

Амагех - погружной насос
с улучшенной **производительностью**

Универсальный Незасоряемый Эффективный





Абсолютная надежность

Насос Amagex находит применение в системах водоотведения и транспортировки сточных и дождевых вод. Он отвечает требованиям эксплуатации инженерного оборудования зданий, муниципальных объединений, местных органов государственного управления и промышленных предприятий. Amagex улучшенной производительности – новый погружной насос высокого технического уровня, характеризующийся экономичностью и экологичностью.

Задачи первостепенной важности

В 2017 году на 5 млн кубометров сточных вод во Франции приходилось 20 000 очистных сооружений*. Такие системы имеют первостепенное значение для обработки стоков муниципалитетов, а также промышленных предприятий. После обработки часть воды подается в круговорот естественной циркуляции. Насос Amagex применяется на четырёх этапах цикла водоподготовки очистных сооружений с биологической очисткой.

*Источник: irstea.fr

Сейчас на планете живут 7,7 млрд человек.

По оценке ООН к 2050 году население Земли увеличится до 9,7 млрд. Вода повторного использования становится жизненно необходимым ресурсом, столь же важным, как и вода из природных источников. Уже сегодня мы должны позаботиться об обеспечении максимальной защиты всех существующих водных ресурсов.

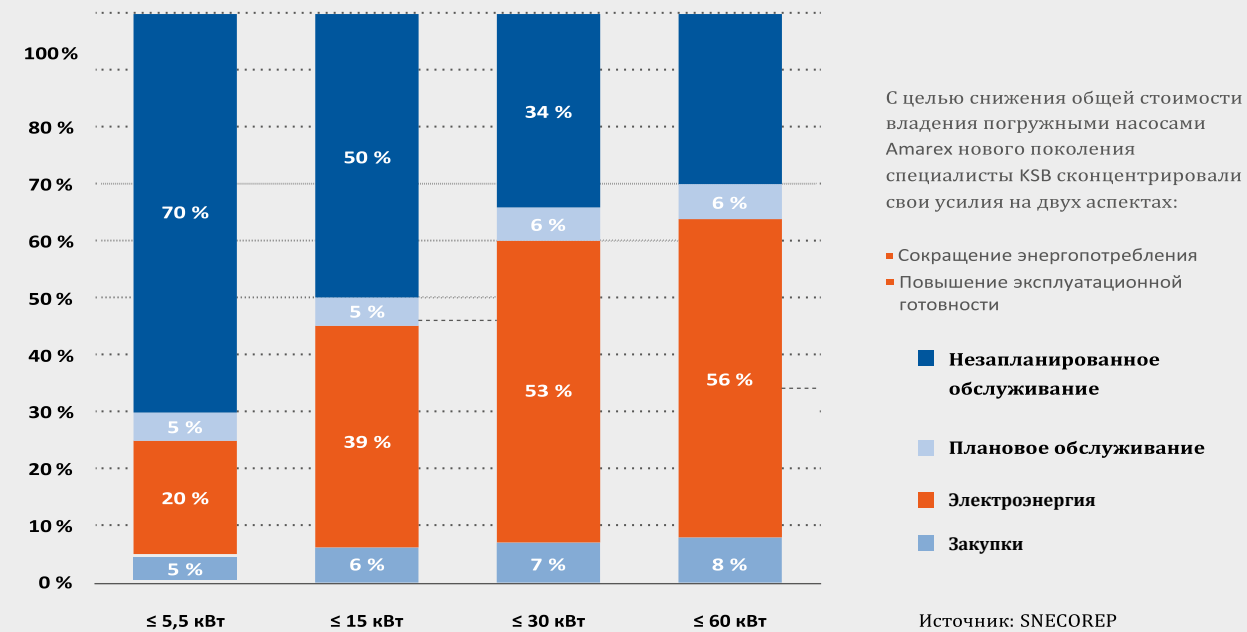
10,9

Млрд. человек в
2100 году

Вместе создадим систему будущего для управления стоками...



Расходы на устранение засорения погружных насосов мощностью до 5,5 кВт составляют 70% от общей стоимости владения.



Насос Amarex улучшенной производительности

Насос Amarex – настоящее воплощение инноваций и эффективности. Он обладает множеством преимуществ и оптимально адаптирован к потребностям Вашей системы. Amarex характеризуется высоким классом энергоэффективности и соответствует принципам экодизайна. По таким аспектам, как установка и эксплуатация, он направлен на обеспечение максимальных результатов: работу без засорения и минимальную общую стоимость владения в своем классе – критерии «улучшенной производительности».

