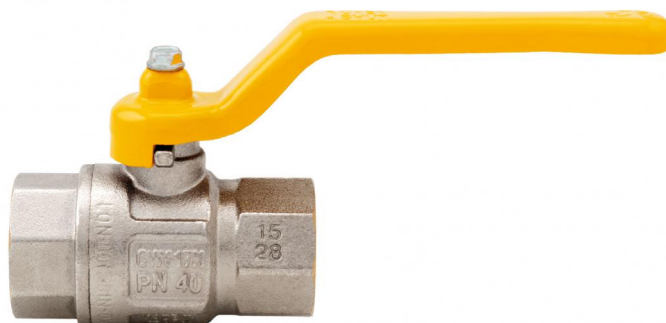




ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

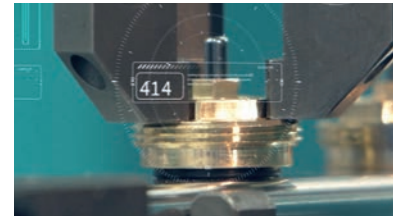


> ПРЕДПРИЯТИЕ

Компания ITAP SpA была основана в г. Лумеццане (Брешиа) в 1972 году и в настоящее время является лидирующим производителем кранов, фитингов и распределительных коллекторов для систем водоснабжения и отопления.

Благодаря полностью автоматизированному производству, располагающему 87 автоматизированных станков и 70 сборочными линиями, Компания может выпускать по 400.000 изделий в день.

Стремление к новшествам и соблюдение технических нормативов подтверждено сертификатом ISO 9001. Ориентация на качество всегда считалась решающим фактором для достижения значительных коммерческих результатов: сегодня ITAP с гордостью предлагает товары, сертифицированные многочисленными организациями во всем мире.



> Изделия ITAP получили сертификацию более чем 30 сертификационных организаций во всем мире.





ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

066 LONDON кран шаровый, полнопроходной

LONDON

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331 (до 2").



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	066B014	12/168
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	066B038	12/168
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	066B012	10/90
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	066B034	8/56
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	066B100	6/42
1"1/4 (DN 32)	5bar/72.5psi	066B114	4/24
1"1/2 (DN 40)	5bar/72.5psi	066B112	2/12
2" (DN 50)	5bar/72.5psi	066B200	2/6
2"1/2 (DN 65)	18bar/261psi	1200212G	1/5
3" (DN 80)	16bar/232psi	1200300G	1/3
4" (DN 100)	14bar/203psi	1200400G	1/2

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы ВР-ВР.

Корпус никелированная латунь.

Стальная ручка-рычаг (Алюминиевая ручка-рычаг 2"1/2 - 3" - 4").

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

ВР:

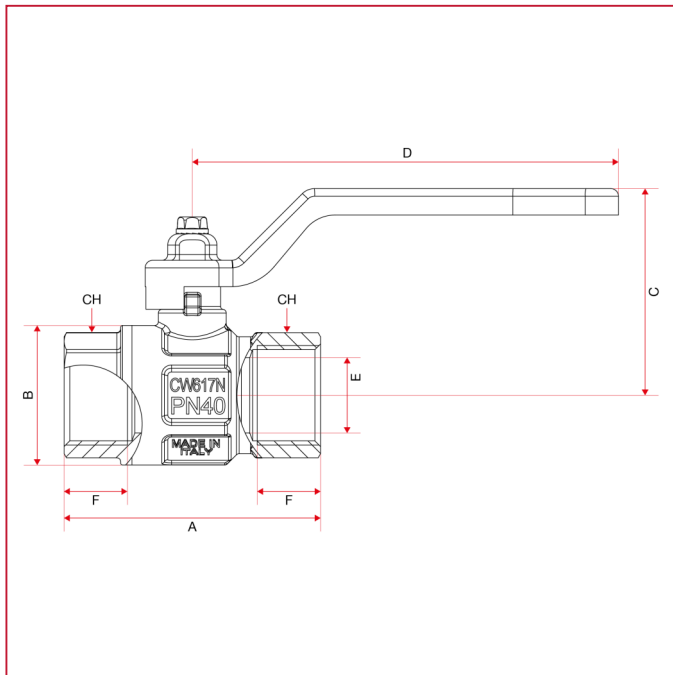
- ISO 7/1 Rp (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 2".

- ISO 228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228) 2"1/2 - 3" - 4"



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

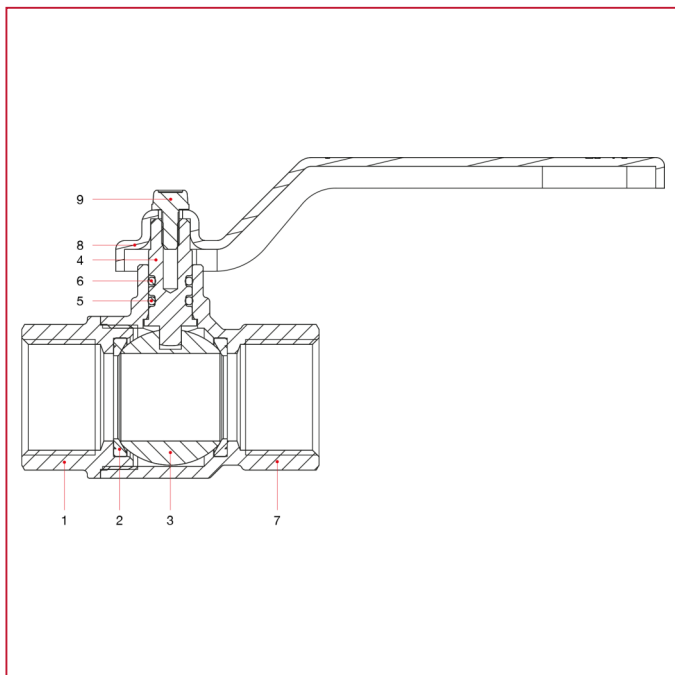


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	49,5	52,4	61	68	85	99,5	109	130	148	168	204
B	23,5	24	30,5	37	45,5	58	71	85	122	142	180
C	37,3	37,3	48,8	54,8	56,8	75	90,3	97,3	126,75	135,75	153,75
D	80	80	88,5	113	113	138	157,8	157,8	250	250	250
E	10	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
F	11	11,4	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7	25	27,5	30
CH	18	21	25	31	38	47	54	66			
Kg/cm ² bar	5	5	5	5	5	5	5	5	18	16	14
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	261	232	203



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/4" до 3/8"

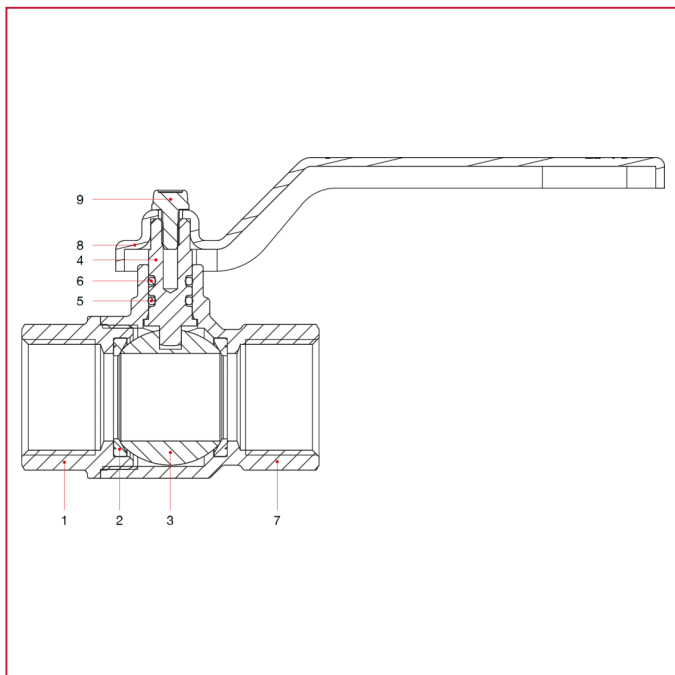


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW614N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Рычаг	1	Окрашенная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/2" до 2"

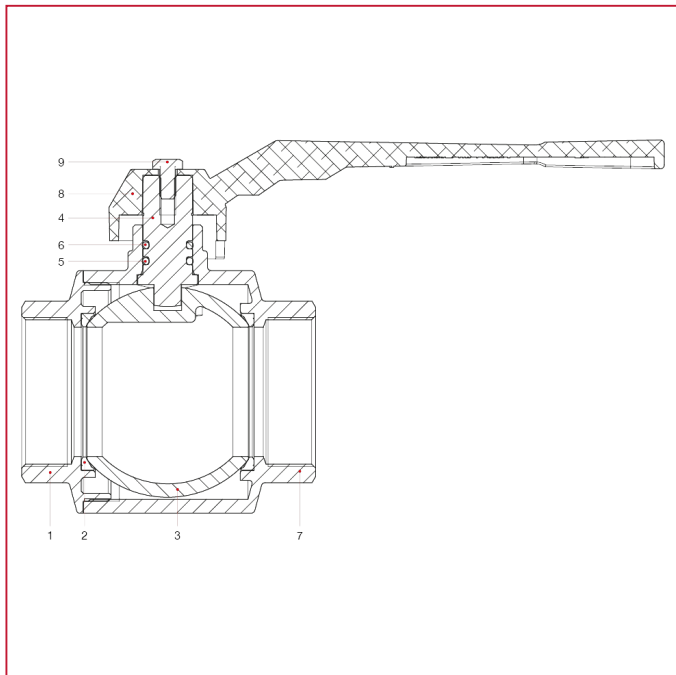


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Рычаг	1	Окрашенная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 2"1/2 до 4"



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Рычаг	1	Алюминий
9	Винт	1	СВ4 FF (С34) оцинкованная



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

УСТАНОВКА

Клапаны ITAP двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

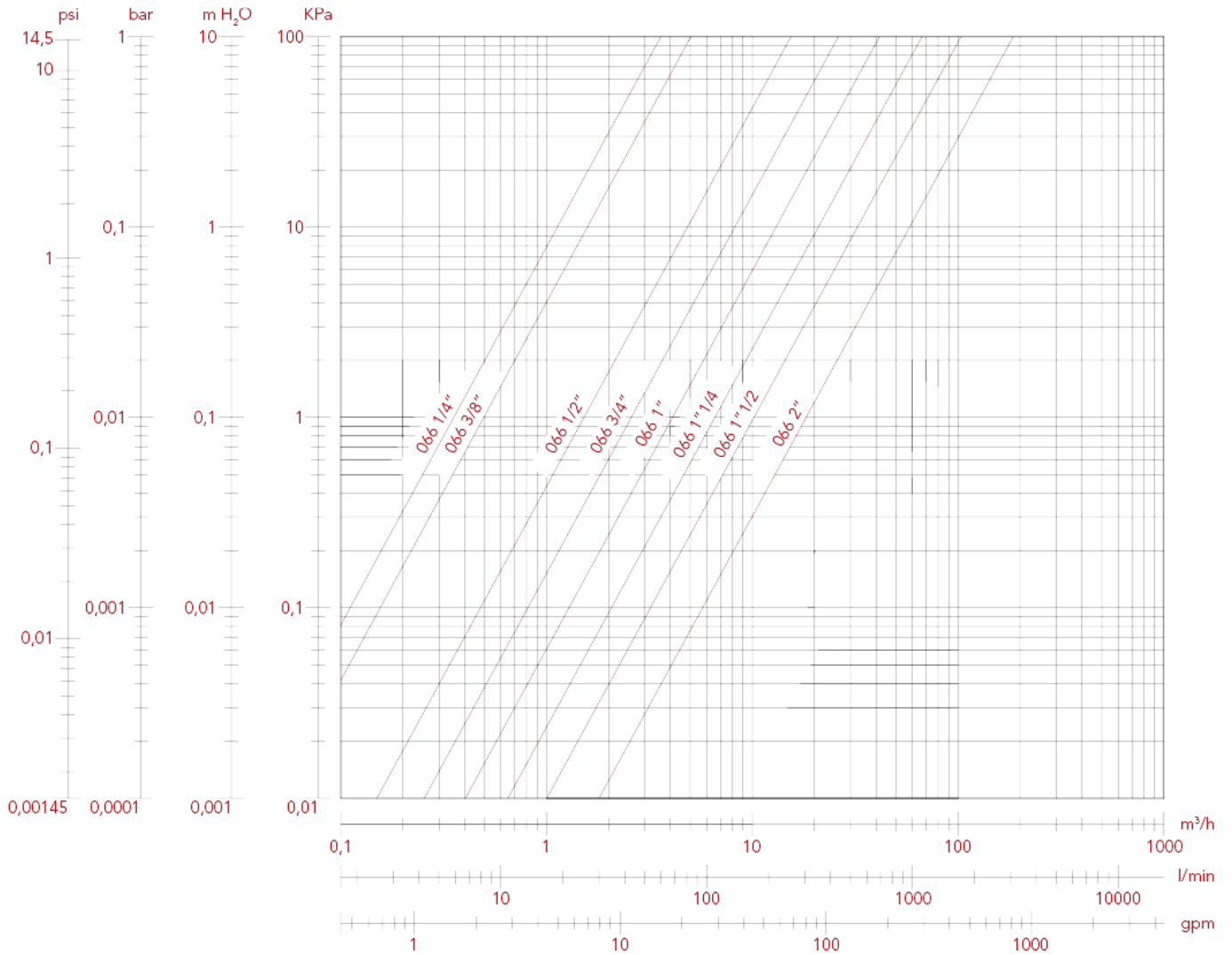
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой), размеры от 1/4" до 2"

