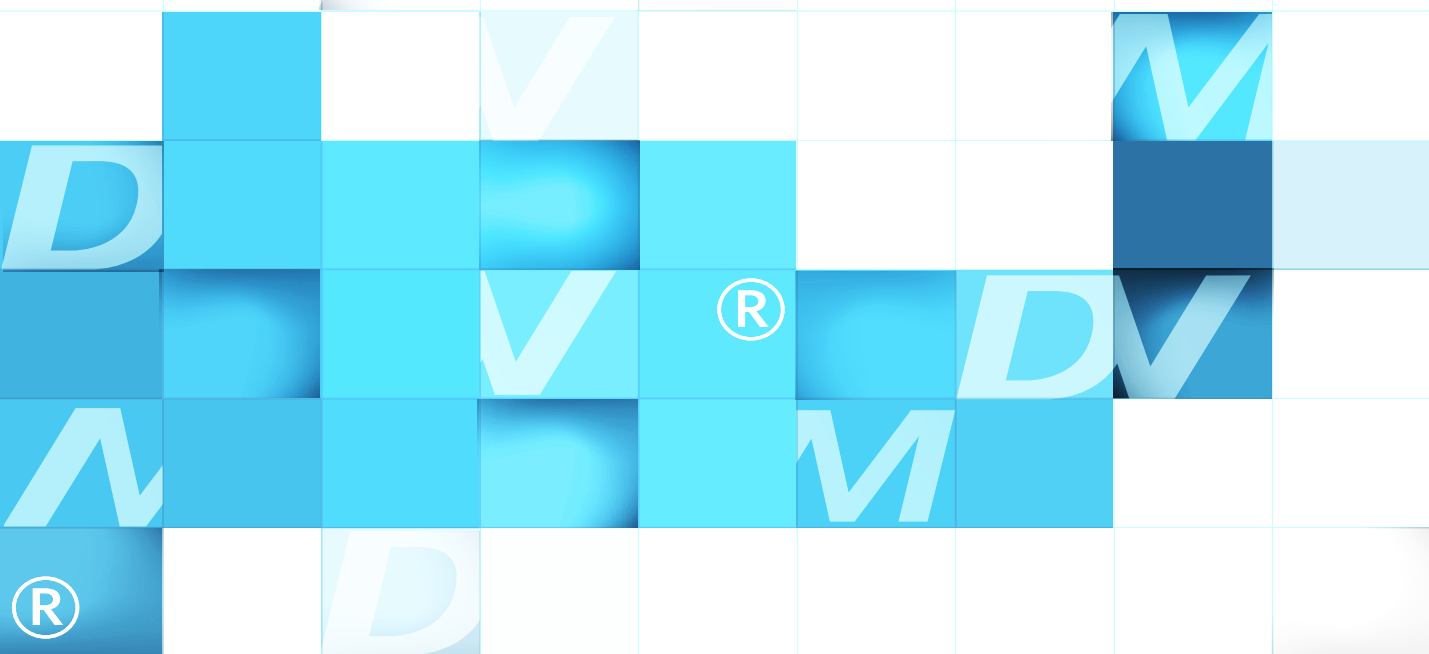
В помощь проектировщику

ПРОГРАММА ПОДБОРА ФАНКОЙЛОВ И ПРИТОЧНЫХ УСТАНОВОК

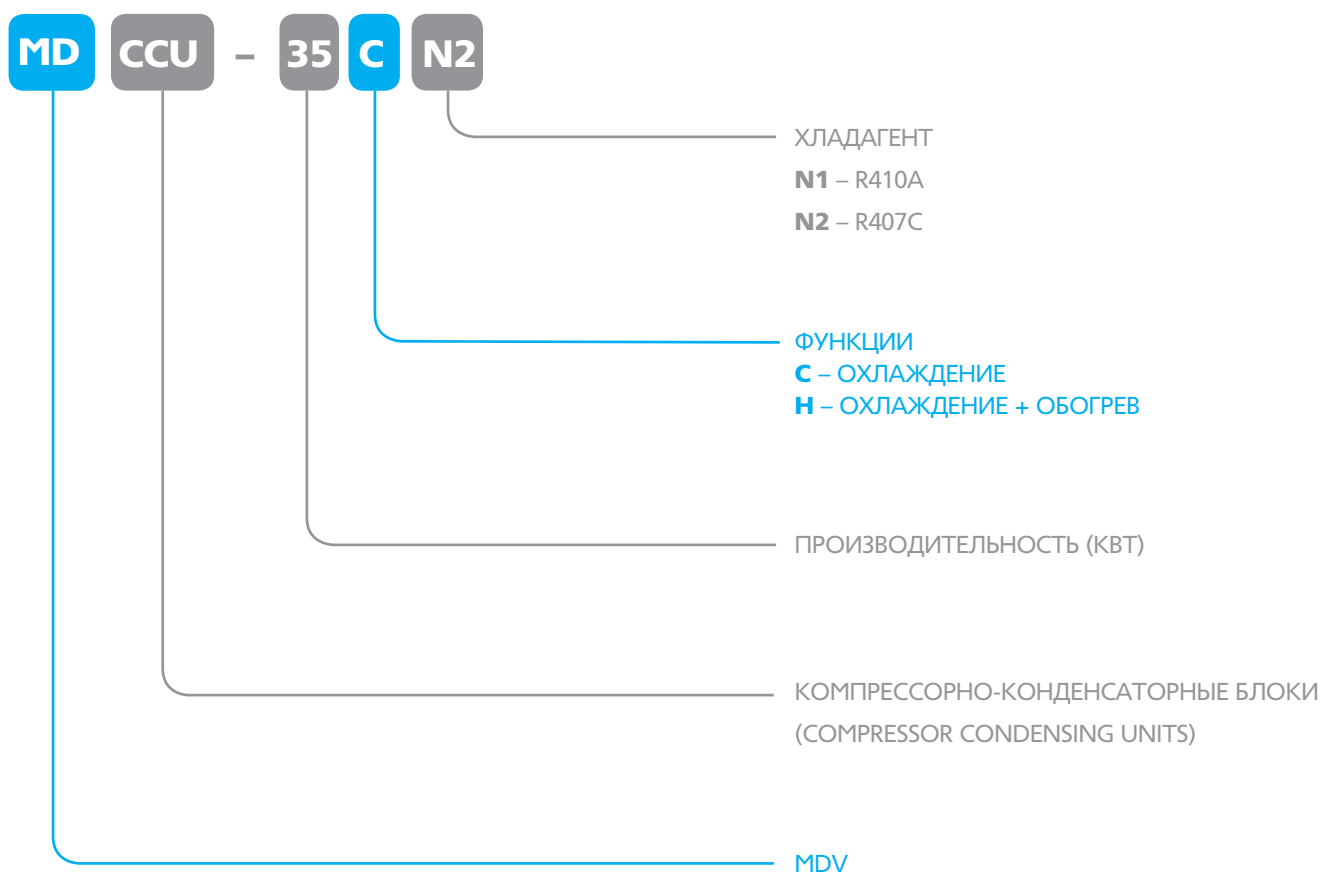


ВЫ МОЖЕТЕ СКАЧАТЬ ПРОГРАММУ ПОДБОРА, А ТАКЖЕ ПОСМОТРЕТЬ ОБУЧАЮЩЕЕ ВИДЕО ПО ЕЁ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ НА САЙТЕ WWW.MDV-RUSSIA.RU