Абразивная стойкость для снижения риска образования засоров

Мы разработали решение проблемы, которая часто возникает при перекачивании сточных вод, - засорение насоса. Сточные воды различаются по своему составу. Они содержат твердые компоненты, такие как вымытый из земли песок, различные твердые или мягкие взвеси, а также влажные салфетки, которые представляют реальную угрозу для очистного оборудования. Твердые частицы приводят к абразивному износу рабочих колес и изменению их поверхности. Это неизбежно снижает скорость потока воды в насосе. Тем не менее, требуется достаточная скорость во избежание засоров и последующих работ по техническому обслуживанию.

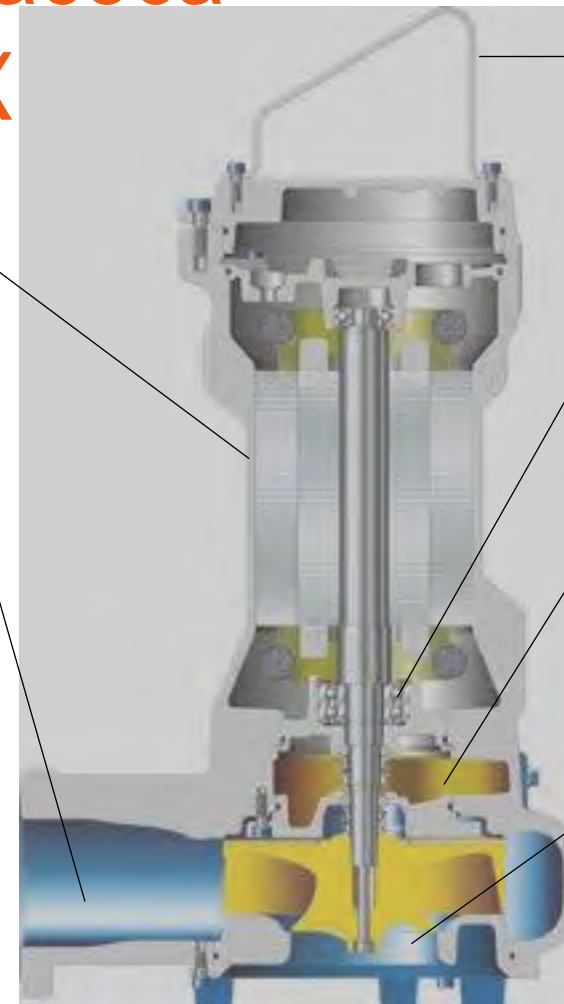


С момента своего появления в 1994 году влажные салфетки стали настоящим бедствием для канализационного хозяйства, поскольку они засоряют насосы и системы, загрязняют окружающую среду. Влажные салфетки нельзя выбрасывать в унитаз.

Обзор насоса AMAREX

1 Увеличение специфической удельной работы
(Вт ч/м³) и повышение общего КПД до 69%. Сокращение общей стоимости владения

2 Замена насосов
легкая замена насосов других производителей за счет большего выбора переходных держателей и мобильного приложения



3 Простая транспортировка
большая, легкодоступная рукоятка

4 Высокая надежность
за счет прочных подшипников качения (100 000 рабочих часов)

5 Заполнение экологичным, нетоксичным и безвредным для пищевых продуктов маслом для смазки торцовых уплотнений

6 Самоочищающийся
благодаря запатентованной технологии отделения (D-Flector) и рабочему колесу D-max

Запатентованная технология

При вращении рабочего колеса увеличивается угол между отделителем (D-Flector) и рабочим колесом D-max. За счет применения отделителя волокнистые материалы поступают в рабочее колесо и под действием центробежной силы направляются далее.



Технические данные

DN	до 150
Подача	320 м ³ /ч
Напор	64 м
Макс. температура	
■ Стандартное исполнение (U)	40 °С
■ Исполнение АTEX (Y)	40 °С
Частота вращения до	1 450 и 2 900 об/мин.
Мощность	10 кВт

#Высокоэффективный

Насос Amagex сочетает улучшенную производительность с оптимизированным энергопотреблением. Amagex с тремя новыми типами рабочего колеса и конструктивно улучшенным двигателем соответствует ожиданиям в отношении эффективности. KSB – единственный поставщик, который гарантирует наилучший общий КПД.

