



# Газовые конвекторы «Карма»

Конструкция аппаратов

# Теплообменник

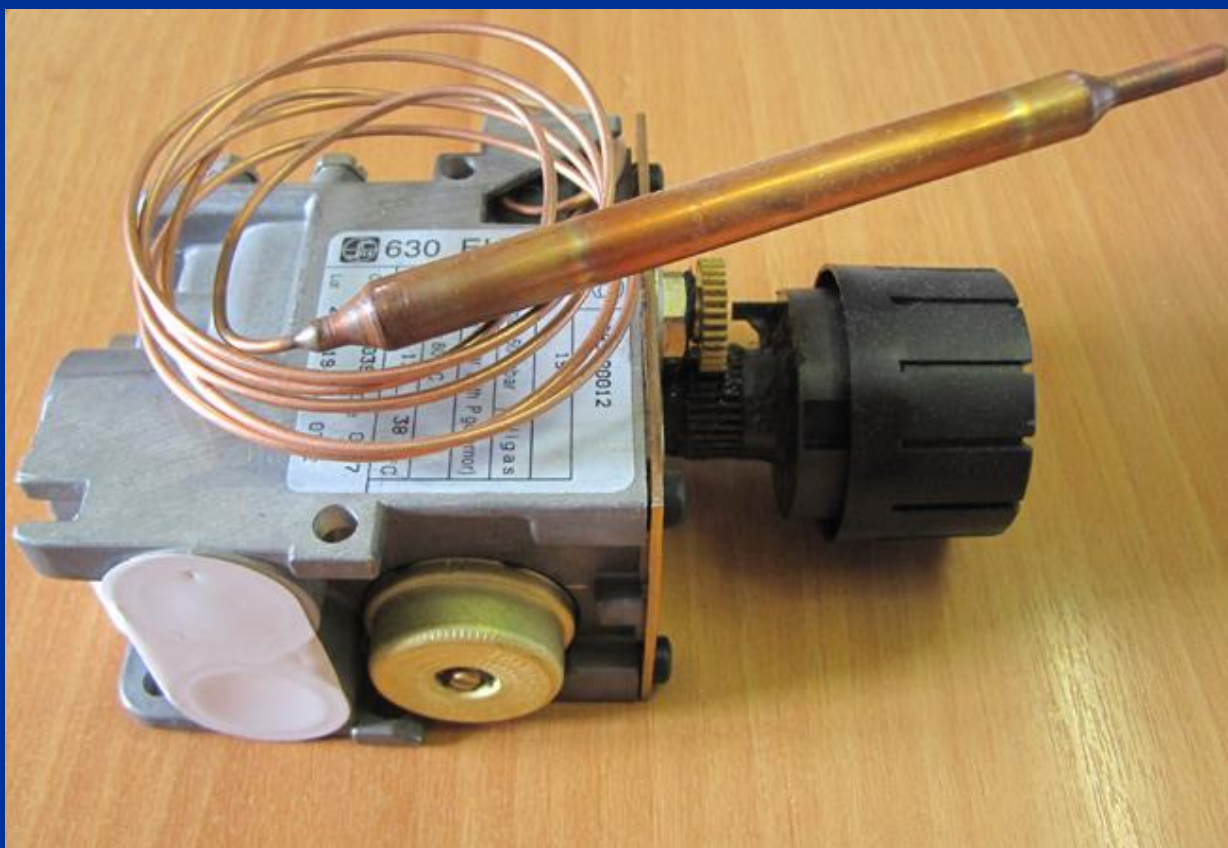
Изготавливается из стального листа с эмалированием. Внутри теплообменника горит газовая горелка. Тепло передаётся через поверхности секций теплообменника.



