

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FRONIUS

ЕСТЬ НЕРЕШЕННЫЕ
СВАРОЧНЫЕ ЗАДАЧИ?

ПОДКЛЮЧАЙТЕСЬ



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FRONIUS

ИДЕАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБЫХ СВАРОЧНЫХ ЗАДАЧ

Для ручной сварки всегда выдвигаются достаточно высокие требования: сварочное оборудование должно быть надежным, долговечным, эффективным, иметь гибкие настройки и обеспечивать стабильно высокий результат.

Профессиональное сварочное оборудование Fronius полностью отвечает этим требованиям. Высокотехнологичные сварочные источники, в которых сочетаются высочайший уровень качества, экономичности, энергоэффективности и надежной конструкции, идеально подходят для любых, даже очень сложных задач, в том числе в тяжелых условиях рабочей среды. Благодаря цифровому управлению формируется абсолютно стабильная дуга и сварочный шов каждый раз будет произведен именно таким, каким он был запланирован. Интуитивно понятный принцип управления и специально разработанные программы значительно облегчают работу.

Каждый сварочный аппарат Fronius - это мощное инновационное решение для быстрого и качественного выполнения широкого спектра сварочных задач. Как ведущий разработчик сварочных технологий, Fronius предлагает идеальные решения для любых процессов: MMA, MIG/MAG, TIG. Наше сварочное оборудование используется в легкой и тяжелой промышленности, для обработки металлов, в производстве, ремонте, техническом обслуживании оборудования и автомобилей, а также в учебных заведениях. Миллионы пользователей во всем мире отдают предпочтение сварочному оборудованию Fronius, полагаясь на отлично зарекомендовавшее себя качество и высокую производительность. В этом каталоге представлено оборудование Fronius для ручной сварки в специально подобранных комплектах для оптимального применения в зависимости от поставленных задач.

Для большей информации зайдите на наш сайт: <http://tctena.ru>

Подключайтесь!



/TenaFronius



/fronius.ru



/tctena



/tctena

СОДЕРЖАНИЕ

МУЛЬТИ-ПРОЦЕССНЫЕ СИСТЕМЫ	TransSteel	/ 5
	TPS<i>i</i>	/ 25
TIG	TransTig	/ 37
	MagicWave	/ 51
MMA	TransPocket	/ 61
VIRTUAL WELDING		/ 75
ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ		/ 77
Опционально	Расходные части, программное обеспечение	/ 83



TransSteel

КОМПАКТНЫЙ
СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ



- / МОЩНЫЙ И НАДЕЖНЫЙ
- / ОЧЕНЬ ПРОСТОЙ В УПРАВЛЕНИИ
- / РАЗНЫЕ ТИПЫ СВАРКИ
- / МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЙ



ИДЕАЛЬНЫЙ ВЫБОР ДЛЯ МАЛЫХ И СРЕДНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ В МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ, ДЛЯ МОНТАЖНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ

Fronius TransSteel 2200 - это абсолютно надежная сварочная система с мощной конструкцией, интуитивно понятным управлением, а также набором программ, которые отлично подходят для работ даже в сложных условиях.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ СИНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПРОГРАММЫ

/ Всего 3 простых шага, которые подготовят систему для сварки любых материалов от стали до алюминия



/ Выберите тип и диаметр проволоки, газ, толщину материала и начинайте работу!



/ Установленные синергетические программы предназначены для сварки различных видов стали, сплавов алюминия, меди, порошковых проволок

TransSteel 2200

КОМПАКТНЫЙ МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ИСТОЧНИК

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой мультипроцессный синергетический инверторный источник
- / Стабильная дуга (автоматическое управление длиной дуги)
- / Расходные материалы с цветной кодировкой
- / Универсальный разъем для сварочной горелки
- / Углеродистая, нержавеющая сталь, медно-кремниевые сплавы, алюминий, порошковые проволоки
- / Интенсивный период включения- до 220А
- / Для сварки алюминия нет необходимости в горелке с автоматической подачей проволоки

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG горелка
- / Сварочная маска
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

TransSteel 2200 Характеристики

Процессы	MIG/MAG, TIG, MMA		
Напряжение холостого хода	90 V		
Размеры(Д-Ш-В)	560 x 215 x 370 мм		
Масса	15 кг		
Стандарты	S, CE		
Напряжение сети	1x230 (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.5 - 24.5 V		
Диапазон сварочного напряжения TIG	10.4 - 19.2 V		
Диапазон сварочного напряжения MMA	20.4 - 27.2 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 210 А		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 230 А		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 180 А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	30%	60%	100%
MIG/MAG 40° C	210 А	170 А	150 А
TIG 40° C	230 А	200 А	170 А
MMA 40° C	180А	150А	130А

TransSteel 2200



**С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



TransSteel 2200c Set/EF

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 2200c
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Сварочная горелка
MTG 2100S/SC/3,0m/45°
- / Базовый комплект 0,8/1,0mm

Пакет № 01



TransSteel 2200c MP/Set/EF**MIG/MAG/TIG/MMA****Комплект:**

- / Сварочный аппарат TransSteel 2200c MP
- / Кабель с держателем электрода 25mm² 4м 200А
- / Кабель массы 25mm² 4м 250А 60%
- / Сварочная горелка TTG 2200А F/UD/4м/TMC
- / Сварочная горелка MTG 2100S/FSC/3,0м/45°
- / Газовый комплект 0,8/1,0mm

Пакет № 02**С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

**Компактные сварочные источники
TransSteel 2700/3500 Compact**



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой мультипроцессный синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн корпуса
- / Окно для контроля за проволокой

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG горелка
- / Сварочная маска

TransSteel 2700 Характеристики

Процессы	MIG/MAG, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	42 V
Размеры (Д-Ш-В)	687 x 276 x 445 мм
Масса	30 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 (-10% / 15%)		3x400 (-10% / 15%)	
Сетевой инерционный предохранитель	15 A			
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.3 - 27.5 V			
Диапазон напряжения TIG	20.4 - 30.8 V			
Диапазон напряжения MMA	10.4 - 30.8 V			
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 270 A			
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 270 A			
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 270 A			
СВАРОЧНЫЙ ТОК	30%	60%	100%	
40° C	270 A	210 A	170 A	
25° C	270 A	210 A	170 A	

TransSteel 2700c



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransSteel 2700c 4R/FSC

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 2700c 4R/FSC
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 2500S / FSC/3,5m/45°
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,0 /G/W/5m
- / Монтажный комплект TU TPS 270i C
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min
- / Кабель массы 35mm² 4m EC/BY

Пакет № 03



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransSteel 2700c 4R/FSC MV nc

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 2700c 4R/FSC MV nc
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 2500S / FSC/3,5m/45°
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,0 /G/W/5m
- / Монтажный комплект TU TPS 270i C
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min
- / Кабель массы 35mm² 4m EC/BY

Пакет № 04

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой мультипроцессный синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн корпуса
- / Окно для контроля за проволокой

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

TransSteel 3500 C Характеристики

Процессы	MIG/MAG/TIG/MMA
Напряжение холостого хода	60 V
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 мм
Масса	36 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 (-10% / 15%)		3x400 (-10% / 15%)
Сетевой инерционный предохранитель	35 A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.5 - 31.5 V		
Диапазон напряжения TIG	20.4 - 34.0 V		
Диапазон напряжения MMA	10.4 - 24.0 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 350 A		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 350 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 350 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	350 A	300 A	250 A
25° C	350 A	300 A	250 A