Максимальная экономичность

Производительная проточная часть (КПД 76,4 %) и высокоэффективный двигатель IE3 (КПД 91 %*) оптимизируют эксплуатацию канализационного насоса и значительно снижают затраты на электроэнергию. Двигатель мощностью от 2 до 10 кВт доступен в 12 типоразмерах.

*прибл. при применении двигателя мощностью 10 кВт

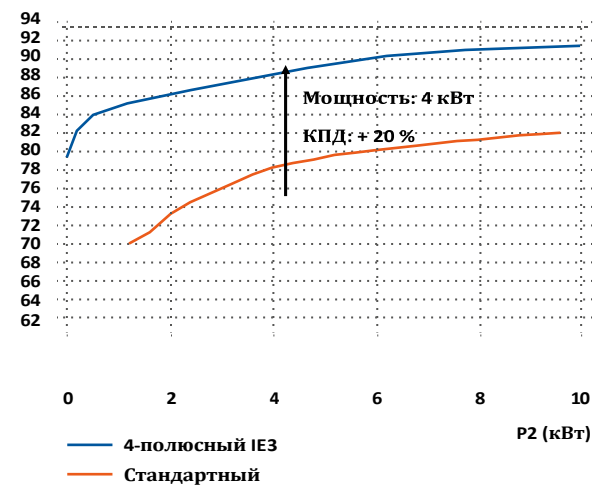
40%

Экономия электроэнергии за счет улучшенной производительности при подаче 15 л/с на 5 м

Высокоэффективный двигатель

Amagex 50 Гц

КПД (%)



#Незасоряемый

Проточная часть сконструирована таким образом, чтобы сохранялась жидкотекучесть среды для бесперебойной и постоянной работы насоса. Абсолютная незасоряемость рабочего колеса избавляет Вас, как оператора системы, от проведения незапланированных работ по техническому обслуживанию.

Свободновихревое рабочее колесо

F-max – это свободновихревое рабочее колесо, которое было оптимизировано за счет применения многолетних инновационных разработок KSB для канализационного хозяйства. Его преимущества заключаются в максимальном использовании свободного прохода (до 100 мм) и предотвращении контакта твердых взвесей с рабочим колесом. Оно подходит для сред с твердыми взвешями и примесями.

Рабочее колесо F-max

- Свободновихревое рабочее колесо
- Свободный проход до 100 мм
- DN 50 - 150



15 600 €

Ежегодный потенциал экономии вследствие отсутствия необходимости в проведении сервисного обслуживания для устранения засорения.

Улучшенная производительность

D-max – инновационная разработка – открытое двухлопастное рабочее колесо. Его специальная геометрия входит в перекачиваемую среду и направляет ее в сторону нагнетания, причем достигается максимальный гидравлический КПД. Кроме того, металл особой стойкости снижает износ при контакте с абразивом перекачиваемой среды.

Рабочее колесо D-max

- Открытое двухлопастное рабочее колесо
- КПД до 76,4 %
- DN 80 - 150
- Отделитель (D-flector) доступен по запросу



D-flector

В сочетании с отделителем (D-Flector) волокна, влажные салфетки и аналогичные тканые материалы не представляют проблем для рабочего колеса D-max.

D-flector – инновационная, передовая технология создания промывного воздействия (патент KSB).



#Универсальный

Новый насос Amagex был разработан специально для адаптации к любым условиям установки. Механически и электрически обеспечивается его интеграция во все новые или существующие системы. Благодаря простому управлению обеспечивается его быстрая установка, а также замена старого насосного оборудования, потребляющего избыточное количество электроэнергии. Быстрый и простой способ повышения эффективности.

Быстрая установка

Широкая и эргономичная рукоятка Amagex обеспечивает безопасное управление, простое закрепление и прямое управление без маятниковых движений. Для установки Amagex доступны различные кронштейны, независимо от выбранной системы направляющих. При замещении насосом сопоставимого типоразмера энергопотребление не предполагает замену шкафа управления (требуется слабый ток).

В **80%**

Случаев замещение происходит без изменения существующей системы

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА:

- Специалисты KSB подберут подходящий кронштейн для Вашей системы.
- Варианты установки насосов: бугельная, тросовая, одноштанговая и двухштанговая направляющая.