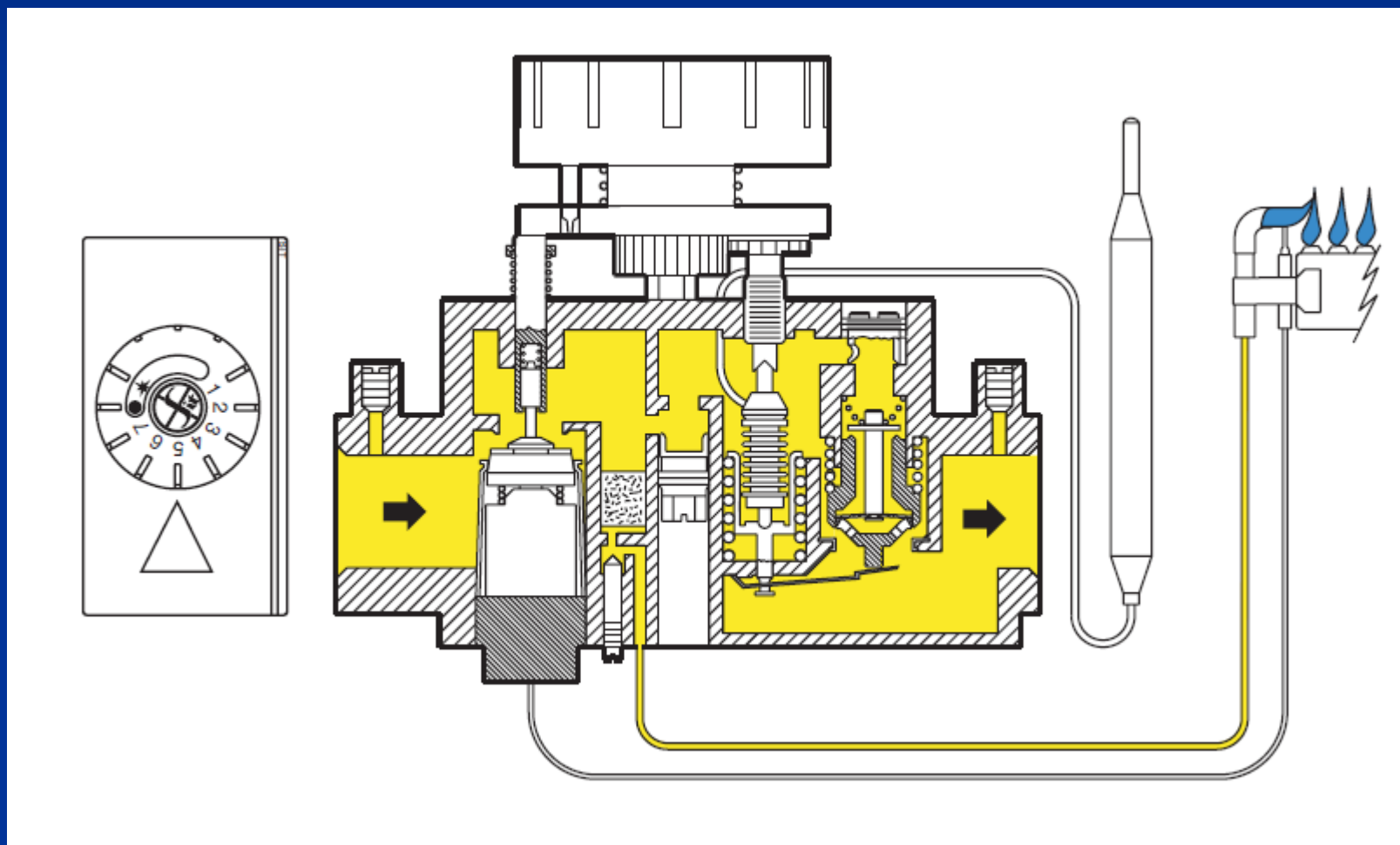


# АВТОМАТИКА

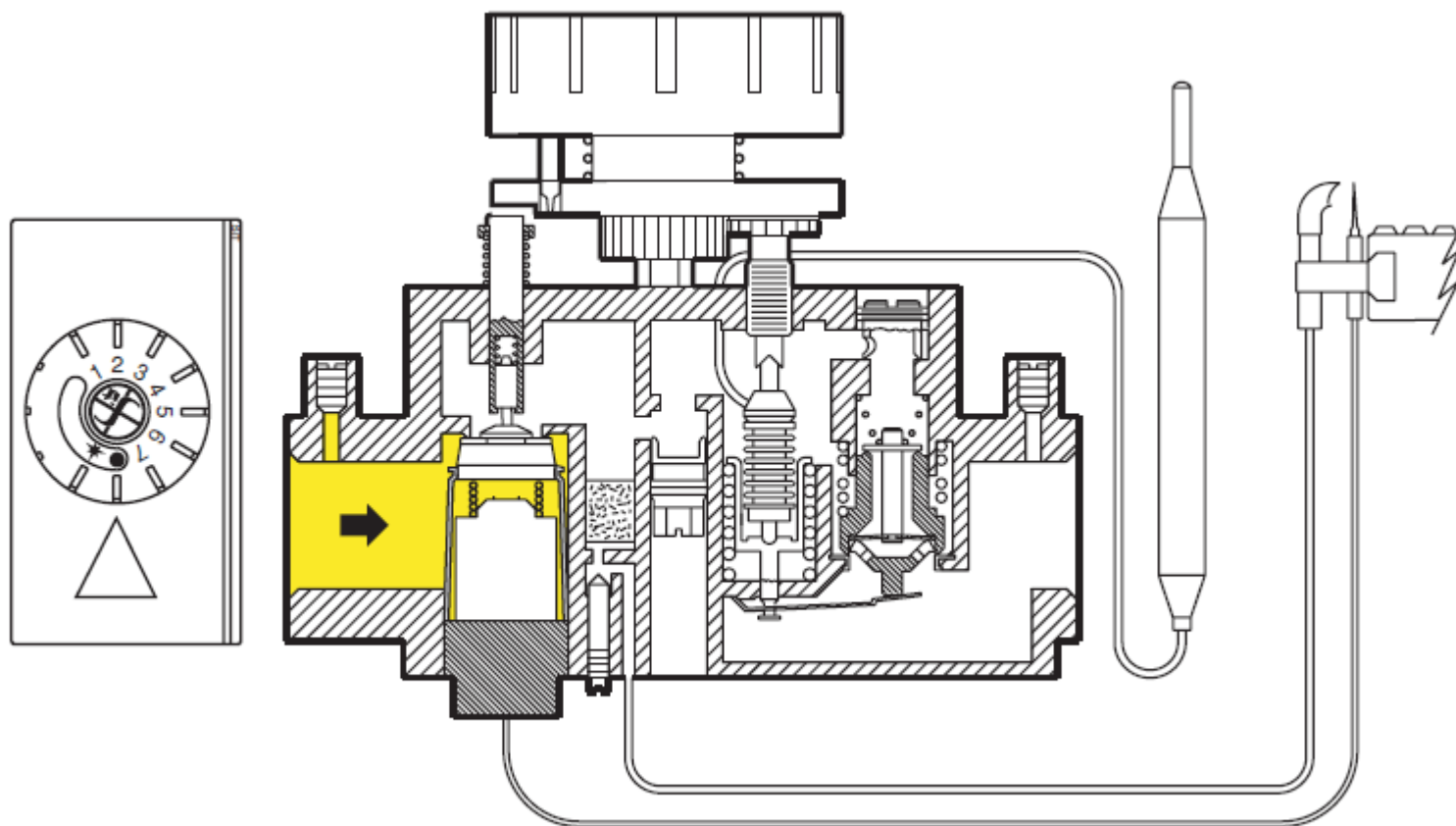
**«Eurosit 630» электронезависимая,  
с регулятором давления, с автоматическим терморегулятором,  