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	376	472	892

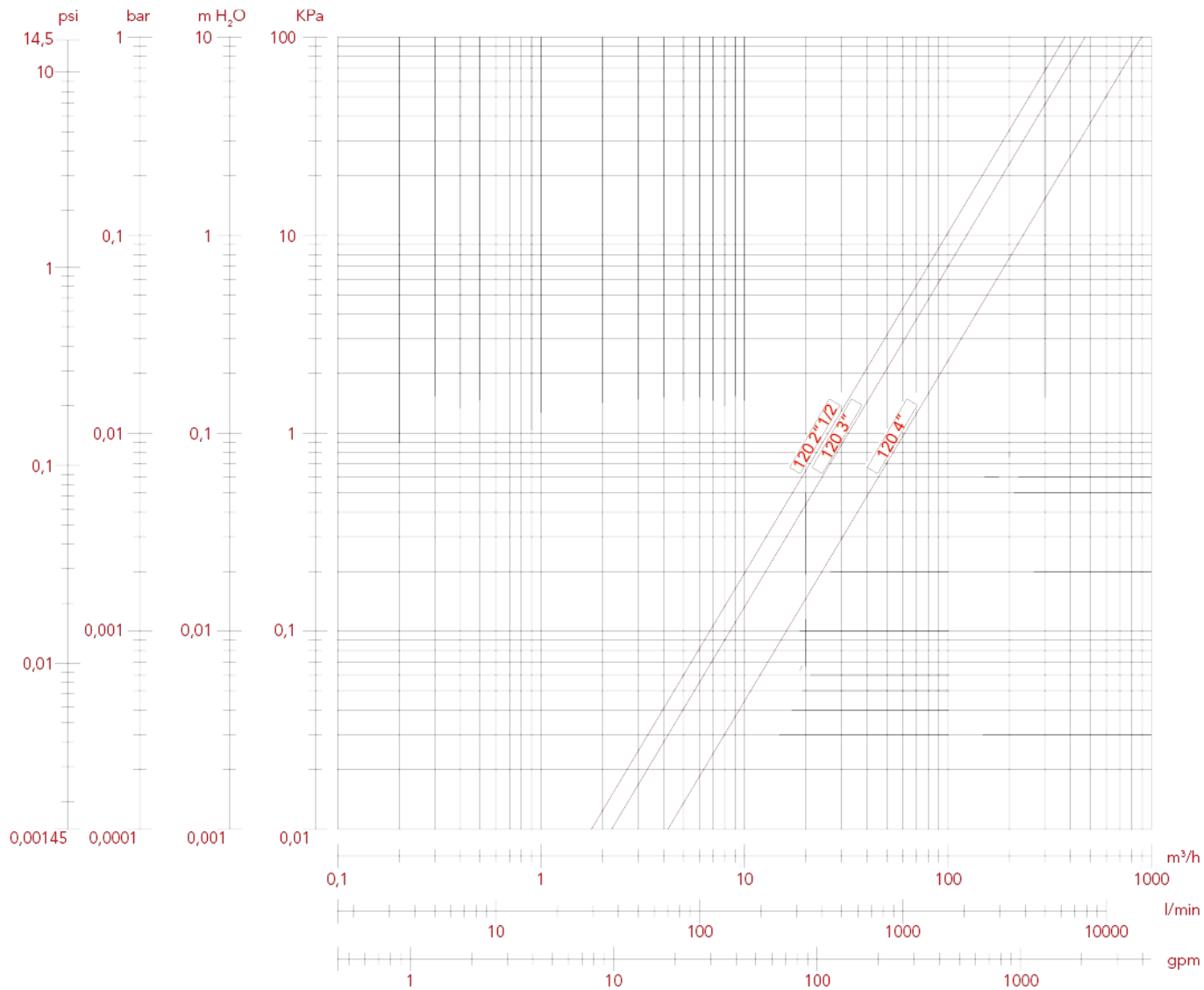




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой), размеры от 2"1/2 до 4"

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	376	472	892

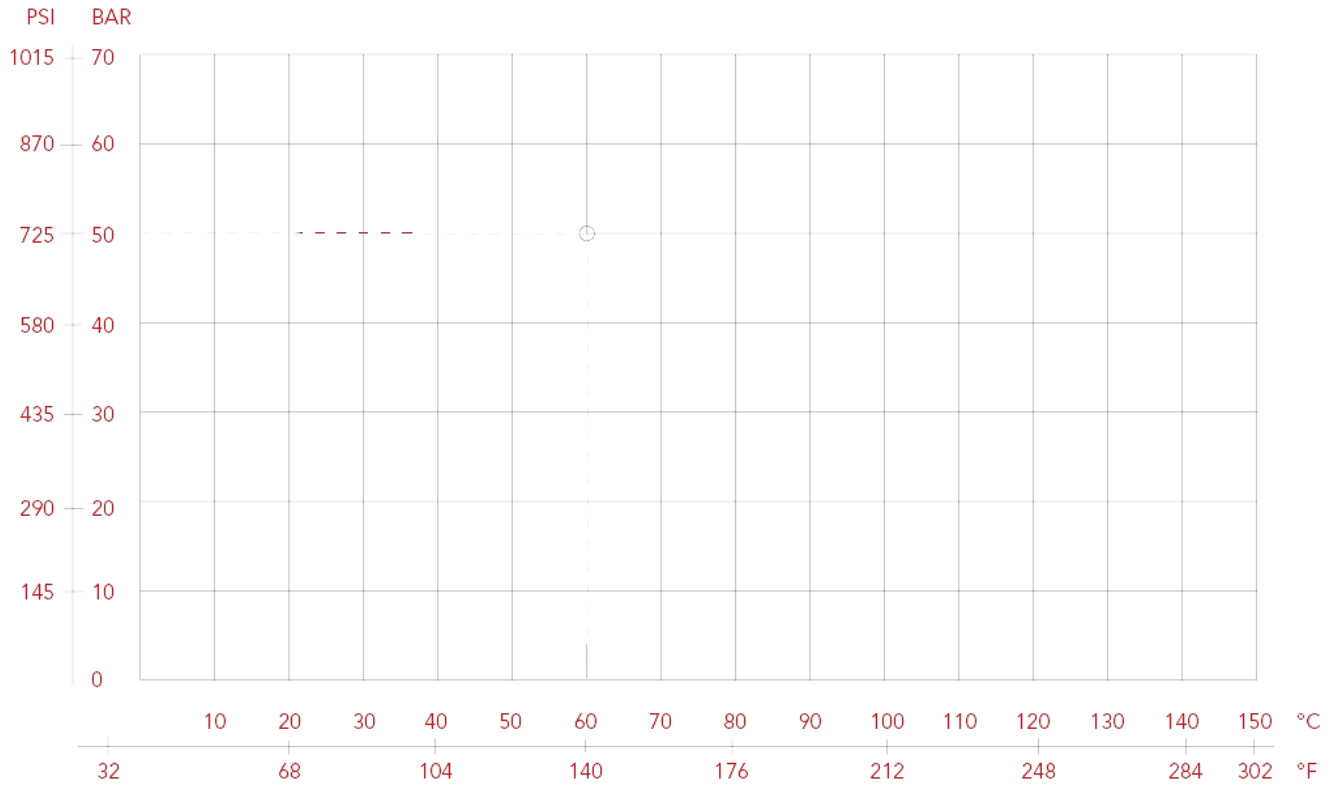




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

067 LONDON кран шаровый, полнопроходной

LONDON

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331 (до 2").



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	067B014	12/168
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	067B038	12/156
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	067B012	10/90
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	067B034	8/56
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	067B100	6/36
1"1/4 (DN 32)	5bar/72.5psi	067B114	4/20
1"1/2 (DN 40)	5bar/72.5psi	067B112	2/12
2" (DN 50)	5bar/72.5psi	067B200	2/6
2"1/2 (DN 65)	18bar/261psi	1210212G	1/5
3" (DN 80)	16bar/232psi	1210300G	1/3
4" (DN 100)	14bar/203psi	1210400G	1/2

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы НР-ВР.

Корпус никелированная латунь.

Стальная ручка-рычаг (Алюминиевая ручка-рычаг 2"1/2 - 3" - 4").

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

ВР:

- ISO 7/1 Rp (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 2".

- ISO 228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228) 2"1/2 - 3" - 4"

НР:

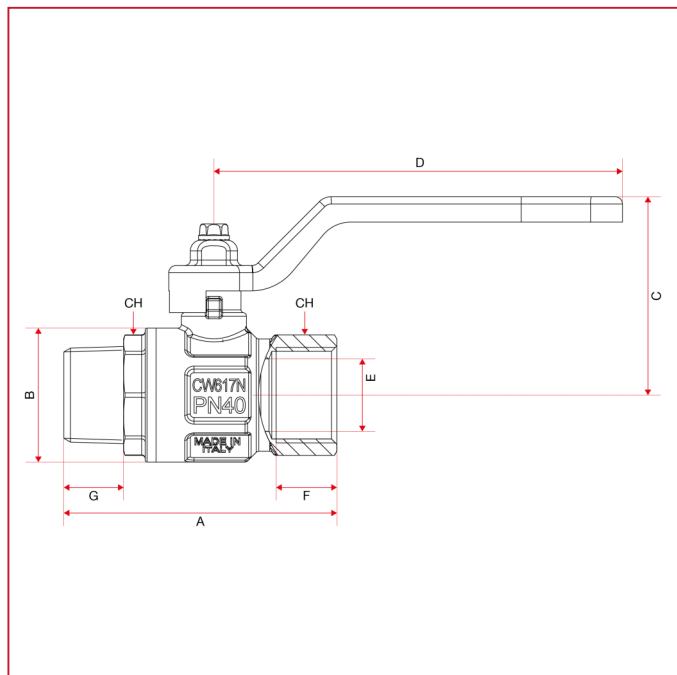
- ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 2".