#Надежный в эксплуатации

Для конструктивного исполнения насоса Amagex потребовалось дополнительное усилие. Жесткая конструкция насоса обеспечивает бесперебойную работу и подходит для длительного режима S1. Для дополнительных требований доступны различные опции. Эксплуатационная надёжность насоса была максимально увеличена.

Долговечный

- В стандартном исполнении насос с обмоткой двигателя класса нагревостойкости H предназначен для длительного режима работы S1.
- Гарантийный срок службы подшипников качения с двухсторонним уплотнением со смазкой длительного действия составляет 100 000 рабочих часов. Как правило, не требуется замена подшипников.
- На вал с возможностью усиления в зависимости от применения установлены два независимых от направления вращения торцовых уплотнений. Для промышленных применений предназначено исполнение HJ (по запросу) с закрытой пружиной. Такая герметичная конструкция надежно защищает двигатель.
- Металлические компоненты изготовлены из чугуна EN GJS-600-3. Их твердость по Бринеллю составляет до 270, в особенности, с рабочим колесом D-max, и делает их устойчивыми к абразивному износу.
- В стандартной комплектации двигатель защищен от перегрева биметаллическим выключателем.

Абсолютная герметичность

U-образное уплотнение, встроенное в кронштейн, обеспечивает абсолютную герметичность соединения насос-опорное колено. Кабельное уплотнение защищает ввод кабеля от проникновения влаги. Кабельный ввод с продольной заливкой смолой подходит для применения в агрессивных условиях окружающей среды.

100 000
РАБОЧИХ ЧАСОВ

Гарантированный срок службы подшипников качения



Стандартные подшипники качения или сдвоенные подшипники качения для специальных применений



Стандартный кабельный ввод



Кабельный ввод с заливкой

#Экологичный

Насос, сочетающий экономичность и экологичность. Amagex заботится не только об окружающей среде, но и о Ваших расходах. От закупки, монтажа, эксплуатации до вторичной переработки общая стоимость владения насосом минимальна. Amagex подтверждает экологичность экономичных продуктов.

Экодизайн

Благодаря улучшенному КПД Amagex при равном напоре характеризуется наименьшей специфической удельной работой в Вт·ч на каждый кубометр перекачиваемой жидкости. Энергопотребление насоса Amagex D-max 80-180 на 48% ниже по сравнению с насосом Amagex ND 80-220.

Экологически грамотное обслуживание

При агрегатировании обеспечивается быстрый и простой монтаж и демонтаж насоса. Это значительно упрощает проведение ремонтных работ, в том числе и на двигателе. Только четыре комплекта запасных частей покрывают потребность всего типоряда.

Компоненты

100%

перерабатываемые



KSB Go To Amarex –

интуитивно понятное мобильное приложение замещения насосов других производителей, которое можно бесплатно скачать в App Store и для Android, также его можно загрузить с вебсайта KSB. Для замещения приложение предлагает насос Amagex, оптимально подходящий для Вашей системы. KSB делает ставку на новые цифровые возможности, чтобы вывести бизнес-процессы на новый технологический уровень и, кроме того, упростить задачу выбора для Вас.



Вам необходима дополнительная информация о новом насосе KSB? Специалисты компании будут рады Вашему звонку.



Технические специалисты KSB окажут Вам поддержку на каждом этапе проекта и помогут с его успешной реализацией.





Новатор и ведущий производитель

Сегодня специалисты KSB вместе с Вами разрабатывают решения для будущих проектов. Мы внимательно отслеживаем экономические и технологические проблемы в отрасли и уделяем особое внимание инновационным разработкам, чтобы иметь возможность предложить Вам оптимальные продукты. Защита окружающей среды представляет для нас первостепенную важность, которая лежит в основе разработок экологичных и пригодных для повторного использования продуктов. Участие локальных поставщиков помогает нам снизить выбросы углекислого газа. На этапе эксплуатации насосного оборудования Вы можете рассчитывать на поддержку наших специалистов KSB SupremeServ. Экономичные концепции пуска-наладки оборудования, а также профилактического технического обслуживания гарантируют максимальную готовность Вашей системы. У Вас остались вопросы? Вы начинаете работу над проектом? Обратитесь в KSB:



ООО «КСБ»
108814, г. Москва, п. Сосенское,
д. Николо-Хованское, вл. 1035, стр. 1
Тел.: +7 495 980 11 76
e-mail: info@ksb.ru
www.ksb.ru