пьезоэлектрическим розжигом,  
термоэлектрическим предохранителем горения**



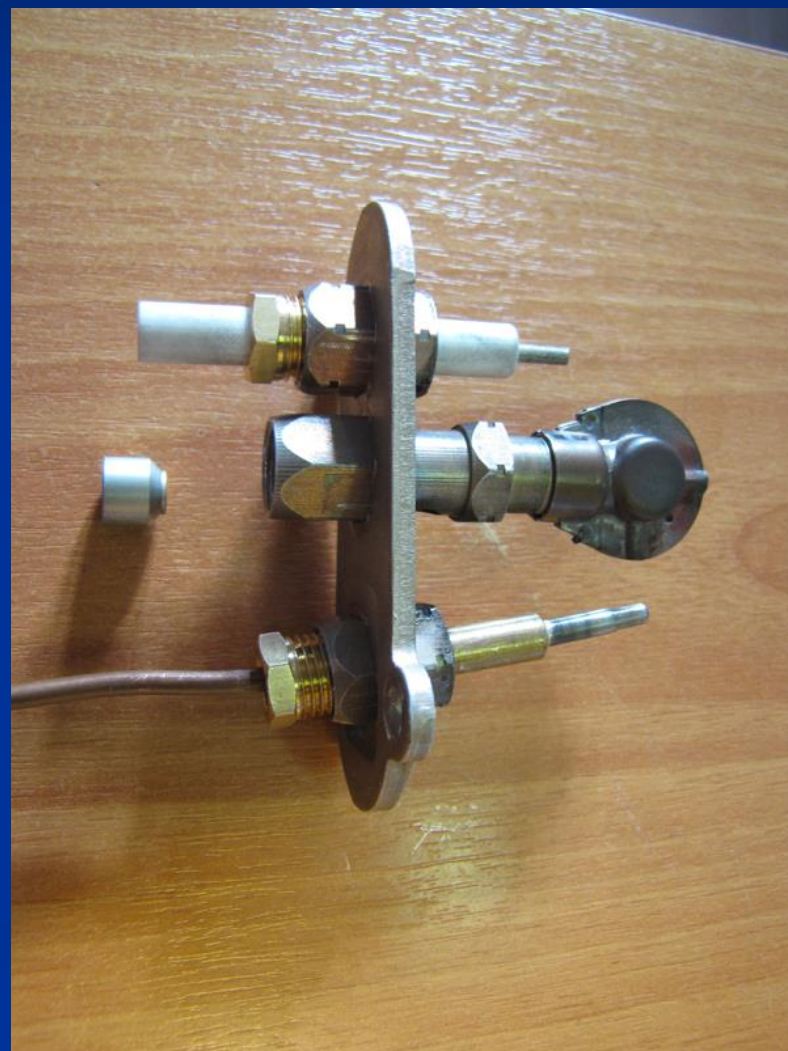
Клапан открыт, газ поступает на запальную и основную горелку