- ISO 228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228) 2"1/2 - 3" - 4"



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

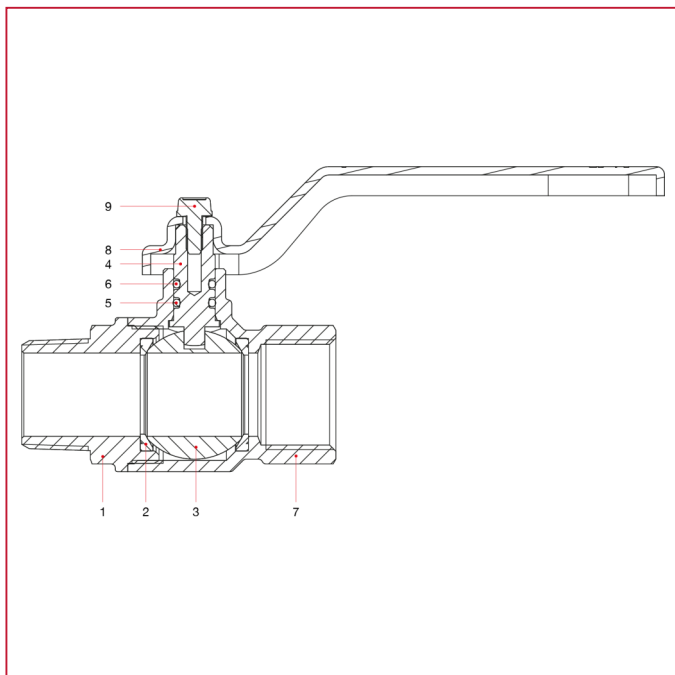


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A	56,9	58,9	68	75,5	90,5	105	115,5	135,5	155,5	178	208
B	23,5	24	30,5	37	45,5	58	71	85	122	142	180
C	37,3	37,3	48,8	54,8	58,8	75	90,3	97	126,75	135,75	153,75
D	80	80	88,5	113	113	138	157,8	157,8	250	250	250
E	8	10	15	20	25	32	39	50	63	74	97
F	11	11,4	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7	25	27,5	30
G	11	11,5	15	16,5	19	21,5	21,5	26	21	24	23
CH	18	21	25	31	38	47	54	66			
Kg/cm ² bar	5	5	5	5	5	5	5	5	18	16	14
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	261	232	203



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/4" до 3/8"

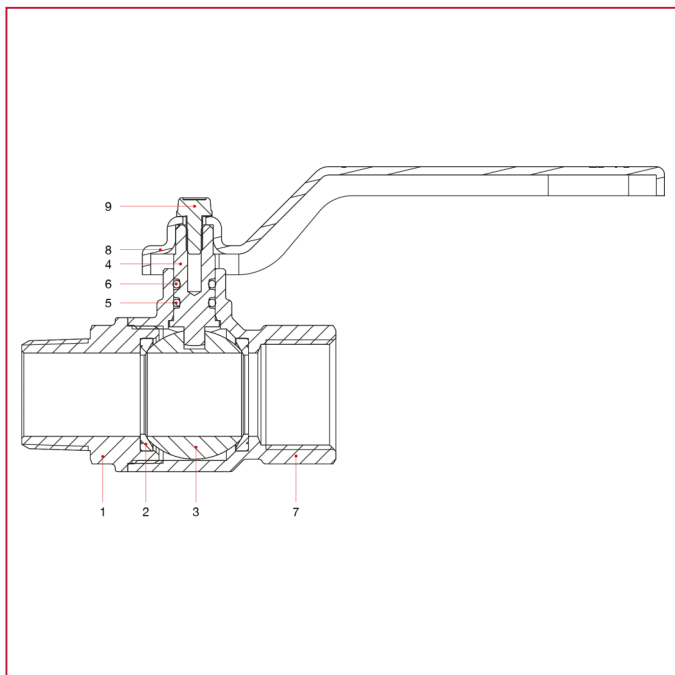


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW614N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Рычаг	1	Окрашенная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/2" до 2"

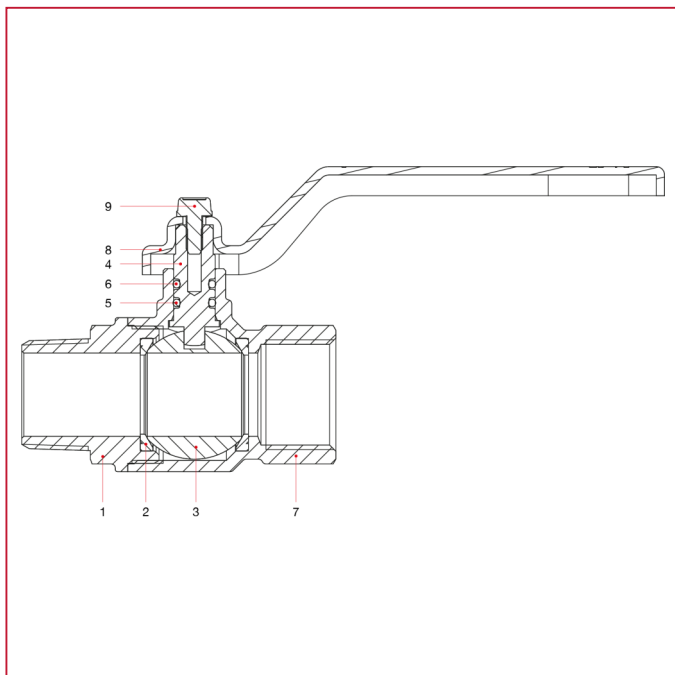


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Рычаг	1	Окрашенная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 2"1/2 до 4"



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Рычаг	1	Алюминий
9	Винт	1	СВ4 FF (С34) оцинкованная



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

УСТАНОВКА

Клапаны ITAP двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

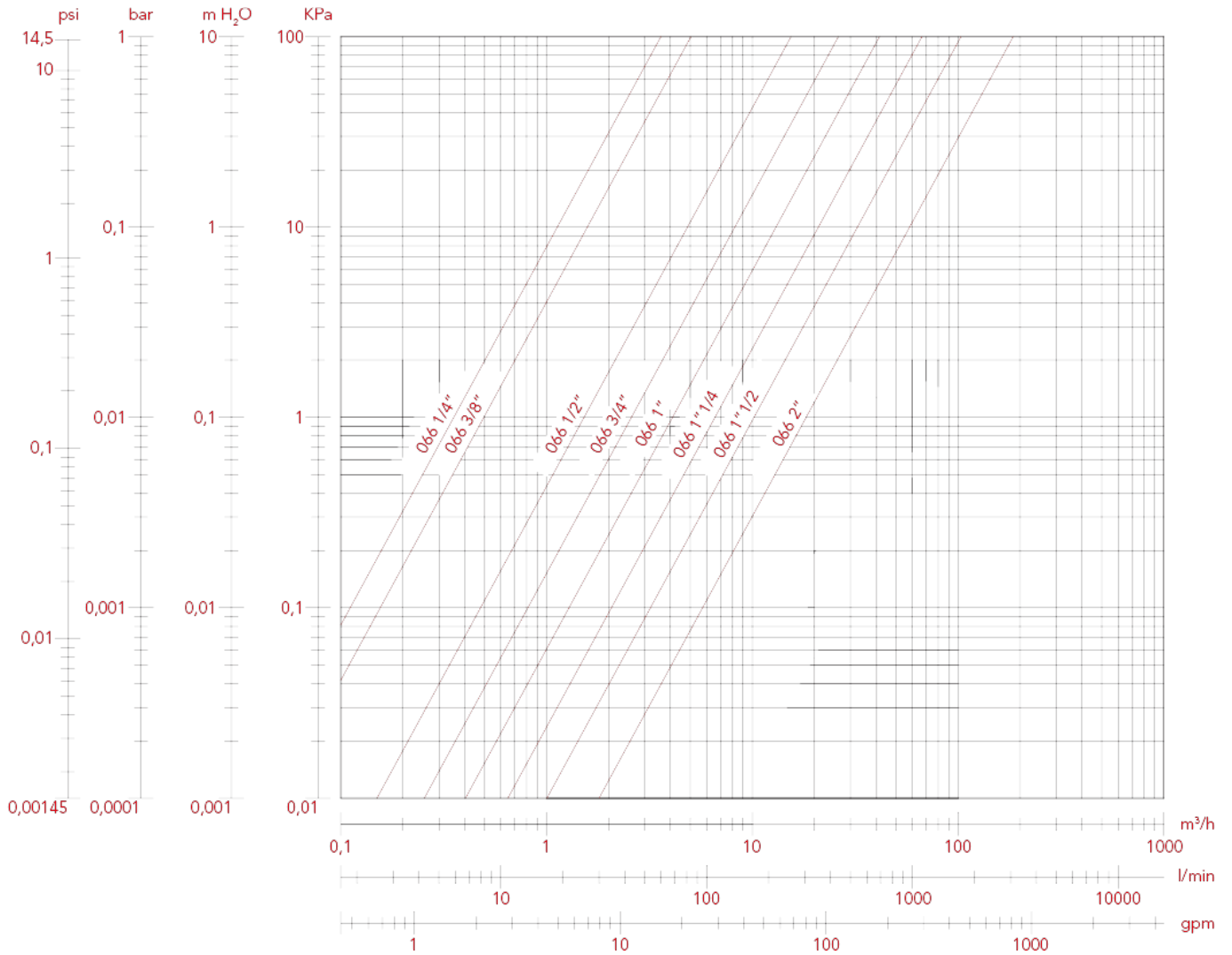
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой), размеры от 1/4" до 2"

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	376	472	892

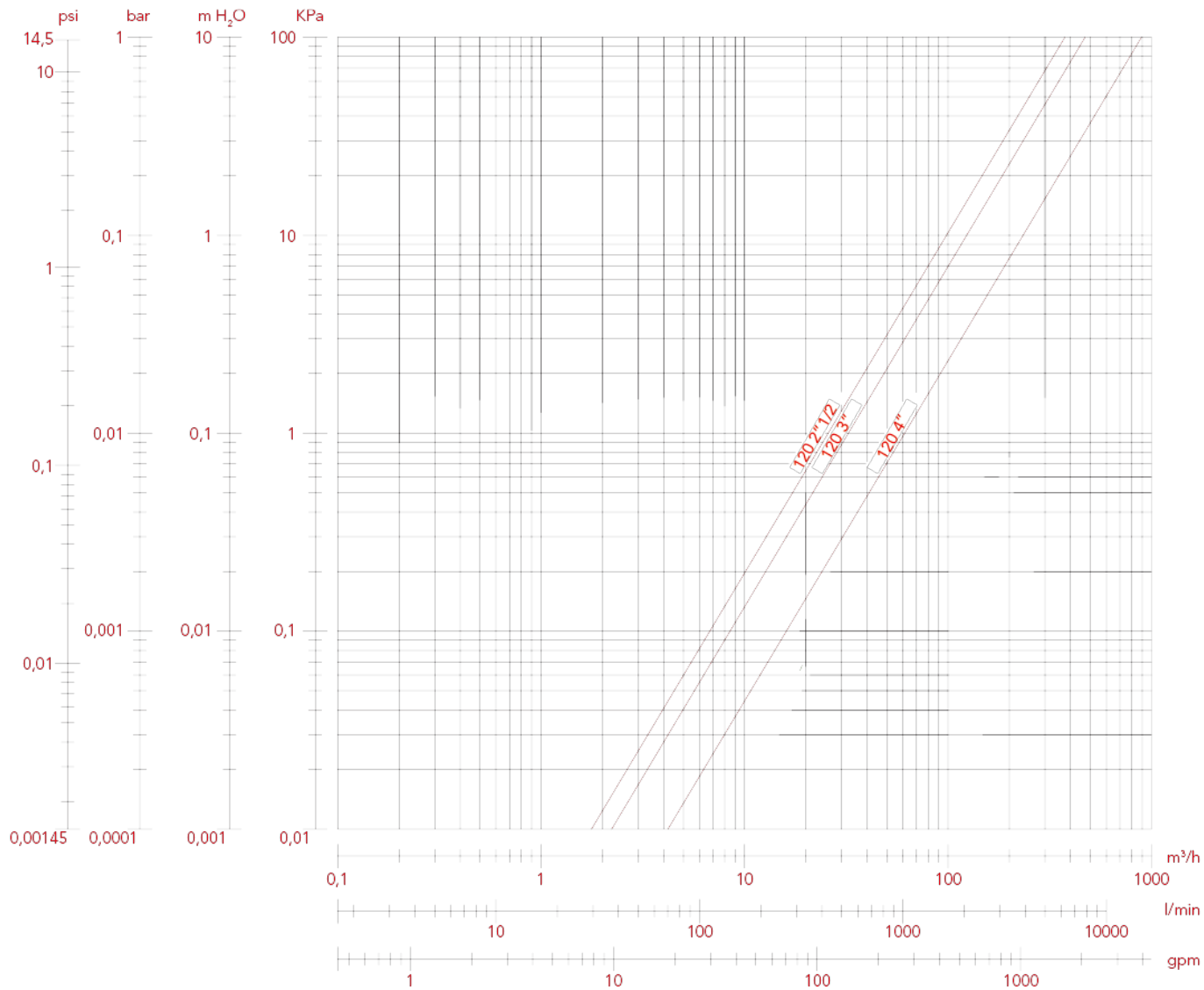




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой), размеры от 2"1/2 до 4"