TransSteel 3500c



**С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic G

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Кабель массы 50mm² 4m EC/BY

Пакет № 05



**С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic (W)

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500c 4R/FSC Synergic
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Соединительн. пластина Compact TU Car4 Pro
- / Сварочная горелка MTW 400i / FSC/ UD/4,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Монтажн. комплект: подключение воды FK 5000 на передней панели, для версий C

Пакет № 06



МОЩНЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ СИСТЕМЫ TransSteel 3500 / 5000

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Прочный промышленный дизайн корпуса

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

TransSteel 3500 Характеристики

Процессы	MIG/MAG, MMA
Напряжение холостого хода	65 V
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 мм
Масса	29 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 (-10% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	35 A		
Максимальная первичная мощность	28.36 kVA		
Диапазон напряжения MIG/MAG	14.3 - 31,5 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 35 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 350 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 350 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	350 A	300 A	250 A

TransSteel 3500



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransSteel 3500 Synergic G

MIG/MAG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500 Syn
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет G/5M/50mm²
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,0 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY

Пакет № 07



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransSteel 3500 Synergic W

MIG/MAG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 3500 Syn
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет W/5m/70mm²
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/ UD/4,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY

Пакет № 08

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Высокоадаптивная дуга
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Прочный промышленный дизайн корпуса

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

TransSteel 5000 Характеристики

Процессы	MIG/MAG, MMA
Напряжение холостого хода	65 V
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 мм
Масса	32.3 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**3x400 (-10% / 15%)**

Сетевой инерционный предохранитель	35 A		
Максимальная первичная мощность	28.36 kVA		
Диапазон напряжения MIG/MAG	14.3 - 39 V		
Диапазон напряжения MMA	20.2 - 40 V		
Диапазон сварочного ток MIG/MAG	10 - 500 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 500 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	500 A	420 A	360 A

TransSteel 5000



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransSteel 5000 Syn W

MIG/MAG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 5000 Syn
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет W/5m/70mm2
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe \varnothing 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY

Пакет № 09



НОВЫЙ TRANSSTEEL PULSE

Мощный источник питания с широким спектром применений, который включает импульсный режим в том числе для нержавеющей стали и алюминия.



ТЕПЕРЬ С ИМУЛЬСНОЙ ТЕХНОЛОГИЕЙ

- / Новые программы для импульсных процессов
- / Новые Pulse и SynchroPulse функции
- / Всего три шага для начала работы
- / На 70% меньше переделок, на 30% быстрее сварка



TransSteel 3000c Pulse

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Мультипроцессная система
- / Переключение между процессами за несколько секунд
- / Готовность к сварке в три шага
- / Более 116 сварочных программ для Стали, CrNi, CuSi, rutile FCW, metal-cored self-shielded, AlMg5, AlSi5
- / На 70% меньше доработок в Pulse & Synchro-Pulse режимах

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

TransSteel 3000 C Pulse Характеристики

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	59 V
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 мм
Масса	34.64 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 (-10% / 15%)		3x400 (-10% / 15%)	
Сетевой инерционный предохранитель	35 А			
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.5 - 38.5 V			
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 22.0 V			
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32.0 V			
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	10 - 300 А			
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 300 А			
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 300 А			
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%	
40° C	300 А	280 А	240 А	

TransSteel 3000C Pulse /FSC G

MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransSteel 3000 C PULSE/FSC

/ Подающий ролик U 0,9-1,0

/ Мобильная подставка TU Car 4 Basic

/ Чемодан 300 XXL from TransSteel 3500с, from TPS 320i C

/ Сварочная горелка MTG 320i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED

/ Базовый комплект Fe ϕ 1,0 /G/W/5m

/ Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

/ Кабель массы 70mm² 4m EC/BY

Пакет № 10

TransSteel 3000C Pulse



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransSteel 4000 & 5000 Pulse

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Готов к работе в три шага
- / Линейка высококачественных горелок для использования с источниками высокой мощности и длительным сроком службы
- / Соответствует стандарту EN 1090
- / Точечная и интервальная сварка в стандартной комплектации
- / На 70% меньше доработок с Pulse and Synchro-Pulse процессами

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

TransSteel 4000 Pulse / 5000 Pulse Характеристики

Процессы	MIG/MAG	MIG/MAG
Напряжение холостого хода	57 V	65 V
Размеры (Д-Ш-В)	747 x 300 x 497 мм	747 x 300 x 497 мм
Масса	37,3 кг	32,5 кг
Стандарты	S, CE	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 (-10% / 15%)			3x400 (-10% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	35 A					
Диапазон напряжения	14.5 - 31,5 V / 14.5 - 39 V					
Диапазон сварочного тока	10 - 400 A / 10 - 500 A					
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%	40%	60%	100%
40° C	400 A	370 A	340 A	500 A	420 A	360 A

TransSteel 4000 Pulse W

MIG/MAG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 4000 PULSE
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Датчик температуры и потока жидкости FK 5000
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Панель управления VR Pulse
- / Подающий ролик U 1,2
- / Соединительный шланг-пакет W/10M/70mm²
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY

Пакет № 11



**С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



TransSteel 5000

TransSteel 5000 Pulse W

MIG/MAG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransSteel 5000 PULSE
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Блок охлаждения FK 5000
- / Датчик температуры и потока жидкости FK 5000
- / Блок подачи проволоки VR 5000 Remote 4R/G/FSC
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Панель управления VR Pulse
- / Подающий ролик U 1,2
- / Соединительный шланг-пакет W/5m/70mm²
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY

Пакет № 12



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TPS/i

РЕВОЛЮЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ ДУГОЙ



- / КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- / УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
- / ПРЕВОСХОДНЫЕ СВОЙСТВА СВАРНОГО ШВА
- / ОПТИМИЗИРОВАННО ДЛЯ MIG/MAG/TIG ПРОЦЕССОВ
- / ПОДДЕРЖИВАЕТ PUSH/PULL ГОРЕЛКИ И ИМПУЛЬСНЫЙ РЕЖИМ СВАРКИ



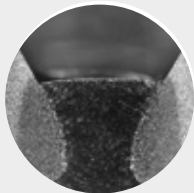
МАШИНОСТРОЕНИЕ, АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ, МОНТАЖНО-РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ: ВЕЗДЕ, ГДЕ ТРЕБУЮТСЯ НАИВЫСШИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА, В ТОМ ЧИСЛЕ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ РАБОТЫ

МОДЕЛЬ TPS 270i - это все преимущества серии TPS/i в еще более компактном корпусе. Универсальный мультипроцессный сварочный аппарат поддерживает процессы MIG/MAG, TIG DC, MMA. Дополнительно можно установить комплект из газового шланга и магнитного клапана для TIG сварки, комплект для сварки в режиме обратной полярности, а также оснастить PUSH/PULL горелкой.



ДОСТУПНЫЕ ПРОЦЕССЫ TPS/i

/ Компактная модель TPS 270i C в базовой комплектации поддерживает импульсный режим. Комплекты для других процессов TPS/i, такие как LSC, Standard и PMC, заказываются дополнительно.