КОМПРЕССОРНО- КОНДЕНСАТОРНЫЕ БЛОКИ



АРТИКУЛЫ



СЕРИЯ MDCCU



MDCCU-03CN1
MDCCU-05CN1 **New!**
MDCCU-07CN1(2)



MDCCU-10CN1(2)
MDCCU-14CN1(2)



MDCCU-16CN1(2)



MDCCU-22CN1(2)
MDCCU-28CN1(2)



MDCCU-28HN1(2)



MDCCU-35CN1(2)



MDCCU-45CN1(2)



MDCCU-53CN1
MDCCU-61CN1 **New!**



MDCCU-70CN1 **New!**



MDCCU-105CN1 **New!**

Компрессорно-конденсаторный блок (ККБ) состоит из конденсатора, компрессора, вентилятора и устройства внутреннего управления. Компрессорно-конденсаторные блоки предназначены для подготовки жидкого хладагента, который подается в теплообменник приточной установки. Являются частью установок центрального кондиционирования воздуха.

Для всех моделей ККБ MDV в комплекте может быть поставлена обвязка. Стандартный состав обвязки: TPB в сборе, смотровое стекло, фильтр-осушитель, соленоидный клапан.

Модельный ряд поставляемых ККБ включает модели холодопроизводительностью 7, 10, 14, 22, 28, 35, 45, 53, 61, 70 и 105 кВт. Холодильный контур заправлен хладагентом R407C. В ККБ MDV применяются компрессоры Sanyo и Hitachi.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- контроль тока компрессора;
- реле высокого давления, модели от 10 кВт;
- реле низкого давления, модели от 14 кВт;
- фазовый монитор, модели на 380 В;
- двухскоростные моторы вентиляторов (управление по температуре конденсации) модели от 22 кВт;
- защита от высокой температуры конденсации., модели от 10 кВт;
- защита от высокой температуры нагнетания, модели от 10 кВт;
- вывод кодов ошибок, модели от 10 кВт;
- одноконтурное исполнение, модели 7-45 кВт;
- тестирование электронных компонентов и датчиков при включении;
- простое управление.

Модель			MDCCU-07CN2	MDCCU-10CN2	MDCCU-14CN2	MDCCU-16CN2	MDCCU-22CN2	MDCCU-28CN2	MDCCU-28HN2
Производительность	Охлаждение	кВт	7	10	14	16	22	28	28
Количество контуров			1						
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1	380-50-3					
Потр. мощность		кВт	2,41	3,65	4,61	5,5	7,83	10,65	10,65
Уровень шума		ДБ(А)	47	49	50	52	67	67	63
Хладагент	Тип		R407C						
	Заводская заправка	кг	1,65	1,4	1,7	2,9	6,2	6,5	8,5
Размер	Ш x В x Г	мм	895*862*313	990*966*354	900*1167*340	1255*908*700		980*1615*800	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1043*915*395	1120*1100*435	1032*1307*443	1320*1060*715		1044*1790*865	
Вес Нетто		кг	62	85	88	94	161	177	280
Вес Брутто		кг	64	90	95	102	176	192	290
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	9,53(3/8")	12,7(1/2")	9,53(3/8")	9,53(3/8")	12,7(1/2")	12,7(1/2")	12,7(1/2")
	Газовая труба	мм (дюйм)	15,88(5/8")	19(3/4")	19(3/4")	19(3/4")	22(7/8"), L>30m - 25(1")	25(1"), L>30m - 28(1" 1/8")	28(1" 1/8")
	Мах длина труб	м	20	25		30	50		
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем		м	10	10		15	30		

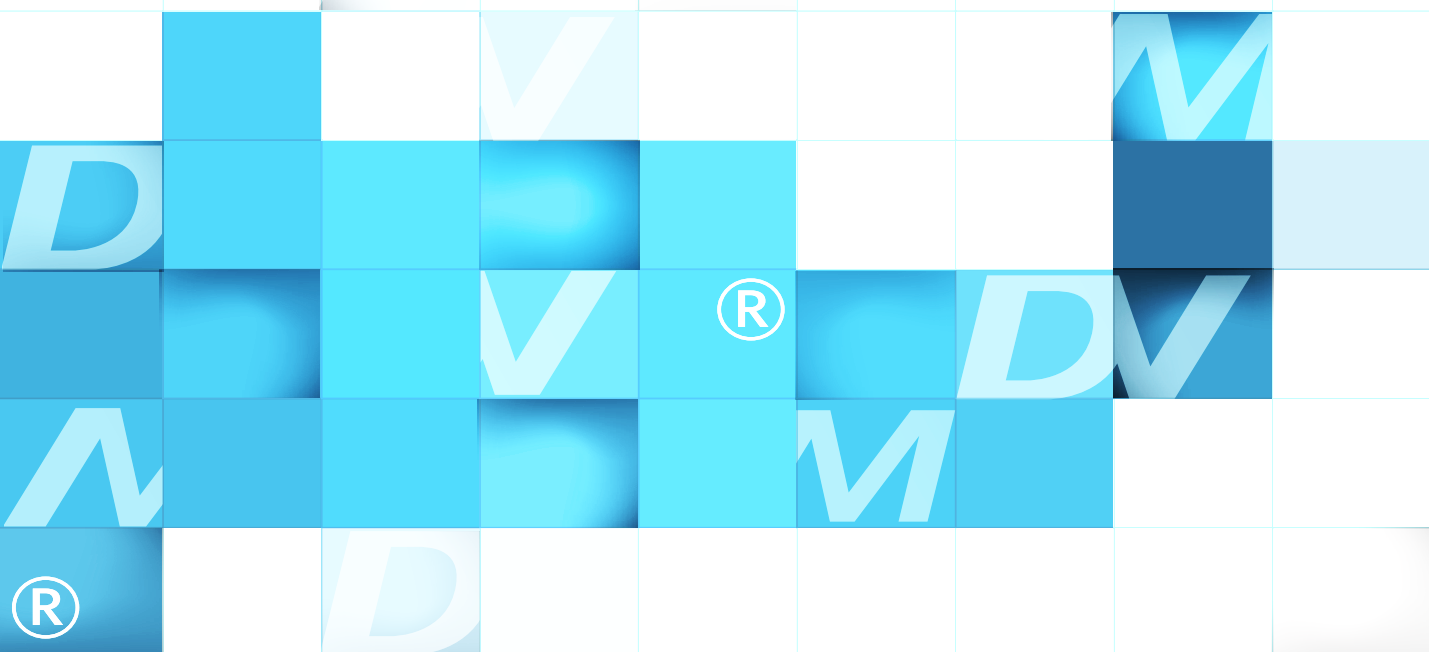
Модель			MDCCU-35CN2			MDCCU-45CN2		
Производительность	Охлаждение	кВт	35			45		
Количество контуров			1					
Электропитание		В/Гц/Ф	380-50-3					
Потр. мощность		кВт	11,9			14,6		
Уровень шума		ДБ(А)	69			63		
Хладагент	Тип		R407C					
	Заводская заправка	кг	7,2			12,0		
Размер	Ш x В x Г	мм	1255*908*700			1380*1630*830		
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1320*1060*715			1434*1790*860		
Вес Нетто		кг	193			356		
Вес Брутто		кг	208			382		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	12,7 (1/2")			15,88(5/8")		
	Газовая труба	мм (дюйм)	28(1" 1/8"), Ø 32(L≥ 30m)			35(1" 3/8")		
	Мах длина труб	м	50					
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем		м	20					