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	2"1/2"	3"	4"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169	376	472	892

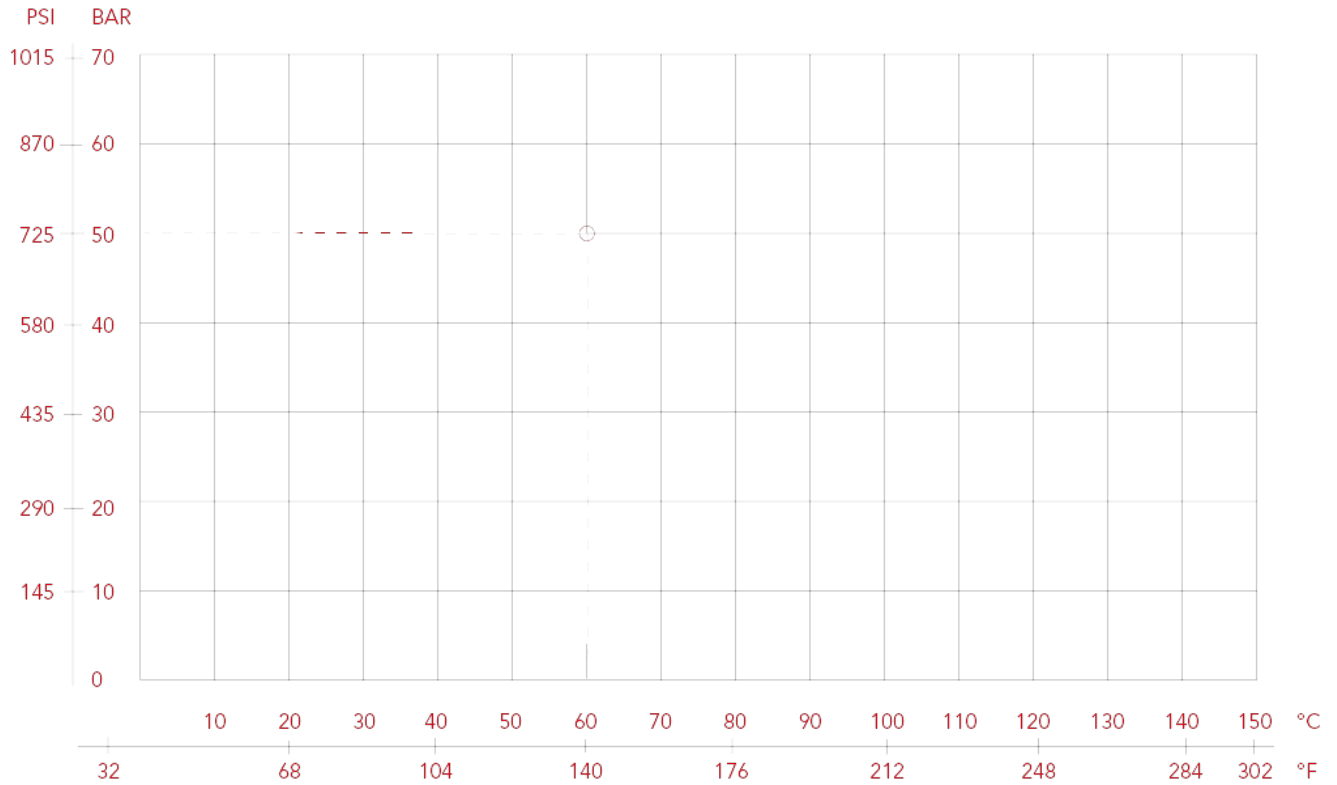




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

068 LONDON кран шаровый, полнопроходной

LONDON

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331 (до 2").



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	068B014	15/210
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	068B038	15/195
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	068B012	10/120
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	068B034	8/80
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	068B100	6/42

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы ВР-ВР.

Корпус никелированная латунь.

Т-образная ручка из алюминия.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

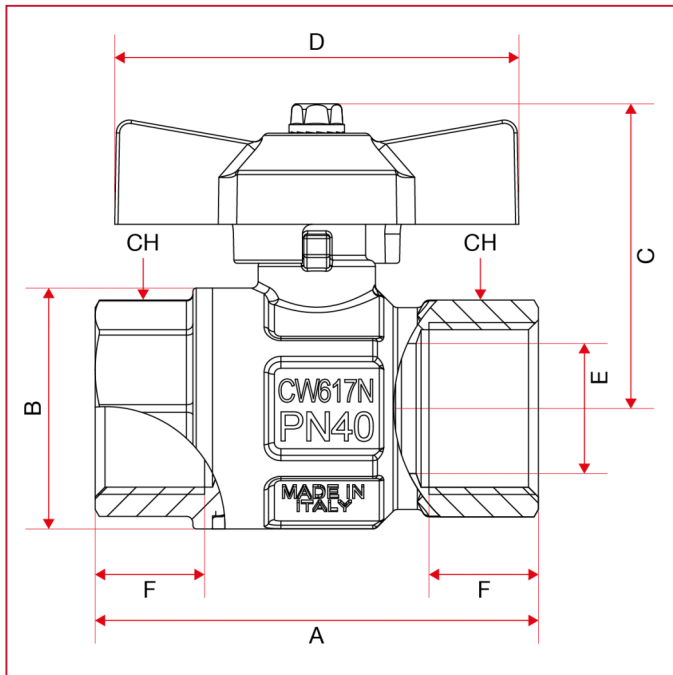
ВР:

- ISO 7/1 Rp (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 1".



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

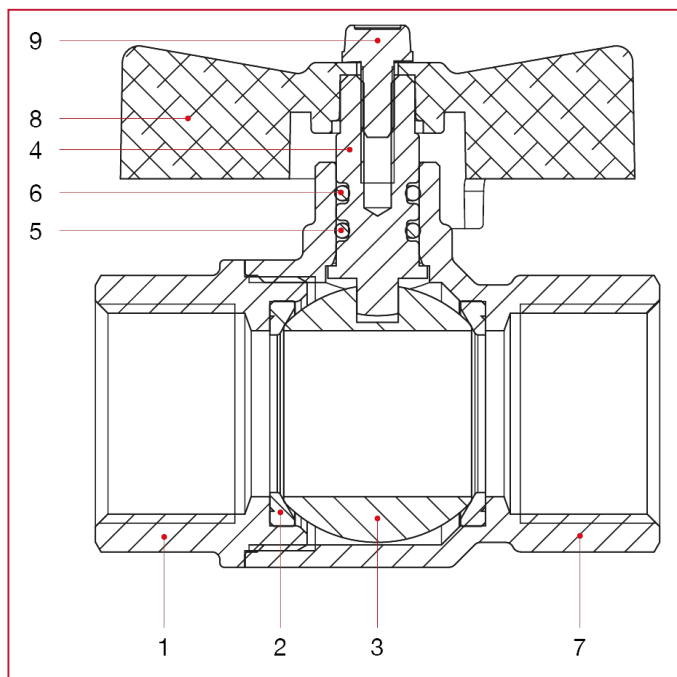


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
DN	8	10	15	20	25
A	49,5	52,4	61	68	85
B	23,5	24	30,5	37	45,5
C	37,3	37,3	43,8	46,8	50,8
D	47	47	54	62	62
E	10	10	15	20	25
F	11	11,4	15	16,3	19,1
CH	18	21	25	31	38
Kg/cm ² bar	5	5	5	5	5
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/4" до 3/8"

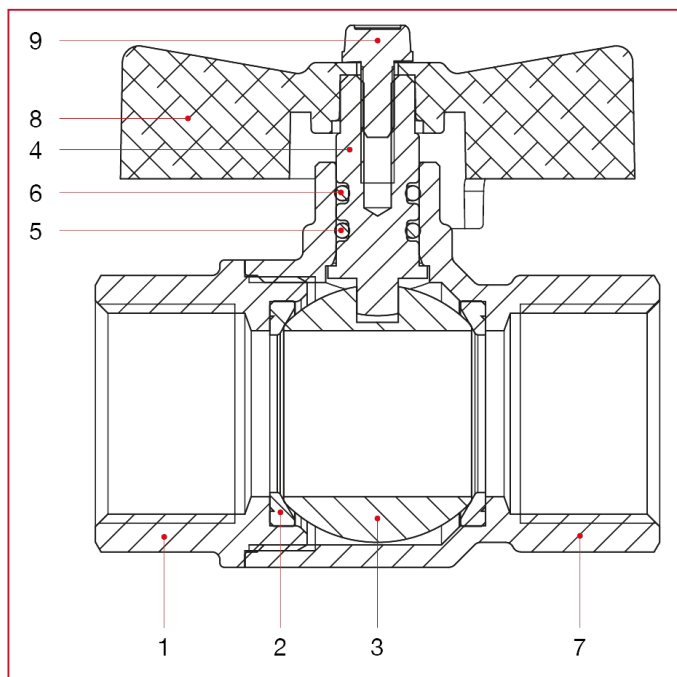


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW614N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	T-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
9	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/2" до 1"



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	T-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
9	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

УСТАНОВКА

Клапаны ITAP двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

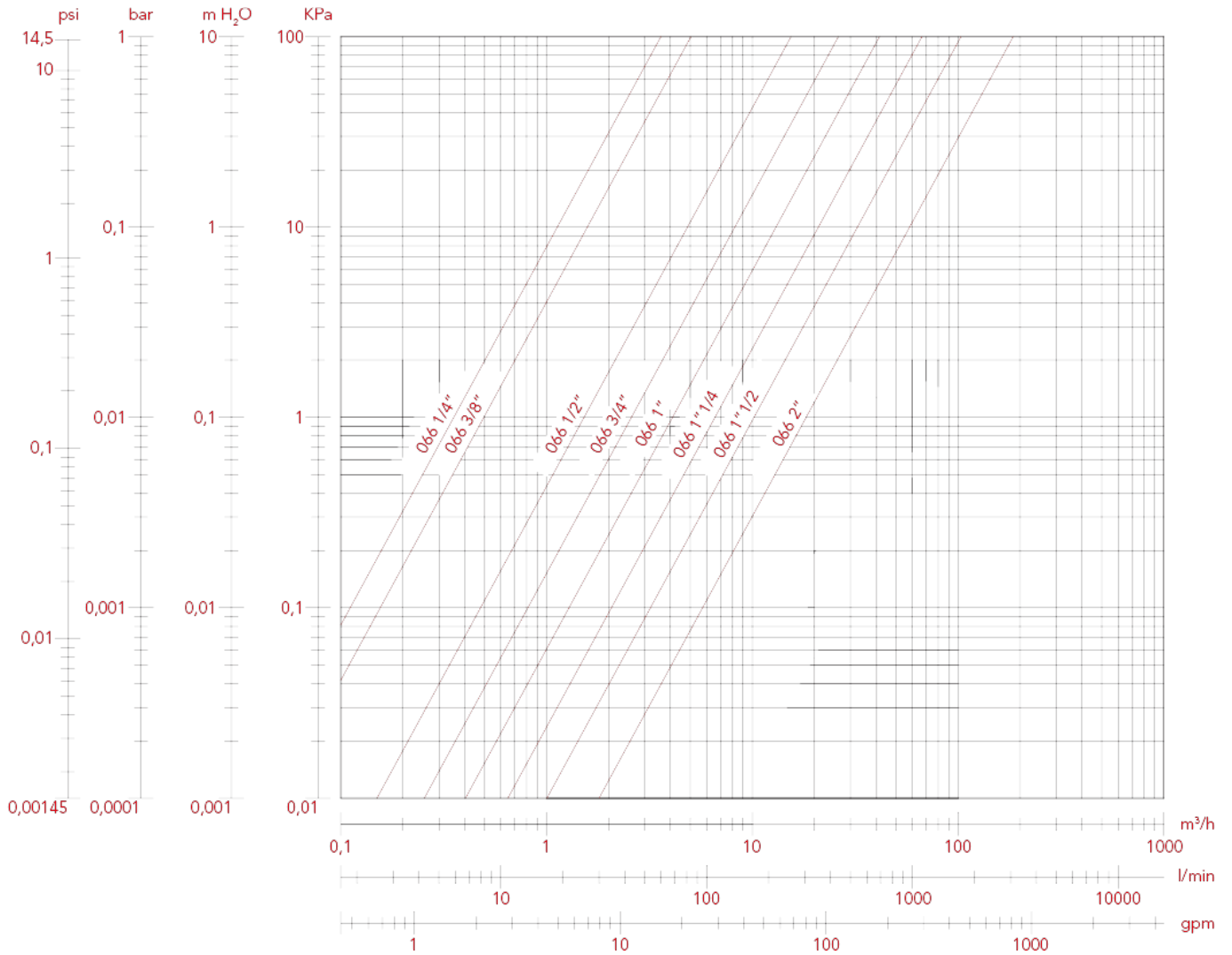
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44