/ Целый ряд недостатков, присущий мультипроцессным системам, удалось ликвидировать благодаря специализированным функциям, таким как стабилизатор проплавления и стабилизатор длины дуги. Каждый процесс предназначен для поддержания идеальной дуги, особенно при сварке сложных соединений и работы в неудобном положении.



/ Мы предлагаем широкий ассортимент горелок для модели TPS/i - с водными и газовым охлаждением, Standard, PullMig, PullMig CMT, с функцией up/down, Jobmaster или с дополнительным потенциометром.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой многопроцессный синергетический инвертор
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн корпуса
- / Окно для контроля за проволокой

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG монтажный комплект
- / Автоматическая обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

TPS 270i C / 320i C Характеристики

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	57 V	71 V
Размеры (Д-Ш-В)	687 x 276 x 445 мм	706 x 300 x 510 мм
Масса	33.1 кг	35.8 кг
Стандарты	S, CE	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 V			3x400 V		
	Сетевой инерционный предохранитель	16 A			35 A	
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.2 - 27.5 V			14.2 - 30.0 V		
Диапазон напряжения TIG	14.1 - 20.8 V			10.1 - 22.8 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 30.8 V			20.4 - 32.8 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 270 A			3 - 270 A		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 270 A			3 - 270 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 270 A			10 - 270 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%	40%	60%	100%
	40° C	270	220	190	320	260

TPS 270i C / 320i C

**С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

**TPS 270i C Pulse /4R/FSC G**

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 270i C PULSE /4R/FSC
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Электронная плата TPS 270i C Ethernet /IK
- / Подающий ролик U 0,9-1,0
- / Мобильная подставка TU Car 4 Basic
- / Сварочная горелка MTG 320i / FSC/UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,0 /G/W/5m
- / Бокс с ЗИП MTG320i ϕ 1,0
- / Кабель массы 50mm² 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min

Пакет № 13



**С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

**TPS 320i C Standart+Pulse /4R/
FSC W**

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 320i C /4R/ FSC
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Диск CD с программой Welding Process Pulse
- / Подающий ролик U 1,2
- / Воздушный фильтр
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажн. комплект: подключение воды FK 5000 на передней панели, для версий C
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 50mm² 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min

Пакет № 17



TPS 320i

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Улучшенные характеристики дуги
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочный промышленный дизайн
- / Высокоадаптивная дуга

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG монтажный комплект
- / Обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

TPS 320i Характеристики

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	71 V
Размеры (Д-Ш-В)	706 x 300 x 510 мм
Масса	35.8 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

3x400 (-10% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	35 A
Диапазон напряжения MIG/MAG	14.2 - 30.0 V
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 22.8 V
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32.8 V
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 320 A
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 320 A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 320 A

СВАРОЧНЫЙ ТОК

40%

60%

100%

40°C

320 A

260 A

220 A



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TPS 320i Steel Edition (G)

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 320i no WP included
- / Диск CD с программой DB/i Steel Edition Блок подачи проволоки WF 25i /4R/G/FSC
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000 /
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON /G/5m
- / Сварочная горелка MTG 320i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 50mm² 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 18



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TPS 320i Standart + Pulse (W)

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / TPS 320i Standart + Pulse (W)
- / Сварочный аппарат TPS 320i no WP included
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Диск CD с программой Welding Process Pulse
- / Блок подачи проволоки WF 25i /4R/G/FSC
- / Защита дисплея WF
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON / W/5m
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 21



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Улучшенные характеристики дуги
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный
- / Прочная промышленный дизайн
- / Окно для контроля за проволокой

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG монтажный комплект
- / Обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

TPS 400i Характеристики

Процессы	MIGMAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	73 V
Размеры (Д-Ш-В)	706 x 300 x 510 мм
Масса	36.5 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 (-10% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	35 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.2 - 34 V		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 26 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 36 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 400 A		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 400 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 400 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	30%	60%	100%
40°C	400 A	360 A	320 A

TPS 400i



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



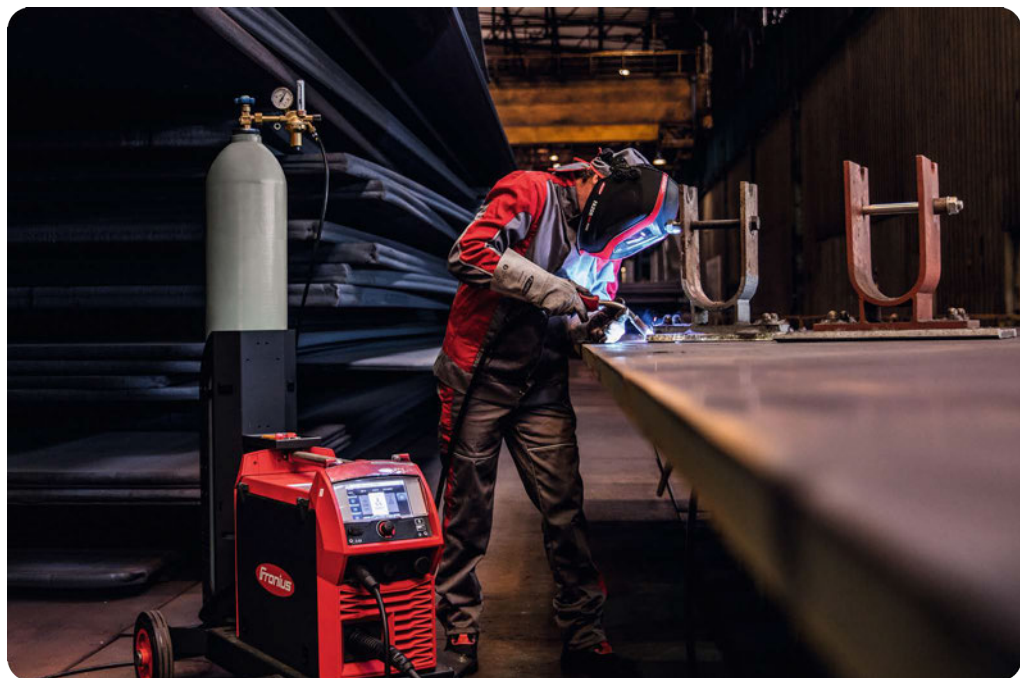
TPS 400i Steel Edition (W)

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / TPS 400i Steel Edition (W)
- / Сварочный аппарат TPS 400i no WP included
- / Диск CD с программой DB/i Steel Edition
- / Блок подачи проволоки WF 25i /4R/G/ FSC
- / Защита дисплея WF
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON /W/5m
- / Сварочная горелка MTW 400i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min

Пакет № 22



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Полностью цифровой синергетический инвертор
- / Улучшенные характеристики дуги
- / Расходные материалы с цветовой кодировкой
- / Соединение сварочной горелки All-in-one (FSC)
- / Компактный

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / TIG монтажный комплект
- / Автоматическая обратная полярность
- / Прогрессивные технологические процессы, такие как, LSC, PMC, CMT
- / Push-pull горелки
- / Сварочная маска

TPS 500i Характеристики

Процессы	MIG/MAG, Pulse, TIG, MMA
Напряжение холостого хода	71 V
Размеры (Д-Ш-В)	706 x 300 x 510 мм
Масса	38 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