Модель			MDCCU-03CN1	MDCCU-05CN1	MDCCU-07CN1	MDCCU-10CN1	MDCCU-14CN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	3,2	5,3	7,1	10,5	14	
Количество контуров			1					
Электропитание		В/Гц/Ф	220-240-50-1			380-50-3		
Максимальная потребляемая мощность		кВт	1,6	2,85	3,5	5,3	6,1	
Максимальный потребляемый ток		А	7,5	15	18	10	12	
Уровень шума		ДБ(А)	29,4	44	72,6	58	58	
Хладагент		Тип	R410a					
		Заводская заправка	кг	0,8	0,86	1,35	2,5	3
Размер	Ш x В x Г	мм	848*549*300	825*597*315	916*702*360	1077*967*396	987*1*167*400	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	910*575*335	890*650*360	965*755*420	1120*1100*435	1032*1307*443	
Вес Нетто	Корпус	кг	30,5	36,5	48,5	85,8	91,6	
Вес Брутто	Корпус	кг	33	39,5	52	95,6	102	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	6.35(1/4")	6.35(1/4")	9.52(3/8")	9.52(3/8")	9.52(3/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")	19.05(3/4")	19.05(3/4")	
	Мах. длина труб	м	20	20	20	30	30	
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем (ККБ ниже/выше)		м	10	10	10	20	20	

Модель			MDCCU-16CN1	MDCCU-22CN1	MDCCU-28CN1	MDCCU-35CN1	MDCCU-45CN1	
Производительность	Охлаждение	кВт	16	22	28	35	45	
Количество контуров			1					
Электропитание		В/Гц/Ф	380-50-3					
Максимальная потребляемая мощность		кВт	8,5	11,7	14,4	17,3	26,9	
Максимальный потребляемый ток		А	13	19,3	23,7	28,5	47,9	
Уровень шума		ДБ(А)	59	65	67	69	70	
Хладагент		Тип	R410a					
		Заводская заправка	кг	3,05	5,4	6	7,2	10,0
Размер	Ш x В x Г	мм	987*1*167*400	1260*908*700	1260*908*700	1260*908*700	1250*1615*765	
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1032*1307*443	1320*1060*730	1320*1060*730	1320*1060*730	1305*1790*820	
Вес Нетто	Корпус	кг	96,6	171	185	199	288	
Вес Брутто	Корпус	кг	107	190	202	215	308	
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9.52(3/8")	9.52(3/8")	9.52(3/8")	12.7 (1/2")	15,88(5/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	19.05(3/4")	22(7/8")	25(1")	28.6(1"1/8")	31,75(1"1/4")	
	Мах. длина труб	м	30	50	50	50	50	
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем (ККБ ниже/выше)		м	20	25/30	25/30	25/30	25/30	

Модель			MDCCU-53CN1	MDCCU-61CN2	MDCCU-70CN2	MDCCU-105CN1
Производительность	Охлаждение	кВт	53	61	70	105
Количество контуров			2			
Электропитание		В/Гц/Ф				
Потр. мощность		кВт	16,8	19	22	28
Уровень шума		ДБ(А)	73	76	76	78
Хладагент	Тип		R410A			
	Заводская заправка	кг	11	12,4	17	18
Размер	Ш x В x Г	мм	1825*1245*899	1825*1245*899	2158*1260*1082	2158*1260*1082
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1844*1272*924	1844*1272*924	2168*1275*1105	2168*1275*1105
Вес Нетто		кг	395	395	508	570
Вес Брутто		кг	405	405	523	582
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм (дюйм)	Ø12.7(1/2") X2	Ø12.7(1/2") X2	Ø12.7(1/2") X2	Ø12.7(1/2") X2
	Газовая труба	мм (дюйм)	Ø25(1") X2	Ø25(1") X2	Ø25(1") X2	Ø25(1") X2
	Мах длина труб	м	50			
Максимальный перепад по высоте между ККБ и испарителем		м	20			

РУФТОПЫ



СЕРИЯ MDR(B/C)T



Модельный ряд

от 27.5 до 87 кВт

ОПИСАНИЕ

Руфтопы используются для кондиционирования и вентиляции больших торговых центров, спортивных сооружений, конференц-залов, аэровокзалов и других больших помещений у которых имеется одна общая крыша. Руфтоп представляет собой моноблочный кондиционер, предназначен для установки на крыше здания. Крышный кондиционер по конструкции больше всего похож на большой оконный кондиционер. Благодаря моноблочной конструкции эти кондиционеры отличаются простотой монтажа и обслуживания. По своим характеристикам и области применения крышные кондиционеры близки к центральным кондиционерам. Принципиальное отличие между ними в том, что крышный кондиционер является моноблоком и устанавливается на крыше, а центральный кондиционер устанавливается в помещении, но ему необходим внешний источник холода. Модельный ряд руфтопов MDV от 27,5 до 87 кВт.