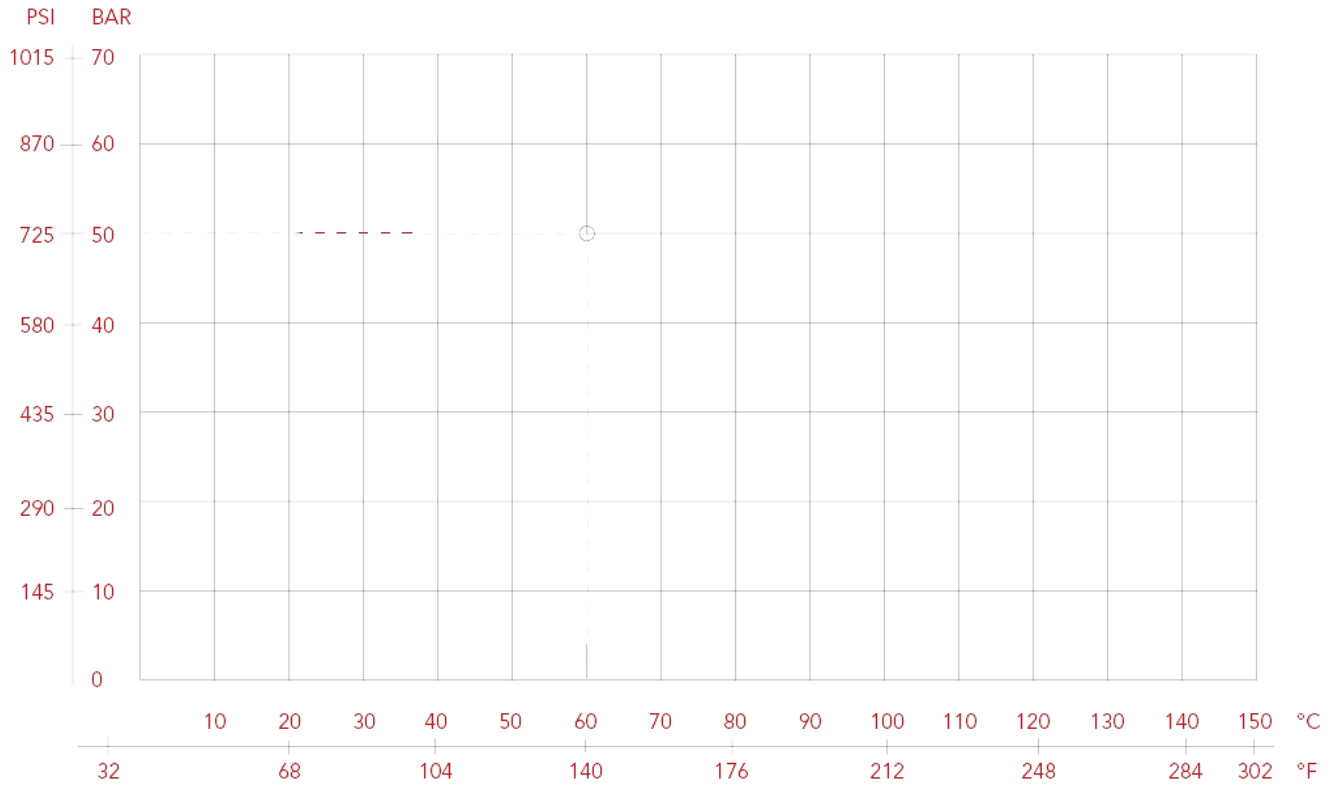




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

069 LONDON кран шаровый, полнопроходной

LONDON

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331 (до 2").



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	069B014	15/195
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	069B038	15/180
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	069B012	10/110
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	069B034	8/80
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	069B100	6/36

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы HP-BP.

Корпус никелированная латунь.

T-образная ручка из алюминия.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

BP:

- ISO 7/1 Rp (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 1".

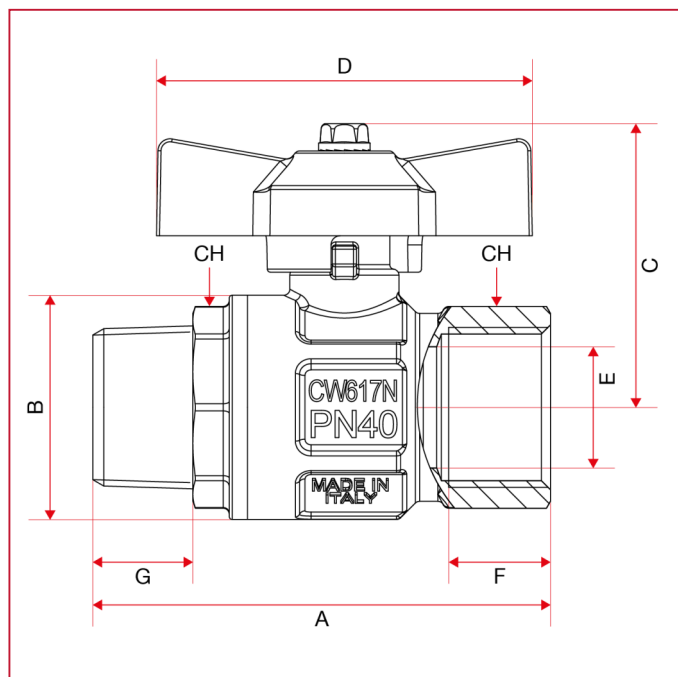
HP:

- ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 1".



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

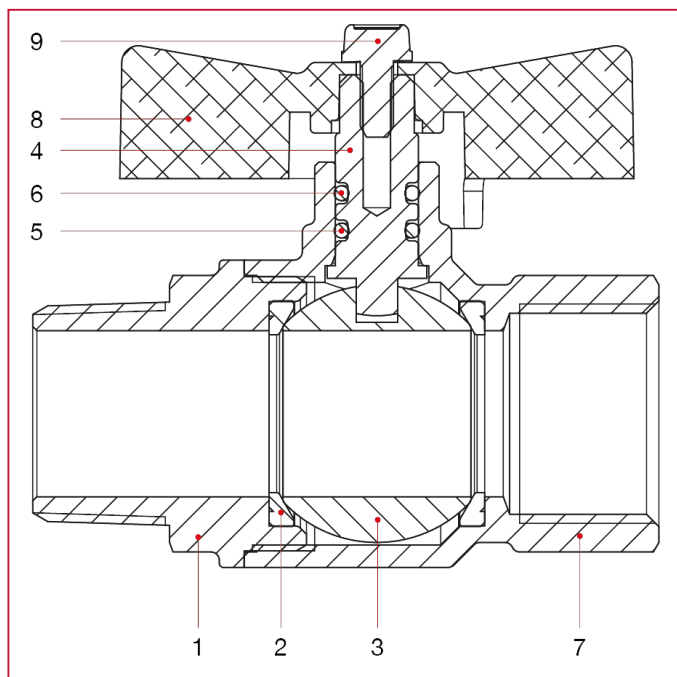


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
DN	8	10	15	20	25
A	56,9	58,9	68	75,5	90,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5
C	37,3	37,3	43,8	46,8	50,8
D	47	47	54	62	62
E	8	10	15	20	25
F	11	11,4	15	16,3	19,1
G	11	11,5	15	16,5	19
CH	18	21	25	31	38
Kg/cm ² bar	5	5	5	5	5
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/4" до 3/8"

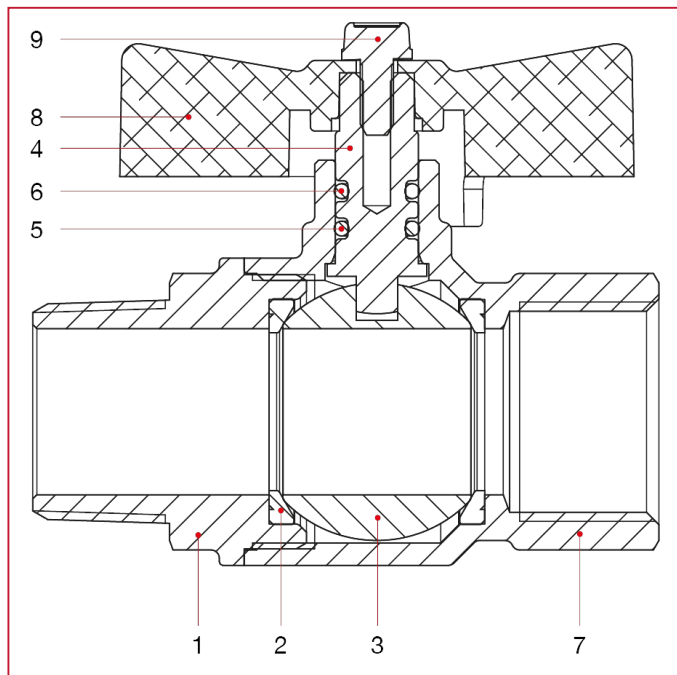


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW614N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Т-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
9	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/2" до 1"



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Т-образная ручка	1	Окрашенный алюминий
9	Винт	1	Оцинкованная сталь С4С