Клапан закрыт, газ не поступает на запальную и основную горелку



# Запальная горелка



# Газовая горелка «Worgas»

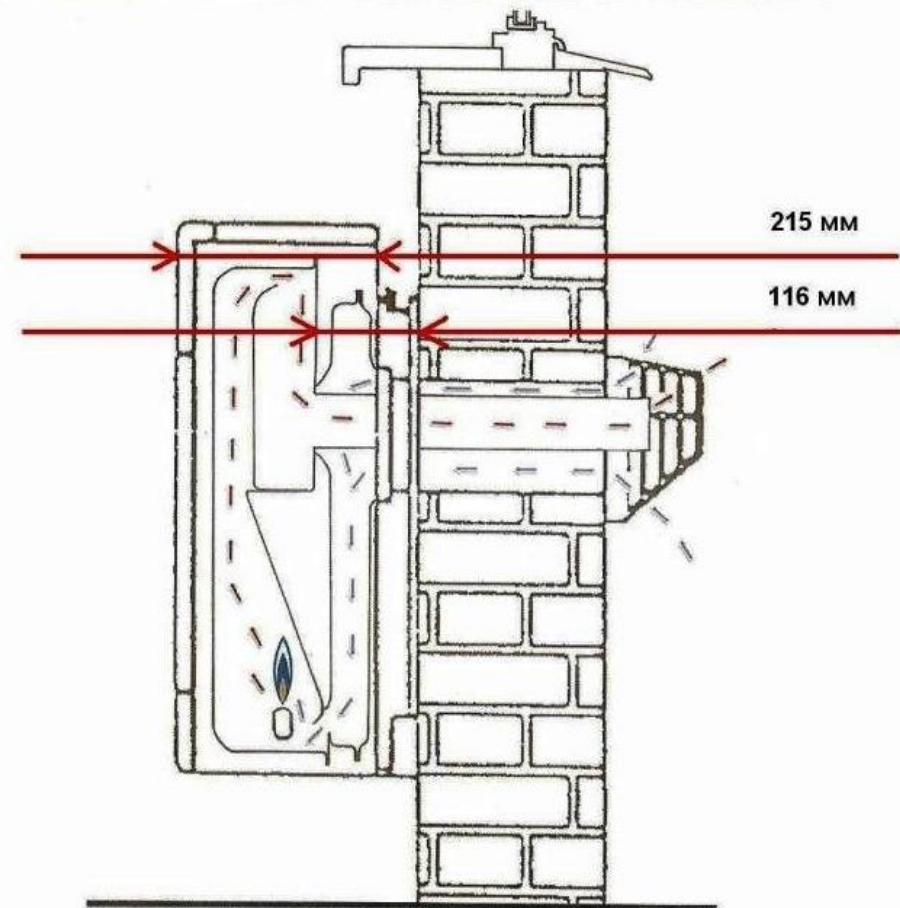
Атмосферная. Изготавливается из нержавеющей стали





# Расстояние между теплообменником и стеной

На рисунке видно, что ширина газового конвектора равна 215 мм, а расстояние между кирпичной стеной и камерой сгорания равна 116 мм. Тем самым видно, что все, что находится ближе к кирпичной стене все это система забора холодного воздуха с улицы, и оно не нагревается до критической температуры. Коаксиальный дымоход полностью выполнен из сплава алюминия, и он вплотную контактирует с камерой сгорания, так что при высоких температурах он бы просто расплавился. Все это доказывает то, что нет прямой необходимости устанавливать доп. защиту между конвектором и стеной на которой он монтируется.



# Дымоход коаксиальный