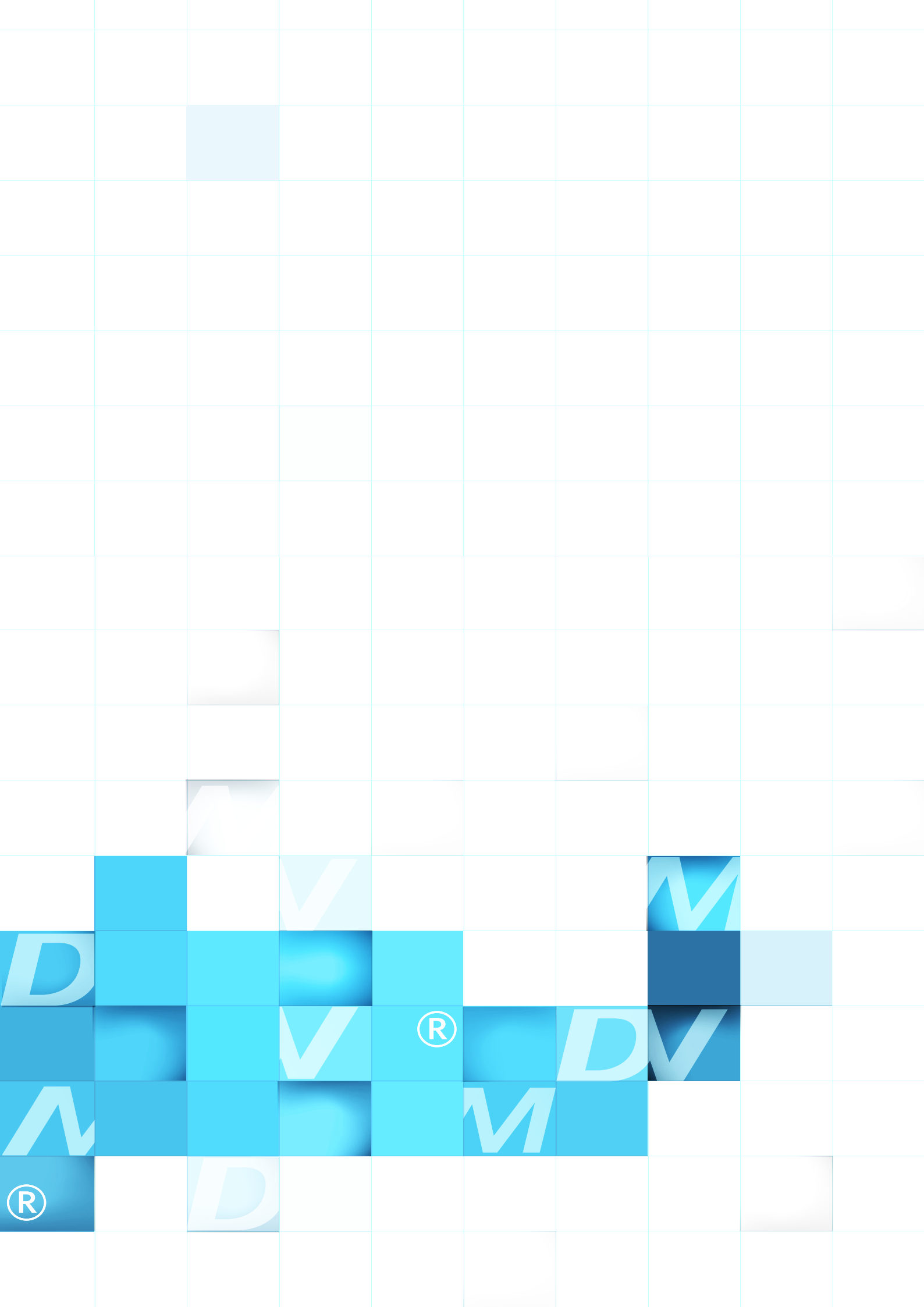
КОНСТРУКЦИЯ

На всех моделях руфтопов MDV устанавливаются бесшумные спиральные компрессоры на виброизолирующих опорах. Компрессоры руфтопов укомплектованы подогревателем картера и температурно-токовой защитой. Компрессоры руфтопов имеют теплоизоляционную и размещены в отдельном корпусе, имеющем дополнительную теплоизоляцию. Управляются руфтопы при помощи проводного микроконтроллерного пульта дистанционного управления. Рециркуляционный воздух забирается из помещения по системе воздуховодов и подается в дополнительную смесительную камеру, где может быть смешан с обработанным свежим воздухом. Из смесительной камеры руфтопа воздух проходит через фильтр и подается к теплообменнику (испарителю или конденсатору) холодильного контура, где он охлаждается или нагревается (для руфтопов с тепловым насосом). После теплообменника воздух с требуемыми параметрами подается вентилятором руфтопа в систему распределительных воздуховодов. Воздух для охлаждения конденсатора холодильного контура забирается из атмосферы отдельным вентилятором, и выбрасывается на улицу. Имеются исполнения с возможностью двух вариантов забора и подачи воздуха – в горизонтальном или в вертикальном направлении.

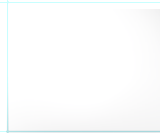
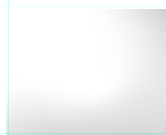
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- высокая производительность;
- возможность установки низкотемпературного комплекта;
- программируемый таймер;
- проводной пульт ДУ;
- фазовый монитор, срабатывает при смене чередования, пропадании или перекосе фаз;
- подогрев картера;
- функции автоматической защиты;
- легкий монтаж и обслуживание;
- полностью заправлен хладагентом на заводе-изготовителе;
- фильтр класса G2 (противопылевой);
- компрессоры Danfoss;
- подключение к центральному контроллеру (опция);
- максимально дешевое охлаждение.

Серия	Модель	Мощность, кВт		Электропитание В/ф/Гц	Потр. мощн. охл., кВт	Потр. мощн. обогр., кВт	Расход воздуха, м3/ч	ESP Па	Габариты блока, мм, ВхШхГ	Вес нетто, кг
		охл.	нагр.							
T3 heat pump	MDRBT-075HWN1	27,50	30,00	380/3/50	9,20	8,80	5100	60	1630*1065*1068	380
	MDRBT-100HWN1	37,20	39,60	380/3/50	11,80	10,90	6450	75	2165*1021*1335	450
	MDRBT-150HWN1	53,00	56,00	380/3/50	18,60	17,50	10200	90	2230*1245*1824	730
	MDRBT-200HWN1	70,00	75,00	380/3/50	25,10	23,40	14250	100	2753*1245*2157	940
	MDRCT-300HWN1	97,00	105,00	380/3/50	33,10	35,80	20380	250	2753*1674*2157	1110
T3 cooling only	MDRBT-075CWN1	27,50	--	380/3/50	9,20	--	5100	60	1630*1065*1068	315
	MDRBT-100CWN1	37,20	--	380/3/50	11,80	--	6450	75	2165*1021*1335	445
	MDRBT-150CWN1	53,00	--	380/3/50	18,60	--	10200	90	2230*1245*1824	710
	MDRBT-200CWN1	70,00	--	380/3/50	25,10	--	14250	100	2753*1245*2157	925
	MDRCT-300CWN1	97,00	--	380/3/50	33,10	--	20380	250	2753*1674*2157	1090
T1	MDRCT-250HWN2	87,00	92,00	380/3/50	31,28	30,74	17300	170	2753*1245*2157	970
	MDRCT-250CWN2	87,00	--	380/3/50	31,30	--	17300	170	2753*1245*2157	970