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

УСТАНОВКА

Клапаны ITAP двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

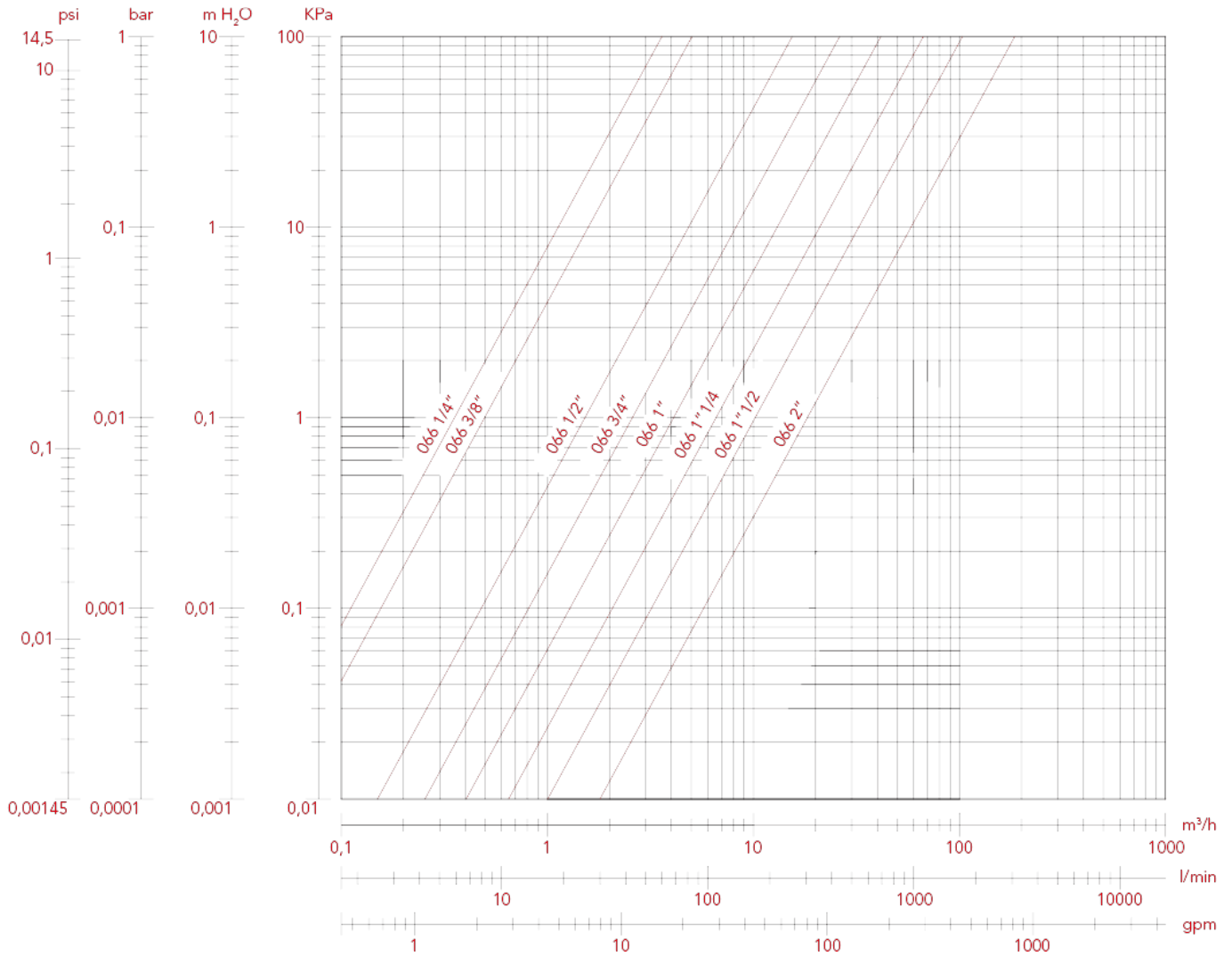
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44

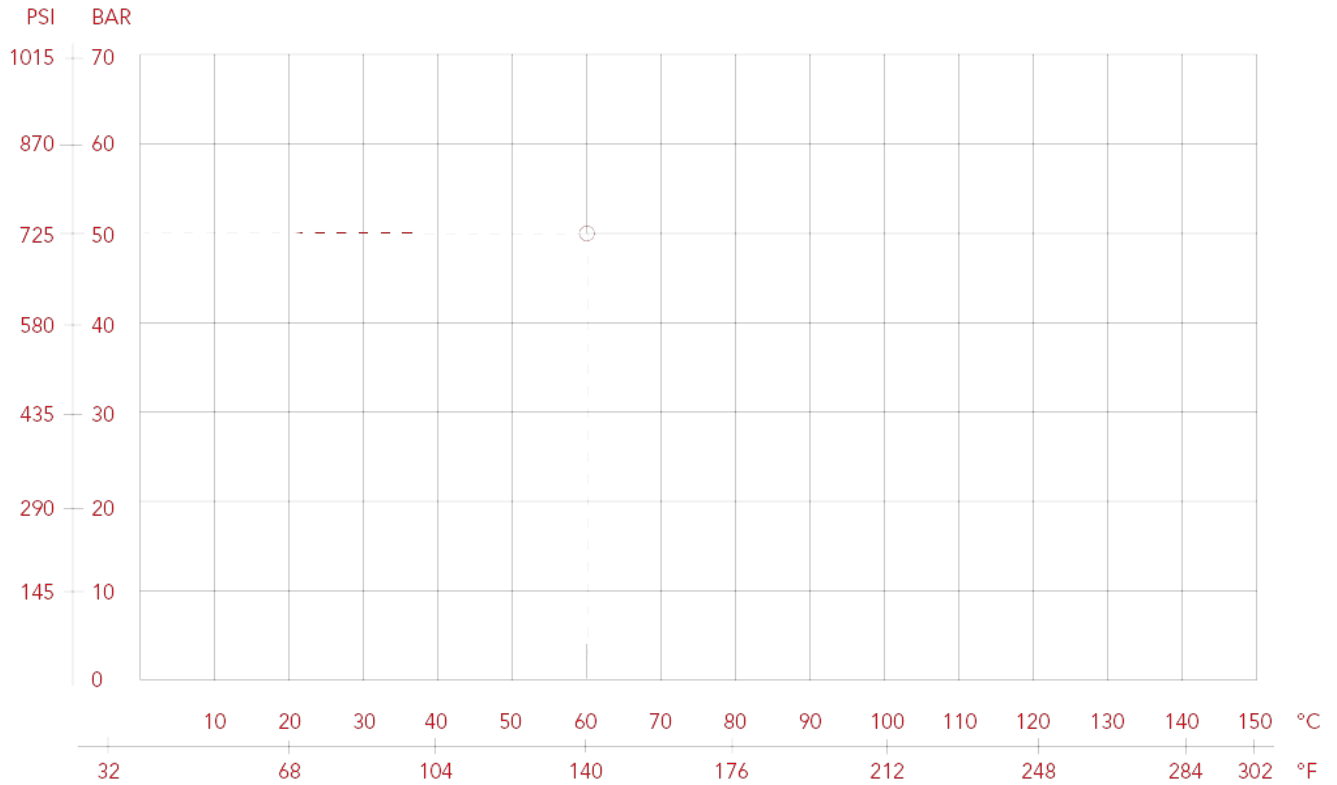




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

266 LONDON кран шаровый, полнопроходной

LONDON

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331 (до 2").



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	266B014	12/132
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	266B038	12/132
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	266B012	10/70
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	266B034	8/48
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	266B100	6/42
1"1/4 (DN 32)	5bar/72.5psi	266B114	4/20
1"1/2 (DN 40)	5bar/72.5psi	266B112	2/10
2" (DN 50)	5bar/72.5psi	266B200	2/6

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы ВР-ВР.

Корпус никелированная латунь.

Ручка стальной плоский рычаг.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

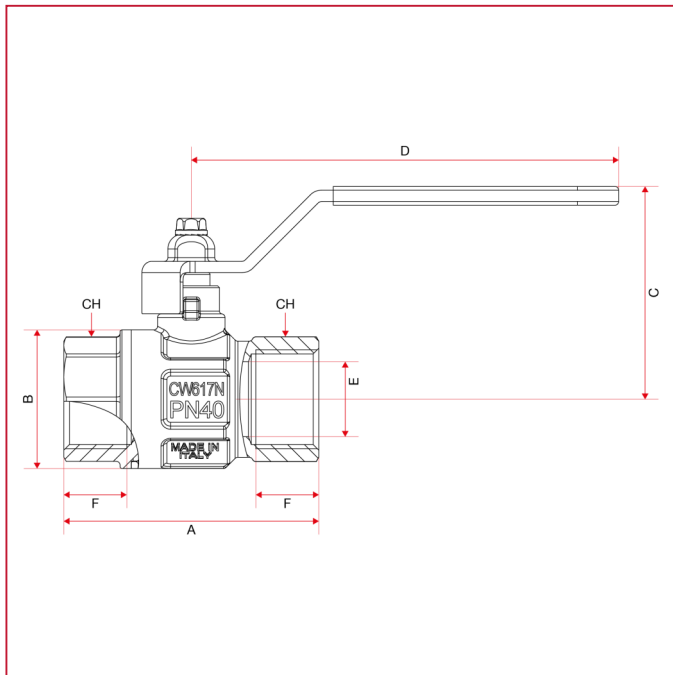
ВР:

- ISO 7/1 Rp (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 2".



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

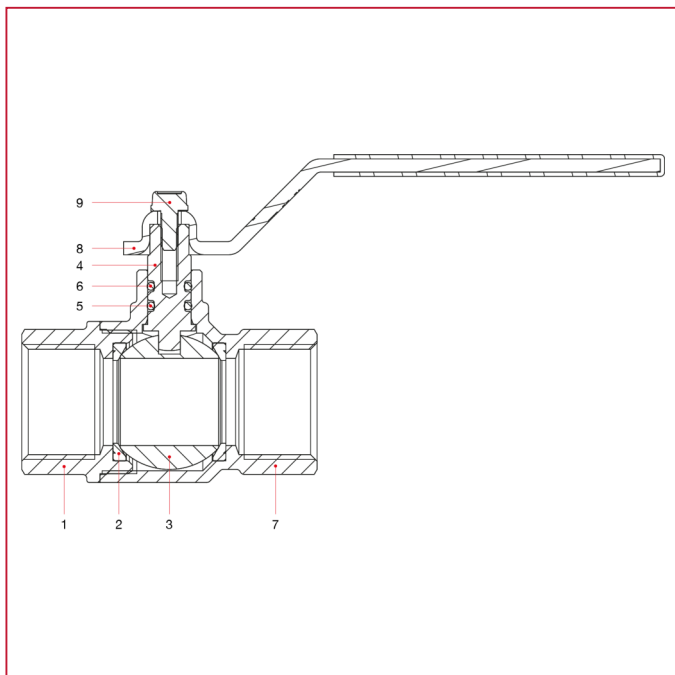


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	49,5	52,4	61	68	85	99,5	109	130
B	23,5	24	30,5	37	45,5	58	71	85
C	42,3	42,3	50,8	56,8	60,8	76,8	92,3	99,3
D	86	86	93	114	114	138,5	158,5	158,5
E	10	10	15	20	25	32	40	50
F	11	11,4	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7
CH	18	21	25	31	38	47	54	66
Kg/cm ² bar	5	5	5	5	5	5	5	5
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/4" до 3/8"

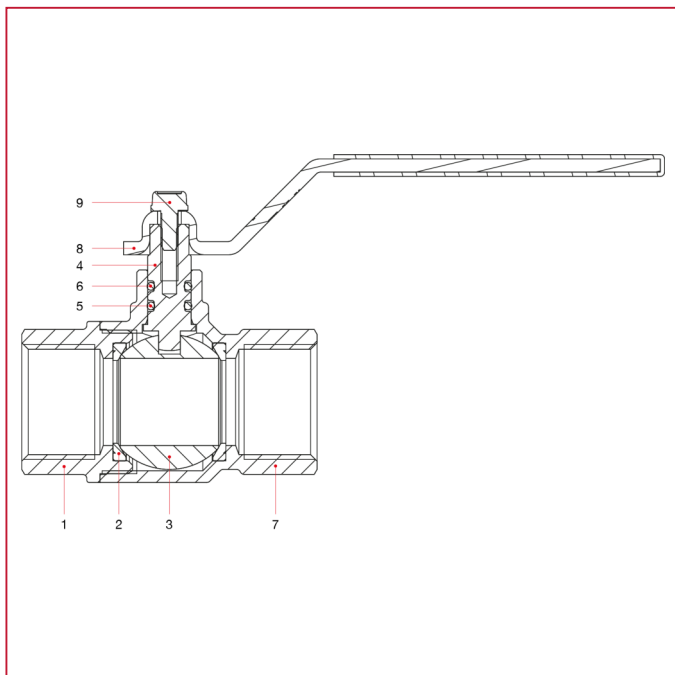


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW614N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Плоская ручка-рычаг	1	Оцинкованная и пластифицированная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/2" до 2"



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с внутренней резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Плоская ручка-рычаг	1	Оцинкованная и пластифицированная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