3 x 400 (-10% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	35 A
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	14.2 - 39.0 V
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 30.0 V
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 40.0 V
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	3 - 500 A
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 500 A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 500 A

СВАРОЧНЫЙ ТОК

30%

60%

100%

40° C

500 A

430 A

360 A

TPS 500i



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TPS 500i Standart + Pulse (W)

Pulse MIG/MAG/TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TPS 500i no WP included
- / Диск CD с программой Welding Process Standard
- / Диск CD с программой Welding Process Pulse
- / Блок подачи проволоки WF 25i /4R/G/FSC
- / Защита дисплея WF
- / Блок охлаждения CU 1100i
- / Монтажный набор проверки газа/заправки проволоки СВ
- / Монтажный набор жидкостного охлаждения VR 5000
- / Подающий ролик U 1,2
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль WF15i-30i / VR5000
- / Соединительный шланг-пакет HP 70i CON / W/5m
- / Сварочная горелка MTW 500i /FSC/ UD/3,5m/45°/LED
- / Базовый комплект Fe ϕ 1,2 /G/W/5m
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 25



TransTig DC

СОВЕРШЕНСТВО В TIG СВАРКЕ

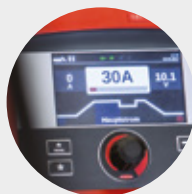


- / ФУНКЦИЯ ПРИХВАТОК
- / ИМПУЛЬСНЫЙ РЕЖИМ
- / СОХРАНЕНИЕ 1000 НАСТРОЕК ЯЧЕЕК
JOBS
- / УДОБНОЕ И ПОНЯТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- / ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА



ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ: ПРЕДПРИЯТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ, ПИЩЕВОЙ, ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ И ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, АВИАСТРОЕНИЯ, СТРОИТЕЛЬСТВА, МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ АВТОЗАПЧАСТЕЙ

Сварочный аппарат с улучшенной совместимостью с генератором: поддерживает диапазон напряжения от 120-230 В.



/ На цветном дисплее 4,4" с интуитивно понятным меню и удобным поворотным регулятором можно быстро и легко произвести настройки характеристик, необходимых для процесса сварки.



/ Новые сварочные TIG горелки легко использовать для конкретных требований благодаря возможности быстро и без дополнительных инструментов замены корпуса горелки. Это делает устройство практически универсальным.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Быстрые и легкие настройки
- / Импульсно-дуговой режим
- / Режим постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Сварочная маска

TransTig 800 Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG pulse, MMA
Напряжение холостого хода	85 V
Размеры (Д-Ш-В)	485 x 180 x 344 мм
Масса	14.2 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

1x230 (-20% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	16 A
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-
Диапазон напряжения TIG	10.0 - 13.2 V
Диапазон напряжения MMA	10.4 - 23.2 V
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-
Диапазон сварочного тока TIG	0.5 - 80 A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 80 A

СВАРОЧНЫЙ ТОК

40%

60%

100%

TIG	-	80 A	70 A
MMA	-	-	80 A



TransTig 800 Job Tig G/F

Micro TIG

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransTig 800 Job G/F

/ Кабель массы 16mm² 3m 200A 60%

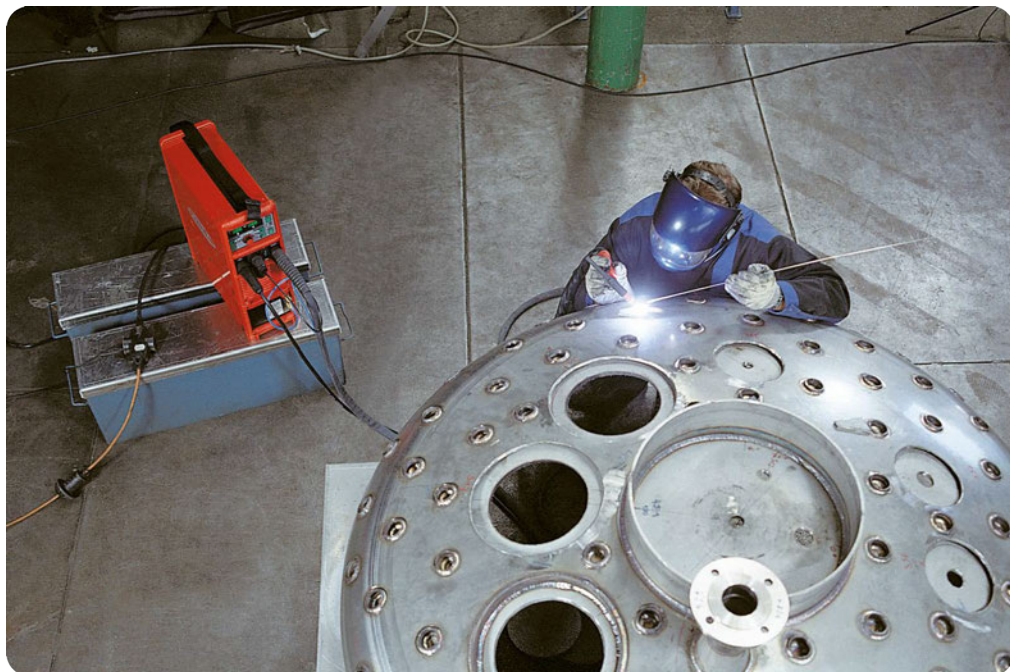
/ Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

/ Сварочная горелка TTG1200P F/UD/
4m

/ Бокс с ЗИП TTG1600P/TTW2500P/
TTW3000P

Пакет № 31

С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ





TransTig 170 / 210

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые и легкие настройки параметров
- / Импульсный режим сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг
- / Подключение к другим устройствам / (WLAN, Bluetooth, NFC)

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Регулирование параметров с рукоятки горелки
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

TransTig 170 / 210 Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG pulse, MMA (вкл. CEL режим), MMA pulse
Напряжение холостого хода	35 / 97 V
Размеры (Д-Ш-В)	435 x 160 x мм
Масса	9.8 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

1x230 (320% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	16 A
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 16.8 V / 10.4 - 18.4 V
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 26 V / 20.4 - 27.2 V
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 170 A / 3 - 210 A
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 170 A / 10 - 210 A

СВАРОЧНЫЙ ТОК

40%

100%

TIG	170 A / 210 A	140 A / 160 A
MMA	150 A / 180 A	110 A / 120 A

TransTig 170 EF

TIG/MMA

TransTig 170 / 210

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 170 EF
- / Сварочная горелка THP 220i G ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки ТТВ 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**Пакет № 32****TransTig 170 Set/EF**

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 170 Set/EF
- / Сварочная горелка THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки ТТВ 160A G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Чемодан пластиковый Tool Case 85
- / Перчатки сварочные

TIG HighEnd size 10

Пакет № 33С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ

TransTig 210



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 210/EF

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 210 EF
- / Сварочная горелка THP 220i G ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки TTB 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 34



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 210 Set/EF

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 210 Set/EF
- / Сварочная горелка THP 180 G SH ML/F/UD/Le/4m
- / Корпус горелки TTB 220A G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Чемодан пластиковый Tool Case 85
- / Перчатки сварочные TIG HighEnd size 10

Пакет № 35

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые и легкие настройки параметров
- / Импульсный режим сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг
- / Подключение к другим устройствам / (WLAN, Bluetooth, NFC)