ПОЛУПРОМЫШЛЕННАЯ СЕРИЯ



КАНАЛЬНЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ



Модельный ряд

от 22 до 56.3 кВт

Функциональные особенности:

Функциональность и комфорт



ночной режим



теплый пуск



независимое осушение



приток свежего воздуха



таймер

Эффективность



влагоотталкивающее
алюминиевое
оребрение

Надежность и технологии



автоматический перезапуск



функция самодиагностики



корпус с антикоррозийным покрытием



автоматическая оттайка инея



проводной пульт (опция)

Представляют собой систему кондиционирования воздуха с дистанционным управлением для создания в помещении комфортных климатических условий. Поставляется в комплекте с проводным пультом ДУ. Управление кондиционером осуществляется с пульта дистанционного управления ДУ. Состоит из наружного блока, внутреннего блока и проводного пульта ДУ. В наружном блоке расположены компрессор, вентилятор, и другие элементы холодильного контура. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, система управления. Используются компрессоры Copeland. Основные функции пульта ДУ: включает и выключает кондиционер, задает время включения и отключения, устанавливает значения заданной температуры, включает ночной режим, выбор скорости вращения вентилятора, выбор режима работы, отображает текущее время. Текущий режим кондиционера с установленными параметрами отображается на ЖК-дисплее пульта ДУ. Возможна поставка в тропическом исполнении ТЗ, это исполнение подразумевает работу кондиционера при уличной температуре до +52 °С.

Канальные сплит-системы могут быть использованы для кондиционирования нескольких помещений одновременно. Они рассчитаны на работу в режиме рециркуляции или в режиме частичной рециркуляции с подмесом подготовленного свежего воздуха, внутренние блоки канальных кондиционеров устанавливаются, например, за подвесным потолком, воздух забирается и раздается воздуховодами по кондиционируемым помещениям. Канальные кондиционеры MDV – это сплит системы достаточно большой мощности, 76000, 96000, 120000, 150000 BTU. Воздух забирается из помещения через решетку, обрабатывается внутренним блоком и по системе воздуховодов снова подается в помещения через распределительные решетки. Внутренний блок снабжен вентилятором, позволяющим преодолеть сопротивление распределительных воздуховодов и решеток. При обеспечении подачи свежего воздуха дополнительно к канальному кондиционеру необходимо устанавливать электрические или водяные калориферы, клапаны, фильтры, наружные решетки, систему автоматики, обеспечивающие необходимый подогрев, фильтрацию подаваемого воздуха и управление системой подачи свежего воздуха, или применять приточные вентиляционные установки со встроенными нагревателями. Варианты исполнения только охлаждение или охлаждение/обогрев.

Модель		Внутренний блок Наружный блок	MDTA-76HRN2 MDOV-76H-CN2	MDTA-96HRN2 MDOV-96H-CN2	MDTA-120HRN2 MDOV-120H-CN2	MDHA-150HRN2 MDOV-150HN2
Производительность	Охлаждение	кВт	22	28	35	44
	Нагрев	кВт	24,2	30	40	48,4
Электропитание	Наружный блок	В/Гц/Ф	380-50-3			
Электропитание	Внутренний блок		220-240-50-1			
Охлаждение	Номинальный ток	А	11,4	14	18,1	24,4
	Номинальная мощность	кВт	7,5	9,2	11,9	16
Нагрев	Номинальный ток	А	11,14	15	19,2	25,1
	Номинальная мощность	кВт	7,32	9,8	12,6	16,5
Общие данные	Расход воздуха(ВБ)	м³/ч	4650	5600	6800	8000
	Уровень шума(ВБ)		54	55	56	45
	Уровень шума(НБ)	ДБ(А)	63	64	65	65
Внешнее статическое давление			100		150	196
Хладагент	Тип		R407C			
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1350*760*450		1828*638*858	
	Ш x В x Г(НБ)		1260*908*700		1260*908*700	1380*1630*830
Размер в упаковке	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1549*917*476		2095*689*929	
	Ш x В x Г(НБ)		1320*1060*730		1320*1060*730	1434*1790*860
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	105		188	
	Наружный блок		164	180	196	356
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	120		220	
	Наружный блок		179	195	211	382
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")		15,88(5/8")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2(7/8") L>30m=25,4(1")	25,4(1") L>30m=28,6(1" 1/8")	28,6(1 1/8") L>30m=31,75(1" 1/4")	
	Макс. длина труб	м	50			
Макс. перепад по высоте между вн. и нар. блоками	м	30				

ВНУТРЕННИЙ БЛОК, R410A

Модель			MDTB-76HWN1	MDTB-96HWN1	MDTB-120HWN1	MDHA-150HWN1	MDTA-192HWN1
Производительность	Охлаждение	кВт	22	28	35,2	44	56,3
	Нагрев	кВт	25	31,1	38	47	58,6
Электропитание (внутренний блок)		В/Гц/Ф	220-240-50-1				
Макс. потребляемая мощность (внутренний блок)		кВт	1,3	1,4	2,0	2,73	4,69
Максимальный потребляемый ток (внутренний блок)		А	5,2	5,8	9,0	12,1	20,9
Охлаждение	Номинальный ток	А	11,4	14,6	18,1	24,8	33,7
	Номинальная мощность	кВт	7,5	9,6	11,9	16,3	22
Нагрев	Номинальный ток	А	12,6	15,7	19,4	23,9	29,4
	Номинальная мощность	кВт	8,3	10,3	12,7	15,7	19,3
Общие данные	Расход воздуха	м³/ч	4 500	5 100	6 375	8500	10800
	ESP(номинал)	Па	100	100	100	196	196
	Уровень шума	ДБ(А)	56	56	63	63	65
	EER		2,97	2,93	2,94	2,7	2,56
	COP		3,01	3,02	2,99	2,99	3,04
Хладагент	Тип		R410a				
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1366*450*716	1366*450*716	1366*450*716	1828*668*858	1828*668*858
Размер в упаковке	Ш x В x Г(ВБ)		1555*500*875	1555*500*875	1555*500*875	2095*800*964	2095*800*964
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	94	96	97	208	210
Вес Брутто	Внутренний блок		106	108	109	220	230
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")	9,53(3/8")	12,7(1/2")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2(7/8")	25,4(1")	28,6(1" 1/8")	31,75(1" 1/4")	31,75(1" 1/4")
Максимальная длина труб	м	50					
Макс. перепад по высоте между вн. и нар. блоками	м	25					
Диаметр дренажа (наружный)	мм	41					
Подключение электропитания		Наружный блок					
Кол-во проводов в межблочном кабеле и их сечение		3*2,5мм²+4*1,5мм²					