УСТАНОВКА

Клапаны ITAP двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

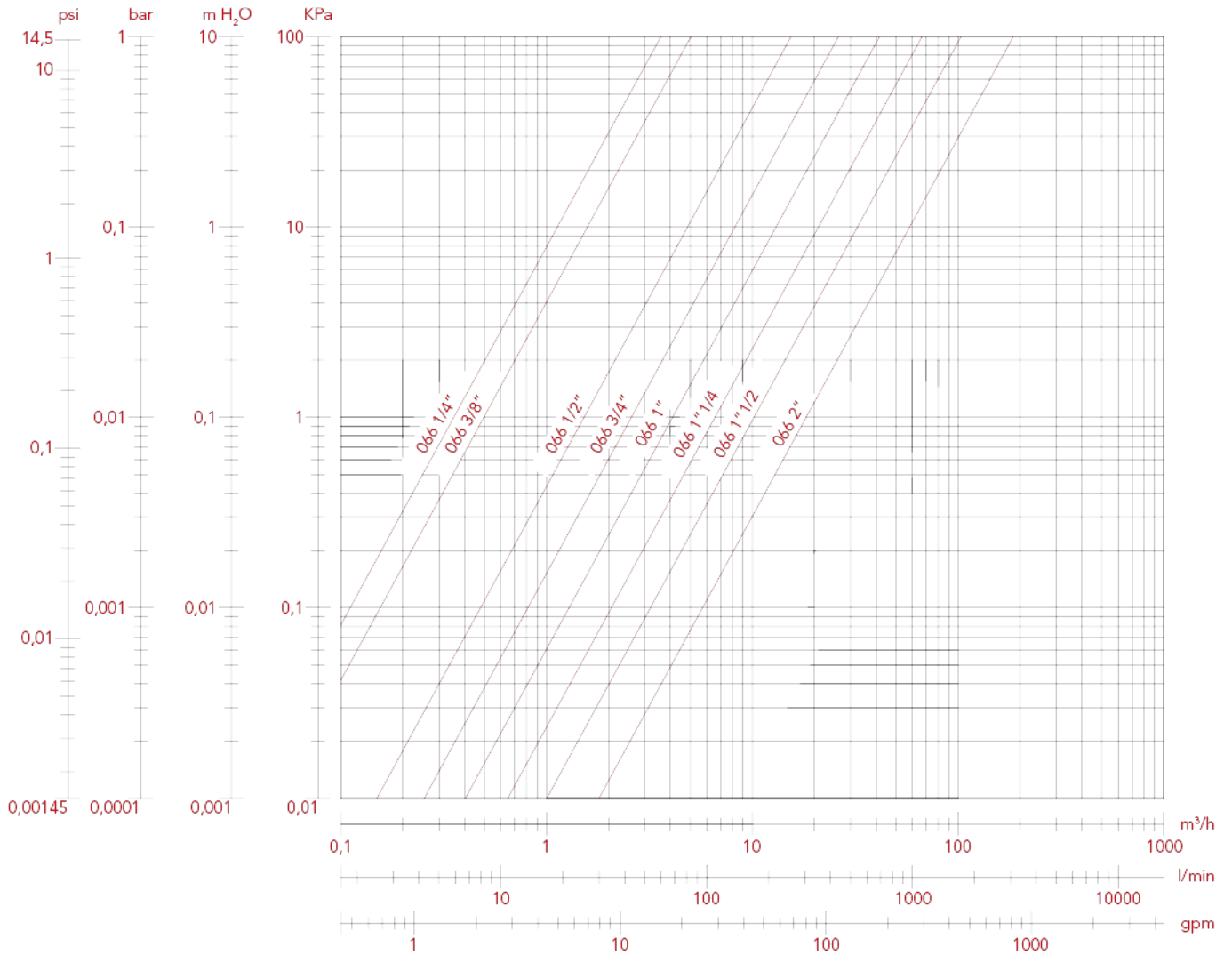
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169

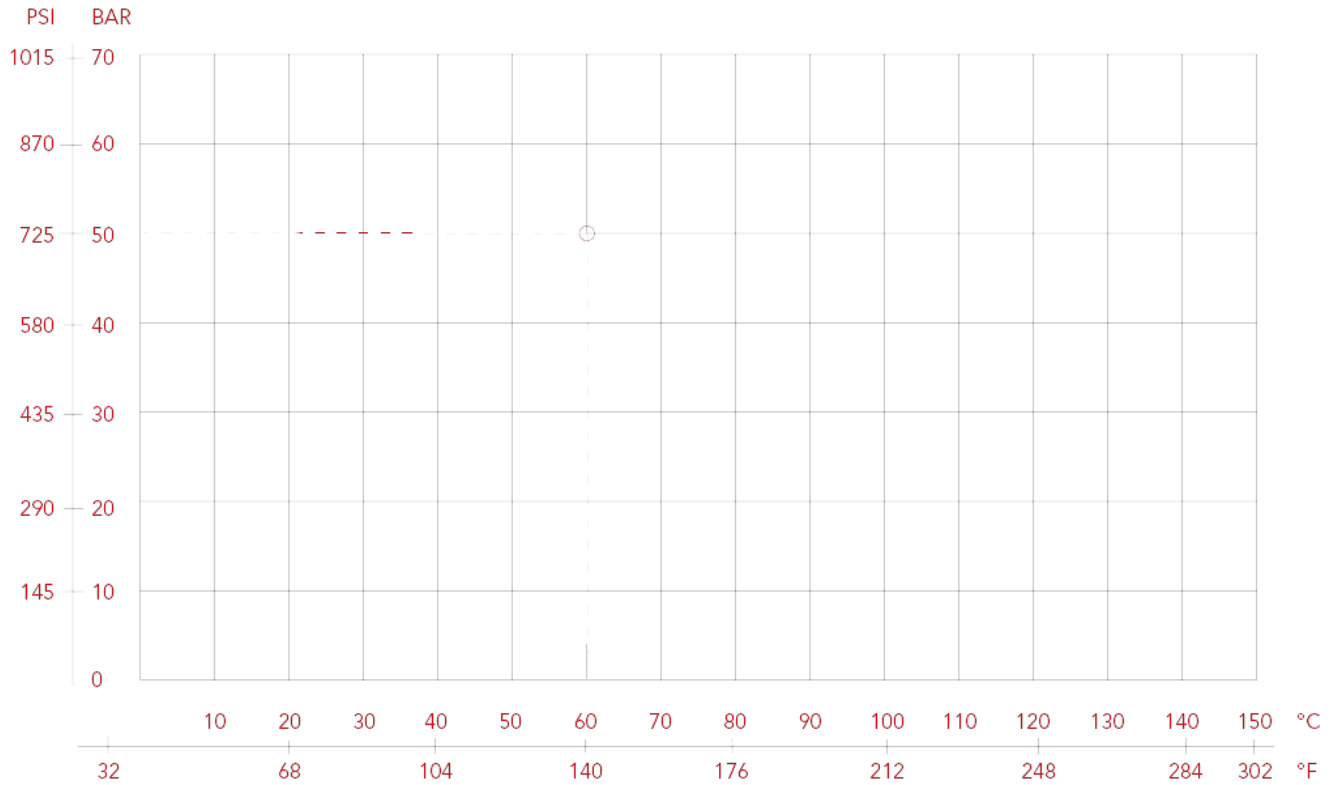




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

267 LONDON кран шаровый, полнопроходной

LONDON

ОДОБРЕНО СОГЛАСНО СТАНДАРТА EN 331 (до 2").



РАЗМЕР	ДАВЛЕНИЕ	КОД ИТАР	УПАКОВКА
1/4" (DN 8)	5bar/72.5psi	267B014	12/132
3/8" (DN 10)	5bar/72.5psi	267B038	12/132
1/2" (DN 15)	5bar/72.5psi	267B012	10/70
3/4" (DN 20)	5bar/72.5psi	267B034	8/48
1" (DN 25)	5bar/72.5psi	267B100	6/36
1"1/4 (DN 32)	5bar/72.5psi	267B114	4/20
1"1/2 (DN 40)	5bar/72.5psi	267B112	2/10
2" (DN 50)	5bar/72.5psi	267B200	2/6

КАЧЕСТВО



ОПИСАНИЕ

Резьбы HP-BP.

Корпус никелированная латунь.

Ручка стальной плоский рычаг.

Минимальная и максимальная рабочие температуры: -20°C, 60°C.

BP:

- ISO 7/1 Rp (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 2".

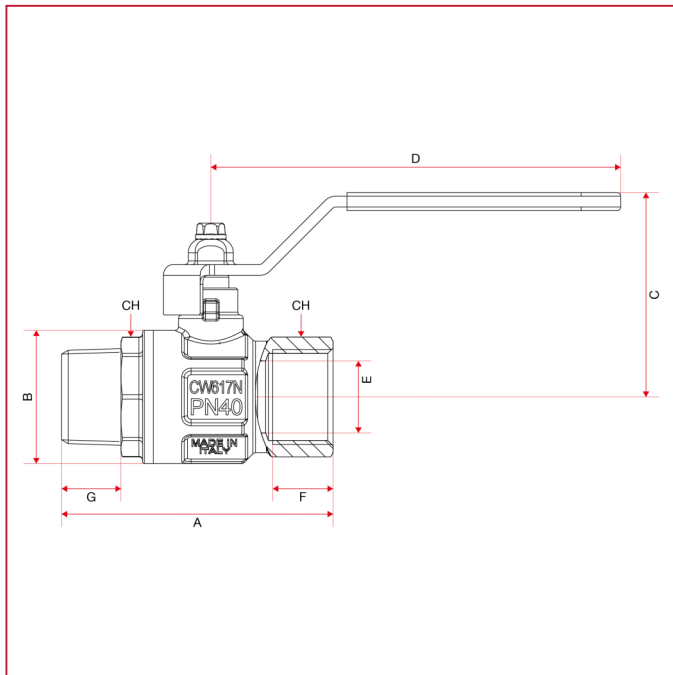
HP:

- ISO 7/1 R (эквивалентно DIN EN 10226-1 и BS EN 10226-1) от 1/4" до 2".



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

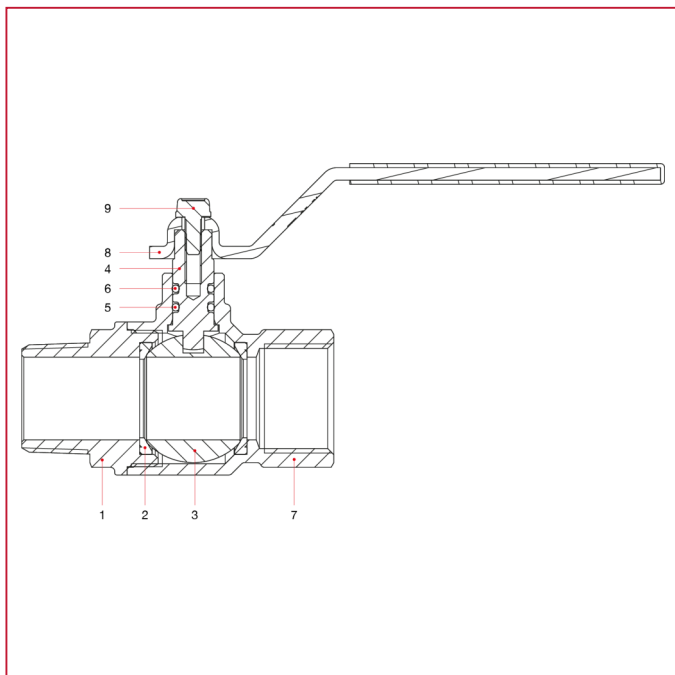


	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
DN	8	10	15	20	25	32	40	50
A	56,9	58,9	68	75,5	90,5	105	115,5	135,5
B	23,5	24	30,5	37	45,5	58	71	85
C	42,3	42,3	50,8	56,8	60,8	76,8	92,3	99,3
D	86	86	93	114	114	138,5	158,5	158,5
E	8	10	15	20	25	32	39	50
F	11	11,4	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7
G	11	11,5	15	16,5	19	21,5	21,5	26
CH	18	21	25	31	38	47	54	66
Kg/cm ² bar	5	5	5	5	5	5	5	5
LBS - psi	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/4" до 3/8"