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Педаль управления
- / Сварочная маска

TransTig 230i Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG pulse, MMA
Напряжение холостого хода	97 V
Размеры (Д-Ш-В)	558 x 210 x 369 мм
Масса	15.9 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ

1x230 (-15% / 15%)

Сетевой инерционный предохранитель	16 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 19.2 V		
Диапазон напряжения MMA	20.3 - 27.6 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 230 А		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 190 А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	45%	60%	100%
40° C	230 А	205 А	170 А

TransTig 230i



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 230i EF G

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Сварочная горелка THP 220i G ML/F/UD/4m
- / Корпус горелки ТТВ 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 36



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 230i EF W

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Мобильная подставка TU Car 2 Easy
- / Блок охлаждения CU 600t
- / Сварочная горелка THP 300i W ML/F++/UD/Le/4m
- / Корпус горелки ТТВ 300P ML W/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 37

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Быстрые и легкие настройки характеристик
- / Импульсно-дуговой режим
- / Режим постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Педаль управления
- / Сварочная маска

TransTig 3000 Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	85 V
Размеры (Д-Ш-В)	560 x 250 x 435 мм
Масса	28 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ**3x400 (-10% /10%)**

Сетевой инерционный предохранитель	16 A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 22 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 300 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 300 A		

СВАРОЧНЫЙ ТОК

35%

60%

100%

40° C

300 A

220 A

170 A

TransTig 3000



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 3000 Job G/F W

TIG/MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransTig 3000

Job G/F

/ Блок охлаждения FK 2500 FC

/ Кабель массы 50mm² 4m EC/BY /

Мобильная подставка Easy

/ Сварочная горелка TTW2500P F+
+/UD 4m

/ Бокс с ЗИП TTG1600P/TTW2500P/
TTW3000P

/ Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min

Пакет № 43



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Быстрые и легкие настройки характеристик
- / Импульсно-дуговой режим
- / Режим постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

TransTig 4000

ОПЦИИ & АКСЕССУАРЫ

- / Регулирование параметров с рукоятки горелки
- / Педаль управления
- / Сварочная маска



TransTig 4000/5000 Характеристики

Процессы	DC TIG, TIG Pulse, Stick	DC TIG, TIG Pulse, Stick
Напряжение холостого хода	86 V	86 V
Размеры (Д-Ш-В)	625 x 290 x 475 мм	625 x 290 x 475 мм
Масса	39.8 кг	39.8 кг
Стандарты	S, CE	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 (-10% / 10%)			3x400 (-10% / 10%)		
Сетевой инерционный предохранитель	35 А			35 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-			-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 26 V			10.1 - 30 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 36 V			20.4 - 40 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-			-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 400 А			3 - 500 А		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 400 А			10 - 500 А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	45%	60%	100%	45%	60%	100%
40° C	400 А	360 А	310 А	-	440 А	350 А

TransTig 4000



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 4000 G/F W

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 4000 G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro
- / Консоль PickUp
- / Кабель массы 50mm² 4м EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW4000P F++/UD/4м
- / Бокс с ЗИП TTG2200P/TTW4000P

Пакет № 44



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



TransTig 5000 Job G/F W

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransTig 5000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro / Консоль PickUp
- / Кабель массы 70mm² 4м EC/BY
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW5500P F++/UD/4м

Пакет № 47

MagicWave

СВАРКА TIG НА ПОСТОЯННОМ И
ПЕРЕМЕННОМ ТОКЕ

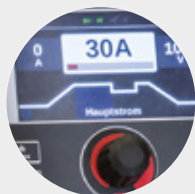


- / КОНТАКТНАЯ И БЕСКОНТАКТНАЯ СВАРКА
- / ТОЧЕЧНЫЙ РЕЖИМ
- / ДО 1000 СОХРАНЕННЫХ НАСТРОЕК В JOB
- / ПРОСТОЙ ТЕКСТОВЫЙ ДИСПЛЕЙ
- / ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА

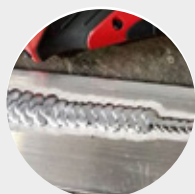


ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ, МАШИНОСТРОЕНИЕ, ПИЩЕВАЯ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Быстрый и простой в эксплуатации, с интуитивно понятным дисплеем. Диапазон мощности от 190 ампер до 400 ампер в серии AC/DC.



/ На цветном 4,3" дисплее отображается логичное и понятное меню, где можно быстро и легко произвести все необходимые настройки



/ Улучшенный высокочастотный поджиг благодаря высокому напряжению холостого хода

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / Подающий механизм
- / Дистанционное управления
- / Сварочная маска

MagicWave 190 Характеристики

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	100 V
Размеры (Д-Ш-В)	558 x 210 x 369 мм
Масса	16.5 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1 x 230 (-10% / +15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16 A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 17.6 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 26.8 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 190 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 170 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	35%	60%	100%
40° C	190 A	160 A	140 A

MagicWave 190



С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



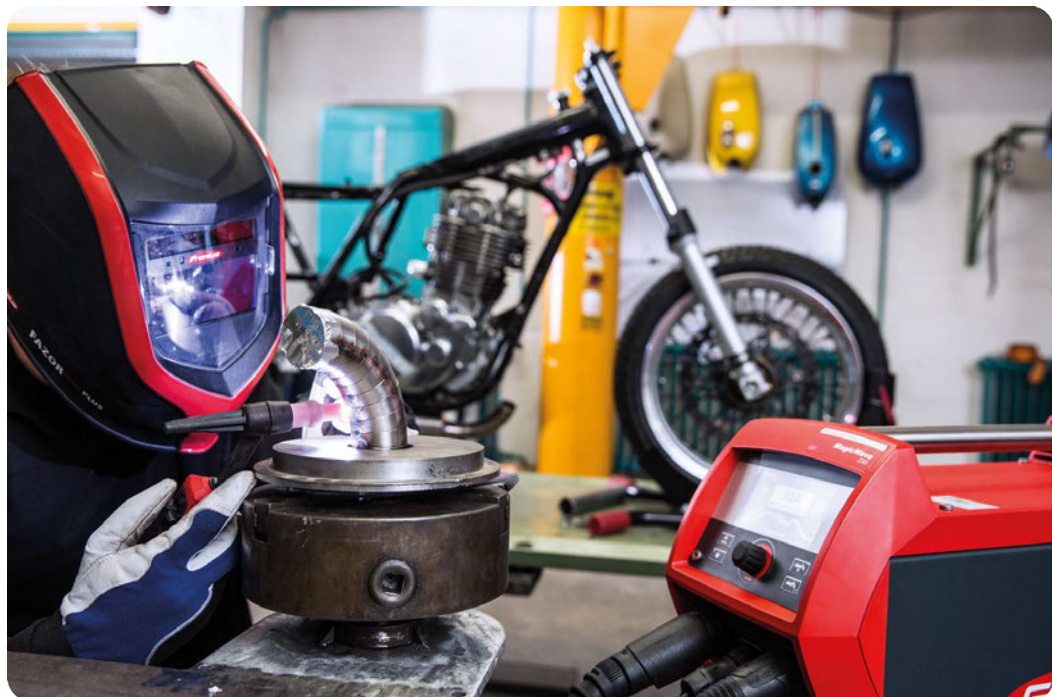
MagicWave 190 EG

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 190 EG
- / Монтажный набор Platform Easy
- / Сварочная горелка TNP 220i G ML/F/UD/4m
- / Корпус горелки ТТВ 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 48