НАРУЖНЫЙ БЛОК, R410A

Модель			MDOV-76HN1	MDOV-96HN1	MDOV-120HN1	MDOV-150HN1	MDOV-192HN1
Электропитание (наружный блок)		В/Гц/Ф	380-50-3				
Макс. потребляемая мощность (наружный блок)		кВт	11,7	14,4	17,3	26,9	32,2
Максимальный потребляемый ток (внутренний блок)		А	19,3	23,7	28,6	47,9	53,8
Пусковой ток		А	95	118	147	62	64
Модель компрессора			ZP90KCE-TFD-522	ZP120KCE-TFD-522	SH140A4ALC	E605DH-59D2YG	E655DH-65D2YG(GC)
Тип компрессора			Спиральный				
Бренд			Copeland	Copeland	Danfoss	Hitachi	Hitachi
Уровень шума		ДБ(А)	68	68	69	70	73
Хладагент			R410a				
		кг	5,4	5,5	7,5	10	11,8
Размер		мм	1255*908*х700	1255*908*х700	1255*908*х700	1250*1615*765	1390*1615*765
Размер в упаковке		мм	1320*1060*730	1320*1060*730	1320*1060*730	1305*1790*820	1455*1790*830
Вес Нетто		кг	174	187	201	288	320
Вес Брутто		кг	193	204	217	308	336
Диаметр труб		мм(дюйм)	9,53(3/8")	9,53(3/8")	12,7(1/2")	15,88(5/8")	15,88(5/8")
		мм(дюйм)	22,2(7/8")	25,4(1")	28,6(1" 1/8")	31,75(1" 1/4")	31,75(1" 1/4")
Макс. перепад по высоте между вн. и нар. блоками		м	50				
Макс. перепад по высоте между вн. и нар. блоками		м	25				
Рабочие температурные границы, охлаждение		°С	-25°-43°				
Рабочие температурные границы, обогрев		°С	-7°-24°				

КОЛОННЫЕ СПЛИТ-СИСТЕМЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ



Модельный ряд

от 22 до 28 кВт

Функциональные особенности:

Функциональность и комфорт



ночной режим



теплый пуск



независимое осушение



автоматическая работа воздушных заслонок



автоматическое позиционирование заслонки



таймер



моющийся фильтр

Здоровье и безопасность

Надежность и технологии



автоматический перезапуск



функция самодиагностики



корпус с антикоррозийным покрытием



автоматическая оттайка ииера

Эффективность



медные трубки с внутренними канавками трапециевидальной формы

Представляют собой систему кондиционирования воздуха с дистанционным управлением для создания в помещении комфортных климатических условий. Поставляется в комплекте с беспроводным пультом ДУ. Управление кондиционером осуществляется с пульта дистанционного управления (ДУ) или с панели управления. Состоит из наружного блока, внутреннего блока и беспроводного пульта ДУ. В наружном блоке расположены компрессор, вентилятор, и другие элементы холодильного контура. Во внутреннем блоке расположены теплообменник, вентилятор, блок индикации, блок управляемых жалюзи, панель управления с ЖК-дисплеем, воздушный фильтр, система управления. Используются компрессоры Copeland. Основные функции пульта ДУ: включает и выключает кондиционер, задает время включения и отключения, устанавливает значения заданной температуры, включает ночной режим, управляет работой жалюзи, выбор скорости вращения вентилятора, выбор режима работы, отображает текущее время. Текущий режим кондиционера с установленными параметрами отображается на ЖК-дисплее пульта ДУ. Возможна поставка в тропическом исполнении ТЗ, это исполнение подразумевает работу кондиционера при уличной температуре до +52 °С.

На панели управления расположены индикаторы и кнопки управления:

- включение/выключение кондиционера;
- блокировка режима;
- выбор скорости вращения вентилятора;
- выбор режима работы;
- задание температуры;
- установка времени;
- ввод/отмена настроек;
- режим работы по таймеру;
- покачивание заслонки.

На дисплее отображаются индикация заданной температуры, времени включения и выключения кондиционера по таймеру и другие параметры.

Колонные сплит-системы предназначены для создания в помещении комфортных климатических условий. Колонные кондиционеры MDV — это сплит системы достаточно большой мощности (76000, 96000 BTU). Их внутренние блоки имеют большой вес и устанавливаются на полу. Сильный поток охлажденного воздуха, направленный от внутреннего блока вверх, отражается от потолка и равномерно распределяется по всему помещению. Широкий воздушный поток и вертикальные жалюзи позволяют кондиционерам быстро охлаждать и обогревать помещения большой площади. Варианты исполнения только охлаждение или охлаждение/обогрев.

Модель	Внутренний блок Наружный блок		M DFA-76HRN2 MDOV-76H-CN2	M DFA-96HRN2 MDOV-96H-CN2
	Производительность	Охлаждение	кВт	22
	Нагрев	кВт	24,2	30
Электропитание	Наружный блок	В/Гц/Ф	380-50-3	
Электропитание	Внутренний блок	В/Гц/Ф	220-240-50-1	
Охлаждение	Номинальный ток	А	11,33	14,4
	Номинальная мощность	кВт	7,45	9,45
Нагрев	Номинальный ток	А	9,9	13,9
	Номинальная мощность	кВт	6,5	9,13
	Расход воздуха(ВБ)	м³/ч	4500	
	Уровень шума(ВБ)	ДБ(А)	53	54
	Уровень шума(НБ)	ДБ(А)	63	64
Хладагент	Тип		R407C	
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1200*1860*420	
	Ш x В x Г(НБ)	мм	1260*908*700	
Размер в упаковке	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1362*2023*582	
	Ш x В x Г(НБ)	мм	1320*1060*730	
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	158	
	Наружный блок	кг	164	180
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	174	
	Наружный блок	кг	179	195
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	12,7(1/2")	
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2(7/8") L>30м=25,4(1")	25,4(1") L>30м=28,6(1" 1/8")
	Максимальная длина труб	м	50	
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками		м	30	