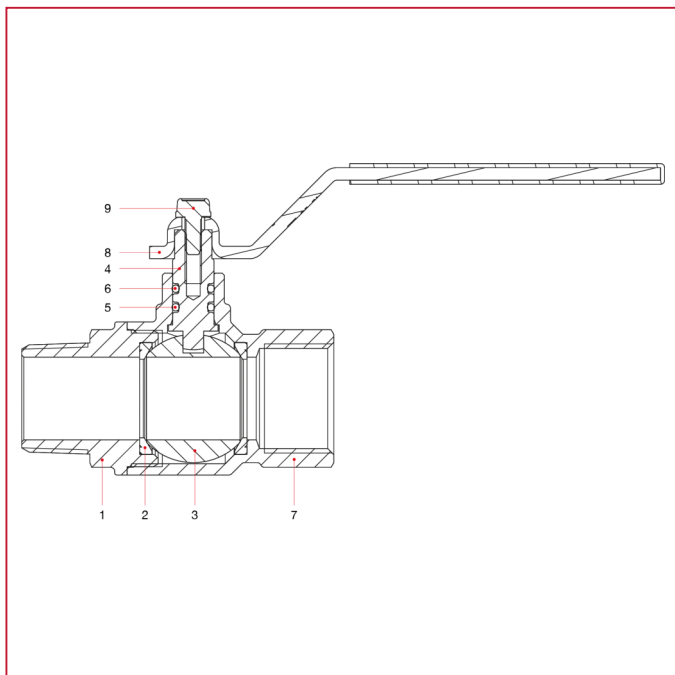


N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW614N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Плоская ручка-рычаг	1	Оцинкованная и пластифицированная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

МАТЕРИАЛЫ размеры от 1/2" до 2"



N.	ОПИСАНИЕ	КО Л.	МАТЕРИАЛ
1	Муфта с наружной резьбой	1	Никелированная латунь CW617N
2	Седло	2	Тефлон
3	Шар	1	Хромированная латунь CW617N
4	Шток	1	Латунь CW614N
5	Уплотнительное кольцо	1	БНК
6	Уплотнительное кольцо	1	Viton®
7	Корпус	1	Никелированная латунь CW617N
8	Плоская ручка-рычаг	1	Оцинкованная и пластифицированная сталь P04
9	Винт	1	Оцинкованная сталь C4C



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

УСТАНОВКА

Клапаны ITAP двунаправленные, в них поток может течь в обоих направлениях.

Клапаны состоят из шара, двух уплотнительных прокладок, штока, кольцевого уплотнения, ручки и двух узлов из латуни, корпуса и муфты, которые содержат все эти детали и которые собраны вместе с помощью резьбового соединения и герметизируются с помощью специального резьбового фиксатора.

Для предотвращения повреждения слоя стопорения резьбы и, соответственно, утечки из соединения корпуса и муфты клапана необходимо избегать воздействия на обе части крутящего момента.

Для их установки необходимо использовать обычные процедуры, связанные с гидравликой, в частности:

- убедитесь, что два трубопровода правильно выровнены;
- при монтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;
- применение уплотнительного материала (тефлон, пенька) должно быть ограничено исключительно участком резьбы, его избыток может повлиять на область закрытия шара уплотнения, нарушая герметичность;
- если жидкость содержит загрязняющие вещества (грязь, пыль, чрезмерная жесткость воды), их необходимо удалить или отфильтровать, поскольку в противном случае во время вращения шара они могут повредить уплотнительные прокладки.

ДЕМОНТАЖ

Чтобы снять клапан с линии или в любом случае прежде чем откручивать связанные с ним соединения:

- следует носить защитную одежду, которая обычно требуется для работы с жидкостью, имеющейся на линии;
- сбросьте давление на линии и действуйте следующим образом:
 - приведите клапан в открытое положение и опорожните линию;
 - с помощью клапана сбросьте остаточное давление в полости корпуса, перед тем как демонтировать этот клапан с линии;
 - при демонтаже используйте ключ в отношении ближайшего к трубе конца клапана;

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодически проверяйте клапан, в зависимости от его использования и условий работы, чтобы убедиться, что он работает правильно.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

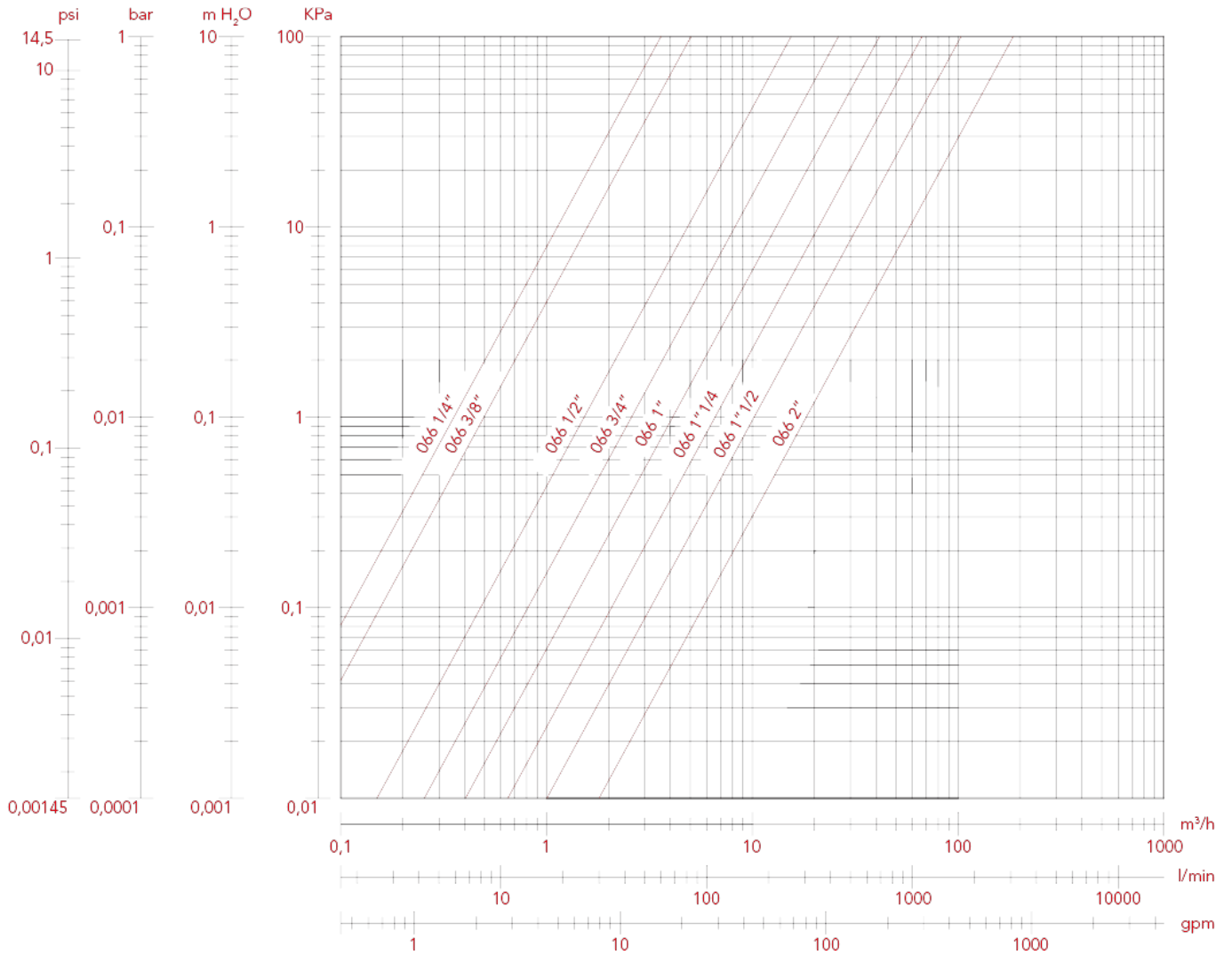
- любой износ или поломка какой-либо детали шарового вентиля с ручным управлением влечет за собой замену всего вентиля: изменения, вносимые в конструкцию любого компонента вентиля, неизбежно приведут к несоответствию требованиям стандарта EN 331;
- убедитесь, что шаровой вентиль имеет достаточный расход для предусмотренного использования;
- любая установка должна выполняться в соответствии с действующими техническими регламентами и технологическими картами (при их наличии);
- Следует обязательно придерживаться инструкций, предоставленных производителем шарового вентиля с ручным управлением и производителем системы, включая инструкции, которые определяют правильное расположение соединения вентиля.



ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ПОТЕРЬ НАГРУЗКИ (с водой)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
KV	3,45	5,00	15,65	26,26	41,44	63,69	101	169

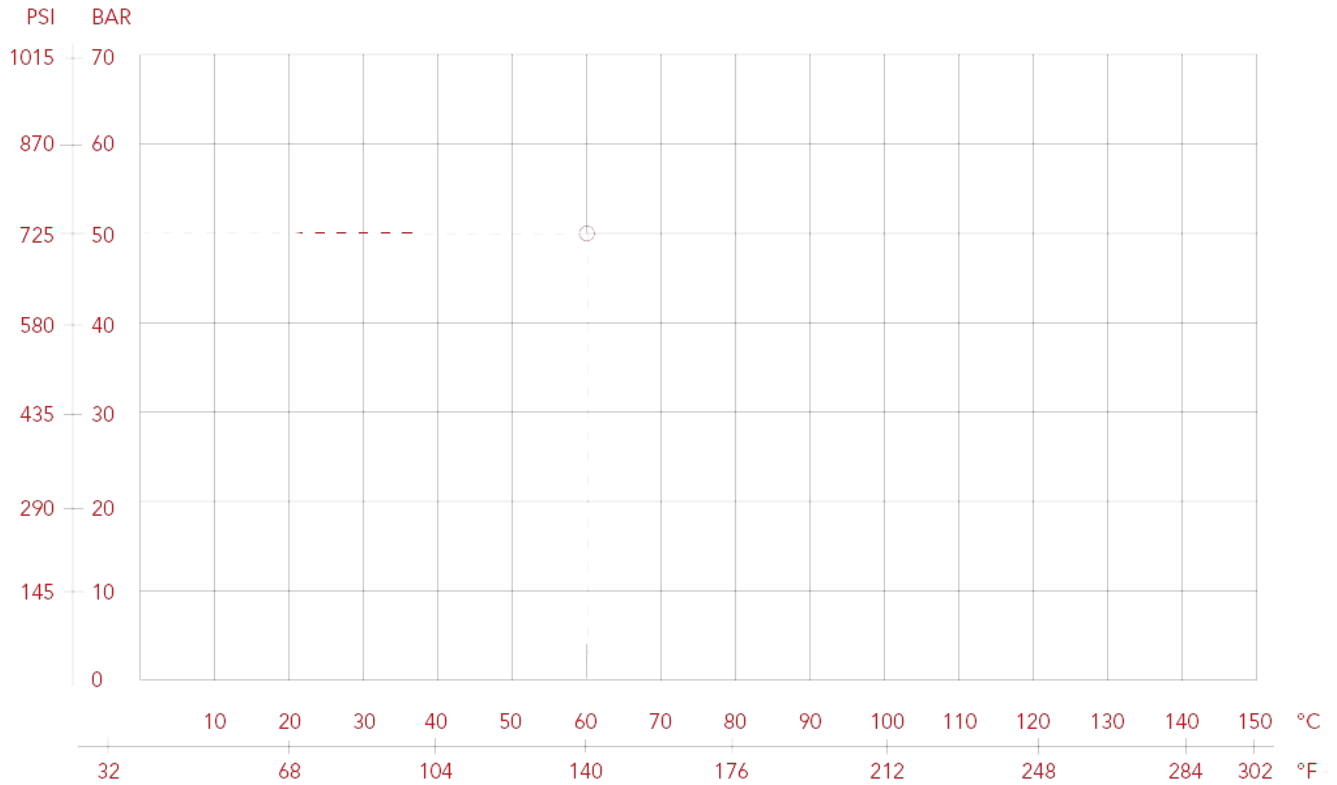




ПОЛНОПРОХОДНОЙ ШАРОВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА: LONDON

ГРАФИК ДАВЛЕНИЯ — ТЕМПЕРАТУРА

Значения, представленные кривыми, выражают максимальный предел использования клапанов. Приведенные значения имеют только ориентировочный характер.





ITAP S.p.A.
Via Ruca 19
25065 Lumezzane
Brescia (ITALY)
Tel 030 8927011
Fax 030 8921990
www.itap.it - info@itap.it

We reserve the right to make improvements and changes to the products described herein and to the relative technical data, at any time and without forewarning.

верс. 20220901