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / 4.3" цветной дисплей
- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / Подающий механизм
- / Дистанционное управление
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

MagicWave 230i Характеристики

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	97 V
Размеры (Д-Ш-В)	558 x 210 x 369 мм
Масса	16.5 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1x230 (-15% /15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 19.2 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 27.6 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 230 А		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 190 А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	35%	60%	100%
40° C	230 А	195 А	165 А

MagicWave 230i



**С ГАЗОВЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



MagicWave 230i EF (G)

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Сварочная горелка TTP 220i G ML/F/UD/4m
- / Корпус горелки TTB 220P G ML/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 49



**С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**



MagicWave 230i EF (W)

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 230i EF
- / Диск CD с программой FP Puls Pro
- / Диск CD с программой FP Job
- / Мобильная подставка TU Car 2 Easy
- / Блок охлаждения CU 600t/MC
- / Сварочная горелка TTP 300i W ML/F++/UD/Le/4m
- / Корпус горелки TTB 300A ML W/70°/L55
- / Кабель массы 25mm² 4m 250A 60%
- / Редуктор газа Ar/CO2 3-30l/min

Пакет № 50

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / Дистанционное управление
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

MagicWave 3000 Характеристики

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	89 V
Размеры (Д-Ш-В)	560 x 250 x 435 мм
Масса	28,1 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 (-10% / 10%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16 A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 22 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 32 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 300 A		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 300 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	-%	30%	100%
40° C	-	300 A	190 A
25° C	-	300 A	240 A

MagicWave 3000



С ВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



MagicWave 3000 G/F (W)

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 3000 G/F
- / Блок охлаждения FK 2500 FC
- / Кабель массы 50mm² 4m EC/BY
- / Мобильная подставка Easy
- / Сварочная горелка TTW2500P F++/UD 4m
- / Бокс с ЗИП TTG1600P/ TTW2500P/ TTW3000P
- / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min

Пакет № 55



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Быстрые настройки и легкое управление
- / Режимы импульсной сварки
- / Функция постановки прихваток
- / Высокочастотный поджиг

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / Дистанционное управление
- / Педаль управления
- / Сварочная маска

MagicWave 4000/5000 Характеристики

Процессы	AC/DC TIG, Pulse, MMA	AC/DC TIG, Pulse, MMA
Напряжение холостого хода	86 V	86 V
Размеры (Д-Ш-В)	625 x 290 x 705 мм	625 x 290 x 705 мм
Масса	58,2 кг	58,2 кг
Стандарты	S, CE	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x400 (-10% / 10%)				3x400 (-10% / 10%)			
Сетевой инерционный предохранитель	35 A				35 A			
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-				-			
Диапазон напряжения TIG	10.1 - 26 V				10.1 - 30 V			
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 36 V				20.4 - 40 V			
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-				-			
Диапазон сварочного тока TIG	3 - 400 A				3 - 500 A			
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 400 A				10 - 500 A			
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	45%	60%	100%	40%	45%	60%	100%
40° C		400 A	365 A	310 A	500 A	-	440 A	350 A

MagicWave 4000



СВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



MagicWave 4000 G/F (W)

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 4000 G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro/ Консоль PickUp
- / Удлинитель стойки баллона TU Car4 Pro
- / Кабель массы 50mm² 4m EC/BY / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW4000P F++/UD/4m
- / Бокс с ЗИП TTG2200P/W4000P

Пакет № 57



СВОДЯНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ



MagicWave 5000 Job G/F(W)

TIG/MMA

Комплект:

- / Сварочный аппарат MagicWave 5000 Job G/F
- / Блок охлаждения FK 4000-R
- / Мобильная подставка TU Car 4 Pro / Консоль PickUp
- / Удлинитель стойки баллона TU Car4 Pro
- / Кабель массы 70mm² 4m EC/BY / Редуктор газа Ar/CO₂ 3-30l/min
- / Сварочная горелка TTW5500P F++/UD/4m

Пакет № 60

TransPocket

ПОРТАТИВНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ИСТОЧНИК
ДЛЯ TIG/MMA СВАРКИ



- / УДОБНЫЙ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ
- / ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ
- / ЛЕГКИЙ И ПОРТАТИВНЫЙ
- / ГОРЯЧИЙ / МЯГКИЙ СТАРТ





ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛЕГКИЙ И ПРОЧНЫЙ

Новая серия TransPocket обеспечивает максимальную энергоэффективность с более низким энергопотреблением. Использована уникальная технология PFC (коррекция коэффициента мощности), позволяющая использовать питающий кабель до 100 м длиной, не влияя на результаты сварки.



/ Управление динамикой дуги (Arc-force)

/ Функция HotStart облегчает поджиг целлюлозных и рутиловых электродов

/ Функция SoftStart обеспечивает стабильную дугу для основных электродов, поджиг которых выполняется при низком сварочном токе

/ Функция AntiStick предотвращает залипание электрода при сварке и зажигании дуги



TransPocket 150

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Портативный сварочный аппарат
- / Прочная конструкция
- / Простота в использовании
- / Удобный футляр на колесиках для хранения
- / Цифровая технология коррекции мощности
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / TIG Горелка

TransPocket 150 Характеристики

Процессы	MMA, MMA Pulse/TIG, TIG Pulse
Напряжение холостого хода	96 V
Размеры (Д-Ш-В)	365 x 130 x 285 мм
Масса	6.3/6.6 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ		1x230 (-20% / 15%)	
Сетевой инерционный предохранитель		16 A	
Максимальная мощность		5.52 kVA	
Диапазон напряжения TIG		10.4 - 16 V	
Диапазон напряжения MMA		20.4 - 26 V	
Диапазон сварочного тока TIG		10 - 150 A	
Диапазон сварочного тока MMA		10 - 150 A	
СВАРОЧНЫЙ ТОК	35%	60%	100%
	40° C	150 A	110 A

TransPocket 150



TransPocket 150/EF

MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransPocket 150/EF

/ Рабочий комплект сварщика
16mm² (4m+3m)

Пакет № 62



TransPocket 150 Set EF

MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат
TransPocket 150/Set/EF 230V

/ Рабочий комплект сварщика
16mm² (4m+3m)

Пакет № 65

TransPocket 150



TransPocket 150 TIG Set EF MMA/TIG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransPocket 150 TIG/EF
- / Сварочная горелка TIG 1600 A FS/UD/4m
- / Рабочий комплект сварщика 16mm² (4m+3m)

Пакет № 66





TransPocket 180

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Портативный
- / Надежная конструкция со встроенным противопылевым фильтром
- / Прост в использовании, настройка параметров с помощью всего одной поворотной ручки
- / Мультивольтаж: 110 V - 230 V
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / TIG Горелка

TransPocket 180 Характеристики

Процессы	Stick, Stick Pulse, TIG
Напряжение холостого хода	101 V
Размеры (Д-Ш-В)	435 x 160 x 310 мм
Масса	9 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1x230 (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.4 - 18.8 V		
Диапазон напряжения MMA	20.4 - 27.2 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	10 - 220 А		
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 180 А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	180 А	150 А	120 А
25° C	180 А	150 А	120 А