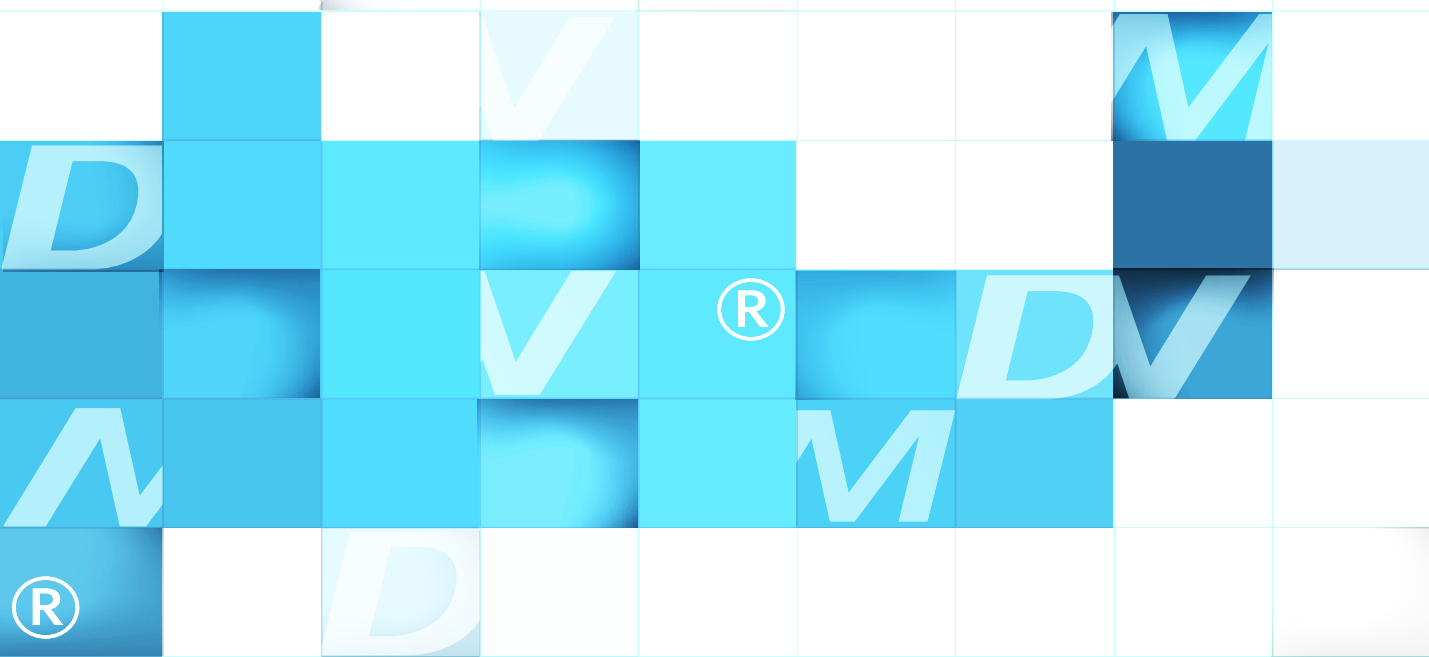
ВНУТРЕННИЙ БЛОК, R410A

Модель			M DFA2-76HRN1	M DFA2-96HRN1
	Производительность	Охлаждение	кВт	22
	Нагрев	кВт	25	31,1
Электропитание	Внутренний блок	В/Гц/Ф	220-240-50-1	
Максимальная потребляемая мощность (внутренний блок)	кВт		0,7	0,7
Максимальный потребляемый ток (внутренний блок)	А		3,0	3,0
Охлаждение	Номинальный ток	А	11,4	14,6
	Номинальная мощность	кВт	7,5	9,6
Нагрев	Номинальный ток	А	12,6	15,7
	Номинальная мощность	кВт	8,3	10,3
	Расход воздуха	м³/ч	4300	4800
	Уровень шума	ДБ(А)	56	56
	EER		2,97	2,93
	COP		3,01	3,02
Хладагент	Тип		R410a	
Размер	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1200*1860*420	
Размер в упаковке	Ш x В x Г(ВБ)	мм	1362*2023*582	
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	130	140
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	145	154
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")	9,53(3/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2(7/8")	25,4(1")
	Максимальная длина труб	м	50	50
Максимальный перепад по высоте между внутренним и наружным блоками		м	25	25
Диаметр дренажа (наружный)		мм	41	
Подключение электропитания			наружный	
Количество проводов в межблочном кабеле и их сечение			3*2,5мм²+4*1,5мм²	3*2,5мм²+4*1,5мм²

НАРУЖНЫЙ БЛОК, R410A

Модель			MDOV-76HN1	MDOV-96HN1
	Электропитание (наружный блок)		В/Гц/Ф	380-50-3
Макс. потребляемая мощность (наружный блок)		кВт	11,7	14,4
Максимальный потребляемый ток (внутренний блок)		А	19,3	23,7
Пусковой ток		А	95	118
Модель компрессора			ZP90KCE-TFD-522	ZP120KCE-TFD-522
Тип компрессора			Спиральный	
Бренд			Copeland	Copeland
Уровень шума		ДБ(А)	68	68
Хладагент	Тип		R410a	
	Заводская заправка	кг	5,4	5,5
Размер	Ш x В x Г	мм	1255*908*x700	1255*908*x700
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	1320*1060*730	1320*1060*730
Вес Нетто	Наружный блок	кг	174	187
Вес Брутто	Наружный блок	кг	193	204
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")	9,53(3/8")
	Газовая труба	мм(дюйм)	22,2(7/8")	25,4(1")
	Максимальная длина труб	м	50	50
Макс. перепад по высоте между вн. и нар. блоками		м	25	25
Рабочие температурные границы, охлаждение		°С	-25°~43°	
Рабочие температурные границы, обогрев		°С	-7°~24°	

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ



ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ГВС



Модельный ряд

190 и 300 л

Тепловые насосы класса «воздух-вода». Моноблочные устройства предназначенные для установки внутри помещения и работы в системе ГВС. Элегантный дизайн. Накопительный бак интегрирован непосредственно в декоративный корпус теплового насоса. Высокоэффективная теплоизоляция из сополимера циклопентана.

Температура воды в накопительном баке опускается всего лишь на 5 °С в день (без использования подогрева воды). Полнофункциональная система автоматизированного управления имеет простой интерфейс и расположена непосредственно на лицевой панели агрегата. Использование хладагента R134a гарантирует устойчивую работу при критических условиях эксплуатации, например при температуре наружного воздуха до +52 °С. Встроенные электрические водонагреватели позволяют устойчиво работать при самых низких температурах наружного воздуха, до -30 °С. Переключение между режимами работы тепловой насос – ТЭН происходит автоматически в зависимости от наружной температуры воздуха. Тепловой насос может работать в различных режимах: экономичный, гибридный и прямой нагрев. Экономичный режим: Температура воды 38-60(70) °С. Температура наружного воздуха +5 – +43 °С

Гибридный режим: Температура воды 38-60(70) °С. Температура наружного воздуха -7 – +5 °С

Режим прямого нагрева: Температура воды 38-60(70) °С. Температура наружного воздуха -30 – +43 °С

RSJ-15/190RDN3 – 1,5 кВт. Размер накопительной емкости 190 л. R134a COP = 3.6.

RSJ-35/300RDN3 – 3,5 кВт. Размер накопительной емкости 300 л. R134a COP = 3.6, представлен в двух исполнениях, с дополнительным теплообменником для подключения к системе солнечного нагрева или системе газового нагрева воды, или без этого теплообменника. Встроенный контроллер с LCD дисплеем. Функция автоматической дезинфекции воды в баке (разогрев воды до +70 °С). Все необходимые функции автоматических защит. Автоматическая разморозка. Внешнее статическое давление 30 Па, что дает возможность применения гибких воздухопроводов для подачи и отвода воздуха достаточно большой длины. Воздух может использоваться для осушения помещения. Простая установка. Возможность дооснащения проводным контроллером.

Модель		RSJ-35/300RDN3	RSJ-15/190RDN3
Объем бака	л	300	190
Регулировка температуры воды	°С	+38 - +60	+38 - +70
Мощность нагрева ВТН	кВт	3	1,45
Мощность нагрева ТЭН	кВт	3	3
COP		3,6	3,6
Электропитание	В/Гц/ф	220-240/50/1	
Потребляемая мощность, ВТН	кВт	1,16	0,57
Потребляемая мощность, ТЭН	кВт	3	3
Уровень шума	дБ(А)	48	41
Хладагент	тип	R134a	
Рабочее давление контура ГВС	Мпа	1	1
Габарит, ф*В	мм	650*1920	560*1680
Вес нетто	кг	117	94
Подключение по воде	мм	DN20	

ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БАССЕЙНОВ И ГВС ПРЯМОГО НАГРЕВА



Модельный ряд

6.0 – 14 кВт, 20.4 – 80 кВт

Тепловые насосы класса «воздух-вода» для нагрева воды в бассейнах. Моноблочное исполнение, встроенный пульт управления с LCD дисплеем, функции таймера, автоматическая разморозка, нагрев и охлаждение. Хладагент R410a. Высокий коэффициент COP, до 5,49 в модельном ряде. Функционален от -7 °С, максимально эффективен от +15 °С. Экономит электроэнергию на нагрев воды в бассейне, даёт возможность продлить купальный сезон. Возможно применение для охлаждения воды в купели в бане. Теплообменник из титана предоставляет возможность работы с водой различной жесткости или с морской водой. Встроенный манометр. Простой монтаж и подключение.

Модельный ряд моделей бытового назначения с производительностью нагрева 6, 8, 12 и 14 кВт. Электропитание от однофазной сети переменного тока 220 В. Опциональный выносной контроллер. Регулировка нагрева воды от +20 °С до +35 °С, регулировка охлаждения воды от +6 °С до +30 °С.

Новая линейка тепловых насосов класса воздух-вода предназначена для получения горячей воды (ГВС), производительность от 20,4 до 80 кВт, обеспечивают расход горячей воды (+55 °С) от 0,52 до 1,72 м³/час. Нижняя граница рабочей температуры наружного воздуха до -15°С. Для получения необходимой производительности и/или расхода горячей воды возможно модульное подключение.

Модель		LRSJ-60/NYN1	LRSJ-80/NYN1	LRSJ-120/NYN1	LRSJ-140/NYN1
Объем бассейна (ориентировочно)	м³	40	50	60-85	75-100
Мощность нагрева	кВт	6	8	12	14
Мощность охлаждения	кВт	4	5,8	8,4	10,4
COP		5,22	5,27	5	5,49
EER		3,2	3,9	3,5	3,6
Электропитание	В/Гц/ф	220-240/50/1			
Потребляемая мощность, нагрев	кВт	1,15	1,52	2,4	2,55
Потребляемая мощность, охлаждение	кВт	1,3	1,5	2,4	2,9
Уровень шума	дБ(А)	58			
Хладагент	тип	R410a			
Рабочее давление контура воды	Мпа	0,4			
Габарит, Ш*В*Г	мм	1015*705*385		1050*855*315	
Вес нетто	кг	64	66	75	75
Подключение по воде	мм	DN50			
Расход воды	м³/ч	2,6	3,4	5,2	6
Контроллер		встроенный и проводной (опция) KJR-90B/E			

Модель		RSJ-200/SN1	RSJ-380/SN1	RSJ-420/SZN1-H	RSJ-800/SZN1-H
Электропитание	В/ф/Гц	380-415, ~3, 50			
Теплопроизводительность	кВт	20,4	38	39	80
Потребляемая мощность	кВт	5,2	10,5	9,65	20
COP		3,92	3,62	4,04	4
Рабочий диапазон наружной температуры	°С	-15°С ~ 43°С		-15°С ~ 46°С	
Регулировка температуры воды	°С	-40°С ~ 60°С			
Макс. потребляемая мощность	кВт	7,5	15,26	14,5	26
Макс. потребляемый ток	А	13	26,7	24	34
Уровень шума	дБ(А)	61	62	66	68
Хладагент	тип	R410a			
	заправка, кг	2,8	5,7	4,5	4,4*2
Компрессор	тип	спиральный			
	бренд	Copeland			Danfoss
	модель	ZP67KCE-TFD-522	ZP67KCE-TFD-420	ZR120KCE-TDF-522	SH120A4ALC
Контроллер	тип	проводной			
	модель	KJR-51/BMKE-A			
Номинальный расход горячей воды	м³/ч	0,52	1	0,85	1,72
Подключение по воде	мм	DN25		DN32	DN50
Габарит (Ш*В*Г)	мм	750*1100*750	992*1750*893	1015*1775*1026	1995*1775*1026
Габарит в упаковке (Ш*В*Г)	мм	770*1160*770	1075*1920*920	1070*1900*1030	2050*1900*1030
Вес нетто	кг	145	290	323	599
Вес брутто	кг	152	297	343	627
Максимальное количество в модуле	ед	16	16	4	2

АДРЕС:

WWW.MDV-RUSSIA.RU

MDV[®]

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КЛИМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