TransPocket 180

**TransPocket 180 EF**

MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransPocket 180/EF

/ Рабочий комплект сварщика 25mm² (4m+4m)**Пакет № 67****TransPocket 180/Set/EF**

MMA

Комплект:

/ Сварочный аппарат TransPocket 180/Set/EF 230V

/ Рабочий комплект сварщика 16mm² (4m+3m)**Пакет № 70**

TransPocket 180



TransPocket 180 Tig/Set/EF MMA/TIG

Комплект:

- / Сварочный аппарат TransPocket 180 TIG/EF
- / Сварочная горелка TTG 2200A F/UD/4m/TMC
- / Рабочий комплект сварщика 25mm² (4m+4m)

Пакет № 71



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Портативный
- / Надежная конструкция со встроенным противопылевым фильтром
- / Прост в использовании, настройка параметров с помощью всего одной поворотной ручки
- / Мультивольтаж: 110 V - 230 V
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / TIG Горелка

TransPocket 2500 Характеристики

Процессы	Stick, TIG
Напряжение холостого хода	88 V
Размеры (Д-Ш-В)	430 x 180 x 320 мм
Масса	12,5 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	1x230 (-20% / 15%)		
Сетевой инерционный предохранитель	16 А		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-		
Диапазон напряжения TIG	10.6 - 20 V		
Диапазон напряжения MMA	20.6 - 30 V		
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-		
Диапазон сварочного тока TIG	15 - 250 А		
Диапазон сварочного тока MMA	15 - 250 А		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	40%	60%	100%
40° C	180 А	150 А	120 А
25° C	180 А	150 А	120 А

TransPocket 2500



TransPocket 2500

MMA

Комплект:

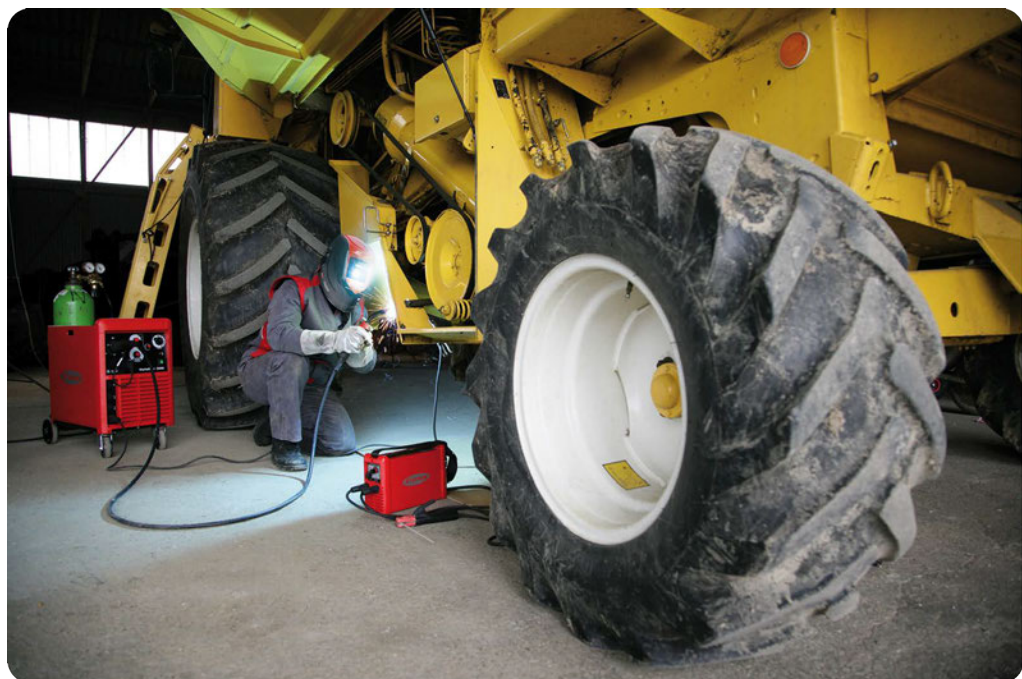
/ Сварочный аппарат

TransPocket 2500

/ Рабочий комплект сварщика

35mm² (4m+3m)

Пакет № 72



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- / Портативный
- / Надежная конструкция со встроенным противопылевым фильтром
- / Прост в использовании, настройка параметров с помощью всего одной поворотной ручки
- / Мультивольтаж: 110 V - 230 V
- / Функция антиприлипания
- / До 100 м длина питающего кабеля

ОПЦИИ И АКСЕССУАРЫ

- / TIG Горелка

TransPocket 2500 Характеристики

Процессы	MMA
Напряжение холостого хода	89 V
Размеры (Д-Ш-В)	500 x 190 x 380 мм
Масса	18,5 кг
Стандарты	S, CE

НАПРЯЖЕНИЕ СЕТИ	3x380 (-10% / 10%)	3x400 (-10% / 10%)	3x460 (-10% / 10%)
Сетевой инерционный предохранитель	25 A		
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG	-	-	-
Диапазон напряжения TIG	-	-	-
Диапазон напряжения MMA	38 V	42 V	52 V
Диапазон сварочного тока MIG/MAG	-	-	-
Диапазон сварочного тока TIG	-	-	-
Диапазон сварочного тока MMA	10 - 350 A		
СВАРОЧНЫЙ ТОК	35%	60%	100%
40° C	350 A	280 A	200 A

TransPocket 3500



TransPocket 3500

Комплект:

/ Сварочный аппарат
TransPocket 3500
/ Рабочий комплект сварщика
35mm² (4m+3m)

Пакет № 74





Virtual Welding

ТРЕНАЖЕР ОБУЧЕНИЯ СВАРЩИКОВ С
ТЕХНОЛОГИЕЙ ВИРТУАЛЬНОЙ
РЕАЛЬНОСТИ

Virtual Welding: безопасное и экономичное обучение сварке

/ Возможность изучения сварочных систем и прохождение базового обучения без риска получения травм.

/ Отсутствуют затраты на дорогостоящие расходные материалы, такие как металл, проволока, газ.

/ Дидактическая обучающая система включает процедуры обучения и симуляции, а также обеспечивает высокую мотивацию и быстрое прохождение учебной программы. «Виртуальный тренер» поддерживает обучающегося при освоении процесса сварки в реальном времени, давая ему визуальные и звуковые указания в случае отклонения от диапазона оптимальных значений скорости сварки, расстояния до изделия и угла наклона электрододержателя, то есть величин параметров, которые необходимо соблюдать.

/ Данные о выполненных участниками процессах сварки сохраняются и доступны для анализа и оценки как непосредственно на терминале, так и на отдельном компьютере при наличии подключения к сети.

Virtual Welding

Комплект:

/ Тренажер сварщика Terminal 2.0
(вкл. VR очки)

/ Сварочная горелка MIG/MAG
Virtual Welding

/ Держатель электрода
Virtual Welding в комплекте

/ Сварочная горелка TIG
Virtual Welding

Пакет № 78



СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ



/ СВАРОЧНЫЕ МАСКИ

СВАРОЧНЫЕ МАСКИ



FAZOR 1000 Plus* СВАРОЧНАЯ МАСКА-ХАМЕЛЕОН

- / Постоянная защита от УФ / ИК-излучения
- / Непрерывные настройки уровня затемнения (от 9 до 13)
- / задержка от темноты к свету
- / Регулятор чувствительности
- / Замена батареи для ЖК-дисплея
- / Общий вес 1.09 кг

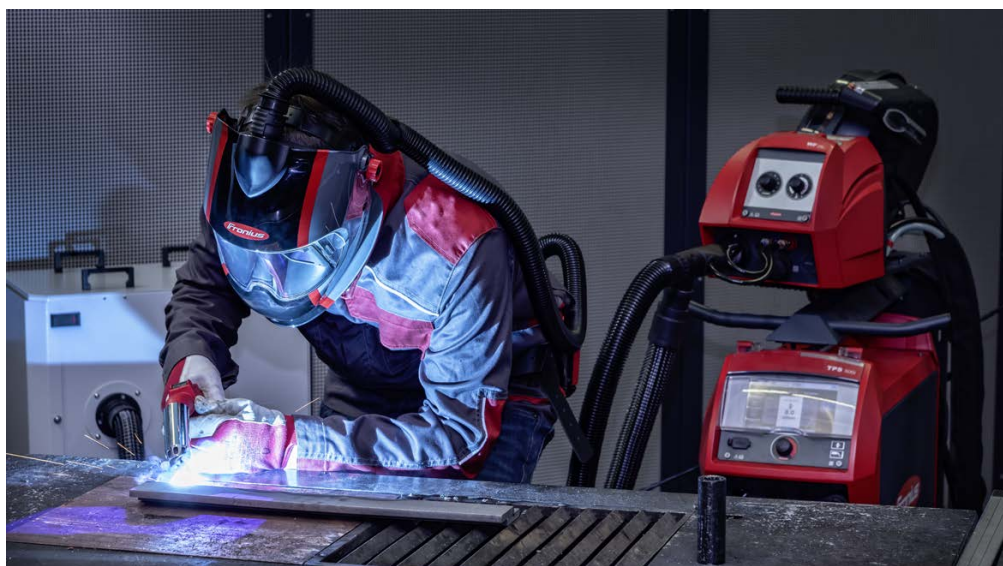
FRONIUS VIZOR 4000 Professional* СВАРОЧНАЯ МАСКА

- / Датчик отслеживания: угол обнаружения окружающего света от 80° до 60°
- / Автоматический режим, SL 5 - SL 13
- / Режим шлифования, остается легким (уровень защиты 4)
- / Диапазоны уровней защиты: SL 5-9 и SL 9-13
- / Регулятор чувствительности: адаптирует чувствительность датчиков к окружающей среде и индивидуальным требованиям
- / Реальный цветной дисплей
- / Soft Delay, обеспечивает возможность открывать картридж плавным движением от темного к светлому с помощью новой функции затемнения



VIZOR 4000 AIR/3 Professional***СВАРОЧНАЯ МАСКА С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ
ОЧИСТКОЙ ВОЗДУХА**

/ Фильтрующее устройство,
работающее от батареи
/ Расход воздуха: регулируется в трех
уровнях: 150л/мин
/ 200л/мин, 250л/мин,
контролируемый поток
/ Материал: ПК+АБС
/ Фильтр: тип ТНЗР R SL
/ Уровень звука: макс. 60 дБ
/ Сигнализация: звуковая и видимая
сигнализация о низком уровне заряда
батареи, заблокированном или
отсутствующем фильтре и низком
потоке воздуха



НОВИНКА



VIZOR CONNECT

СВАРОЧНАЯ МАСКА С BLUETOOTH СОЕДИНЕНИЕМ

- / Подключение Bluetooth к сварочной системе означает 0,00 секунды времени переключения для автоматического затемнения
- / Панорамное поле зрения
- / Автоматический режим SL 5 - SL 12
- / Уровень яркости 2,5 при открытии для подготовки и переделки
- / Время работы в режиме Bluetooth около 40 часов. Время зарядки 3 часа.
- / Режим шлифования



VIZOR AIR/ 3 CONNECT

СВАРОЧНАЯ МАСКА С BLUETOOTH СОЕДИНЕНИЕМ И ОЧИСТКОЙ ВОЗДУХА

- / Фильтрующее устройство
- / Расход воздуха: регулируется в трех уровнях: 150л/мин, 200л/мин, 250л/мин, контролируемый
- / Материал: ПК+АБС
- / Фильтр: тип ТНЗР R SL
- / Уровень звука: макс. 60 дБ
- / Сигнализация: звуковая и видимая сигнализация о низком уровне заряда батареи, заблокированном или отсутствующем фильтре и низком потоке воздуха
- / 20-часовое время работы батареи

ГОРЕЛКИ С ОТВОДОМ ГАЗОВ



ЭКСТРАКЦИЯ ГАЗОВ

K4

FUME EXTRACTION ГОРЕЛКА

- / Бесступенчатое регулируемое сопло (20 mm)
- / Неразъемная компактная газоотводная горелка
- / Газоохлаждаемый и водоохлаждаемый вариант
- / Стандартный, UpDown, или JobMaster функционал / Всего 1.45 кг при рабочей высоте 1 м
- / Кожаный защитный шланг (опционально)
- / 360° поворотный защитный шланг



FUME EX

EXTRACTION KIT

- / Совместим с любой линейкой Fronius для MIG/MAG сварки – включая PushPull варианты
- / Специальная геометрия вытяжного сопла для оптимального улавливания дыма без воздействия газовой защиты
- / Up/Down и JobMaster допустимы
- / Бесступенчатая вытяжная форсунка
- / LED подсветка может быть использована в зависимости от положения газоотводного шланга

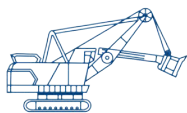


ОПЦИИ





Брянский машиностроительный завод



ИЗ-КАРТЭК
ИМЕНИ П.Г.КОРОБОВА





ЕСТЬ НЕРЕШЕННЫЕ
СВАРОЧНЫЕ ЗАДАЧИ?

Подключайтесь.



Москва

+7 495 787-3316 / fronius@tctena.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Москва (M1)

+7 910 412-19-72, +7 916 992-04-45 /

fronius_m1@tctena.ru

Москва (M2)

+7 916 394-95-36, +7 916 513-86-38 /

fronius_m2@tctena.ru

Санкт-Петербург

+7 812 303-9061 / fronius_spb@tctena.ru

Нижний Новгород

+7 920 253-6321 / fronius_nnovgorod@tctena.ru

Волгодонск

+7 86392 4-6122 / fronius_don@tctena.ru

Калуга

+7 4842 77-4507 / fronius_vw@tctena.ru

Самара

+7 846 264-8505 / fronius_volga@tctena.ru

Воронеж

+7 915 852-2226 / fronius_voronezh@tctena.ru

ДИЛЕРЫ

Пермь

+7 342 294-2158 / fronius-ural@mail.ru

Екатеринбург

+7 950 54-35-026 / Bilalov@tctena.ru

Новосибирск

ООО «Эвтектика»

+7 383 363-1135 / electrod@specsvarka.com

Красноярск

ООО «ИКЦ «Индустрия» / ecc-i@mail.ru

+7 391 280-4927

Москва

ООО «Сварби» / info@svarbi.ru

+7 495 518-9464